



# Infor LN Pianificazione aziendale

## Guida utente per Messaggi eccezione

---

© Copyright 2021 Infor

Tutti i diritti riservati. Nessuna parte della presente pubblicazione potrà essere riprodotta, archiviata in sistemi di recupero o inoltrata in alcun modo o tramite alcun mezzo inclusi, senza limitazioni, fotocopie o registrazioni, previo consenso scritto di Infor

## Avvertenze

Il materiale contenuto nella presente pubblicazione (inclusa qualsiasi informazione supplementare) costituisce e contiene informazioni confidenziali e di proprietà di Infor.

Accedendo al materiale allegato (inclusa qualsiasi modifica, traduzione o adattamento) l'utente riconosce e accetta che il materiale in questione e tutto quanto ad esso collegato, come copyright, segreti aziendali e tutti gli altri diritti, titolo e interessi relativi sono di proprietà esclusiva di Infor e che l'utente non acquisirà diritto alcuno, titolo o interesse relativamente al materiale (inclusa qualsiasi modifica traduzione o adattamento) tramite revisione dello stesso, oltre il diritto non esclusivo di utilizzo del materiale unicamente in connessione con la licenza acquisita e di utilizzo del software fornito alla società di appartenenza da Infor (come applicabile) nei termini stabiliti da un accordo separato ('Scopo').

Inoltre, accedendo al materiale allegato, l'utente riconosce e accetta che il materiale in questione dovrà essere utilizzato nella più completa riservatezza e che l'utilizzo dello stesso sarà limitato dalle indicazioni fornite nell'accordo sopra menzionato.

Sebbene Infor abbia fatto quanto possibile per assicurare che il materiale contenuto nella presente pubblicazione sia accurato e completo, Infor non può garantire che le informazioni contenute nel presente documento siano complete, che non contengano errori tipografici o di altra natura o che il documento risponda alle esigenze specifiche di ogni singolo utente. In virtù di quanto sopra, Infor declina ogni responsabilità per perdita di dati o danni, a persone o entità, derivanti o collegati a errori o omissioni contenute nella presente pubblicazione (inclusa qualsiasi informazione supplementare), che tali errori o omissioni derivino da negligenza, incidente o da qualsiasi altra causa.

## Riconoscimenti dei marchi registrati

Tutti gli altri nomi di società, prodotti, commerci o servizi menzionati possono essere marchi o marchi registrati dei rispettivi proprietari.

## Informazioni sulla pubblicazione

---

<b>Codice documento</b>	cpexcmessug (U9851)
-------------------------	---------------------

---

<b>Rilascio</b>	10.7 (10.7)
-----------------	-------------

---

<b>Data di pubblicazione</b>	8 agosto 2022
------------------------------	---------------

---

---

# Sommario

## Informazioni sul documento

<b>Capitolo 1 Introduzione.....</b>	<b>7</b>
Messaggi di eccezione in Pianificazione aziendale.....	7
<b>Capitolo 2 Tipi di messaggi di eccezione.....</b>	<b>9</b>
Tipi di messaggi di eccezione.....	9
Tipi e categorie.....	9
Circostanze in cui vengono generati i messaggi di eccezione.....	10
Pianificazione principale e pianificazione ordini.....	10
<b>Capitolo 3 Messaggi di eccezione per scorte e per domanda.....</b>	<b>13</b>
Messaggi di eccezione per scorte e per domanda.....	13
<b>Capitolo 4 Messaggi di eccezione per ordine.....</b>	<b>17</b>
Messaggi di eccezione per ordine e pianificazione ordini.....	17
Segnali di quantità confermata.....	18
Messaggi di eccezione per quantità ordine.....	18
Messaggi di eccezione per pianificazione ordini.....	19
Segnali di lead time aggiuntivo.....	22
<b>Capitolo 5 Messaggi di eccezione per pegging.....</b>	<b>25</b>
Messaggi di eccezione per pegging.....	25
Pegging: potenziale mancanza di scorte.....	25
Pegging: possibile mancanza scorte materiale.....	25
Pegging: scorte previste non disponibili.....	26
Pegging: scorte materiale previste non disponibili.....	26
Pegging: non sono presenti scorte pianificate.....	26
Pegging: scorte materiale pianificate non disponibili.....	26
Pegging: fornitura materiale già avvenuta.....	26
Pegging: fornitura con eccessivo ritardo.....	26
Pegging: fornitura materiale con troppo ritardo.....	27

---

---

Pegging: fornitura con troppo anticipo.....	27
Pegging: fornitura in eccesso.....	27
Pegging: previsione cliente fornitura in eccesso.....	28
Pegging: articolo escluso da pegging.....	28
<b>Capitolo 6 Messaggi di eccezione per risorsa.....</b>	<b>29</b>
Messaggi di eccezione per risorsa.....	29
<b>Capitolo 7 Messaggi di eccezione per errore.....</b>	<b>31</b>
Messaggi di eccezione per errore.....	31
<b>Capitolo 8 Messaggi eccezione per Pianificatore.....</b>	<b>35</b>
Messaggi di eccezione di pianificatore/articolo per un articolo specifico.....	35
<b>Appendice A Glossario.....</b>	<b>37</b>

## Indice

---

---

## Informazioni sul documento

Questo documento contiene una panoramica sui messaggi di eccezione per i seguenti ambiti: scorte e domanda, risorse, ordini e pianificazione ordini, pegging ed errori. Vengono inoltre descritte le circostanze che portano alla visualizzazione di alcuni messaggi di eccezione.

### Modalità di consultazione

#### Commenti?

La documentazione fornita viene controllata e migliorata di continuo. Sono apprezzati commenti/richieste da parte dell'utente in relazione al presente documento o agli argomenti trattati. Eventuali commenti possono essere inviati all'indirizzo di posta elettronica riportato di seguito: [documentation@infor.com](mailto:documentation@infor.com).

Nel messaggio di posta elettronica indicare il numero e il titolo del documento. Informazioni più specifiche ci consentiranno di fornire feedback in modo efficiente.

#### Contattare Infor

In caso di domande sui prodotti Infor, visitare il portale Infor Xtreme Support all'indirizzo [www.infor.com/inforxtreme](http://www.infor.com/inforxtreme).

Se dopo il rilascio del prodotto verranno apportate modifiche al documento, la nuova versione sarà pubblicata su questo sito Web. Si consiglia pertanto di controllare periodicamente tale sito Web per avere una documentazione aggiornata.

In caso di commenti sulla documentazione Infor, inviare una e-mail all'indirizzo [documentation@infor.com](mailto:documentation@infor.com).



## Messaggi di eccezione in Pianificazione aziendale

In Pianificazione aziendale i messaggi di eccezione rappresentano uno dei modi per monitorare le prestazioni della pianificazione. Vengono utilizzati per segnalare colli di bottiglia e altri (possibili) problemi che si verificano in uno scenario specifico e per consentire l'analisi e la risoluzione di tali problemi.

Di seguito sono riportate alcune caratteristiche principali dei messaggi di eccezione:

- I messaggi di eccezione vengono creati per una combinazione specifica di scenario e livello del piano.
- Ogni messaggio di eccezione appartiene a un tipo di messaggio di eccezione. Per una panoramica di tutti i tipi di messaggi di eccezione disponibili e del loro significato, Argomenti correlati *Tipi di messaggi di eccezione (pag. 9)*.
- Il messaggio di eccezione è una breve descrizione del problema o della situazione. Il messaggio di eccezione può contenere informazioni aggiuntive, quali una data pertinente o una specifica dell'errore.
- A ogni messaggio di eccezione è associata una serie di campi che contengono informazioni quali una data di riferimento, informazioni sull'ordine interessato e un'indicazione della quantità. Il significato di questi campi può variare a seconda del tipo di messaggio di eccezione. Per ulteriori informazioni, consultare la guida in linea relativa a questi campi nelle sessioni Messaggi eccezione per Pianificatore e Articolo (cprao1125m000) e Messaggi eccezione per Risorsa (cprao1130m000).

Per generare o aggiornare i messaggi di eccezione della pianificazione in base alla situazione di pianificazione corrente, è possibile utilizzare la sessione Aggiorn. mess. eccezione (cprao1210m000). In LN è inoltre possibile consentire la generazione o l'aggiornamento dei messaggi di eccezione online nelle seguenti situazioni:

- Se si inizializza o si aggiorna uno scenario nella sessione Inizializza, sposta in avanti e aggiorna scenario (cprpd4200m000), è possibile che vengano generati messaggi di eccezione aggiuntivi a causa della progressione dei periodi di pianificazione.
- Se si genera un piano principale.

- Se si genera un piano ordini.

Quando viene creato un messaggio di eccezione, viene contrassegnato come assegnato a un pianificatore specifico. Per determinare il pianificatore, viene utilizzata la seguente procedura:

- Se gli ordini vengono generati utilizzando la sessione Generazione pianificazione ordini (cprp1210m000), nel campo **Pianificatore** è possibile specificare a quale pianificatore vengono inviati i nuovi messaggi di eccezione generati.
- Se si lascia vuoto il campo **Pianificatore** oppure se i messaggi di eccezione vengono generati utilizzando una sessione diversa, viene utilizzato il pianificatore definito per l'articolo del piano in questione (nella sessione Articoli - Pianificazione (cprpd1100m000)).
- Se il campo **Pianificatore** nella sessione Articoli - Pianificazione (cprpd1100m000) è vuoto, il messaggio di eccezione non è contrassegnato come assegnato a un pianificatore specifico. Nelle sessioni che forniscono una panoramica o un elenco dei messaggi di eccezione è possibile visualizzare i messaggi di eccezione non assegnati a un pianificatore lasciando il campo ID pianificatore vuoto.

