



Infor LN Linee guida per le prestazioni

© Copyright 2021 Infor

Tutti i diritti riservati. Nessuna parte della presente pubblicazione potrà essere riprodotta, archiviata in sistemi di recupero o inoltrata in alcun modo o tramite alcun mezzo inclusi, senza limitazioni, fotocopie o registrazioni, previo consenso scritto di Infor

Avvertenze

Il materiale contenuto nella presente pubblicazione (inclusa qualsiasi informazione supplementare) costituisce e contiene informazioni confidenziali e di proprietà di Infor.

Accedendo al materiale allegato (inclusa qualsiasi modifica, traduzione o adattamento) l'utente riconosce e accetta che il materiale in questione e tutto quanto ad esso collegato, come copyright, segreti aziendali e tutti gli altri diritti, titolo e interessi relativi sono di proprietà esclusiva di Infor e che l'utente non acquisirà diritto alcuno, titolo o interesse relativamente al materiale (inclusa qualsiasi modifica traduzione o adattamento) tramite revisione dello stesso, oltre il diritto non esclusivo di utilizzo del materiale unicamente in connessione con la licenza acquisita e di utilizzo del software fornito alla società di appartenenza da Infor (come applicabile) nei termini stabiliti da un accordo separato ('Scopo').

Inoltre, accedendo al materiale allegato, l'utente riconosce e accetta che il materiale in questione dovrà essere utilizzato nella più completa riservatezza e che l'utilizzo dello stesso sarà limitato dalle indicazioni fornite nell'accordo sopra menzionato.

Sebbene Infor abbia fatto quanto possibile per assicurare che il materiale contenuto nella presente pubblicazione sia accurato e completo, Infor non può garantire che le informazioni contenute nel presente documento siano complete, che non contengano errori tipografici o di altra natura o che il documento risponda alle esigenze specifiche di ogni singolo utente. In virtù di quanto sopra, Infor declina ogni responsabilità per perdita di dati o danni, a persone o entità, derivanti o collegati a errori o omissioni contenute nella presente pubblicazione (inclusa qualsiasi informazione supplementare), che tali errori o omissioni derivino da negligenza, incidente o da qualsiasi altra causa.

Riconoscimenti dei marchi registrati

Tutti gli altri nomi di società, prodotti, commerci o servizi menzionati possono essere marchi o marchi registrati dei rispettivi proprietari.

Informazioni sulla pubblicazione

Codice documento pbcperfhsg (U9502)

Rilascio 10.7 (10.7)

Data di pubblicazione 9 agosto 2022

Sommario

Informazioni sul documento

Capitolo 1 Linee guida generali per le prestazioni.....	15
Introduction on performance and database growth.....	15
Disattivazione di concetti non utilizzati.....	16
Pulitura dei dati.....	16
Eliminazione di record.....	16
Archiviazione.....	16
Storico.....	17
Conclusione.....	17
Livello di dettaglio.....	17
Impostazioni e strumenti relativi alle prestazioni.....	18
Lavori.....	18
Additional steps.....	18
Intervalli di selezione.....	18
Programmi di verifica delle prestazioni.....	19
Capitolo 2 Dati comuni.....	21
First free numbers.....	21
Articoli con numero di serie e lotti nel package Magazzino.....	22
Componenti software implementati.....	23
Pegging progetto.....	23
Parametri COM e IBD.....	23
Impostazione componenti di costo.....	24
Registrazione degli importi zero.....	26
Gestione documenti.....	26
Elevatori di prestazioni tabelle.....	27
Capitolo 3 Gestione ordini.....	29
Transazioni finanziarie.....	29
Transazioni finanziarie disponibilità.....	29

Barriera temporale transazione.....	30
Determinazione dei prezzi.....	30
Numero di sequenze di matrici.....	30
Numero di livelli di sconto.....	30
Combinazione di articoli per determinazione dei prezzi.....	31
Aggiornamento del registro prezzi predefinito.....	32
Gestione dei prezzi, delle tariffe e degli sconti.....	32
Utilizzo dell'articolo origine.....	33
Ricalcolo di prezzi e sconti.....	34
Controllo delle promozioni.....	35
Registro prezzi fornitore con priorità alta.....	35
Approvvigionamento.....	36
Verifiche sulle richieste di offerta.....	36
Verifiche sulle richieste.....	36
Ricalcolo dei costi aggiuntivi.....	36
Raggruppamento.....	37
Percorso di ricerca per Business Partner 'Origine vendita' approvati.....	37
Vendite.....	38
Verifiche scorte per offerte di vendita.....	38
Percentuale minima di probabilità esito positivo per movimenti scorte tempificati.....	39
Verifiche per offerte di vendita.....	39
Verifica scorte estesa.....	39
Transazioni scorte pianificate per contratti di vendita.....	40
Ordini di magazzino pianificati per programmi vendite.....	40
Verifiche per ordini di vendita.....	41
Ricalcolo dei costi aggiuntivi.....	41
Metodo di determinazione della priorità per gli ordini di vendita.....	42
Concetti non utilizzati, storico, archiviazione ed eliminazione.....	42
Disabilitazione dei concetti non utilizzati.....	42
Eliminazione dei dati dello storico.....	44
Registrazione dati dello storico.....	44

Eliminazione dei dati dell'ordine.....	47
Eliminazione e archiviazione di dati (storico).....	48
Capitolo 4 Progetti e commesse.....	49
Livelli di controllo dei costi.....	49
Generazione analisi costi a budget.....	49
Generazione di dati di controllo.....	50
Generazione ordini PRP pianificati.....	50
Registrazione degli impegni.....	50
Eliminazione e archiviazione di dati ordine in Progetti e commesse.....	51
Modalità Lavoro.....	51
Storico di Progetti e commesse.....	52
Chiusura dei progetti.....	52
Percorso di ricerca della tariffa manodopera.....	52
Stampa dei costi effettivi.....	53
Capitolo 5 Pianificazione aziendale.....	55
Concetto di elaborazione parallela.....	55
Applicazione del concetto di elaborazione parallela.....	55
Distribuzione di elementi tra le varie bshell.....	55
Impostazione dell'elaborazione parallela per la pianificazione.....	56
Elevatori di prestazioni tabelle.....	57
Intervallo di tempo di visualizzazione.....	57
Carico di lavoro per server.....	58
Carico di lavoro basato su operazioni.....	58
Calcolo del carico di lavoro dinamico.....	59
Arrotondamento dei valori.....	59
Data di inizio e di fine dello scenario.....	60
Inizio orizzonte lead time fisso.....	60
Effetti sulle prestazioni.....	61
Orizzonte ordini.....	61
Orizzonte pianificazione.....	62

Orizzonte CTP.....	62
Gestione del piano principale.....	63
Gestione del piano principale risorsa.....	64
Critico in CTP.....	64
Orizzonte archiviazione operazioni.....	64
Quantità ordine fissa.....	65
Orizzonte tracciatura.....	66
Top-down item selection.....	67
Numero di articoli del piano.....	68
Intervallo temporale CTP per componente.....	68
Aggiornamento in linea ATP.....	69
Verifica CTP per vendite.....	70
Aggiornamento in linea del numero di fase.....	70
Aggiornamento in linea del piano principale risorsa.....	71
Capitolo 6 Produzione.....	73
Dati principali distinta base.....	73
Numero di livelli distinta base.....	73
Scorte di reparto.....	73
Articoli fantasma.....	73
Dati principali ciclo di produzione.....	74
Materiale per più operazioni.....	74
Microciclo di produzione.....	74
Ordine di produzione senza operazioni.....	74
Scarico a consuntivo.....	75
Metodo di scarico a consuntivo.....	75
Scarico a consuntivo senza ordini di magazzino.....	75
Scarico a consuntivo nei lavori.....	75
Gestione progetti.....	76
Articoli standard su ordine in Gestione progetti.....	76
Risultati provvisori per Componente di costo.....	76
PCF senza PCS.....	77

Versione del programma di configurazione.....	77
Elaborazione di transazioni in ASC.....	78
Gestione produzione per reparti.....	78
Transazioni finanziarie per Centro di lavoro.....	78
Metodo di trasferimento semilavorati.....	79
Metodo di registrazione varianze prezzo.....	79
Metodo di registrazione varianze efficienza.....	80
Costo standard effettivo per la registrazione dei ricevimenti.....	80
Tariffe operazione effettive.....	81
Stampa di documenti.....	82
Momento blocco costi stimati.....	82
Storico, archiviazione ed eliminazione in Produzione.....	83
Storico della distinta base in Gestione dati progettazione.....	83
Eliminazione dei dati di determinazione dei costi per gli articoli.....	83
Rimozione dei dati di determinazione dei costi standard per gli articoli.....	83
Archiviazione ed eliminazione in Gestione produzione per reparti.....	84
Eliminazione in Controllo assemblaggio.....	84
Eliminazione e archiviazione in Gestione progetti.....	85
Capitolo 7 Magazzino.....	87
Utilizzo di lotti e numeri di serie.....	87
Metodi di uscita.....	87
Rimozione delle attività delle righe ordine di ordini chiusi.....	88
Orizzonti ordini SIC e TPOP.....	88
Assegnazione di ricarichi articolo per il trasferimento articoli.....	89
Calcolo dei ricarichi.....	89
Revisioni di progettazione in gestione per lotti.....	90
Numero di ubicazioni di approntamento.....	90
Dati dello storico.....	91
Eliminazione e archiviazione.....	92
Disabilitazione dei concetti non utilizzati in Magazzino.....	93

Calcolo dei totali in fase di esecuzione per Gestione magazzino - Pannello di controllo.....	94
Ricevimenti automatici.....	94
Aggiornamento delle consegne.....	95
Capitolo 8 Spedizioni.....	97
Ricalcolo dei costi di trasporto.....	97
Aggiornamento dei dati di carichi effettivi.....	97
Traccia delle modifiche ai piani carichi.....	98
Dati dello storico.....	98
Eliminazione e archiviazione.....	99
Disattivazione di concetti non utilizzati in Spedizioni.....	100
Capitolo 9 Assistenza.....	101
Segnali e blocchi per ordini.....	101
Verifiche sugli ordini di assistenza.....	101
Parametri degli ordini di lavoro.....	102
Percorsi di ricerca.....	102
Registro transazioni.....	103
Registrazione dello storico.....	103
Impostazione registrazione.....	103
Archiviazione ed eliminazione dati ordini.....	104
Concetti non utilizzati in Assistenza.....	105
Capitolo 10 Contabilità.....	107
Transazioni di integrazione.....	107
Flusso generale di integrazioni e transazioni.....	107
Registrazione di transazioni di integrazione.....	108
Elementi registrati.....	108
Transazioni di integrazione.....	109
Registrazione delle transazioni di integrazione.....	109
Transazioni finanziarie finalizzate.....	110
Riconciliazione.....	110

Flusso di riconciliazione principale.....	110
Registrazione degli elementi di riconciliazione.....	111
Accettazione, accettazione finale e riconciliazione.....	112
Archiviazione ed eliminazione dei dati di riconciliazione.....	112
Tipi di transazione.....	113
Modalità di aggiornamento dello storico.....	113
Contabilità clienti.....	113
Partite aperte - Contabilità clienti.....	113
Cancellazione delle differenze di pagamento.....	114
Archiviazione ed eliminazione di fatture di vendita completamente pagate.....	114
Rimozione di fatture mensili.....	114
Contabilità fornitori.....	115
Partite aperte - Contabilità fornitori.....	115
Cancellazione di differenze di pagamento.....	115
Archiviazione ed eliminazione di fatture di acquisto completamente pagate.....	116
Gestione di cassa.....	116
Gestione di cassa.....	116
Associazione estratti conto elettronici (EBS).....	116
Concetti non utilizzati in Gestione di cassa.....	117
Rimozione di batch di pagamenti, di incassi automatici e di effetti commerciali saldati registrati.....	117
Cespiti.....	118
Cespiti.....	118
Controllo di gestione.....	119
Controllo di gestione.....	119
Capitolo 11 Fatturazione.....	121
Nuovo batch per utente.....	121
Modelli Batch di fatturazione e opzioni.....	121
Composizione delle fatture.....	122
Concetti non utilizzati in Fatturazione.....	122
Esecuzione automatica.....	123

Archiviazione ed eliminazione dei dati delle fatture di vendita.....	123
Capitolo 12 Gestione del personale.....	125
Elaborazione batch.....	125
Archiviazione ed eliminazione dei dati relativi alle transazioni.....	125
Concetti non utilizzati in Gestione del personale.....	126
Capitolo 13 Imposte.....	127
Creazione di modelli di eccezioni imposta.....	127
Aggiornamento dell'imposta relativa all'ordine di vendita con consegna diretta.....	127
Utilizzo di un Tax Provider.....	128
Concetti non utilizzati in Gestione imposte.....	129
Eliminazione e archiviazione di dati imposta.....	129
Valutazione dei parametri relativi alle imposte per le prestazioni.....	129
Capitolo 14 Multisocietà.....	131
Condivisione di tabelle.....	131
Modifica della struttura multisocietà.....	132
Capitolo 15 Tools.....	133
Impostazione di LN.....	133
Ottimizzazione del sistema operativo per LN.....	133
Ottimizzazione e monitoraggio di LN.....	134
Riduzione della quantità di dati da memorizzare.....	134
Personalizzazioni.....	134
Capitolo 16 Aspetti del processo di implementazione.....	135
Processo di dimensionamento.....	135
Hardware.....	135
Dimensionamento finale.....	135
Verifica del dimensionamento.....	135
Stress test.....	135
Infrastruttura.....	137
OnePoint Diagnostics.....	137

LN Diagnostic Scan.....	137
LN Diagnostic Scan consente di risparmiare sui costi.....	138
Appendice A Glossario.....	139
Indice	

Informazioni sul documento

In questo documento, destinato agli amministratori di LN, vengono fornite linee guida e istruzioni per preservare le prestazioni di sistema ed evitare la crescita del database. Gli aspetti relativi alle prestazioni vengono trattati da un punto di vista funzionale dell'applicazione.

Obiettivi

In questo manuale, destinato ad amministratori e consulenti aziendali, vengono fornite linee guida e istruzioni su come migliorare le prestazioni di sistema e ridurre al minimo le dimensioni e la crescita del database in un ambiente Infor LN mediante l'ottimizzazione di diverse impostazioni dell'applicazione. Gli aspetti relativi alle prestazioni vengono quindi trattati da un punto di vista funzionale dell'applicazione. Per aspetti e suggerimenti relativi alle prestazioni tecniche, vedere *Infor LN- Performance, Tracing and Tuning Guide (U9357)*.

Riferimenti

Utilizzare questo manuale come riferimento principale per le linee guida sulle prestazioni di sistema. Per informazioni non contenute nel presente manuale, consultare le edizioni correnti dei seguenti manuali:

- *Infor LN- Performance, Tracing and Tuning Guide (U9357)*
- *Infor LN- Sizing Guide (B0045)*
- *Infor LN- Administrator's Guide (U8854)*

Modalità di consultazione

Questo manuale è stato creato accorpendo alcuni argomenti della Guida in linea.

Il testo in corsivo seguito da un numero di pagina rappresenta un collegamento ipertestuale a un'altra sezione del presente documento.

La sottolineatura di un termine indica un collegamento alla relativa definizione di glossario. Se si consulta questo documento in linea, è possibile fare clic sul termine sottolineato per visualizzare la definizione disponibile nel glossario in fondo al manuale.

Commenti?

La documentazione fornita viene controllata e migliorata di continuo. Sono apprezzati commenti/richieste da parte dell'utente in relazione al presente documento o agli argomenti trattati. Eventuali commenti possono essere inviati all'indirizzo di posta elettronica riportato di seguito: documentation@infor.com.

Nel messaggio di posta elettronica indicare il numero e il titolo del documento. Informazioni più specifiche ci consentiranno di fornire feedback in modo efficiente.

Contattare Infor

In caso di domande sui prodotti Infor, visitare il portale Infor Xtreme Support all'indirizzo www.infor.com/inforxtreme.

Se dopo il rilascio del prodotto verranno apportate modifiche al documento, la nuova versione sarà pubblicata su questo sito Web. Si consiglia pertanto di controllare periodicamente tale sito Web per avere una documentazione aggiornata.

In caso di commenti sulla documentazione Infor, inviare una e-mail all'indirizzo documentation@infor.com.

Introduction on performance and database growth

Durante l'implementazione di LN, è possibile seguire linee guida generali che tengano conto delle prestazioni del sistema e della crescita dei dati. Queste linee guida sono indicazioni di natura funzionale, tecnica e procedurale e non hanno lo scopo di definire comportamenti giusti o sbagliati. Sono correlate alle funzionalità di LN che è possibile utilizzare. Occorre tuttavia essere consapevoli degli effetti di funzionalità e impostazioni specifiche sulle prestazioni e sulla crescita dei dati, durante e dopo l'implementazione di LN.

Tra le prestazioni e la crescita del database esiste una relazione: in genere, a una maggiore quantità di dati corrisponde un livello inferiore di prestazioni. La creazione di più record, che richiede tempo in se stessa, determina tabelle di grandi dimensioni. La selezione di record da una tabella di grandi dimensioni richiede più tempo rispetto alla selezione da una tabella di dimensioni ridotte.

Per ottenere prestazioni di sistema e una crescita dei database accettabili, è importante attenersi alle seguenti linee guida:

- *Disattivazione di concetti non utilizzati (pag. 16)*
- *Pulitura dei dati (pag. 16)*
- *Livello di dettaglio (pag. 17)*
- *Impostazioni e strumenti relativi alle prestazioni (pag. 18)*
- *Lavori (pag. 18)*
- *Additional steps (pag. 18)*
- *Intervalli di selezione (pag. 18)*
- *Programmi di verifica delle prestazioni (pag. 19)*

Nota

Per ottimizzare le prestazioni per l'elaborazione BOD, vedere la sezione *Performance* (Prestazioni) della *Infor LN Configuration Guide for Infor ION*.

Disattivazione di concetti non utilizzati

Se nei parametri sono attivati concetti quali Provvigioni, Riduzioni o Contratti, LN verifica queste funzionalità durante le transazioni, anche se non è stata effettuata alcuna impostazione in merito. Pertanto, ai fini delle prestazioni, se non si utilizza un concetto è consigliabile disattivare il parametro corrispondente.

Pulitura dei dati

Il recupero di record da una tabella di grandi dimensioni richiede più tempo rispetto alla selezione da una tabella di dimensioni ridotte. Pertanto, dal punto di vista delle prestazioni e della crescita dei dati, è opportuno che le tabelle abbiano dimensioni il più possibile ridotte. A tal scopo è possibile eseguire le seguenti operazioni:

- Eliminare record
- Archiviare record: spostare record in un'altra società
- Registrare lo storico: copiare record in un'altra tabella

Nota

Per ulteriori informazioni, fare riferimento a *User's Guide for ERP LN Archiving* (U9352* US).

Eliminazione di record

L'eliminazione di record è un metodo altamente efficace per migliorare le prestazioni e ridurre la crescita del database. Lo svantaggio consiste nel fatto che i dati eliminati non sono più disponibili. In genere, tuttavia, non tutti i record devono essere mantenuti.

Le attività relative alle righe, ad esempio, vengono archiviate per singolo magazzino e non è quindi necessario mantenere questi record. Una volta chiuso un ordine di magazzino, le attività riga possono quindi essere rimosse. Nella *Guida utente per l'archiviazione in ERP LN* sono specificate le sessioni che è possibile utilizzare per eliminare i dati obsoleti. Altri dati, quali articoli e Business Partner, possono essere esaminati saltuariamente per decidere quali dati non più necessari possono essere eliminati.

Per ogni tabella di ordini e contratti è disponibile una sessione per l'archiviazione e l'eliminazione dei vecchi ordini. In queste sessioni è possibile specificare più caratteristiche per selezionare gli ordini da rimuovere, ad esempio la data o lo stato. Si consiglia di eseguire queste sessioni periodicamente.

Archiviazione

Se i dati devono essere disponibili per un utilizzo futuro, ad esempio a scopo di analisi o revisione, ma non sono più necessari in una società operativa, è possibile eseguirne l'archiviazione. Ciò significa che i dati vengono eliminati dalla società operativa e spostati in un'altra società, la cosiddetta società di archiviazione. Dal punto di vista delle prestazioni, l'archiviazione equivale all'eliminazione di record,

poiché i dati non sono più presenti nella società operativa. I dati, tuttavia, rimangono nella società di archiviazione, ovvero la quantità totale di dati rimane invariata. In diversi moduli di LN sono disponibili sessioni per l'archiviazione. Dal punto di vista della crescita del database, l'archiviazione e l'eliminazione sono le opzioni preferibili.

Storico

Per tenere traccia delle modifiche relative a ordini specifici, senza sovraccaricare le tabelle di ordini effettivi, è possibile scrivere i dati nelle tabelle dello storico. Quando viene creato un ordine, questo viene copiato nello storico e ogni aggiornamento dell'ordine effettivo determina un nuovo record nella tabella dello storico.

Ci sono processi che richiedono la presenza di determinati dati nella società operativa, ad esempio statistiche di vendita e di acquisto e dati di riconciliazione nei package Vendite e Approvvigionamento. Per alleggerire le tabelle delle transazioni ordini, questi processi possono utilizzare le tabelle dello storico, in modo tale che i dati vengano rimossi dalle tabelle in fase iniziale. In altri package, ad esempio in Magazzino, per tenere traccia di un ordine di magazzino specifico è possibile utilizzare la registrazione dello storico.

Se si utilizza la registrazione dello storico, è necessario archiviare ed eliminare periodicamente dati delle tabelle dello storico. Per la maggior parte dei dati, queste operazioni possono essere eseguite immediatamente a seguito della registrazione. Per dati quali lo storico degli ordini di acquisto e vendita, il momento dell'eliminazione o archiviazione dipende da altri processi aziendali quali la riconciliazione.

Conclusione

È necessario eliminare dati dall'ambiente attivo su base periodica. Se determinati dati sono ancora necessari per analisi future, eseguirne l'archiviazione. Optare per la registrazione dello storico solo quando necessario. Archiviare i dati il prima possibile ed eliminare i dati dall'ambiente attivo.

Livello di dettaglio

Per alcuni concetti è possibile variare il livello di dettaglio. È possibile definire, ad esempio, il numero di livelli di distinta base, il numero di componenti di costo, il numero di gruppi di riconciliazione o il numero di gruppi e articoli del piano. Talvolta è necessaria e particolarmente vantaggiosa una distinta base multilivello. Un numero maggiore di livelli di distinta base richiede tuttavia un numero maggiore di transazioni e determina pertanto una riduzione delle prestazioni. Per questo motivo si consiglia di valutare attentamente l'aggiunta di ulteriori livelli di dettaglio e di cercare possibilmente soluzioni alternative. Per la pianificazione di alcuni magazzini e articoli del piano, ad esempio, non è necessaria un'esecuzione MRP. È possibile valutare la possibilità di eseguire altri processi di pianificazione quali TPOP, SIC o Controllato da ordine/Unico.

In LN è possibile creare modelli particolarmente dettagliati. In Creazione modello eccezione imposta, ad esempio, se è necessario deviare dalla logica delle imposte standard è possibile specificare quale codice imposta applicare in quale situazione. La creazione di modelli dettagliata richiede tuttavia la

specifica di un numero elevato di regole, che si traduce in una riduzione delle prestazioni. Se si tratta di casi eccezionali, è preferibile apportare correzioni manuali.

Impostazioni e strumenti relativi alle prestazioni

Oltre alle modifiche di natura funzionale apportate all'applicazione, sono disponibili numerose impostazioni e strumenti che consentono di migliorare le prestazioni del sistema. Di seguito sono riportate alcune tecniche:

- *First free numbers caching (pag. 21)*
- *Parallel processing (pag. 55)*
- *Elevatori di prestazioni tabelle (pag. 27)*

Per ulteriori informazioni, consultare il documento *LN- Performance, Tracing and Tuning Guide (U9357)*, disponibile tramite la soluzione **22881401** su [Infor Xtreme](#).

Lavori

Alcune attività, ad esempio la stampa di documenti, l'esecuzione MRP e l'invio di transazioni di integrazione finanziarie, possono essere eseguite in un lavoro durante le ore di inattività, ad esempio di notte o nei week-end. Il numero di lavori simultaneamente in esecuzione è limitato dal numero effettivo di CPU.

Additional steps

È possibile automatizzare le operazioni tramite l'elaborazione ordini flessibile, che limita l'interazione dell'utente e migliora l'usabilità. È consigliabile automatizzare le operazioni aggiuntive solo se realmente necessario. Le operazioni automatiche influenzano le prestazioni e possono determinare un'ulteriore crescita del database. Operazioni quali la generazione degli ordini di trasporto e degli impegni scorte andrebbero aggiunte al processo di vendita solo se necessario.

Lo stesso vale per la stampa dei documenti, da abilitare solo se necessario.

Intervalli di selezione

In varie posizioni di LN è possibile specificare intervalli, ad esempio nelle sessioni di stampa o di aggiornamento. Per aumentare le prestazioni, limitare la selezione.

Programmi di verifica delle prestazioni

Alcuni programmi consentono di verificare le impostazioni relative alle prestazioni delle applicazioni LN. Se tali impostazioni vengono modificate, eseguire questi programmi. L'utilizzo di questi programmi è particolarmente importante in fase di implementazione.

Di seguito sono elencati alcuni esempi di questi programmi:

- OnePoint Diagnostics (vedere *OnePoint Diagnostics (pag. 137)*).
- Verifica dei parametri imposta (vedere *Valutazione dei parametri relativi alle imposte per le prestazioni (pag. 129)*).

First free numbers

In diversi processi LN è necessario assegnare numeri a entità quali spedizioni, ordini e fatture. Dal punto di vista delle prestazioni di sistema, l'assegnazione di numeri può costituire un collo di bottiglia.

Per migliorare le prestazioni delle sessioni in cui vengono assegnati nuovi numeri d'ordine, definire una dimensione della cache per una serie nella sessione Primi numeri liberi (tcmcs0150m000). La lunghezza della cache corrisponde alla quantità di nuovi numeri di serie che LN genera simultaneamente. Se nella cache sono presenti numeri di serie, gli utenti non devono rimanere in attesa mentre vengono generati e verificati i numeri di serie successivi.

- **Lunghezza cache = 0**

Non viene applicata alcuna memorizzazione nella cache. Se si richiede un nuovo numero, questo viene impegnato solo dopo il completamento della transazione a cui il numero viene applicato.

Svantaggio: la serie di numeri è bloccata durante la transazione. Gli altri utenti non possono richiedere un nuovo numero dalla stessa serie finché la transazione non viene completata.

Vantaggio: non vi sono gap di numerazione.

Se i gap di numerazione non sono consentiti, utilizzare una lunghezza della cache con valore 0. È preferibile richiedere un nuovo numero verso la fine di una transazione per ridurre il tempo di blocco. Nelle implementazioni ad alto volume una lunghezza della cache pari a 0 può causare problemi di prestazioni e di blocco.

- **Lunghezza cache = 1**

Se si richiede un nuovo numero, questo viene impegnato immediatamente, anche se la transazione a cui il numero viene applicato non è ancora completata.

Svantaggio: Possono verificarsi gap di numerazione se una transazione non è terminata.

Vantaggio: La serie di numeri è bloccata solo per un breve periodo di tempo con un conseguente miglioramento delle prestazioni.

Una lunghezza della cache pari a 1 è il valore predefinito per le serie di numeri. In questo modo si evitano il più possibile problemi di prestazioni e di blocco nelle implementazioni ad alto volume.

- **Lunghezza cache > 1**

Il valore della lunghezza della cache indica quanti nuovi numeri vengono richiesti in simultanea. I numeri vengono impegnati immediatamente, anche se le transazioni non sono ancora completate.

Svantaggio: Possono verificarsi molti gap di numerazione se più di una transazione è incompleta.

Vantaggio: La serie di numeri è bloccata solo per un breve periodo di tempo. Inoltre, per tutti i numeri richiesti, la serie numerica deve essere aggiornata solo una volta, con un conseguente miglioramento delle prestazioni.

È consigliabile utilizzare una lunghezza della cache superiore a 1 solo se con una lunghezza di 1 non è possibile risolvere adeguatamente i problemi di blocco.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Per ulteriori informazioni, consultare *LN- Performance, Tracing and Tuning Guide (U9357)*.

Articoli con numero di serie e lotti nel package Magazzino

Se si tiene traccia degli articoli con numero di serie, il numero delle transazioni aumenta, soprattutto se nella sessione di dettagli Articoli - Magazzino (whwmd4500m000) si seleziona la casella di controllo **Numeri di serie in scorte**.

Selezionare la casella di controllo **Numeri di serie in scorte** solo in scenari con volumi di produzione ridotti, ad esempio per allocare un articolo con numero di serie specifico a un ordine. La selezione di questa casella di controllo in scenari con volumi elevati influisce negativamente sulle dimensioni del database del package Magazzino e delle integrazioni finanziarie. Ad esempio, una spedizione di 10 articoli anonimi simili viene gestita come un'unica transazione di 10 parti. In caso di articoli con numero di serie, ogni articolo con numero di serie genera una transazione separata.

Se la casella di controllo **Numeri di serie in scorte** è deselezionata, è comunque possibile assegnare, ad esempio, un articolo con numero di serie a un ordine in uscita durante la procedura di uscita per sapere quale articolo con numero di serie viene spedito a un cliente specifico. In questo modo, non si aumentano le dimensioni del database.

Anche la casella di controllo **Lotti in scorte** della sessione di dettagli Articoli - Magazzino (whwmd4500m000) incide sulle dimensioni del database e sulle prestazioni del sistema. Tuttavia, gli articoli di un lotto non vengono elaborati singolarmente come nel caso degli articoli con numero di serie, pertanto l'impatto dei lotti è minore a quello degli articoli con numero di serie.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Componenti software implementati

Per indicare se un determinato package, modulo o concetto è implementato, utilizzare la sessione Componenti software implementati (tcom0500m000). Qualora un determinato package, modulo o concetto non venga effettivamente utilizzato, deselezionare il parametro corrispondente.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Pegging progetto

La funzionalità pegging può essere implementata in Dati comuni specificando i parametri di pegging progetto nelle sessioni Parametri pegging progetto (tcepeg0100m000), Componenti software implementati (tcom0100s000) e Articoli (tcibd0501m000).

Esempio

Nella sessione Componenti software implementati (tcom0100s000), se la casella di controllo dei parametri **Pegging progetto** è selezionata, il numero di transazioni registrate nella sessione Transazioni costi (tpppc2100m000) aumenta. Ciò determina un'ulteriore crescita del database.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Parametri COM e IBD

Di seguito sono elencati i parametri importanti ai fini delle prestazioni del sistema:

- **Tabelle utilizzo distanze nella sessione Parametri COM (tccom5000m000)**
Se le date di consegna non sono basate su tabelle di distanze, per migliorare le prestazioni selezionare **No** nel campo **Tabelle utilizzo distanze**.
- **Verifica codice progetto in codice articolo nella sessione Parametri dati base articoli (tcibd9199m000)**
Un codice articolo in LN può essere costituito da un segmento relativo al progetto e da un segmento relativo all'articolo. Se per un articolo non è presente alcun progetto PCS o TP, a significare che l'articolo non è né personalizzato (PCS) né allocato (TP), il segmento del codice articolo relativo al progetto è vuoto. LN utilizza quindi un codice articolo composto da nove spazi seguiti dal segmento relativo all'articolo contenente il nome di quest'ultimo.
In genere, tuttavia, le applicazioni esterne non riconoscono un codice articolo costituito da un segmento relativo al progetto e da uno relativo all'articolo, né un codice articolo preceduto da nove spazi. Di conseguenza, il segmento relativo al progetto di un codice articolo trasferito da LN a un'applicazione esterna non viene riconosciuto come tale dall'applicazione esterna e diventa parte del nome articolo.
Per evitare la definizione di codici articolo in LN che generino conflitti nelle applicazioni esterne, selezionare la casella di controllo **Verifica codice progetto in codice articolo**.
Se la casella di controllo è selezionata, e se si aggiunge un nuovo codice articolo o codice progetto, LN esegue alcune verifiche:
 - Se si definisce un articolo nella sessione di dettagli Articoli (tcibd0501m000), i primi nove caratteri del nome articolo non devono essere uguali a un codice progetto esistente in LN.
 - Se si definisce un codice progetto nella sessione di dettagli Progetti generali (tcmcs0552m000), il codice non deve essere uguale ai primi caratteri di un codice articolo esistente in LN.Se si seleziona questa casella di controllo, le prestazioni del sistema risulteranno sensibilmente inferiori. In alternativa è possibile deselezionare questa casella di controllo e utilizzare la sessione Stampa art.i con un codice progetto parte di un codice art. (tcibd0401m100) per verificare se un intervallo di codici articolo o codici progetto esistenti possa generare conflitti per le applicazioni esterne.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Impostazione componenti di costo

Per scomporre il prezzo di costo, il prezzo di vendita o il prezzo di valutazione di un articolo, utilizzare i componenti di costo. Con i componenti di costo è possibile confrontare costi stimati e costi effettivi, calcolare varianze di produzione e analizzare costi nel modulo Calcolo costo standard.

Se i componenti di costo vengono impostati in modo dettagliato, nelle sessioni Articoli - Prezzi di valutazione calcolati (ticpr2540m000) e Articolo - Prezzi di valutazione standard (ticpr3540m000) saranno presenti record dettagliati. Verranno inoltre create transazioni di integrazione aggiuntive in quanto le transazioni di integrazione vengono registrate per singolo componente di costo. Un'impostazione dettagliata dei componenti di costo determina inoltre la generazione di dettagli di costo aggiuntivi in domini quali Vendite e Magazzino. Ciò aumenta la crescita del database e peggiora le prestazioni, specialmente durante il processo di completamento della produzione e del ricevimento articoli.

Ridurre il più possibile il numero di componenti di costo nella struttura componenti di costo effettiva, visualizzata nella sessione Struttura componenti di costo effettiva (ticpr0112m000). Il numero minimo è costituito da tre componenti di costo aggregati: uno per il materiale, uno per l'operazione e uno per i ricarichi. Dal punto di vista delle prestazioni, si consiglia quanto segue:

- **Ridurre il numero di componenti di costo.**
 - Un componente di costo operazione per tutte le tariffe operazione.
 - Un componente di costo per tutte le tariffe di conto lavoro.
 - Un componente di costo per i ricarichi articolo e magazzino.
 - Un componente di costo per le tariffe manodopera effettive (in Gestione del personale). Assicurarsi di utilizzare solo componenti di costo necessari.
- **Utilizzare componenti di costo aggregati.**

Il prezzo di costo viene calcolato per componente di costo (dettagliato) per una distinta base multilivello. Un calcolo simile applicato ai prezzi di valutazione (prezzi effettivi) determinerebbe una struttura prezzi con numerosi componenti di costo, in particolare per gli articoli prodotti. In caso di un trasferimento di magazzino, prelievo semilavorati e così via, le registrazioni vengono effettuate per ogni componente di costo. Queste informazioni dettagliate sui componenti di costo non aggiungono tuttavia alcun valore funzionale nel package Magazzino. Se si aggregano componenti di costo, il numero di componenti di costo nelle transazioni finanziarie risulterà ridotto. Si consiglia pertanto di aggregare il costo operazione, il costo materiale e i ricarichi nei tre componenti di costo definiti nella sessione Articolo - Determinazione costi (ticpr0107m000).

Se non si specifica una **Struttura componenti di costo standard** nella sessione Articolo - Determinazione costi (ticpr0107m000), i costi degli ordini di produzione, le variazioni degli ordini di produzione e i ricarichi vengono registrati per componente di costo aggregato. Ciò migliora le prestazioni e riduce la crescita del database.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Registrazione degli importi zero

Se è implementato il pegging progetto, la funzionalità di mappatura costi consente di collegare i componenti di costo e gli oggetti di costo utilizzando la sessione Mappature costi (tcmcs0149m000).

Esempio

Nella sessione Mappature costi (tcmcs0149m000), se la casella di controllo dei parametri **Reg. importi zero** è selezionata, il numero di transazioni registrate nella sessione Transazioni costi (tpppc2100m000) aumenta. Ciò determina un'ulteriore crescita del database.

