



Infor LN Guida utente per il sistema di fornitura Kanban

© Copyright 2021 Infor

Tutti i diritti riservati. Nessuna parte della presente pubblicazione potrà essere riprodotta, archiviata in sistemi di recupero o inoltrata in alcun modo o tramite alcun mezzo inclusi, senza limitazioni, fotocopie o registrazioni, previo consenso scritto di Infor

Avvertenze

Il materiale contenuto nella presente pubblicazione (inclusa qualsiasi informazione supplementare) costituisce e contiene informazioni confidenziali e di proprietà di Infor.

Accedendo al materiale allegato (inclusa qualsiasi modifica, traduzione o adattamento) l'utente riconosce e accetta che il materiale in questione e tutto quanto ad esso collegato, come copyright, segreti aziendali e tutti gli altri diritti, titolo e interessi relativi sono di proprietà esclusiva di Infor e che l'utente non acquisirà diritto alcuno, titolo o interesse relativamente al materiale (inclusa qualsiasi modifica traduzione o adattamento) tramite revisione dello stesso, oltre il diritto non esclusivo di utilizzo del materiale unicamente in connessione con la licenza acquisita e di utilizzo del software fornito alla società di appartenenza da Infor (come applicabile) nei termini stabiliti da un accordo separato ('Scopo').

Inoltre, accedendo al materiale allegato, l'utente riconosce e accetta che il materiale in questione dovrà essere utilizzato nella più completa riservatezza e che l'utilizzo dello stesso sarà limitato dalle indicazioni fornite nell'accordo sopra menzionato.

Sebbene Infor abbia fatto quanto possibile per assicurare che il materiale contenuto nella presente pubblicazione sia accurato e completo, Infor non può garantire che le informazioni contenute nel presente documento siano complete, che non contengano errori tipografici o di altra natura o che il documento risponda alle esigenze specifiche di ogni singolo utente. In virtù di quanto sopra, Infor declina ogni responsabilità per perdita di dati o danni, a persone o entità, derivanti o collegati a errori o omissioni contenute nella presente pubblicazione (inclusa qualsiasi informazione supplementare), che tali errori o omissioni derivino da negligenza, incidente o da qualsiasi altra causa.

Riconoscimenti dei marchi registrati

Tutti gli altri nomi di società, prodotti, commerci o servizi menzionati possono essere marchi o marchi registrati dei rispettivi proprietari.

Informazioni sulla pubblicazione

Codice documento	UwhkanbanugA IT
-------------------------	-----------------

Rilascio	10.7 (10.7)
-----------------	-------------

Data di pubblicazione	8 agosto 2022
------------------------------	---------------

Sommario

Informazioni sul documento

Capitolo 1 Introduzione.....	7
Kanban.....	7
Segnali Kanban.....	7
Loop Kanban.....	7
Segnali Kanban riutilizzabili o univoci.....	8
Ordini Kanban.....	8
Impostazione Kanban.....	8
Capitolo 2 Ordini Kanban.....	9
Ordini Kanban.....	9
Capitolo 3 Impostazione.....	11
Impostazione Kanban.....	11
Articoli e magazzini delle officine di produzione.....	11
Impostazioni articoli e fornitura.....	11
Impostazioni segnali.....	12
Impostazioni del loop.....	13
Capitolo 4 Etichette Kanban.....	15
Layout e stampa di etichette Kanban.....	15
Capitolo 5 Calcoli.....	17
Calcolo della quantità di fornitura, del numero di segnali e della domanda giornaliera media.....	17
Domanda giornaliera media.....	17
Copertura scorte.....	18
Buffer.....	18
Data intervallo.....	18
Quantità fornitura segnali.....	19
Capitolo 6 Diminuzione o aumento dei segnali Kanban.....	21

Aumentare o diminuire il numero di segnali Kanban.....	21
Segnali riutilizzabili.....	21
Segnali non riutilizzabili.....	21
Appendice A Glossario.....	23

Indice

Informazioni sul documento

Obiettivi

Questo manuale descrive lo scopo e l'utilizzo del sistema di fornitura Kanban.