Nel modulo Analisi e ottimizzazione risorse (RAO) sono presenti diverse sessioni per analizzare e risolvere rapidamente i messaggi di eccezione. Ad esempio, in queste sessioni è possibile:

- Visualizzare una panoramica di tutti i messaggi di eccezione per articolo e per risorsa.
- Visualizzare nel dettaglio messaggi di eccezione specifici per articolo o per risorsa.
- Visualizzare nel dettaglio le sessioni di pianificazione e simulazione per analizzare e risolvere i messaggi di eccezione.

#### Nota

- I messaggi di eccezione vengono visualizzati soltanto se il tipo di messaggio di eccezione interessato è incluso nelle impostazioni dei messaggi di eccezione definite per il pianificatore in questione. Per definire e visualizzare le impostazioni dei messaggi di eccezione, utilizzare la sessione Tipi di messaggi eccezione per Pianificatore (cprao1110m000). In questa sessione è possibile definire impostazioni personalizzate per ciascun tipo di messaggio di eccezione (e separatamente per ogni pianificatore) al fine di ottimizzare le circostanze in cui vengono generati i singoli messaggi di eccezione.
- Se si utilizza DEM Content Pack con Infor LN, valutare l'opportunità di eseguire la procedura guidata di MPL0350 (Segnali eccezioni fornitura materiali) per specificare il pianificatore dei messaggi di eccezione. È possibile eseguire questa procedura guidata predefinita dalla sessione Procedure guidate per Modello progetto (tgwzr4502m000) dopo aver specificato il modello di funzione aziendale per la società.

## Tipi di messaggi di eccezione

Ogni messaggio di eccezione appartiene a un certo tipo.

### Tipi e categorie

È possibile distinguere tra le seguenti categorie di tipi di messaggi di eccezione:

- *Inventory and demand exception messages (pag. 13)*
- *Order exception messages (pag. 17)*
- *Pegging exception messages (pag. 25)*
- *Resource exception messages (pag. 29)*
- *Error exception messages (pag. 31)*

I messaggi di eccezione per risorsa vengono memorizzati e recuperati per singola risorsa. È possibile visualizzare e stampare i messaggi di eccezione per risorsa nelle sessioni Messaggi eccezione per Risorsa (cprao1130m000) e Stampa messaggi eccezione per Risorsa (cprao1430m000).

Tutti gli altri messaggi di eccezione appartengono alla categoria generica dei messaggi di eccezione per articolo perché vengono memorizzati e recuperati per singolo articolo. È possibile visualizzare e stampare i messaggi di eccezione per articolo nelle sessioni Messaggi eccezione per Pianificatore e Articolo e Stampa messaggi eccezione per Pianificatore e Articolo (cprao1425m000).

#### Nota

Anche se tutti gli errori sono considerati messaggi di eccezione per articolo, alcuni tipi di messaggi di eccezione per errore non si riferiscono a un articolo specifico. Per questi messaggi di eccezione il campo dell'articolo rimane vuoto. Ciò vale per i seguenti tipi di messaggi di eccezione per errore:

- **Errore irreversibile**
- **Nessun articolo per unità del piano**

Per i canali è inoltre possibile generare i seguenti messaggi di eccezione per articolo:

- **Ritardo domanda effettiva**
- **Previsione <> Domanda effettiva**
- **Nessuna domanda (Piano principale)**

## Circostanze in cui vengono generati i messaggi di eccezione

I messaggi di eccezione per articolo e i messaggi di eccezione per risorsa vengono generati nei seguenti casi:

- Quando si esegue l'aggiornamento di un messaggio di eccezione utilizzando la sessione Aggiorn. mess. eccezione (cprao1210m000).
- Quando si inizializza o si gestisce uno scenario eseguendo la sessione Inizializza, sposta in avanti e aggiorna scenario (cprpd4200m000).
- Quando si esegue la pianificazione basata sul piano principale.
- Quando si esegue la pianificazione basata sugli ordini.

Nei seguenti casi vengono generati solo i messaggi di eccezione per risorsa:

- Quando si ricostruisce la pianificazione della risorsa eseguendo la sessione Ricostruzione pianificazione risorsa (cprmp3200m000).
- Quando si aggiorna la pianificazione della risorsa nella sessione Piano principale risorsa (cprmp3501m000).
- Quando si aggiornano i messaggi di eccezione per risorsa nella sessione Messaggi eccezione per Risorsa (cprao1130m000).

Quando si aggiornano i messaggi di eccezione per articolo nella sessione Messaggi eccezione per Pianificatore e Articolo (cprao1125m000), vengono generati solo i messaggi di eccezione per articolo. Quando si esegue la sessione Conversione piano principale in ordini pianificati (cprmp2240m000), vengono generati anche alcuni tipi di messaggi di eccezione per articolo.

## Pianificazione principale e pianificazione ordini

La generazione di messaggi di eccezione nella pianificazione principale differisce in parte da quella che si verifica nella pianificazione ordini. Alcuni messaggi di eccezione per articolo vengono solitamente generati quando in LN viene creato o aggiornato un piano principale articolo, mentre altri messaggi di eccezione per articolo vengono generalmente creati nel contesto della pianificazione ordini.

## Esempio

I messaggi di eccezione per ordine vengono prevalentemente generati nella pianificazione ordini, mentre i messaggi di eccezione per domanda vengono solitamente generati nella pianificazione principale. I messaggi di eccezione per scorte vengono invece creati in entrambi i tipi di pianificazione.

**Nota**

Quando vengono generati o aggiornati gli ordini pianificati, viene verificato anche il piano principale articolo relativo all'articolo interessato. Durante l'esecuzione della sessione Generazione pianificazione ordini (cprp1210m000), ad esempio, vengono generati non solo i messaggi di eccezione per articolo che appartengono alla pianificazione ordini, ma anche i messaggi di eccezione per articolo che generalmente sono confinati alla pianificazione principale, ad esempio i messaggi di eccezione per domanda.



## Messaggi di eccezione per scorte e per domanda

I messaggi di eccezione per scorte e per domanda si riferiscono a un livello di scorte previste o una quantità della domanda. Indicano che il livello o la quantità è al di sotto o al di sopra di un determinato livello normale.

Questi messaggi di eccezione sono particolarmente utili per controllare i livelli delle scorte e migliorare l'assistenza ai clienti.

Per analizzare questi messaggi di eccezione, è possibile utilizzare le seguenti sessioni:

- Piano principale articolo (cprmp2101m000)
- Piano ordini per articolo (cprrp0520m000)
- Ordini pianificati (cprrp1100m000)
- Transazioni scorte pianificate (whinp1500m000)

### Nota

Tutti i messaggi di eccezione vengono generati solo per la prima occorrenza, salvo indicazione diversa.

### Livello scorte negativo

Questo messaggio viene visualizzato in:

- **Pianificazione principale**
  - Se il canale è vuoto per il piano principale articolo, ma non per il piano principale canale.
  - Se il periodo in cui le scorte previste sono minori di zero (0) supera la barriera temporale dell'ordine.
- **Pianificazione ordini**  
Se il livello delle scorte previste è minore di zero (0).

## Scorte < Scorte di sicurezza/Piano

Questo messaggio viene visualizzato in:

- **Pianificazione principale**
  - Se il canale è vuoto per il piano principale articolo, ma non per il piano principale canale.
  - Se il piano scorte nel piano principale è maggiore di zero.
  - Se le scorte previste nel piano principale sono maggiori di zero.
  - Se il livello di scorte previste nel piano principale è inferiore al piano scorte nel periodo corrispondente, qualora la differenza sia maggiore di quella specificata nella sessione Messaggi eccezione per Pianificatore (cprao1120m000).
- **Pianificazione ordini**

Se le scorte previste sono inferiori alle scorte di sicurezza con una differenza maggiore della tolleranza specificata nella sessione Messaggi eccezione per Pianificatore (cprao1120m000).

### Nota

Le scorte di sicurezza vengono specificate nella sessione Articolo - Ordinazione (tcibd2100m000). Vengono modificate per tenere conto delle influenze stagionali utilizzando uno schema stagionale selezionato in questa stessa sessione.

## Scorte > Massimo

Questo messaggio viene visualizzato in:

- **Pianificazione principale**
  - Se il canale è vuoto per il piano principale articolo, ma non per il piano principale canale.
  - Se le scorte del progetto sono superiori alle scorte massime specificate nella sessione Articolo - Ordinazione (tcibd2100m000).
  - Se il periodo in cui le scorte previste sono superiori alle scorte massime non è compreso nell'orizzonte ordini.
- **Pianificazione ordini**

Se le scorte previste sono superiori alle scorte massime con una differenza maggiore della tolleranza specificata nella sessione Messaggi eccezione per Pianificatore (cprao1120m000).

