



Infor LN Guida utente per Attivazione siti

© Copyright 2021 Infor

Tutti i diritti riservati. Nessuna parte della presente pubblicazione potrà essere riprodotta, archiviata in sistemi di recupero o inoltrata in alcun modo o tramite alcun mezzo inclusi, senza limitazioni, fotocopie o registrazioni, previo consenso scritto di Infor

Avvertenze

Il materiale contenuto nella presente pubblicazione (inclusa qualsiasi informazione supplementare) costituisce e contiene informazioni confidenziali e di proprietà di Infor.

Accedendo al materiale allegato (inclusa qualsiasi modifica, traduzione o adattamento) l'utente riconosce e accetta che il materiale in questione e tutto quanto ad esso collegato, come copyright, segreti aziendali e tutti gli altri diritti, titolo e interessi relativi sono di proprietà esclusiva di Infor e che l'utente non acquisirà diritto alcuno, titolo o interesse relativamente al materiale (inclusa qualsiasi modifica traduzione o adattamento) tramite revisione dello stesso, oltre il diritto non esclusivo di utilizzo del materiale unicamente in connessione con la licenza acquisita e di utilizzo del software fornito alla società di appartenenza da Infor (come applicabile) nei termini stabiliti da un accordo separato ('Scopo').

Inoltre, accedendo al materiale allegato, l'utente riconosce e accetta che il materiale in questione dovrà essere utilizzato nella più completa riservatezza e che l'utilizzo dello stesso sarà limitato dalle indicazioni fornite nell'accordo sopra menzionato.

Sebbene Infor abbia fatto quanto possibile per assicurare che il materiale contenuto nella presente pubblicazione sia accurato e completo, Infor non può garantire che le informazioni contenute nel presente documento siano complete, che non contengano errori tipografici o di altra natura o che il documento risponda alle esigenze specifiche di ogni singolo utente. In virtù di quanto sopra, Infor declina ogni responsabilità per perdita di dati o danni, a persone o entità, derivanti o collegati a errori o omissioni contenute nella presente pubblicazione (inclusa qualsiasi informazione supplementare), che tali errori o omissioni derivino da negligenza, incidente o da qualsiasi altra causa.

Riconoscimenti dei marchi registrati

Tutti gli altri nomi di società, prodotti, commerci o servizi menzionati possono essere marchi o marchi registrati dei rispettivi proprietari.

Informazioni sulla pubblicazione

Codice documento	comsiteactivug (Ucomsiteactivug)
-------------------------	----------------------------------

Rilascio	10.7 (10.7)
-----------------	-------------

Data di pubblicazione	8 agosto 2022
------------------------------	---------------

Sommario

Informazioni sul documento

Capitolo 1 Introduzione	9
Attivazione di un ambiente multisito - panoramica.....	9
Tipo di articolo, Prodotto.....	9
Costo standard per unità aziendale.....	9
Gruppo di pianificazione obbligatorio.....	9
Siti.....	10
Produzione per reparti per Sito.....	10
Prerequisiti.....	10
Schema del processo di attivazione in ambiente multisito.....	10
Attività di attivazione.....	12
Pannello attività Attivazione sistemi multisito (tceemm4600m000).....	12
Attivazione dei concetti multisito.....	13
Attivazione di un concetto multisito.....	13
Esecuzione delle attività di attivazione.....	13
Verifica e correzione delle attività di attivazione.....	14
Attività di attivazione per concetto.....	14
Capitolo 2 Tipo di articolo, Prodotto	17
Attivazione del tipo di articolo Prodotto per l'ambiente multisito.....	17
Capitolo 3 Costo standard per unità aziendale	19
Attivazione del costo standard per unità aziendale per l'ambiente multisito.....	19
Capitolo 4 Gruppo di pianificazione obbligatorio	23
Attivazione di gruppi di pianificazione obbligatori per l'ambiente multisito.....	23
Capitolo 5 Panoramica dell'attivazione dei siti	25
Attivazione dei siti.....	25
Prerequisiti.....	25

Capitolo 6 Fase Modello di impresa in preparazione.....	29
Attivazione dei siti - Fase Modello di impresa in preparazione.....	29
Capitolo 7 Fase In preparazione - Generazione dei dati articolo predefiniti.....	35
Attivazione dei siti - Fase In preparazione, Generazione dei dati articolo predefiniti.....	35
Generazione dei dati articolo predefiniti per sito.....	37
Valori predefiniti articolo.....	37
Valori predefiniti pianificazione.....	37
Capitolo 8 Fase In preparazione - Generazione dei dati articolo.....	39
Attivazione dei siti - Fase In preparazione, Generazione dei dati articolo.....	39
Capitolo 9 Fase In preparazione - Generazione degli altri dati principali per sito.....	47
Attivazione dei siti - Fase In preparazione, Generazione degli altri dati principali per sito.....	47
Capitolo 10 Attiva.....	53
Attivazione dei siti - attivazione del parametro Siti.....	53
Capitolo 11 Attivazione di Produzione per reparti per Sito.....	55
Attivazione di Produzione per reparti per Sito in ambienti multisito.....	55
Attivazione di Produzione per reparti per Sito - Generazione di tipi di macchina e gruppi di macchine.....	59
Generazione di tipi di macchina e gruppi di macchine e aggiunta di macchine alle operazioni.....	60
Attivazione di Produzione per reparti per Sito - Generazione e convalida delle tariffe di operazione.....	61
Convalida delle tariffe di operazione.....	61
Generazione di tipi di macchina e gruppi di macchine.....	62
Attivazione di Produzione per reparti per Sito - Generazione e convalida delle operazioni di riferimento.....	62
Convalida delle operazioni di riferimento.....	63
Attivazione di Produzione per reparti per Sito - Conversione dei numeri di sequenza in revisioni.....	64
Creazione di revisioni del ciclo di produzione.....	64

Minimo.....	65
Esteso.....	65
Creazione di revisioni mediante l'opzione Esteso - Esempio.....	66
Compilazione automatica e convalida del ciclo di produzione generico.....	67
Convalida dei cicli di produzione generici.....	67
Convalida dei cicli di Produzione per reparti.....	68
Convalida dell'assenza di concetti in conflitto.....	69
Condivisione di tabelle.....	69
Appendice A Glossario.....	71

Indice

Informazioni sul documento

In questo manuale vengono illustrati i processi e le procedure coinvolte nell'attivazione dei concetti multisito.

Prerequisiti

Benché la lettura di questo manuale non richieda una conoscenza specifica del software LN, una conoscenza generale delle funzionalità di Infor LN può essere di aiuto nella comprensione.

Riferimenti

Utilizzare questo manuale come riferimento principale per l'attivazione dell'ambiente multisito. Per informazioni non contenute nel presente manuale, consultare le edizioni correnti dei seguenti manuali:

- *Guida utente per Strutture multisocietà (U9504 IT)*
- *Guida utente per Impostazione di una società (U9503 IT)*
- *Guida utente per Impostazione degli articoli*

Modalità di consultazione

Questo manuale è stato creato accorpendo alcuni argomenti della Guida in linea.

Un testo in corsivo seguito da un numero di pagina rappresenta un collegamento ipertestuale a un'altra sezione del presente documento.

La sottolineatura di un termine indica un collegamento alla relativa definizione di glossario. Se si consulta questo manuale in linea, è possibile fare clic sul termine sottolineato per visualizzare la definizione disponibile nel glossario in fondo al presente manuale.

Commenti?

La documentazione fornita viene controllata e migliorata di continuo. Sono apprezzati commenti/richieste da parte dell'utente in relazione al presente documento o agli argomenti trattati. Eventuali commenti possono essere inviati all'indirizzo di posta elettronica riportato di seguito: documentation@infor.com.

Nel messaggio di posta elettronica indicare il numero e il titolo del documento. Informazioni più specifiche ci consentiranno di fornire feedback in modo efficiente.

Contattare Infor

In caso di domande sui prodotti Infor, visitare il portale Infor Xtreme Support all'indirizzo www.infor.com/inforxtreme.

Se dopo il rilascio del prodotto verranno apportate modifiche al documento, la nuova versione sarà pubblicata su questo sito Web. Si consiglia pertanto di controllare periodicamente tale sito Web per avere una documentazione aggiornata.

In caso di commenti sulla documentazione Infor, inviare una e-mail all'indirizzo documentation@infor.com.

Attivazione di un ambiente multisito - panoramica

Per implementare la funzionalità multisito in un ambiente multisocietà o in una società singola in cui non era previsto l'utilizzo di siti in precedenza, è necessario attivare i seguenti concetti multisito nella sessione Attivazione concetti multisito (tceem4600m000):

- **Tipo di articolo, Prodotto**
- **Costo standard per unità aziendale**
- **Gruppo di pianificazione obbligatorio**
- **Siti**
- **Produzione per reparti per Sito**

Tipo di articolo, Prodotto

La fornitura di un articolo può essere diversa da un sito all'altro. È possibile che in un sito un articolo venga acquistato e in un altro affidato in conto lavoro oppure prodotto. Tuttavia il tipo di articolo è un'impostazione globale e statica. Di conseguenza, è necessario unire i tipi di articolo **Acquistato** e **Manufatto** nel tipo di articolo **Prodotto**.

Costo standard per unità aziendale

In un ambiente multisito, il calcolo del costo standard di un articolo deve essere eseguito a un livello più dettagliato di quello della società. Pertanto, i dati di determinazione dei costi degli articoli devono essere disponibili per unità aziendale anziché per società. Inoltre, tali dati devono includere informazioni quali magazzino e origine per la determinazione dei costi e impostazioni del commercio interaziendale.

Gruppo di pianificazione obbligatorio

Se è implementato il package Pianificazione aziendale, la pianificazione degli articoli viene eseguita per uno o più siti. È pertanto necessario collegare gruppi di pianificazione a siti. In questo modo la pianificazione viene eseguita per gli articoli correlati ai siti e alle entità sottostanti.

Siti

Vari dati logistici, commerciali, di pianificazione e altri dati principali devono essere disponibili a un livello più dettagliato rispetto a quello della società. A tal fine, i dati devono essere raggruppati per sito o per ufficio per ciascuna società della struttura multisocietà.

Produzione per reparti per Sito

In un ambiente multisito possono essere presenti differenze tra le distinte base (BOM) e tra i cicli di produzione utilizzati per produrre articoli nei diversi siti di produzione. Per rispettare tali differenze, è necessario gestire le distinte base, i cicli di produzione e altri dati principali a livello di sito.

Prerequisiti

Prima di avviare il processo di attivazione, è necessario creare un progetto della struttura aziendale desiderata, identificare i siti da utilizzare, le attività da svolgere in ciascun sito, nonché i magazzini e i reparti da includere nel sito.

Se è implementato il package Pianificazione aziendale, è necessario stabilire i gruppi di pianificazione da utilizzare e collegarli ai magazzini da pianificare collettivamente. I gruppi di pianificazione specificati e i magazzini collegati influiscono sulla creazione dei siti.

Prima di attivare il concetto multisito **Costo standard per unità aziendale**, è necessario identificare il livello in base al quale calcolare i costi standard: società oppure unità aziendale. Se il livello sarà l'unità aziendale, è necessario identificare le unità aziendali per le quali calcolare i costi standard.

È necessario impostare gruppi di articoli, perché questi influiscono sulla creazione dei dati articolo predefiniti a livello di sito o di società.

Azioni consigliate

- Eseguire la condivisione delle tabelle. Vedere *Infor LN User Guide for Table Sharing (comtableshug U9505)*.
- Archiviare le società della struttura multisocietà esistente.
- Eseguire il processo di attivazione dei siti in un ambiente di test prima di implementare effettivamente la funzionalità multisito.

Schema del processo di attivazione in ambiente multisito

Il processo di attivazione in ambiente multisito è costituito da una fase preparatoria e dalla fase di attivazione effettiva.

Durante la fase preparatoria, è necessario definire o rettificare i dati principali e impostare i parametri. A questo scopo vengono eseguite attività di attivazione per ciascun concetto multisito.