Effetti sulle prestazioni

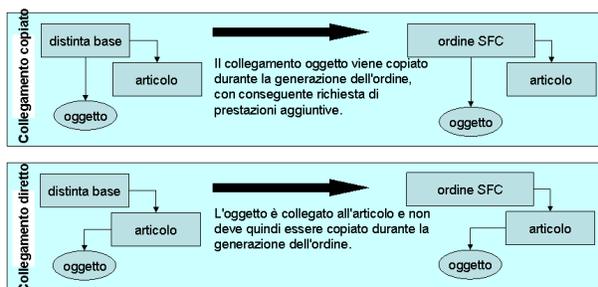
- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Gestione documenti

Per collegare file a oggetti quali articoli, ordini di vendita o distinte base, utilizzare file di Gestione documenti (ODM). In varie posizioni di LN i file collegati sono automaticamente disponibili per oggetti correlati, ad esempio ordini di produzione. È possibile collegare file a oggetti in due modi:

- **Collegamento diretto**
Se un file viene collegato a un oggetto, ad esempio un articolo, ed esiste un 'riferimento fisso a una tabella' tra un altro oggetto, ad esempio un ordine di produzione, e l'articolo, il file collegato all'articolo è disponibile anche nell'ordine di produzione mediante il riferimento all'articolo. Ciò non influisce minimamente sulle prestazioni.
- **Collegamento copiato**
Se un file viene collegato a un oggetto, ad esempio una distinta base, e non esiste alcun 'riferimento fisso a una tabella' tra un altro oggetto, ad esempio un ordine di produzione, e la distinta base, spesso il file collegato viene copiato nell'oggetto successivo, ovvero dalla distinta base all'ordine di produzione. Ciò determina una riduzione delle prestazioni.

Dal punto di vista delle prestazioni, è preferibile utilizzare un collegamento diretto. Pertanto, nel caso descritto nell'esempio, è preferibile collegare un file all'articolo anziché alla distinta base.



Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Elevatori di prestazioni tabelle

Per aumentare la velocità di esecuzione delle sessioni e dei processi che risultano lenti a causa dei grandi volumi di dati da gestire, è possibile utilizzare *elevatori di prestazioni tabelle*. Questi consentono di velocizzare l'accesso a tabelle di database specifiche caricando in memoria la tabella o una parte specifica di essa. Gli elevatori di prestazioni tabelle vengono definiti nella sessione Elevatori di prestazioni tabelle (tcmcs0598m000). Vedere anche *Elevatori di prestazioni tabelle (pag. 57)*

Tabelle

Per le tabelle vengono implementati elevatori di prestazioni. Per impostazione predefinita, gli elevatori di prestazioni non sono attivi. Se si accede a una tabella, LN crea un elenco di tabelle per le quali è possibile attivare gli elevatori di prestazioni nella sessione Elevatori di prestazioni tabelle (tcmcs0598m000).

Nota

È possibile attivare elevatori di prestazioni tabelle solo per le tabelle che sono state aperte almeno una volta.

Per ulteriori informazioni, vedere *Infor ERP LN 6.1 - Performance Tracing and Tuning Guide (U9357 US)*.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Transazioni finanziarie

Transazioni finanziarie disponibilità

Durante l'inserimento degli ordini, l'inoltro delle richieste o l'attivazione di una riga contratto, è possibile indicare se si desidera registrare le transazioni finanziarie previste. Durante l'inserimento di un ordine di acquisto, ad esempio, è possibile creare impegni finanziari previsti che diverranno impegni effettivi al ricevimento dell'ordine in Magazzino.

Questa funzionalità è supportata dai seguenti parametri:

- **Registra transazioni finanziarie disponibilità** nella sessione Parametri Approvvigionamento (tdpur0100m000).
- **Registra transazioni finanziarie disponibilità** nella sessione Parametri richieste di acquisto (tdpur0100m200).
- **Registra transazioni finanziarie disponibilità** nella sessione Parametri contratti di acquisto (tdpur0100m300).
- **Registra transazioni finanziarie disponibilità** nella sessione Parametri Vendite (tdsls0100s000).
- **Registra transazioni finanziarie disponibilità** nella sessione Parametri contratti di vendita (tdsls0100s300).

Le transazioni finanziarie disponibilità determinano tuttavia registrazioni aggiuntive, che riducono le prestazioni durante l'inserimento ordini e contribuiscono alla crescita dei dati. Si consiglia pertanto di registrare le transazioni finanziarie disponibilità solo se necessario.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Barriera temporale transazione

Se viene generato un programma acquisti per un Business Partner esterno, gli accordi logistici vengono ricavati per impostazione predefinita dalla sessione Dati logistici righe contratti di acquisto (tdpur3102m000). Il campo **Barriera temporale transazione** di questa sessione determina per quali righe del programma acquisti è necessario registrare transazioni finanziarie. La **Barriera temporale transazione** viene ricavata per impostazione predefinita dalla sessione Articoli - Business Partner acquisti (tdipu0110m000).

Le registrazioni finanziarie per i programmi vendite dipendono dall'opzione **Barriera temporale transazione** della sessione Articoli - Business Partner vendite (tdisa0510m000).

Se il periodo autorizzazione produzione è breve, è possibile ridurre al minimo il numero di transazioni finanziarie per risparmiare prestazioni del sistema ed evitare un inutile aumento di dati. A tale scopo, impostare il campo **Barriera temporale transazione** su **Righe nel periodo autorizz. spedizione** o **Righe nel periodo autorizz. produzione**.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Determinazione dei prezzi

Numero di sequenze di matrici

Se si immettono sequenze di matrici nella sessione Priorità matrici (tdpcg0120m000), limitare il numero di sequenze. Se ad esempio una sequenza di matrici non è collegata a una matrice di Gestione prezzi (PCG), durante il recupero di informazioni per la determinazione dei prezzi valide vengono cercati anche prezzi e sconti che non esistono, comportando così una riduzione delle prestazioni.

Per migliorare le prestazioni, si consiglia pertanto di immettere esclusivamente sequenze di matrici utilizzate e di disattivare quelle non utilizzate.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Numero di livelli di sconto

Nel campo **Numero di livelli di sconto** della sessione Parametri determinazione dei prezzi (tdpcg0100m000) è possibile immettere il numero di livelli di sconto utilizzati per calcolare o ricalcolare sconti nei moduli Vendite e Acquisti.

Per ciascun livello di sconto, LN esegue un calcolo dello sconto durante i processi relativi alle righe ordine elencati di seguito, con conseguenti registrazioni nello storico ordini:

- Creazione e aggiornamento dell'ordine
- Aggiornamento dei dati della riga ordine.

Se viene apportata una modifica a una riga ordine, verranno registrati un record dello storico positivo e uno negativo. Se vengono ricalcolati prezzi e sconti, il numero di aggiornamenti alla riga ordine e le registrazioni nello storico dipenderanno dalle impostazioni relative a prezzi e sconti.

Per una riga ordine è possibile eseguire le seguenti operazioni di calcolo, ognuna delle quali determina aggiornamenti e registrazioni nello storico:

1. Calcolo del prezzo e dello sconto
2. Calcolo di prezzi cumulativi
3. Calcolo di sconti cumulativi
4. Calcolo degli sconti totali per ciascun livello di sconto (per un massimo di cinque)

Per salvaguardare le prestazioni e limitare la crescita dei dati, ridurre il numero di livelli di sconto ai livelli minimi necessari. Prestare attenzione agli sconti totali in quanto determinano registrazioni aggiuntive oltre a quelle regolari.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Combinazione di articoli per determinazione dei prezzi

Se si ricalcolano prezzi e sconti nella sessione Ricalcolo di prezzi e sconti (tdpcg0240s000), le caselle di controllo **Applica prezzo cumulativo** e **Applica sconto cumulativo** determinano se per recuperare un prezzo o uno sconto sia necessario combinare articoli riga identici.

Queste caselle di controllo possono essere selezionate soltanto se sono selezionate le seguenti:

- La casella di controllo **Combina articoli per determinazione dei prezzi** nella sessione Parametri determinazione dei prezzi (tdpcg0100m000).
- La casella di controllo **Combina per Gruppo prezzi** nella sessione Definizioni matrici (tdpcg0110m000).

La combinazione di articoli per recuperare prezzi e sconti comporta una riduzione delle prestazioni. Si consiglia pertanto di applicare prezzi e sconti cumulativi durante il processo di ricalcolo soltanto se necessario. In molti casi è possibile ottenere gli stessi risultati per una riga ordine creando righe di consegna distinte.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Aggiornamento del registro prezzi predefinito

Se le caselle di controllo **Aggiorna registro prezzi predefinito** e **Aggiorna registro prezzi di acquisto predefinito** della sessione Parametri determinazione dei prezzi (tdpcg0100m000) sono selezionate, per ogni prezzo di vendita nella sessione Articolo - Vendite (tdisa0101s000) o prezzo di acquisto nella sessione Articoli - Acquisti (tdipu0101m000) viene effettuato un inserimento nel registro prezzi predefinito o nel registro prezzi di acquisto predefinito. Nel registro prezzi predefinito viene effettuato un inserimento anche per ogni aggiornamento di prezzo nelle sessioni Articolo - Vendite (tdisa0101s000) e Articoli - Acquisti (tdipu0101m000).

L'aggiornamento automatico dei registri prezzi predefiniti comporta un'ulteriore crescita dei dati. Si consiglia pertanto di selezionare queste caselle di controllo soltanto se si utilizzano prezzi base soggetti a date di validità. Se si utilizza questa funzionalità, eseguire periodicamente la sessione Eliminazione globale informazioni sui prezzi (tdpcg0200m000).

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Non applicabile
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Gestione dei prezzi, delle tariffe e degli sconti

Nella sessione Parametri determinazione dei prezzi (tdpcg0100m000) i campi di *gestione* elencati di seguito determinano quanto segue:

- **Gestione prezzi**
Quale prezzo di vendita o di acquisto utilizzare tra quelli inclusi nei registri prezzi individuati da una matrice di prezzo.
- **Gestione tariffe di trasporto**
Quale tariffa di trasporto cliente o tariffa di trasporto vettore deve essere utilizzata tra le tariffe di trasporto individuate da una matrice di tariffa di trasporto.
- **Gestione degli sconti**
Quale sconto sulle vendite o sugli acquisti utilizzare tra quelli inclusi nei programmi sconti individuati da una matrice di sconto.

Per questi campi è possibile selezionare i seguenti valori:

Gestione prezzi

- **Primo prezzo**
Per una definizione di matrice specifica, LN utilizza il primo prezzo individuato nella matrice di prezzo con la data di validità più recente.
- **Prezzo più basso**
Per una definizione di matrice specifica, LN recupera il primo prezzo individuato nella matrice di prezzo con la data di validità più recente. Tuttavia, se sono presenti altre definizioni di matrici pertinenti, LN prosegue la ricerca in queste matrici di prezzo per verificare la disponibilità di prezzi inferiori e utilizza quindi il prezzo più basso tra le matrici di prezzo prese in esame.

Gestione tariffe di trasporto

- **Prima tariffa**
Per una definizione di matrice specifica, LN utilizza la prima tariffa di trasporto individuata nella matrice di tariffa di trasporto con la data di validità più recente.
- **Tariffa più bassa**
Per una definizione di matrice specifica, LN recupera la prima tariffa di trasporto individuata nella matrice di tariffa di trasporto con la data di validità più recente. Tuttavia, se sono presenti altre definizioni di matrici pertinenti, LN prosegue la ricerca in queste matrici di tariffa di trasporto per verificare la disponibilità di tariffe inferiori e utilizza quindi la tariffa più bassa tra le matrici di tariffa di trasporto prese in esame.

Gestione degli sconti

- **Primo sconto**
LN utilizza il primo sconto valido individuato nel livello e ignora qualsiasi altro sconto valido. Il primo sconto valido è quello con numero di sequenza di matrici più basso. Se più sconti hanno il numero di sequenza più basso, si considera come primo sconto quello con la **Data di validità** più recente. Una volta trovato il primo sconto, la ricerca si interrompe.
- **Miglior sconto**
LN utilizza lo sconto migliore individuato per il livello e ignora le priorità della sequenza di matrici.
- **Accumulato**
Vengono recuperati tutti gli sconti validi, che vengono restituiti come percentuale aggregata. La massima percentuale di sconto aggregata è 100.

Per ottenere prestazioni ottimali, per recuperare prezzi selezionare **Primo prezzo**, per recuperare tariffe di trasporto selezionare **Prima tariffa** e per recuperare sconti selezionare **Primo sconto**.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Utilizzo dell'articolo origine

Nei campi **Utilizza articolo origine** delle schede **Vendite** e **Acquisti** della sessione Parametri determinazione dei prezzi (tdpcg0100m000) è possibile definire la modalità in cui LN recupera prezzi predefiniti per articoli personalizzati.

Per questi campi è possibile selezionare i seguenti valori:

- **Sì. Articolo - Articolo di derivazione**
Per definire i prezzi e gli sconti viene innanzitutto utilizzato l'articolo personalizzato. Per definire i prezzi e gli sconti viene quindi utilizzato l'articolo origine nel caso in cui per un articolo non venga trovato un prezzo predefinito o specifico del cliente.

- **No. Solo articolo**
Per definire i prezzi e gli sconti viene utilizzato solo l'articolo personalizzato.
- **Sì. Articolo di derivazione - Articolo**
Per definire i prezzi e gli sconti viene innanzitutto utilizzato l'articolo origine. Per definire i prezzi e gli sconti viene quindi utilizzato l'articolo personalizzato nel caso in cui per un articolo non venga trovato un prezzo predefinito o specifico del cliente.

Se non si utilizzano articoli personalizzati o se si desidera che l'impostazione di questo campo abbia un impatto minimo sulle prestazioni del sistema, impostarlo su **No. Solo articolo**.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Ricalcolo di prezzi e sconti

Nei campi **Ricalcola prezzi e sconti** delle schede **Vendite** e **Acquisti** della sessione Parametri determinazione dei prezzi (tdpcg0100m000) è possibile definire la modalità in cui LN ricalcola i prezzi e gli sconti per un ordine o una riga ordine.

Per questi campi è possibile selezionare i seguenti valori:

- **No**
I prezzi e gli sconti non vengono ricalcolati, a meno che l'utente non scelga l'opzione **Ricalcola prezzi/sconti** dal menu Visualizzazioni, Riferimenti, o Azioni per la riga ordine per cui è richiesto un nuovo calcolo.
- **Interattivo**
Dopo l'approvazione di un ordine o di una riga ordine viene visualizzata la sessione Ricalcolo di prezzi e sconti (tdpcg0240s000), nella quale sono disponibili varie opzioni di ricalcolo.
- **Automatico**
Prezzi e sconti vengono ricalcolati automaticamente dopo l'approvazione di un ordine o di una riga ordine. Per ricalcolare prezzi e sconti per righe ordini di vendita e ricalcolare prezzi per righe ordini di acquisto, è possibile selezionare **Ricalcola prezzi/sconti** dal menu Visualizzazioni, Riferimenti, o Azioni.

Per impostazione predefinita, i campi **Ricalcola prezzi e sconti** sono impostati su **Automatico**. Tuttavia, ogni volta che prezzi e sconti vengono ricalcolati, le prestazioni diminuiscono e, qualora vengano modificati prezzi, vengono inseriti ulteriori record dello storico. Per le società con una struttura di determinazione dei prezzi complessa, ad esempio quelle non dotate di un collegamento tra le righe ordine e i prezzi limite, si consiglia di impostare questi campi su **No**, in modo tale da salvaguardare le prestazioni e limitare la crescita dei dati.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Controllo delle promozioni

Nei campi **Controllo promozione per ordine** e **Controllo promozione per riga** della sessione Parametri determinazione dei prezzi (tdpcg0100m000) è possibile indicare quale promozione deve essere utilizzata tra le promozioni individuate da una matrice di promozione per un ordine di vendita o una riga ordine di vendita.

Per questi campi è possibile selezionare i seguenti valori:

- **Prima promozione valida**
È applicabile la prima promozione valida.
- **Tutte le promozioni valide**
Sono applicabili tutte le promozioni valide.
- **Prima promoz. valida e tutte esclusive**
È applicabile la prima promozione valida con la casella di controllo **Promozione unica** selezionata nella sessione Promozioni (tdpcg0140m000).
- **Tutte le promozioni esclusive**
Sono applicabili tutte le promozioni valide con la casella di controllo **Promozione unica** selezionata nella sessione Promozioni (tdpcg0140m000).

Per ottenere il massimo delle prestazioni di sistema, selezionare **Prima promozione valida**. In questo modo LN interrompe la ricerca di altre promozioni non appena viene individuata una promozione.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Registro prezzi fornitore con priorità alta

Se è stato definito un **Registro prezzi fornitore** nella sessione Parametri determinazione dei prezzi (tdpcg0100m000), è possibile selezionare la casella di controllo **Priorità alta** per il registro prezzi del fornitore nella sessione Righe registro prezzi (tdpcg0131m000). Se questa casella viene selezionata, al prezzo relativo alla combinazione Business Partner 'Origine vendita'/Business Partner 'Origine spedizione'/articolo viene assegnata la priorità più alta rispetto ai prezzi archiviati nella normale struttura della sequenza di matrice.

L'assegnazione di una priorità alta al registro prezzi consente di evitare l'impostazione di definizioni matrice, di collegare queste ultime a registri prezzi, di assegnare loro una priorità di ricerca e così via. Consente quindi di recuperare velocemente e gestire i prezzi per una combinazione Business Partner 'Origine vendita'-Business Partner 'Origine spedizione'-articolo. Se si seleziona la casella di controllo **Priorità alta**, la sequenza di ricerca per il recupero di prezzi di acquisto risulterà pertanto limitata, con conseguente aumento delle prestazioni.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Approvvigionamento

Verifiche sulle richieste di offerta

Se si crea una richiesta di offerta (RFQ), LN è in grado di eseguire automaticamente le verifiche descritte di seguito e che è possibile definire nella sessione Parametri richieste di offerta (RFQ) (tdpur0100m100):

- **Verifica richiesta di offerta in ordini di acquisto effettivi**
- **Verifica richiesta di offerta in richieste effettive**
- **Verifica richiesta di offerta in contratti effettivi**
- **Verifica richiesta di offerta in programmi effettivi**

Durante l'inserimento di richieste di offerta, tuttavia, queste verifiche automatiche riducono le prestazioni. Si consiglia quindi di selezionare queste caselle di controllo solo se necessario.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Verifiche sulle richieste

Alcune verifiche possono essere eseguite automaticamente da LN.

Se si crea una richiesta di acquisto nella sessione Parametri richieste di acquisto (tdpur0100m200), è possibile definire le seguenti verifiche:

- **Verifica richiesta in ordini di acquisto effettivi**
- **Verifica richiesta in richieste di offerta effettive**

Durante l'inserimento di richieste, queste verifiche automatiche riducono le prestazioni. Si consiglia quindi di selezionare queste caselle di controllo solo se necessario.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Ricalcolo dei costi aggiuntivi

Con i parametri elencati di seguito è possibile definire la modalità di ricalcolo dei costi aggiuntivi quando viene modificato un ordine di acquisto, un ordine di vendita o una spedizione:

- Il campo **(Ri)calcola costi aggiuntivi** nella sessione Parametri ordini di acquisto (tdpur0100m400).
- Il campo **Ricalcolo costi aggiuntivi** nella sessione Parametri ordini di vendita (tdsls0100s400).

Per questi campi è possibile selezionare i seguenti valori:

- **No**
I costi aggiuntivi non vengono ricalcolati. È possibile gestire manualmente i costi aggiuntivi utilizzando le sessioni Righe ordini di acquisto (tdpur4101m000), Righe ordini di vendita (tdsls4101m000) e Spedizione (whinh4630m000).
- **Interattivo**
LN chiede se è necessario ricalcolare i costi aggiuntivi. È comunque possibile gestire manualmente i costi aggiuntivi utilizzando le sessioni Righe ordini di acquisto (tdpur4101m000), Righe ordini di vendita (tdsls4101m000) e Spedizione (whinh4630m000). Se i costi aggiuntivi vengono ricalcolati da LN, è però possibile che le modifiche manuali vengano perse.
- **Automatico**
Non è possibile gestire i costi aggiuntivi. I costi aggiuntivi vengono ricalcolati ogni volta che si lascia la sessione Righe ordini di acquisto (tdpur4101m000) o la sessione Righe ordini di vendita (tdsls4101m000) oppure quando si blocca o si conferma la spedizione nella sessione Spedizione (whinh4630m000).

Ogni volta che vengono ricalcolati i costi aggiuntivi vengono registrati record dello storico, con conseguente riduzione delle prestazioni. Se si desidera che l'impostazione di questi campi abbia un impatto minimo sulle prestazioni del sistema, impostarli su **No** o su **Interattivo**.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Raggruppamento

Nella casella di gruppo **Raggruppamento per** della sessione Parametri ordini di acquisto (tdpur0100m400) è possibile specificare se è possibile raggruppare ordini di acquisto per un'origine ordine di acquisto specifica.

Se si seleziona la casella di controllo **Raggruppamento per** per tutte le origini, gli ordini di acquisto generati da queste origini possono essere combinati in un singolo ordine di acquisto. Ciò riduce il numero di ordini di acquisto nel sistema, quindi la quantità complessiva di dati.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Non applicabile
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Percorso di ricerca per Business Partner 'Origine vendita' approvati

Nella scheda **Ordini ricerca BP 'Origine vendita'** della sessione Parametri ordini di acquisto (tdpur0100m400) e nella scheda **Ricerca BP 'Origine vendita'** della sessione Parametri programma acquisti (tdpur0100m500) è possibile inserire le combinazioni dei livelli di priorità in base alle quali LN cerca i Business Partner approvati per gli ordini di acquisto e i programmi di acquisti.

Questi livelli di ricerca vengono utilizzati da Pianificazione aziendale nel processo di selezione del Business Partner 'Origine vendita'.

Vengono effettuate le seguenti operazioni:

1. Pianificazione aziendale invia l'articolo (gruppo) e il magazzino richiesti a Acquisti.
2. Acquisti effettua la ricerca di fornitori approvati sulla base del tipo di **Percorso di ricerca** definito nella sessione Parametri ordini di acquisto (tdpur0100m400) o Parametri programma acquisti (tdpur0100m500).
3. Acquisti invia tutti i Business Partner validi a Pianificazione aziendale, dove viene quindi selezionato un Business Partner 'Origine vendita'.

Nota

La casella di controllo **Cerca in tutti i livelli definiti per gli ordini** stabilisce se la ricerca si estende a tutti i livelli definiti o se LN deve interromperla una volta trovato un Business Partner valido.

La ricerca per Business Partner a più livelli, tuttavia, riduce le prestazioni. Per aumentare le prestazioni, si consiglia di limitare il numero di livelli di ricerca e di deselezionare la casella di controllo **Cerca in tutti i livelli definiti per gli ordini**.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Vendite

Verifiche scorte per offerte di vendita

Se si creano, confermano o elaborano offerte di vendita, LN può eseguire automaticamente le seguenti verifiche delle scorte:

- **Verifica scorte durante inserimento riga offerta**
- **Verifica scorte durante conferma**
- **Verifica scorte durante l'elaborazione**

È possibile definire queste verifiche nella sessione Parametri offerte di vendita (tdsls0100s100).

Poiché queste verifiche scorte automatiche determinano una riduzione delle prestazioni, per evitare il problema selezionare **No**.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Percentuale minima di probabilità esito positivo per movimenti scorte tempificati

Nel campo **Perc. minima probab. esito positivo per consideraz. su scorte tempif.** della sessione Parametri offerte di vendita (tdsls0100s100) è possibile immettere una percentuale di probabilità esito positivo minima per movimenti scorte tempificati. Le righe di offerta (righe originali o alternative) con una percentuale di probabilità esito positivo inferiore al valore specificato in questo campo non vengono inserite nella sessione Transazioni scorte pianificate (whinp1500m000).

Poiché una percentuale di probabilità esito positivo bassa è indice di prestazioni di sistema ridotte, non immettere una percentuale eccessivamente bassa.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Verifiche per offerte di vendita

Se si crea un'offerta di vendita, LN può eseguire automaticamente le seguenti verifiche:

- **Ordini di vendita**
- **Contratti di vendita**
- **Programmi vendite**

Queste verifiche possono essere definite nella sessione Parametri offerte di vendita (tdsls0100s100).

Durante l'inserimento di offerte di vendita, queste verifiche automatiche riducono le prestazioni. Si consiglia quindi di selezionare queste caselle di controllo solo se necessario.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Verifica scorte estesa

Durante la procedura dell'offerta di vendita e del (componente) ordine di vendita, è possibile eseguire una verifica estesa sulle scorte disponibili per righe di offerta di vendita, righe ordine di vendita e righe componente ordine di vendita. Ciò significa che a queste righe viene assegnato uno stato datazione offerta in base al quale la consegna delle righe può essere o meno promessa al cliente.

Per eseguire una verifica scorte estesa, effettuare le seguenti operazioni:

- Selezionare la casella di controllo **Verifica scorte estesa** nelle sessioni Parametri ordini di vendita (tdsls0100s400) e Parametri offerte di vendita (tdsls0100s100).
- Impostare i campi **Verifica scorte estesa** e **Momento verifica scorte** nella sessione Tipi ordine di vendita (tdsls0594m000).

L'impostazione del campo **Momento verifica scorte** influisce sulle prestazioni e sulla crescita del database nel seguente modo:

Valore	Prestazioni	Crescita dei dati
Mai	Aumento	Nessun effetto
Inserimento ordini	Nessun effetto	Aumento (per ordini di vendita)
Batch	Nessun effetto	Aumento (per ordini di vendita)

Poiché queste verifiche scorte automatiche determinano una riduzione delle prestazioni, per evitare il problema selezionare **No**.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Transazioni scorte pianificate per contratti di vendita

Utilizzando la casella di controllo **Aggiorna transazioni scorte pianificate** della sessione Parametri contratti di vendita (tdsls0100s300) è possibile indicare se si desidera registrare transazioni scorte pianificate appena vengono attivate righe di contratti di vendita con righe di consegna collegate.

Le transazioni scorte pianificate determinano tuttavia registrazioni aggiuntive, con conseguente riduzione delle prestazioni e crescita dei dati. Si consiglia pertanto di selezionare **Aggiorna transazioni scorte pianificate** solo se necessario.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Ordini di magazzino pianificati per programmi vendite

Utilizzando la casella di controllo **Usa contratti per programmi** nella sessione Parametri programma vendite (tdsls0100s500), è possibile specificare se a un programma vendite deve essere collegato un contratto di vendita. Se questa casella viene selezionata, per i programmi vendite approvati vengono inoltre generati o aggiornati automaticamente ordini di magazzino pianificati.

Gli ordini di magazzino pianificati determinano tuttavia registrazioni aggiuntive, con conseguente riduzione delle prestazioni e crescita dei dati. Si consiglia pertanto di selezionare **Usa contratti per programmi** solo se necessario.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Verifiche per ordini di vendita

Se si crea un ordine di vendita, LN può eseguire automaticamente le seguenti verifiche:

- **Controllo margine**
- **Intestazioni verifica margine lordo**
- **Righe di verifica margine lordo**
- **Verifica su offerte di vendita effettive**
- **Verifica tempificata delle scorte**

Queste verifiche possono essere definite nella sessione Parametri ordini di vendita (tdsls0100s400).

Durante l'inserimento di (righe) ordini di vendita, tuttavia, queste verifiche automatiche riducono le prestazioni. Si consiglia quindi di selezionare queste caselle di controllo solo se necessario.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Ricalcolo dei costi aggiuntivi

Con i parametri elencati di seguito è possibile definire la modalità di ricalcolo dei costi aggiuntivi quando viene modificato un ordine di acquisto, un ordine di vendita o una spedizione:

- Il campo **(Ri)calcola costi aggiuntivi** nella sessione Parametri ordini di acquisto (tdpur0100m400).
- Il campo **Ricalcolo costi aggiuntivi** nella sessione Parametri ordini di vendita (tdsls0100s400).

Per questi campi è possibile selezionare i seguenti valori:

- **No**
I costi aggiuntivi non vengono ricalcolati. È possibile gestire manualmente i costi aggiuntivi utilizzando le sessioni Righe ordini di acquisto (tdpur4101m000), Righe ordini di vendita (tdsls4101m000) e Spedizione (whinh4630m000).
- **Interattivo**
LN chiede se è necessario ricalcolare i costi aggiuntivi. È comunque possibile gestire manualmente i costi aggiuntivi utilizzando le sessioni Righe ordini di acquisto (tdpur4101m000), Righe ordini di vendita (tdsls4101m000) e Spedizione (whinh4630m000). Se i costi aggiuntivi vengono ricalcolati da LN, è però possibile che le modifiche manuali vengano perse.
- **Automatico**
Non è possibile gestire i costi aggiuntivi. I costi aggiuntivi vengono ricalcolati ogni volta che si lascia la sessione Righe ordini di acquisto (tdpur4101m000) o la sessione Righe ordini di

vendita (tdsls4101m000) oppure quando si blocca o si conferma la spedizione nella sessione Spedizione (whinh4630m000).

Ogni volta che vengono ricalcolati i costi aggiuntivi vengono registrati record dello storico, con conseguente riduzione delle prestazioni. Se si desidera che l'impostazione di questi campi abbia un impatto minimo sulle prestazioni del sistema, impostarli su **No** o su **Interattivo**.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Metodo di determinazione della priorità per gli ordini di vendita

Nel campo **Metodo priorità ordine** della sessione Parametri ordini di vendita (tdsls0100s400) è possibile selezionare il metodo utilizzato per determinare la priorità degli ordini per l'ordinamento e la consegna degli ordini di vendita.

Per questo campo è possibile selezionare i seguenti valori:

- **Simulazione**
La priorità viene calcolata in base ai valori dei campi definiti nel codice simulazione.
- **Data di consegna**
La priorità viene calcolata in base alla data di consegna.

Se questo campo è impostato su **Simulazione**, le prestazioni risulteranno ridotte. Pertanto, se possibile, impostare questo campo su **Data di consegna**.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Concetti non utilizzati, storico, archiviazione ed eliminazione

Disabilitazione dei concetti non utilizzati

Se un modulo o un concetto non è più utilizzato in Vendite o Approvvigionamento, è opportuno disattivarlo per consentire migliori prestazioni.

Se si deseleggono le seguenti caselle di controllo, il modulo/concetto corrispondente non verrà utilizzato:

- **Richieste**
Richieste nella sessione Parametri Approvvigionamento (tdpur0100m000).

- **Richieste di offerta**
Richieste di offerta nella sessione Parametri Approvvigionamento (tdpur0100m000).
- **Contratti di acquisto**
Contratti nella sessione Parametri Approvvigionamento (tdpur0100m000).
- **Programmi acquisti**
Scadenzari nella sessione Parametri Approvvigionamento (tdpur0100m000).
- **Classificazione fornitore**
Classificazione fornitore nella sessione Parametri Approvvigionamento (tdpur0100m000).
- **Offerte di vendita**
Offerte nella sessione Parametri Vendite (tdsls0100s000).
- **Ordini di vendita con pagamento a rate**
Rate implementate nella sessione Parametri ordini di vendita (tdsls0100s400).
- **Contratti di vendita**
Contratti nella sessione Parametri Vendite (tdsls0100s000).
- **Programmi vendite**
Scadenzari nella sessione Parametri Vendite (tdsls0100s000).
- **Provvigioni**
Provvigioni implementate nella sessione Parametri provvigioni/ribassi (tdcms0100s000).
- **Ribassi**
Ribassi implementati nella sessione Parametri provvigioni/ribassi (tdcms0100s000).
- **Promozioni**
Promozioni implementate nella sessione Parametri determinazione dei prezzi (tdpcg0100m000).

Anche le seguenti caselle di controllo influenzano le prestazioni:

- **Offerte di vendita**
Verifica su offerte di vendita effettive nella sessione Parametri ordini di vendita (tdsls0100s400).
- **Offerte di acquisto**
Verifica ordine in offerte effettive nella sessione Parametri ordini di acquisto (tdpur0100m400).
- **Classificazione fornitore**
Verifica contratto in classificazione fornitore nella sessione Parametri ordini di acquisto (tdpur0100m400).

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Eliminazione dei dati dello storico

Con i parametri elencati di seguito è possibile definire il modo in cui LN rimuove i dati dello storico per gli ordini di acquisto, i programmi acquisti, gli ordini di vendita e i programmi vendite:

- Il campo **Metodo di eliminazione dati storico ordini** nella sessione Parametri ordini di acquisto (tdpur0100m400).
- Il campo **Metodo di eliminazione dati storico ordini** nella sessione Parametri ordini di vendita (tdsls0100s400).

Per questi campi è possibile selezionare i seguenti valori:

- **Per Ordine**
I dati dello storico relativi all'ordine o al programma vengono rimossi rispettivamente per ordine o per programma.
- **Per Riga ordine**
I dati dello storico relativi all'ordine o al programma vengono rimossi per riga ordine o programma. Se viene rimosso il record dello storico relativo all'ultima riga di un ordine o di un programma, vengono rimossi anche i dati dello storico relativi all'intestazione ordine o programma.

Se si imposta questo campo su **Per Riga ordine**, è possibile eliminare una quantità maggiore di dati dello storico, ottenendo così una riduzione dei dati e migliori prestazioni.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Registrazione dati dello storico

Con i seguenti parametri è possibile determinare se, quando e come i dati dello storico debbano essere registrati in Approvvigionamento:

Richieste di acquisto

Campo	Sessione
Registra storico richieste di acquisto	Parametri richieste di acquisto (tdpur0100m200)

Contratti di acquisto

Registra transazioni contratto	Parametri contratti di acquisto (tdpur0100m300)
Registra transazioni riga contratto	Parametri contratti di acquisto (tdpur0100m300)

Programmi acquisti

Registra storico programmi	Parametri programma acquisti (tdpur0100m500)
Livello di registrazione storico inserimento programmi	Parametri programma acquisti (tdpur0100m500)
Registra storico ricevimenti programma effettivi	Parametri programma acquisti (tdpur0100m500)

Ordini di acquisto

Registra storico ordini	Parametri ordini di acquisto (tdpur0100m400)
Avvia registrazione storico ordini alle	Parametri ordini di acquisto (tdpur0100m400)
Livello di registrazione storico inserimento ordini	Parametri ordini di acquisto (tdpur0100m400)
Registra storico ricevimenti ordine effettivi	Parametri ordini di acquisto (tdpur0100m400)

Con i seguenti parametri è possibile determinare se, quando e come i dati dello storico debbano essere registrati in Vendite:

Offerte di vendita

Campo	Sessione
Registra storico	Parametri offerte di vendita (tdsls0100s100)

Contratti di vendita

Registra transazioni intestazione contratto	Parametri contratti di vendita (tdsls0100s300)
Registra transazioni riga contratto	Parametri contratti di vendita (tdsls0100s300)

Programmi vendite

Registra storico programmi	Parametri programma vendite (tdsls0100s500)
-----------------------------------	---

Livello di registrazione storico inserimento ordini	Parametri programma vendite (tdsls0100s500)
--	---

Registra storico cons. progr. effett.	Parametri programma vendite (tdsls0100s500)
--	---

Ordini di vendita

Registra storico ordini	Parametri ordini di vendita (tdsls0100s400)
--------------------------------	---

Registra storico ordini EDI	Parametri ordini di vendita (tdsls0100s400)
------------------------------------	---

Avvia registrazione storico ordini alle	Parametri ordini di vendita (tdsls0100s400)
--	---

Livello di registrazione storico inserimento ordini	Parametri ordini di vendita (tdsls0100s400)
--	---

Registra storico consegne ordini effettive	Parametri ordini di vendita (tdsls0100s400)
---	---

Registra storico componenti	Parametri ordini di vendita (tdsls0100s400)
------------------------------------	---

Pagamenti rateizzati dell'ordine di vendita

Campo	Recuperato dalla sessione
Registra storico ordini	Parametri ordini di vendita (tdsls0100s400)
Registra storico ordini EDI	Parametri ordini di vendita (tdsls0100s400)
Avvia registrazione storico ordini alle	Parametri ordini di vendita (tdsls0100s400)
Livello di registrazione storico inserimento ordini	Parametri ordini di vendita (tdsls0100s400)

La registrazione dei dati dello storico determina una riduzione delle prestazioni e una maggiore crescita del database. Per la registrazione dei dati dello storico è opportuno considerare quanto segue:

- Eseguire la registrazione dello storico solo se necessario.
- Eseguire periodicamente l'archiviazione e l'eliminazione dei dati dello storico.

Nota

Gli storici degli ordini di acquisto, degli ordini di vendita e dei programmi acquisti e vendite non vengono utilizzati soltanto per analisi future, ma anche per la riconciliazione, la fatturazione, le provvigioni e i ribassi e le statistiche. Per migliorare le prestazioni e ridurre la crescita del database, dopo l'elaborazione dei record dello storico per commissioni, ribassi e statistiche e dopo la chiusura del periodo di riconciliazione, archiviare ed eliminare gli ordini di acquisto e di vendita interessati.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Eliminazione dei dati dell'ordine

Per gli ordini di acquisto, gli ordini di vendita e i programmi vendite ricevuti, è possibile definire il metodo utilizzato per rimuovere i dati dell'ordine o del programma.