## Ritardo domanda effettiva

Questo messaggio viene visualizzato in:

- **Pianificazione principale**

Se l'**ATP cumulativo** nella sessione Piano principale articolo (cprmp2101m000) per il piano principale è minore di zero.
- **Pianificazione ordini**

Se il campo **ATP** nella sessione Piano ordini per articolo (cprrp0520m000) è minore di zero.

Parte della domanda effettiva dell'articolo o del canale verrà consegnata in ritardo.

## Previsione <> Domanda effettiva

Questo messaggio viene visualizzato se, in un determinato periodo del piano, la domanda effettiva indicata nel piano principale per un articolo o un canale non corrisponde alla previsione della domanda, nella misura in cui è superiore alla percentuale di tolleranza specificata per questo tipo di messaggio di eccezione nella sessione Tipi di messaggi eccezione per Pianificatore (cprao1110m000).

La previsione della domanda relativa a un articolo è specificata nei seguenti campi della sessione Piano principale articolo (cprmp2101m000):

- **Previsione domanda**
- **Domanda aggiuntiva**
- **Domanda speciale**

La domanda effettiva è specificata nei seguenti campi:

- **Ordini cliente**
- **Consegne al cliente**
- **Domanda di distribuzione dipendente \***
- **Domanda materiale dipendente \***
- **Domanda programmata dipendente \***
- **Consegne interne \***
- **Consegne di distribuzione \***

\* Questi campi vengono presi in considerazione soltanto se la casella di controllo **Previsione domanda dipendente** è selezionata nella sessione Articoli - Pianificazione (cprpd1100m000).

## Scorte > Piano scorte

Le scorte previste nella sessione Piano principale articolo (cprmp2101m000) sono superiori al piano scorte specificato nella stessa sessione.

Questo tipo di messaggio di eccezione viene generato soltanto al di fuori dell'orizzonte ordini.

### Nota

Questo messaggio non viene generato se si utilizza la pianificazione basata sugli ordini.

## Scorte produzione per reparti < 0

Questo messaggio di eccezione viene visualizzato in:

- **Pianificazione principale**  
Se le scorte in giacenza sono negative.
- **Pianificazione ordini**
  - All'inizio della pianificazione, le scorte in giacenza sono negative.
  - Le scorte pianificate nella produzione per reparti sono minori di zero (0) in una determinata data. In altre parole, il set di ordini corrente nella produzione per reparti o nel reparto acquisti è sufficiente per mantenere un livello di scorte positivo fino alla data di riferimento riportata nel messaggio di eccezione.

## Nota

Di norma, le scorte della produzione per reparti vengono determinate prendendo in considerazione tutti i fabbisogni pianificati e tutti i ricevimenti pianificati ad eccezione di quelli che hanno origine da Pianificazione aziendale, ad esempio le previsioni della domanda e gli ordini pianificati. Tuttavia, le scorte della produzione per reparti includono la domanda di distribuzione dipendente che ha origine dagli ordini di distribuzione pianificati.

Per risolvere questo messaggio di eccezione, è possibile trasferire gli ordini pianificati al livello di esecuzione nella sessione Trasferimento pianificazione ordini (cpmat1210m000).

### Nessuna domanda (Piano principale)

Il piano principale articolo o il piano principale canale non contiene nessuna domanda per l'articolo interessato.

Questo tipo di messaggio di eccezione viene generato se viene eseguita la pianificazione basata sul piano principale (confrontare il tipo di messaggio di eccezione successivo).

### Nessuna domanda (Pianificazione ordini)

Non è presente alcuna domanda per l'articolo interessato.

Questo tipo di messaggio di eccezione viene generato soltanto se viene eseguita la pianificazione basata sugli ordini (confrontare il tipo di messaggio di eccezione precedente).

## Messaggi di eccezione per ordine e pianificazione ordini

I messaggi di eccezione per ordine sono messaggi di eccezione per articolo che si riferiscono alla pianificazione e all'esecuzione degli ordini oppure al piano di fornitura nella pianificazione principale.

Alcuni messaggi di eccezione vengono generati solo per gli ordini pianificati, mentre altri messaggi di eccezione per ordine vengono creati anche per ordini già trasferiti al livello di esecuzione.

Di seguito sono elencati i tipi di messaggi di eccezione per ordine:

- **Messaggi di eccezione per ordine di gruppo**

È possibile distinguere tra diversi messaggi di eccezione per ordine di gruppo: Messaggi di eccezione per **Lead time aggiuntivo** e messaggi di eccezione per **Quantità confermata**.

- **Messaggi di eccezione per quantità ordine**

I messaggi di eccezione per quantità ordine sono correlati alle regole dimensioni lotto specificate per un articolo (vedere la sessione Articolo - Ordinazione (tcibd2100m000)). Questo tipo di messaggio di eccezione segnala che un ordine o un piano di produzione non è conforme alle regole dimensioni lotto.

Per analizzare e risolvere questi messaggi di eccezione, è possibile utilizzare le seguenti sessioni:

- Articolo - Ordinazione (tcibd2100m000)
- Piano principale articolo (cprmp2101m000)
- Piano ordini per articolo (cprrp0520m000)
- Ordini pianificati (cprrp1100m000)

- **Messaggi di eccezione per pianificazione ordini**

I messaggi di eccezione per pianificazione ordini sono correlati alla pianificazione di ordini di produzione, ordini di acquisto e ordini di distribuzione.

Per analizzare e risolvere questi messaggi di eccezione, è possibile utilizzare le seguenti sessioni:

- Piano principale articolo (cprmp2101m000)
- Piano ordini per articolo (cprrp0520m000)

- Ordini pianificati (cprp1100m000)

#### Nota

Tutti i messaggi di eccezione vengono generati solo per la prima occorrenza, salvo indicazione diversa.

## Segnali di quantità confermata

Si tratta di messaggi di eccezione che vengono registrati se vengono implementati uno o più dei seguenti concetti: scorte gestite da terze parti (VMI), **Usa conferma (Acquisti)** o **Usa conferma (Vendite)**.

### Quantità confermata in ritardo

La data di conferma è stata modificata ed è stata inserita una data successiva.

### Quantità confermata in anticipo

La data di conferma è stata modificata ed è stata inserita una data precedente.

### Quantità confermata superiore

La quantità confermata è stata aumentata.

La quantità confermata è stata diminuita.

La quantità confermata è stata diminuita.

## Messaggi di eccezione per quantità ordine

### Quantità ordine < Minimo

La quantità dell'ordine o il piano di produzione in un periodo del piano è inferiore alla **Quantità minima ordine** specificata nella sessione Articolo - Ordinazione (tcibd2100m000).

#### Nota

Si applica solo alla pianificazione degli articoli standard.

### Quantità ordine > Massimo

La quantità dell'ordine supera la **Quantità ordine massima** specificata nella sessione Articolo - Ordinazione (tcibd2100m000).

#### Nota

Si applica solo alla pianificazione degli articoli standard.

## Quantità ordine <> Incremento

La quantità dell'ordine o il piano di produzione in un determinato periodo del piano non è un multiplo dell'incremento di ordine specificato nella sessione Articolo - Ordinazione (tcibd2100m000).

Questo messaggio è visualizzato in:

- **Pianificazione principale**
  - Se il canale è vuoto per il piano principale articolo, ma non per il piano principale canale.
  - Se il piano di produzione o il piano di acquisto non è uguale a zero.
  - Se l'incremento della quantità ordine non è uguale a zero.
  - Se la quantità del piano di produzione o di acquisto nel piano principale non è un multiplo dell'incremento della quantità ordine.
  - Se la differenza tra la quantità del piano di produzione o di acquisto e la quantità arrotondata all'incremento è maggiore della percentuale di tolleranza definita nella sessione Tipi di messaggi eccezione per Pianificatore (cprao1110m000).
- **Pianificazione ordini**
  - Se la quantità ordine non è uguale a zero.
  - Se l'incremento della quantità ordine non è uguale a zero.

### Nota

Questo tipo di messaggio di eccezione viene generato soltanto per gli articoli standard.

Questo messaggio di eccezione non viene generato per il piano di acquisto durante la pianificazione basata sul piano principale se è stato generato per il piano di produzione.

## Quant. ord. <> Quant. fissa/Lotto econ.

La quantità ordine è diversa dalla quantità ordine fissa, se il metodo di ordine dell'articolo è **Quantità ordine fissa**, oppure dal lotto economico, se il metodo di ordine dell'articolo è **Lotto economico**.

I parametri interessati vengono definiti nella sessione Articoli (tcibd0501m000).

## Fornitura totale > Fabbisogno totale

La quantità della fornitura totale (ordini pianificati + ordini effettivi + scorte) supera la quantità del fabbisogno totale (previsione, ordini pianificati, ordini effettivi, scorte di sicurezza). Questa situazione può essere dovuta alle regole di dimensionamento del lotto.

## Messaggi di eccezione per pianificazione ordini

### Errore fornitore articolo

Si è verificato un errore durante la pianificazione acquisti. La natura dell'errore è specificata nel messaggio di eccezione.

## Ritardo trasferimento

Questo messaggio di eccezione viene sempre registrato se la data di inizio pianificata è antecedente alla data corrente e l'ordine pianificato avrebbe dovuto già essere iniziato. I giorni di tolleranza definiti per questo messaggio non vengono applicati.