Destinatari

Questo manuale è destinato a tutti coloro che desiderano imparare a impostare e utilizzare il sistema di fornitura Kanban.

Prerequisiti

La piena comprensione del manuale prevede una certa familiarità con la fornitura dei magazzini delle officine di produzione, nonché una conoscenza generale delle funzionalità di LN. Sono inoltre disponibili corsi di formazione su Magazzino che consentono di acquisire le nozioni di base su questo package.

Riferimenti

Utilizzare questo manuale come riferimento principale per il sistema di fornitura Kanban. Per informazioni non contenute nel presente manuale, consultare le edizioni correnti dei seguenti manuali:

- *Guida utente per Procedure di immagazzinamento*
- *Guida utente per Magazzini*
- *Guida utente per Flusso merci in ingresso (U9788 IT)*
- *Guida utente per Flussi merci in uscita e spedizioni (U9794 IT)*

Modalità di consultazione

Questo manuale è stato creato accorpendo alcuni argomenti della Guida in linea.

Un testo in corsivo seguito da un numero di pagina rappresenta un collegamento ipertestuale a un'altra sezione del presente documento.

La sottolineatura di un termine indica un collegamento alla relativa definizione di glossario. Se si consulta questo manuale in linea, è possibile fare clic sul termine sottolineato per visualizzare la definizione disponibile nel glossario in fondo al presente manuale.

Commenti?

La documentazione fornita viene controllata e migliorata di continuo. Sono apprezzati commenti/richieste da parte dell'utente in relazione al presente documento o agli argomenti trattati. Eventuali commenti possono essere inviati all'indirizzo di posta elettronica riportato di seguito: documentation@infor.com.

Nel messaggio di posta elettronica indicare il numero e il titolo del documento. Informazioni più specifiche ci consentiranno di fornire feedback in modo efficiente.

Contattare Infor

In caso di domande sui prodotti Infor, visitare il portale Infor Xtreme Support all'indirizzo www.infor.com/inforxtreme.

Se dopo il rilascio del prodotto verranno apportate modifiche al documento, la nuova versione sarà pubblicata su questo sito Web. Si consiglia pertanto di controllare periodicamente tale sito Web per avere una documentazione aggiornata.

In caso di commenti sulla documentazione Infor, inviare una e-mail all'indirizzo documentation@infor.com.

Kanban

Il sistema di fornitura Kanban in genere viene utilizzato per articoli componente di basso costo e disponibili in quantità elevate utilizzati per la produzione di articoli o per l'assemblaggio di articoli componente di dimensioni più grandi o assemblati intermedi per la creazione di articoli finali. È inoltre possibile utilizzare il sistema Kanban per fornire articoli scorte di reparto.

Gli ordini di fornitura Kanban vengono generati per la fornitura di articoli componente provenienti da un Business Partner, centro di lavoro o magazzino e destinati a un magazzino del reparto produzione.

Segnali Kanban

Un segnale Kanban è un segnale utilizzato per attivare la creazione di un ordine di fornitura Kanban. Un segnale Kanban include un codice etichetta e una quantità di fornitura ed è collegato a una combinazione di magazzino e articolo.

In genere un segnale Kanban rappresenta uno scaffale Kanban. Quando l'utente scansiona il codice etichetta dello scaffale vuoto, LN genera un ordine di fornitura per la quantità di articoli definita per il segnale.

Un segnale può rappresentare anche più di uno scaffale. Ad esempio, viene collegata un'etichetta ogni due scaffali. Se entrambi gli scaffali sono vuoti, per generare un ordine di fornitura per entrambi gli scaffali vuoti l'utente scansiona l'etichetta del secondo scaffale vuoto.

Loop Kanban

I segnali Kanban vengono definiti per una combinazione di magazzino e articolo nella sessione Dati articolo per Magazzino (whwmd2110s000). È possibile collegare vari segnali Kanban a una combinazione di magazzino e articolo. I segnali Kanban definiti per un articolo e magazzino rappresentano il loop Kanban.