Un'attività di attivazione è un set specifico di dati principali o altre impostazioni. Ciascun concetto multisito prevede diverse attività di attivazione che è necessario completare prima di passare alla fase di attivazione. La maggior parte delle attività di attivazione è obbligatoria.

Ad esempio, per il concetto **Siti**, una delle attività di attivazione consiste nella definizione di siti nella sessione Siti (tceemm0150m000).

La fase di attivazione determina l'attivazione effettiva della funzionalità multisito in base alle impostazioni completate durante la fase preparatoria.

L'attivazione viene eseguita per singolo concetto. Una volta completata l'attivazione del primo concetto, si passa a quello successivo.

L'attivazione dei concetti multisito prevede il passaggio attraverso diversi stati.

Lo stato iniziale è **Non attivo**. Per avviare la fase preparatoria, è necessario impostare lo stato su **In preparazione**.

Per il concetto **Siti** sono previste due fasi preparatorie. Durante la prima fase, vengono definiti i dati principali della struttura aziendale. Questa fase è contrassegnata dallo stato **Modello di impresa in preparazione**. Durante la seconda fase, vengono definiti i dati degli articoli e altri dati principali. Questa fase è contrassegnata dallo stato **In preparazione**.

Dopo aver completato le impostazioni delle due fasi preparatorie, è necessario impostare lo stato su **Attivo** per avviare l'attivazione effettiva.

I seguenti parametri relativi ai concetti multisito possono essere attivati in qualsiasi ordine:

- **Tipo di articolo, Prodotto**
- **Costo standard per unità aziendale**
- **Gruppo di pianificazione obbligatorio**

Il concetto **Siti** deve essere il penultimo e il concetto **Produzione per reparti per Sito** deve essere attivato per ultimo.

Il processo di attivazione viene eseguito nella sessione del pannello attività Attivazione concetti multisito (tceemm4600m000).

Gli stati dei concetti vengono impostati contemporaneamente per tutte le società dell'ambiente multisocietà. La maggior parte delle attività di attivazione viene eseguita per singole società. Tuttavia, alcune attività, ad esempio **Assegnazione siti**, vengono eseguite anche per l'intero ambiente multisocietà.

Ciò è dovuto al fatto che le tabelle di database del modulo Gestione creazione modelli di impresa sono condivise tra le società dell'ambiente multisocietà. Di conseguenza, questi dati sono identici per ciascuna società e l'attività può quindi essere eseguita contemporaneamente per l'intero ambiente.

Nota

Per impostare un parametro di attivazione su **Attivo**, è necessario disporre di privilegi avanzati. Gli utenti che dispongono di diritti normali possono eseguire attività di attivazione e impostare lo stato su **Modello di impresa in preparazione** o **In preparazione**.

Attività di attivazione

Durante la fase preparatoria, quando lo stato di un concetto multisito è **Modello di impresa in preparazione** o **In preparazione**, è necessario completare le attività di attivazione del concetto.

Analogamente ai concetti multisito, le attività di attivazione nell'ambito dei concetti assumono vari stati. Per completare un'attività di attivazione, è necessario impostare lo stato su **Completato**.

Prima di impostare un concetto multisito su **Attivo**, è necessario completare le attività di attivazione obbligatorie del concetto in tutte le società dell'ambiente multisocietà.

Per completare le attività di attivazione, è possibile operare contemporaneamente in più società dell'ambiente multisocietà. Per la maggior parte dei concetti, è necessario completare le attività di attivazione in sequenza.

Quando un concetto multisito è **Attivo**, non è possibile eseguire le attività di attivazione né modificare lo stato del concetto, ma è possibile visualizzare i dati di attivazione e accedere ad alcune attività nella sessione Attività di attivazione (tceemm4610m000).

Pannello attività Attivazione sistemi multisito (tceemm4600m000)

La sessione del pannello attività Attivazione concetti multisito (tceemm4600m000) consente di attivare i concetti multisito. In questo pannello attività è possibile monitorare ed eseguire ciascuna attività di attivazione dei concetti multisito.

Il pannello attività presenta una panoramica dei concetti multisito e delle attività di attivazione relative a ciascun concetto.

Per ogni concetto e attività di attivazione, viene visualizzato uno stato per indicare l'avanzamento del processo di attivazione.

Nel pannello attività sono incluse una scheda **Riepilogo** e una scheda per ciascun concetto multisito:

- **Tipo di articolo, Prodotto**
- **Costo standard per unità aziendale**
- **Gruppo di pianificazione obbligatorio**
- **Siti**
- **Produzione per reparti per Sito**

Nella scheda Riepilogo viene visualizzato lo stato di ciascun concetto.

Nelle schede dei singoli concetti vengono visualizzate le seguenti informazioni:

- Lo stato del concetto
- Lo stato di ciascuna attività necessaria per attivare il concetto
- L'utente che ha impostato lo stato del concetto o ha eseguito un'attività di attivazione

- La data e l'ora in cui l'utente ha impostato lo stato di un concetto o ha eseguito un'attività di attivazione

Nel pannello attività lo stato dei concetti e delle attività di attivazione riflette l'avanzamento nell'intero ambiente multisocietà. Lo stato delle attività di attivazione per le singole società dell'ambiente multisocietà viene visualizzato nella sessione Activation Activity (tceemm4610m000).

Per impostare lo stato di un concetto multisito o per eseguire un'attività di attivazione, nella sessione del pannello attività Attivazione concetti multisito (tceemm4600m000) aprire la scheda relativa al concetto pertinente, quindi fare clic sul pulsante appropriato. Vedere *Attivazione dei concetti multisito* (pag. 13).

Attivazione dei concetti multisito

Per impostare lo stato dei concetti multisito ed eseguire le attività di attivazione è necessario fare clic sull'opzione appropriata nella scheda relativa a un concetto nella sessione del pannello attività Attivazione concetti multisito (tceemm4600m000). La disponibilità di un'opzione dipende dalle autorizzazioni di cui dispone l'utente e dallo stato di altri concetti o attività di attivazione.

Attivazione di un concetto multisito

1. Nella sessione del pannello attività Attivazione concetti multisito (tceemm4600m000) accedere alla scheda del concetto appropriato. Ad esempio, per attivare il concetto **Tipo di articolo, Prodotto**, fare clic sulla scheda **Tipo di articolo, Prodotto**.
2. Lo stato iniziale è **Non attivo**.
3. Fare clic su **In preparazione**.
4. Viene chiesto di specificare se si desidera continuare o annullare l'operazione. Fare clic su OK per abilitare le attività di attivazione.
5. Ad esempio, per il concetto **Tipo di articolo, Prodotto**, le attività di attivazione sono le seguenti:
 - **Stampa valori predefiniti articoli utilizzati per prodotto**
 - **Copia valori predefiniti in prodotto**
 - **Riassegnazione gruppo articoli**
6. Completare le attività di attivazione. Per ulteriori informazioni, vedere l'elenco delle procedure successive.
7. Fare clic su **Attiva** per attivare il concetto.

Nota: Per attivare un concetto, è necessario disporre di privilegi avanzati.

Esecuzione delle attività di attivazione

1. Nella scheda del concetto appropriato, nella sessione del pannello attività Attivazione concetti multisito (tceemm4600m000), fare clic su un'attività di attivazione. Ad esempio, nella scheda

del concetto **Tipo di articolo, Prodotto** fare clic su **Stampa valori predefiniti articoli utilizzati per prodotto**.

Se si fa clic su un'attività di attivazione nella sessione del pannello attività Attivazione concetti multisito (tcecm4600m000), viene avviata la sessione Attività di attivazione (tcecm4610m000), in cui sono disponibili le opzioni e le sessioni necessarie per completare l'attività.

2. Nella sezione relativa alle righe all'interno della sessione Activation Activity (tcecm4610m000) selezionare la società per la quale eseguire l'attività di attivazione.
3. Scegliere **Attività iniziale** dal menu appropriato nella sezione della sessione relativa alle righe.
In alternativa, scegliere **Attività iniziale per Tutte le società** dal menu appropriato nella sezione della sessione relativa all'intestazione.
4. Nel menu appropriato della sezione delle righe avviare le sessioni relative ai dati principali o ai parametri in cui completare l'impostazione dell'attività di attivazione corrente e specificare i dati e le impostazioni in base alle proprie esigenze.
5. Scegliere **Termina attività** dal menu appropriato nella sezione della sessione relativa alle righe.
In alternativa, scegliere **Termina attività per tutte le società** dal menu appropriato nella sezione della sessione relativa all'intestazione.
6. Se sono presenti più società, ripetere i passaggi da 2 a 5 per le altre società.
7. Chiudere la sessione Attività di attivazione (tcecm4610m000).
8. Nella sessione del pannello attività Attivazione concetti multisito (tcecm4600m000) fare clic sulla successiva attività di attivazione e ripetere la procedura.

Verifica e correzione delle attività di attivazione

Al termine di un'attività di attivazione, è possibile avviare la sessione Attività di attivazione (tcecm4610m000) per verificare e correggere l'attività, se necessario. Per correggere un'attività, selezionare la società pertinente e scegliere **Riavvia attività** dal menu appropriato nella sezione della sessione relativa alle righe. Per i passaggi eseguiti contemporaneamente per tutte le società, scegliere **Riavvia attività per tutte le società** dal menu appropriato nella sezione della sessione relativa all'intestazione.

È possibile riavviare un'attività di attivazione fino a quando il concetto non è attivato.

Attività di attivazione per concetto

Per ciascun concetto multisito è necessario eseguire più attività di attivazione. Per informazioni sulle attività di attivazione per ciascun concetto multisito, vedere gli argomenti elencati nella seguente tabella:

Concetto multisito	Argomento
Tipo di articolo, Prodotto	<i>Attivazione del tipo di articolo Prodotto per l'ambiente multisito (pag. 17)</i>
Costo standard per unità aziendale	<i>Attivazione del costo standard per unità aziendale per l'ambiente multisito (pag. 19)</i>
Gruppo di pianificazione obbligatorio	<i>Attivazione di gruppi di pianificazione obbligatori per l'ambiente multisito (pag. 23)</i>
Siti	<i>Attivazione dei siti (pag. 25)</i>
Produzione per reparti per Sito	<i>Attivazione di Produzione per reparti per Sito in ambienti multisito (pag. 55)</i>

Attivazione del tipo di articolo Prodotto per l'ambiente multisito

Tipo di articolo, Prodotto è uno dei concetti multisito da attivare al fine di abilitare la funzionalità per gli ambienti multisito. L'attivazione di questo concetto prevede la conversione e l'unione dei tipi di articolo **Acquistato** e **Manufatto** nel tipo di articolo **Prodotto**.

Per utilizzare il tipo di articolo **Prodotto**, è necessario che, nella sessione del pannello attività Attivazione concetti multisito (tceemm4600m000), il valore del campo **Tipo di articolo, Prodotto** sia **Attivo**. Se questo parametro è **Attivo**, il tipo di articolo **Prodotto** sostituisce i tipi di articolo **Acquistato** e **Manufatto**, che non sono più disponibili.

Per modificare lo stato da **Non attivo** ad **Attivo**, effettuare le seguenti operazioni:

Istruzione 1: In preparazione

Fare clic su **In preparazione** nella scheda **Tipo di articolo, Prodotto** della sessione del pannello attività Attivazione concetti multisito (tceemm4600m000). Di conseguenza, lo stato di ogni società dell'ambiente multisocietà corrente passa da **Non attivo** a **In preparazione**.

Istruzione 2: Stampa valori predefiniti articoli utilizzati per prodotto

Per verificare se vengono utilizzati valori predefiniti per creare nuovi articoli, utilizzare la sessione Stampa valori predefiniti articoli utilizzati per prodotto (tcibd0402m100). In questo report vengono visualizzati, suddivisi per gruppo di articoli, i valori predefiniti disponibili per i tipi di articolo **Acquistato** e **Manufatto**. È inoltre possibile identificare i gruppi di articoli che non hanno valori predefiniti per gli articoli di tipo **Prodotto**.