Se la data di inizio pianificata è successiva alla data corrente, ma è compresa nella barriera temporale, questo messaggio di eccezione viene registrato ma vengono applicati dei giorni di tolleranza.

È possibile trasferire gli ordini nella sessione Trasferimento pianificazione ordini (cppat1210m000). In alternativa, è possibile trasferire un ordine pianificato direttamente dalla sessione Ordine pianificato (cprp1600m000).

## Pianificazione non riuscita

Non è stato possibile completare la procedura di pianificazione perché le informazioni disponibili in Pianificazione aziendale non erano sufficienti.

Questo errore si verifica, ad esempio, se manca un calendario.

## Articolo pianificato prima della prima data ordine consentita

La data di inizio di un ordine pianificato è antecedente alla prima data ordine consentita.

È possibile specificare un valore generale per la prima data ordine consentita nel campo **Prima data ordine consentita** della sessione Articolo - Ordinazione (tcibd2100m000).

È inoltre possibile specificare un valore specifico per il magazzino nella sessione Dati articolo per Magazzino (whwmd2510m000) da applicare se l'articolo viene consegnato dal magazzino.

### Nota

È possibile specificare valori specifici per il magazzino per tutti i campi nella sessione Articolo - Ordinazione (tcibd2100m000).

## Annulla ordine

È possibile annullare parte dell'ordine o del piano di fornitura perché non c'è domanda (ad esempio perché l'ordine di vendita è stato annullato). Il messaggio di eccezione include un'indicazione della quantità superflua.

Questo tipo di segnale di eccezione viene generato (a partire dall'ultimo ordine o periodo dell'ordine) se:

- In corrispondenza della data di fine dell'ultimo ordine (pianificato o effettivo) le scorte previste sono maggiori del piano scorte o delle scorte di sicurezza (nella pianificazione ordini).
- Alla fine dell'ultimo periodo del piano le scorte previste sono maggiori del piano scorte (nella pianificazione principale).

In LN è possibile elaborare automaticamente un messaggio di eccezione **Annulla** nella sessione Elaborazione messaggi eccezione (cprao1220m000), se si seleziona la casella di controllo **Elabora automaticamente** nella sessione Tipi di messaggi eccezione per Pianificatore (cprao1110m000).

### Anticipa

Parte dell'ordine deve essere consegnata in anticipo. La quantità associata al messaggio di eccezione indica la quantità da riprogrammare. Il messaggio di eccezione stesso indica per quale data è necessario riprogrammare la quantità.

Se si seleziona la casella di controllo **Riprogramma solo quantità ordine totale** della sessione Parametri pianificazione (cprpd0100m000), la quantità indicata è sempre uguale alla quantità totale dell'ordine.

Questo tipo di messaggio di eccezione viene generato soltanto nell'ambito di una pianificazione ordini.

Quando la casella di controllo **Elabora automaticamente** è selezionata nella sessione Tipi di messaggi eccezione per Pianificatore (cprao1110m000), se si genera una pianificazione ordini LN è in grado di elaborare automaticamente un messaggio di eccezione **Anticipa** nella sessione Elaborazione messaggi eccezione (cprao1220m000).

### Ritarda

Parte dell'ordine può essere consegnata successivamente (ad esempio a causa di ordini cliente posticipati). La quantità associata al messaggio di eccezione indica la quantità da riprogrammare. Il messaggio di eccezione stesso indica per quale data è necessario riprogrammare la quantità.

Se si seleziona la casella di controllo **Riprogramma solo quantità ordine totale** della sessione Parametri pianificazione (cprpd0100m000), la quantità indicata è sempre uguale alla quantità totale dell'ordine.

Questo tipo di messaggio di eccezione viene generato soltanto nell'ambito di una simulazione ordini.

Quando la casella di controllo **Elabora automaticamente** è selezionata nella sessione Tipi di messaggi eccezione per Pianificatore (cprao1110m000), se si genera una pianificazione ordini LN è in grado di elaborare automaticamente un messaggio di eccezione **Ritarda** nella sessione Elaborazione messaggi eccezione (cprao1220m000).

### Ordine incluso nell'intervallo ordini

Si è verificata una delle seguenti situazioni:

- Una riga dell'ordine di produzione (pianificato o effettivo) rientra nell'intervallo ordini della riga dell'ordine di produzione (pianificato o effettivo) precedente.
- Una riga dell'ordine di acquisto (pianificato o effettivo) rientra nell'intervallo ordini della riga precedente dell'ordine di acquisto (pianificato o effettivo).

Il messaggio di eccezione effettivo include una data che indica l'intervallo ordini, espressa come data in cui termina l'intervallo ordini dell'ordine o della riga ordine precedente.

L'intervallo ordini (in giorni) è specificato nella sessione Articolo - Ordinazione (tcibd2100m000).

## Data di fine > Data fabbisogno

La data di consegna della riga ordine pianificata è successiva alla data di fabbisogno, pertanto l'ordine verrà consegnato in ritardo.

## Trasferimento non riuscito

Questo messaggio di eccezione viene registrato soltanto se il trasferimento degli ordini di produzione pianificati è attivato da SCS Planner in caso di trasferimento automatico. La natura dell'errore è specificata nel messaggio di eccezione.

## Segnali di lead time aggiuntivo

Se la data di fine pianificata dell'ordine pianificato rientra nel tempo utile per soddisfare la data fabbisogno, è possibile che i lead time aggiuntivi non inclusi nell'ordine rappresentino comunque un problema. In LN vengono verificati i lead time aggiuntivi nella sequenza indicata di seguito. Viene registrato solo il primo messaggio di eccezione applicabile. Di conseguenza, gli elementi successivi del lead time aggiuntivo non vengono pianificati.

## Ordine in tempo di approntamento merci

La data di fine della riga ordine pianificata rientra nel tempo di approntamento merci del magazzino. Il tempo tra la data di fine e la data fabbisogno non è sufficiente per pianificare il tempo di approntamento merci del magazzino.

## Ordine in tempo di immagazzinamento merci

La data di fine della riga ordine pianificata rientra nel tempo di immagazzinamento merci del magazzino. Il tempo tra la data di fine e la data fabbisogno non è sufficiente per pianificare il tempo di immagazzinamento merci del magazzino.

## Ordine incluso nel lead time aggiuntivo

La data di fine della riga ordine pianificata rientra nel lead time aggiuntivo. Il tempo tra la data di fine e la data fabbisogno non è sufficiente per pianificare gli elementi del lead time aggiuntivo precedente e il lead time aggiuntivo specificato nella sessione Articoli - Pianificazione (cprpd1100m000).

## Ordine incluso nel tempo di sicurezza

La data di fine della riga ordine pianificata rientra nel tempo di sicurezza. Il tempo tra la data di consegna e la data fabbisogno non è sufficiente per pianificare gli elementi del lead time aggiuntivo precedente e il tempo di sicurezza specificato nella sessione Articoli - Pianificazione (cprpd1100m000).

Tempo insufficiente per pianificare il tempo di sicurezza per Articolo - Business Partner acquisti (errore fornitore articolo)

La data di fine della riga ordine pianificata rientra nel tempo di sicurezza del business partner. Il tempo tra la data di fine della riga ordine e la data fabbisogno effettiva non è sufficiente per pianificare gli elementi del lead time aggiuntivo precedente e il tempo di sicurezza del business partner.



## Messaggi di eccezione per pegging

I segnali di pegging mostrano se un ordine causa un problema a un altro ordine. Ad esempio:

- Non è possibile consegnare in tempo un ordine di vendita perché l'ordine per produrre l'articolo è in ritardo.
- Non è possibile completare in tempo un ordine di produzione perché l'ordine di acquisto è stato pianificato troppo tardi.

I messaggi di eccezione per pegging vengono generati nell'ambito di una simulazione ordini o separatamente nella sessione Generazione relazioni pegging (cprp0240m000).

I messaggi di eccezione per pegging si basano sulle relazioni di pegging.

### Pegging: potenziale mancanza di scorte

La fornitura richiesta, ad esempio un ordine di vendita o una richiesta di ordine di produzione, non è disponibile a magazzino. La fornitura richiesta non è stata ancora consegnata, ad esempio da un determinato ordine di acquisto. La situazione è potenzialmente un problema in quanto non è garantito che gli articoli richiesti siano disponibili in tempo.

### Pegging: possibile mancanza scorte materiale

Per l'ordine corrente è richiesto un materiale fornito da un altro ordine. Anche in questa situazione viene generato un messaggio di eccezione **Pegging: possibili scorte mancanti** per l'articolo richiesto nell'ordine corrente (come materiale).

## Pegging: scorte previste non disponibili

La fornitura richiesta, ad esempio un ordine di vendita o una richiesta di ordine di produzione, non è ancora pervenuta da un ordine pianificato. L'ordine pianificato non è stato ancora trasferito a un ordine di produzione effettivo o a un ordine di acquisto effettivo.

## Pegging: scorte materiale previste non disponibili

Per l'ordine corrente è richiesto un materiale fornito da un altro ordine pianificato. Anche in questa situazione viene generato un messaggio di eccezione **Pegging: 0 scorte pianificate** per l'articolo richiesto nell'ordine corrente.

## Pegging: non sono presenti scorte pianificate

Non è stato creato un legame di pegging per la quantità richiesta.