A seconda della domanda dell'articolo, è possibile aumentare o diminuire il numero di segnali per il loop Kanban.

È possibile calcolare o specificare manualmente il numero di segnali per il loop. Se calcolato, il numero di segnali è determinato dalla domanda giornaliera media per un determinato periodo.

Segnali Kanban riutilizzabili o univoci

I segnali Kanban sono riutilizzabili o non riutilizzabili.

Se un segnale Kanban è riutilizzabile, può essere utilizzato continuamente per attivare gli ordini di fornitura nel loop Kanban. Se diminuisce la domanda dell'articolo e sono necessari meno segnali, è possibile disattivare temporaneamente i segnali e riattivarli quando la domanda aumenta.

Se un segnale non è riutilizzabile, viene collegato solo a un ordine di fornitura. Quando l'ordine di fornitura viene ricevuto nel magazzino del reparto di produzione, il segnale viene chiuso in modo permanente e ne viene generato uno nuovo.

Ordini Kanban

Gli ordini Kanban vengono generati automaticamente oppure creati manualmente nella sessione Generazione ordini (KANBAN) (whinh2200m000). Di solito la creazione di ordini di fornitura Kanban viene guidata per mezzo di un codice a barre ed eseguita tramite uno scanner. Un ordine Kanban viene generato quando viene eseguita la scansione del codice a barre dell'etichetta Kanban.

Tuttavia, gli utenti possono anche creare manualmente gli ordini Kanban. Inoltre, se la casella di controllo **Genera ordine Kanban automaticamente** della sessione Dati articolo per Magazzino (whwmd2110s000) è selezionata, viene generato un ordine Kanban per un segnale appena creato o attivato.

Impostazione Kanban

L'impostazione del sistema di fornitura Kanban include le seguenti operazioni:

- Definizione facoltativa dei magazzini del reparto produzione e degli articoli scorte di reparto
- Impostazioni articoli e fornitura
- Impostazioni segnali
- Impostazioni del loop

Nota

Per rispondere facilmente alle fluttuazioni della domanda, nella sessione Aggiornamento globale parametri KANBAN (whinh2200m100) è possibile rettificare le impostazioni della fornitura Kanban per intervalli selezionati di magazzini e articoli.

Ordini Kanban

Gli ordini Kanban vengono generati automaticamente oppure creati manualmente nella sessione Generazione ordini (KANBAN) (whinh2200m000). Di solito la creazione di ordini di fornitura Kanban viene guidata per mezzo di un codice a barre ed eseguita tramite uno scanner. Un ordine Kanban viene generato quando viene eseguita la scansione del codice a barre dell'etichetta Kanban.

Tuttavia, gli utenti possono anche creare manualmente gli ordini Kanban. Inoltre, se la casella di controllo **Genera ordine Kanban automaticamente** della sessione Dati articolo per Magazzino (whwmd2110s000) è selezionata, viene generato un ordine Kanban per un segnale appena creato o attivato.

Se si crea manualmente un ordine Kanban nella sessione Generazione ordini (KANBAN) (whinh2200m000), i *default order data* (pag. 11) vengono immessi automaticamente se si specifica il campo **ID segnale Kanban**. L'ordine viene generato quando si fa clic su **Genera**. Prima di fare clic su **Genera** è possibile modificare i dati predefiniti dell'ordine.

Per specificare se l'ordine appena creato deve essere elaborato manualmente, utilizzare la casella di controllo **Elabora ordini di trasferimento magazzino**. Se la casella di controllo è selezionata,, LN esegue immediatamente le attività delle procedure di uscita e ingresso impostate su automatico e collegate al tipo di ordine di magazzino.

Affinché in LN possa essere eseguita automaticamente la procedura, è necessario definire un tipo di ordine di magazzino per il quale la procedura di uscita contiene solo la sessione Generazione avviso di uscita (whinh4201m000). È possibile includere anche le fasi di stampa automatica della procedura di spedizione poiché non ostacolano l'elaborazione diretta dell'ordine.