- **Ordini di acquisto ricevuti**
Per specificare come utilizzare la sessione Archiviazione ed eliminazione revisioni acquisti (tdpur4224m000) per rimuovere i dati di un ordine di acquisto, utilizzare il campo **Elimina dati ordine se ricevuto completamente** della sessione Parametri ordini di acquisto (tdpur0100m400).
- **Ordini di vendita e programmi vendite**
Per specificare come utilizzare la sessione Archiviazione ed eliminazione ordini vendite (tdsls4224m000) o Archiviazione ed eliminazione programmi vendite (tdsls3224m000) per rimuovere i dati di un ordine di vendita o di un programma vendite, utilizzare il campo **Metodo di eliminazione dati ordini** della sessione Parametri ordini di vendita (tdsls0100s400).

Per questi campi è possibile selezionare i seguenti valori:

- **Per Ordine**
I dati dell'ordine/programma vengono rimossi per ordine o per programma. LN verifica se può essere eliminato l'intero ordine o programma. I dati intestazione ordine e le righe ordine vengono rimossi solo se non sono presenti quantità ordine a saldo.
- **Per Riga ordine**
I dati dell'ordine o del programma vengono rimossi per riga ordine/programma. Per ogni riga ordine/programma, LN verifica se sia possibile eliminarla. Se per una riga ordine non è presente alcuna quantità ordine a saldo, la riga ordine viene rimossa. Se viene rimossa l'ultima riga di un ordine o di un programma, vengono rimossi anche i dati intestazione dell'ordine o del programma.

Se si imposta questo campo su **Per Riga ordine**, è possibile rimuovere i dati di un ordine o di un programma in una fase precedente, ottenendo così una riduzione dei dati e migliori prestazioni.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì

- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Eliminazione e archiviazione di dati (storico)

Per risparmiare spazio su disco e preservare le prestazioni del sistema, eliminare e/o archiviare periodicamente i dati dello storico.

Nelle seguenti sessioni è possibile eliminare e/o archiviare periodicamente i dati:

- Archiviazione ed eliminazione storico richieste (tdpur2205m000)
- Archiviazione ed eliminazione Storico richieste di offerta (tdpur1204m000)
- Archiviazione ed Eliminazione/Chiusura contratti di acquisto (tdpur3203m000)
- Archiviazione ed eliminazione storico contratti di acquisto (tdpur3202m000)
- Archiviazione ed eliminazione revisioni acquisti (tdpur4224m000)
- Archiviazione ed eliminazione storico ordini acquisto/progr. acquisti (tdpur5201m000)
- Archiviazione ed eliminazione revisioni acquisto (tdpur3224m000)
- Archiviazione ed eliminazione revisioni acquisto (tdpur3222m200)
- Archiviazione ed eliminazione storico offerte di vendita (tdsls1203m000)
- Archiviazione ed eliminazione storico contratti di vendita (tdsls3202m000)
- Archiviazione ed eliminazione ordini vendite (tdsls4224m000)
- Archiviazione ed eliminazione rilasci vendite (tdsls3209m000)
- Archiviazione ed eliminazione programmi vendite (tdsls3224m000)
- Archiviazione ed eliminazione storico ordini/programma vendite (tdsls5201m000)
- Archiviazione/Eliminazione statistiche (tdsta2250m100)

Nota

Per ulteriori informazioni, consultare *Guida utente per Archiviazione* (U9352GIT).

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Non applicabile
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Livelli di controllo dei costi

Per selezionare vari livelli di controllo dei costi per progetto, utilizzare i campi **Livello controllo costi** e **Controllo costi** della sessione Progetto - Livello controllo costi (tppdm6102m000). Per salvaguardare le prestazioni del sistema ed evitare un'eccessiva crescita dei dati, selezionare soltanto i livelli di controllo dei costi che hanno un reale valore aziendale.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Generazione analisi costi a budget

Per generare analisi di costi a budget per i progetti, utilizzare la sessione Generazione analisi costi a budget (tpptc3200m000). Per limitare la crescita dei dati, includere nell'analisi dei costi a budget soltanto righe di budget pertinenti. Per includere le righe di budget necessarie nell'analisi dei costi a budget, selezionare le seguenti caselle di controllo:

- **Budget con stato Libero**
- **Budget con stato Effettivo**
- **Budget con stato Finale**

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Non applicabile
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Generazione di dati di controllo

Per generare un budget di controllo basato sul budget effettivo di uno o più progetti, utilizzare la sessione Generazione dati di controllo (tpptc1230m000).

Se si seleziona la casella di controllo **Esecuzione variazione netta**, il processo di generazione richiede meno tempo.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Generazione ordini PRP pianificati

Nella sessione Generazione ordini PRP pianificati (tppss6200m000), per salvaguardare le prestazioni di sistema durante la generazione di ordini PRP pianificati, può essere opportuno selezionare le seguenti caselle di controllo:

- **Ignora messaggi di riprogrammazione**
Selezionare questa casella di controllo se i messaggi di riprogrammazione sono irrilevanti.
- **Elabora solo variazione netta in esecuzione PRP**
Una variazione netta nell'esecuzione PRP richiederà meno tempo di una generazione completa di ordini PRP pianificati.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Registrazione degli impegni

Gli impegni ordine vengono registrati in progetti quando viene approvato un ordine di acquisto e vengono stornati al ricevimento delle merci. Gli impegni vengono utilizzati per la rintracciabilità di debiti futuri in un progetto.

Se non è necessaria una rintracciabilità dettagliata dei debiti futuri, per limitare la crescita dei dati selezionare Consegna o No nel campo **Registra impegni (transazioni di acquisto)** della sessione Parametri progetto (tppdm0100s000).

Dopo che un'opzione è stata selezionata, non è possibile modificarla nell'ambiente reale. In caso contrario, potrebbero verificarsi gravi problemi. È quindi necessario decidere se limitare la crescita dei dati o migliorare le prestazioni.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Eliminazione e archiviazione di dati ordine in Progetti e commesse

Per limitare i dati disponibili nello storico costi, eseguire periodicamente l'archiviazione dei progetti chiusi. Per ulteriori informazioni, consultare la Guida utente per Archiviazione (U9352GIT).

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Non applicabile
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Modalità Lavoro

In modalità Lavoro è possibile eseguire le seguenti sessioni:

- Generazione dati di controllo (tpptc1230m000).
- Generazione ordini PRP pianificati (tppss6200m000).
- Trasferim. ordini di acquisto PRP pianificati (tppss6230m000).
- Approvazione globale (tpppc4200m000).
- Elaborazione transazioni (tpppc4802m000).
- Elaborazione controllo costi effettivi (tpppc4803m000).

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Storico di Progetti e commesse

In Progetti e commesse è possibile registrare budget, costi e ricavi nello storico. La registrazione di costi e ricavi nello storico è obbligatoria, mentre quella dei budget è facoltativa.

Se non si desidera tenere traccia delle modifiche alle righe di budget, disattivare questa opzione per limitare la crescita del database. A tale scopo, utilizzare la casella di controllo **Registra storico budget** nella sessione Parametri budget progetto (tpptc0100s000). Se non viene registrato lo storico, non è possibile selezionare la casella di controllo **Esecuzione variazione netta** nella sessione Generazione dati di controllo (tpptc1230m000).

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Non applicabile
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Chiusura dei progetti

Se tutte le transazioni logistiche e finanziarie relative a un progetto sono completate, chiudere il progetto. Se lo stato non è **Chiuso**, durante l'elaborazione dei dati molte sessioni di processo terranno conto di progetti non chiusi, sebbene in questi progetti non venga più eseguita alcuna attività. Ciò influirà quindi negativamente sulle prestazioni. Avviare la sessione utilizzata per chiudere un progetto dal menu Visualizzazioni, Riferimenti, o Azioni della sessione Progetti (tppdm6100m000).

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Percorso di ricerca della tariffa manodopera

Per evitare di eseguire inutili ricerche per la tariffa manodopera appropriata, impostare correttamente i percorsi di ricerca delle tariffe manodopera per costi e budget. Nella sessione Progetti (tppdm6100m000) specificare i percorsi di ricerca delle tariffe manodopera nel campo **Percorso tariffa oraria manodopera** e nel campo **Percorso tariffa manodopera budget**.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Stampa dei costi effettivi

In Progetti e commesse, l'esecuzione della sessione Stampa controllo costi (tpppc4411m000) per la stampa dei costi effettivi costituisce un processo critico in termini di prestazioni. Per migliorare le prestazioni di questa sessione, è possibile utilizzare l'elaborazione parallela.

Per preparare la sessione per l'elaborazione parallela, effettuare le seguenti operazioni:

1. Eseguire la sessione Stampa controllo costi (tpppc4411m000) una volta.
2. Avviare la sessione Configurazione elaborazione parallela (ttaad7520m000), quindi fare doppio clic su Stampa controllo costi (tpppc4411m000).
3. Nel campo **Server** specificare 5.
4. Nel campo **Modalità** selezionare il valore appropriato.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Concetto di elaborazione parallela

Per migliorare la velocità di elaborazione, alcune esecuzioni della pianificazione possono essere eseguite in parallelo su più processori (CPU). A tale scopo è necessario impostare le sessioni specifiche per l'esecuzione su più bshell. Ogni bshell può essere eseguita sulla propria CPU.

In questa sezione viene illustrato il concetto generale. Per informazioni sull'impostazione, vedere *Impostazione dell'elaborazione parallela per la pianificazione* (pag. 56).

Applicazione del concetto di elaborazione parallela

Di seguito sono elencate le sessioni di pianificazione per le quali è disponibile l'elaborazione parallela:

- Generazione pianificazione ordini (cprp1210m000)
- Inizializz., progress. e aggiornam. scenario (cprpd4200m000)
- Generazione relazioni pegging (cprp0240m000)
- Generaz. forn. pianificata basata su previs. (cpvmi1211m000)

Nota

Il processo che trasferisce gli ordini pianificati al livello di esecuzione può utilizzare un'unica bshell.

Distribuzione di elementi tra le varie bshell

Nel processo di pianificazione degli ordini viene considerato il numero di fase dell'articolo del piano. La pianificazione di articoli del piano con numero di fase 1 non può essere avviata fino a quando non sono stati pianificati tutti gli articoli del piano con numero di fase 0. In caso contrario, è possibile che per il secondo livello manchi parte della domanda dipendente.

Se si utilizzano più bshell, LN esegue la seguenti operazioni:

1. LN calcola dinamicamente un carico di lavoro ottimale per la bshell, ma il campo **Carico di lavoro per server** nella sessione Parametri prestazioni (cpcom0100m000) limita questo numero a un valore massimo, ad esempio 500 articoli del piano differenti.

2. LN assegna un batch di articoli del piano con numero di fase 0 alla prima bshell, quindi un secondo batch di articoli del piano con numero di fase 0 alla seconda bshell e così via. In questo modo, tutti gli articoli del piano con numero di fase 0 verranno distribuiti tra le varie bshell.
3. Per pianificare gli articoli del piano assegnati, tutte le bshell disponibili funzionano in parallelo.
4. Quando tutti gli articoli del piano con numero di fase 0 sono stati pianificati, LN assegna batch di articoli del piano con numero di fase 1 alle bshell, seguiti dagli articoli del piano con numero di fase 2 e così via.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Impostazione dell'elaborazione parallela per la pianificazione

Per migliorare la velocità di elaborazione, alcune esecuzioni della pianificazione possono essere eseguite in parallelo su più processori (CPU). A tale scopo è necessario impostare le sessioni specifiche per l'esecuzione su più bshell. Ogni bshell può essere eseguita sulla propria CPU.

In questa sezione viene descritta la procedura di impostazione. Per informazioni generali sul concetto, vedere *Concetto di elaborazione parallela* (pag. 55).

Per impostare l'elaborazione parallela, effettuare le seguenti operazioni:

1. Avviare la sessione Parametri prestazioni (cpcom0100m000).
2. Selezionare un valore appropriato per il campo **Carico di lavoro per server**.
Per ulteriori informazioni, consultare *Carico di lavoro per server* (pag. 58).
3. Selezionare o deselezionare la casella di controllo **Carico di lavoro basato su operazioni**.
Per ulteriori informazioni, consultare *Carico di lavoro basato su operazioni* (pag. 58).
4. Selezionare o deselezionare la casella di controllo **Calcolo carico di lavoro dinamico**.
Per ulteriori informazioni, consultare *Calcolo del carico di lavoro dinamico* (pag. 59).
5. Selezionare la casella di controllo **Elaborazione parallela** per le sessioni che si desidera eseguire su più bshell.
La prima volta che si seleziona la casella di controllo **Elaborazione parallela** per una sessione, tale sessione verrà visualizzata nella sessione Configurazione elaborazione parallela (ttaad7520m000).
6. Avviare la sessione Configurazione elaborazione parallela (ttaad7520m000) e fare doppio clic sulla sessione da eseguire su più bshell.

7. Nel campo **Server** specificare il numero di bshell, ovvero il numero di processi paralleli, disponibili per tale sessione.
8. Nel campo **Modalità** selezionare il valore appropriato.

Nota

Ogni volta che viene avviata un'esecuzione della pianificazione, è possibile selezionare la casella di controllo **Elaborazione parallela** nelle sessioni di pianificazione. Nella sessione Configurazione elaborazione parallela (ttaad7520m000), tuttavia, il numero di server deve essere impostato una sola volta.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Elevatori di prestazioni tabelle

Per velocizzare il processo di pianificazione, è possibile caricare nella memoria determinate tabelle. Questo metodo consente di ridurre il numero di volte in cui un calcolo deve estrarre informazioni da una periferica di archiviazione permanente.

Per velocizzare l'esecuzione di una pianificazione in Pianificazione aziendale, è possibile indicare al sistema di caricare nella memoria le tabelle specifiche al momento dell'esecuzione della pianificazione. Per vedere le tabelle disponibili per un elevatore di prestazioni, avviare la sessione Elevatori di prestazioni tabelle (tcmcs0598m000).

Di seguito sono riportati alcuni esempi di tabelle per le quali sono disponibili elevatori di prestazioni:

- tcmcs001 (Unità).
- tcmcs016 (Schemi stagionali).
- tcmcs016 (Fattori schema stagionale).

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Intervallo di tempo di visualizzazione

Per specificare la quantità di tempo, in secondi, che LN deve attendere prima di visualizzare nuove informazioni nella barra di stato della sessione Generazione pianificazione ordini (cprp1210m000), utilizzare il campo **Intervallo di tempo visualizz.** nella sessione Parametri prestazioni (cpcom0100m000).

In genere, le sessioni in cui vengono elaborate grandi quantità di dati visualizzano alcune informazioni relative all'esecuzione che consentono di controllare lo stato di avanzamento della sessione. Il frequente aggiornamento dello schermo può tuttavia incidere sulle prestazioni del sistema.

Si raccomanda di impostare questo campo su un valore elevato.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Carico di lavoro per server

Per definire il numero di elementi inclusi in ogni batch che viene distribuito tra più `bshell`, utilizzare il campo **Carico di lavoro per server** nella sessione Parametri prestazioni (`cpcom0100m000`).

La funzionalità di elaborazione parallela calcola dinamicamente il carico lavoro ottimale per ogni server. Il numero specificato nel campo **Carico di lavoro per server** rappresenta il limite massimo.

Consigli

- Non specificare un numero eccessivamente basso.
- In genere, 500 rappresenta un valore appropriato per questo parametro.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Carico di lavoro basato su operazioni

Per stabilire il modo in cui LN deve stimare il carico di lavoro relativo alla pianificazione di un articolo del piano, utilizzare la casella di controllo **Carico di lavoro basato su operazioni** nella sessione Parametri prestazioni (`cpcom0100m000`).

Se la casella di controllo è selezionata, il criterio utilizzato da LN per la distribuzione del carico di lavoro tra le varie `bshell` sarà la composizione del ciclo di produzione di ciascun articolo. Maggiore è il numero di operazioni di cui è composto il ciclo di produzione di un articolo, maggiore risulterà il relativo carico.

Consigli

- Se il numero di operazioni nei cicli di produzione articolo varia significativamente tra gli articoli, selezionare questa casella di controllo per aumentare le prestazioni del sistema. In caso contrario, lasciare la casella deselezionata.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Calcolo del carico di lavoro dinamico

Se la casella di controllo **Calcolo carico di lavoro dinamico** nella sessione Parametri prestazioni (cpcom0100m000) è selezionata, il carico di lavoro totale viene distribuito uniformemente tra le bshell disponibili.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Arrotondamento dei valori

Se si seleziona la casella di controllo **Arrotonda valori** nella sessione Parametri pianificazione (cprpd0100m000), LN arrotonderà tutte le quantità incluse nell'esecuzione di una pianificazione.

L'arrotondamento è basato sul fattore di arrotondamento dell'unità.

In genere, è necessario utilizzare l'arrotondamento per garantire che le quantità siano numeri interi. Ad esempio, per evitare un ordine di 2,5 lampadine, che non avrebbe senso, è necessario impostare il fattore di arrotondamento per l'unità di misura scorte dell'articolo in questione su 1,0.

L'arrotondamento delle quantità può ridurre di oltre il 10% le prestazioni del sistema durante l'esecuzione di una pianificazione.

Suggerimento:

- Se si è certi che non sono necessarie quantità arrotondate, ad esempio se l'esecuzione della pianificazione è soltanto una simulazione, deselezionare la casella di controllo **Arrotonda valori**.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Data di inizio e di fine dello scenario

Per definire le date di inizio e fine dello scenario, utilizzare i campi **Data di inizio scenario** e **Data di fine scenario** della sessione Scenari (cprpd4100m000).

Il periodo di tempo tra la data di inizio e la data di fine di uno scenario influisce sulle prestazioni del sistema se si esegue la progressione dello scenario. Il processo di progressione ricalcola tutti i dati del piano principale da periodi del piano in giorni separati, quindi ricalcola i dati da giorni in periodi del piano.

Il processo di ricalcolo include anche gli ordini aperti con una data di inizio anteriore alla data di inizio dello scenario. Gli ordini compresi tra la data di inizio e la data corrente formano lo storico del piano principale. Per verificare cosa è accaduto nei periodi precedenti, utilizzare questi dati dello storico. Uno storico particolarmente lungo riduce tuttavia le prestazioni del sistema durante il processo di pianificazione.

Il flusso di merci precedente alla data di inizio dello scenario viene aggregato a una transazione nella data di inizio dello scenario. Prima della data di inizio dello scenario non è disponibile alcuna informazione di tracciatura fabbisogni poiché tutte le transazioni precedenti alla data di inizio sono anonime.

Suggerimenti:

- Non impostare un periodo troppo lungo tra la data di inizio e la data di fine dello scenario.
- Non impostare una data di inizio dello scenario eccessivamente anteriore alla data corrente.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Inizio orizzonte lead time fisso

Per definire l'orizzonte lead time fisso di un articolo del piano, utilizzare il campo **Orizzonte operazioni** nella sessione Articoli - Pianificazione (cprpd1100m000). Il campo **Orizzonte operazioni** viene utilizzato solo per gli ordini di produzione pianificati.

L'orizzonte lead time fisso è il periodo di tempo per il quale in Pianificazione aziendale viene utilizzato un lead time fisso per pianificare gli ordini.

Prima della data di inizio dell'orizzonte del lead time fisso, in Pianificazione aziendale viene effettuata la pianificazione in base ai dati del ciclo di produzione. Successivamente all'orizzonte lead time fisso, la pianificazione degli ordini in Pianificazione aziendale viene eseguita utilizzando un lead time fisso.

L'orizzonte lead time fisso viene utilizzato in particolare per gli articoli prodotti. Successivamente all'orizzonte lead time fisso, durante l'esecuzione della pianificazione le operazioni non vengono calcolate né archiviate. L'esecuzione della pianificazione utilizza invece il lead time fisso dell'articolo del piano per calcolare la data di inizio e fine degli ordini pianificati. Gli ordini senza operazioni non possono essere trasferiti al modulo Gestione produzione per reparti. Ciò significa che gli ordini di produzione pianificati possono essere trasferiti se l'ordine rientra nell'orizzonte lead time fisso.

Il lead time fisso viene ricavato dal lead time ordine specificato nella sessione Articolo - Produzione (tiipd0101m000), che viene calcolato in base al ciclo di produzione e al lotto economico.

Se la pianificazione viene effettuata in base a un lead time fisso anziché in base ai dati del ciclo di produzione il calcolo risulta più rapido, ma meno accurato.

Per gli ordini di acquisto pianificati è necessario definire l'orizzonte lead time fisso dell'articolo del piano nella sessione Articoli - Business Partner acquisti (tdipu0110m000). Il lead time viene definito nel campo **Orizzonte lead time (Giorni)**.

Per eseguire rapidi calcoli approssimativi per gli ordini di acquisto pianificati, è possibile definire il lead time calcolato nel campo **Lead time calcolato (Giorni)**.

Per gli ordini di acquisto pianificati, nell'ambito dell'orizzonte lead time è inoltre possibile definire quanto segue:

- **Unità per tempo di elaborazione interna**
- **Unità per tempo di sicurezza**
- **Unità per tempo di fornitura**
- **Tempo di trasporto (Giorni)**

Consiglio

- Non impostare un numero di giorni troppo elevato nel campo **Orizzonte operazioni**.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Orizzonte ordini

Per definire l'orizzonte ordini di un articolo del piano, utilizzare il campo **Orizzonte ordini** nella sessione Articoli - Pianificazione (cprpd1100m000).

L'orizzonte ordini è il periodo di tempo per il quale Pianificazione aziendale utilizza la pianificazione basata su ordini per pianificare la fornitura.

La sessione Generazione pianificazione ordini (cprpd1210m000), che esegue la pianificazione basata su ordini, esegue anche la pianificazione della capacità per gli ordini pianificati. Per calcolare l'utilizzo capacità, LN confronta i lead time del ciclo di produzione con il calendario. Questa operazione richiede un tempo processore considerevole e influisce sulle prestazioni. Se l'orizzonte ordini è molto lungo, le prestazioni dell'esecuzione della pianificazione risultano ridotte.

Un valore minimo accettabile per l'orizzonte ordini è il lead time per ordini cumulativi.

Quando si imposta o si modifica il campo **Orizzonte ordini**, è possibile eseguire la sessione Verifica orizzonti (cprpd1200m000) per verificare ed eventualmente rettificare l'orizzonte ordini. Per ulteriori informazioni, vedere la Guida relativa al campo **Orizzonte ordini**.

Suggerimenti:

- Non impostare un numero di giorni troppo elevato nel campo **Orizzonte ordini**.
- Per verificare il valore del campo **Orizzonte ordini**, utilizzare la sessione Verifica orizzonti (cprpd1200m000).

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Orizzonte pianificazione

Per definire l'orizzonte di pianificazione di un articolo del piano, utilizzare il campo **Orizzonte pianificazione** della sessione Articoli - Pianificazione (cprpd1100m000).

L'orizzonte di pianificazione è il periodo di tempo in cui LN gestisce i dati di pianificazione per un articolo.

Se si gestisce un piano principale articolo per l'articolo del piano, la sessione Generazione pianificazione principale (cprmp1202m000) calcola, tra le altre cose, il fabbisogno di capacità critiche per generare i piani principali risorsa. Questo calcolo richiede una quantità considerevole di risorse di sistema. L'orizzonte di pianificazione determina in quale periodo LN deve calcolare i piani principali, quindi il tempo di calcolo necessario.

Quando si imposta o si modifica il campo **Orizzonte pianificazione**, è possibile eseguire la sessione Verifica orizzonti (cprpd1200m000) per verificare ed eventualmente rettificare l'orizzonte ordini. Per ulteriori informazioni, vedere la Guida relativa al campo **Orizzonte pianificazione**.

Suggerimenti:

- Non impostare un numero di giorni troppo elevato nel campo **Orizzonte pianificazione**.
- Per verificare il valore del campo **Orizzonte ordini**, utilizzare la sessione Verifica orizzonti (cprpd1200m000).

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Orizzonte CTP

Per definire l'orizzonte CTP di un articolo del piano, utilizzare il campo **Orizzonte CTP** della sessione Articoli - Pianificazione (cprpd1100m000).

L'orizzonte CTP è la data fino alla quale LN esegue verifiche ATP e CTP.

Superato l'orizzonte ATP/CTP, LN presume che la capacità e i componenti siano infiniti.

Se si imposta un orizzonte CTP più lungo, le prestazioni di sistema delle verifiche ATP risultano ridotte.

Suggerimento:

- Non impostare un numero di giorni troppo elevato nel campo **Orizzonte CTP**.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Gestione del piano principale

Se si seleziona il campo **Piano principale** nella sessione Articoli - Pianificazione (cprpd1100m000), per l'articolo del piano LN gestirà un piano principale articolo e possibilmente anche piani principale canale.

La gestione di piani principali articolo e di piani principali canale richiede l'archiviazione di numerosi dati.

Se molti articoli del piano dispongono di piani principali, l'aggiornamento in linea dei piani principali richiede un utilizzo intensivo delle risorse di sistema. Per ogni transazione, ad esempio la generazione di un ordine o il prelievo di merci, LN deve aggiornare immediatamente tutti i campi del piano principale nell'intero orizzonte pianificazione principale. Esempi di questi campi sono Scorte previste, ATP e ATP cumulativo.

Se molti articoli del piano dispongono di piani principali, l'esecuzione della sessione Inizializz., progress. e aggiornam. scenario (cprpd4200m000) richiede un utilizzo intensivo delle risorse di sistema per eseguire la progressione o l'inizializzazione di uno scenario.

La gestione di un piano principale articolo può essere giustificata nelle seguenti situazioni:

- È necessario creare una previsione di domanda per l'articolo del piano.
- La produzione dell'articolo costituisce un collo di bottiglia nella fabbrica.
- L'articolo è situato nel punto di separazione dell'ordine cliente, ovvero l'articolo viene prodotto nell'ultimo punto di immagazzinaggio completo nel processo di produzione o nel processo logistico.

Per gli altri articoli del piano non è necessario un piano principale.

Nota

LN è in grado di calcolare la quantità ATP (Available-to-Promise) o la quantità CPT (Capable-to-Promise) di un articolo del piano senza un piano principale. A questo scopo non è necessario un piano principale.

Consiglio

- A meno che non sia assolutamente necessario utilizzare questa funzionalità, deselezionare il campo **Piano principale**.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Gestione del piano principale risorsa

Un piano principale risorsa è una panoramica tempificata dell'utilizzo capacità in una determinata risorsa. Una risorsa in Pianificazione aziendale rappresenta un centro di lavoro.

Se si inizializza uno scenario, LN genera un piano principale risorsa per ciascuna risorsa per cui è stato selezionato il campo **Gestisci piano principale risorsa** nella sessione Risorse (cprpd2100m000).

Critico in CTP

Durante una verifica CTP capacità, LN deve controllare il valore CTP capacità cumulativa di tutte le risorse nel ciclo di produzione dell'articolo del piano per il quale è stata selezionata la casella di controllo **Critico in CTP**.

Se LN gestisce piani principali risorsa per più risorse, l'inizializzazione di uno scenario ridurrà le prestazioni del sistema.

Consiglio

- A meno che non sia assolutamente necessario utilizzare questa funzionalità, deselezionare il campo **Gestisci piano principale risorsa**.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Orizzonte archiviazione operazioni

Per definire l'Orizzonte archiviazione operazioni di una risorsa, utilizzare il campo **Orizzonte archiviazione operazioni** della sessione **Gestisci piano principale risorsa**.

L'orizzonte archiviazione operazioni di una risorsa è il numero di giorni lavorativi futuri per i quali LN archivia le operazioni relative agli ordini pianificati.

Se gli ordini pianificati non sono inclusi nell'orizzonte archiviazione operazioni, non è possibile analizzarne l'utilizzo di capacità né trasferirli a livello di esecuzione.

L'orizzonte archiviazione operazioni deve avere una lunghezza uguale o superiore alla lunghezza dei periodi di congelamento degli articoli del piano prodotti nella risorsa interessata.

Maggiore è il valore dell'orizzonte archiviazione operazioni, maggiore sarà la crescita dei dati.

Suggerimento:

- Non impostare un numero di giorni troppo elevato nel campo **Orizzonte archiviazione operazioni**.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Non applicabile
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Quantità ordine fissa

Se per un determinato articolo si utilizza una quantità ordine fissa, la quantità di ogni ordine sarà uguale per quell'articolo. Se è necessaria una quantità maggiore, LN genera più ordini dello stesso articolo con la stessa data di scadenza.

Esempio

Domanda	2000
Quantità ordine fissa	100
Risultato	20 ordini pianificati con quantità di 100

Esempio 1 - Valori possibili

Se la domanda è per volumi elevati ed è stata scelta una quantità di ordine fissa, LN genera molti ordini pianificati.

Domanda	100000
Quantità ordine fissa	10
Risultato	10000 ordini pianificati con quantità di 10

Esempio 2 - Valori estremi

Per definire una quantità ordine fissa per gli articoli prodotti, utilizzare il campo **Quantità ordine fissa** nella sessione Articolo - Ordinazione (tcibd2100m000).

Per definire una quantità ordine fissa per gli articoli acquistati, utilizzare il campo **Quantità ordine fissa** nella sessione Articolo - Business Partner acquisti (tdipu0110m000).

Per calcolare le dimensioni dei lotti ottimali, utilizzare la sessione Articoli del piano - Dimensioni lotto ottimizzate (cprao3110m000).

Durante il processo di pianificazione LN memorizza i fabbisogni e gli ordini pianificati per ogni singolo articolo del piano. Se i fabbisogni sono per volumi elevati, ma le dimensioni del lotto sono molto piccole, l'esecuzione della pianificazione richiede prestazioni notevoli.

Consigli

- Se viene utilizzata una quantità di ordine fissa, impostarla in modo tale che sia sufficientemente grande, tenendo in considerazione il volume previsto per l'articolo.
- Per calcolare le dimensioni dei lotti ottimali, utilizzare la sessione Articoli del piano - Dimensioni lotto ottimizzate (cprao3110m000).

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Orizzonte tracciatura

Nella sessione Parametri pianificazione (cprpd0100m000) è possibile immettere un orizzonte tracciatura nel campo **Orizzonte pegging**.

L'orizzonte tracciatura è il numero di giorni nel futuro per i quali la pianificazione basata su ordine genera relazioni tracciatura fabbisogni. LN non registra alcuna relazione tracciatura fabbisogni per le transazioni con una data successiva a questo orizzonte.

Un orizzonte tracciatura più breve può fornire prestazioni di sistema migliori, ma offre un minor numero di informazioni sulla tracciatura fabbisogni.

Consigli

- Se si utilizzano le informazioni tracciatura fabbisogni solo per una parte dell'orizzonte ordini, impostare il campo **Orizzonte pegging** su tale parte dell'orizzonte ordini.
- Se le informazioni tracciatura fabbisogni non vengono utilizzate, impostare il campo **Orizzonte pegging** su 0.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Top-down item selection

Quando si seleziona la casella di controllo **Includi articoli figlio** nella sessione Generazione pianificazione ordini (cprp1210m000), Pianificazione aziendale estende la selezione di articoli considerando anche la struttura multilivello della distinta base (BOM), le relazioni di fornitura e le relazioni esistenti tra gli articoli generici e le possibili varianti di prodotto.

Per l'intervallo di articoli del piano specificato nei campi **Da articolo del piano** e **Ad articolo del piano**, oppure per qualsiasi articolo che LN inserisce nell'intervallo dalla selezione di articoli dal basso verso l'alto, LN la selezione viene estesa in modo da includere anche gli articoli riportati di seguito:

- Componenti presenti nella distinta base
- Articoli di fornitura specificati nella sessione Relazioni di fornitura (cprpd7130m000).
- Componenti della distinta base generica associati ad articoli generici presenti nell'intervallo specificato
- Articoli di derivazione, ovvero articoli normali o generici utilizzati per creare articoli di progetto nel modulo Gestione progetti (PCS) di Produzione, correlati a qualsiasi articolo di progetto incluso nell'intervallo specificato

La casella di controllo **Includi articoli figlio** è un'opzione utile se si esegue la pianificazione basata sugli ordini per un articolo del piano singolo. Se, invece, la pianificazione basata sugli ordini viene eseguita per *tutti* gli articoli del piano (l'intervallo completo), l'impostazione della casella di controllo **Includi articoli figlio** non influisce in alcun modo sul risultato finale. In questo caso, se si seleziona la casella di controllo **Includi articoli figlio** viene semplicemente rallentata l'esecuzione della pianificazione.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Numero di articoli del piano

Per pianificare la fornitura di un articolo basato sulla domanda anticipata di tale articolo, impostare il sistema ordine dell'articolo su **Pianificato** per creare un articolo del piano e gestire i relativi dati nella sessione Articoli - Pianificazione (cprpd1100m000).

È possibile creare un articolo del piano per ciascuna combinazione di codice articolo e gruppo di magazzini.

La fornitura per questi articoli del piano viene pianificata nel package Pianificazione aziendale.

Sono disponibili sistemi e metodi ordine che non utilizzano articoli del piano, ad esempio SIC (Statistical Inventory Control), Punto ordine tempificato (TPOP), Kanban e Controllato da ordine/unico.

È anche possibile rendere disponibile l'articolo nella produzione per reparti come scorte di reparto.

Se il numero di articoli del piano aumenta, le prestazioni del processo di pianificazione risulteranno ridotte. In genere non è necessario creare un articolo del piano per ogni articolo e ogni gruppo.

Consigli

- Per ogni articolo, considerare il metodo di pianificazione più appropriato, ad esempio SIC (Statistical Inventory Control), Punto ordine tempificato (TPOP), Kanban o Controllato da ordine/Unico.
- Utilizzare Pianificazione aziendale solo se sono necessari gli algoritmi di pianificazione per tale package.
- Se un articolo costituisce un materiale nella produzione ed è un articolo economico, renderlo disponibile come scorte di reparto.
- Non creare un articolo del piano per un articolo in ogni gruppo. Creare soltanto l'articolo del piano per i gruppi effettivamente necessari.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Intervallo temporale CTP per componente

Per definire l'intervallo temporale CTP per componente, utilizzare il campo **Intervallo temporale CTP per componente** nella sessione Parametri pianificazione (cprpd0100m000). L'intervallo temporale CTP per componente è il livello di dettaglio della scala temporale relativo alla verifica CTP per componente.

Esempio

Se il campo **Intervallo temporale CTP per componente** viene impostato su 1 giorno e Pianificazione aziendale rileva che l'ATP non è sufficiente per garantire una quantità ordinata entro la data ordine

richiesta, Pianificazione aziendale verifica la disponibilità del componente per determinare se è possibile soddisfare l'ordine entro il giorno successivo e così via.

Se il campo **Intervallo temporale CTP per componente** viene impostato su *1 ora* e Pianificazione aziendale rileva che l'ATP non è sufficiente per garantire una quantità ordinata entro la data ordine richiesta, Pianificazione aziendale verifica la disponibilità del componente per determinare se è possibile soddisfare l'ordine *un'ora dopo* e così via.

Per rendere tutti gli intervalli temporali CTP per componente uguali ai periodi del piano, impostare il campo relativo alle unità su **Definizione periodo del piano**.

Inserendo un valore minore in questo campo viene aumentata la precisione della gestione delle promesse, ma vengono ridotte le prestazioni del sistema.

Consigli

- Valutare attentamente la precisione richiesta per la verifica CTP per componente.
- Non impostare l'intervallo temporale CTP per componente su *1 ora*, se la promessa ordine non è effettivamente a livello di ora.
- Se la promessa ordine è a livello di settimana, impostare l'intervallo temporale CTP per componente su 7 giorni.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Aggiornamento in linea ATP

Se si desidera utilizzare l'ATP come supporto dell'accettazione degli ordini, è necessario mantenerlo aggiornato. Per aggiornare l'ATP, scegliere uno dei seguenti metodi:

- Aggiornamento in linea, eseguito ogni volta che viene registrata una transazione scorte pianificate o effettive.
- Aggiornamento non in linea, eseguito ogni volta che viene aggiornato il piano principale dell'articolo.

Per attivare o disattivare l'aggiornamento ATP in linea per *tutti* gli articoli del piano, utilizzare la casella di controllo **Aggiornamento in linea ATP in EP** della sessione Parametri pianificazione (cprpd0100m000).

Se la casella di controllo **Aggiornamento in linea ATP in EP** è selezionata, per attivare o disattivare l'aggiornamento ATP in linea per un determinato articolo del piano utilizzare la casella di controllo **Aggiornamento in linea ATP** nella sessione Articoli - Pianificazione (cprpd1100m000).

Nota

Se si utilizza la funzionalità ATP per un articolo che non include alcun piano principale, non è richiesto alcun aggiornamento ATP in linea. In questo caso, l'ATP viene sempre calcolato in linea.

L'aggiornamento in linea di ATP richiede prestazioni di sistema aggiuntive, in particolare durante l'inserimento degli ordini di vendita.

Suggerimenti:

- Se non si utilizza la funzionalità ATP (Available-To-Promise), deselezionare la casella di controllo **Aggiornamento in linea ATP in EP** nella sessione Parametri pianificazione (cprpd0100m000).
- Se un articolo del piano non ha alcun piano principale, non selezionare la casella di controllo **Aggiornamento in linea ATP** nella sessione Articoli - Pianificazione (cprpd1100m000) per tale articolo del piano, a meno che per quest'ultimo non venga utilizzata la funzionalità ATP (Available-To-Promise).