Si tratta di una situazione critica perché anche se si eseguono tutti gli ordini pianificati esistenti, il fabbisogno non viene soddisfatto. È necessario creare un ordine aggiuntivo per soddisfare il fabbisogno oppure intraprendere altre azioni.

## Pegging: scorte materiale pianificate non disponibili

Per l'ordine corrente è richiesto un materiale non disponibile a magazzino e non fornito da un altro ordine pianificato. Anche in questa situazione viene generato un messaggio di eccezione **Pegging: 0 scorte pianificate** per l'articolo richiesto nell'ordine corrente.

Si tratta di una situazione critica in quanto non sarà possibile soddisfare il fabbisogno corrente, a meno che non vengano ordinati materiali aggiuntivi o intraprese altre azioni.

## Pegging: fornitura materiale già avvenuta

Per l'ordine corrente è richiesto un materiale che si suppone che sia stato consegnato in passato. Anche in questa situazione vengono generati messaggi di eccezione **Pegging: fornitura in data trascorsa** per l'articolo richiesto nell'ordine corrente.

Se si immette una tolleranza nel campo **Tolleranza (Giorni)** della sessione Tipi di messaggi eccezione per Pianificatore (cprao1110m000), in LN vengono registrati solo i messaggi di eccezione che superano la tolleranza. Ad esempio, se la tolleranza è 3, viene visualizzata soltanto la fornitura con un ritardo superiore a 3 giorni nel passato.

## Pegging: fornitura con eccessivo ritardo

La fornitura è prevista *dopo* la domanda. In altri termini, l'ordine corrente ha una data di consegna pianificata che è successiva al momento in cui è necessario l'articolo. Se non si anticipa la data dell'ordine di fornitura, l'articolo richiesto non verrà fornito in tempo.

Se si immette una tolleranza nel campo **Tolleranza (Giorni)** della sessione Tipi di messaggi eccezione per Pianificatore (cprao1110m000), in LN vengono registrati solo i messaggi di eccezione che superano la tolleranza. Ad esempio, se la tolleranza è 3, viene visualizzata soltanto la fornitura con un ritardo superiore a 3 giorni rispetto alla domanda.

## Pegging: fornitura materiale con troppo ritardo

Per l'ordine corrente è richiesto un materiale la cui consegna è pianificata *dopo* che l'articolo è richiesto. Anche in questa situazione viene generato un messaggio di eccezione **Pegging: fornitura in data trascorsa** per l'articolo richiesto nell'ordine corrente.

### Nota

Se si desidera che nel sistema venga registrato un numero inferiore di questi messaggi di eccezione, è possibile definire una tolleranza in giorni.

## Pegging: fornitura con troppo anticipo

La fornitura è prevista *prima* che l'articolo sia necessario. In altri termini, l'ordine corrente ha una data di consegna pianificata che è precedente al momento in cui è necessario l'articolo. L'articolo richiesto deve essere immagazzinato per un certo periodo di tempo, prima di essere effettivamente utilizzato.

In generale, questa situazione non è grave, ma può determinare livelli di scorte eccessivamente elevati nel magazzino. Per risolvere questa situazione, è possibile posticipare la data dell'ordine.

### Nota

Il messaggio di eccezione non prende in considerazione il tempo di sicurezza, il lead time aggiuntivo, il tempo di immagazzinamento merci e il tempo di approntamento merci. È quindi possibile che in realtà la fornitura non sia in anticipo.

Se si immette una tolleranza nel campo **Tolleranza (Giorni)** della sessione Tipi di messaggi eccezione per Pianificatore (cprao1110m000), in LN vengono registrati solo i messaggi di eccezione che superano la tolleranza. Ad esempio, se la tolleranza è 3, viene visualizzata soltanto la fornitura con un anticipo superiore a 3 giorni rispetto alla domanda.

### Nota

Se si desidera che nel sistema venga registrato un numero inferiore di questi messaggi di eccezione, è possibile definire una tolleranza in giorni.

## Pegging: fornitura in eccesso

La quantità della fornitura nei dati di pegging supera la quantità della domanda.

## Pegging: previsione cliente fornitura in eccesso

La quantità della fornitura nei dati di pegging supera la quantità della previsione cliente.

## Pegging: articolo escluso da pegging

Questo articolo viene registrato per avvisare il pianificatore che l'articolo pianificato è escluso dalla pianificazione, come definito nella sessione Articoli - Pianificazione (cprpd1100m000).

## Messaggi di eccezione per risorsa

I messaggi di eccezione per risorsa sono correlati alla pianificazione delle risorse. Segnalano quando si verifica un problema di utilizzo o di carico di lavoro.

Per analizzare e risolvere questi messaggi di eccezione, è possibile utilizzare le seguenti sessioni:

- Risorse (cprpd2100m000)
- Piano principale risorsa (cprmp3501m000)

### Sovraccarico risorsa

La risorsa è sovrautilizzata. Questo tipo di messaggio di eccezione viene generato se l'utilizzo di un periodo del piano supera il 100% più la percentuale di tolleranza specificata per questo tipo di messaggio di eccezione nella sessione Tipi di messaggi eccezione per Pianificatore (cprao1110m000).

### Carico di lavoro < Quota di lavoro

Il carico di lavoro della produzione per reparti è inferiore alla quota di lavoro specificata nella sessione Risorse (cprpd2100m000) tenendo conto della tolleranza del carico di lavoro specificata nella stessa sessione.

Nella determinazione del carico di lavoro, vengono presi in considerazione solo i campi della sessione Piano principale risorsa (cprmp3501m000) riportati di seguito:

- **Capacità utilizzata per ordini di produzione**
- **Capacità utilizzata per attività PCS**
- **Capacità utilizzata per ordini di assistenza**

### Carico di lavoro > Quota di lavoro

Il carico di lavoro della produzione per reparti è superiore alla quota di lavoro specificata nella sessione Risorse (cprpd2100m000) tenendo conto della tolleranza del carico di lavoro specificata nella stessa sessione.

Nella determinazione del carico di lavoro, vengono presi in considerazione solo i campi della sessione Piano principale risorsa (cprmp3501m000) riportati di seguito:

- **Capacità utilizzata per ordini di produzione**
- **Capacità utilizzata per attività PCS**
- **Capacità utilizzata per ordini di assistenza**

### CTP risorsa < Zero

Il CTP della risorsa è minore di zero (0). Ciò significa che il carico sulla risorsa (inclusi i nuovi ordini cliente accettati) è troppo elevato. Questo tipo di messaggio di eccezione viene generato soltanto per le risorse definite come critiche in CTP nella sessione Risorse (cprpd2100m000).

## Messaggi di eccezione per errore

I messaggi di eccezione per errore sono messaggi di eccezione per articolo che segnalano gli errori che si verificano durante l'esecuzione di una pianificazione.

Alcune errori sono relativamente facili da risolvere, ad esempio inserendo un valore o un parametro predefinito laddove previsto. In altri casi, tuttavia, l'errore può risultare più grave e compromettere l'esito della pianificazione.

### Errore irreversibile

In LN si è verificato un errore che non può essere risolto. Il messaggio di errore viene generato per specificare l'errore irreversibile. Esempi di errore irreversibile:

- Memoria insufficiente per il programma.
- Ordinamento interno non riuscito.

Nella maggior parte dei casi la sessione che ha generato il messaggio di eccezione viene interrotta. Se era stata generata una pianificazione, è possibile che non sia valida.

Questo messaggio di eccezione non è correlato a un articolo specifico.

### Pianificazione RPT non riuscita

Durante il tentativo di generare ordini per articoli ripetitivi, non è stato possibile trovare alcuna quantità predefinita dell'ordine.

La quantità ordine predefinita per gli articoli ripetitivi viene calcolata in Produzione in base ai seguenti elementi:

- La capacità di base del centro di lavoro collo di bottiglia relativa all'articolo ripetitivo in questione, come specificato nella sessione Articolo - Cicli di produzione (tirou1101m000).

- La capacità di base per unità risorsa relativa al centro di lavoro collo di bottiglia, come specificato nella sessione Centri di lavoro (tirou0101m000).

### Nessuna relazione di fornitura

Durante il tentativo di generare un ordine di distribuzione pianificato, in LN non è stato possibile trovare alcuna relazione di fornitura per l'articolo interessato. Di conseguenza, non è stato generato alcun ordine di distribuzione pianificato.

È possibile definire le relazioni di fornitura per un articolo del piano nella sessione Relazioni di fornitura (cprpd7130m000).

### Nessun Business Partner di fornitura

Durante il tentativo di generare un ordine di acquisto pianificato, in LN non è stato possibile trovare alcun fornitore per l'articolo interessato. Tuttavia, viene comunque generato l'ordine di acquisto pianificato.

È possibile definire i fornitori per un articolo del piano nella sessione Articoli - Acquisti (tdipu0101m000).

### Errore articolo

Si è verificato un errore specifico per l'articolo. La natura dell'errore è specificata nel messaggio di eccezione. Nella maggior parte dei casi l'errore è tale da non consentire la generazione di una pianificazione affidabile per l'articolo specificato.

### Articolo pianificato dopo l'ultima data ordine consentita

La data di fine di un ordine pianificato è successiva all'ultima data ordine consentita.