È possibile generare i tipi di ordine Kanban riportati di seguito:

- Ordini di magazzino di tipo **Trasferimento**, se l'articolo è fornito da un magazzino. Gli ordini di magazzino generati vengono visualizzati nella sessione Ordini di magazzino (whinh2100m000).
- Ordini di acquisto, se l'articolo è fornito da un Business Partner. Gli ordini di acquisto generati vengono visualizzati nella sessione Ordini di acquisto - Panoramica (tdpur4500m500).
- Righe del programma acquisti, se l'articolo è fornito da un Business Partner. Le righe del programma acquisti generate vengono visualizzate nella sessione Righe programma acquisti (tdpur3111m000).

- Ordini di produzione (**Gestione produzione per reparti**), se l'articolo viene fornito da un centro di lavoro. Gli ordini di produzione generati vengono visualizzati nella sessione Ordini di produzione (tisfc0501m000).

Impostazione Kanban

L'impostazione del sistema di fornitura Kanban include le seguenti operazioni:

- Definizione facoltativa dei magazzini del reparto produzione e degli articoli scorte di reparto
- Impostazioni articoli e fornitura
- Impostazioni segnali
- Impostazioni del loop

Articoli e magazzini delle officine di produzione

I magazzini delle officine di produzione riforniti tramite il sistema di fornitura **KANBAN** possono essere definiti come magazzini tipo Normale o Officina di produzione. Per definire un magazzino di tipo Officina di produzione, selezionare **Officina di produzione** nel campo **Tipo di magazzino** della sessione Magazzini (whwmd2500m000).

Gli articoli sono generalmente definiti come **Manufatto**, **Acquistato** o **Prodotto**, ma il sistema Kanban permette anche di utilizzare articoli classificati come scorte di officina. Per definire un articolo come scorta di officina, selezionare la casella di controllo **Scorte di reparto** nella sessione Articolo - Magazzino (whwmd4600m000).

Impostazioni articoli e fornitura

Per consentire la fornitura di articoli a un magazzino mediante il sistema di fornitura Kanban, eseguire i seguenti passaggi nella sessione Dati articolo per Magazzino (whwmd2110s000):

Nella scheda **Fornitura riga**

1. Selezionare **KANBAN** nel campo **Sistema fornitura**.
2. Se l'articolo è fornito da un magazzino, la casella di controllo **Fornitura da magazzino** deve essere selezionata, ed è possibile specificare il **Magazzino di fornitura**.

3. Se l'articolo è fornito da un fornitore o centro di lavoro, la casella di controllo **Fornitura da magazzino** deve essere deselezionata. Il tipo di articolo determina se l'articolo è fornito da un centro di lavoro o da un fornitore:
 - Se il tipo di articolo è **Acquistato**, l'articolo è fornito da un fornitore. È possibile specificare i Business Partner 'Origine vendita' e 'Origine spedizione' dai quali verrà eseguita la fornitura. Se i Business Partner 'Origine vendita' e 'Origine spedizione' non vengono specificati, LN recupera il fornitore predefinito dell'articolo dalla sessione Articoli - Business Partner acquisti (tdipu0110m000).
 - Se il tipo di articolo è **Manufatto**, l'articolo viene fornito da un centro di lavoro. LN recupera il centro di lavoro dal modulo Gestione produzione per reparti del package Produzione.
 - Se il tipo di articolo è **Prodotto**, l'origine della fornitura dell'articolo visualizzata nel campo **Origine fornitura effettiva** della sessione Articoli (tcibd0501m000) determina da dove viene effettuata la fornitura:
 - Un Business Partner se l'origine della fornitura è **Acquisto**.
 - Un centro di lavoro se l'origine della fornitura è:
 - **Produzione per reparti**
 - **Ripetitiva**
 - **Assemblaggio**
 - **Distribuzione**

Nota

Se da **KANBAN** si passa a utilizzare un altro sistema di fornitura e sono presenti segnali Kanban attivi, viene visualizzata la domanda: "Sono presenti segnali attivi. Continuare?" Se si fa clic su Sì, i segnali attivi verranno impostati come inattivi. Tutti i campi ad essi correlati conserveranno i valori presenti e saranno di sola lettura. Ciò avviene per consentire di tornare facilmente al sistema di fornitura **KANBAN**.