Istruzione 3: Copia valori predefiniti in prodotto

Se per creare nuovi articoli vengono utilizzati valori predefiniti, specificare i valori predefiniti per il tipo di articolo **Prodotto** e il relativo gruppo di articoli.

La sessione Copia valori predefiniti in prodotto (tcibd0207m100) consente di copiare i dati articolo predefiniti per una combinazione gruppo di articoli/tipo di articolo **Acquistato** o **Manufatto** nei valori predefiniti del tipo di articolo **Prodotto**. I dati articolo predefiniti includono anche i valori predefiniti delle entità secondarie, ad esempio i dati predefiniti di vendita dell'articolo.

Per avviare questa sessione per specifici valori predefiniti articolo, selezionare la sessione Articoli - Valori predefiniti (tcibd0102m000) e scegliere **Copia valori predefiniti in prodotto** dal menu appropriato.

Istruzione 4: (facoltativa) Riassegnazione gruppo articoli

Se un gruppo di articoli include sia articoli di tipo **Acquistato** che **Manufatto**, e si desidera mantenere le differenze tra queste due varianti, è possibile assegnare gli articoli di tipo **Acquistato** e **Manufatto** a gruppi di articoli diversi.

1. Copiare un gruppo di articoli esistente in un nuovo gruppo di articoli, inclusi i relativi dati principali, nella sessione Copia gruppo articoli (tcmcs0223m000).
2. Assegnare gli articoli **Acquistato** e **Manufatto** a gruppi di articoli diversi nella sessione Riassegnazione gruppo articoli (tcibd0201m000).

Per avviare la sessione Riassegnazione gruppo articoli (tcibd0201m000) per un articolo specifico, selezionare l'articolo nella sessione Articoli (tcibd0501m000), quindi scegliere **Riassegnazione gruppo articoli** dal menu appropriato.

Istruzione 5: Attiva

Per aggiornare i tipi di articolo **Acquistato** e **Manufatto** al tipo di articolo **Prodotto** e rimuovere i valori predefiniti per gli articoli **Acquistato** e **Manufatto**, fare clic su **Attiva** nella scheda **Tipo di articolo, Prodotto** della sessione del pannello attività Attivazione concetti multisito (tcomm4600m000).

Il parametro **Tipo di articolo, Prodotto** della sessione Componenti software implementati (tccom0100s000) verrà impostato su **Attivo**.

Nota: quando si esegue questa istruzione, gli utenti finali non possono accedere alle sessioni dell'ambiente della società.

Attivazione del costo standard per unità aziendale per l'ambiente multisito

Per utilizzare la funzionalità per gli ambienti multisito, è necessario che nella sessione del pannello attività Attivazione concetti multisito (tcomm4600m000) il valore del campo **Costo standard per unità aziendale** sia **Attivo**.

Se questo parametro è **Attivo**, il calcolo del costo standard di un articolo viene eseguito per unità aziendale anziché per società logistica.

Per modificare lo stato da **Non attivo** ad **Attivo**, effettuare le seguenti operazioni:

Istruzione 1: Ufficio di calcolo Attrezzaggio

Per impostare lo stato su **In preparazione**, è necessario collegare un ufficio di calcolo predefinito a ciascun reparto di produzione.

Eeguire tale operazione nel modo seguente:

1. Fare clic su **Ufficio di calcolo Attrezzaggio** nella sessione del pannello attività Attivazione concetti multisito (tcomm4600m000).
2. Nella sessione Parametri ordini di produzione (tisfc0100s000) cambiare l'impostazione del campo **Ufficio di calcolo definito in** da **Dati ordini di produzione predefiniti** a **Preparazione per Reparto produzione**.
3. Assegnare un ufficio di calcolo predefinito a ogni reparto di produzione.
4. Nella sessione Parametri ordini di produzione (tisfc0100s000) impostare il campo **Ufficio di calcolo definito in** su **Reparto produzione**.

Istruzione 2: In preparazione

Fare clic su **In preparazione** nella scheda **Costo standard per unità aziendale** della sessione del pannello attività Attivazione concetti multisito (tceem4600m000). Lo stato passa da **Non attivo** a **In preparazione**.

Istruzione 3: Generazione dati determinazione costi articoli provvisori

Generare i dati (predefiniti) di determinazione dei costi degli articoli, che includono l'unità aziendale per un articolo o un intervallo di articoli, nella sessione Calcolo costi per Unità aziendali - Gen. tabella migrazione (ticpr0220m000). I dati di determinazione dei costi vengono generati in base al magazzino specificato nella sessione Articolo - Ordinazione (tcibd2100m000). Da questo magazzino viene recuperata anche l'unità aziendale.

Dopo aver eseguito la sessione Calcolo costi per Unità aziendali - Gen. tabella migrazione (ticpr0220m000), vengono generati dati temporanei di determinazione dei costi degli articoli nella sessione Costi standard per Unità aziendale - Dati di conversione (ticpr0120m000). Per un articolo è possibile che vengano generati più record di dati di determinazione dei costi per unità aziendale.

Istruzione 4: Gestione dati determinazione costi articoli provvisori

Visualizzare e modificare i dati (predefiniti) temporanei di determinazione dei costi degli articoli nella sessione Costi standard per Unità aziendale - Dati di conversione (ticpr0120m000). In questa sessione è inoltre possibile specificare dati temporanei di determinazioni dei costi degli articoli.

Istruzione 5: Aggiornamento dati determinazione costi articoli provvisori

Aggiornare i dati (predefiniti) di determinazione dei costi dal livello di società logistica a quello di unità aziendale per un articolo o un intervallo di articoli nella sessione Calcolo costi per Unità aziendali - Aggiornamento (ticpr0220m100). È possibile ignorare gli articoli non utilizzati.

Dopo aver eseguito la sessione Calcolo costi per Unità aziendali - Aggiornamento (ticpr0220m100), i dati temporanei di determinazione dei costi degli articoli per unità aziendale vengono aggiornati ai dati effettivi nella sessione Articolo - Determinazione costi (ticpr0107m000) o Articoli - Valori predefiniti determinazione costi (ticpr0108m000).

Nota:

- Se l'aggiornamento di un articolo non va a buon fine, ad esempio a seguito di dati incoerenti, è possibile rimuoverlo manualmente dalla sessione Costi standard per Unità aziendale - Dati di conversione (ticpr0120m000). Dopo che il parametro **Costo standard per unità aziendale** della sessione Componenti software implementati (tccom0100s000) è stato impostato su **Attivo**, è possibile creare l'articolo manualmente nella sessione Articolo - Determinazione costi (ticpr0107m100) o Articoli - Valori predefiniti determinazione costi (ticpr0108m000).
- Una volta aggiornato il primo articolo, il valore del parametro **Costo standard per unità aziendale** nella sessione Componenti software implementati (tccom0100s000) viene immediatamente modificato in **Attivo**.

Istruzione 6: Calcola costi standard per unità aziendale

Calcolare il costo standard per unità aziendale per gli articoli aggiornati nella sessione Calcolo costo standard (ticpr2210m000).

È possibile visualizzare il costo standard calcolato per un articolo e unità aziendale nelle relative sessioni, ad esempio Articolo - Determinazione costi (ticpr0107m000), Costi standard articoli (ticpr3601m000) e Articolo - Costo standard (ticpr3500m000).

Istruzione 7: Eliminazione dei dati temporanei di determinazione dei costi

Per eliminare i dati temporanei di determinazione dei costi dalla sessione Costi standard per Unità aziendale - Dati di conversione (ticpr0120m000), utilizzare la sessione Calcolo costi per Unità aziendali - Elim. tabella migrazione (ticpr0220m200).

Nota: prima di eliminare i dati, verificare l'eventuale presenza di articoli ancora da aggiornare. Per eseguire questa verifica, controllare il valore del campo **Costi standard al livello** nelle sessioni Articoli (tcibd0501m000) e Articoli - Valori predefiniti (tcibd0102m000). Tale valore può essere **Società** o **Unità aziendale**.

Attivazione di gruppi di pianificazione obbligatori per l'ambiente multisito

Per utilizzare la funzionalità per gli ambienti multisito, è necessario che nella sessione del pannello attività Attivazione concetti multisito (tcomm4600m000) il valore del campo **Gruppo di pianificazione obbligatorio** sia **Attivo**. Se questo parametro è impostato su **Attivo**, i gruppi di pianificazione sono obbligatori.

Per attivare gruppi di pianificazione obbligatori, effettuare le seguenti operazioni:

Istruzione 1: In preparazione

Fare clic su **In preparazione** nella scheda **Gruppo di pianificazione obbligatorio** della sessione del pannello attività Attivazione concetti multisito (tcomm4600m000). Lo stato passa da **Non attivo** a **In preparazione**.

Istruzione 2: Aggiornamento manuale dei gruppi di pianificazione

In base al progetto di struttura aziendale scelto, come illustrato nell'argomento *Attivazione di un ambiente multisito - panoramica (pag. 9)*, assegnare gruppi di pianificazione specifici ai magazzini. Questa operazione consente di ridurre il numero di magazzini ai quali viene assegnato il gruppo di pianificazione predefinito definito nell'istruzione successiva.

Quando si esegue l'istruzione 4, ai magazzini con un gruppo di pianificazione "vuoto" viene assegnato automaticamente il gruppo di pianificazione predefinito. Di conseguenza, durante l'attivazione del parametro **Siti**, quando i siti vengono assegnati ai magazzini, solo i siti collegati al gruppo di pianificazione predefinito sono disponibili per i magazzini a cui è stato assegnato il gruppo di pianificazione predefinito nell'istruzione 3.

Questa impostazione potrebbe limitare eccessivamente i siti disponibili, in particolare se la struttura aziendale include più gruppi di pianificazione e più siti. Prima di definire e attivare il gruppo di

pianificazione predefinito, si consiglia pertanto di assegnare ai magazzini gruppi di pianificazione specifici, in base al progetto di struttura aziendale scelto.

Istruzione 3: Specifica dei gruppi di pianificazione predefiniti

Specificare un gruppo di pianificazione predefinito nel campo **Gruppo di pianificazione predefinito** della sessione Parametri EP (cprpd0100m000) per ogni società logistica dell'ambiente multisocietà corrente.

Nota: non è possibile specificare come predefinito un gruppo di pianificazione esistente utilizzando la sessione Gruppi di pianificazione (tceem1135m000). Se il concetto **Gruppo di pianificazione obbligatorio** è impostato su **Attivo**, il gruppo di pianificazione predefinito contiene il nuovo valore. Tale valore sostituisce il gruppo di pianificazione "vuoto" relativo a magazzini, codici identificativi di configurazione e articoli del piano. Vedere l'istruzione successiva.

Istruzione 4: Attiva

Nota: per eseguire questa istruzione, è necessario disporre di privilegi avanzati.

Fare clic su **Attiva** nella scheda **Gruppo di pianificazione obbligatorio** della sessione del pannello attività Attivazione concetti multisito (tceem4600m000). È quindi necessario eseguire un aggiornamento dati e vengono eseguiti i processi descritti di seguito:

- Viene avviata la sessione Initialize Data Upgrade Run (ttspt2200m000). Per ulteriori informazioni sull'esecuzione dell'aggiornamento dati, vedere l'argomento della Guida relativo a questa sessione.
- Lo stato passa da **In preparazione ad Attivo**.
- Per i magazzini, i codici identificativi di configurazione e gli articoli del piano con gruppi di pianificazione "vuoti", LN sostituisce il gruppo di pianificazione "vuoto" con quello predefinito specificato nell'istruzione precedente.
- I gruppi di pianificazione sono diventati obbligatori. Pertanto, per ogni magazzino o articolo del piano deve essere presente un gruppo di pianificazione. Durante la fase successiva, illustrata nell'argomento *Attivazione di un ambiente multisito - panoramica (pag. 9)*, è necessario collegare un gruppo di pianificazione a ogni singolo sito quando si definiscono i siti.