È possibile definire un valore generale per l'ultima data ordine consentita nel campo **Ultima data ordine consentita** della sessione Articolo - Ordinazione (tcibd2100m000).

È inoltre possibile specificare un valore specifico per il magazzino nella sessione Dati articolo per Magazzino (whwmd2510m000) da applicare se l'articolo viene consegnato dal magazzino.

### Nessun articolo per unità del piano

Una determinata unità del piano è vuota, ovvero ad essa non è assegnato alcun articolo del piano.

Per assegnare un articolo del piano a un'unità del piano nella sessione Articoli - Pianificazione (cprpd1100m000), è possibile specificare l'unità del piano nel campo **Unità del piano principale**.

Questo tipo di messaggio di eccezione non è correlato a un articolo specifico.

### Parametri WLC non definiti

Un determinato articolo è assegnato a un'unità del piano per cui il **Metodo pianificazione principale** è **Gestione carico di lavoro**, ma i parametri WLC dell'unità del piano non sono stati definiti.

Per definire i parametri WLC, utilizzare la sessione Parametri Gestione carico di lavoro (cpwlc2101m000).

### Capacità insufficiente

Il piano di produzione viene ridotto a causa della capacità residua insufficiente in una delle risorse definite nella distinta capacità critiche. Questo tipo di messaggio di eccezione viene generato nel motore di pianificazione della gestione del carico di lavoro (WLC).

### Materiali insufficienti

Il piano di produzione viene ridotto a causa della mancanza di uno dei componenti specificati nella distinta materiali critici per un determinato articolo del piano. Questo tipo di messaggio di eccezione viene generato nel motore di pianificazione della gestione del carico di lavoro (WLC).

### Pianificazione non riuscita

La pianificazione non è riuscita perché non è stato possibile pianificare la quantità richiesta. La natura dell'errore è specificata nel messaggio di eccezione.

### Progetto

Nella sessione Generazione pianificazione ordini (Articolo) (cprp1220m000) è possibile gestire solo un progetto PCS con stato **Attivo** o **Simulato**. Se si esegue Generazione pianificazione ordini (Articolo) per articoli personalizzati che appartengono a un progetto PCS che non è **Attivo** o **Simulato**, viene registrato questo messaggio di eccezione.

### Specifiche

Durante la generazione della pianificazione ordini, l'applicazione rileva un'eventuale impostazione errata in **Termini e condizioni**. La natura dell'errore è specificata nel messaggio di eccezione.



## Messaggi di eccezione di pianificatore/articolo per un articolo specifico

I messaggi di eccezione vengono generati non soltanto per ordini pianificati o effettivi dell'articolo specificato, ma anche per tutti i tipi di dati correlati all'articolo del piano specificato in LN, ad esempio livelli di scorte, scorte di sicurezza o orizzonti.

Nel menu **Visualizzazioni** della sessione Messaggi eccezione per Pianificatore e Articolo (cprao1125m000) è possibile selezionare l'ordine in cui LN visualizza i dati in questa sessione.

Nel menu Visualizzazioni, Riferimenti, o Azioni è possibile gestire i messaggi di eccezione nel seguente modo:

- **Accettato**  
Dopo aver accettato i messaggi di eccezione, è possibile scegliere Nascondi messaggi eccezione accettati dal menu Visualizzazioni, Riferimenti, o Azioni per nascondere o visualizzare i messaggi di eccezione accettati, in modo da potersi concentrare sui messaggi di eccezione rimanenti.
- **Dettagli riga**  
È possibile avviare la sessione Ordini pianificati (cprpp1100m000). Per eseguire lo zoom sull'ordine di produzione corrispondente, è necessario specificare un numero di ordine di produzione nel campo **Numero ordine**. Se il campo non è selezionato, il comando **Dettagli riga** è disabilitato.
- **Elabora automaticamente**  
È possibile avviare la sessione Elaborazione messaggi eccezione (cprao1220m000) per elaborare automaticamente i messaggi di eccezione generati da LN durante la pianificazione ordini. Per avviare l'elaborazione automatica, è necessario selezionare la casella di controllo **Elabora automaticamente** disponibile nella sessione Tipi di messaggi eccezione per Pianificatore (cprao1110m000). È possibile selezionare o deselezionare la casella di controllo **Elabora automaticamente** nella sessione Messaggi eccezione per Pianificatore e Articolo (cprao1125m000) per i singoli ordini.

- **Aggiorna**

Se la gestione dei messaggi di eccezione ha comportato la rettifica dei dati degli ordini di produzione da pianificare, è possibile rigenerare i messaggi di eccezione nella sessione Aggiorn. mess. eccezione (cprao1210m000). Nota: durante l'aggiornamento i messaggi di eccezione accettati vengono conservati.

### articolo

Le materie prime, gli assemblati intermedi, i prodotti finiti e gli strumenti che possono essere acquistati, immagazzinati, prodotti e venduti.

Un articolo può inoltre rappresentare un set di articoli gestiti come unico kit o disponibile in più varianti di prodotto.

È inoltre possibile definire articoli non fisici, ovvero articoli che non sono conservati tra le scorte, ma che possono essere utilizzati per registrare i costi o fatturare i servizi ai clienti. Di seguito vengono riportati alcuni esempi di articoli non fisici:

- Articoli di costo (ad esempio l'elettricità)
- Articoli di servizio
- Servizi in conto lavoro
- Articoli Elenco (menu/opzioni)

### articolo ripetitivo

Articolo manufatto la cui realizzazione è controllata da programmi. Tale articolo viene denominato anche articolo RPT. Un programma contiene più linee di produzione che è possibile visualizzare, rilasciare, riportare come completate e così via in una singola sessione.

Caratteristiche di un articolo ripetitivo:

- Viene prodotto in grandi quantità
- Soggetto a una domanda continua.
- La produzione è basata su un tasso
- Il lead time è breve

Sia gli articoli anonimi sia quelli su ordine possono essere ripetitivi. Tuttavia, nei programmi RPT è possibile utilizzare solo articoli con **Produzione standard su ordine (STO)**. Non è possibile utilizzare articoli generici o di tipo **Progettazione su ordine (ETO)**.

## articolo standard

Articolo acquistato, materiale, assemblato intermedio o prodotto finito in genere disponibile.

Tutti gli articoli non realizzati secondo le specifiche del cliente per un determinato progetto vengono definiti articoli standard. Contrario: articolo personalizzato.

## barriera temporale

Data fino alla quale il piano di fornitura di un articolo e gli ordini pianificati vengono bloccati.

La barriera temporale viene espressa in numero di giorni lavorativi o di ore lavorative a partire dalla data in cui viene eseguita la simulazione.

Di norma, durante il periodo della barriera temporale nel package Pianificazione aziendale non viene effettuata la rigenerazione del piano di fornitura o degli ordini pianificati. È comunque possibile modificare tale comportamento quando si esegue una simulazione del piano principale o una simulazione degli ordini.

La barriera temporale viene applicata allo scopo di evitare:

- Interferenze negli ordini già iniziati a livello dell'area di produzione.
- Generazione di ordini pianificati le cui date di inizio sono già trascorse, ossia ordini in ritardo.

Di norma, il lead time del processo di produzione di un articolo rappresenta un valore accettabile per la barriera temporale.

## BCM (Bill of Critical Materials)

Vedi: *distinta materiali critici (pag. 40)*

## business partner

Parte con cui vengono eseguite transazioni commerciali, ad esempio un cliente o un fornitore. È possibile definire come Business Partner anche altri reparti dell'organizzazione che fungono da clienti o fornitori per il proprio reparto.

Nella definizione del Business Partner sono inclusi i dati riportati di seguito:

- Nome e indirizzo principale dell'organizzazione.
- Lingua e valuta in uso.
- Dati per l'identificazione legale e il calcolo delle imposte.

Ci si rivolge al Business Partner nella persona del contatto del Business Partner. Lo stato del Business Partner determina se è possibile effettuare transazioni, mentre il ruolo determina il tipo di transazione eseguibile, ovvero ordini di vendita, fatture, pagamenti, spedizioni.

## calendario

Un set di definizioni utilizzate per creare un elenco di orari di lavoro calendario. Un calendario viene identificato da una combinazione di codice calendario e tipo di disponibilità.

## canale

Canale di vendita o distribuzione utilizzato per assegnare merci a gruppi di clienti.

È possibile collegare i canali a Business Partner 'Destinazione vendita' e ad articoli. I canali possono essere utilizzati in connessione con ATP (available to promise).

È possibile assegnare un determinato volume ATP a un canale. Tale volume rappresenterà un ATP massimo per il canale in questione.

## capacità di base

Numero giornaliero di ore operazione delle unità risorsa di un centro di lavoro in condizioni normali. Un'unità risorsa può essere una macchina o un impiegato.

La capacità di un centro di lavoro viene calcolata in base alla seguente formula:

**Capacità di base settimanale [ore] \* Risorse manodopera disp. (FTE) oppure Numero macchine.**  
La capacità di base settimanale, il numero di operatori e il numero di macchine sono definiti nella sessione Centri di lavoro (tirou0101m000).

## centro di lavoro collo di bottiglia

Centro di lavoro che determina o limita il tasso di produzione di un articolo RPT durante la programmazione degli ordini. Il calendario del centro di lavoro determina il numero massimo di ore giornaliere per la pianificazione degli ordini di articoli ripetitivi.