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Verifica CTP per vendite

Se si seleziona la casella di controllo **Verifica CTP per vendite** nella sessione Parametri pianificazione (cprpd0100m000), LN esegue una verifica CTP (Capable-to-Promise) ogni volta che viene chiuso un ordine di vendita per un articolo.

Le verifiche CTP richiedono prestazioni di sistema aggiuntive durante la procedura di inserimento degli ordini di vendita.

Suggerimento:

- Se non è necessario utilizzare la funzionalità CTP (Capable-to-Promise), deselezionare la casella di controllo **Verifica CTP per vendite** nella sessione Parametri pianificazione (cprpd0100m000).

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Aggiornamento in linea del numero di fase

Se si seleziona la casella di controllo **Aggiornamento in linea numero fase** nella sessione Parametri pianificazione (cprpd0100m000), LN aggiorna immediatamente i numeri di fase degli articoli e delle

unità del piano non appena si verifica una modifica in una distinta base (BOM) o in una distinta dei materiali critici (BCM).

Per aggiornare separatamente i numeri di fase, utilizzare la sessione Calcolo numeri fase (cprpd6200m000).

Durante l'esecuzione di una pianificazione principale o basata su ordini, LN verifica la correttezza dei numeri di fase. Se viene rilevato un numero di fase errato, LN aggiorna i numeri e, se necessario, riavvia l'esecuzione della pianificazione.

Se si seleziona la casella di controllo **Aggiornamento in linea numero fase**, LN deve effettuare un maggior numero di operazioni qualora venga modificata una distinta base (BOM) o una distinta dei materiali critici (BCM). LN richiede pertanto maggior tempo per elaborare queste modifiche.

Se i numeri di fase non vengono aggiornati in linea né sono stati calcolati utilizzando la sessione, è possibile che durante l'esecuzione di una pianificazione vengano rilevati numeri di fase errati e che l'esecuzione venga rallentata. In queste situazioni, le esecuzioni di pianificazioni principali e basate su ordini possono subire conseguenze.

Suggerimenti:

- Deselezionare la casella di controllo **Aggiornamento in linea numero fase** nella sessione Parametri pianificazione (cprpd0100m000) e, se si esegue l'esecuzione di una pianificazione dopo aver modificato una distinta base o una distinta dei materiali critici, eseguire prima la sessione Calcolo numeri fase (cprpd6200m000).
- Se non si desidera eseguire la sessione Calcolo numeri fase (cprpd6200m000) prima dell'esecuzione di ogni pianificazione nel caso in cui sia stata modificata una distinta base, selezionare la casella di controllo **Aggiornamento in linea numero fase** nella sessione Parametri pianificazione (cprpd0100m000).

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Aggiornamento in linea del piano principale risorsa

Se si seleziona la casella di controllo **Aggiornamento in linea piano principale risorsa** nella sessione Parametri pianificazione (cprpd0100m000), le prestazioni del sistema per le esecuzioni di pianificazioni principali e basate su ordine diminuiscono.

Suggerimento:

- Deselezionare la casella di controllo **Aggiornamento in linea piano principale risorsa** nella sessione Parametri pianificazione (cprpd0100m000).

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Dati principali distinta base

Numero di livelli distinta base

Se si imposta una distinta base, limitare il numero di livelli. Un numero maggiore di livelli distinta base significa maggiore complessità, quindi minori prestazioni e aumento dei dati.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Scorte di reparto

Per ridurre il numero di transazioni, è possibile definire il materiale della distinta di base come scorte di reparto; in questo modo, si riesce a contenere l'aumento dei dati, migliorando le prestazioni.

Per definire un materiale specifico come scorte di reparto, selezionare la casella di controllo **Scorte di reparto** nella sessione Articoli - Magazzino (whwmd4500m000). Gli articoli delle scorte di reparto vengono consegnati alla produzione per reparti tramite Kanban, riducendo così il numero di transazioni. Per aggiungere i costi delle scorte di reparto, utilizzare i ricarichi.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Articoli fantasma

Limitare l'utilizzo di articoli fantasma. Se si aggiungono articoli fantasma alla distinta base, la creazione e la gestione degli ordini di produzione richiedono maggior tempo.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Dati principali ciclo di produzione

Materiale per più operazioni

Se lo stesso materiale viene utilizzato in più operazioni consecutive, si consiglia di prelevarlo all'avvio dell'ordine di produzione. A tal fine, nella sessione Distinta base (tibom1110m000) immettere 0 (zero) nel campo **Operazione** della riga distinta base. Per migliorare le prestazioni, *non* definire una relazione materiale-ciclo di produzione nella sessione Riga distinta base - Relazioni materiale-ciclo di produzione (tibom0140m000).

Per prelevare il materiale necessario per un articolo fantasma all'avvio dell'ordine di produzione, nella sessione Articolo - Produzione (tiipd0101m000) impostare il campo **Conv. op. 0 in prima op.** su **Ordine**.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Microciclo di produzione

Un ciclo di produzione può essere costituito da più operazioni. Dal punto di vista delle prestazioni e della crescita del database, ogni operazione aggiuntiva richiede un'ulteriore pianificazione.

Se le operazioni non devono essere utilizzate a scopo di pianificazione, ma si desidera soltanto fornire informazioni sulle operazioni al personale del reparto produzione, utilizzare un microciclo di produzione. I microcicli di produzione possono fornire informazioni basate sulle fasi senza la necessità di creare operazioni aggiuntive.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Ordine di produzione senza operazioni

Per gli ordini di produzione non è sempre necessario impostare operazioni. Gli ordini di produzione senza operazioni consentono una pianificazione più rapida.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Scarico a consuntivo

Metodo di scarico a consuntivo

Se nella sessione Parametri ordini di produzione (tisfc0100s000) il campo **Metodo di scarico a consuntivo** è impostato su Automatico, il materiale viene sottoposto automaticamente allo scarico a consuntivo ogni volta che si riportano quantità e ordini come completati. Lo scarico a consuntivo automatico rallenta le prestazioni del processo di completamento.

Per eseguire il processo di scarico a consuntivo di un lavoro in batch durante le ore di tranquillità, impostare il campo **Metodo di scarico a consuntivo** su Manuale.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Scarico a consuntivo senza ordini di magazzino

Se si seleziona la casella di controllo **Scarico a consuntivo senza ordini magazzino** nella sessione Parametri ordini di produzione (tisfc0100s000), non verranno creati ordini di magazzino durante il processo di scarico a consuntivo. In questo modo, il processo di scarico a consuntivo e il processo di rilascio di ordini di produzione risultano più efficienti e, inoltre, si riduce l'aumento delle dimensioni del database in Magazzino.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Scarico a consuntivo nei lavori

Se il campo **Metodo di scarico a consuntivo** della sessione Parametri ordini di produzione (tisfc0100s000) è impostato su Automatico, lo scarico a consuntivo viene effettuato ogni volta in cui si riporta una quantità come completata. Se si seleziona Interattivo, è possibile scegliere se eseguire lo scarico a consuntivo dopo il completamento di una determinata quantità.

Se il campo **Metodo di scarico a consuntivo** è impostato su **Manuale**, per eseguire lo scarico a consuntivo di materiale occorre utilizzare la sessione Scarico a consuntivo di materiali e ore (tisfc0220m000). Se si seleziona la casella di controllo **Solo operazioni completate**, lo scarico a

consuntivo viene eseguito solo dopo che è stata completata un'operazione, non una quantità. Se si crea un lavoro, è possibile eseguire lo scarico a consuntivo fuori dall'orario di lavoro.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Gestione progetti

Articoli standard su ordine in Gestione progetti

Se si genera un progetto PCS da un ordine di vendita nella sessione Generazione struttura (progetto PCS) per ordini vendita (tdsls4244m000), è necessario selezionare un metodo per generare la struttura articolo per gli articoli con criterio ordine **Sì**:

- **Produzione standard su ordine (STO)**
- **Progettazione su ordine (ETO)**

Se si seleziona **Produzione standard su ordine (STO)**, LN non crea una distinta base personalizzata né un ciclo di produzione personalizzato in alcun livello della struttura di prodotto. Ciò significa che non è più possibile modificare la distinta base né il ciclo di produzione per un progetto specifico. Si noti che nella sessione Progetti (tipcs2101m000) la casella di controllo **Progettazione consentita** è deselezionata.

Se si seleziona **Produzione standard su ordine (STO)** anziché **Progettazione su ordine (ETO)**, la crescita del database è limitata, con conseguente miglioramento delle prestazioni di sistema.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Risultati provvisori per Componente di costo

Per calcolare il costo delle vendite e il ricavo provvisori per un progetto PCS, utilizzare l'identificazione del ricavo provvisorio.

L'impostazione della casella di controllo **Registra costo del venduto e ricavi provvisori per Componente di costo** nella sessione Parametri di controllo progetto (tipcs0100m000) determina l'impostazione della casella di controllo **Registra costo del venduto e ricavi provvisori per Componente di costo** nella sessione di dettagli Dettagli progetto (tipcs2130m000) per progetti PCS generati da una riga ordine di vendita. Questa impostazione viene effettuata utilizzando la sessione Generazione struttura (progetto PCS) per ordini vendita (tdsls4244m000).

Se la casella di controllo è selezionata, il costo delle vendite provvisorio viene specificato in base a componenti di costo dettagliati. Per visualizzare e gestire il costo delle vendite provvisorio dettagliato, utilizzare la sessione Costo del venduto per Componente di costo (tipcs3191m000).

Se la casella di controllo non è selezionata, il costo delle vendite provvisorio non viene specificato in base a componenti di costo dettagliati. Il costo delle vendite provvisorio viene invece registrato nel componente di costo specificato nel campo **Componente di costo generale per registrazioni provvisorie** della sessione Parametri di controllo progetto (tipcs0100m000).

Se si deseleziona la casella di controllo **Registra costo del venduto e ricavi provvisori per Componente di costo**, la crescita del database risulta ridotta, con conseguente miglioramento delle prestazioni del sistema.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

PCF senza PCS.

Il modulo Configurazione prodotti (PCF) è molto flessibile e può essere utilizzato per impostare strutture molto complesse. Tuttavia, se la struttura diventa più complessa, le prestazioni del sistema peggiorano.

È possibile utilizzare PCF senza utilizzare i progetti PCS nel package Produzione. Il numero di transazioni in PCS diminuisce e di conseguenza migliorano le prestazioni del sistema. Per impostare PCF senza Gestione progetti (PCS), creare gli articoli nella sessione Articoli (tcibd0501m000) con il tipo di articolo **Generico**. La casella di controllo **Personalizzabile** deve essere deselezionata per questi articoli della sessione Articoli (tcibd0501m000).

Versione del programma di configurazione

Grazie alla sua flessibilità, il modulo Configurazione prodotti (PCF) può essere utilizzato per impostare strutture particolarmente complesse. Una maggiore complessità della struttura determina tuttavia una riduzione delle prestazioni.

Per specificare la versione del programma di configurazione, utilizzare la sessione Parametri Configurazione prodotti (tipcf0100m000). Se si seleziona **Versione oggetto** nel campo **Ver. programma configurazione**, le prestazioni del sistema migliorano in modo significativo.

L'opzione **Versione oggetto** può essere utilizzata in un contesto operativo. Durante l'esecuzione, i vincoli vengono eseguiti direttamente da Configurazione prodotti come oggetti, senza che sia necessario leggerli ripetutamente e quindi interpretarli o compilarli. A differenza della versione interprete, questa versione consente un notevole miglioramento delle prestazioni, in particolare nel caso di vincoli più complessi. Prima di utilizzare la versione oggetto, è necessario compilare tutti i vincoli nella sessione

Compilazione vincoli per Articolo configurabile (tipcf2201m000). A tale scopo, è necessario utilizzare il compilatore 'bic6.2' di **Enterprise Server**.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Elaborazione di transazioni in ASC

Nel campo **Elaborazione transazioni** della sessione Parametri Controllo assemblaggio (tiasc0100m000) è possibile selezionare il livello di elaborazione delle transazioni:

- **Basato su stazione di linea**
- **Basato su ordine**

Dal punto di vista delle prestazioni e della crescita del database, l'impostazione **Basato su stazione di linea** è consigliata per ambienti in cui vengono gestiti volumi elevati. Per ogni stazione di linea, i dati dell'ordine stazione di linea vengono raccolti in un ordine stazione di linea consolidato giornaliero. L'elaborazione viene eseguita a livello aggregato (stazione di linea). Se si utilizza l'elaborazione delle transazioni basata su stazione di linea, vengono forniti risultati di produzione per ogni periodo. Il numero di transazioni risulta pertanto significativamente ridotto, con conseguente aumento delle prestazioni del sistema.

Nota

Questo parametro può essere impostato soltanto durante l'implementazione.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Gestione produzione per reparti

Transazioni finanziarie per Centro di lavoro

Nella sessione Parametri ordini di produzione (tisfc0100s000), il campo **Transazioni finanziarie per Centro di lavoro** consente di specificare se archiviare i risultati finanziari in Gestione produzione per reparti in base al centro di lavoro o all'ordine di produzione:

- Se la casella di controllo **Transazioni finanziarie per Centro di lavoro** è selezionata, i risultati finanziari vengono archiviati per centro di lavoro e i risultati di efficienza sono analizzati per

centro di lavoro. Di conseguenza, il numero di registrazioni aumenta (più dati sul costo unitario degli articoli finali), con ripercussioni negative sulle prestazioni.

- Se la casella di controllo **Transazioni finanziarie per Centro di lavoro** è deselezionata, i risultati finanziari vengono archiviati per ordine di produzione. Tutte le transazioni finanziarie vengono registrate nell'ufficio di calcolo dell'ordine di produzione, pertanto non saranno necessarie per i trasferimenti di semilavorati. I risultati vengono calcolati a livello di ufficio di calcolo, pertanto saranno meno dettagliati rispetto a quando vengono calcolati a livello di centro di lavoro. Deselezionare la casella di controllo **Transazioni finanziarie per Centro di lavoro** migliora quindi le prestazioni.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Metodo di trasferimento semilavorati

Se nella sessione Parametri ordini di produzione (tisfc0100s000) è selezionata la casella di controllo **Transazioni finanziarie per Centro di lavoro**, utilizzare il campo **Metodo di trasferimento semilavorati** per specificare quando trasferire i semilavorati da un centro di lavoro all'altro. È possibile scegliere tra le seguenti opzioni:

- **Sempre**
Il trasferimento viene eseguito quando una quantità viene riportata come completata. Il centro di lavoro che effettua la consegna deve essere diverso da quello di ricevimento,
- **Solo al completamento**
Il trasferimento viene eseguito quando l'intera operazione viene riportata come completata. Il centro di lavoro che effettua la consegna è diverso da quello di ricevimento.

Se l'impostazione è **Sempre**, vengono eseguite transazioni finanziarie ogni volta che si riporta una quantità come completata. Se l'impostazione è **Solo al completamento**, le transazioni finanziarie vengono eseguite una sola volta, al completamento dell'intera operazione. L'impostazione **Solo al completamento** implica quindi meno transazioni, il che comporta anche un minore aumento delle dimensioni del database. Di conseguenza, il processo di completamento dell'ordine di produzione risulterà ottimizzato.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Metodo di registrazione varienze prezzo

Se l'impostazione dei campi **Metodo di registrazione varienze prezzo in ufficio di calcolo** nella sessione Parametri ordini di produzione (tisfc0100s000) è Non applicabile, i risultati di produzione

vengono aggregati a una varianza di calcolo aggiuntiva. Vengono persi alcuni dettagli, ma si ha il vantaggio di limitare il numero di transazioni.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Metodo di registrazione varianze efficienza

Se l'impostazione dei campi **Metodo di registrazione varianze efficienza in ufficio di calcolo** nella sessione Parametri ordini di produzione (tisfc0100s000) è Non applicabile, i risultati di produzione vengono aggregati a una varianza aggiuntiva dell'ufficio di calcolo. Vengono persi alcuni dettagli, ma si ha il vantaggio di limitare il numero di transazioni.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Costo standard effettivo per la registrazione dei ricevimenti

L'impostazione della casella di controllo **Registrazione ricevimento articolo finale** nella sessione Parametri ordini di produzione (tisfc0100s000) e il metodo di valorizzazione possono influenzare le prestazioni del sistema e le dimensioni del database. Possono presentarsi le due situazioni descritte di seguito:

- **La casella di controllo Registrazione ricevimento articolo finale viene selezionata e il metodo di valorizzazione non è FTP**
Se viene selezionata la casella di controllo **Registrazione ricevimento articolo finale** e il metodo di valorizzazione scorte a livello di articolo/magazzino è un metodo di determinazione dei costi *effettivi*, come FIFO, LIFO, MAUC, prezzo lotto e prezzo numero di serie, viene eseguito un numero limitato di registrazioni della varianza, dato che gli articoli finali vengono ricevuti nell'inventario al costo effettivo dell'ordine di produzione. Di conseguenza, non vengono eseguite registrazioni della varianza di prezzo e dell'efficienza, ma potrebbero essere riscontrate più varianze nell'ufficio di calcolo, soprattutto se è selezionata la casella di controllo **Transazioni finanziarie per Centro di lavoro**. Non vengono utilizzati i metodi di registrazione per le varianze definite nella sessione Parametri ordini di produzione (tisfc0100s000).
- **La casella di controllo Registrazione ricevimento articolo finale viene selezionata e il metodo di valorizzazione è FTP**
Se viene selezionata la casella di controllo **Registrazione ricevimento articolo finale** e il metodo di valorizzazione scorte a livello di articolo/magazzino è FTP, la registrazione della varianza viene effettuata da JSC. LN elabora le varianze scorte, che saranno visibili nella sessione Varianze scorte (whina1516m000).

- **La casella di controllo Registrazione ricevimento articolo finale viene deselezionata e il metodo di valorizzazione non è FTP**

Se viene deselezionata la casella di controllo **Registrazione ricevimento articolo finale** e il metodo di valorizzazione scorte a livello di articolo/magazzino è un metodo di determinazione dei costi *effettivi*, come FIFO, LIFO, MAUC, prezzo lotto e prezzo numero di serie, la registrazione della varianza viene effettuata da JSC. LN elabora le varianze scorte, che saranno visibili nella sessione Varianze scorte (whina1516m000).

- **La casella di controllo Registrazione ricevimento articolo finale viene deselezionata e il metodo di valorizzazione è FTP**

Se viene deselezionata la casella di controllo **Registrazione ricevimento articolo finale** e il metodo di valorizzazione scorte a livello di articolo/magazzino è FTP, verranno probabilmente riscontrate varianze di produzione, che verranno registrate in base ai parametri di varianza impostati nella sessione Parametri ordini di produzione (tisfc0100s000). Di conseguenza, il numero di registrazioni aumenta.

Registrazione ricevimento arti- colo finale	Metodo di valorizzazione delle scorte	Impatto sulle dimen- sioni del database
--	--	--

Selezionato	FIFO, LIFO, MAUC, prezzo lotto, prezzo numero di serie	Bassa
Selezionato	Prezzo fisso di trasferimento (FTP)	Media
Deselezionato	FIFO, LIFO, MAUC, prezzo lotto, prezzo numero di serie	Alta
Deselezionato	Prezzo fisso di trasferimento (FTP)	Alta

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Tariffe operazione effettive

Il campo **Elabora ore in base a** nella sessione Parametri ordini di produzione (tisfc0100s000) può includere le seguenti impostazioni:

- **Tariffe manodopera effettive**

I costi di manodopera e i costi macchina vengono registrati utilizzando le tariffe operazione effettive. Se la tariffa operazione dell'impiegato risulta diversa dalla tariffa operazione stimata, vengono registrate le varianze di prezzo.

- **Tariffe operazione stimate**

I costi di manodopera e i costi macchina vengono registrati utilizzando i valori stimati. I componenti di costo utilizzati sono specificati nella sessione Tariffe operazione (ticpr1150m000)

Se si seleziona **Tariffe operazione stimate**, il numero di registrazioni di varianza del prezzo viene ridotto. Tuttavia, se nella sessione Tariffe operazione (ticpr1150m000) vengono specificate più componenti di costo per lo stesso tipo di costo operazione (**Manodopera, Macchina, Costi generali macchine o Costi generali manodopera**), vengono eseguite ulteriori registrazioni.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Stampa di documenti

Per supportare il processo di produzione, è possibile stampare svariati tipi di documenti. Specificare i documenti richiesti nella scheda **Documenti** della sessione Parametri ordini di produzione (tisfc0100s000). La stampa di questi documenti rallenta tuttavia le prestazioni del sistema; pertanto, stampare solo i documenti effettivamente necessari.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Momento blocco costi stimati

Per specificare il momento in cui bloccare le stime, utilizzare il campo **Momento blocco di costi stimati** nella sessione Dati predefiniti ordini di produzione (tisfc0102m000). Quando le stime vengono bloccate, ogni modifica apportata nell'ordine determinerà registrazioni di varianza, da cui un aumento dei dati nel database e una riduzione delle prestazioni. È possibile selezionare uno dei seguenti valori, per gruppo di numeri o per serie di ordini di produzione:

- Prima della prima transazione semilav.
- Durante rilascio ordine
- Durante creazione ordine

Per migliorare le prestazioni, posticipare il più possibile il momento di blocco delle stime. Se si seleziona **Prima della prima transazione semilav.**, le stime vengono calcolate e memorizzate alla prima registrazione effettiva. Ciò significa che le prestazioni della prima fase non risulteranno migliori.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Storico, archiviazione ed eliminazione in Produzione

Storico della distinta base in Gestione dati progettazione

Per memorizzare uno storico delle righe di una distinta base di produzione, selezionare la casella di controllo **Storico distinte base di produzione** nella sessione Parametri Gestione dati progettazione (tiedm0100m000). La conservazione di uno storico delle distinte base di produzione determina la creazione di dati aggiuntivi.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Non applicabile
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Eliminazione dei dati di determinazione dei costi per gli articoli

I dati di determinazione dei costi per gli articoli fanno parte dei dati relativi ai prezzi di costo e vengono memorizzati per codice calcolo prezzi. Se si eseguono numerose simulazioni di prezzi, i dati contenuti nelle tabelle sottostanti aumentano. Per rimuovere dati relativi a prezzi di costo ridondanti in base al codice di calcolo prezzi e cancellare i dati dalle tabelle, utilizzare la sessione Eliminazione dati di costo (ticpr2260m000).

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Non applicabile
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Rimozione dei dati di determinazione dei costi standard per gli articoli

I dati di determinazione dei costi standard per gli articoli fanno parte dei dati relativi ai prezzi di costo e contengono tutti i costi standard (FTP) per articolo, componente di costo e magazzino. I dati sono soggetti a date di validità e ogni aggiornamento dei costi genera nuovi dati.

Le tabelle sottostanti contengono i prezzi di costo effettivi e lo storico dei prezzi di costo e possono quindi crescere in modo significativo. I dati vengono in genere memorizzati per un certo periodo di tempo, ma quando i dati non sono più necessari è opportuno rimuoverli utilizzando la sessione Archiviazione/Eliminazione storico costi (ticpr2230m000).

Per rimuovere dati relativi a prezzi di costo e rendere contemporaneamente effettivi i prezzi di costo, selezionare la casella di controllo **Elimina dati storico costi standard** nella sessione Aggiornamento costo standard e rivalutazione scorte (ticpr2220m000).

I dati obsoleti vengono rimossi tenendo conto del numero di anni definito nel campo **N. anni conserv. storico costi standard** della sessione Parametri di calcolo costi standard (ticpr0100m000).

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Non applicabile
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Archiviazione ed eliminazione in Gestione produzione per reparti

In Gestione produzione per reparti è possibile distinguere tra i seguenti dati:

- Ordini di produzione
- Dati delle transazioni finanziarie
- Dati determinazione costi

Se si creano ordini di produzione, i dati delle transazioni finanziarie e i dati di determinazione costi vengono generati automaticamente. Non è possibile disporre di uno storico dei dati delle transazioni finanziarie, ma è possibile utilizzare i dati di determinazione costi, ovvero un set secondario dei dati delle transazioni finanziarie.

- **Archiviazione o eliminazione degli ordini di produzione**
Per archiviare o eliminare gli ordini di produzione chiusi, utilizzare la sessione Archive Production Orders (ticst0250m000).
- **Eliminazione dei dati relativi alle transazioni finanziarie degli ordini di produzione**
Per eliminare i dati finanziari di un ordine di produzione riconciliato, utilizzare la sessione Eliminazione transazioni ordini di produzione (ticst3200m000).
- **Archiviazione storico determinazione costi**
Per archiviare ed eliminare i dati dello storico determinazione costi, utilizzare la sessione Archiviazione/Eliminazione storico determinazione costi (ticst2250m000).

Per rimuovere gli ordini di produzione, utilizzare la sessione Annullamento ordini di produzione (tisfc0202m000).

Nota

Per ulteriori informazioni, fare riferimento alla *User's Guide for Archiving* (U9352* US).

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Non applicabile
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Eliminazione in Controllo assemblaggio

In Controllo assemblaggio non è disponibile alcuna funzionalità di archiviazione, ma è comunque possibile eliminare i seguenti dati:

- **Ordini di assemblaggio**
Per eliminare ordini di assemblaggio e dati finanziari relativi a ordini chiusi e riconciliati, utilizzare la sessione Eliminazione dati ASC dipendenti da stato (tiasl1200m000).

- **Varianti prodotto**
Per eliminare varianti prodotto, utilizzare la sessione Eliminazione varianti prodotto (tiapl3200m000).

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Non applicabile
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Eliminazione e archiviazione in Gestione progetti

Di seguito sono riportate alcune importanti considerazioni relative al modulo Gestione progetti nel package Produzione.

- **Eliminazione di dati finanziari in Gestione progetti**
Se un progetto PCS viene chiuso, è possibile utilizzare la sessione Eliminazione transazioni finanziarie per Progetto (tipcs3200m000) per rimuovere i dati finanziari. Una volta rimossi i dati finanziari, non è più possibile stampare i costi di semilavorati. Il progetto PCS è chiuso definitivamente e non può essere riaperto. Dopo che i dati sono stati eliminati, non è più possibile utilizzare la sessione Archiviazione/Eliminazione progetti (tipcs2260m000) per archiviare i dati.
- **Archiviazione dei progetti**
Per archiviare o eliminare i progetti PCS chiusi, utilizzare la sessione Archiviazione/Eliminazione progetti (tipcs2260m000). Poiché in questa sessione sono inclusi i dati finanziari, l'esecuzione di questa sessione rende inutile l'utilizzo della sessione Eliminazione transazioni finanziarie per Progetto (tipcs3200m000).

Nota

Per ulteriori informazioni, vedere *Guida utente per l'archiviazione in ERP LN (U9352CIT)*.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Non applicabile
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Utilizzo di lotti e numeri di serie

In genere, l'utilizzo di articoli a lotti e articoli con numero di serie determina un aumento dei record nel database e influisce sulle prestazioni del sistema, specialmente se si utilizzano articoli con numero di serie con ridotti volumi o articoli a lotti con ridotti volumi. Se si implementano articoli con numero di serie e/o articoli a lotti con ridotti volumi, tutte le transazioni di magazzino e le relative transazioni finanziarie vengono eseguite per singoli lotti o numeri di serie, determinando così un aumento significativo dei dati.

Per salvaguardare le prestazioni del sistema ed evitare un'eccessiva crescita del database, utilizzare questi concetti soltanto se sono vitali per i processi aziendali.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Metodi di uscita

Il metodo di uscita specifica quali articoli verranno prelevati per primi. È possibile specificare il metodo di uscita nel campo **Metodo di uscita** delle seguenti sessioni:

- Articoli - Magazzino (whwmd4500m000)
- Articolo - Valori predefiniti magazzino (whwmd4101s000)

Il metodo di uscita può essere:

- LIFO
- FIFO
- Per Ubicazione

Mettendo a confronto i sistemi FIFO e LIFO con il metodo Per Ubicazione, i primi due possono generare un numero di record considerevolmente più elevato. Ciò dipende dal fatto che, per il sistema FIFO o LIFO, i ricevimenti vengono immagazzinati in base alla data scorte nelle scorte del punto di

magazzinaggio. Tali scorte vengono visualizzate nella sessione Scorte punto di magazzinaggio (whinr1540m000).

Ad esempio, cinque ricevimenti di un determinato articolo avvenuti in date diverse in uno stesso magazzino vengono registrati come cinque inserimenti distinti con date scorte diverse nella sessione Scorte punto di magazzinaggio (whinr1540m000). Utilizzando il metodo Per Ubicazione, per gli stessi ricevimenti viene generato un unico inserimento, purché gli articoli vengano immagazzinati nella stessa ubicazione.

Per evitare un inutile incremento dei dati, che può influire sulle prestazioni del sistema, si consiglia di utilizzare l'opzione Per Ubicazione anziché FIFO o LIFO, a meno che non vi sia un valido motivo per utilizzare le ultime due. L'utilizzo dei metodi di valorizzazione delle scorte FIFO o LIFO non ha alcuna relazione con i metodi di uscita utilizzati. Ad esempio, è possibile utilizzare il metodo di valorizzazione delle scorte LIFO o FIFO con il metodo di uscita Per Ubicazione.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Rimozione delle attività delle righe ordine di ordini chiusi

Se non si desidera rimuovere gli ordini di magazzino con stato **Chiuso**, per ridurre il numero di record nel sistema è possibile rimuovere le attività correlate alle righe degli ordini chiusi. A tale scopo, nella sessione Rimozione ordini di magazzino (whinh2250m000) selezionare la casella di controllo **Attività riga di ordini chiusi**.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Non applicabile
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Orizzonti ordini SIC e TPOP

Se si utilizzano i metodi di pianificazione rifornimento scorte SIC e TPOP, non estendere gli orizzonti ordini più di quanto necessario per gli scopi di pianificazione immediata.

Nella sessione Parametri analisi scorte (whina0100m000) i dati relativi agli orizzonti ordini TPOP e SIC vengono impostati nei seguenti campi:

- **Fattore**
- **Costante**

Nei campi **Fattore** e **Costante** delle sessioni Generazione ordini (TPOP) (whinh2201m000) e Generazione avviso ordine (SIC) (whina3200m000), è possibile sovrascrivere il set di dati degli orizzonti ordini TPOP e SIC nella sessione Parametri analisi scorte (whina0100m000).

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Assegnazione di ricarichi articolo per il trasferimento articoli

Per specificare se e come devono essere definiti ricarichi per gli articoli trasferiti tra magazzini, utilizzare il campo **Assegna ricarichi articolo per trasferim. articoli** della sessione Parametri gestione scorte (whinh0100m000).

L'utilizzo di ricarichi articolo determina registrazioni aggiuntive, con conseguente aumento dei dati e possibile riduzione delle prestazioni del sistema.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Calcolo dei ricarichi

Se la casella di controllo **Calcola ricarichi su prezzo di acquisto per articolo a lotti** della sessione Parametri gestione per lotti (whltc0100s000) è selezionata, per calcolare il prezzo del lotto, al prezzo di acquisto netto della riga ordine vengono aggiunti ricarichi sui prezzi di costo.

Questa casella di controllo viene selezionata solo in caso di valorizzazione in base al prezzo del lotto. Per evitare un inutile aumento di dati, con conseguente impatto sulle prestazioni del sistema, non selezionare la casella se i ricarichi sul costo, registrati a livello di gruppo di articoli, non sono relativi ad articoli gestiti per lotti.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Revisioni di progettazione in gestione per lotti

Se la casella di controllo **Revisioni di progettazione in gestione per lotti** della sessione Parametri gestione per lotti (whltc0100s000) è selezionata per un determinato lotto, è possibile registrare la revisione dell'articolo per il quale vengono eseguiti movimenti in ingresso e in uscita. In tal modo, è possibile tenere traccia delle revisioni, dagli acquisti alle vendite e dall'assistenza alla produzione.

La creazione di dati di rintracciabilità delle revisioni determina un aumento dei dati. Per evitare un aumento eccessivo, selezionare questa casella di controllo solo se è effettivamente necessario tenere traccia delle revisioni.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: No
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Numero di ubicazioni di approntamento

Se il numero di righe di spedizione giornaliero è troppo elevato rispetto al numero di ubicazioni di approntamento disponibili, possono verificarsi problemi di blocco.

Per impostazione predefinita, per ogni magazzino viene utilizzata un'ubicazione di approntamento. Per evitare problemi di blocco e la conseguente riduzione delle prestazioni, è necessario definire più ubicazioni di approntamento. A tale scopo, effettuare le seguenti operazioni:

1. Nella sessione Magazzino - Ubicazioni (whwmd3500m000) aggiungere più ubicazioni di tipo **Approntamento** ai magazzini richiesti.
2. Nella sessione Magazzino - Ubicazioni di carico/scarico (whwmd2120m000) definire più ubicazioni di carico/scarico per i magazzini.
3. Per definire ubicazioni di carico/scarico, selezionare le ubicazioni di approntamento definite nel passaggio precedente.
4. Assegnare le ubicazioni di carico/scarico ad articoli, a Business Partner o ad entrambi, preferibilmente ai Business Partner per i quali vengono creati i maggiori volumi di righe di spedizione in uscita.

Durante l'elaborazione in uscita verranno quindi utilizzate le ubicazioni di carico/scarico assegnate agli articoli o ai Business Partner.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Dati dello storico

Nella sessione Parametri gestione scorte (whinh0100m000) è possibile attivare la creazione di record dello storico per i seguenti oggetti:

- Ordini di magazzino
- ASN
- Ricevimenti
- Spedizioni
- Ordini di modifica proprietà scorte
- Ordini di modifica allocazione
- Ordini di rettifica
- Ordini di inventario periodico

Nella sessione di dettagli Parametri reportistica scorte (whinr0500m000) è possibile specificare la creazione di record dello storico per i seguenti oggetti:

- Transazioni scorte
- Storico prelievo articoli
- Storico prelievo articoli per Magazzino

Nota

Nella sessione Parametri reportistica scorte (whinr0100s000) selezionare il campo **Prelievo articoli per Periodo** o il campo **Prelievo articoli per Magazzino e Periodo**. Se si selezionano entrambi i campi, ogni prelievo verrà registrato due volte, determinando una riduzione delle prestazioni del sistema e la crescita dei dati.

I dati dello storico vengono utilizzati unicamente per tenere traccia del ciclo di vita di un oggetto. L'attivazione della creazione di dati dello storico deve essere valutata attentamente, tenendo conto dell'impatto sulla crescita di dati. Ogni modifica apportata a un ordine determina infatti la creazione di un record dello storico aggiuntivo. Se i dati dello storico vengono utilizzati, è necessario eliminarli, archivarli o eliminarli ed archivarli regolarmente.

Se si elimina un oggetto e la creazione di dati dello storico non è attivata, LN crea un record dello storico per l'oggetto eliminato. Questo record include soltanto l'ultima transazione dell'oggetto eliminato. È possibile accedere alle sessioni di archiviazione dal menu [Visualizzazioni](#), [Riferimenti](#), o [Azioni](#) delle sessioni relative allo storico. Per ulteriori informazioni sull'eliminazione e l'archiviazione, vedere *Eliminazione e archiviazione (pag. 92)*.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Eliminazione e archiviazione

Per risparmiare spazio su disco e preservare le prestazioni di sistema, eseguire periodicamente l'eliminazione o l'archiviazione (o entrambe) dei dati degli ordini di magazzino, dei dati delle transazioni scorte e dei *dati dello storico* (pag. 91) effettivi.

Eliminazione e archiviazione dei dati dello storico

È possibile eliminare e/o archiviare i dati dello storico nelle seguenti sessioni:

- Eliminazione/Archiviazione ordini di magazzino (whinh2255m000)
- Eliminazione/Archiviazione storico note di spedizione (whinh3251m000)
- Eliminazione/Archiviazione storico ricevimenti (whinh3260m000)
- Eliminazione/Archiviaz. storico carichi/container/spedizioni (whinh4251m000)
- Eliminazione/Archiviaz. storico ordini inventario periodico (whinh5250m000)
- Eliminazione/Archiviazione storico ordini di rettifica (whinh5270m000)
- Eliminazione/Archiviazione transazioni scorte (whinr1200m000)
- Eliminazione/Archiviazione trans. scorte per Articolo e Mag. (whinr1210m000)
- Eliminazione/Archiviazione prelievi per Periodo (whinr1220m000)
- Eliminazione/Archiviazione prelievi per Magazzino e Periodo (whinr1230m000)
- Eliminazione/Archiviazione transazioni articoli imballaggio (whinr1215m000)
- Eliminazione/Archiviazione storico versioni unità gestione (whwmd5231m000)

Nelle seguenti sessioni, per mantenere l'ultima transazione degli oggetti da eliminare, selezionare la casella di controllo **Mantieni ultima transazione**:

- Eliminazione/Archiviazione ordini di magazzino (whinh2255m000)
- Eliminazione/Archiviazione storico note di spedizione (whinh3251m000)
- Eliminazione/Archiviazione storico ricevimenti (whinh3260m000)
- Eliminazione/Archiviaz. storico carichi/container/spedizioni (whinh4251m000)

In questo modo la transazione più recente rimane nella società reale, mentre i dati meno recenti vengono eliminati o archiviati.