Impostazioni segnali

1. Nella scheda **Kanban** della sessione Parametri dati principali Magazzino (WH) (whwmd0100s000) effettuare le seguenti operazioni:
 - Selezionare la casella di controllo **Riutilizza segnali Kanban** per determinare se i segnali Kanban sono riutilizzabili per impostazione predefinita.
 - Specificare la maschera predefinita per le etichette Kanban nel campo **Maschera ID**.
2. Nella scheda **Kanban** della sessione Magazzini (whwmd2500m000) effettuare le seguenti operazioni:
 - Selezionare la casella di controllo **Riutilizza segnali Kanban** per determinare se i segnali Kanban sono riutilizzabili per gli articoli immagazzinati.
 - Specificare la maschera delle etichette Kanban per il magazzino nel campo **Maschera ID segnale Kanban**.
3. Nella scheda **Kanban** della sessione Dati articolo per Magazzino (whwmd2110s000) specificare i seguenti campi:
 - **Quantità fornitura segnali**
 - **Layout etichetta**

- Selezionare la casella di controllo **Genera ordine Kanban automaticamente** per generare ordini di fornitura Kanban per segnali appena creati o attivati. Ciò è utile quando per la generazione di ordini di fornitura Kanban non viene utilizzata la scansione di codici a barre.

Impostazioni del loop

Nella scheda **Kanban** della sessione Dati articolo per Magazzino (whwmd2110s000) specificare un valore per i seguenti campi:

- **Numero di segnali**
- **Quantità fornitura totale**

Il numero di segnali Kanban può essere specificato manualmente o calcolato da LN. Per calcolare il numero di segnali, è necessario specificare anche un valore per i seguenti campi:

- **Orizzonte per storico domande**
- **Orizzonte per domanda futura**
- **Data intervallo**
- **Data intervallo**
- **Domanda giornaliera media**
- **Buffer**
- **Copertura scorte**

Nota

Per rispondere facilmente alle fluttuazioni della domanda, nella sessione Aggiornamento globale parametri KANBAN (whinh2200m100) è possibile rettificare le impostazioni della fornitura Kanban per intervalli selezionati di magazzini e articoli.

Nota

Se si utilizza DEM Content Pack con Infor LN, valutare l'opportunità di eseguire la [procedura guidata](#) di MPL0030 (Kanban) per l'impostazione del sistema Kanban. È possibile eseguire questa procedura guidata predefinita dalla sessione Procedure guidate per Modello progetto (tgwzr4502m000) dopo aver specificato il [modello di funzione aziendale](#) per la società.

Layout e stampa di etichette Kanban

La sessione Layout etichette (whwmd5520m000) consente di creare e gestire i layout di etichetta da utilizzare per i sistemi Kanban.

Per stampare le etichette utilizzare la sessione Stampa etichette per segnali Kanban (whwmd5422m000).

Per generare un ID Kanban nella sessione Dati articolo per Magazzino (whwmd2110s000), è necessario innanzitutto specificare il valore predefinito di **Maschera ID** nella sessione Parametri dati principali Magazzino (WH) (whwmd0100s000).

Calcolo della quantità di fornitura, del numero di segnali e della domanda giornaliera media

Il calcolo della quantità di fornitura per i loop Kanban, del numero di segnali Kanban e della domanda giornaliera media viene eseguito nella sessione Dati articolo per Magazzino (whwmd2110s000).

LN calcola la quantità di fornitura predefinita per i loop Kanban moltiplicando la quantità di fornitura dei segnali per il numero di segnali Kanban.