Attivazione dei siti

Per creare siti e dati principali relativi a siti, è necessario attivare il concetto **Siti** nella sessione del pannello attività Attivazione concetti multisito (tceemm4600m000).

Prerequisiti

Prima dell'attivazione del concetto **Siti**, è necessario impostare i seguenti parametri su **Attivo**:

- **Tipo di articolo, Prodotto**
- **Costo standard per unità aziendale**
- **Gruppo di pianificazione obbligatorio**

Il concetto **Siti** include le impostazioni indicate nell'elenco. Per ogni impostazione sono riportate brevemente le attività dell'utente, mentre dettagli più specifici sono forniti negli argomenti successivi.

I titoli dei passaggi fanno riferimento alle opzioni relative alle attività di attivazione disponibili nella sessione del pannello attività Attivazione concetti multisito (tceemm4600m000). Le sessioni a cui viene fatto riferimento in ciascun passaggio sono accessibili dalla sessione Attività di attivazione (tceemm4610m000). Vedere *Attivazione dei concetti multisito* (pag. 13) e *Pannello attività Attivazione sistemi multisito* (tceemm4600m000) (pag. 12).

1. Modello di impresa in preparazione

Questa fase comprende l'aggiunta di siti al modello di impresa.

a. Modello di impresa in preparazione

Impostare il concetto **Siti** su **Modello di impresa in preparazione** nella sessione del pannello attività Attivazione concetti multisito (tceemm4600m000).

b.

Creazione siti

- a. Definire i siti tramite le sessioni Siti (tceemm0150m000) e Sito (tceemm0650m000).
- b. Generare le impostazioni delle entità secondarie per sito, ad esempio Impostazioni magazzino per Sito.

- c.**
 - Assegnazione siti**
 - a. Assegnare siti a entità utilizzando la sessione Assegnazione siti (tceemm0250m000).
 - b. Verificare i risultati della procedura di assegnazione dei siti.
 - d. Correlazione di macchine a siti**

Facoltativamente, collegare in modo manuale macchine non correlate a centri di lavoro a siti tramite la sessione Macchine (Tipi di macchina) (tirou0102m000).
 - e. Generazione dati principali per Ufficio**

Generare dati predefiniti globali per ufficio nella sessione Generazione dati principali per Ufficio (tccom0232m000).
 - f. Convalida del modello di impresa**

Utilizzare la sessione Convalida del modello di impresa per multisito (tccom0230m000) per convalidare il modello di impresa definito nelle istruzioni precedenti.
Vedere *Attivazione dei siti - Fase Modello di impresa in preparazione* (pag. 29).

2. In preparazione

La seconda fase del processo di attivazione dei siti comprende l'aggiunta di siti ad articoli e altri dati principali.

- a. In preparazione**

Impostare il concetto **Siti** su **In preparazione** nella sessione del pannello attività Attivazione concetti multisito (tceemm4600m000).
- b.**

Facoltativamente, generare dati articolo predefiniti per sito, ufficio o per sito ed entità secondaria nella sessione Generazione dati principali (tccom0231m000) utilizzando le seguenti opzioni nella sessione del pannello attività Attivazione concetti multisito (tceemm4600m000):

 - a. Valori predefiniti - Articoli**
 - b. Valori predefiniti - Pianificazione**

Vedere *Attivazione dei siti - Fase In preparazione, Generazione dei dati articolo predefiniti* (pag. 35).
 - c.** Convalidare i dati tramite la sessione Convalida dati principali per multisito (tccom0230m100).
- c.** Generare dati articolo per sito, ufficio, per sito ed entità secondaria o per ufficio nella sessione Generazione dati principali (tccom0231m000) utilizzando le seguenti opzioni nella sessione del pannello attività Attivazione concetti multisito (tceemm4600m000):
 - a. Articoli**
 - b. Magazzino**
 - c. Pianificazione**
 - d. Produzione**
 - e. Approvvigionamento**
 - f. Vendite**

g. Assistenza

Vedere *Attivazione dei siti - Fase In preparazione, Generazione dei dati articolo (pag. 39)*.

d. Convalida dei dati articolo

Convalidare i dati tramite la sessione Convalida dati principali per multisito (tccom0230m100).

- e. Definire altri dati principali per sito nella sessione Generazione dati principali (tccom0231m000) utilizzando le seguenti opzioni nella sessione del pannello attività Attivazione concetti multisito (tcecm4600m000):

a. Dati comuni**b. Produzione****c. Approvvigionamento****d. Vendite****e. Assistenza****f. Progetti e commesse****g. Qualità****h. Magazzino**

Vedere *Attivazione dei siti - Fase In preparazione, Generazione degli altri dati principali per sito (pag. 47)*

f. Convalida di altri dati principali

Questa funzione consente di convalidare tutti i dati mediante la sessione Convalida dati principali per multisito (tccom0230m100).

3. Attivo

Impostare il concetto **Siti** su **Attivo** nella sessione del pannello attività Attivazione concetti multisito (tcecm4600m000). Vedere *Attivazione dei siti - attivazione del parametro Siti (pag. 53)*.

Attivazione dei siti - Fase Modello di impresa in preparazione

La prima fase del processo di attivazione dei siti comprende l'aggiunta di siti al modello di impresa. In questa fase è necessario eseguire le seguenti istruzioni:

Istruzione 1:

In una qualsiasi società logistica dell'ambiente relativo alla società corrente, fare clic su **Modello di impresa in preparazione** nella scheda **Siti** della sessione del pannello attività Attivazione concetti multisito (tceemm4600m000).

Lo stato passa quindi da **Non attivo** a **Modello di impresa in preparazione** per le società dell'ambiente corrente definite nella sessione Società (tceemm1170m000).

Nota:

- Se è implementata la funzionalità **Produzione ripetitiva (RPT)**, è necessario deselezionare la casella di controllo **Programmi di produzione per reparti** nella sessione Parametri produzione ripetitiva (tirpt0100m000).
- L'attivazione dei siti non è disponibile per le società finanziarie.

Istruzione 2:

Chiudere e riaprire LN. Le sessioni Siti (tceemm0150m000) e Sito (tceemm0650m000) diventano disponibili.

Istruzione 3:

Definire i siti tramite le sessioni Siti (tceemm0150m000) e Sito (tceemm0650m000). Nella sessione Siti (tceemm0150m000) fare clic su Nuovo per definire un nuovo sito.

Nella sessione Sito (tceemm0650m000) che verrà avviata specificare:

- Le proprietà, ad esempio il gruppo di pianificazione del sito, la società logistica e l'indirizzo.

- Un'unità aziendale, se tutte le entità del sito devono appartenere alla stessa unità aziendale.

Istruzione 4:

Nella scheda **Impostazioni** della sessione Sito (tceem0650m000) definire le impostazioni delle entità secondarie per sito.

I pulsanti delle impostazioni delle entità secondarie fanno riferimento alle seguenti sessioni:

- **Approvvigionamento**
Impostazioni approvvigionamento per Sito (tdpur0111m000)
- **Vendite**
Impostazioni vendite per Sito (tdsls0511m000)
- **Magazzino**
Impostazioni magazzino per Sito (whwmd2101m000).
- **Produzione**
Impostazioni produzione per Sito (timfc0180m000)
- **Assistenza**
Impostazioni di assistenza per Sito (tsmdm1103m000)

Quando si avviano queste sessioni, vengono generate automaticamente impostazioni predefinite dai parametri della società relativi alle entità secondarie. Ad esempio, se si fa clic su **Magazzino**, viene avviata la sessione Impostazioni magazzino per Sito (whwmd2101m000), in cui vengono inserite automaticamente impostazioni relative al magazzino da varie sessioni Parametri magazzino. Se necessario, è possibile modificare le impostazioni predefinite.

La definizione delle impostazioni relative alle entità secondarie costituisce un prerequisito per l'assegnazione dei siti alle entità. Vedere l'istruzione successiva. Ad esempio, non è possibile collegare un sito a un reparto di produzione se non sono state specificate impostazioni di produzione per sito. Per ulteriori informazioni, vedere gli argomenti della Guida in linea relativi alle sessioni Impostazioni per Sito.

Istruzione 5:

Nella sessione Assegnazione siti (tceem0250m000) assegnare siti a entità. Selezionare i siti da assegnare e i tipi di entità ai quali assegnare i siti selezionati. È possibile eseguire questa sessione più volte, utilizzando ogni volta attributi indirizzo diversi come criteri.

Nota: non è possibile assegnare siti a magazzini fiscali.

Si consiglia di eseguire questa sessione in modalità di simulazione e stampare un report di errori prima eseguire la procedura di assegnazione effettiva. Questo permetterà di verificare i risultati e identificare eventuali errori nella procedura di assegnazione dei siti. È possibile ripetere la simulazione per correggere gli errori tutte le volte che è necessario.

Dopo aver eseguito il processo di assegnazione effettivo, è comunque possibile modificare i siti assegnati.

Istruzione 6:

Verificare i risultati della procedura di assegnazione dei siti. I siti la cui assegnazione non è riuscita devono essere assegnati manualmente alle entità. Ripetere la procedura di assegnazione e verificare i risultati finché tutte le entità non sono assegnate.

Per assegnare manualmente siti a entità, dalle schede pertinenti della sessione Unità aziendale (tceimm0630m000) o Sito (tceimm0650m000), è possibile avviare le seguenti sessioni:

Entità	Sessione
Centro di lavoro	Centri di lavoro (tirou0101m000)
Stazione di linea	Stazioni (tiasl1545m000)
Cellule di lavoro	Cellule di lavoro (tirpt0140m000)
Cellule riparazio- ni	Cellule riparazioni (tirpt0140m100)
Reparto di produ- zione	<p>Reparti di produzione (tirou2100m000)</p> <p>Quando un sito viene assegnato a un <u>reparto di produzione</u>, il sito viene passato automaticamente ai componenti del magazzino scorte intermedie relativi al reparto di produzione.</p> <p>I componenti del magazzino scorte intermedie includono:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ <u>Centri di lavoro</u> ■ <u>Cellule di lavoro</u> ■ <u>Stazioni di linea</u> ■ <u>Macchine</u> relative a centri di lavoro ■ <u>Cellule riparazioni</u> <p>Nota</p> <p>Se il sito non è stato assegnato a un reparto di produzione né al componente del magazzino scorte intermedie correlato, è necessario assegnarlo manualmente:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Aprire la sessione Reparti di produzione (tirou2100m000). 2. Per ogni reparto di produzione, specificare un sito (se non è presente) e fare clic su Propaga il sito nella sessione Reparto produzione (tirou2600m000).
Ufficio vendite	Uffici vendite (tdsls0512m000)
Ufficio acquisti	Uffici acquisti (tdpur0112m000)

Ufficio di assi- Uffici assistenza (tsmdm1100m100)
stenza

Ufficio ammini- Reparti (tcmcs0165s000)
strazione

Ufficio di spedi- Ufficio di spedizione (fmfmd0680m000)
zione

Linee di assem- Linee di assemblaggio (tiasl1530m000)
blaggio

Magazzini Magazzini (whwmd2500m000)

Ubicazioni assi- Ubicazioni (tswcs0125m000)
stenza

Istruzione 7:

Se sono presenti macchine non correlate a centri di lavoro, collegarle manualmente a siti tramite la sessione Macchine (Tipi di macchina) (tirou0102m000).

Istruzione 8:

Nella sessione Generazione dati principali per Ufficio (tccom0232m000) definire i dati predefiniti per ufficio. I dati predefiniti per ufficio vengono creati in base ai dati predefiniti globali.