È possibile accedere alle sessioni di archiviazione dal menu Visualizzazioni, Riferimenti, o Azioni delle sessioni dello storico.

Nota

Per ulteriori informazioni, vedere *Guida utente per l'archiviazione in ERP LN* (U9352CIT).

Eliminazione dei dati reali

Oltre ai dati dello storico, è possibile eliminare record reali per i seguenti oggetti:

- Ordini di magazzino

- Unità di gestione
- Avvisi di ingresso e di uscita
- Spedizioni confermate
- Ordini di rettifica e dati correlati
- Ordini di inventario periodico e dati correlati

Per accedere alle sessioni di eliminazione, utilizzare il menu Visualizzazioni, Riferimenti, o Azioni nelle sessioni di questi oggetti.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Disabilitazione dei concetti non utilizzati in Magazzino

Per migliorare le prestazioni del sistema, disabilitare i concetti inutilizzati. Per fare ciò, è sufficiente deselezionare le seguenti caselle di controllo:

Nella sessione Parametri dati principali Magazzino (WH) (whwmd0500m000) effettuare le seguenti operazioni:

- **Unità di gestione in uso**
- **Revisioni di progettazione su ordini attive**
- Le caselle di controllo nella casella di gruppo **Test condizioni di magazzinaggio**.
- **Gestione per lotti in uso**
- **Articoli con numero di serie in uso**

Nella sessione Parametri gestione scorte (whinh0100m000) effettuare le seguenti operazioni:

- **Cross-dock dinamico**
- **Fornitura diretta di materiali (DMS)**
- **Controllo conformità di esportazione**

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Calcolo dei totali in fase di esecuzione per Gestione magazzino - Pannello di controllo

Se la casella di controllo **Calcola totali in fase di esecuzione** della sessione Profili utente - Magazzino (whwmd1540m000) è selezionata, nella sessione Gestione magazzino - Pannello di controllo (whinh2300m000) LN calcola i valori dei campi delle caselle di gruppo **Righe ingresso aperte**, **Righe uscita aperte**, **Cross-dock** e **Fabbisogni risorse** in fase di esecuzione.

Per salvaguardare le prestazioni del sistema, valutare la possibilità di deselezionare questa casella di controllo.

Se la casella di controllo **Calcola totali in fase di esecuzione** viene deselezionata, LN calcola questi totali:

- Se si seleziona un ordine, a condizione che sia selezionata la casella di controllo **Mostra cifre per Ordine**.
- Se si sceglie il pulsante **Aggiorna totali**. Questo pulsante diventa disponibile se la casella di controllo corrente e la casella di controllo **Mostra cifre per Ordine** nella sessione Gestione magazzino - Pannello di controllo (whinh2300m000) sono deselezionate.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Ricevimenti automatici

Per creare record di ricevimento automatico, LN crea innanzitutto combinazioni di Business Partner 'Origine vendita', magazzini e articoli sulla base degli intervalli o della selezione specifica di Business Partner, magazzini, date e articoli inseriti dall'utente nella sessione Avvio ricevimenti automatici (whinh3223m000). Successivamente, LN legge le impostazioni per il ricevimento automatico nei termini e nelle condizioni relativi a queste combinazioni.

I record di ricevimento generati includono dati quali i magazzini e le date in cui devono essere effettuati i ricevimenti, nonché le quantità di articoli. Quando scade la data di ricevimento automatico, LN esegue i ricevimenti automatici.

La creazione di combinazioni di Business Partner, magazzini e articoli e la lettura dei termini e delle condizioni possono richiedere una notevole quantità di risorse del sistema. Pertanto, se sono già stati creati record di ricevimento in una precedente esecuzione della sessione Avvio ricevimenti automatici (whinh3223m000), selezionare la casella di controllo **Ignora lettura termini e condizioni** per impedire a LN di creare nuovamente record di ricevimento prima di eseguire i ricevimenti automatici.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Aggiornamento delle consegne

Nel corso del processo di consegna, un ordine di vendita viene aggiornato più volte da Magazzino.

Per eseguire direttamente questi aggiornamenti, nel campo **Aggiorna consegne vendite** della sessione Parametri gestione scorte (whinh0100m000) selezionare **Diretto**.

Selezionare **Indipendente** per dividere il processo di conferma di una riga di spedizione e aggiornamento dell'ordine di vendita di origine in due processi separati e migliorare quindi le prestazioni perché la tabella su cui è basata la sessione Consegne (whinh4139m000) è molto più piccola della tabella corrispondente della sessione Righe spedizione (whinh4131m000). Vengono pertanto eseguite query solo su una piccola tabella di processo con un numero limitato di record invece che sulla tabella delle righe di spedizione di dimensioni molto più estese.

Per migliorare ulteriormente le prestazioni del sistema, selezionare **Batch**. Questa opzione consente di eseguire gli aggiornamenti in un processo batch nelle ore di inattività, riducendo così il rischio di problemi di blocco.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Ricalcolo dei costi di trasporto

Se per il campo **Ricalcolo dei costi di trasporto** viene selezionato il valore **Automatico** e per il campo **Ricalcola costi di carico fino a stato** della sessione Parametri tariffe e costi di trasporto (fmfr0100m000) viene selezionato uno stato avanzato, i costi di trasporto vengono automaticamente ricalcolati per carichi, gruppi e spedizioni ogni volta che i carichi, i gruppi e le spedizioni vengono modificati manualmente fino a quando l'elaborazione dei carichi, dei gruppi e delle spedizioni non ha superato lo stato specificato. Modifiche frequenti ai carichi, ai gruppi e alle spedizioni determinano numerosi ricalcoli dei costi di trasporto e possono quindi influire sulle prestazioni del sistema.

Per salvaguardare le prestazioni, è possibile ricalcolare i costi di trasporto una sola volta, dopo che sono state apportate tutte le modifiche ai carichi e alle spedizioni oppure consentendo il ricalcolo automatico solo durante le prime fasi dei processi di pianificazione e spedizione. A tale scopo, per il campo

- **Ricalcolo dei costi di trasporto** selezionare uno dei seguenti valori:
 - **Interattivo**
 - **No**
- **Ricalcola costi di carico fino a stato**, selezionare uno stato non avanzato.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Aggiornamento dei dati di carichi effettivi

Se per il campo **Aggiornamento dati di carichi effettivi** della sessione Parametri pianificazione trasporto (fmld0100m000) viene selezionato il valore **Ripianificazione automatica**, i piani di carichi effettivi vengono ripianificati automaticamente ogni volta che vengono apportate determinate modifiche agli ordini di trasporto su cui è basato il piano carichi. Anche le modifiche apportate agli ordini di origine di

ordini di trasporto influiscono sugli ordini di trasporto. Modifiche frequenti possono determinare ripianificazioni frequenti e influire quindi sulle prestazioni del sistema.

Per salvaguardare le prestazioni, è possibile ripianificare gli ordini di trasporto una sola volta, dopo che sono state apportate tutte le modifiche. A tale scopo, selezionare uno dei seguenti valori per il campo

Aggiornamento dati di carichi effettivi:

- **Ripianificazione manuale**
- **Non consentito**

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Traccia delle modifiche ai piani carichi

Per tenere traccia delle modifiche apportate ai piani carichi e ai relativi dati, utilizzare il campo **Rintraccia modifiche piani carichi** della sessione Parametri pianificazione trasporto (fmlbd0100m000).

Per salvaguardare le prestazioni del sistema, è possibile selezionare per questo campo il valore **No**, a meno che non ci sia un valido motivo per tenere traccia dei dati delle modifiche ai piani carichi.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Dati dello storico

Per attivare la creazione di record dello storico per ordini di trasporto e gruppi di ordini di trasporto, utilizzare la sessione Parametri fatturazione trasporto (fmfri0100m000).

Per attivare la creazione di record dello storico per fatture di trasporto, utilizzare la sessione Parametri controllo ordini di trasporto (fmfoc0100m000).

Nel campo **Registra storico pianificazione** della sessione Parametri pianificazione trasporto (fmlbd0100m000) è possibile attivare la creazione di record dello storico per:

- Piani carichi
- Carichi
- Spedizioni

I dati dello storico vengono utilizzati unicamente per tenere traccia del ciclo di vita di un oggetto. L'attivazione della creazione di dati dello storico deve essere valutata attentamente, tenendo conto dell'effetto della crescita di dati. Ogni modifica apportata a un ordine determina infatti la creazione di un record aggiuntivo nello storico. Se i dati dello storico vengono utilizzati, è necessario eliminarli, archivarli o eliminarli ed archivarli regolarmente.

Se si elimina un oggetto e la creazione di dati dello storico non è attivata, LN crea un record dello storico per l'oggetto eliminato. Questo record include soltanto l'ultima transazione dell'oggetto eliminato. È possibile accedere alle sessioni di archiviazione dal menu [Visualizzazioni](#), [Riferimenti](#), o [Azioni](#) delle sessioni relative allo storico. Per ulteriori informazioni sull'eliminazione e l'archiviazione, vedere *Eliminazione e archiviazione (pag. 99)*.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Eliminazione e archiviazione

Per salvare spazio su disco e preservare le prestazioni di sistema, eseguire periodicamente l'eliminazione e/o l'archiviazione dei dati degli ordini di magazzino, delle transazioni scorte e dei *dati dello storico* (pag. 98) effettivi.

Eliminazione e archiviazione di dati dello storico

È possibile eliminare e/o archiviare dati dello storico per i seguenti oggetti:

- Ordini di trasporto
- Gruppi di ordini di trasporto
- Dati dei piani carichi
- Dati di spedizione
- Date e ore itinerari standard

È possibile accedere alle sessioni di archiviazione dal menu [Visualizzazioni](#), [Riferimenti](#), o [Azioni](#) delle sessioni di storico.

Per ulteriori informazioni, consultare la *Guida utente per Archiviazione (U9352GIT)*.

Eliminazione di dati attivi

Oltre ai dati dello storico è possibile eliminare record attivi per i seguenti oggetti:

- Ordini di trasporto
- Gruppi di ordini di trasporto
- Piani carichi
- Dati di tracciabilità dei piani carichi

- Dati del registro di pianificazione

Per accedere alle sessioni di eliminazione, utilizzare il menu Visualizzazioni, Riferimenti, o Azioni delle sessioni di questi oggetti.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Disattivazione di concetti non utilizzati in Spedizioni

Per salvaguardare le prestazioni del sistema, disattivare i concetti non utilizzati. Se per un determinato vettore non viene utilizzata l'associazione e approvazione delle fatture, deselezionare la casella di controllo **Fattura vettore/LSP** nella sessione Vettori/LSP per Ufficio spedizione e Gruppo pianificazione (fmfr0160m000).

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Segnali e blocchi per ordini

In varie sessioni dei parametri, e a seconda dello storico crediti del Business Partner, è possibile impostare segnali/avvisi o bloccare l'utente in diverse fasi degli ordini. I parametri sono i seguenti:

- **Segnala se il limite di credito viene superato**
- **Se la verifica credito è scaduta**
- **Se la fattura è scaduta**
- **Se il Business Partner è dubbio**

Questi parametri vengono impostati nelle seguenti sessioni:

- Parametri chiamate (tsclm0100m000)
- Parametri ordini di assistenza (tssoc0100m000)
- Parametri Gestione manutenzione postvendita (tsmsc0100m000)

L'attivazione di questi parametri comporta una riduzione delle prestazioni.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Verifiche sugli ordini di assistenza

Quando viene rilasciato un intervallo di ordini di assistenza nella sessione Rilascio ordini di assistenza (tssoc2200m000), LN può eseguire le seguenti verifiche:

- **Verifica competenza**
- **Verifica stato progetto**
- **Verifica disponibilità scorte**
- **Verifica disponibilità capacità**

- **Verifica allocazione kit di assistenza**

L'attivazione di questi parametri comporta una riduzione delle prestazioni.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Parametri degli ordini di lavoro

Alcune delle **Impostazioni procedura** nella sessione Parametri ordini di lavoro (tswcs0100m000) consentono agli utenti di gestire correttamente il flusso di ordini di lavoro. Di seguito sono riportate le impostazioni disponibili:

- **Attività di riferimento obbligatoria**
- **Tempi pianificati obbligatori**
- **Verifica su limiti di tempo**

L'attivazione di questi parametri ha un impatto limitato sulle prestazioni.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Percorsi di ricerca

Nelle sessioni Parametri chiamate (tsclm0100m000) e Parametri ordini di assistenza (tssoc0100m000) è possibile impostare i seguenti percorsi di ricerca:

- **Percorso di ricerca tariffa manodopera**
- **Percorso di ricerca tasso di costo effettivo**
- **Percorso di ricerca tariffa di vendita effettiva**
- **Percorso di ricerca tasso di costo stimato**
- **Percorso di ricerca tariffa di vendita stimata**

L'aggiunta di ulteriori livello a un percorso di ricerca, ad esempio per individuare una tariffa manodopera appropriata durante l'elaborazione delle ore dedicate dai tecnici, comporta una riduzione delle prestazioni.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì

- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Registro transazioni

In base all'impostazione di **Elimina registro transazioni dopo accettazione della chiamata** nella sessione Parametri chiamate (tsclm0100m000), la registrazione di transazioni relative a chiamate di assistenza può essere eliminata quando una chiamata di assistenza raggiunge lo stato **Accettata**. In questo modo viene limitata la crescita del database.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Non applicabile
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Registrazione dello storico

In Assistenza è possibile utilizzare lo storico per successive analisi, ad esempio nella sessione Calcolo analisi tempo di attività (tsmdm3400m200) o Calcolo indicatori prestazioni assistenza (tsmdm3400m100). Se lo storico viene registrato, deve essere periodicamente archiviato ed eliminato. Tuttavia, per impostazione predefinita lo storico *non* deve essere registrato. La registrazione dello storico deve essere attivata soltanto quando richiesta dal modello aziendale.

I parametri di registrazione dello storico possono essere impostati nelle seguenti sessioni:

- Parametri Gestione contratti (tsctm0100m000)
- Parametri ordini di assistenza (tssoc0100m000)
- Parametri Gestione manutenzione postvendita (tsmsc0100m000)
- Parametri ordini di lavoro (tswcs0100m000)

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Non applicabile
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Impostazione registrazione

Per gestire tutti i campi delle varie entità per le quali la registrazione deve essere attiva quando viene modificato il valore di un campo specifico, utilizzare la sessione Definizione registro (tsmdm1190m000). Poiché la registrazione determina una riduzione delle prestazioni, scegliere attentamente i campi.

Di seguito è riportato l'elenco delle entità per le quali la registrazione deve essere attiva:

- Ordini di assistenza (tssoc2100m000)
- Attività ordini di assistenza (tssoc2110m000)
- Costi materiale per ordine di assistenza (tssoc2122m000)
- Costi manodopera per ordine di assistenza (tssoc2132m000)
- Altri costi per ordine di assistenza (tssoc2142m000)
- Prezzi fissi per ordine di assistenza (tssoc2115m000)
- Articoli con numero di serie (tscfg2100m000)
- Reclami cliente (tscmm1100m000)
- Righe reclamo cliente (tscmm1110m000)
- Stime reclami cliente (tscmm1111m000)
- Consegne reclami cliente (tscmm1112m000)
- Ricevimenti reclami cliente (tscmm1113m000)
- Istanze di reclamo fornitore (tscmm1114m000)
- Reclamo cliente - Righe fattura (tscmm1115m000)
- Reclami fornitore (tscmm2100m000)
- Righe reclamo fornitore (tscmm2110m000)
- Stime reclami fornitori (tscmm2111m000)
- Consegne reclami fornitori (tscmm2112m000)
- Ricevimenti reclami fornitori (tscmm2113m000)
- Righe fattura reclamo fornitore (tscmm2115m000)
- Assegnazioni tecnici di assistenza (tssoc2505m000)
- Prezzi fissi per ordine di assistenza (tssoc2115m000)

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Archiviazione ed eliminazione dati ordini

Nel package Assistenza, durante la chiusura degli ordini di assistenza, è possibile archiviare gli ordini nello storico oppure eliminarli. Questa procedura è disponibile anche per la maggior parte degli altri oggetti di Assistenza, ad esempio contratti di assistenza e offerte di assistenza.

La sessione Chiusura ordini di assistenza (tssoc2201m000) include le seguenti opzioni:

- **Elimina ordini di assistenza**
- **Copia ordini di assistenza nello storico**

Per ulteriori informazioni, consultare *Guida utente per Archiviazione* (U9352* IT).

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Non applicabile
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Concetti non utilizzati in Assistenza

Se non si utilizza un determinato concetto in Assistenza, disattivare il concetto per migliorare le prestazioni.

Se si deselezionano le seguenti caselle di controllo, il concetto corrispondente non verrà utilizzato:

- **Controllo margine** nelle seguenti sessioni:
 - Parametri Gestione contratti (tsctm0100m000), **Controllo margine lordo contratto**.
 - Parametri ordini di assistenza (tssoc0100m000), **Utilizza controllo margine**.
 - Parametri Gestione manutenzione postvendita (tsmsc0100m000), **Utilizza controllo margine**.
- **Verifica disponibilità materiale** nelle seguenti sessioni:
 - Parametri ordini di assistenza (tssoc0100m000)
 - Parametri Gestione manutenzione postvendita (tsmsc0100m000)
 - Parametri ordini di lavoro (tswcs0100m000)
- **Utilizzo gruppo articoli con numero di serie** in Parametri Gestione configurazioni (tscfg0100m000).
- **Metodo di calcolo costi di viaggio** in Parametri generali assistenza (tsmdm0100m000), impostato su **Nessuno**.
- **Elementi funzionali attivi** in Parametri generali assistenza (tsmdm0100m000).
- **Revisioni di progettazione attive** in Parametri generali assistenza (tsmdm0100m000).
- **Sconto da registro prezzi** in Parametri generali assistenza (tsmdm0100m000).

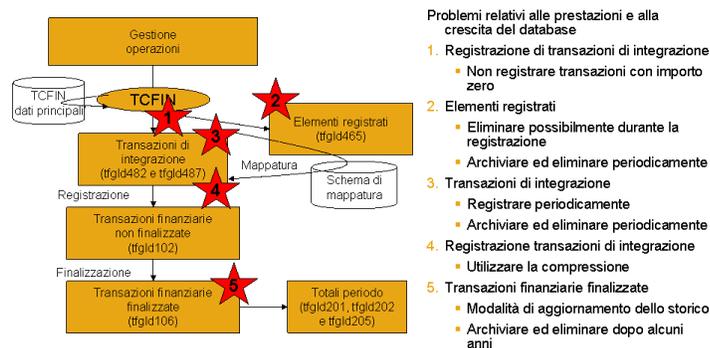
Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Transazioni di integrazione

Flusso generale di integrazioni e transazioni

Nella figura sottostante è illustrato il flusso di integrazioni e transazioni di alto livello da Gestione operazioni a Contabilità.



I numeri indicano le principali aree in cui si verificano problemi di prestazioni e crescita dei dati, ovvero:

1. *Registrazione di transazioni di integrazione (pag. 108)*
2. *Elementi registrati (pag. 108)*
3. *Transazioni di integrazione (pag. 109)*
4. *Registrazione delle transazioni di integrazione (pag. 109)*
5. *Transazioni finanziarie finalizzate (pag. 110)*

Registrazione di transazioni di integrazione

In varie posizioni di Contabilità possono verificarsi transazioni con importo zero, ad esempio una registrazione imposte per l'esportazione con una percentuale 0. L'utente può indicare, per ogni tipo di documento di integrazione, se una transazione deve essere registrata.

La casella di controllo **Registra importi pari a zero** della sessione Tipo documento integrazione per Origine transazione (tcfm0110m000) consente di indicare se le transazioni con importo zero devono essere registrate. Se la casella non viene selezionata, le prestazioni risultano migliori e la crescita dei dati ridotta.

Nota

Questa impostazione è valida anche per registrazioni di riconciliazione.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Elementi registrati

In LN è possibile mantenere gli elementi registrati dopo la registrazione delle transazioni di integrazione nella Contabilità generale. Questi elementi di mappatura possono essere utilizzati per eseguire analisi e per correggere eventuali registrazioni non valide a causa di errori nell'impostazione dello schema di mappatura. Ciò si verifica se l'utente ha definito un conto contabile errato per una determinata registrazione, situazione che viene rilevata solo dopo la registrazione nella Contabilità generale. Il numero di elementi registrati aumenta tuttavia sensibilmente a ogni transazione di integrazione.

Per evitare l'eccessiva crescita dei dati, è possibile eseguire una delle seguenti operazioni:

- **Eliminare gli elementi registrati durante la registrazione**
Verificare che nella sessione Parametri di integrazione (tfgld4150s000) sia selezionata la casella di controllo **Elimina elementi registrati (log) durante la registrazione**.
- **Archiviare ed eliminare gli elementi registrati**
Per mantenere gli elementi registrati, è necessario archivarli giornalmente o settimanalmente con le transazioni di integrazione utilizzando la sessione Archiviazione/Eliminaz. elementi e transazioni di integraz. (tfgld4283m000). È anche possibile archiviare o eliminare unicamente gli elementi registrati e mantenere le transazioni di integrazione.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Transazioni di integrazione

È possibile suddividere in due parti le transazioni di integrazione:

- Dettagli delle transazioni di integrazione
- Dettagli temporanei, ad esempio informazioni sullo stato

Registrazione delle transazioni di integrazione in Contabilità generale a intervalli regolari

Le prestazioni del processo di integrazione saranno inferiori se la tabella con i dettagli temporanei contiene troppi dati. Questi dati verranno eliminati durante il processo di registrazione. Pertanto, le transazioni di integrazione devono essere registrate in Contabilità generale a intervalli regolari utilizzando la sessione Registrazione transazioni di integrazione (tfgld4282m000).

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Archiviazione ed eliminazione di elementi di integrazione e transazioni

È consigliabile archiviare in modo tempestivo gli elementi di integrazione e le transazioni in una società di archiviazione utilizzando la sessione Archiviazione/Eliminaz. elementi e transazioni di integraz. (tfgld4283m000). A seconda delle dimensioni dei dati delle tabelle specifiche, gli elementi di integrazione devono essere rimossi dall'ambiente di produzione appena possibile. La necessità di archiviare anche gli elementi di integrazione dipende dai requisiti degli utenti.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Non applicabile
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Registrazione delle transazioni di integrazione

Per ridurre il numero di transazioni di integrazione con proprietà simili in un'unica transazione di contabilità generale è possibile utilizzare tecniche di compressione dei dati.

Per comprimere le transazioni, nella scheda **Numerazione/Compressione documenti** della sessione Schema mappatura (tfgld4573m000) verificare che siano selezionate le caselle di controllo **Compressione di transazioni a debito** e **Compressione di transazioni a credito**.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Non applicabile
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Transazioni finanziarie finalizzate

In genere, i dati delle transazioni finanziarie devono rimanere nell'ambiente reale per alcuni anni. In seguito possono essere archiviati ed eliminati utilizzando la sessione Archiviazione/Eliminazione transazioni finanziarie (tfgld6205m000).

Per specificare un periodo di conservazione, nella sessione Parametri gruppo (tfgld0501m000) impostare il parametro **Archivia dati per X anni** sul numero di anni necessario.

Effetti sulle prestazioni

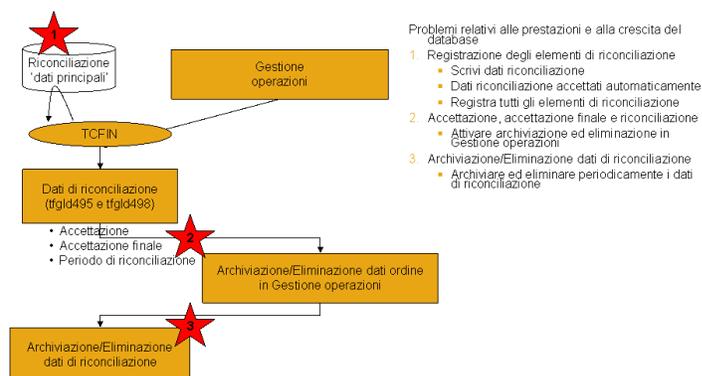
- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Riconciliazione

Flusso di riconciliazione principale

Grazie al nuovo strumento di riconciliazione introdotto in LN, le transazioni di integrazione possono essere rimosse subito dopo la registrazione nella Contabilità generale.

Nella figura riportata sotto è illustrato il flusso di riconciliazione principale.



I numeri indicano le principali aree in cui si verificano problemi di prestazioni e crescita dei dati, ovvero:

1. *Registrazione degli elementi di riconciliazione (pag. 111).*
2. *Accettazione, accettazione finale e riconciliazione (pag. 112).*

3. Archiviazione ed eliminazione dei dati di riconciliazione (pag. 112).

Registrazione degli elementi di riconciliazione

Per una valutazione delle prestazioni e della crescita dei dati, è opportuno prendere in considerazione i seguenti parametri della sessione Gruppi di riconciliazione (tcfm0120m000):

■ **Scrivi dati riconciliazione**

La scrittura dei dati di riconciliazione comporta una crescita significativa dei dati e un calo delle prestazioni. È quindi opportuno selezionare la casella di controllo **Scrivi dati riconciliazione** soltanto per i gruppi di riconciliazione per i quali è necessaria un'analisi dettagliata. L'attivazione della registrazione dei dati di riconciliazione è consigliabile per i conti transitori, ma in genere non è necessaria per i conti finali.

Nota Per impostazione predefinita, la casella di controllo è selezionata per la maggior parte dei conti finali.

Se non sono necessarie altre analisi, è possibile deselezionare la casella di controllo **Scrivi dati riconciliazione** considerato che tutte le integrazioni e le mappature sono corrette. I dati di riconciliazione relativi al gruppo di riconciliazione specifico possono quindi essere archiviati ed eliminati mediante la sessione Archiviazione/Eliminazione dati di riconciliazione (tfgld4295m200).

■ **Registra tutti gli elementi di riconciliazione**

Per ciascun gruppo di riconciliazione è possibile specificare gli elementi per i quali registrare i dati di riconciliazione. È tuttavia possibile che, al momento dell'avvio, non tutti i gruppi di riconciliazione abbiano un set specifico di elementi di riconciliazione. È inoltre possibile che a un certo momento sia necessario aggiungere un nuovo elemento di riconciliazione per consentire la corretta esecuzione del processo. A tale scopo, è necessario selezionare la casella di controllo **Registra tutti gli elementi di riconciliazione** per tutti i gruppi di riconciliazione che non hanno un set specifico di elementi di riconciliazione al momento dell'avvio. Se la casella di controllo è selezionata, *tutti* gli elementi di riconciliazione verranno registrati, determinando così una notevole crescita dei dati e un forte calo delle prestazioni. È quindi opportuno utilizzare questa impostazione soltanto come soluzione temporanea.

In un ambiente stabile, è opportuno lasciare sempre deselezionata la casella di controllo **Registra tutti gli elementi di riconciliazione** a livello di gruppo di riconciliazione. Se la casella di controllo è selezionata per un gruppo di riconciliazione specifico, è opportuno deselezionarla non appena possibile, in genere entro poche settimane dall'avvio. Quando si deseleziona questa casella di controllo, per rimuovere gli elementi di riconciliazione registrati eseguire la sessione Eliminazione elementi di riconciliazione registrati (tfgld4296m000). Quando la casella di controllo **Registra tutti gli elementi di riconciliazione** è deselezionata per tutti i gruppi di riconciliazione, è possibile eliminare il contenuto della tabella tfgld498 a livello di database.

■ **Dati riconciliazione accettati definitivamente automaticamente**

Se la casella di controllo è selezionata, lo stato delle transazioni di riconciliazione viene impostato automaticamente su **Accettato definit.** al momento della registrazione. È possibile utilizzare questa impostazione per i gruppi di riconciliazione per i quali è necessaria un'analisi, ma non una procedura di accettazione dettagliata. La selezione di questa casella di controllo

consente di evitare le fasi di accettazione temporanea e definitiva del processo di riconciliazione che comportano tempi eccessivi.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Accettazione, accettazione finale e riconciliazione

La riconciliazione, ovvero l'accettazione, l'accettazione finale e l'archiviazione, deve essere eseguita periodicamente per i gruppi di riconciliazione contrassegnati per la riconciliazione nella sessione Gruppi di riconciliazione (tcfm0120m000). Dopo l'approvazione della riconciliazione, si consiglia di archiviare i dati riconciliati.

Nota

L'accettazione finale dei dati di riconciliazione consente di archiviare i componenti transazione (ordini) correlati in Gestione operazioni.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Archiviazione ed eliminazione dei dati di riconciliazione

Quando tutti i dati di riconciliazione in un determinato periodo hanno raggiunto lo stato **Accettato definitivamente**, le transazioni di riconciliazione analizzate devono essere archiviate utilizzando la sessione Archiviazione/Eliminazione dati di riconciliazione (tfgld4295m200). Per evitare una crescita dei dati insostenibile, questa operazione deve essere eseguita periodicamente.

Nota

Per ulteriori informazioni, consultare *Guida utente per l'archiviazione in ERP LN (U9352CIT)*.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Tipi di transazione

Modalità di aggiornamento dello storico

Nella sessione Tipi di transazione (tfgld0511m000) è possibile impostare il campo **Mod. aggiorn. storico** su uno dei seguenti valori:

- **Elaborazione in tempo reale**
LN aggiorna frequentemente le tabelle tfgld2 xx durante l'inserimento di transazioni.
- **Elaborazione batch**
LN aggiorna le tabelle tfgld2 xx soltanto in fase di finalizzazione.

In termini di prestazioni, **Elaborazione batch** è l'impostazione consigliata, specialmente se i batch vengono creati dal sistema, ad esempio da Integrazioni finanziarie, Fatturazione, Gestione cespiti e così via.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Contabilità clienti

Partite aperte - Contabilità clienti

Nelle partite aperte della Contabilità clienti vengono memorizzate tutte le transazioni di Contabilità clienti. Quando sono state pagate interamente, le transazioni della Contabilità clienti rimangono nelle partite aperte a scopo informativo e di analisi. Se tuttavia le transazioni interamente pagate vengono conservate per un periodo superiore a quello necessario, le prestazioni di vari processi in Contabilità clienti e Gestione di cassa risulteranno ridotte.

Il volume delle partite aperte influisce sulle prestazioni delle seguenti sessioni:

- Business Partner - Note di accredito (tfacr2120m000)
- Assegnazione note accredito a fatture (tfacr2121m000)
- Assegnazione incassi anticipati/non allocati a fatture (tfcmg2130s000)
- Assegnazione incassi anticipati/non allocati a fatture (tfcmg2105s000)
- Stampa elenco di verifica conti di controllo (tfacr2415m000)

Per ottimizzare le prestazioni delle sessioni di Contabilità clienti e ridurre la crescita del database, effettuare le seguenti operazioni:

1. *Cancellazione delle differenze di pagamento (pag. 114).*
2. *Archiviazione ed eliminazione di fatture di vendita completamente pagate (pag. 114).*

3. Rimozione di fatture mensili (pag. 114).

Cancellazione delle differenze di pagamento

Nella Contabilità clienti sono spesso presenti importi avere che non devono essere saldati, ad esempio a causa di differenze di arrotondamento. Per evitare che questi importi avere rimangano "aperti", si raccomanda di eseguire periodicamente la sessione Cancellazione differenze pagamento (tfacr2240m000) con limiti di tolleranza specifici appropriati all'azienda. La pulitura periodica della Contabilità clienti al fine di rappresentare unicamente i crediti effettivi consente di ottimizzare le prestazioni di varie sessioni e rendere più efficiente il processo di archiviazione.

Nota

Per ulteriori informazioni, consultare *Guida utente per l'archiviazione in ERP LN (U9352CIT)*.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Archiviazione ed eliminazione di fatture di vendita completamente pagate

Per migliorare le prestazioni della maggior parte dei processi della Contabilità clienti, eseguire la sessione Archiviaz./Eliminaz. fatture di vendita completamente pagate (tfacr2260m000).

Nota

Per ulteriori informazioni, consultare *Guida utente per l'archiviazione in ERP LN (U9352CIT)*.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Rimozione di fatture mensili

Se viene utilizzata la funzionalità relativa alle fatture mensili, per archiviare ed eliminare periodicamente le tabelle eseguire la sessione Rimozione fatture mensili (MBI) (tfacr2261m000).

Nota

Per ulteriori informazioni, consultare *Guida utente per l'archiviazione in ERP LN (U9352CIT)*.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì

- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Contabilità fornitori

Partite aperte - Contabilità fornitori

Nelle partite aperte della Contabilità fornitori vengono memorizzate tutte le transazioni di Contabilità fornitori. Quando sono state pagate interamente, le transazioni della Contabilità fornitori rimangono nelle partite aperte a scopo informativo e di analisi. Se tuttavia le transazioni interamente pagate vengono conservate per un periodo superiore a quello necessario, le prestazioni di vari processi in Contabilità fornitori e Gestione di cassa risulteranno ridotte.

Il volume delle partite aperte influisce sulle prestazioni delle seguenti sessioni:

- Assegnazione note accredito a fatture (tfacp2120m000)
- Assegnazione fatture/scadenzari a note di accredito (tfacp2121s000)
- Assegnazione pagamenti anticipati/non allocati a fatture (tfcmg2131s000)
- Assegnazione pagamenti anticipati/non allocati a fatture (tfcmg2106s000)
- Stampa elenco di verifica conti di controllo (tfacp2415m000)

Per ottimizzare le prestazioni delle sessioni di Contabilità fornitori e ridurre la crescita del database, effettuare le seguenti operazioni:

1. *Cancellazione di differenze di pagamento (pag. 115).*
2. *Archiviazione ed eliminazione di fatture di acquisto completamente pagate (pag. 116).*

Cancellazione di differenze di pagamento

Nella Contabilità fornitori sono spesso presenti importi dare che non devono essere saldati, ad esempio a causa di differenze di arrotondamento. Per evitare che questi importi dare rimangano "aperti", si raccomanda di eseguire periodicamente la sessione Cancellazione differenze pagamento (tfacp2230m000) con limiti di tolleranza specifici appropriati all'azienda. La pulitura periodica della Contabilità fornitori al fine di rappresentare unicamente i debiti effettivi consente di ottimizzare le prestazioni di varie sessioni e rendere più efficiente il processo di archiviazione.

Nota

Per ulteriori informazioni, consultare *Guida utente per l'archiviazione in ERP LN (U9352CIT)*.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Archiviazione ed eliminazione di fatture di acquisto completamente pagate

Per migliorare le prestazioni della maggior parte dei processi della Contabilità fornitori, eseguire la sessione Archiviaz./Eliminaz. fatture di acquisto completam. pagate (tfacp2250m000).

Nota

Per ulteriori informazioni, consultare *Guida utente per l'archiviazione in ERP LN (U9352CIT)*.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Gestione di cassa

Gestione di cassa

Varie sessioni di Gestione di cassa, quali Selezione fatture per pagamento (tfcmg1220m000) e Selezione fatture per incasso automatico (tfcmg4220m000), utilizzano le tabelle delle partite aperte disponibili nei moduli Contabilità fornitori e Contabilità clienti. L'archiviazione e l'eliminazione delle partite aperte in Contabilità fornitori e Contabilità clienti consentono quindi di migliorare le prestazioni dei processi di Gestione di cassa.

Per ottimizzare le prestazioni delle sessioni di Gestione di cassa e ridurre la crescita del database, effettuare le seguenti operazioni:

1. *Associazione estratti conto elettronici (EBS) (pag. 116).*
2. *Concetti non utilizzati in Gestione di cassa (pag. 117).*
3. *Rimozione di batch di pagamenti, di incassi automatici e di effetti commerciali saldati registrati (pag. 117).*

Associazione estratti conto elettronici (EBS)

Il processo di associazione degli estratti conto elettronici comprende una serie di operazioni mediante le quali documenti di partite aperte vengono associati ai file banca. Per ottenere una maggiore percentuale di riscontri che garantisca un'associazione più rapida, si consiglia di mantenere i dati di conversione per le relazioni bancarie a un maggiore livello di dettaglio. A tal fine, utilizzare la sessione Dati conversione per estratti conto elettronici (EBS) (tfcmg5105m000).

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì

- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Concetti non utilizzati in Gestione di cassa

Se un concetto non è più utilizzato in Gestione di cassa, per migliorare le prestazioni si consiglia di disabilitarlo.