## critico in CTP

Articolo del piano critico in CTP che è necessario verificare durante la verifica componente CTP nel caso di un articolo di livello superiore nella distinta materiali critici. È necessario verificare una risorsa critica in CTP durante la verifica capacità CTP nel caso di un articolo del piano, se tale risorsa viene inclusa nella distinta di capacità critiche dell'articolo del piano.

## dimensione lotto

Numero di articoli in un lotto.

## distinta capacità critiche

Nelle distinte capacità critiche (BCC) vengono indicati i centri di lavoro considerati critici nei processi della pianificazione principale. Le capacità critiche in genere rappresentano i colli di bottiglia di un ciclo di produzione.

Il package Pianificazione aziendale utilizza la distinta capacità critiche per generare i fabbisogni approssimativi di capacità critiche.

## distinta materiali critici

Nelle distinte materiali critici (BCM) vengono indicati i componenti considerati critici durante il processo di produzione di un articolo del piano.

Una distinta materiali critici è una sorta di riepilogo della distinta base, che contiene solo i componenti più importanti.

Di seguito sono riportati esempi tipici di materiali critici:

- Componenti con lead time lunghi
- Assemblati intermedi con un'alta assegnazione di capacità per il sistema di produzione interno o esterno

Nel package Pianificazione aziendale la distinta materiali critici viene utilizzata per generare i fabbisogni di materiali critici.

Sinonimo: BCM (Bill of Critical Materials)

## gestione del carico di lavoro

Metodo di pianificazione della fornitura basato sui vincoli e volto a creare una soluzione di pianificazione attuabile livellando il carico di lavoro relativo a una risorsa.

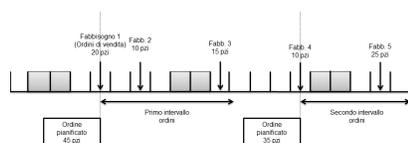
La gestione del carico di lavoro si basa sul concetto che i livelli di carico di lavoro e i lead time di produzione sono tra loro correlati.

Il metodo consente di controllare sia il carico di lavoro per risorsa che il lead time relativo a ogni articolo.

Abbreviazione: WLC

## intervallo ordini

Numero di ore o giorni di lavoro per cui tutti i fabbisogni di un articolo specifico vengono accorpati in un singolo ordine (pianificato) durante un'esecuzione di pianificazione basata sugli ordini. In LN l'intervallo ordini viene calcolato a partire dal giorno in cui viene registrato il primo fabbisogno. Gli intervalli ordini vengono utilizzati per evitare un numero eccessivo di ordini pianificati in un periodo di tempo.



## lead time aggiuntivo

Tempo riservato per attività aggiuntive necessarie al completamento di un ordine pianificato.

Nel package Pianificazione aziendale il lead time aggiuntivo viene considerato allo stesso modo del tempo di sicurezza: la consegna dell'ordine viene anticipata in base al lead time aggiuntivo.

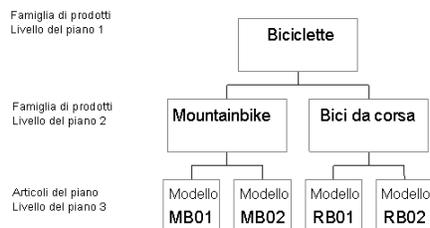
Il lead time aggiuntivo viene espresso in giorni o in ore.

## livello del piano

Livello all'interno di una struttura di pianificazione gerarchica.

Quando si esegue una pianificazione a un livello del piano superiore, i piani sono generali e meno dettagliati.

## Esempio



Il livello del piano 1 è il più alto. Più alto è il numero, più basso è il livello del piano.

## livello di esecuzione

Nel package Pianificazione aziendale, indicazione dei package LN che consentono il controllo dell'esecuzione degli ordini e del flusso effettivo delle merci, ad esempio:

- Produzione
- Gestione ordini
- Magazzino

Nel package Pianificazione aziendale vengono utilizzati algoritmi di pianificazione per eseguire simulazioni e ottimizzazioni. Gli altri package consentono il controllo dell'esecuzione degli ordini e del flusso delle merci.

### lotto economico

Quantità di un articolo da acquistare o produrre in un'unità di tempo. Equivale alla quantità per cui i costi combinati di acquisto e immobilizzo delle scorte risultano essere più bassi. Viene anche definita quantità ordine a costo minimo.

### menu appropriato

I comandi sono distribuiti nei menu **Visualizzazioni**, **Riferimenti** e **Azioni** o visualizzati come pulsanti. Nelle precedenti versioni di LN e Web UI, questi comandi sono presenti nel menu *Specifico*.

### messaggio di eccezione

Breve messaggio standardizzato generato da LN per invitare a modificare o a correggere uno specifico parametro, valore o vincolo di pianificazione al fine di evitare conflitti o risultati indesiderati nella pianificazione.

### modello di funzione aziendale

Parte di un oggetto modello costruito a partire da una selezione di funzioni aziendali inizialmente create nel repository.

### ordine di produzione pianificato

Nel package Pianificazione aziendale, ordine pianificato per la produzione di una determinata quantità di articolo.

### ordine pianificato

Nel package Pianificazione aziendale, ordine di fornitura creato ai fini della pianificazione che tuttavia non rappresenta ancora un ordine effettivo.

Nel package Pianificazione aziendale sono supportati i tipi di ordini pianificati riportati di seguito:

- ordine di produzione pianificato
- ordine di acquisto pianificato
- ordine di distribuzione pianificato

Gli ordini pianificati vengono generati nel contesto di un particolare scenario. È possibile trasferire al livello di esecuzione gli ordini pianificati dello scenario effettivo per convertirli in ordini di fornitura effettivi.

## orizzonte ordini

Periodo durante il quale il package Pianificazione aziendale utilizza la pianificazione basata sugli ordini ai fini della pianificazione della fornitura.

L'orizzonte degli ordini viene rappresentato come numero di giorni lavorativi a partire dalla data in cui viene eseguita la simulazione.

Se l'orizzonte degli ordini è pari a zero, nel package Pianificazione aziendale per l'articolo interessato non viene utilizzata la pianificazione basata sugli ordini.

Per calcolare l'orizzonte degli ordini, in LN viene utilizzato il calendario specificato per l'unità aziendale del magazzino predefinito al quale appartiene l'articolo del piano.

Se non è stata specificata un'unità aziendale per il magazzino predefinito dell'articolo del piano, per calcolare l'orizzonte degli ordini nel package Pianificazione aziendale viene utilizzato il calendario della società.

### Nota

LN sposta l'orizzonte degli ordini verso la fine del periodo del piano che include l'orizzonte, in quanto per il package Pianificazione aziendale è necessario sapere se un periodo del piano rientra nell'orizzonte degli ordini.

## pianificazione basata sugli ordini

Metodo di pianificazione nel quale i dati di pianificazione vengono gestiti sotto forma di ordini.

Nella pianificazione basata sugli ordini la fornitura viene programmata sotto forma di ordini pianificati. LN prende in considerazione la data di inizio e la data di fine dei singoli ordini pianificati. Ai fini della pianificazione della produzione, il metodo considera tutti i fabbisogni di materiali e di capacità rilevandoli dalla distinta base e dal ciclo di produzione di un articolo.

### Nota

Nel package Pianificazione aziendale è possibile gestire un piano principale dell'articolo anche se la pianificazione di tutta la fornitura viene eseguita tramite la pianificazione degli ordini.

## pianificazione basata sul piano principale

Metodo di pianificazione in cui tutti i dati di pianificazione vengono accumulati in intervalli temporali di dimensioni predefinite.

Nella pianificazione principale tutti i dati relativi alla domanda, alla fornitura e alle scorte vengono gestiti in termini di intervalli temporali e quindi memorizzati nei piani principali.

Nella pianificazione principale la pianificazione della fornitura avviene sotto forma di piano di fornitura. Tale piano di fornitura viene calcolato sulla base delle previsioni di domanda, degli ordini effettivi e di altre informazioni. Per quanto riguarda la pianificazione della produzione, in questo metodo di pianificazione vengono presi in considerazione solo i fabbisogni critici registrati nella distinta materiali critici e nella distinta capacità critiche di un articolo.

### **Nota**

Nel package Pianificazione aziendale è possibile gestire un piano principale dell'articolo anche se la pianificazione di tutta la fornitura viene eseguita tramite la pianificazione degli ordini.

## piano di fornitura

Fornitura totale pianificata utilizzando la pianificazione principale.

Il piano di fornitura di un articolo è costituito dagli elementi riportati di seguito:

- Piano di produzione
- Piano di acquisto
- Piano di distribuzione (visualizzato nel piano principale dell'articolo sotto forma di ordini di distribuzione pianificati)

Nel piano principale dell'articolo viene anche considerata la fornitura pianificata utilizzando la pianificazione basata su ordini (ordini pianificati). Tuttavia, tale tipo di fornitura non fa parte del piano di fornitura dell'articolo. In altri termini, un piano di fornitura esiste di norma solo al di fuori dell'orizzonte dell'ordine dell'articolo.