I dati predefiniti globali sono impostazioni ricavate dalle sessioni Parametri Vendite, Parametri Approvvigionamento e Parametri Assistenza. Tali dati vengono quindi inseriti automaticamente in uffici vendite, uffici acquisti e uffici di assistenza. È possibile modificare le impostazioni predefinite per singoli uffici vendite, uffici acquisti o uffici di assistenza dopo avere deselezionato la casella Usa parametri globali nelle seguenti sessioni:

Ufficio	Sessione	Usa parametri globali
Ufficio vendite	Uffici vendite (tdsls0512m000)	Usa parametri globali di Vendite
Ufficio acquisti	Uffici acquisti (tdpur0112m000)	Usa parametri approvvigionamento globali
Ufficio di assistenza	Uffici assistenza (tsmdm1100m100)	Usa parametri globali assistenza

Istruzione 9:

Utilizzare la sessione Convalida del modello di impresa per multisito (tccom0230m000) per convalidare il modello di impresa definito nelle istruzioni precedenti.

Nel report degli errori generato vengono elencati, ad esempio, i magazzini, gli uffici o altri reparti a cui non sono stati assegnati siti oppure elementi del magazzino scorte intermedie i cui siti sono diversi da quelli dei magazzini scorte intermedie correlati. Se è selezionata la casella di controllo **Informazioni convalida**, nel report viene inoltre visualizzato l'elenco completo delle verifiche eseguite durante la convalida.

Ripetere la convalida finché non vengono più segnalati errori.

Capitolo 7

Fase In preparazione - Generazione dei dati articolo predefiniti

7

Attivazione dei siti - Fase In preparazione, Generazione dei dati articolo predefiniti

Le prime istruzioni della seconda fase del processo di attivazione dei siti riguardano l'aggiunta di siti a dati articolo predefiniti. Queste istruzioni sono facoltative e possono essere ignorate se per la struttura multisocietà non sono stati definiti dati articolo predefiniti.

Istruzione 1:

Fare clic su **In preparazione** nella scheda **Siti** della sessione del pannello attività Attivazione concetti multisito (tccomm4600m000). Lo stato del concetto viene modificato in **In preparazione**.

Istruzione 2:

1. Generare dati articolo predefiniti per sito.
Questa operazione viene effettuata nella sessione Generazione dati principali (tccomm0231m000). Questa sessione è disponibile soltanto se lo stato dell'attivazione dei siti è **In preparazione**.
Procedura consigliata:
 - a. Selezionare le seguenti caselle di controllo:
 - **Valori predefiniti articolo** (nella colonna **Valori predefiniti articolo**)
 - **Simulazione**
 - **Report proc.**
 - **Report errori**
 - b. Fare clic su **Genera**.
 - c. Verificare i report della procedura e degli errori e correggere eventuali errori prima generare i dati principali. Il report degli errori viene generato solo in caso di errori. È possibile ripetere la simulazione finché tutti gli errori non sono stati corretti.
 - d. Selezionare la casella di controllo **Valori predefiniti pianificazione** e ripetere le istruzioni precedenti.

I dati articolo predefiniti per sito risultanti vengono gestiti nella sessione Controllo e valori predefiniti articolo per Sito (tcibd1552m000). Vedere *Generazione dei dati articolo predefiniti per sito* (pag. 37).

2. Definire dati articolo predefiniti per ufficio vendite, ufficio acquisti o ufficio di assistenza.

Nel caso di uffici acquisti e di assistenza, questa operazione è obbligatoria soltanto se i dati predefiniti per ufficio sono diversi da quelli predefiniti a livello locale. Tuttavia, se nella sessione Parametri generali assistenza (tsmdm0100m000) è selezionata l'opzione **Assistenza articoli per Ufficio obbligatoria**, è obbligatorio definire dati articolo predefiniti per gli uffici di assistenza.

Questa operazione viene eseguita manualmente:

- a. Nella sessione Valori predefiniti articolo (tcibd0502m000) definire una combinazione tipo di articolo/gruppo di articoli.
- b. Aggiungere dati predefiniti alla combinazione.
- c. Aggiungere uffici vendite, acquisti e di assistenza alla combinazione.

Si verificano le seguenti conseguenze:

- Durante il processo di attivazione vengono generati dati articolo per ufficio vendite in base ai dati predefiniti. Questo si verifica anche per gli uffici di assistenza se nella sessione Parametri generali assistenza (tsmdm0100m000) è selezionata l'opzione **Assistenza articoli per Ufficio obbligatoria**. Per gli uffici acquisti, invece, non vengono generati dati articolo ed è quindi necessario specificarli manualmente.
- Dopo aver attivato il concetto **Siti**, quando si crea un nuovo articolo in base ai valori predefiniti articolo, vengono generati dati articolo per ufficio vendite o per ufficio di assistenza. Per gli uffici acquisti, non vengono generati dati articolo ed è necessario crearli manualmente.

3. Definire dati articolo predefiniti per sito ed entità secondaria.

Eeguire tale operazione nel modo seguente:

- a. Nella sessione Valori predefiniti articolo (tcibd0502m000) specificare un sito.
- b. Nella sessione Controllo e valori predefiniti articolo per Sito (tcibd1552m000) selezionare le caselle di controllo **Crea** corrispondenti alle entità secondarie per le quali si desidera generare dati articolo predefiniti per il sito.

Istruzione 3:

Convalidare i dati predefiniti selezionando la casella di controllo **Valori predefiniti articolo** e facendo clic su **Convalida** nella sessione Convalida dati principali per multisito (tccom0230m100).

Nel report **Informazioni convalida** di questa sessione vengono elencate le verifiche eseguite durante la convalida.

Generazione dei dati articolo predefiniti per sito

I dati articolo predefiniti per sito vengono generati nella sessione Generazione dati principali (tccom0231m000) selezionando le caselle di controllo **Valori predefiniti articolo** e **Valori predefiniti pianificazione** nella colonna **Valori predefiniti articolo** e facendo clic su **Genera**. È preferibile generare prima i dati predefiniti **Valori predefiniti articolo**, quindi quelli **Valori predefiniti pianificazione**.

Valori predefiniti articolo

Per aggiungere siti ai dati articolo predefiniti, per ogni articolo relativo a un gruppo di articoli nella sessione Articoli - Valori predefiniti (tcibd0102m000), LN recupera i siti dei magazzini collegati agli articoli nelle seguenti sessioni:

- Articolo - Ordinazione (tcibd2100m000)
- Articoli - Pianificazione (cprpd1100m000)
- Dati articolo per Magazzino (whwmd2510m000)
- Transazioni scorte pianificate (whinp1500m000)
- Articolo - Magazzino - Transazioni scorte (whinr1510m000)
- Articoli - Vendite (tdisa0501m000)
- Articoli - Acquisti (tdipu0101m000)
- Articoli - Assistenza (tsmdm2100m000)

I dati articolo predefiniti per sito generati da questa procedura vengono gestiti nella sessione Controllo e valori predefiniti articolo per Sito (tcibd1552m000).

Valori predefiniti pianificazione

Per aggiungere siti ai valori predefiniti articolo relativi alla pianificazione nella sessione Articoli - Valori predefiniti pianificazione (cprpd1110m000), in questa sessione LN aggiorna il campo **Sito orig. ord.** con il sito del magazzino indicato nel campo **Magazzino predefinito**.

Capitolo 8

Fase In preparazione - Generazione dei dati articolo

8

Attivazione dei siti - Fase In preparazione, Generazione dei dati articolo

La generazione dei dati articolo per sito è un'operazione obbligatoria del processo di attivazione dei siti.

I dati articolo relativi a un sito vengono generati mediante la sessione Generazione dati principali (tcom0231m000). Questa sessione è disponibile soltanto se lo stato dell'attivazione dei siti è **In preparazione**.

Importante!

Per generare dati articolo per sito, è necessario eseguire le istruzioni 1 e 2 della seguente procedura prima di generare qualsiasi altro dato principale relativo agli articoli. I dati generati con queste due istruzioni sono infatti necessari per poter creare gli altri dati articolo.

Al termine delle istruzioni 1 e 2, si consiglia di eseguire le istruzioni successive una alla volta, nell'ordine indicato. Evitare di selezionare più opzioni e generare i dati principali per queste opzioni in un'unica operazione. In questo modo si otterranno risultati ottimali e si eviterà di sovraccaricare il sistema.

Per ogni istruzione eseguita nella sessione Generazione dati principali (tcom0231m000), si consiglia di selezionare le caselle di controllo **Simulazione**, **Report proc.** e **Report errori** e correggere eventuali errori segnalati prima di generare i dati principali effettivi. È possibile ripetere la simulazione e correggere gli errori tutte le volte che è necessario.

Nella casella di gruppo **Dati articolo** della sessione Generazione dati principali (tcom0231m000):

1. Selezionare la casella di controllo **Comuni** per generare dati articolo per sito.
2. Fare clic su **Genera**.

I dati articolo per sito vengono aggiunti alle seguenti sessioni:

- Articoli per Sito (tcibd1550m000)
- Articolo - Ordinazione per Sito (tcibd2150m000)

- Origine fornitura per data di validità per Sito (tcibd1155m000)
Vedere *Generazione dei dati articolo generali per sito (pag. 41)*.
- 3. Selezionare la casella di controllo **Magazzino** per generare dati articolo del package Magazzino per sito.
- 4. Fare clic su **Genera**.
I dati articolo specificati nella sessione Dati articolo per Magazzino (whwmd2510m000) vengono aggiunti alla sessione Articolo - Magazzino per Sito (whwmd4104m000). Il sito viene recuperato dal magazzino specificato per l'articolo nella sessione Dati articolo per Magazzino (whwmd2510m000).
- 5. Selezionare la casella di controllo **Pianificazione** per generare dati articolo del package Pianificazione aziendale per sito.
- 6. Fare clic su **Genera**.
Il sito e il magazzino degli articoli specificati nella sessione Articolo - Ordinazione per Sito (tcibd2150m000) vengono aggiunti all'articolo del piano nella sessione Articoli - Pianificazione (cprpd1100m000).
- 7. Selezionare la casella di controllo **Produzione** per generare dati articolo del package Produzione per sito.
- 8. Fare clic su **Genera**.
I dati articolo del package Produzione vengono aggiunti alla sessione Articoli - Produzione per Sito (tiipd0151m000). Vedere *Generazione dei dati articolo produzione per sito (pag. 42)*.
- 9. Selezionare la casella di controllo **Approvvigionamento** per generare dati articolo del modulo Acquisti per sito e ufficio acquisti.
- 10. Fare clic su **Genera**.
I dati articolo del modulo Acquisti vengono aggiunti alle sessioni Articoli - Acquisti per Sito (tdipu0181m000) e Articoli - Acquisti per Ufficio (tdipu0181m100). Vedere *Generazione dei dati articolo relativi all'approvvigionamento per sito e ufficio (pag. 43)*.
- 11. Selezionare la casella di controllo **Vendite** per generare dati articolo del modulo Vendite per sito e ufficio vendite.
- 12. Fare clic su **Genera**.
I dati articolo del modulo Vendite vengono aggiunti alle sessioni Articoli - Vendite per Sito (tdisa0181m100) e Articoli - Vendite per Ufficio (tdisa0181m000). Vedere *Generazione dei dati articolo relativi alle vendite per sito e ufficio (pag. 44)*.
- 13. Selezionare la casella di controllo **Assistenza** per generare dati articolo del package Assistenza per sito.
- 14. Fare clic su **Genera**.
I dati articolo del package Assistenza vengono aggiunti alle sessioni Articoli - Assistenza per Sito (tsmdm2120m100) e Articoli - Assistenza per Ufficio assistenza (tsmdm2120m000). Vedere *Generazione dei dati articolo relativi all'assistenza per sito e ufficio (pag. 45)*.