Considerare i seguenti concetti:

- **Flusso di cassa**
Se la reportistica del flusso di cassa non è obbligatoria, assicurarsi che la casella di controllo **Rendiconto finanziario** nella scheda **Strategie** della sessione Parametri gruppo (tfgld0101s000) sia deselezionata. In Gestione di cassa vengono memorizzati dati sulle movimentazioni monetarie in diverse transazioni in varie tabelle. La disabilitazione di questo concetto impedirà la memorizzazione di dati ridondanti e consentirà di migliorare le prestazioni del processo di gestione di cassa.
- **Effetti commerciali**
Se il processo di pagamento/incasso non segue la procedura degli effetti commerciali, assicurarsi che la casella di controllo **Effetto comm.** nella sessione Parametri CMG (tfcmg0500m000) sia deselezionata. In questo modo verrà impedita l'esecuzione di verifiche nel processo di gestione di cassa. Verranno inoltre garantite migliori prestazioni nei processi di pagamento/incasso anticipato e di riconciliazione.
- **Scadenziamenti obbligatori**
Se il processo relativo a pagamenti/incassi della società non viene gestito in termini di scadenziamenti, assicurarsi che la casella di controllo **Scadenzari obbligatori** nella scheda **Strategie** della sessione Parametri società finanziaria (tfgld0503m000) sia deselezionata. Ciò impedirà la creazione di scadenziamenti nella tabella Scadenziamenti incassi o Scadenziamenti pagamenti. Eviterà inoltre problemi di prestazioni durante la generazione di incassi o pagamenti.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Rimozione di batch di pagamenti, di incassi automatici e di effetti commerciali saldati registrati

I processi Pagamento automatico e Incasso automatico vengono eseguiti principalmente utilizzando le seguenti sessioni:

- Numeri batch per procedura di pagamento (tfcmg1521m000)
- Numeri batch per procedura di incasso automatico (tfcmg4521m000)

Queste sessioni di visualizzazione forniscono opzioni che richiamano più processi correlati a Gestione di cassa. Archiviando ed eliminando periodicamente i batch pagamenti e i batch incassi automatici registrati è possibile migliorare le prestazioni di queste sessioni. A tale scopo, utilizzare le sessioni

Rimozione batch pagamenti registrati (tfcmg1259m000) e Rimozione batch incassi automatici registrati (tfcmg4259m000).

I processi relativi agli effetti commerciali vengono eseguiti utilizzando le seguenti sessioni:

- Effetti commerciali attivi selezionati per elaborazione (tfcmg4526m000)
- Effetti commerciali passivi (TNP) selezionati per elaboraz. (tfcmg1526m000)

Per migliorare le prestazioni di queste sessioni, rimuovere gli effetti commerciali saldati utilizzando le sessioni Rimozione effetti commerciali passivi saldati (tfcmg1225m001) e Rimozione effetti commerciali attivi saldati (tfcmg4225m001).

Nota

Per ulteriori informazioni, consultare *Guida utente per l'archiviazione in ERP LN (U9352CIT)*.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Cespiti

Cespiti

Per migliorare le prestazioni di alcune sessioni di Cespiti, eseguire le seguenti operazioni:

- Archiviare i dati dei cespiti e delle transazioni correlate utilizzando le sessioni Fine periodo (tffam8205m000) e Archiviazione/Eliminazione cespiti dismessi (tffam8208m000).
- Archiviare periodicamente i dati. Ciò consentirà di evitare problemi di prestazioni in tutti i processi "cumulativi", ad esempio l'ammortamento cumulativo, il trasferimento cumulativo e la dismissione cumulativa cespiti.
- Archiviare i report, ad esempio Panoramica capitale investito e Proiezione quote di ammortamento. Tali procedure determineranno un miglioramento delle prestazioni.

Nota

Per ulteriori informazioni, consultare *Guida utente per l'archiviazione in ERP LN (U9352CIT)*.

Opzioni di stampa nei report

La maggior parte dei report disponibili in Cespiti forniscono opzioni per la stampa di commenti, note associate e informazioni aziendali insieme ai dettagli cespiti. Si consiglia di utilizzare queste opzioni solo se questi dettagli sono necessari. La stessa considerazione vale per l'opzione **Stampa cespiti valore zero** disponibile in alcuni report.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Controllo di gestione

Controllo di gestione

Quando si utilizza la sessione Importazione rendimento effettivo (tfcatt2220m000), verificare che la casella di controllo **Inserisci valori zero** sia deselezionata, a meno che non sia necessario impostare questa opzione. In caso contrario, anche se non sono presenti valori prestazioni per unità di riferimento specifiche, verranno creati record con valore zero.

Archiviazione ed eliminazione dei dati relativi alle transazioni in Contabilità

Per ulteriori informazioni, consultare *Guida utente per l'archiviazione in ERP LN (U9352CIT)*.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Nuovo batch per utente

Per evitare problemi di blocco dovuti alla presenza di più utenti che lavorano allo stesso batch e tipo di transazione, si raccomanda di creare un nuovo batch per ogni utente. A tale scopo, nella scheda **Opzioni** della sessione Parametri fatturazione (cisli0100m000) selezionare l'opzione **Crea nuovo batch per Utente**.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Modelli Batch di fatturazione e opzioni

Quando si elabora manualmente un batch di fatturazione, è consigliabile utilizzarne uno che sia il più appropriato possibile alle proprie esigenze. Se, ad esempio, verranno fatturati solo uno o alcuni ordini di vendita, è preferibile utilizzare batch di fatturazione in cui siano abilitati solo gli ordini di vendita. Questo consente di migliorare le prestazioni in quanto la selezione è limitata a un sottoinsieme di ordini. Per creare un modello Batch di fatturazione adatto, utilizzare la sessione Modelli batch di fatturazione (cisli1125m000).

Quando si configurano le opzioni di fatturazione nella sessione Opzioni di fatturazione (cisli1120s000), all'interno della scheda **Opzioni di stampa** assicurarsi di deselezionare le caselle di controllo relative ai layout di stampa non richiesti.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Composizione delle fatture

Con LN è possibile comporre più righe fattura in un'unica fattura, in base a una serie di criteri fissi e variabili. La composizione di più righe fattura, consentendo di creare un numero inferiore di fatture, contribuisce a ridurre la crescita dei dati.

Ad esempio, per comporre fatture con lo stesso codice imposta o reparto, assicurarsi di selezionare la casella di controllo **Combina** corrispondente nella sessione Metodi di fatturazione (tcmcs0555m000).

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Non applicabile
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Concetti non utilizzati in Fatturazione

Se un concetto non è più utilizzato in Fatturazione, per migliorare le prestazioni è opportuno disabilitarlo.

Concetto	Sessione	Parametro
Fatture mensili (MBI)	Parametri gruppo (tfgld0101s000) Parametri ACR (tfacr0100s000)	Fatture mensili (MBI) Genera MBI a livello di gruppo Gruppo numeri Serie predefinita
Fatture e ricevimenti per Spedizione	Parametri CMG (tfcmg0100s000)	Incassi a fronte di spedizioni
Registra Intrastat per vendite create manualmente	Parametri fatturazione (cisl0100m000)	Registra Intrastat per vendite create manualmente

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Esecuzione automatica

Con LN è possibile posizionare la sessione Combinazione/Stampa/Registrazione fatture (cisli2200m000) in un'esecuzione automatica. Per evitare problemi di blocco, questa operazione deve essere effettuata quando nessun altro utente sta eseguendo manualmente la stessa sessione.

Poiché l'esecuzione automatica comporta anche l'aggiornamento dei saldi dei Business Partner 'Destinazione fattura', si raccomanda di definire una sequenza per le esecuzioni automatiche in modo da garantire che nessun altro processo che prevede l'aggiornamento dei saldi Business Partner, ad esempio l'approvazione globale di ordini di vendita, venga eseguito parallelamente.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Archiviazione ed eliminazione dei dati delle fatture di vendita

Utilizzando la sessione Archiviazione ed eliminazione dati fattura (cisli3210m000) in Fatturazione, dopo che la fattura di vendita è stata creata è possibile archiviare ed eliminare i dati della fattura in una società di archiviazione. Per preservare le prestazioni di sistema ed evitare la crescita dei dati, si raccomanda di eseguire periodicamente questa sessione.

Nota

- Per archiviare i dati delle fatture di vendita, verificare che la casella di controllo **Copia in società di archiviazione** nella sessione Parametri fatturazione (cisli0100m000) sia selezionata.
- Per ulteriori informazioni, consultare *Guida utente per l'archiviazione in ERP LN (U9352CIT)*.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Elaborazione batch

Nella sessione Parametri Gestione del personale (bpm0100m000) l'impostazione **Elabora costi/spese manodopera** consente di specificare la modalità di elaborazione delle transazioni.

In generale, ai fini delle prestazioni si raccomanda di impostare questo parametro possibilmente su **Batch**.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Archiviazione ed eliminazione dei dati relativi alle transazioni

Per ottimizzare l'inserimento dati, è importante eliminare regolarmente le ore e le spese elaborate. A tale scopo, utilizzare la sessione Eliminazione ore e spese (bptmm1206m000).

Nota

Per ulteriori informazioni, consultare *Guida utente per l'archiviazione in ERP LN (U9352CIT)*.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Concetti non utilizzati in Gestione del personale

Se non si utilizzano budget impiegato, nella sessione Parametri Gestione del personale (bpm0100m000) assicurarsi che le seguenti caselle di controllo siano deselezionate:

- **Aggiorna budget impiegato con budget team**
- **Aggiorna budget impiegato con ore effettive**

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Creazione di modelli di eccezioni imposta

Se si riscontra un errore relativo al codice imposta derivato, è possibile definire eccezioni relative ai codici imposta. Per eccezione relativa a un codici imposta si intende un set di dettagli delle transazioni per cui l'utente definisce valori per un codice imposta oppure per un Paese destinatario imposta e un Paese destinatario imposta Business Partner diversi rispetto a quelli risultanti dalla derivazione standard.

È possibile definire le eccezioni relative alle imposte nelle sessioni elencate di seguito:

- Eccezioni imposta per Paese (tctax1100m000), per i singoli Paesi.
- Eccezioni imposta per Set Paesi (tctax1101m000), per un set Paesi.

Se si configurano eccezioni imposte si consiglia tuttavia di limitare il numero delle relative regole, in quanto un numero elevato di regole determina una maggiore complessità, con conseguenti effetti negativi sulle prestazioni. Pertanto, creare eccezioni solo per situazioni delle imposte applicabili di frequente e per cui la logica standard delle imposte non è sufficiente. Per le situazioni fiscali che non si verificano di frequente, è possibile anche immettere manualmente i dettagli imposta per ordine. Se possibile, limitare il numero di regole di eccezione utilizzando i set Paesi.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Aggiornamento dell'imposta relativa all'ordine di vendita con consegna diretta

Nel campo **Aggiorna imposta ordine di vendita consegna diretta** della sessione Parametri imposta (tctax0100m000) è possibile selezionare il metodo utilizzato per aggiornare i dati imposta di un ordine di vendita con consegna diretta nei dati imposta dell'ordine di acquisto corrispondente.

Se si imposta questo campo su **Sempre**, ogni modifica all'ordine di acquisto attiva i valori predefiniti delle imposte nell'ordine di vendita collegato, con conseguente riduzione delle prestazioni.

Per salvaguardare le prestazioni, utilizzare per questo campo i valori riportati di seguito:

- **Mai**
Se non sono necessari aggiornamenti, ad esempio nel caso in cui le consegne dirette avvengono sempre in un Paese o se le consegne dirette si verificano raramente, selezionare **Mai**.
- **Solo per transazioni ABC**
Se le consegne dirette avvengono sempre tra Stati membri UE, selezionare **Solo per transazioni ABC**.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Utilizzo di un Tax Provider

Utilizzando la casella di controllo **Utilizza Tax Provider** nella sessione Parametri Tax Provider (tctax6100m000) è possibile specificare se si desidera attivare il calcolo delle imposte per gli Stati Uniti e il Canada.

Se si utilizza un Tax Provider, gli importi delle imposte vengono memorizzati nel registro imposte del Tax Provider. Per visualizzare gli importi anche in LN, questi devono essere calcolati anche in LN, determinando così una riduzione delle prestazioni. Per ridurre i problemi relativi alle prestazioni, è anche possibile impostare regole di calcolo delle imposte in LN utilizzando la creazione di modelli di eccezioni di imposta sulle vendite nel Paese di destinazione o eccezione imposta.

Ciò rappresenta tuttavia una valida alternativa soltanto se si verificano le seguenti condizioni:

- Si dispone della necessaria conoscenza di regole e giurisdizioni fiscali.
- Il numero di regole e giurisdizioni è limitato.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Concetti non utilizzati in Gestione imposte

Se non si utilizza un determinato concetto in Gestione imposte, disattivare il concetto per migliorare le prestazioni.

Se non vengono aggiunti alla casella di gruppo **Cerca librerie imposte ordine** della sessione Parametri imposta (tctax0100m000), i concetti elencati di seguito non vengono utilizzati:

- **Esenzioni per Paese**
- **Esenzioni per Set Paesi**
- **Eccezioni per Paese**
- **Eccezioni per Set Paesi**
- **Imposta vendite nel Paese destinazione**

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Eliminazione e archiviazione di dati imposta

Per risparmiare spazio su disco e preservare le prestazioni del sistema, eliminare o archiviare periodicamente i dati delle dichiarazioni imposte.

Nota

Per ulteriori informazioni, vedere *Guida utente per l'archiviazione in ERP LN (U9352CIT)*.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Non applicabile
- Effetti sulle dimensioni del database: Sì

Valutazione dei parametri relativi alle imposte per le prestazioni

Per avviare la sessione Valutazione parametri imposta per prestazioni (tctax0200m000), selezionare **Valutazione parametri imposta per prestazioni** dal menu Visualizzazioni, Riferimenti, o Azioni della sessione Parametri imposta (tctax0100m000).

La sessione Valutazione parametri imposta per prestazioni (tctax0200m000) verifica se i dati relativi a un determinato parametro sono presenti nella sessione Parametri imposta (tctax0100m000). Se ad esempio nella casella di gruppo **Cerca librerie imposte ordine** della sessione Parametri imposta (tctax0100m000) viene immesso il concetto **Eccezioni per Paese**, nella sessione Eccezioni imposta per Paese (tctax1100m000) devono essere disponibili record di eccezione imposta. In caso contrario, è consigliabile rimuovere il concetto dalla sessione Parametri imposta (tctax0100m000) in quanto determina solo una riduzione delle prestazioni al momento dell'impostazione di valori predefiniti per le imposte.

Nota

La sessione Valutazione parametri imposta per prestazioni (tctax0200m000) non consente di verificare la qualità dell'impostazione delle imposte. Se ad esempio viene specificata un'esenzione fiscale per un caso del tutto eccezionale, non viene suggerito di eliminare il record e gestire manualmente l'eccezione in base all'ordine ed è quindi necessario valutare personalmente la qualità.

Effetti sulle prestazioni

- Effetti sulla CPU: Sì
- Effetti sulle dimensioni del database: Non applicabile

Condivisione di tabelle

I requisiti funzionali determinano in genere quali tabelle devono essere condivise. Per la condivisione delle tabelle le considerazioni relative alle prestazioni sono meno rilevanti.

La condivisione di tabelle può determinare tabelle di maggiori dimensioni. Tabelle di maggiori dimensioni possono generarsi in particolare se i record di una determinata tabella non vengono utilizzati in tutte le società o se si condividono dati dinamici. La presenza di tabelle di maggiori dimensioni determina una riduzione delle prestazioni. La condivisione delle tabelle può inoltre determinare maggiori problemi di blocco in quanto più utenti aggiornano gli stessi dati.

Nella pratica, tuttavia, questi problemi si verificano solo raramente. È più probabile che i problemi dipendano dai dati dinamici, come nelle transazioni di integrazione o nell'associazione fatture di acquisto centralizzata nel package Contabilità.

Se si verificano questi problemi di prestazioni, la soluzione migliore consiste nell'archiviare ed eliminare periodicamente i dati di queste tabelle. Qualora questa soluzione non sia sufficiente, adottare una dei seguenti metodi:

- Replica
- Sincronizzazione manuale delle tabelle
- Disattivazione della funzionalità richiesta

Nota

Per ulteriori informazioni, consultare i seguenti documenti:

- *Guida utente per l'archiviazione in ERP LN (U9352CIT).*
- *User's Guide for Multicompany Table Sharing (U9505* US).*

Modifica della struttura multisocietà

In genere, la modifica della struttura multisocietà non influisce sulle prestazioni. Tuttavia, se la modifica della struttura multisocietà determina anche una modifica nell'infrastruttura tecnica, è necessario rivedere le impostazioni di dimensionamento e ottimizzazione.

Se si esegue la migrazione da una struttura multisocietà implementata in più server applicazioni a una struttura a società singola, l'infrastruttura tecnica, incluse le impostazioni di dimensionamento e ottimizzazione, richiede un'attenzione speciale. Questa condizione può verificarsi se, ad esempio, si esegue la migrazione da Baan IVc a ERP LN 6.1.

Impostazione di LN

Prima di progettare l'infrastruttura LN è necessario conoscere in dettaglio i requisiti funzionali dell'ambiente. Il white paper su dimensionamento fornisce le informazioni necessarie a rispondere alle seguenti domande:

- Qual è la finestra di disponibilità?
- Qual è la finestra di esecuzione di batch?
- Quali sono i requisiti per il ripristino di emergenza?
- Quali software sono integrati nell'infrastruttura?

Vedere la soluzione n. **225096**. In questa soluzione vengono trattati aspetti relativi alle prestazioni che meritano un'attenzione speciale o che non sono ancora stati pubblicati nella regolare documentazione. Questa soluzione fornisce inoltre informazioni sulla versione più recente del white paper su dimensionamento. Scaricare il numero della soluzione all'indirizzo <http://www.infor.com/inforxtreme>.

Ottimizzazione del sistema operativo per LN

Per preparare l'installazione di LN, controllare il kernel del sistema operativo ed effettuare le eventuali modifiche necessarie per evitare problemi sia durante l'installazione sia in seguito, in caso di accesso al sistema da parte di più utenti.

Per informazioni più specifiche sui diversi valori da immettere, vedere il documento *Infor LN - Performance, Tracing and Tuning Guide*.

Ottimizzazione e monitoraggio di LN

Il documento *LN- Performance, Tracing and Tuning Guide (U9357)* fornisce informazioni su vari aspetti relativi alla misurazione e al miglioramento delle prestazioni di LN, inclusi:

- Ottimizzazione del sistema operativo
- Ottimizzazione e monitoraggio del database
- Ottimizzazione e monitoraggio di LN
- Parametri del driver di database
- Gestione della memoria condivisa

Per ulteriori informazioni, consultare il documento *LN- Performance, Tracing and Tuning Guide (U9357)*, disponibile tramite la soluzione **22881401** su [Infor Xtreme](#).

Riduzione della quantità di dati da memorizzare

A seconda della configurazione dell'applicazione, LN può richiedere la memorizzazione di una quantità di dati considerevole.

- **Oracle**
In Oracle per LN è possibile comprimere i dati. Per informazioni più specifiche, consultare la soluzione n. **225096**. In questa soluzione vengono trattati aspetti relativi alle prestazioni che meritano un'attenzione speciale o che non sono ancora stati pubblicati nella regolare documentazione. Viene inoltre fornita una soluzione sulla compressione dei dati in Oracle. Scaricare la soluzione all'indirizzo <http://www.infor.com/inforxtreme>.
- **MS SQL Server**
Per SQL Server, i porting set 8.4b e successivi utilizzeranno, per impostazione predefinita, il tipo **varchar** di SQL Server per la memorizzazione di informazioni in formato stringa. Ciò può determinare una riduzione significativa nell'utilizzo dell'archivio dati. Per le società che utilizzano un'installazione Baan 5.0 o LN 6.1 esistente che desiderano migrare al porting set 8.4b o successivo, si raccomanda di verificare le note tecniche del porting set. Le note tecniche forniscono informazioni su come modificare le tabelle esistenti per l'utilizzo del tipo **varchar** anziché **char**.

Personalizzazioni

Il documento *Infor LN - Performance, Tracing and Tuning Guide* offre diversi suggerimenti utili per rintracciare le personalizzazioni che potrebbero rappresentare colli di bottiglia per le prestazioni. Per la spiegazione di Call Graph Profiler, vedere il capitolo 3 di questa Guida.

Vedere la soluzione n. **225096** per scaricare la versione più recente della Performance Tracing and Tuning Guide. È possibile scaricare questa soluzione all'indirizzo <http://www.infor.com/inforxtreme>.

Processo di dimensionamento

Hardware

Durante l'implementazione di LN assicurarsi di selezionare componenti hardware adeguati per evitare problemi in una fase successiva del progetto. Un'infrastruttura hardware sottodimensionata e non aggiornabile oppure sovradimensionata può compromettere l'implementazione per problemi di budget. Si consiglia pertanto di considerare attentamente l'aspetto del dimensionamento in fase di implementazione.

Dimensionamento finale

È possibile procedere al dimensionamento finale soltanto se si conoscono tutti gli aspetti dell'implementazione. In una situazione di pre-vendita, spesso l'aspetto più conosciuto è solo quello dell'utilizzo dell'applicazione. In questo caso, è possibile effettuare un dimensionamento pre-vendita per stimare i costi hardware.

Verifica del dimensionamento

Dopo il go-live della prima implementazione è possibile effettuare una verifica del dimensionamento. Questo processo consente di verificare tutte le ipotesi effettuate durante il dimensionamento. Se necessario, è possibile ottimizzare il dimensionamento per supportare meglio le implementazioni successive.

Stress test

I problemi legati alle prestazioni tendono a presentarsi a ridosso del go-live di un'implementazione. È pertanto consigliabile eseguire uno stress test appena prima del go-live, per verificare che le prestazioni effettive soddisfino le esigenze specifiche.

Nella seguente tabella sono riportate le fasi del dimensionamento, gli strumenti, i documenti o i servizi a supporto del processo.

Fase	Fase	Strumenti / documentazione / servizio	Note
1	Raccolta dei principali dati di dimensionamento presso il cliente.	Questionario di configurazione e pianificazione. Questionario di configurazione e pianificazione per gli aggiornamenti.	Per gli aggiornamenti, utilizzare informazioni ricavate dalle applicazioni esistenti.
2	Facoltativo: benchmark specifico del cliente per stabilire il carico della specifica funzionalità.	Benchmark specifico del cliente.	Solo per clienti di grandi dimensioni/complessi/critici.
3	Dimensionamento dell'hardware.	Guida al dimensionamento/Assistenza per l'e-sizing (basata su Web).	
4	Informazioni su dimensionamento e distribuzione fornite al cliente.	Modello di dimensionamento (fine 2007) / White paper su dimensionamento (fine 2007).	
5	Facoltativo: stress test.	X	Prima del go-live, in tempo utile per poter risolvere eventuali problemi.
6	Facoltativo: verifica del dimensionamento presso il cliente per adeguare i dati di dimensionamento.	Verifica del dimensionamento.	Solo per clienti di grandi dimensioni/complessi/critici dopo il go-live.

I passaggi 1, 3 e 4 sono processi iterativi. In una fase di pre-vendita, è possibile effettuare un dimensionamento iniziale per stimare i costi hardware. In una fase di post-vendita, è possibile definire un dimensionamento più dettagliato.

Il passaggio 6 può essere eseguito in più fasi dell'implementazione, ad esempio dopo il go-live presso ciascuna sede del cliente.

Per informazioni aggiornate, consultare la soluzione **225096**. In questo documento vengono illustrati argomenti relativi alle prestazioni che meritano un'attenzione particolare o che non sono ancora stati pubblicati nella documentazione standard. Questa soluzione fornisce anche informazioni sulla versione

più recente del white paper sul dimensionamento. Scaricare il numero della soluzione all'indirizzo <http://www.infor.com/inforxtreme>.

Per guide sul dimensionamento, questionari e assistenza per l'e-sizing, visitare la pagina al seguente indirizzo: <http://pbc.infor.com/sizing/>

Per un'assistenza di secondo livello sul dimensionamento, contattare infor.sizing@infor.com

Infrastruttura

La scelta dell'infrastruttura corretta è molto importante per ottenere un ambiente LN performante che soddisfi le aspettative del cliente.

La tendenza attuale è quella di consolidare tutte le attività operative in un'unica ubicazione in un unico ambiente LN. Questo genera implementazioni di grandi dimensioni con molti utenti concomitanti e database con grandi volumi di dati. In un ambiente consolidato i batch devono elaborare volumi di dati maggiori e richiedono pertanto più tempo.

È necessario valutare con attenzione le aspettative del cliente e le esigenze in termini di prestazioni e proporre un'infrastruttura adeguata. Per ulteriori informazioni sull'infrastruttura, consultare i documenti Sizing Guide e Sizing White Paper.

Per ulteriori informazioni, consultare la soluzione **22881401** disponibile su [Infor Xtreme](#).

OnePoint Diagnostics

All'interno di OnePoint Diagnostics Infor offre LN Diagnostic Scan. LN Diagnostic Scan è uno strumento estremamente efficiente che consente di individuare problemi di prestazioni all'interno dell'ambiente LN.

Lo strumento può essere utilizzato in diverse fasi di implementazione ed è ideale per acquisire snapshot dell'ambiente per successivi confronti.

Lo strumento è disponibile come soluzione (**211788**) e può essere scaricato all'indirizzo <http://www.infor.com/inforxtreme>.

LN Diagnostic Scan

Si consiglia di effettuare l'analisi periodica del sistema per ottenere sempre le migliori prestazioni.

Lo strumento LN Diagnostic Scan esamina la configurazione in modo completo e cerca i possibili miglioramenti in base all'esperienza acquisita con centinaia di altri progetti.

I risultati dello strumento LN Diagnostic Scan rappresentano una panoramica completa dello stato del sistema, a partire dagli aspetti più strettamente tecnici fino ai problemi più generali delle applicazioni.

La qualità di ciascuna implementazione viene valutata in base all'esperienza acquisita dalle analisi effettuate presso oltre 200 clienti.

- **Caratteristiche principali**
Copertura completa delle aree del sistema: hardware, sistema operativo, database, rete e applicazioni.
- Strumento passivo che non apporta alcuna modifica al sistema.
- Disponibile per qualsiasi hardware, database e versione di LN.
- Facilità di utilizzo e di esecuzione.
- Nessun impatto sui sistemi di produzione e facilità di implementazione in qualsiasi momento della giornata.
- Risultati disponibili entro 3 giorni lavorativi.

LN Diagnostic Scan consente di risparmiare sui costi

LN Diagnostic Scan accelera la fase di test e ottimizzazione del processo di implementazione di almeno il 30% senza richiedere l'impiego di un tecnico specializzato sin dalle primissime fasi.

Viene fornito un piano d'azione chiaro e dettagliato con tutte le informazioni di background necessarie. Questi diversi vantaggi si traducono in una significativa riduzione dei costi.

Opportunità di business

Utilizzare LN Diagnostic Scan prima del go-live del sistema. Ottenere un elenco dettagliato di tutte le informazioni di rilievo ed eseguire l'analisi del sistema a intervalli regolari. L'output di LN Diagnostic Scan viene elaborato da ExpertSystem. Quella descritta è la sola procedura che consente di mantenere il sistema in condizioni ottimali senza impegnare eccessivo tempo nell'implementazione delle modifiche necessarie per ciascun componente.

Quando utilizzare ERP LN Diagnostic Scan?

È possibile utilizzare LN Diagnostic Scan per mettere in evidenza gli aspetti qualitativi delle diverse attività cardine di ciascun progetto LN:

1. Controllo della fornitura iniziale di hardware, database e configurazione delle applicazioni.
2. Controllo del rilascio completo dell'ambiente e delle personalizzazioni delle applicazioni.
3. Controllo subito prima del go-live per garantire una completezza del 100%.
4. Controllo periodico per analizzare tendenze ed eccezioni per i diversi componenti.

Durante il proprio ciclo di vita, LN Diagnostic Scan offrirà supporto nell'ottimizzazione delle prestazioni del sistema segnalando in modo coerente qualsiasi risultato.

accordi logistici

Condizioni relative ai dati logistici che devono essere formalmente concordate tra un fornitore e un cliente, ad esempio i messaggi di un programma, i periodi bloccati, le autorizzazioni, gli schemi di consegna, il vettore e così via.

articolo acquistato

Articolo fornito in genere da un'origine esterna. A un articolo acquistato è possibile collegare una distinta base o un ciclo di produzione.

articolo del piano

Articolo il cui sistema ordine è impostato su **Pianificato**.

La produzione, la distribuzione o l'acquisto di questi articoli viene pianificato nel package Pianificazione aziendale in base alla previsione o alla domanda effettiva.

Per pianificare questi articoli, è possibile utilizzare le seguenti tecniche:

- La pianificazione basata sul piano principale, simile alle tecniche di programmazione della produzione principale.
- La pianificazione basata sugli ordini, simile alle tecniche di pianificazione dei fabbisogni di materiale.
- Una combinazione di pianificazione basata sul piano principale e pianificazione basata sugli ordini.

Gli articoli del piano possono essere:

- Un articolo acquistato o prodotto effettivo.
- Una famiglia di prodotti.
- Un modello di base, ovvero una variante di prodotto definita di un articolo generico.

Un gruppo di articoli del piano simili o famiglie viene denominato una famiglia di prodotti. Gli articoli vengono aggregati allo scopo di fornire un piano più generale rispetto a quello creato per i singoli articoli. Il codice visualizzato nel segmento di gruppo del codice articolo indica che l'articolo del piano è un articolo di gruppo utilizzato per la pianificazione della distribuzione.

articolo generico

Articolo disponibile in più varianti di prodotto. Prima di eseguire una qualsiasi attività di produzione su un articolo generico, è necessario configurare quest'ultimo in modo da determinare la variante di prodotto desiderata.

Esempio

Articolo generico: trapano elettrico

Opzioni:

- 3 alimentazioni (batterie, 12 V o 220 V)
- 2 colori (blu, grigio)

Con queste opzioni è possibile creare un totale di 6 varianti di prodotto.

articolo manufatto

Articolo che può essere un prodotto finito o un assemblato intermedio. Un articolo manufatto è in genere associato a una distinta base e a un ciclo di produzione in cui sono descritti rispettivamente i componenti utilizzati per l'assemblaggio dell'articolo e la modalità di assemblaggio. Gli articoli manufatti sono anche definiti articoli di produzione e possono essere acquistati.

associazione di fatture di acquisto

Consente di collegare la fattura agli ordini di acquisto e ai ricevimenti di acquisto per assicurare la correttezza della fattura di acquisto.

ATP

Vedi: *ATP (Available-to-Promise) (pag. 141)*

ATP

Vedi: *ATP (Available-to-Promise) (pag. 141)*

ATP (Available-to-Promise)

Quantità dell'articolo ancora disponibile che è possibile promettere a un cliente.

In LN, la funzionalità ATP fa parte di una struttura più ampia di tecniche per la gestione delle promesse, definita Capable-To-Promise (CTP). Se la quantità ATP risulta insufficiente, la funzionalità CTP consente di superare i limiti dell'ATP, in quanto prevede anche la possibilità di produrre più di quanto inizialmente pianificato.

Oltre alla funzionalità ATP standard, in LN viene utilizzato anche l'ATP per canale. Il termine ATP per canale indica la disponibilità di un articolo per un determinato canale di vendita, considerando i limiti di vendita di quest'ultimo.

Per tutti gli altri tipi di funzionalità relativi alla gestione delle promesse presenti in LN, viene utilizzato il termine CTP.

Acronimo: ATP

Abbreviazione: ATP

ATP cumulativo

Quantità totale di articolo di cui è possibile promettere la consegna in uno specifico periodo del piano.

È possibile utilizzare l'ATP cumulativo per verificare la disponibilità di un articolo quando si riceve un ordine di vendita o un'interrogazione.

Nota

Se la quantità ATP cumulativa non è sufficiente, in LN è possibile eseguire una verifica capacità/componente CTP per visualizzare se è possibile soddisfare la domanda incrementando la produzione dell'articolo.

barriera temporale

Data fino alla quale il piano di fornitura di un articolo e gli ordini pianificati vengono bloccati.

La barriera temporale viene espressa in numero di giorni lavorativi o di ore lavorative a partire dalla data in cui viene eseguita la simulazione.

Di norma, durante il periodo della barriera temporale nel package Pianificazione aziendale non viene effettuata la rigenerazione del piano di fornitura o degli ordini pianificati. È comunque possibile modificare tale comportamento quando si esegue una simulazione del piano principale o una simulazione degli ordini.

La barriera temporale viene applicata allo scopo di evitare:

- Interferenze negli ordini già iniziati a livello dell'area di produzione.
- Generazione di ordini pianificati le cui date di inizio sono già trascorse, ossia ordini in ritardo.

Di norma, il lead time del processo di produzione di un articolo rappresenta un valore accettabile per la barriera temporale.

batch di fatturazione

Consente di selezionare i tipi di ordine e gli ordini da fatturare. Quando si elabora un batch di fatturazione, LN seleziona i dati di fatturazione e genera le fatture relative ai tipi di ordine e agli ordini selezionati mediante il batch di fatturazione stesso.

BCM (Bill of Critical Materials)

Vedi: *distinta materiali critici (pag. 146)*

bshell

Vedi: *shell di LN (pag. 167)*

calendario

Un set di definizioni utilizzate per creare un elenco di orari di lavoro calendario. Un calendario viene identificato da una combinazione di codice calendario e tipo di disponibilità.

centro di lavoro

Area di produzione specifica costituita da una o più persone e/o macchine con capacità identiche, che possono essere considerate come una singola unità ai fini della pianificazione dei fabbisogni di capacità e della programmazione dettagliata.

CLSO (Clustered Line Station Order)

Vedi: *ordine stazione di linea consolidato (pag. 157)*

codice di calcolo costi

Specifica che indica la modalità di calcolo di un costo standard, di un prezzo di valutazione o di un prezzo di vendita. Questo codice contiene dati specifici relativi al calcolo dei costi.

Il codice di calcolo del costo definito nella sessione Parametri di calcolo costi standard (ticpr0100m000) determina il costo standard. Altri codici di calcolo dei costi vengono utilizzati a scopo di simulazione. Il codice di calcolo dei prezzi per articoli personalizzati viene memorizzato per progetto.

Esempio

- Tariffe operazione specifiche
- Tariffe di conto lavoro
- Prezzi di acquisto simulati
- Ricarichi

codici simulazione

Simulazioni che consentono di calcolare l'ordine di priorità in base al quale le scorte vengono allocate agli ordini.

componente

Articolo venduto e fatturato in combinazione con altri articoli appartenenti a un kit.

componente di costo

Categoria definita dall'utente per la classificazione dei costi.

Tali componenti possono essere utilizzati per le finalità riportate di seguito:

- Scomporre il costo standard, il prezzo di vendita o il prezzo di valutazione di un articolo.
- Confrontare i costi di ordine di produzione stimati e quelli effettivi.
- Calcolare le varianze di produzione.
- Visualizzare la distribuzione dei costi tra i diversi componenti presenti nel modulo Contabilità costi.

I componenti di costo possono essere dei seguenti tipi:

- **Costi operazione**
- **Costi materiale**
- **Ricarico**
- **Costi generali**
- **Non applicabile**

Nota

Se si utilizza il modulo Controllo assemblaggio (ASC), non è possibile impiegare componenti di costo di tipo **Costi generali**.

consegna diretta

Processo con cui un venditore ordina le merci a un Business Partner 'Origine vendita'. Tale Business Partner deve consegnare le merci direttamente al Business Partner 'Destinazione vendita'. Mediante un ordine di acquisto collegato a un ordine di vendita o a un ordine di assistenza, il Business Partner 'Origine vendita' consegna le merci direttamente al Business Partner 'Destinazione vendita'. Poiché le merci non vengono consegnate dal magazzino, il package Magazzino non viene utilizzato.

In un contesto di scorte gestite da terze parti (VMI) è possibile realizzare la consegna diretta creando un ordine di acquisto per il magazzino del cliente.

Un venditore può optare per una consegna diretta per diversi motivi:

- Le scorte disponibili sono insufficienti.
- La quantità ordinata non può essere consegnata in tempo.
- La quantità ordinata non può essere trasportata dalla società dell'utente.
- È necessario risparmiare tempo e denaro.

contratto di vendita

I contratti di vendita vengono utilizzati per registrare accordi con un Business Partner 'Destinazione vendita' riguardanti la consegna delle merci.

Un contratto è costituito dai seguenti elementi:

- Un'intestazione contratto di vendita contenente dati generali relativi al Business Partner e, facoltativamente, un accordo su termini e condizioni collegato.
- Una o più righe contratto di vendita contenenti accordi su prezzi o sconti e informazioni sulle quantità applicabili a un articolo o un gruppo di prezzi.

controllato da ordine/unico

Sistema basato sulla domanda che regola la fornitura di articoli ai magazzini delle officine di produzione.