Il numero di segnali Kanban viene specificato o calcolato da LN. Se calcolato, viene utilizzata la seguente formula:

$$\text{Numero di segnali Kanban} = D * T * (1+B/100)/Q$$

Legenda

D	Domanda giornaliera media
T	Copertura scorte
B	Buffer
Q	Quantità fornitura

Domanda giornaliera media

La domanda giornaliera media di articoli (finali) dal magazzino corrente si basa sugli ordini di produzione Gestione produzione per reparti. Gli articoli forniti dall'ordine Kanban vengono utilizzati per assemblare o produrre gli articoli (finali). La domanda giornaliera media viene utilizzata per calcolare il numero di segnali Kanban necessari per rifornire in modo effettivo un magazzino del reparto di produzione.

Il valore del campo **Domanda giornaliera media** può essere specificato manualmente o calcolato. Se viene calcolato, questa domanda per il periodo definito dagli orizzonti futuri e storici specificati nei campi **Orizzonte per storico domande** e **Orizzonte per domanda futura** viene determinata automaticamente.

Nel caso di orizzonte futuro, vengono verificati i prelievi pianificati per gli ordini di produzione nella sessione Transazioni scorte pianificate (whinp1500m000). Vengono inclusi anche i prelievi pianificati con una data nel passato.

Nel caso di orizzonte storico, vengono verificati i prelievi completati per gli ordini di produzione nella sessione Articolo - Magazzino - Transazioni scorte (whinr1510m000).

La quantità di domanda così ricavata viene divisa per il numero di giorni lavorativi con o senza prelievi pianificati o completati per la produzione all'interno degli orizzonti definiti.

Il valore del campo **Usa Giorni utilizzo zero per Domanda giornaliera media** della sessione Parametri dati principali Magazzino (WH) (whwmd0100s000) viene utilizzato per determinare se è possibile includere giorni lavorativi senza produzione nel calcolo della domanda giornaliera media.

Ad esempio, se gli orizzonti futuri e storici coprono un arco di cinque giorni, ma la produzione pianificata o effettiva all'interno di questi orizzonti ne copre solo quattro, se non sono inclusi giorni con produzione pari a zero la domanda giornaliera media si baserà su 4 giorni. Se sono inclusi, la domanda giornaliera media si baserà su 5 giorni.

Se sono inclusi giorni lavorativi con produzione pari a zero, l'utilizzo medio giornaliero sarà inferiore al valore che si otterrebbe non includendoli.

Copertura scorte

Il numero di giorni all'interno dell'orizzonte futuro, che solitamente rappresenta il lead time di un prodotto finale per il quale la domanda di componenti è coperta dalle scorte disponibili. Il lead time corrisponde alla somma del tempo di trasporto e di quello di produzione.

La copertura scorte viene utilizzata per calcolare il numero di segnali Kanban. Il valore del campo **Copertura scorte** viene specificato manualmente.

Buffer

Una percentuale della domanda giornaliera media utilizzata per calcolare il numero di segnali Kanban e la quantità di fornitura predefinita di ordini Kanban. Questa percentuale viene aggiunta alla domanda giornaliera media, che ha come risultato una più elevata quantità di fornitura predefinita per gli ordini Kanban. Ciò consente di evitare consegne in difetto.

Sono consentite percentuali superiori al 100%.

Data intervallo

È possibile specificare una data di intervallo per l'orizzonte futuro.

Tale data consente di identificare un picco o un crollo della domanda in relazione a un periodo futuro, in modo da poter rettificare in anticipo le quantità di fornitura.

Quantità fornitura segnali

La quantità di articoli da fornire tramite un segnale Kanban. Questa quantità viene specificata manualmente.

Aumentare o diminuire il numero di segnali Kanban

È possibile aumentare o ridurre il numero di segnali Kanban utilizzando le seguenti sessioni:

- Dati articolo per Magazzino (whwmd2110s000)
- Aggiornamento globale parametri KANBAN (whinh2200m100)
- Aggiorna parametri KANBAN (whwmd2113m000)

Segnali riutilizzabili

Se si aumenta il numero di segnali, manualmente o tramite calcolo, viene chiesto se si desidera aumentare il numero di segnali con stato **Attivo**.