15. Selezionare la casella di controllo **Progetti e commesse** e fare clic su **Genera** per aggiungere siti all'articolo del package Progetti e commesse e dati articolo predefiniti e impostazioni:
 - Articoli - Valori predefiniti progetto (tppdm0506m000) Il sito viene recuperato dal magazzino definito per l'articolo nella sessione Articoli - Valori predefiniti ordinazione (tcibd2101m000).
 - Nella sessione Articoli - Progetto (tppdm0505m000). Il sito viene recuperato dal magazzino definito per l'articolo nelle sessioni Articolo - Ordinazione (tcibd2100m000) e Articolo - Ordinazione per Sito (tcibd2150m000) e dai magazzini elencati in deliverable, ordini di acquisto pianificati e ordini di magazzino pianificati.
16. Per convalidare i dati, effettuare le seguenti operazioni nella sessione Convalida dati principali per multisito (tccom0230m100):
 - Nella colonna **Dati articolo** selezionare la casella di controllo **Tutto**.
 - Fare clic su **Convalida**.

Generazione dei dati articolo generali per sito

I dati articolo generali per sito vengono generati nella sessione Generazione dati principali (tccom0231m000) selezionando la casella di controllo **Comuni** e facendo clic su **Genera**.

Dopo aver selezionato la casella di controllo **Comuni** e fatto clic su **Genera** nella sessione Generazione dati principali (tccom0231m000), LN genera dati articolo del package Dati comuni per sito nelle seguenti sessioni:

- Articoli per Sito (tcibd1550m000)
- Articolo - Ordinazione per Sito (tcibd2150m000)
- Origine fornitura per data di validità per Sito (tcibd1155m000).

Per generare dati articolo generali per sito, per ogni articolo presente nella sessione Articoli (tcibd0501m000), LN esegue le seguenti operazioni:

1. Verifica se sono presenti dati nella sessione Valori predefiniti articolo per Sito (tcibd1551m000).
2. In caso affermativo, in base ai dati predefiniti, genera dati articolo per sito nella sessione Articoli per Sito (tcibd1550m000). Per questi articoli, la casella di controllo **Utilizza articolo globale** della sessione Articoli per Sito (tcibd1550m000) è deselezionata per impostazione predefinita.
3. In caso negativo, verifica se l'articolo è presente in una qualsiasi delle seguenti sessioni:
 - Controllo e valori predefiniti articolo per Sito (tcibd1552m000)
 - Articolo - Ordinazione (tcibd2100m000)
 - Articoli - Pianificazione (cprpd1100m000)
 - Dati articolo per Magazzino (whwmd2510m000)
 - Transazioni scorte pianificate (whinp1500m000)
 - Articoli - Vendite (tdisa0501m000)
 - Articoli - Acquisti (tdipu0101m000)
 - Articoli - Assistenza (tsmdm2100m000)
 - Transazioni scorte pianificate (whinp1500m000)
 - Articolo - Magazzino - Transazioni scorte (whinr1510m000)

4. In caso negativo, non effettua altre operazioni e non viene generato alcun dato.
5. In caso affermativo, recupera il sito dal magazzino specificato per l'articolo.
6. Aggiunge il sito ai dati articolo nella sessione Articoli per Sito (tcibd1550m000). Per questi articoli, la casella di controllo **Utilizza articolo globale** della sessione Articoli per Sito (tcibd1550m000) è selezionata per impostazione predefinita.

Per la sessione Origine fornitura per data di validità per Sito (tcibd1155m000) i dati vengono generati anche in base a quelli delle sessioni Origine fornitura per data di validità (tcibd0510m000) e Articoli per Sito (tcibd1550m000).

Origini fornitura

Per gli articoli non pianificati e quelli privi di dati Articolo - Ordinazione, l'origine di fornitura predefinita viene impostata su **Distribuzione** nella sessione Articoli per Sito (tcibd1550m000).

Per tutti gli altri articoli, l'origine di fornitura predefinita viene recuperata dal campo **Origine fornitura effettiva** della sessione Articoli (tcibd0501m000).

Generazione dei dati articolo produzione per sito

Dopo aver selezionato la casella di controllo **Produzione** e fatto clic su **Genera** nella sessione Generazione dati principali (tccom0231m000), LN genera dati articolo del package Produzione per sito nella sessione Articoli - Produzione per Sito (tiipd0151m000).

Nota

Se un articolo è utilizzato per la produzione in più siti, la casella di controllo **Usa per Produzione per reparti** è selezionata soltanto per uno di essi. Questo è il primo record che viene generato. Ciò dipende dal fatto che un articolo ha soltanto una distinta base (BOM). Se per un articolo sono presenti impostazioni di produzione per più siti, è consentito solo un record di produzione dell'articolo a livello di sito per la distinta base.

I dati vengono recuperati dalle seguenti sessioni:

- Articoli (tcibd0501m000)
- Articolo - Produzione (tiipd0101m000)
- Articoli - Valori predefiniti produzione (tiipd0102m000), se sono stati specificati dati predefiniti.
- Il valore del campo **Sito** viene recuperato dal magazzino o dal centro di lavoro elencato nelle seguenti sessioni:
 - Distinta base (tibom1110m000)
 - Distinte base generiche (tipcf3110m000)
 - Ordini di produzione (tisfc0501m000)
 - Programmi produzione (tirpt4101m000)
 - Righe programma di produzione (tirpt4102m000)
 - Operazioni ciclo di produzione (tirou1102m000). I siti non vengono recuperati dai centri di lavoro assegnati per il conto lavoro.

Generazione dei dati articolo relativi all'approvvigionamento per sito e ufficio

Dopo aver selezionato la casella di controllo **Approvvigionamento** e fatto clic su **Genera** nella sessione Generazione dati principali (tccom0231m000), LN genera dati articolo del modulo Acquisti per sito nella sessione Articoli - Acquisti per Sito (tdipu0181m000) e dati articolo per ufficio acquisti nella sessione Articoli - Acquisti per Ufficio (tdipu0181m100). In queste sessioni, è possibile verificare ed eventualmente modificare i risultati generati.

Articoli - Acquisti per Sito

I dati articolo relativi all'approvvigionamento per sito vengono generati per i siti recuperati da:

- I magazzini elencati nelle seguenti sessioni:
 - Schemi di consegna per Magazzino/BP/Articolo (tdipu0124m000)
 - Righe RFQ (tdpur1502m000)
 - Risposte RFQ (tdpur1506m000)
 - Richieste di acquisto (tdpur2501m000)
 - Righe contratti di acquisto - Panoramica (tdpur3501m500)
 - Ordine di acquisto - Righe da rilasciare (tdpur4501m140)
 - Ordini di acquisto - per Attività manuali (tdpur4501m150)
 - Ordine di acquisto - Righe da ricevere (tdpur4501m400)
 - Monitoraggio righe ordini di acquisto (tdpur4501m500)
 - Righe fornitura materiali ordine di acquisto (tdpur4116m000)
 - Rich. mod. Ordine acq. - Righe fornitura materiali (tdpur4116m100)
- Il sito della stazione di linea specificata nelle informazioni collegate della riga di ordine di acquisto nella sessione Riga ordine di acquisto - Informazioni collegate (tdpur4502s000).

Articoli - Acquisti per Ufficio

Se nella sessione Articoli - Valori predefiniti acquisti per Ufficio (tdipu0182m100) sono disponibili dati per la combinazione tipo di articolo/gruppo di articoli selezionata, i dati articolo relativi all'approvvigionamento per ufficio vengono generati per le combinazioni uffici/articoli recuperate dalle seguenti sessioni:

- Richiesta di offerta (tdpur1600m000)
- Righe RFQ (tdpur1502m000)
- Richieste di acquisto (tdpur2501m000)
- Richiesta di acquisto (tdpur2600m000)
- Risposte RFQ (tdpur1506m000)
- Contratti di acquisto - Panoramica (tdpur3500m500)
- Righe contratti di acquisto - Panoramica (tdpur3501m500)
- Contr. di acquisto - per Art./Gruppo prezzi (tdpur3510m000)
- Programmi vendite (tdpur3110m000)

- Programma acquisti (tdpur3511m000)
- Righe programma acquisti (tdpur3111m000)
- Dati progetto correlati al programma (tdpur3111m100)
- Righe programmi acquisti (tdpur3111m200)
- Ordini di acquisto - Panoramica (tdpur4500m500)
- Ordini di acquisto (tdpur4100m000)
- Righe ordini di acquisto (tdpur4101m000)
- Rich. mod. Ordine acq. - Righe fornitura materiali (tdpur4116m100)

Generazione dei dati articolo relativi alle vendite per sito e ufficio

Dopo aver selezionato la casella di controllo **Vendite** e fatto clic su **Genera** nella sessione Generazione dati principali (tccom0231m000), LN genera dati articolo del modulo Vendite per sito nella sessione Articoli - Vendite per Sito (tdisa0181m100) e dati articolo per ufficio vendite nella sessione Articoli - Vendite per Ufficio (tdisa0181m000). In queste sessioni, è possibile verificare ed eventualmente modificare i risultati.

Articoli - Vendite

Nelle sessioni elencate di seguito il **Sito** viene ricavato dal sito del magazzino indicato nel campo **Magazzino**:

- Articoli - Vendite (tdisa0501m000)
- Articolo - Valori predefiniti vendite (tdisa0602m000)

Articoli - Vendite per Sito

Se nella sessione Articolo - Valori predefiniti vendite per Sito (tdisa0182m100) sono disponibili dati per la combinazione tipo di articolo/gruppo di articoli selezionata, i dati articolo relativi alle vendite per sito generati nella sessione Articoli - Vendite per Sito (tdisa0181m100) si basano sui siti dei magazzini e dei centri di lavoro elencati nelle seguenti sessioni:

- Righe ordini di vendita (tdsls4101m000)
- Righe fornitura materiali ordine di vendita (tdsls4116m000)
- Componenti righe ordine di vendita (tdsls4163m000)
- Righe offerta di vendita (tdsls1501m000)
- Righe contratti di vendita (tdsls3501m000)
- Righe rilascio vendite (tdsls3508m000)
- Righe rilascio vendite - Programma spedizione supplementare (tdsls3116m000)
- Dett. righe rilascio vend. - Scheda prelievi (tdsls3116m100)
- Righe rilascio vendite - Programma spedizione supplementare (tdsls3116m200)
- Programmi vendite (tdsls3111m000)
- Righe programmi vendite (tdsls3107m000)
- Schede prelievi (tdsls3107m100)

- Consumi scorte (tdsls4140m000)
- Righe consumo scorte (tdsls4141m000)
- Ordini per Riga consumo scorte (tdsls4142m000)
- Righe modello ordine di vendita (tdsls2506m000)

Articoli - Vendite per Ufficio

Per i dati articolo per ufficio vendite presenti nella sessione Articoli - Vendite per Ufficio (tdisa0181m000), viene aggiunto il sito del magazzino. Vengono generati nuovi dati in base all'ufficio vendite elencato nelle seguenti sessioni:

- Righe ordini di vendita (tdsls4101m000)
- Componenti righe ordine di vendita (tdsls4163m000)
- Righe offerta di vendita (tdsls1501m000)
- Righe contratti di vendita (tdsls3501m000)
- Programmi vendite (tdsls3111m000)

Nella sessione Articoli - Valori predefiniti vendite per Ufficio vendite (tdisa0182m000) il **Sito** viene ricavato dal sito del magazzino indicato nel campo **Magazzino**.

Generazione dei dati articolo relativi all'assistenza per sito e ufficio

Dopo aver selezionato la casella di controllo **Assistenza** e fatto clic su **Genera** nella sessione Generazione dati principali (tccom0231m000), LN genera dati articolo del package Assistenza per sito.

Articoli con numero di serie (tscfg2100m000)

Nella sessione Articoli con numero di serie (tscfg2100m000) il valore:

- **Sito di produzione** viene recuperato dal sito del magazzino indicato negli ordini di produzione, nei programmi di produzione e negli ordini di assemblaggio che hanno avviato la produzione dell'articolo.
- **Sito riparazioni** viene recuperato dal sito del magazzino indicato nel campo **Magazzino** della sessione Articoli con numero di serie (tscfg2100m000).
- **Sito ubicazione** viene recuperato dal sito dell'indirizzo indicato nel campo **Indirizzo** della sessione Articoli con numero di serie (tscfg2100m000).