Con questo sistema di fornitura, gli articoli necessari al magazzino dell'officina di produzione vengono richiesti al magazzino di fornitura in base a un determinato ordine di produzione relativo a un prodotto specifico. Tra l'ordine di produzione per il quale sono richiesti gli articoli e l'ordine di magazzino che regola la fornitura degli articoli richiesti per la produzione viene stabilito un collegamento diretto.

COPD

Vedi: *punto di disaccoppiamento dell'ordine cliente (pag. 163)*

costi aggiuntivi

Gli articoli di costo possono essere inseriti in un ordine o in una spedizione per addebitare costi extra per un ordine o una spedizione.

costo unitario a media mobile (MAUC)

Metodo di valorizzazione delle scorte utilizzato a scopo contabile

che rappresenta il valore medio di ogni unità delle scorte correnti. Il MAUC viene aggiornato ad ogni nuovo ricevimento.

CTP

Vedi: *CTP (Capable-to-Promise) (pag. 145)*

CTP (Capable-to-Promise)

Insieme di tecniche utilizzato per determinare la quantità di articolo che è possibile promettere a un cliente per una data specifica.

La funzionalità CTP (Capable-To-Promise) è un'estensione della funzionalità standard ATP (Available-To-Promise). Se la quantità ATP di un articolo risulta insufficiente, la funzionalità CTP consente di superare i limiti dell'ATP, in quanto prevede anche la possibilità di produrre più di quanto inizialmente pianificato.

Oltre alla funzionalità ATP standard, nella funzionalità CTP sono comprese le tecniche riportate di seguito:

- ATP per canale. Disponibilità limitata per un determinato canale di vendita.
- CTP per famiglia di prodotti. Gestione delle promesse in base alla disponibilità a livello di famiglia di prodotti anziché a livello di articolo.
- CTP per componente. Verifica della disponibilità dei componenti necessari per la produzione di quantità aggiuntive di un articolo.
- CTP per capacità. Verifica della disponibilità della capacità necessaria per la produzione di quantità aggiuntive di un articolo.

Abbreviazione: CTP

CTP per capacità cumulativa

Capacità totale di una risorsa ancora disponibile per la produzione aggiuntiva entro la scadenza di uno specifico periodo del piano.

data di consegna pianificata

Data pianificata per la consegna degli articoli indicati nella riga ordine o nella riga programma. La data di consegna pianificata non può essere precedente alla data ordine o alla data di generazione programma.

data scorte

Una data assegnata agli articoli quando vengono immagazzinati. Le date scorte consentono di recuperare gli articoli in base al metodo FIFO (First In First Out) o al metodo LIFO (Last In First Out), senza eseguire un esteso controllo sui lotti.

L'importanza della data scorte è legata alla priorità in uscita del metodo LIFO, FIFO o della data di scadenza dell'articolo.

Nel caso di priorità in uscita LIFO o FIFO, la data di magazzinaggio predefinita corrisponde alla data del sistema. È tuttavia possibile sovrascriverla qualora la data di magazzinaggio non corrisponda alla data scorte. Se l'articolo è caratterizzato da una determinata deperibilità, la data scorte corrisponde alla data di scadenza definita per l'articolo.

dimensione lotto

Numero di articoli in un lotto.

distinta base (BOM)

Elenco in cui sono indicati tutti i componenti, le materie prime e gli assemblati intermedi utilizzati per un articolo manufatto e in cui è specificata la quantità di ciascun componente richiesta per la produzione dell'articolo. Nella distinta base viene mostrata la struttura a livello singolo di un articolo manufatto.

distinta materiali critici

Nelle distinte materiali critici (BCM) vengono indicati i componenti considerati critici durante il processo di produzione di un articolo del piano.

Una distinta materiali critici è una sorta di riepilogo della distinta base, che contiene solo i componenti più importanti.

Di seguito sono riportati esempi tipici di materiali critici:

- Componenti con lead time lunghi
- Assemblati intermedi con un'alta assegnazione di capacità per il sistema di produzione interno o esterno

Nel package Pianificazione aziendale la distinta materiali critici viene utilizzata per generare i fabbisogni di materiali critici.

Sinonimo: BCM (Bill of Critical Materials)

domanda dipendente

Domanda correlata alla domanda di un altro articolo.

Sono possibili due tipi di base per la domanda dipendente:

- Domanda di componenti utilizzati per produrre un articolo.
- Domanda originata da una diversa ubicazione di magazzino o da una società correlata.

Quando si utilizza la pianificazione principale, la domanda dipendente equivale alla somma dei campi riportati di seguito:

- domanda materiale dipendente
- domanda programmata dipendente
- domanda di distribuzione dipendente

LN esegue l'esplosione della quantità ATP e della domanda dipendente di un articolo principale negli articoli del piano che presentano lo stesso gruppo di pianificazione del magazzino specificato nella distinta materiali critici dell'articolo principale.

eccezione codice imposta

Set di dettagli di una transazione per cui è possibile definire un codice imposta e/o un Paese destinatario imposta e un Paese destinatario imposta Business Partner diversi rispetto ai valori ricavati in base al codice imposta standard.

elemento di mappatura

Proprietà di una transazione logistica che può essere utilizzata per definire il conto contabile e le dimensioni per una transazione di integrazione. È possibile registrare le transazioni con valori specifici degli elementi di mappatura in specifici conti contabili. Un elemento di mappatura è costituito dalla combinazione di un componente della transazione e di uno dei relativi attributi. Ad esempio, l'elemento di mappatura **Gruppo articoli/ Articolo** rappresenta l'attributo **Gruppo articoli** del componente della transazione **Articolo**.

Esempio

Alcuni elementi di mappatura di una transazione di ricevimento in magazzino sono, ad esempio, articolo, gruppo di articoli, magazzino e componente di costo.

elemento di riconciliazione

Proprietà di una transazione logistica che consente di rintracciare la transazione per la riconciliazione. Gli elementi di riconciliazione corrispondono agli elementi di mappatura dei componenti della transazione.

esenzione fiscale

Esenzione dal pagamento delle imposte. Possono essere esenti da imposte le transazioni associate a determinati Business Partner, relative a merci specifiche e/o le transazioni alle quali è associata un'origine o una destinazione situata in alcuni Paesi o aree. Le fatture di vendita relative a transazioni esenti da imposte devono avere un importo imposta pari a zero.

Alcune imprese usufruiscono dell'esenzione dal pagamento delle imposte sulle vendite nella giurisdizione di determinati uffici imposte. Gli importi delle fatture riguardanti vendite a clienti con esenzione fiscale valida devono essere pari a zero. Viceversa, se la propria organizzazione è esonerata dal pagamento delle imposte sulle vendite, è necessario che siano i fornitori a non specificare gli importi di imposta nelle fatture.

fabbisogno di capacità critiche

Capacità di produzione di una risorsa necessaria per l'esecuzione del piano di produzione di un articolo del piano.

Il fabbisogno di capacità critiche viene basato sulla distinta capacità critiche di un articolo del piano.

Il fabbisogno di capacità critiche viene specificato in base al periodo del piano.

fantasma

Assemblato realizzato come parte di un articolo manufatto e che può essere incluso in uno specifico ciclo di produzione.

In genere, un articolo fantasma non è presente nelle scorte. Il sistema di pianificazione non crea fabbisogni di materiale per un articolo fantasma, ma li attribuisce direttamente ai componenti dell'articolo fantasma. Gli articoli fantasma vengono definiti principalmente per creare una struttura di prodotto modulare.

Esempio

Lo sportello di un frigorifero viene definito come articolo fantasma nella distinta base dell'elettrodomestico. I materiali dello sportello sono riportati nell'elenco materiali dell'ordine di produzione del frigorifero.

fattore di arrotondamento

Indica le modalità utilizzate da LN per eseguire l'arrotondamento degli importi e delle quantità inserite e calcolate. Le quantità e gli importi vengono arrotondati al multiplo del fattore di arrotondamento più vicino. Se ad esempio il fattore di arrotondamento è 0,030000, una quantità pari a 2,11 viene arrotondata a 2,10 ($= 70 * 0,030000$). Una quantità pari a 2,12 viene arrotondata a 2,13 ($= 71 * 0,030000$).

Di seguito vengono indicate le differenze tra i fattori di arrotondamento relativi a valute e a unità:

- LN applica immediatamente il fattore di arrotondamento nel momento in cui gli utenti inseriscono i dati. LN applica il fattore di arrotondamento relativo alle valute non agli importi inseriti, ma dopo aver eseguito i calcoli applicabili.
- In alcuni casi è possibile modificare i fattori di arrotondamento per le unità, ma non per le valute.

FIFO

Vedi: *first in first out* (pag. 149)

FIFO

Vedi: *first in, first out (FIFO)* (pag. 149)

first in, first out (FIFO)

Metodo di valorizzazione delle scorte utilizzato a scopo contabile. In questo caso, il valore scorte meno recente (first in) viene utilizzato o venduto per primo (first out). Tuttavia, questo metodo non è necessariamente in relazione con il movimento fisico effettivo di determinati articoli.

FIFO può essere anche un metodo di uscita che determina la priorità in uscita di un determinato articolo. Le scorte meno recenti vengono prelevate per prime, tenendo conto del livello di imballaggio ordinato che è prioritario rispetto alla data scorte.

Esempio

Viene ordinata una scatola contenente 10 pezzi e sono disponibili le scorte riportate di seguito:

- 5 pezzi, data di ricevimento 01-01
- 1 scatola da 10 pezzi, data di ricevimento 05-01
- 1 scatola da 10 pezzi, data di ricevimento 10-01
- 7 pezzi, data di ricevimento 15-01

Se la priorità in uscita dell'articolo è basata sul metodo FIFO, viene prelevata la scatola con data di ricevimento 05-01.

Abbreviazione: FIFO

first in first out

Metodo di valutazione delle scorte ai fini della contabilità. Si presuppone che le scorte più vecchie (First In) siano le prime a essere utilizzate (First Out). Tuttavia, non è prevista alcuna relazione obbligatoria per la movimentazione effettiva di articoli specifici.

Acronimo: FIFO

flusso merci

Termine collettivo con il quale vengono definite tutte le transazioni che influiscono sulle scorte degli articoli, ad esempio gli ordini dei clienti, gli ordini di produzione e le rettifiche delle scorte.

I dati sul flusso merci sono registrati al livello esecutivo di LN. Quando vengono aggiornati i dati sul flusso delle merci in Pianificazione aziendale, tali dati vengono anche caricati nel package Pianificazione aziendale come base della pianificazione. I dati riguardano le transazioni pianificate del flusso delle merci, il relativo storico e i dati relativi alle scorte correnti.

Nel caso di famiglie di prodotti i dati del flusso delle merci vengono generati attraverso l'aggregazione tramite relazioni di aggregazione.

gestione statistica scorte

Sistema di ordine di LN che permette di generare ordini di produzione o di acquisto pianificati per il rifornimento delle scorte.

Il punto di riordino viene generalmente calcolato aggiungendo le scorte di sicurezza e le richieste previste durante il lead time del rifornimento.

Gli articoli SIC vengono pianificati mediante il package Magazzino.

Abbreviazione: SIC

gruppo di pianificazione

Oggetto utilizzato per raggruppare i magazzini per i quali viene pianificato il flusso in entrata e in uscita di merci e materiali con un'unica operazione. A tale scopo, vengono aggregate la domanda e l'offerta dei magazzini appartenenti al gruppo di pianificazione. All'interno di un gruppo di pianificazione viene utilizzata una sola origine di fornitura, ad esempio produzione, acquisto o distribuzione.

Se è implementata la funzionalità multisito, un gruppo di pianificazione deve includere uno o più siti. Il sito o i siti includono i magazzini per i quali vengono eseguiti i processi di pianificazione.

gruppo di riconciliazione

Rappresenta un gruppo di conti contabili di integrazione sui quali è possibile eseguire la riconciliazione. Un gruppo di riconciliazione è costituito dalla combinazione di un'area e di una sottoarea di riconciliazione, ad esempio **Accantonamento fatture Semilavorati ordine di acquisto**.

impegno provvisorio

Relazione tra una fornitura di articolo e un fabbisogno di articolo che viene memorizzata da LN per scopi informativi. In caso di ripianificazione di un articolo, gli impegni provvisori correlati vengono persi.

- **Fornitura con pegging**

La fornitura con pegging può essere costituita da un ordine di acquisto, un ordine di acquisto pianificato, un ordine di produzione, un ordine di produzione pianificato, un ordine di magazzino con transazione di tipo Trasferimento o un ordine di distribuzione pianificato.

- **Fabbisogno con pegging**

Il fabbisogno con pegging può essere costituito, tra l'altro, da una riga ordine di vendita o un componente richiesto per un ordine di produzione.

Nel package Pianificazione aziendale, il termine *pegging* viene in genere utilizzato per indicare gli impegni provvisori.

Termine correlato: pegging della domanda

imposta sulle vendite nel paese di destinazione

Normative relative all'imposta sulle vendite vigenti in Nord America e in Canada. Le aliquote d'imposta vengono definite dalle autorità locali con competenza sulla giurisdizione in cui le merci vengono ricevute o utilizzate. In numerosi casi, è necessario versare l'imposta alle diverse giurisdizioni cui è soggetta una stessa ubicazione.

informazioni relative alla determinazione dei prezzi

Nelle informazioni relative alla determinazione dei prezzi sono inclusi prezzi, sconti, promozioni e tariffe di trasporto. Se vengono utilizzate le matrici di determinazione dei prezzi, le informazioni relative alla determinazione dei prezzi vengono gestite per set di attributi e valori. Gli attributi sono definiti nelle definizioni di matrice e i valori nella matrice di determinazione dei prezzi pertinente.

Esempio

È possibile definire un prezzo per gli attributi e i valori seguenti:

Attributo	Valore
Business Partner 'Destinazione vendita'	Ingrosso Apex S.p.A.
Termini di consegna	Pagamento alla consegna
Articolo	Apriscatole aw10

Kanban

Sistema basato sulla domanda della produzione JIT che regola la fornitura di articoli ai magazzini di officina di produzione.

Per la consegna degli articoli ai magazzini delle officine di produzione, il sistema Kanban utilizza container o dimensioni di lotto standard, denominati anche scaffali. Nel magazzino dell'officina di produzione sono disponibili due o più scaffali con gli stessi articoli. Gli articoli vengono presi solo da uno scaffale. In genere, se lo scaffale è vuoto, ne viene ordinato uno nuovo e gli articoli vengono presi dal secondo scaffale, pieno. A ogni scaffale viene collegata un'etichetta. L'etichetta consente alle stazioni della linea di ordinare uno scaffale pieno con gli articoli necessari.

A volte, non tutti gli scaffali sono provvisti di etichetta. Ad esempio, viene collegata un'etichetta ogni due scaffali. Se entrambi gli scaffali sono vuoti, per generare un ordine di fornitura per entrambi gli scaffali vuoti l'utente scansiona l'etichetta del secondo scaffale vuoto.

last in, first out (LIFO)

Metodo di valorizzazione delle scorte utilizzato a scopo contabile. In questo caso, l'articolo ricevuto più recentemente (last in) viene utilizzato o venduto per primo (first out). Tuttavia, questo metodo non è necessariamente in relazione con il movimento fisico effettivo di determinati articoli.

LIFO può essere anche un metodo di uscita che determina la priorità in uscita di un determinato articolo. Le scorte più recenti vengono prelevate per prime, tenendo conto del livello di imballaggio ordinato che è prioritario rispetto alla data scorte.

Esempio

Viene ordinata una scatola contenente 10 pezzi e sono disponibili le scorte riportate di seguito:

- 5 pezzi, data di ricevimento 01-01
- 1 scatola da 10 pezzi, data di ricevimento 05-01
- 1 scatola da 10 pezzi, data di ricevimento 10-01
- 7 pezzi, data di ricevimento 15-01

Se la priorità in uscita dell'articolo è basata sul metodo LIFO, viene prelevata la scatola con data di ricevimento 10-01.

Abbreviazione: LIFO

lead time cumulativo ordini

Valore totale che si ottiene sommando il lead time di acquisto dell'articolo e il lead time di produzione cumulativo di tutti i componenti di pianificazione.

Il package Pianificazione utilizza il lead time cumulativo ordini per determinare il valore minimo dell'orizzonte di pianificazione.

Acronimo: lead time cumulativo ordini (COLT)

lead time cumulativo ordini (COLT)

Vedi: *lead time cumulativo ordini (pag. 152)*

lead time fisso

Tempo stimato necessario per l'esecuzione di un ordine pianificato.

Per pianificare il lead time di un ordine, nel package Pianificazione aziendale viene utilizzato un lead time fisso oppure i dati dettagliati relativi al ciclo di produzione. Se viene utilizzato un lead time fisso i risultati sono meno precisi, ma il calcolo è più veloce.

lead time ordine

Tempo di produzione di un articolo, espresso in ore o in giorni, basato sugli elementi del lead time definiti nelle operazioni ciclo di produzione.

LIFO

Vedi: *last in, first out (LIFO)* (pag. 152)

livello di esecuzione

Nel package Pianificazione aziendale, indicazione dei package LN che consentono il controllo dell'esecuzione degli ordini e del flusso effettivo delle merci, ad esempio:

- Produzione
- Gestione ordini
- Magazzino

Nel package Pianificazione aziendale vengono utilizzati algoritmi di pianificazione per eseguire simulazioni e ottimizzazioni. Gli altri package consentono il controllo dell'esecuzione degli ordini e del flusso delle merci.

lotto economico

Quantità di un articolo da acquistare o produrre in un'unità di tempo. Equivale alla quantità per cui i costi combinati di acquisto e immobilizzo delle scorte risultano essere più bassi. Viene anche definita quantità ordine a costo minimo.

macchina virtuale

Vedi: *shell di LN* (pag. 167)

matrici di determinazione dei prezzi

Una matrice del modulo Determinazione dei prezzi è un'entità in cui vengono gestiti prezzi, sconti, tariffe di trasporto o promozioni per clienti, fornitori e/o articoli.

Nel modulo Determinazione dei prezzi sono disponibili i seguenti tipi di matrici:

- Matrici di prezzo
- Matrici di sconto
- Matrici di promozione
- Matrici di tariffa di trasporto

Una matrice del modulo Determinazione dei prezzi contiene essenzialmente i seguenti elementi:

- Un tipo di matrice
- Una definizione di matrice
- Un set di attributi di matrice
- Informazioni relative alla determinazione dei prezzi, ad esempio registri dei prezzi, programmi sconti, promozioni o tariffari di trasporto

Il tipo e la definizione di matrice determinano gli attributi di matrice disponibili. Le informazioni relative alla determinazione dei prezzi sono determinate dal tipo di matrice del modulo Determinazione dei prezzi.

Esempio

In una matrice di prezzo è possibile specificare un prezzo per gli attributi e i valori riportati di seguito:

Attributo	Valore
Business Partner 'Destinazione vendita'	Ingresso Apex
Termini di consegna	Pagamento alla consegna
Articolo	Apriscatole aw10

Quando per Ingresso Apex viene immesso un ordine relativo all'articolo Apriscatole aw10 e i termini di consegna prevedono il pagamento alla consegna, per calcolare il prezzo dell'ordine viene utilizzato il prezzo contenuto nella matrice di prezzo.

menu appropriato

I comandi sono distribuiti nei menu **Visualizzazioni**, **Riferimenti** e **Azioni** o visualizzati come pulsanti. Nelle precedenti versioni di LN e Web UI, questi comandi sono presenti nel menu *Specifico*.

Metodo di valorizzazione del costo standard

La valorizzazione del costo standard è un metodo di valorizzazione delle scorte. Il costo standard è un valore calcolato delle scorte basato sui costi materiale, sui costi operazione e sui ricarichi calcolati. La valorizzazione del costo standard include i ricarichi per magazzino.

metodo di valorizzazione scorte

Si tratta di un metodo per il calcolo del valore delle scorte.

Le scorte vengono valorizzate in base al costo standard o al prezzo di ricevimento effettivo. Poiché il valore delle scorte può variare nel tempo, è necessario considerare la scadenza delle scorte. In LN, sono disponibili i metodi di valutazione scorte indicati di seguito:

Metodo di valorizzazione

microciclo di produzione

Serie di fasi collegata a un'operazione del ciclo di produzione a cui è possibile connettere istruzioni, informazioni sugli strumenti e informazioni sul processo. Quando un ordine di produzione viene rilasciato, le informazioni collegate alle fasi delle operazioni vengono inoltrate, ad esempio, agli operatori della produzione per reparti per facilitare lo svolgimento dei relativi incarichi.

Vedi: fase operazione

modello Batch di fatturazione

Definisce il tipo e il numero di ordini che è possibile selezionare mediante il batch di fatturazione. Gli ordini possono essere ad esempio di tipo Vendite, Trasporto, Commesse o Assistenza, mentre il numero di ordini di ciascun tipo può essere impostato su **Nessuno Uno** o **Molti**

numero di fase

Numero che consente di determinare l'ordine in cui viene eseguita la pianificazione delle unità e degli articoli del piano.

In genere, le unità e gli articoli del piano vengono pianificati in ordine di numero di fase crescente: per primo il numero di fase 0, quindi il numero di fase 1 e così via.

A ogni articolo è associato un numero di fase per la pianificazione principale e un numero di fase per la pianificazione basata sugli ordini. Per gli articoli appartenenti a un'unità del piano, il numero di fase principale equivale al numero di fase principale dell'unità del piano.

offerte di vendita

Dichiarazione del prezzo, dei termini di vendita e descrizione delle merci o dei servizi offerti da un fornitore a un potenziale acquirente. I dati relativi al cliente, i termini di pagamento e i termini di consegna sono contenuti nell'intestazione, mentre i dati relativi agli articoli effettivi vengono immessi nelle righe di offerta. Se fornita in risposta a una richiesta di offerta, un'offerta viene in genere considerata un'offerta di vendita.

oggetto di costo

Tipo di vettore costi relativo alle risorse utilizzate nel progetto.

Sono disponibili i seguenti oggetti di costo:

- **Materiale**
- **Manodopera**
- **Attrezzatura**
- **Conto lavoro**
- **Costi vari**
- **Costi generali**

Gli oggetti di costo possono essere standard o specifici di un progetto. L'oggetto di costo è correlato a un codice per il controllo costi.

opzioni di fatturazione

Consente di definire il testo e il layout delle fatture stampate e di stabilire se è possibile o meno sovrascrivere i tipi di transazione predefiniti e i numeri di serie utilizzati per la numerazione dei documenti fattura.

ordine di magazzino pianificato

Ordine creato nel package Vendite che costituisce la base per la maggior parte dei processi correlati a programmi. Gli ordini di magazzino pianificati, che vengono creati durante l'approvazione dei programmi vendite, scollegano gli aggiornamenti e le revisioni dei programmi dagli ordini di magazzino. Funzionano come interfaccia tra il package Vendite da un lato e i package Magazzino e Fatturazione dall'altro.

ordine di vendita

Accordo utilizzato per vendere articoli o servizi a un Business Partner in base a determinati termini e condizioni. Un ordine di vendita è costituito da un'intestazione e da una o più righe.

I dati generali relativi all'ordine, ad esempio i dati del Business Partner, i termini di pagamento e i termini di consegna, sono archiviati nell'intestazione. I dati relativi agli articoli che devono essere effettivamente forniti, quali gli accordi sui prezzi e le date di consegna, vengono immessi nelle righe ordine.

ordine stazione di linea consolidato

Rappresenta tutti i fabbisogni di materiale di una stazione di linea nell'arco di una giornata. Un ordine di stazione di linea consolidato è suddiviso in intervalli definiti dall'utente, per ciascuno dei quali vengono combinati i fabbisogni di materiale.

Nel modulo Controllo assemblaggio le transazioni possono essere eseguite in base alla stazione di linea e al periodo, anziché in base all'ordine. In LN è consentita la combinazione, in un'unica riga, di materiali dello stesso tipo relativi a un periodo specifico. Nell'ordine stazione di linea consolidato verrà quindi memorizzata la quantità cumulativa. In questo modo viene ridotto il numero di transazioni necessarie poiché le transazioni vengono eseguite per un intervallo specifico.

Acronimo: CLSO (Clustered Line Station Order)

Vedi: intervallo

orizzonte di archiviazione operazioni

Numero di giorni lavorativi futuri per i quali LN archivia le operazioni relative agli ordini pianificati.

Se gli ordini pianificati non sono inclusi nell'orizzonte di archiviazione delle operazioni, non è possibile analizzarne l'utilizzo di capacità né trasferirli a livello di esecuzione.

orizzonte di pianificazione principale

Periodo dell'orizzonte di pianificazione non compreso nell'orizzonte degli ordini e per il quale nel package Pianificazione aziendale viene utilizzata la pianificazione principale ai fini della pianificazione della fornitura.

L'orizzonte di pianificazione principale non viene definito in modo autonomo, ma deriva dalla definizione dell'orizzonte degli ordini e dell'orizzonte di pianificazione.

Se l'orizzonte degli ordini coincide con l'orizzonte di pianificazione, l'orizzonte principale non risulta definito. In tal caso, nel package Pianificazione aziendale viene effettuata la pianificazione di tutta la fornitura tramite la pianificazione degli ordini.

orizzonte ordini

Periodo durante il quale il package Pianificazione aziendale utilizza la pianificazione basata sugli ordini ai fini della pianificazione della fornitura.

L'orizzonte degli ordini viene rappresentato come numero di giorni lavorativi a partire dalla data in cui viene eseguita la simulazione.

Se l'orizzonte degli ordini è pari a zero, nel package Pianificazione aziendale per l'articolo interessato non viene utilizzata la pianificazione basata sugli ordini.

Per calcolare l'orizzonte degli ordini, in LN viene utilizzato il calendario specificato per l'unità aziendale del magazzino predefinito al quale appartiene l'articolo del piano.

Se non è stata specificata un'unità aziendale per il magazzino predefinito dell'articolo del piano, per calcolare l'orizzonte degli ordini nel package Pianificazione aziendale viene utilizzato il calendario della società.

Nota

LN sposta l'orizzonte degli ordini verso la fine del periodo del piano che include l'orizzonte, in quanto per il package Pianificazione aziendale è necessario sapere se un periodo del piano rientra nell'orizzonte degli ordini.

percentuale di probabilità di esito positivo

Percentuale associata a un'offerta, che rappresenta la probabilità di accettazione di tale offerta da parte del Business Partner. L'accettazione determina la conversione dell'offerta in un ordine di vendita.

periodo autorizzazione produzione

Periodo di tempo durante il quale il fornitore è autorizzato a produrre le merci richieste in base a un programma. Per i programmi forniture tale periodo di tempo viene calcolato a partire dalla data di emissione programma, mentre per i programmi richieste previste viene calcolato a partire dalla data corrente.

Il periodo autorizzazione produzione viene espresso in numero di giorni.

Esempio

- Quantità cumulativa iniziale: 10000
- Data di emissione programma/data corrente: 05/07/99
- Periodo autorizzazione produzione: 20 giorni

Data di emissione/data corrente	Quantità
05/07/99	100
12/07/99	100
19/07/99	100
26/07/99	100

Barriera temporale di produzione: 05/07/99 (+ 20 giorni) = 25/07/99

Autorizzazione produzione: 10000 + 100 + 100 + 100 = 10300.

periodo del piano

Intervallo di una serie di intervalli temporali nel quale vengono accumulati tutti i dati di pianificazione di un piano principale.

I periodi del piano vengono definiti nel contesto di uno scenario.

I periodi del piano vengono identificati da un numero di periodo e sono definiti in giorni, settimane o mesi.

per ubicazione

Metodo di uscita che determina la priorità in uscita di un determinato articolo. Le scorte vengono prelevate in base alla priorità in uscita delle ubicazioni. La data delle scorte non viene presa in considerazione.

pianificazione basata sugli ordini

Metodo di pianificazione nel quale i dati di pianificazione vengono gestiti sotto forma di ordini.

Nella pianificazione basata sugli ordini la fornitura viene programmata sotto forma di ordini pianificati. LN prende in considerazione la data di inizio e la data di fine dei singoli ordini pianificati. Ai fini della pianificazione della produzione, il metodo considera tutti i fabbisogni di materiali e di capacità rilevandoli dalla distinta base e dal ciclo di produzione di un articolo.

Nota

Nel package Pianificazione aziendale è possibile gestire un piano principale dell'articolo anche se la pianificazione di tutta la fornitura viene eseguita tramite la pianificazione degli ordini.

pianificazione basata sul piano principale

Metodo di pianificazione in cui tutti i dati di pianificazione vengono accumulati in intervalli temporali di dimensioni predefinite.

Nella pianificazione principale tutti i dati relativi alla domanda, alla fornitura e alle scorte vengono gestiti in termini di intervalli temporali e quindi memorizzati nei piani principali.

Nella pianificazione principale la pianificazione della fornitura avviene sotto forma di piano di fornitura. Tale piano di fornitura viene calcolato sulla base delle previsioni di domanda, degli ordini effettivi e di altre informazioni. Per quanto riguarda la pianificazione della produzione, in questo metodo di pianificazione vengono presi in considerazione solo i fabbisogni critici registrati nella distinta materiali critici e nella distinta capacità critiche di un articolo.

Nota

Nel package Pianificazione aziendale è possibile gestire un piano principale dell'articolo anche se la pianificazione di tutta la fornitura viene eseguita tramite la pianificazione degli ordini.

piano principale articolo

Piano logistico generale, specifico dell'articolo, contenente i dati di pianificazione e gli obiettivi logistici relativi alle vendite, alle forniture interne ed esterne e alle scorte. Tutti i dati di pianificazione nel piano principale articolo vengono specificati per periodo del piano. Nel package Pianificazione aziendale tali dati vengono utilizzati per eseguire le simulazioni della pianificazione principale.

All'interno del piano principale dell'articolo è possibile distinguere i sottopiani riportati di seguito:

- piano della domanda
- piano della fornitura
- piano delle scorte

Inoltre, nel piano principale dell'articolo sono comprese le informazioni relative a domanda effettiva, fornitura effettiva, fornitura pianificata sotto forma di ordini pianificati, nonché scorte previste.

Se per un articolo con un piano principale sono stati definiti canali, a ognuno di tali canali corrisponde di norma un piano principale di canale. Nel piano principale del canale sono comprese solo informazioni specifiche del canale, ovvero i dati della domanda e le informazioni relative alle limitazioni delle vendite.

Il piano principale dell'articolo e il piano principale del canale vengono definiti nel contesto di uno scenario. È possibile utilizzare tali scenari per analisi di tipo what-if. Il piano effettivo costituisce uno degli scenari disponibili.

piano principale canale

Piano logistico specifico dell'articolo, contenente gli obiettivi di vendita e i vincoli relativi a una determinata combinazione tra canale di vendita e articolo del piano.

Per canale si intende un insieme di clienti e di articoli.

Nel piano principale di canale sono supportate funzioni quali la previsione della domanda, la determinazione della data di scadenza e l'aggregazione.

piano principale risorsa

Panoramica tempificata dell'utilizzo della capacità di una determinata risorsa.

In un piano principale della risorsa vengono registrati per periodo del piano i tipi di utilizzo della capacità riportati di seguito:

- Fabbisogno di capacità critiche proveniente dalla pianificazione basata sul piano principale
- Utilizzo di capacità correlato agli ordini pianificati
- Utilizzo di capacità correlato agli ordini (di produzione) JSC e alle attività di assistenza
- Utilizzo di capacità correlato alle attività (di progetto) PCS

Nel piano principale della risorsa sono inoltre contenute le informazioni su CTP per capacità.

previsione della domanda

Quantità articolo che si prevede venga richiesta in un periodo del piano. È possibile generare una previsione della domanda in base a schemi stagionali o a dati storici.

La previsione della domanda fa parte del piano della domanda per un articolo del piano o per un canale.

prezzo lotto (Lotto)

Un metodo di valorizzazione delle scorte per scopi contabili che viene utilizzato per calcolare separatamente il prezzo di lotto o il costo standard di ciascun lotto. Il prezzo del lotto è basato sul prezzo di ricevimento effettivo.

prezzo numero di serie

Un metodo di valorizzazione delle scorte per scopi contabili che viene utilizzato per calcolare separatamente il prezzo o il costo standard di ciascun articolo con numero di serie con ridotti volumi. Il prezzo del numero di serie è basato sul prezzo di ricevimento effettivo. Per ulteriori informazioni, consultare Scenario con volumi di produzione ridotti.

priorità di matrice

Per un tipo di matrice, l'ordine con cui vengono cercate le definizioni di matrice.

programma vendite

Tabella dei tempi di fornitura pianificata di materiali. I programmi vendite supportano vendite a lungo termine con consegne frequenti. Tutti i fabbisogni per uno stesso articolo, Business Partner 'Destinazione vendita', Business Partner 'Destinazione spedizione' e parametro di consegna vengono archiviati nello stesso programma vendite.

promozione

Applicazione di uno sconto aggiuntivo, una riduzione o un omaggio a un ordine di vendita in base a livelli ordine predefiniti di articoli selezionati. Esistono due tipi di promozioni base: a livello di ordine e a livello di riga.

punto di disaccoppiamento dell'ordine cliente

Punto della struttura di prodotto o del processo di produzione al di sotto del quale la richiesta di materiali viene gestita in base all'ordine. Oltre tale punto, ha luogo la produzione anonima.

Di seguito vengono riportati alcuni esempi tipici di posizioni CODP (Customer Order Decoupling Point, Punto di disaccoppiamento dell'ordine cliente).

- L'intero processo di produzione, dall'acquisto dei componenti all'assemblaggio finale, è basato sugli ordini dei clienti.
- I componenti standard vengono prodotti in base alle previsioni. La produzione di prodotti finiti viene gestita in base agli ordini.
- La produzione di prodotti finali, assemblati intermedi e componenti è basata su previsioni (Make-to-Stock, MTS).

Abbreviazione: COPD

punto di magazzinaggio

Livello di scorte minimo che è possibile registrare in LN.

Il punto di magazzinaggio è definito dai dati indicati di seguito.

- Magazzino
- Ubicazione: solo nel caso esistano ubicazioni
- Articolo
- Data scorte: importante nel caso si utilizzino i metodi LIFO o FIFO
- Lotto: solo nel caso di articoli gestiti per lotti con volumi ridotti

punto ordine tempificato (TPOP)

Sistema di tipo fornitura che regola la fornitura tempificata di articoli ai magazzini.

La quantità di articoli fornita al magazzino dipende dai fattori indicati di seguito.

- Scorte in giacenza nel magazzino.
- Scorte la cui consegna al magazzino è pianificata nell'ambito dell'orizzonte ordini specificato.
- Scorte di sicurezza specificate e facoltativamente rettificate in base al fattore stagionale del periodo corrente per l'articolo e il magazzino.

Se la somma delle scorte disponibili e di quelle pianificate è al di sotto del punto di riordino, le scorte del magazzino vengono reintegrate.

Abbreviazione: TPOP

Vedi: scorte di sicurezza

quantità ordine fissa

Quantità fissa e predeterminata di un articolo per cui vengono generati ordini pianificati o effettivi. Se le richieste nette per il periodo oltrepassano la quantità ordine fissa, viene ordinato un multiplo della quantità fissa.

Gli ordini generati presentano sempre una quantità ordine fissa.

raggruppamento

Raggruppamento di alcuni ordini di acquisto generati da origini diverse in un unico ordine di acquisto. L'operazione di raggruppamento consente di ridurre il numero di ordini di acquisto e di ottenere i prezzi e gli sconti migliori.

relazione di fornitura

Collegamento di distribuzione tra un gruppo di pianificazione di fornitura e un gruppo di pianificazione di ricevimento. I gruppi di pianificazione interessati risiedono nella stessa società o in società diverse.

Nel package Pianificazione aziendale le relazioni di fornitura vengono utilizzate per la pianificazione della distribuzione. Le relazioni di fornitura rappresentano infatti percorsi di fornitura validi per specifici articoli o gruppi di articoli. È possibile specificare le relazioni di fornitura a livello di singoli articoli o a livelli più generali.

Le relazioni di fornitura determinano inoltre i costi di fornitura, le regole relative alle dimensioni del lotto e altri parametri.

ricarico

Costi indiretti di un articolo, ad esempio costi generali, costi di immagazzinamento, costi di gestione, costi di manutenzione della macchina. I ricarichi possono essere definiti come percentuale o come importo fisso e possono contribuire a determinare i costi variabili e fissi.

ricarico su articolo

Base per costi o sconti aggiuntivi, in termini di percentuale di importi fissi, nella struttura del prezzo di costo/valutazione per articoli appartenenti al magazzino o al gruppo di articoli specificato. I ricarichi sono collegati a un codice di calcolo dei prezzi.

richiesta di acquisto

Richiesta avanzata da un utente al fine di ottenere l'autorizzazione per l'acquisto di merci e servizi.

Una richiesta di acquisto include fabbisogni in termini di materiale, costo o assistenza sia standard che non standard. Le informazioni di una richiesta di acquisto, ovvero il nome, il reparto, l'ubicazione, l'ufficio acquisti e il ratificatore, sono disponibili nell'intestazione. Il dettaglio della riga di richiesta comprende l'articolo, il fornitore, la quantità, il prezzo e l'importo.