In caso affermativo e se sono presenti segnali con stato **Non attivo**, verranno innanzitutto attivati questi ultimi. I segnali vengono attivati in ordine alfabetico. Se tale operazione è insufficiente a coprire la quantità totale relativa al numero di segnali da aumentare, LN crea nuovi segnali con stato **Attivo** per la quantità rimanente. I segnali Kanban vengono visualizzati nella sessione Segnali Kanban (whwmd2111m000).

Se si risponde no, il numero di segnali non verrà aggiornato.

Se si diminuisce il numero di segnali, LN imposta il numero necessario di segnali attivi su **Non attivo**.

Segnali non riutilizzabili

Se si aumenta il numero di segnali, viene chiesto se si desidera procedere con questa operazione. In caso affermativo, vengono creati nuovi segnali con stato **Attivo**. Se il numero di segnali viene diminuito, viene chiuso il numero necessario di segnali attivi, in ordine alfabetico.

Kanban

Sistema basato sulla domanda della produzione JIT che regola la fornitura di articoli ai magazzini di officina di produzione.

Per la consegna degli articoli ai magazzini delle officine di produzione, il sistema Kanban utilizza container o dimensioni di lotto standard, denominati anche scaffali. Nel magazzino dell'officina di produzione sono disponibili due o più scaffali con gli stessi articoli. Gli articoli vengono presi solo da uno scaffale. In genere, se lo scaffale è vuoto, ne viene ordinato uno nuovo e gli articoli vengono presi dal secondo scaffale, pieno. A ogni scaffale viene collegata un'etichetta. L'etichetta consente alle stazioni della linea di ordinare uno scaffale pieno con gli articoli necessari.

A volte, non tutti gli scaffali sono provvisti di etichetta. Ad esempio, viene collegata un'etichetta ogni due scaffali. Se entrambi gli scaffali sono vuoti, per generare un ordine di fornitura per entrambi gli scaffali vuoti l'utente scansiona l'etichetta del secondo scaffale vuoto.

loop Kanban

I segnali Kanban definiti per una combinazione di articolo e magazzino.

magazzino scorte intermedie

Magazzino in cui vengono conservate scorte intermedie per la fornitura dei centri di lavoro. Un magazzino scorte intermedie è collegato a una singola cellula di lavoro, a una linea di assemblaggio oppure a uno o più centri di lavoro. Un magazzino scorte intermedie può essere rifornito di merci tramite ordini di rifornimento o forniture di materiali basate su richiesta.

I metodi di fornitura dei materiali basati su richiesta sono i seguenti:

- **Controllato da ordine/Batch** (utilizzabile solo nel modulo Controllo assemblaggio)
- **Controllato da ordine/SILS** (utilizzabile solo nel modulo Controllo assemblaggio)
- **Controllato da ordine/Unico** (utilizzabile solo nel modulo Gestione produzione per reparti)
- **KANBAN.**
- **Punto ordine tempificato.**

Gli articoli conservati nel magazzino dell'officina di produzione non fanno parte dei semilavorati (WIP). Quando gli articoli escono dal magazzino scorte intermedie per essere utilizzati nella produzione, il relativo valore viene aggiunto ai semilavorati.

modello di funzione aziendale

Parte di un oggetto modello costruito a partire da una selezione di funzioni aziendali inizialmente create nel repository.

ordine di acquisto

Accordo in cui vengono indicati gli articoli consegnati da un Business Partner 'Origine vendita' in base a determinati termini e condizioni.

Un ordine di acquisto è costituito dai seguenti elementi:

- Un'intestazione contenente i dati generali relativi all'ordine, i dati relativi al Business Partner 'Origine vendita', i termini di pagamento e quelli di consegna.
- Una o più righe ordine contenenti informazioni più dettagliate relative agli articoli effettivi da consegnare.

ordine di magazzino

Ordine di gestione delle merci nel magazzino.