Articoli - Assistenza (tsmdm2100m000)

Nella sessione Articoli - Assistenza (tsmdm2100m000) il valore del campo **Sito** viene aggiornato con il sito del magazzino indicato nel campo **Magazzino**.

Articoli - Valori predefiniti assistenza (tsmdm2105m000)

Nella sessione Articoli - Valori predefiniti assistenza (tsmdm2105m000) il valore del campo **Sito** viene aggiornato con il sito del magazzino indicato nel campo **Magazzino**.

Articoli - Assistenza per Ufficio assistenza (tsmdm2120m000)

Nella sessione Articoli - Assistenza per Ufficio assistenza (tsmdm2120m000) vengono generati nuovi dati se vengono soddisfatte le seguenti condizioni:

- Nella sessione Parametri generali assistenza (tsmdm0100m000) è selezionata la casella di controllo **Assistenza articoli per Ufficio obbligatoria**. I dati sono basati sull'ufficio di assistenza indicato in:
 - Ordini di assistenza
 - Ordini di manutenzione postvendita
 - Ordini di intervento di manutenzione
 - Reclami
 - Offerte di manutenzione postvendita
- Se nella sessione Articoli - Valori predefiniti assistenza per Ufficio assistenza (tsmdm2125m000) sono presenti dati, i nuovi dati sono basati su quelli predefiniti.

Per i dati esistenti nella sessione Articoli - Assistenza per Ufficio assistenza (tsmdm2120m000), il valore del campo **Sito riparazioni** viene aggiornato con il sito del magazzino indicato nel campo **Magazzino riparazioni**.

Articoli - Assistenza per Sito (tsmdm2120m100)

Nella sessione Articoli - Assistenza per Sito (tsmdm2120m100) vengono generati nuovi dati in base a:

- Il sito indicato in:
 - Ordini di assistenza
 - Ordini di manutenzione postvendita
 - Ordini di intervento di manutenzione
 - Reclami
 - Offerte di manutenzione postvendita
- Dati dalla sessione Articoli - Valori predefiniti assistenza per Sito (tsmdm2125m100), se sono presenti dati predefiniti.

Articoli - Valori predefiniti assistenza per Ufficio assistenza (tsmdm2125m000)

Nella sessione Articoli - Valori predefiniti assistenza per Ufficio assistenza (tsmdm2125m000) il sito del magazzino indicato nel campo **Magazzino riparazioni** viene aggiornato con il valore del campo **Sito riparazioni**.

Attivazione dei siti - Fase In preparazione, Generazione degli altri dati principali per sito

La generazione degli altri dati principali per sito, diversi dai dati articolo, è un'operazione obbligatoria del processo di attivazione dei siti.

Gli altri dati principali vengono generati mediante la sessione Generazione dati principali (tccom0231m000). Quest'ultima è disponibile soltanto se lo stato dell'attivazione è **In preparazione**.

Per ottenere risultati ottimali ed evitare di sovraccaricare il sistema, si consiglia di non generare tutti gli altri dati principali per sito in un'unica operazione, ma di eseguire le istruzioni elencate di seguito una alla volta, nell'ordine indicato.

Per ogni istruzione eseguita nella sessione Generazione dati principali (tccom0231m000), si consiglia di selezionare le caselle di controllo **Simulazione**, **Report proc.** e **Report errori** e correggere eventuali errori segnalati prima di generare i dati principali effettivi. È possibile ripetere la simulazione finché tutti gli errori non sono stati corretti.

Nella casella di gruppo **Altri dati principali** della sessione Generazione dati principali (tccom0231m000) selezionare:

1. La casella di controllo **Comuni** per aggiungere il **Sito 'Origine spedizione'** e il **Sito 'Destinazione spedizione'** nella sessione Scenari per Set di costi logistici (tclct1105m000). In questa sessione il sito del **Magazz. Orig. sped.** viene inserito per impostazione predefinita nel campo **Sito 'Origine spedizione'** e il sito del **Mag. Dest. sped.** nel campo **Sito 'Destinazione spedizione'**.
2. La casella di controllo **Produzione** per aggiungere siti ai dati del package Produzione. Vedere *Generazione degli altri dati principali relativi alla produzione per sito (pag. 48)*.
3. La casella di controllo **Approvvigionamento** per generare dati principali del modulo Acquisti per [sito](#).

Vedere *Generazione degli altri dati principali relativi all'approvvigionamento per sito* (pag. 49).

4. La casella di controllo **Vendite** per generare dati principali del modulo Vendite per sito.
Vedere *Generazione degli altri dati principali relativi alle vendite per sito* (pag. 50).
5. La casella di controllo **Assistenza** per generare dati principali del package Assistenza per sito.
Vedere *Generazione degli altri dati principali relativi all'assistenza per sito* (pag. 50).
6. La casella di controllo **Qualità** per generare dati principali del package Gestione qualità per sito.
Vedere *Generazione degli altri dati principali relativi alla qualità per sito* (pag. 51).
7. La casella di controllo **Magazzino** per generare dati principali del package Magazzino per sito. Se il tipo di kit è **Prodotto**, nel campo **Sito** viene inserito automaticamente il sito relativo al magazzino 'Origine fornitura' e 'Destinazione fornitura'.
Se i magazzini 'Origine fornitura' e 'Destinazione fornitura' hanno siti diversi, il sito non viene aggiunto e nel report viene segnalato un errore. Se il tipo di kit è **Stazione di linea**, viene assegnato il sito del primo magazzino relativo al primo componente del kit.
8. Per convalidare i dati, effettuare le seguenti operazioni nella sessione Convalida dati principali per multisito (tccom0230m100):
 - Nella colonna **Altri dati principali** selezionare la casella di controllo **Tutto**.
 - Fare clic su **Convalida**.

Generazione degli altri dati principali relativi alla produzione per sito

Dopo aver selezionato la casella di controllo **Produzione** e fatto clic su **Genera** nella sessione Generazione dati principali (tccom0231m000), LN aggiunge siti alle seguenti sessioni:

- Modelli di produzione (tirpt2100m000)
- Prodotti (tirpt2130m000)
- Modelli di conto lavoro (tisub1100m000)
- Distinta base conto lavoro (tisub1110m000)
- Numeri strumento (titrp0102m000)
- Kit strumenti (titrp0103m000)

Procedura

Per aggiungere un sito a un modello di produzione e a un prodotto, LN esegue le seguenti operazioni:

1. Verifica se la cellula di lavoro, la cellula riparazioni, il magazzino di ricevimento e quello di quarantena relativi al modello di produzione hanno lo stesso sito. In caso contrario, il sito non viene aggiunto al modello di produzione e la procedura continua con la verifica del modello di produzione successivo. Vedere la nota.
2. Assegna il sito della cellula di lavoro relativa al modello di produzione al modello di produzione nella sessione Modelli di produzione (tirpt2100m000).

3. Aggiunge un sito all'articolo del modello di produzione nelle sessioni Articoli per Sito (tcibd1550m000) e Articoli - Produzione per Sito (tiipd0151m000), se non è stato ancora aggiunto durante la *Generazione dei dati articolo produzione per sito* (pag. 42).
4. Aggiunge il sito al modello di produzione del prodotto nella sessione Prodotti (tirpt2130m000).
5. Ripete la procedura per gli altri modelli di produzione e prodotti presenti nell'ambiente multisocietà.

Per aggiungere un sito a un modello di conto lavoro e a una distinta base di conto lavoro, LN esegue le seguenti operazioni:

1. Verifica se i magazzini dei materiali relativi al modello di conto lavoro hanno lo stesso sito. In caso contrario, il sito non viene aggiunto e la procedura continua con la verifica del modello di conto lavoro successivo. Vedere la nota.
2. Aggiunge il sito ai magazzini del modello di conto lavoro nella sessione Modelli di conto lavoro (tisub1100m000).
3. Aggiunge il sito del modello di conto lavoro alla distinta base di conto lavoro nella Distinta base conto lavoro (tisub1110m000) sessione.

Nota

Se l'aggiunta di un sito non va a buon fine, l'errore viene segnalato nel report. In questo caso, è necessario modificare manualmente i siti dei magazzini in questione.

È quindi necessario aggiungere il sito corretto al modello di produzione o di conto lavoro, manualmente oppure eseguendo nuovamente la procedura selezionando la casella di controllo **Produzione** e facendo clic su **Genera** nella sessione Generazione dati principali (tccom0231m000).

Per aggiungere un sito a un numero di strumento e a un kit di strumenti, LN esegue le seguenti operazioni:

1. Assegna il sito del magazzino relativo al numero di strumento al numero di strumento nella sessione Numeri strumento (titrp0102m000).
2. Verifica se i numeri di strumento del kit di strumenti hanno lo stesso sito. In caso contrario, il sito non viene aggiunto al kit di strumenti ed è necessario modificare manualmente i siti dei numeri di strumento e aggiungere un sito al kit di strumenti manualmente oppure eseguendo nuovamente la procedura.
3. Assegna il sito dei numeri di strumento del kit di strumenti al kit di strumenti nella sessione Kit strumenti (titrp0103m000).

Generazione degli altri dati principali relativi all'approvvigionamento per sito

Dopo aver selezionato la casella di controllo **Approvvigionamento** e fatto clic su **Genera** nella sessione Generazione dati principali (tccom0231m000), LN aggiunge siti alle seguenti sessioni:

- Schemi di consegna per Magazzino/BP/Articolo (tdipu0124m000)
- Mom. di consegna pianif. (Basati su spediz.) (tdipu0125m000)

- Mom. di consegna pianif. (Basati su ricevimento) (tdipu0126m000)
- Uffici acquisti (tdpur0112m000)
- Profili utente acquisti (tdpur0143m000)
- Contratti di acquisto (tdpur3100m000)
- Righe contratti di acquisto (tdpur3101m000)

Procedura

Il sito aggiunto a queste sessioni viene recuperato dal magazzino correlato.

Generazione degli altri dati principali relativi alle vendite per sito

Dopo aver selezionato la casella di controllo **Vendite** e fatto clic su **Genera** nella sessione Generazione dati principali (tccom0231m000), LN aggiunge siti alle seguenti sessioni:

- Articoli - Business Partner vendite (tdisa0510m000)
Il sito 'Origine spedizione' viene recuperato dal magazzino 'Origine spedizione', mentre il sito 'Destinazione spedizione' dal magazzino 'Destinazione spedizione'.
- Articoli - Business Partner vendite per Ufficio (tdisa0190m000)
Il sito viene recuperato dal magazzino 'Origine spedizione'.
- Articoli - Business Partner vendite per Sito (tdisa0190m100)
Il sito viene recuperato dal magazzino 'Destinazione spedizione'.
- Uffici vendite (tdsls0512m000)
Il sito viene recuperato dal magazzino correlato.
- Profili utente vendite (tdsls0139m000)
Il sito viene recuperato dal magazzino correlato.
- Righe contratti di vendita (tdsls3501m000)
Il sito viene recuperato dal magazzino correlato e dal magazzino 'Destinazione spedizione'.

Nota

Se nelle sessioni precedenti non è specificato alcun sito per il magazzino correlato a un oggetto, è necessario aggiungere siti ai magazzini e specificare un valore nel campo **Sito**.

Generazione degli altri dati principali relativi all'assistenza per sito

Dopo aver selezionato la casella di controllo **Assistenza** e fatto clic su **Genera** nella sessione Generazione dati principali (tccom0231m000), LN aggiunge siti alle seguenti sessioni:

- Gruppi di installazioni (tsbsc1100m000)

Il **Sito ubicazione** viene recuperato dal sito relativo al reparto indicato nel campo **Reparto di appartenenza**. Nel campo **Sito riparazioni** viene inserito automaticamente il sito relativo al **Reparto operazioni**.