Una richiesta di acquisto può essere convertita in uno dei seguenti elementi:

- Ordine di acquisto
- Richiesta di offerta (RFQ)

richiesta di offerta (RFQ)

Documento di acquisto utilizzato per richiedere agli offerenti i termini applicati per la consegna di un prodotto o di una quantità di un prodotto. Tali termini comprendono il prezzo, lo sconto, il tempo di consegna e i termini di pagamento per la consegna di (una quantità di) un prodotto.

È possibile inviare la richiesta di offerta a più offerenti. Un offerente, a sua volta, può inoltrare risposte RFQ per gli articoli specificati.

È possibile registrare le risposte, negoziare e confrontare i prezzi e gli sconti offerti da diversi offerenti.

Una risposta accettata può essere copiata in un contratto, un ordine o un registro prezzi.

riconciliazione

Associazione tra dati finanziari correlati di diversa origine per rilevare le differenze. Con la riconciliazione viene solitamente generato un report che consente di visualizzare i dati associati, i totali e le differenze individuate.

Ad esempio:

- Confronto tra il saldo attivo riportato dalla banca e quello risultante nei libri della società.
- Confronto tra le transazioni logistiche e le registrazioni correlate nel package Contabilità.

risorsa

Nel package Pianificazione aziendale, gruppo di macchine o impiegati. In altri package di LN, questo concetto corrisponde a un centro di lavoro.

Ogni operazione eseguita per la produzione di un articolo richiede un determinato importo di capacità proveniente da una risorsa (ad esempio, le ore di produzione). La capacità della risorsa può costituire un vincolo della pianificazione.

È possibile specificare la disponibilità di una risorsa utilizzando il calendario delle risorse.

scenario

Identificazione di una soluzione di pianificazione complessiva.

Ogni scenario rappresenta una soluzione di pianificazione generale e implica particolari impostazioni per la pianificazione di articoli e risorse. È possibile utilizzare gli scenari per analizzare e confrontare diverse opzioni di pianificazione e individuare la soluzione migliore. Ad esempio, è possibile variare le previsioni di domanda o le strategie di approvvigionamento.

Lo scenario effettivo è uno degli scenari disponibili che corrisponde alla situazione di pianificazione effettiva. È possibile trasferire gli ordini di pianificazione e i piani di produzione solo dallo scenario attuale al livello di esecuzione di LN.

scenario progressivo

Tipo particolare di scenario che viene posticipato. Il numero di giorni dopo i quali LN effettuerà la posticipazione viene determinato specificando la frequenza di progressione.

Con il passare del tempo, la data corrente raggiunge o supera una determinata data di riferimento più la frequenza di progressione. A quel punto, la data di inizio e la data di fine dello scenario, la suddivisione in periodi del piano e la stessa data di riferimento vengono posticipate.

scorte di reparto

Le scorte di materiale a basso costo presenti nella produzione per reparti che possono essere utilizzate per la produzione senza che sia necessario registrare separatamente ogni prelievo di materiale. Le scorte di reparto non vengono scaricate a consuntivo e non vengono incluse nei costi stimati.

scorte previste

Livello previsto di scorte alla fine di un periodo del piano.

Si noti che le scorte previste relative a periodi del piano già trascorsi corrispondono a scorte in giacenza.

sessione

Unità elementare di LN che l'utente può avviare per eseguire le funzionalità di un'applicazione. In genere, una sessione è collegata a una tabella di database principale e a uno script del programma. Utilizza inoltre zero o più moduli, report e diagrammi.

Il codice di una sessione è costituito da un codice package, un codice modulo, quattro cifre che indicano il numero della tabella principale e il tipo di sessione, una lettera "m" o "s" e tre cifre aggiuntive. Un esempio può essere Paesi (tcmcs0510m000).

set di Paesi

Un gruppo di Paesi definito dall'utente.

shell di LN

La shell LN è un programma che esegue le applicazioni di LN. La shell LN svolge la funzione di programma interfaccia tra le applicazioni di LN, il sistema operativo, l'interfaccia utente e il database. Questa architettura di sistema aperta consente il funzionamento delle applicazioni di LN in tutte le combinazioni supportate di sistemi operativi, interfacce utente e database.

Sinonimo: macchina virtuale

Acronimo: bshell

SIC

Vedi: *gestione statistica scorte* (pag. 150)

sistema ordine

Parametro che consente di gestire le modalità di generazione degli ordini di produzione e acquisto consigliati.

Opzioni:

- **FAS** (Final Assembly Schedule)
- **SIC** (Statistical Inventory Control)
- **Pianificato** (pianificazione basata su programmazione e ordini)
- **Manuale** (riordino manuale)

stato determinato dal server di gestione promesse

Stato che indica se una riga ordine di vendita, una riga di offerta di vendita o una riga componente di vendita può essere promessa a un cliente oppure se per tale riga è ancora necessario eseguire verifiche delle scorte o risolvere problemi di scorte insufficienti.

tipo di documento di integrazione

Rappresenta un tipo di transazione di Gestione operazioni per la mappatura e la registrazione delle transazioni di integrazione nel package Contabilità e per la riconciliazione finanziaria.

A tutti i tipi di documenti di integrazione forniti da LN è collegato un componente della transazione corrispondente. Ad esempio, ai tipi di documenti di integrazione per le diverse transazioni Ordine di vendita è collegato il componente della transazione **Ordine di vendita**.

TPOP

Vedi: *punto ordine tempificato (TPOP)* (pag. 163)

transazione di integrazione

Transazione finanziaria generata tramite package di LN diversi da Contabilità. Per ogni transazione logistica che deve essere riportata nel package Contabilità, LN genera una transazione di integrazione, ad esempio Acquisto/Ricevimento, Produzione/Trasferimento semilavorati e Progetto/Costo del venduto, che viene registrata nei conti contabili e nelle dimensioni definiti nello schema di mappatura dell'integrazione.

transazione finanziaria (FITR)

Transazione creata per registrare un evento di tipo logistico nel package Contabilità. Dalla combinazione di un'origine transazione (TROR) e una transazione finanziaria (FITR) viene generato un tipo di documento di integrazione.

transazioni scorte pianificate

Modifiche previste nei livelli delle scorte determinate dagli ordini pianificati di articoli.

unità di misura scorte

Unità di misura in cui vengono registrate le scorte di un articolo, ad esempio pezzo, chilogrammo, scatola da 12 o metro.

L'unità di misura scorte viene inoltre utilizzata come unità di base per le conversioni di misure, soprattutto per le conversioni dell'unità di misura ordine e dell'unità di prezzo in un ordine di acquisto o di vendita. Per queste conversioni viene sempre utilizzata l'unità di misura scorte come unità di base. Un'unità di misura scorte pertanto si applica a tutti i tipi di articoli, anche a quelli che non possono essere conservati in magazzino.

utilizzo della capacità

Numero di ore durante le quali una risorsa viene utilizzata per la produzione.

In alternativa, percentuale che indica l'utilizzo della capacità rispetto alla capacità totale disponibile.

variante di prodotto

Per variante di prodotto si intende una configurazione univoca di un articolo configurabile. La variante è il risultato del processo di configurazione e comprende informazioni quali le opzioni di caratteristica, i componenti e le operazioni.

Esempio

Articolo configurabile: trapano elettrico

Opzioni:

- 3 tipi di alimentazione (batterie, 12 V o 220 V)
- 2 colori (blu, grigio)

Con queste opzioni può essere prodotto un totale di 6 varianti di prodotto.

verifica CTP per capacità

Verifica della disponibilità della capacità necessaria per produrre una quantità aggiuntiva di un articolo al fine di consegnare l'ordine cliente in tempo.

A seconda dell'orizzonte ordini, la verifica CTP per capacità viene eseguita sulle risorse della distinta delle capacità critiche dell'articolo oppure sui centri di lavoro del ciclo di produzione dell'articolo. Vengono verificate solo le risorse definite come critiche per CTP.

verifica CTP per componente

Verifica della disponibilità dei componenti necessari per produrre una quantità aggiuntiva di un articolo al fine di consegnare l'ordine cliente in tempo.

Il tipo di verifica eseguita per un articolo componente varia in base ai parametri CTP del componente stesso.

La verifica componente CTP viene eseguita sui componenti inseriti nella distinta materiali critici o nella distinta base, a seconda dell'orizzonte di ordini. Vengono verificati solo i componenti definiti come quantità CTP critiche.

Indice

- accordi logistici**, 139
 - Aggiornamento in linea ATP**
 - prestazioni, 69
 - Aggiornamento in linea del numero di fase**
 - prestazioni, 70
 - Aggiornamento in linea del piano principale risorsa**
 - prestazioni, 71, 131
 - Analisi costi a budget**, 49
 - Archiviazione**, 16, 92, 99
 - Arrotondamento dei valori**
 - prestazioni, 59
 - articoli con numero di serie**, 22
 - Articoli fantasma**, 73
 - Articoli standard su ordine**
 - PCS, 76
 - articolo acquistato**, 139
 - articolo del piano**, 139
 - articolo generico**, 140
 - articolo manufatto**, 140
 - ASC**
 - elaborazione transazioni, 78
 - associazione di fatture di acquisto**, 140
 - ATP**, 141
 - ATP (Available-to-Promise)**, 141
 - ATP cumulativo**, 141
 - Attività delle righe ordine**
 - rimozione, 88
 - Avvio**
 - ricevimento automatico, 94, 95
 - barriera temporale**, 141
 - batch di fatturazione**, 142
 - BCM (Bill of Critical Materials)**, 146
 - bshell**, 167
 - calcolo del carico di lavoro dinamico**, 59
 - calendario**, 142
 - Carico effettivo**
 - riplanificazione, 97, 98
 - Carico**
 - riplanificazione, 97, 98
 - centro di lavoro**, 142
 - risultati finanziari, 78
 - Ciclo di produzione**
 - micro, 74
 - CLSO (Clustered Line Station Order)**, 157
 - codice di calcolo costi**, 142
 - codici simulazione**, 142
 - componente**, 143
 - componente di costo**, 143
 - Componente di costo**
 - risultati provvisori, 76
 - Componenti software**
 - implementati, 23
 - Concetti**
 - non utilizzati, 100
 - Concetti non utilizzati**, 100
 - disattivazione, 16
 - Magazzino, 93
 - Con numero di serie**
 - articolo, 87
 - consegna diretta**, 143
 - contratto di vendita**, 144
 - controllato da ordine/unico**, 144
 - Controllo assemblaggio**
 - eliminazione, 84
 - Controllo costi**
 - livelli, 49
 - COPD**, 163
 - costi aggiuntivi**, 144
 - Costi di trasporto**
 - ricalcolo, 97
 - costo standard effettivo per la registrazione dei ricevimenti**, 80
 - costo unitario a media mobile (MAUC)**, 144
 - Crescita dei dati**
 - introduzione, 15
-

CTP, 145
CTP (Capable-to-Promise), 145
CTP per capacità cumulativa, 145
data di consegna pianificata, 145
Data di inizio e di fine dello scenario, 60
data scorte, 145
Dati di controllo
 generazione, 50
Dati di determinazione costi per articoli
 eliminazione, 83
Dati di determinazione costi standard per articoli
 rimozione, 83
Dati
 pulitura, 16
Dettaglio
 livello, 17
dimensione lotto, 145
distinta base (BOM), 146
Distinta base
 numero di livelli, 73
distinta materiali critici, 146
documenti
 stampa, 82
domanda dipendente, 146
eccezione codice imposta, 146
Effetti sulla CPU
 accettazione, accettazione finale e
 riconciliazione, 112
 aggiornamento dei dati di carichi effettivi, 97
 aggiornamento dell'imposta relativa all'ordine
 di vendita con consegna diretta, 127
 Aggiornamento in linea ATP, 69
 aggiornamento in linea del numero di fase,
 70
 aggiornamento in linea del piano principale
 risorsa, 71
 archiviazione ed eliminazione dei dati delle
 fatture di vendita, 123
 archiviazione ed eliminazione dei dati di
 riconciliazione, 112
 archiviazione ed eliminazione dei dati relativi
 alle transazioni, 125
 archiviazione ed eliminazione di fatture di
 acquisto completamente pagate, 116
 archiviazione ed eliminazione di fatture di
 vendita completamente pagate, 114
 arrotondamento dei valori, 59
 articoli con numero di serie e lotti nel package
 Magazzino, 22
 articoli fantasma, 73
 articoli standard su ordine in Gestione
 progetti, 76
 assegnazione di ricarichi articolo per il
 trasferimento articoli, 89
 Associazione estratti conto elettronici (EBS),
 116
 Barriera temporale transazione, 30
 calcolo dei ricarichi, 89
 calcolo dei totali in fase di esecuzione per
 Gestione magazzino - Pannello di controllo,
 94
 calcolo del carico di lavoro dinamico, 59
 cancellazione delle differenze di pagamento,
 114
 cancellazione di differenze di pagamento, 115
 carico di lavoro basato su operazioni, 58
 carico di lavoro per server, 58
 chiusura progetti, 52
 combinazione di articoli per determinazione
 dei prezzi, 31
 COM parameters, 23
 concetti non utilizzati in Assistenza, 105
 concetti non utilizzati in Gestione del
 personale, 126
 concetti non utilizzati in Gestione di cassa,
 117
 concetti non utilizzati in Gestione fatturazione,
 122
 concetti non utilizzati in Gestione imposte, 129
 concetti non utilizzati in Magazzino, 93
 concetto di elaborazione parallela, 55
 controllo delle promozioni, 35
 controllo di gestione, 119
 costo standard effettivo per la registrazione
 dei ricevimenti, 80
 creazione di modelli di eccezioni imposta, 127
 data di inizio e di fine dello scenario, 60
 dati dello storico, 91, 98
 disattivazione di concetti non utilizzati, 42
 disattivazione di concetti non utilizzati in
 Spedizioni, 100
 elaborazione batch, 125
 elaborazione di transazioni in ASC, 78
 elaborazione parallela per la pianificazione,
 56

elementi registrati, 108
elevatori di prestazioni, 27
elevatori di prestazioni tabelle, 27, 57
eliminazione dei dati dell'ordine, 47
eliminazione dei dati dello storico, 44
eliminazione e archiviazione, 92, 99
esecuzione automatica, 123
generazione di dati di controllo, 50
generazione ordini PRP pianificati, 50
gestione cespiti, 118
gestione dei prezzi, delle tariffe e degli sconti, 32
gestione del piano principale, 63
gestione del piano principale risorsa, 64
Gestione documenti, 26
impostazione componenti di costo, 24
impostazione registrazione, 103
inizio orizzonte lead time fisso, 60
intervallo di tempo di visualizzazione, 57
intervallo temporale CTP per componente, 68
livelli di controllo dei costi, 49
materiale per più operazioni, 74
metodi di uscita, 87
metodo di determinazione della priorità per gli ordini di vendita, 42
metodo di registrazione varianze efficienza, 80
metodo di registrazione varianze prezzo, 79
metodo di scarico a consuntivo, 75
metodo di trasferimento semilavorati, 79
microciclo di produzione, 74
modalità di aggiornamento dello storico, 113
modalità Lavoro, 51
modelli Batch di fatturazione, 121
Momento blocco costi stimati, 82
numero di articoli del piano, 68
Numero di livelli di sconto, 30
numero di livelli distinta base, 73
numero di sequenze di matrici, 30
numero di ubicazioni di approntamento, 90
nuovo batch per utente, 121
ordine di produzione senza operazioni, 74
ordini di magazzino pianificati per programmi vendite, 40
Orizzonte CTP, 62
orizzonte ordini, 61
Orizzonte pianificazione, 62
orizzonte tracciatura, 66
orizzonti ordini SIC e TPOP, 88
parametri degli ordini di lavoro, 102
parametri IBD, 23
parametro pegging progetto, 23
percentuale minima di probabilità esito positivo per movimenti scorte tempificati, 39
percorsi di ricerca, 102
percorso di ricerca della tariffa manodopera, 52
percorso di ricerca per Business Partner 'Origine vendita' approvati, 37
primi numeri liberi, 21
quantità ordine fissa, 65
registrazione dati dello storico, 44
registrazione degli elementi di riconciliazione, 111
registrazione degli impegni, 50
registrazione degli importi zero, 26
registrazione di transazioni di integrazione, 108
registro prezzi fornitore con priorità alta, 35
ricalcolo dei costi aggiuntivi, 36, 41
ricalcolo dei costi di trasporto, 97
ricalcolo di prezzi e sconti, 34
rimozione di batch di pagamenti, di incassi automatici e di effetti commerciali saldati registrati, 117
rimozione di fatture mensili, 114
risultati provvisori per Componente di costo, 76
scarico a consuntivo nei lavori, 75
scarico a consuntivo senza ordini di magazzino, 75
scorte di reparto, 73
segnali e blocchi per ordini, 101
selezione articoli dall'alto verso il basso, 67
stampa dei costi effettivi in Progetti e commesse, 53
stampa di documenti, 82
tabelle di distanze, 23
tariffe operazione effettive, 81
traccia delle modifiche ai piani carichi, 98
transazioni di integrazione, 109
transazioni finanziarie disponibilità, 29
transazioni finanziarie finalizzate, 110
transazioni finanziarie per centro di lavoro, 78

transazioni scorte pianificate per contratti di vendita, 40
utilizzo dell'articolo origine, 33
utilizzo di lotti e numeri di serie, 87, 94, 95
utilizzo di un Tax Provider, 128
valutazione dei parametri relativi alle imposte per le prestazioni, 129
verifica codice progetto, 23
Verifica CTP per vendite, 70
verifica scorte estesa, 39
verifiche per offerte di vendita, 39
verifiche per ordini di vendita, 41
verifiche scorte per offerte di vendita, 38
verifiche sugli ordini di assistenza, 101
verifiche sulle richieste, 36
verifiche sulle richieste di offerta, 36
versione del programma di configurazione, 77

Effetti sulle dimensioni del database

accettazione, accettazione finale e riconciliazione, 112
aggiornamento del registro prezzi predefinito, 32
archiviazione ed eliminazione dati ordini, 104
archiviazione ed eliminazione dei dati delle fatture di vendita, 123
archiviazione ed eliminazione dei dati di riconciliazione, 112
archiviazione ed eliminazione dei dati relativi alle transazioni, 125
archiviazione ed eliminazione di fatture di acquisto completamente pagate, 116
archiviazione ed eliminazione di fatture di vendita completamente pagate, 114
archiviazione ed eliminazione in Gestione produzione per reparti, 84
articoli con numero di serie e lotti nel package Magazzino, 22
articoli fantasma, 73
articoli standard su ordine in Gestione progetti, 76
assegnazione di ricarichi articolo per il trasferimento articoli, 89
Barriera temporale transazione, 30
calcolo dei ricarichi, 89
cancellazione delle differenze di pagamento, 114
cancellazione di differenze di pagamento, 115

composizione delle fatture, 122
concetti non utilizzati in Gestione di cassa, 117
concetti non utilizzati in Gestione fatturazione, 122
controllo di gestione, 119
costo standard effettivo per la registrazione dei ricevimenti, 80
dati dello storico, 91, 98
elaborazione di transazioni in ASC, 78
elementi registrati, 108
eliminazione dei dati dell'ordine, 47
eliminazione dei dati dello storico, 44
eliminazione dei dati di determinazione dei costi per gli articoli, 83
eliminazione e archiviazione, 92, 99
eliminazione e archiviazione di dati (storico), 48
eliminazione e archiviazione di dati imposta, 129
eliminazione e archiviazione di dati ordine in Progetti e commesse, 51
eliminazione e archiviazione in Gestione progetti, 85
eliminazione in Controllo assemblaggio, 84
Generazione analisi costi a budget, 49
gestione cespiti, 118
impostazione componenti di costo, 24
impostazione registrazione, 103
inizio orizzonte lead time fisso, 60
livelli di controllo dei costi, 49
materiale per più operazioni, 74
metodi di uscita, 87
metodo di registrazione varianze efficienza, 80
metodo di registrazione varianze prezzo, 79
metodo di scarico a consuntivo, 75
metodo di trasferimento semilavorati, 79
microciclo di produzione, 74
modalità di aggiornamento dello storico, 113
Momento blocco costi stimati, 82
numero di livelli distinta base, 73
ordine di produzione senza operazioni, 74
ordini di magazzino pianificati per programmi vendite, 40
Orizzonte archiviazione operazioni, 64
orizzonti ordini SIC e TPOP, 88
quantità ordine fissa, 65

raggruppamento, 37
registrazione dati dello storico, 44
registrazione degli elementi di riconciliazione, 111
registrazione degli impegni, 50
registrazione delle transazioni di integrazione, 109
registrazione dello storico, 103
registrazione di transazioni di integrazione, 108
registro transazioni, 103
revisioni di progettazione in gestione per lotti, 90
rimozione dei dati di determinazione dei costi standard per gli articoli, 83
rimozione delle attività delle righe ordine di ordini chiusi, 88
rimozione di batch di pagamenti, di incassi automatici e di effetti commerciali saldati registrati, 117
rimozione di fatture mensili, 114
risultati provvisori per Componente di costo, 76
scarico a consuntivo nei lavori, 75
scarico a consuntivo senza ordini di magazzino, 75
scorte di reparto, 73
storico della distinta base in Gestione dati progettazione, 83
storico di Progetti e commesse, 52
tariffe operazione effettive, 81
transazioni di integrazione, 109
transazioni finanziarie disponibilità, 29
transazioni finanziarie finalizzate, 110
transazioni finanziarie per centro di lavoro, 78
utilizzo di lotti e numeri di serie, 87
verifica scorte estesa, 39

Elaborazione parallela
concetto, 55
impostazione, 56

Elaborazione transazioni
ASC, 78

elemento di mappatura, 147
elemento di riconciliazione, 147
Elevatore di prestazioni
tabella, 27
Elevatori di prestazioni tabelle, 27, 57

Eliminazione
archiviazione, 92, 99
Eliminazione dei record, 16
esenzione fiscale, 147
fabbisogno di capacità critiche, 147
fantasma, 148
Fase di esecuzione, 94
fattore di arrotondamento, 148
FIFO, 87, 149, 149
First free numbers
prestazioni, 21
first in, first out (FIFO), 149
first in first out, 149
flusso merci, 149
Gestione dati progettazione
storico distinta base, 83
Gestione del piano principale
prestazioni, 63
Gestione del piano principale risorsa
prestazioni, 64
Gestione magazzino - Pannello di controllo
calcolo dei totali, 94
Gestione per lotti
articolo, 87
Gestione produzione per reparti
archiviazione, 84
eliminazione, 84
Gestione progetti
archiviazione, 85
eliminazione, 85
gestione statistica scorte, 150
gruppo di pianificazione, 150
gruppo di riconciliazione, 150
impegno provvisorio, 150
imposta sulle vendite nel paese di destinazione, 151
Impostazione componenti di costo
prestazioni, 24
Impostazioni e strumenti
prestazioni, 18
informazioni relative alla determinazione dei prezzi, 151
inizio orizzonte lead time fisso
prestazioni, 60
Intervalli di selezione, 18
intervallo temporale CTP per componente
prestazioni, 68
introduzione

prestazioni e crescita dei dati, 15

Kanban, 151

last in, first out (LIFO), 152

Lavori, 18

lead time cumulativo ordini, 152

lead time cumulativo ordini (COLT), 152

lead time fisso, 152

lead time ordine, 152

LIFO, 87, 152

Livello di dettaglio, 17

livello di esecuzione, 153

lotti, 22

Lotto, 87

lotto economico, 153

macchina virtuale, 167

Magazzino
articoli con numero di serie e lotti nel package
Magazzino, 22
concetti non utilizzati, 93

Mantieni ultima transazione
opzione, 92

Materiale
più operazioni, 74

matrici di determinazione dei prezzi, 154

menu appropriato, 154

metodo di registrazione
varianze di efficienza, 80
varianze di prezzo, 79

Metodo di scarico a consuntivo
prestazioni, 75

metodo di trasferimento semilavorati, 79

Metodo di valorizzazione del costo standard, 155

metodo di valorizzazione scorte, 155

microciclo di produzione, 155

Microciclo di produzione, 74

modello Batch di fatturazione, 155

Modifica della struttura multisocietà
prestazioni, 132

numero di articoli del piano
prestazioni, 68

numero di fase, 155

Numero di serie, 87

offerte di vendita, 155

oggetto di costo, 156

operazioni aggiuntive, 18

Operazioni
materiale, 74

opzioni di fatturazione, 156

ordine di magazzino pianificato, 156

Ordine di produzione senza operazioni, 74

ordine di vendita, 156

ordine stazione di linea consolidato, 157

Ordini PRP pianificati
generazione, 50

Orizzonte archiviazione operazioni
prestazioni, 64

Orizzonte CTP
prestazioni, 62

Orizzonte del lead time fisso
prestazioni, 60

orizzonte di archiviazione operazioni, 157

orizzonte di pianificazione principale, 157

orizzonte ordini, 158
prestazioni, 61

Orizzonte ordini
SIC, 88
TPOP, 88

Orizzonte pianificazione
prestazioni, 62

Orizzonte tracciatura
prestazioni, 66

Ottimizzazione e monitoraggio
prestazioni, 134

Parametro pegging progetto
prestazioni, 23

PCF senza PCS., 77

PCS
articoli standard su ordine, 76

percentuale di probabilità di esito positivo, 158

periodo autorizzazione produzione, 159

periodo del piano, 159

per ubicazione, 159

Per Ubicazione, 87

pianificazione basata sugli ordini, 160

pianificazione basata sul piano principale, 160

piano principale articolo, 161

piano principale canale, 161

piano principale risorsa, 161

Prestazioni
impostazione componenti di costo, 24
impostazioni e strumenti, 18
metodo di scarico a consuntivo, 75
ottimizzazione e monitoraggio, 134
parametro pegging progetto, 23

primi numeri liberi, 21
selezione articoli dall'alto verso il basso, 67
tabelle di distanze, 23
verifica codice progetto, 23

prestazioni
introduzione, 15

previsione della domanda, 162

prezzo lotto (Lotto), 162

prezzo numero di serie, 162

priorità di matrice, 162

Procedura di immagazzinamento
rimozione attività, 88

processo di produzione
documenti stampati, 82

Progetti e commesse
archiviazione, 51
eliminazione, 51

programma vendite, 162

Programmi di verifica delle prestazioni, 19

Programmi
verifica delle prestazioni, 19

promozione, 162

Pulitura
dati, 16

punto di disaccoppiamento dell'ordine cliente, 163

punto di magazzinaggio, 163

punto ordine tempificato (TPOP), 163

quantità ordine fissa, 164
prestazioni, 65

raggruppamento, 164

registrazione dei ricevimenti
costo standard effettivo, 80

relazione di fornitura, 164

Revisioni elementi di progettazione
gestione per lotti, 90

Revisioni
gestione per lotti, 90
rintracciabilità, 90

Ricarichi articolo
trasferimento, 89

Ricarichi
calcolo, 89

ricarico, 164

ricarico su articolo, 164

Ricarico
trasferimento articoli, 89

Ricevimento automatico
creazione, 94, 95

Ricevimento
creazione automatico, 94, 95

richiesta di acquisto, 165

richiesta di offerta (RFQ), 165

riconciliazione, 165

Rimozione
attività delle righe ordine, 88

Ripianificazione
ordine di trasporto, 97, 98

risorsa, 165

risultati finanziari per centro di lavoro, 78

scarico a consuntivo senza ordini di magazzino, 75, 75

scenario, 166

scenario progressivo, 166

scorte di reparto, 73, 166

scorte previste, 166

sessione, 166

set di Paesi, 166

shell di LN, 167

SIC, 150
orizzonte ordini, 88

sistema ordine, 167

stato determinato dal server di gestione

promesse, 167

Stime
momento blocco, 82

Storico, 16

Tablelle di distanze
prestazioni, 23

tariffe operazione
effettivi, 81

tipo di documento di integrazione, 167

Top-down item selection
prestazioni, 67

TPOP, 163
orizzonte ordini, 88

transazione di integrazione, 168

transazione finanziaria (FITR), 168

transazioni scorte pianificate, 168

Trasferimento articoli
ricarico, 89

Trasferimento
ricarico, 89

Ubicazione
approntamento, 90
carico/scarico, 90

Ubicazione di approntamento, 90
Ubicazione di carico/scarico, 90
unità di misura scorte, 168
utilizzo della capacità, 168
Valido per 10.2
 parametro pegging progetto, 23
 registrazione degli importi zero, 26
Valido per LN FP0, FP1, FP2, FP3, FP4, FP5, FP6, 10, 10.2, 10.3, 10.4, 133, 133, 134, 134, 135, 137, 137
 accettazione, accettazione finale e riconciliazione, 112
 aggiornamento dei dati di carichi effettivi, 97
 aggiornamento delle consegne, 95
 aggiornamento del registro prezzi predefinito, 32
 Aggiornamento in linea ATP, 69
 aggiornamento in linea del numero di fase, 70
 aggiornamento in linea del piano principale risorsa, 71, 131
 archiviazione ed eliminazione dati ordini, 104
 archiviazione ed eliminazione dei dati delle fatture di vendita, 123
 archiviazione ed eliminazione dei dati di riconciliazione, 112
 archiviazione ed eliminazione dei dati relativi alle transazioni, 125
 archiviazione ed eliminazione di fatture di acquisto completamente pagate, 116
 archiviazione ed eliminazione di fatture di vendita completamente pagate, 114
 archiviazione ed eliminazione in Gestione produzione per reparti, 84
 arrotondamento dei valori, 59
 articoli con numero di serie e lotti nel package Magazzino, 22
 articoli fantasma, 73
 articoli standard su ordine in Gestione progetti, 76
 assegnazione di ricarichi articolo per il trasferimento articoli, 89
 Associazione estratti conto elettronici (EBS), 116
 Barriera temporale transazione, 30
 calcolo dei ricarichi, 89
 calcolo dei totali in fase di esecuzione per Gestione magazzino - Pannello di controllo, 94
 calcolo del carico di lavoro dinamico, 59
 cancellazione delle differenze di pagamento, 114
 cancellazione di differenze di pagamento, 115
 carico di lavoro basato su operazioni, 58
 carico di lavoro per server, 58
 chiusura progetti, 52
 combinazione di articoli per determinazione dei prezzi, 31
 COM parameters, 23
 componenti software implementati, 23
 composizione delle fatture, 122
 concetti non utilizzati in Assistenza, 105
 concetti non utilizzati in Gestione del personale, 126
 concetti non utilizzati in Gestione di cassa, 117
 concetti non utilizzati in Gestione fatturazione, 122
 concetti non utilizzati in Magazzino, 93
 concetto di elaborazione parallela, 55
 controllo delle promozioni, 35
 controllo di gestione, 119
 costo standard effettivo per la registrazione dei ricevimenti, 80
 data di inizio e di fine dello scenario, 60
 dati dello storico, 91, 98
 disattivazione di concetti non utilizzati, 42
 disattivazione di concetti non utilizzati in Spedizioni, 100
 elaborazione batch, 125
 elaborazione di transazioni in ASC, 78
 elaborazione parallela, 56
 elementi registrati, 108
 elevatori di prestazioni tabelle, 27, 57
 eliminazione dei dati dell'ordine, 47
 eliminazione dei dati dello storico, 44
 eliminazione dei dati di determinazione dei costi per gli articoli, 83
 eliminazione e archiviazione, 99
 eliminazione e archiviazione di dati (storico), 48
 Eliminazione e archiviazione di dati imposta, 129

eliminazione e archiviazione di dati ordine in Progetti e commesse, 51
eliminazione e archiviazione in Gestione progetti, 85
eliminazione in Controllo assemblaggio, 84
esecuzione automatica, 123
flusso di riconciliazione principale, 110
flusso generale di integrazioni e transazioni, 107
Generazione analisi costi a budget, 49
generazione di dati di controllo, 50
generazione ordini PRP pianificati, 50
gestione cespiti, 118
gestione dei prezzi, delle tariffe e degli sconti, 32
gestione del piano principale, 63
Gestione di cassa, 116
Gestione documenti, 26
impostazione componenti di costo, 24
impostazione registrazione, 103
Infrastruttura, 137
inizio orizzonte lead time fisso, 60
intervallo di tempo di visualizzazione, 57
livelli di controllo dei costi, 49
materiale per più operazioni, 74
metodi di uscita, 87
metodo di determinazione della priorità per gli ordini di vendita, 42
metodo di registrazione variazioni efficienza, 80
metodo di registrazione variazioni prezzo, 79
metodo di scarico a consuntivo, 75
metodo di trasferimento semilavorati, 79
microciclo di produzione, 74
modalità di aggiornamento dello storico, 113
modalità Lavoro, 51
modelli Batch di fatturazione, 121
modifica della struttura multisocietà, 132
Momento blocco costi stimati, 82
numero di articoli del piano, 68
Numero di livelli di sconto, 30
numero di livelli distinta base, 73
numero di sequenze di matrici, 30
numero di ubicazioni di approntamento, 90
nuovo batch per utente, 121
opzioni di fatturazione, 121
ordine di produzione senza operazioni, 74
Orizzonte archiviazione operazioni, 64
Orizzonte CTP, 62
orizzonte ordini, 61
Orizzonte pianificazione, 62
orizzonti ordini SIC e TPOP, 88
ottimizzazione e monitoraggio di LN, 134
parametri degli ordini di lavoro, 102
parametri IBD, 23
partite aperte - Contabilità clienti, 113, 115
PCF senza PCS., 77
percentuale minima di probabilità esito positivo per movimenti scorte tempificati, 39
percorsi di ricerca, 102
percorso di ricerca della tariffa manodopera, 52
percorso di ricerca per Business Partner 'Origine vendita' approvati, 37
primi numeri liberi, 21
quantità ordine fissa, 65
raggruppamento, 37
registrazione dati dello storico, 44
registrazione degli elementi di riconciliazione, 111
registrazione degli impegni, 50
registrazione delle transazioni di integrazione, 109
registrazione dello storico, 103
registrazione di transazioni di integrazione, 108
registro prezzi fornitore con priorità alta, 35
registro transazioni, 103
revisioni di progettazione in gestione per lotti, 90
ricalcolo dei costi aggiuntivi, 36, 41
ricalcolo dei costi di trasporto, 97
ricalcolo di prezzi e sconti, 34
ricevimenti automatici, 94
rimozione dei dati di determinazione dei costi standard per gli articoli, 83
rimozione di batch di pagamenti, di incassi automatici e di effetti commerciali saldati registrati, 117
rimozione di fatture mensili, 114
risultati provvisori per Componente di costo, 76
scarico a consuntivo nei lavori, 75
scorte di reparto, 73
segnali e blocchi per ordini, 101
selezione articoli dall'alto verso il basso, 67

stampa dei costi effettivi in Progetti e commesse, 53
stampa di documenti, 82
storico della distinta base in Gestione dati progettazione, 83
storico di Progetti e commesse, 52
tabelle di distanze, 23
tariffe operazione effettive, 81
traccia delle modifiche ai piani carichi, 98
transazioni di integrazione, 109
transazioni finanziarie disponibilità, 29
transazioni finanziarie finalizzate, 110
transazioni finanziarie per centro di lavoro, 78
transazioni scorte pianificate per contratti di vendita, 40
utilizzo dell'articolo origine, 33
utilizzo di lotti e numeri di serie, 87
utilizzo di un Tax Provider, 128
verifica codice progetto, 23
Verifica CTP per vendite, 70
verifiche per offerte di vendita, 39
verifiche per ordini di vendita, 41
verifiche scorte per offerte di vendita, 38
verifiche sugli ordini di assistenza, 101
verifiche sulle richieste, 36
verifiche sulle richieste di offerta, 36
versione del programma di configurazione, 77

Valido per LN FP1, FP2, FP3, FP4

gestione del piano principale risorsa, 64
intervallo temporale CTP per componente, 68

Valido per LN FP2, FP3, FP4

concetti non utilizzati in Gestione imposte, 129
creazione di modelli di eccezioni imposta, 127
eliminazione e archiviazione, 92
rimozione delle attività delle righe ordine di ordini chiusi, 88
scarico a consuntivo senza ordini di magazzino, 75

Valido per LN FP3, FP4

aggiornamento dell'imposta relativa all'ordine di vendita con consegna diretta, 127
orizzonte tracciatura, 66
valutazione dei parametri relativi alle imposte per le prestazioni, 129

Valido per LN FP5, FP6, 10, 10.2

verifica scorte estesa, 39
Valido per LN FP6, 10, 10.2
ordini di magazzino pianificati per programmi vendite, 40
variante di prodotto, 168
varianze di efficienza
metodo di registrazione, 80
varianze di prezzo
metodo di registrazione, 79
Verifica codice progetto
prestazioni, 23
verifica CTP per capacità, 169
verifica CTP per componente, 169
Verifica CTP per vendite
prestazioni, 70
Versione del programma di configurazione, 77