## piano principale canale

Piano logistico specifico dell'articolo, contenente gli obiettivi di vendita e i vincoli relativi a una determinata combinazione tra canale di vendita e articolo del piano.

Per canale si intende un insieme di clienti e di articoli.

Nel piano principale di canale sono supportate funzioni quali la previsione della domanda, la determinazione della data di scadenza e l'aggregazione.

### piano scorte

Livello desiderato delle scorte, specificato per periodo.

Il piano delle scorte fa parte del piano principale dell'articolo.

Il piano delle scorte può anche corrispondere a un livello costante delle scorte.

### previsione della domanda

Quantità articolo che si prevede venga richiesta in un periodo del piano. È possibile generare una previsione della domanda in base a schemi stagionali o a dati storici.

La previsione della domanda fa parte del piano della domanda per un articolo del piano o per un canale.

### procedura guidata

Speciale modalità di assistenza all'utente che automatizza un'attività impostando i valori del parametro all'interno di un modello aziendale e che indirizza il software in modo che risponda ai fabbisogni specifici di un'organizzazione.

### progetto

Serie di azioni di produzione e di acquisto eseguite per un particolare ordine cliente. Per pianificare e coordinare la produzione degli articoli manufatti viene avviato un progetto.

Per una produzione standard su ordine (STO), il progetto viene utilizzato solo per collegare l'articolo all'ordine cliente. Un progetto può anche includere:

- Dati articolo personalizzato (distinte base e cicli di produzione)
- Pianificazione del progetto (pianificazione delle attività)

### quantità ordine fissa

Quantità fissa e predeterminata di un articolo per cui vengono generati ordini pianificati o effettivi. Se le richieste nette per il periodo oltrepassano la quantità ordine fissa, viene ordinato un multiplo della quantità fissa.

Gli ordini generati presentano sempre una quantità ordine fissa.

## quota di lavoro

Quantità di lavoro in attesa di esecuzione per una risorsa nella produzione per reparti.

Se il carico di lavoro è notevolmente inferiore alla quota di lavoro, la risorsa rischia di diventare inattiva. Se il carico di lavoro è notevolmente superiore, i lead time di produzione rischiano di diventare eccessivamente lunghi.

### **Nota**

La quota di lavoro viene espressa in ore.

## relazione di fornitura

Collegamento di distribuzione tra un gruppo di pianificazione di fornitura e un gruppo di pianificazione di ricevimento. I gruppi di pianificazione interessati risiedono nella stessa società o in società diverse.

Nel package Pianificazione aziendale le relazioni di fornitura vengono utilizzate per la pianificazione della distribuzione. Le relazioni di fornitura rappresentano infatti percorsi di fornitura validi per specifici articoli o gruppi di articoli. È possibile specificare le relazioni di fornitura a livello di singoli articoli o a livelli più generali.

Le relazioni di fornitura determinano inoltre i costi di fornitura, le regole relative alle dimensioni del lotto e altri parametri.

## risorsa

Nel package Pianificazione aziendale, gruppo di macchine o impiegati. In altri package di LN, questo concetto corrisponde a un centro di lavoro.

Ogni operazione eseguita per la produzione di un articolo richiede un determinato importo di capacità proveniente da una risorsa (ad esempio, le ore di produzione). La capacità della risorsa può costituire un vincolo della pianificazione.

È possibile specificare la disponibilità di una risorsa utilizzando il calendario delle risorse.

## scenario

Identificazione di una soluzione di pianificazione complessiva.

Ogni scenario rappresenta una soluzione di pianificazione generale e implica particolari impostazioni per la pianificazione di articoli e risorse. È possibile utilizzare gli scenari per analizzare e confrontare diverse opzioni di pianificazione e individuare la soluzione migliore. Ad esempio, è possibile variare le previsioni di domanda o le strategie di approvvigionamento.

Lo scenario effettivo è uno degli scenari disponibili che corrisponde alla situazione di pianificazione effettiva. È possibile trasferire gli ordini di pianificazione e i piani di produzione solo dallo scenario attuale al livello di esecuzione di LN.

### schema stagionale

Gli schemi stagionali definiscono la fluttuazione di determinati valori, ad esempio l'utilizzo o la domanda prevista per un articolo nel corso di un anno. Questi valori fungono da parametri per previsioni e avvisi.

### scorte di sicurezza

Buffer scorte necessario per soddisfare le fluttuazioni della domanda e del lead time di consegna. Le scorte di sicurezza corrispondono in genere a una quantità pianificata per evitare il rischio di esaurimento delle scorte in caso di fluttuazioni della domanda o della fornitura. Nel contesto della programmazione della produzione principale, le scorte di sicurezza rappresentano le scorte aggiuntive e la capacità pianificata a garanzia di eventuali errori di previsione e di modifiche a breve termine del cumulo di ordini inevasi.

### scorte gestite da terze parti (VMI)

Un metodo di gestione delle scorte in base al quale il fornitore in genere gestisce le scorte del cliente o del terzista. Talvolta, il fornitore gestisce anche la pianificazione della fornitura. In alternativa, le scorte possono essere gestite dal cliente mentre il fornitore è responsabile della pianificazione della fornitura. La gestione o la pianificazione delle scorte può inoltre essere affidata in conto lavoro a un fornitore di servizi logistici (LSP).

Le scorte consegnate dal fornitore possono essere di proprietà del fornitore o del cliente. Spesso, il trasferimento della proprietà delle scorte da fornitore a cliente avviene quando il cliente consuma le scorte, ma può avvenire anche in altri momenti stabiliti per contratto.

Le scorte gestite da terze parti comportano una riduzione dei costi interni associati alla pianificazione e all'approvvigionamento di materiali e consentono una gestione ottimale grazie a una maggiore visibilità delle scorte nella catena di distribuzione.

### scorte in giacenza

Quantità fissa di merci presenti in uno o più magazzini, incluse le scorte in sospeso.

Sinonimo: scorte in giacenza

### scorte in giacenza

Vedi: *scorte in giacenza* (pag. 47)

### tempo di approntamento merci

Intervallo di tempo che intercorre tra il prelievo degli articoli dal magazzino e la partenza del vettore al quale gli articoli sono assegnati.

### tempo di immagazzinamento merci

Intervallo di tempo che intercorre tra l'arrivo degli articoli e il magazzinaggio effettivo in magazzino.

### tempo di sicurezza

Tempo che è possibile aggiungere al normale lead time per salvaguardare la consegna di merci dalle fluttuazioni del lead time stesso. In questo modo, è possibile completare un ordine prima della data in cui è effettivamente necessario.

### tolleranza del carico di lavoro

Percentuale che indica lo scostamento consentito del carico di lavoro di una risorsa rispetto alla quota di lavoro.

### WLC

Vedi: *gestione del carico di lavoro (pag. 40)*

---

# Indice

- articolo, 37
  - articolo ripetitivo, 37
  - articolo standard, 38
  - barriera temporale, 38
  - BCM (Bill of Critical Materials), 40**
  - business partner, 38
  - calendario, 38
  - canale, 39
  - capacità di base, 39
  - centro di lavoro collo di bottiglia, 39
  - critico in CTP, 39
  - dimensione lotto, 39
  - distinta capacità critiche, 39
  - distinta materiali critici, 40
  - gestione del carico di lavoro, 40
  - intervallo ordini, 40
  - lead time aggiuntivo, 41
  - livello del piano, 41
  - livello di esecuzione, 41
  - lotto economico, 42
  - menu appropriato, 42
  - Messaggi di eccezione**
    - messaggi di eccezione per errore, 31
    - messaggi di eccezione per ordine, 17
    - messaggi di eccezione per risorsa, 29
    - messaggi di eccezione per scorte e per domanda, 13
    - panoramica, 7
    - pegging, 25
    - tipi, 9
  - Messaggi di eccezione per errore, 31**
  - Messaggi di eccezione per ordine, 17**
  - Messaggi di eccezione per risorsa, 29**
  - Messaggi di eccezione per scorte e per domanda, 13**
  - Messaggi di eccezione pianificatore/articolo**
    - per articolo specifico, 35
  - messaggio di eccezione, 42**
  - modello di funzione aziendale, 42**
  - ordine di produzione pianificato, 42**
  - ordine pianificato, 42**
  - orizzonte ordini, 43**
  - Panoramica**
    - messaggi di eccezione, 7
  - Pegging**
    - messaggi di eccezione, 25
  - Per articolo specifico**
    - messaggi di eccezione pianificatore/articolo, 35
  - pianificazione basata sugli ordini, 43**
  - pianificazione basata sul piano principale, 44**
  - piano di fornitura, 44**
  - piano principale canale, 44**
  - piano scorte, 45**
  - previsione della domanda, 45**
  - procedura guidata, 45**
  - progetto, 45**
  - quantità ordine fissa, 45**
  - quota di lavoro, 46**
  - relazione di fornitura, 46**
  - risorsa, 46**
  - scenario, 46**
  - schema stagionale, 47**
  - scorte di sicurezza, 47**
  - scorte gestite da terze parti (VMI), 47**
  - scorte in giacenza, 47**
  - tempo di approntamento merci, 47**
  - tempo di immagazzinamento merci, 47**
  - tempo di sicurezza, 48**
  - Tipi**
    - messaggi di eccezione, 9
  - tolleranza del carico di lavoro, 48**
  - WLC, 40**
-