Un ordine di magazzino può essere uno dei tipi di transazione scorte indicato di seguito.

- **Ricevimento**
- **Prelievo**
- **Trasferimento**
- **Trasferimento semilavorati**

Ogni ordine ha un'origine e contiene tutte le informazioni necessarie per la gestione del magazzino. È possibile assegnare i lotti e/o le ubicazioni in base all'articolo (a lotti o non a lotti) e al magazzino (con o senza ubicazioni). L'ordine segue una procedura di immagazzinamento predefinita.

Nota

In Produzione un ordine di magazzino è definito anche ordine di immagazzinamento.

Sinonimo: ordine di magazzino

ordine di magazzino

Vedi: *ordine di magazzino (pag. 25)*

ordine di produzione

Ordine per la produzione di una quantità specificata di un articolo entro una determinata data di consegna.

procedura guidata

Speciale modalità di assistenza all'utente che automatizza un'attività impostando i valori del parametro all'interno di un modello aziendale e che indirizza il software in modo che risponda ai fabbisogni specifici di un'organizzazione.

programma acquisti

Tabella dei tempi di fornitura pianificata di materiali. I programmi acquisti supportano acquisti a lungo termine con consegne frequenti e sono in genere affiancati da un contratto di acquisto. Tutti i fabbisogni per uno stesso articolo, Business Partner 'Origine vendita', Business Partner 'Origine spedizione', ufficio acquisti e magazzino vengono archiviati in un unico programma.

scorte di reparto

Le scorte di materiale a basso costo presenti nella produzione per reparti che possono essere utilizzate per la produzione senza che sia necessario registrare separatamente ogni prelievo di materiale. Le scorte di reparto non vengono scaricate a consuntivo e non vengono incluse nei costi stimati.

segnale Kanban

Segnale utilizzato per attivare la creazione di un ordine di fornitura Kanban. Un segnale Kanban include un codice etichetta e una quantità di fornitura ed è collegato a una combinazione di magazzino e articolo.

In genere un segnale Kanban rappresenta uno scaffale Kanban. Quando l'utente scansiona il codice etichetta dello scaffale vuoto, LN genera un ordine di fornitura per la quantità di articoli definita per il segnale.

Un segnale può rappresentare anche più di uno scaffale. Ad esempio, viene collegata un'etichetta ogni due scaffali. Se entrambi gli scaffali sono vuoti, per generare un ordine di fornitura per entrambi gli scaffali vuoti l'utente scansiona l'etichetta del secondo scaffale vuoto.

tipo di ordine di magazzino

Il tipo di ordine di magazzino è identificato da un codice. La procedura di immagazzinamento predefinita collegata a un tipo di ordine di magazzino determina la modalità di elaborazione degli ordini di magazzino ai quali è stato allocato il tipo di ordine in oggetto. È tuttavia possibile modificare la procedura predefinita per elaborare singoli ordini di magazzino o singole righe di ordine.

Indice

Aumenta

segnale Kanban, 21

Diminuisci

segnale Kanban, 21

Etichette

Kanban, 15

stampa, 15

Impostazione

Kanban, 11, 11, 17

segnale, 11

Kanban, 23

domanda giornaliera media, 17

impostazione, 11, 17, 21

numero di segnali, 17

ordine, 9

segnale, 11, 21

segnali, 17

sistema di fornitura, 7

stampa di etichette, 15

Layout etichetta, 15

loop Kanban, 23

magazzino scorte intermedie, 24

modello di funzione aziendale, 24

ordine di acquisto, 24

ordine di magazzino, 25

ordine di produzione, 25

Ordine

Kanban, 9

procedura guidata, 25

programma acquisti, 25

scorte di reparto, 25

Segnala

aumenta, 21

diminuisci, 21

impostazione, 11

Kanban, 11, 17

segnale Kanban, 26

Sistema di fornitura

Kanban, 7

tipo di ordine di magazzino, 26