- Uffici assistenza (tsmdm1100m000)

Nel campo	viene inserito automaticamente il magazzino relativo al campo
Sito	Magazzino
Sito parti in entrata	Magazzino componenti in ingresso
Sito parti in uscita	Magazzino componenti in uscita

- Valori predefiniti costi utente Assistenza (tsmdm1162m000)
I siti sono validi solo per il tipo di costo **Materiale**. Nel campo **Sito** viene inserito automaticamente il sito relativo al magazzino specificato nel campo **Magazzino**.
- Articoli - Business Partner Assistenza per Sito (tsmdm2130m200)
Nel campo **Sito** viene inserito automaticamente il sito relativo al magazzino specificato nel campo **Magazzino**.

Generazione degli altri dati principali relativi alla qualità per sito

Dopo aver selezionato la casella di controllo **Qualità** e fatto clic su **Genera** nella sessione Generazione dati principali (tccom0231m000), LN aggiunge siti alle seguenti sessioni:

- Combinazioni di test (qmptc0119m000)

Nel campo	viene inserito automaticamente il magazzino relativo al campo
Sito	Da magazzino
A sito	A magazzino

- Valori predefiniti serie qualità (qmptc0131m000)
Se è specificato un magazzino, nel campo **Sito** viene inserito automaticamente il sito relativo al magazzino.
Se è specificato un reparto ma non un magazzino, nel campo **Sito** viene inserito automaticamente il sito relativo al reparto.

Se è specificata un'unità aziendale ma non un magazzino o un reparto, nel campo **Sito** viene inserito automaticamente il sito relativo all'unità aziendale.

Attivazione dei siti - attivazione del parametro Siti

La fase finale del processo di attivazione costituisce l'attivazione vera e propria dell'ambiente multisito.

È possibile eseguire questa fase soltanto se si verificano le seguenti condizioni:

- Si dispone di privilegi avanzati.
- Lo stato dell'attivazione è **In preparazione**.

Prima di avviare l'attivazione, effettuare le seguenti operazioni:

- Completare e convalidare l'impostazione dell'ambiente multisito nella fase **In preparazione**.
- Si consiglia vivamente di creare un ambiente di backup della società.

Per attivare l'ambiente multisito, eseguire le seguenti operazioni:

1. Nella sessione Componenti software implementati (tccom0100s000) fare clic su **Attiva** accanto al campo **Siti**.
2. Fare clic su Sì nella finestra di dialogo con il messaggio: "Questa istruzione bloccherà le società al fine di avviare l'esecuzione dell'aggiornamento dati. Continuare?"
Nota: bloccare le società significa che, durante l'esecuzione della procedura, gli utenti finali non possono accedere alle sessioni dell'ambiente della società.
3. Nella sessione Initialize Data Upgrade Run (ttspt2200m000) che viene avviata specificare le impostazioni dell'esecuzione dell'aggiornamento dati.
 - Per avviare immediatamente l'esecuzione dell'aggiornamento dati, selezionare la casella di controllo **Avvia motore di aggiornamento dati dopo inizializzazione**, quindi fare clic su **Inizializza**. Per le operazioni effettuate durante l'esecuzione dell'aggiornamento dati, vedere l'istruzione 8.
 - In caso contrario, deselezionare questa casella di controllo e passare all'istruzione successiva.

4. Fare clic su **Inizializza** per completare la creazione dell'esecuzione dell'aggiornamento dati e chiudere la sessione Initialize Data Upgrade Run (ttspt2200m000).
5. Avviare la sessione Data Upgrade Runs (ttspt2500m000).
6. Selezionare l'esecuzione dell'aggiornamento dati creata in precedenza e, se necessario, modificare le impostazioni.
7. Scegliere Data Upgrade Engine dal menu appropriato.
8. Nella sessione Data Upgrade Engine (ttspt2201m000) che viene avviata specificare, se necessario, le impostazioni dell'esecuzione, quindi fare clic su **Continua** per avviare l'esecuzione dell'aggiornamento dati. È possibile eseguire la procedura innanzitutto in modalità di simulazione.

L'esecuzione dell'aggiornamento dati include le seguenti operazioni:

- a. Riconvalida dell'impostazione dei dati principali
- b. Aggiunta di siti a dati operativi, quali ordini, offerte, reclami, spedizioni e così via, che non sono archiviati nelle tabelle dello storico
- c. Impostazione del campo **Siti** della sessione Componenti software implementati (tccom0100s000) su **Attivo**
- d. Sblocco delle sessioni dell'ambiente della società
Nota: ciò significa che da questo momento in poi, gli utenti finali possono riprendere a lavorare nell'ambiente della società.
- e. Assegnazione di siti a dati storici, ovvero ordini, spedizioni, offerte e così via, che non sono archiviati nelle tabelle dello storico

Nota

In caso di errori durante la riconvalida dell'impostazione dei dati principali, viene generato un report di errori e la procedura si arresta. È necessario correggere gli errori manualmente e riavviare l'esecuzione dell'aggiornamento dati avviando la sessione Data Upgrade Runs (ttspt2500m000) e facendo clic su Data Upgrade Engine.

Attivazione di Produzione per reparti per Sito in ambienti multisito

Per utilizzare la funzionalità Produzione per reparti per Sito, è necessario che il concetto **Produzione per reparti per Sito** sia **Attivo** nella sessione del pannello attività Attivazione concetti multisito (tcomm4600m000).

Se il concetto è **Attivo**, la distinta base (BOM) e il ciclo di produzione per un articolo vengono gestiti a livello di sito.

Prima di poter attivare il concetto **Produzione per reparti per Sito**, nella sessione del pannello attività Attivazione concetti multisito (tcomm4600m000) è necessario attivare i seguenti concetti:

- **Tipo di articolo, Prodotto**
- **Costo standard per unità aziendale**
- **Gruppo di pianificazione obbligatorio**
- **Siti**

Per modificare lo stato da **Non attivo** ad **Attivo**, eseguire le seguenti operazioni:

Istruzione 1: Impostazione del parametro su In preparazione

Fare clic su **In preparazione** nella scheda **Produzione per reparti per Sito** della sessione del pannello attività Attivazione concetti multisito (tcomm4600m000).

Per ciascuna società dell'ambiente multisocietà corrente, incluse le società finanziarie, lo stato passa da **Non attivo** a **In preparazione**.

Diventano inoltre disponibili diverse sessioni in cui definire e convalidare i dati principali necessari per l'utilizzo della funzionalità Produzione per reparti per Sito. È possibile accedervi dalla sessione del pannello attività Attivazione concetti multisito (tcomm4600m000)

Istruzione 2: Preparazione e convalida

In questa fase è necessario impostare diversi dati principali. L'operazione viene eseguita per ciascuna società logistica, o di tipo **Entrambi**, nell'ambiente multisocietà. Questi dati principali non sono presenti nelle società finanziarie.

La fase di impostazione include la creazione di distinte base e cicli di Produzione per reparti in sostituzione delle distinte base e dei cicli di produzione di articoli correnti.

L'impostazione viene eseguita nella scheda **Produzione per reparti per Sito** della sessione del pannello attività Attivazione concetti multisito (tceemm4600m000). Vedere *Attivazione dei concetti multisito (pag. 13)* e *Pannello attività Attivazione sistemi multisito (tceemm4600m000) (pag. 12)*.

Nelle attività di attivazione per le quali vengono generati dati, eseguire la generazione dei dati e ripetere la convalida il numero di volte necessario finché non vengono più segnalati errori nel report.

I titoli dei passaggi in questo elenco fanno riferimento alle opzioni relative alle attività di attivazione disponibili nella sessione del pannello attività Attivazione concetti multisito (tceemm4600m000). Le sessioni a cui viene fatto riferimento in ciascun passaggio sono accessibili dalla sessione Attività di attivazione (tceemm4610m000).

1. Convalida preliminare

Nella sessione Convalida dati princip. per Produzione per reparti per Sito (timfc0200m000) selezionare la casella di controllo **Concetti in conflitto** per verificare che non siano presenti impostazioni di parametri in conflitto. Vedere *Convalida dell'assenza di concetti in conflitto (pag. 69)*.

2. Definizione parametri distinta base e ciclo di produzione

Nella sessione Parametri dati principali produzione per reparti (tirou0100m000) specificare le seguenti impostazioni per la società:

- **Gruppo di numeri modello distinta base**
- **Serie di ordini modello distinta base**
- **Ciclo Prod per rep. pred.**
- Facoltativamente, modificare le seguenti impostazioni:
 - **Consenti più distinte base produzione per reparti per Articolo e Sito**
 - **Utilizza solo operazioni di riferimento specifiche del sito**
 - **Approva strutture automaticamente**

3.

Definizione impostazioni distinta base e ciclo di produzione

a. Nella sessione Impostazioni produzione per Sito (timfc0180m000) specificare le seguenti impostazioni a livello di sito:

- **Valuta tariffa operazione**
- Deselezionare la casella di controllo **Usa parametri globali** ed eventualmente specificare le serie delle distinte base e i cicli di Produzione per reparti predefiniti a livello di sito.

- b. Convalidare le impostazioni specificate nei passaggi 2 e 3 selezionando la casella di controllo **Nuove impostazioni di Produzione per reparti** nella sessione Convalida dati princip. per Produzione per reparti per Sito (timfc0200m000).
- c. Convalidare l'utilizzo dei coefficienti delle tariffe di conto lavoro selezionando la casella di controllo **Tariffe conto lavoro** nella sessione Convalida dati princip. per Produzione per reparti per Sito (timfc0200m000).

4.

Generazione tipi macchine e gruppi capacità

- a. Generare tipi di macchina e gruppi di macchine nella sessione Generazione tipi di macchina e gruppi di macchine (tirou4260m000). Vedere *Attivazione di Produzione per reparti per Sito - Generazione di tipi di macchina e gruppi di macchine (pag. 59)*.
- b. Per aggiungere macchine a operazioni, a operazioni del ciclo di produzione e a relazioni attività correlate ai centri di lavoro che utilizzano tipi di macchina, nella sessione del pannello attività Attivazione concetti multisito (tceemm4600m000) utilizzare le seguenti opzioni:
 - **Macchine appropriate in ciclo di produzione generico**
 - **Macchine appropriate in ciclo di produzione**
 - **Macchine appropriate in ordine di produzione**
 - **Macchine appropriate in relazioni attività**Vedere *Attivazione di Produzione per reparti per Sito - Generazione di tipi di macchina e gruppi di macchine (pag. 59)*.
- c. **Convalida**
Convalidare i tipi di macchina e i gruppi di capacità macchina selezionando le caselle di controllo **Tipi di macchina** e **Gruppi di macchine** nella sessione Convalida dati princip. per Produzione per reparti per Sito (timfc0200m000). Vedere *Generazione di tipi di macchina e gruppi di macchine (pag. 62)*.

5. **Generazione operazioni di riferimento**

Generare le operazioni di riferimento nella sessione Generazione operazioni di riferimento (tirou4250m000). In questa sessione vengono create operazioni di riferimento in base alle attività e alle relazioni attività. Vedere *Attivazione di Produzione per reparti per Sito - Generazione e convalida delle operazioni di riferimento (pag. 62)*.

6. **Generazione nuove tariffe operazione**

Generare nuove tariffe di operazione nella sessione Generazione tariffe operazione (ticpr1251m000). Vedere *Attivazione di Produzione per reparti per Sito - Generazione e convalida delle tariffe di operazione (pag. 61)*.

7. **Compilazione automatica ciclo produzione generico**

Se nella sessione Componenti software implementati (tccom0100s000) è selezionata la casella di controllo **Configurazione prodotti (PCF)**, effettuare le seguenti operazioni:

- Utilizzare la sessione Compilazione automatica ciclo di produzione generico (tipcf3210m200) per aggiungere siti, operazioni di riferimento e tipi di macchina ai cicli di produzione generici.

- Convalidare i dati selezionando la casella di controllo **Dati principali esistenti** nella sessione Convalida dati princip. per Produzione per reparti per Sito (timfc0200m000).
Vedere *Compilazione automatica e convalida del ciclo di produzione generico (pag. 67)*.

8. Generazione ciclo di produzione per reparti

- a. Utilizzare la sessione Generazione ciclo di Produzione per reparti (tirou4200m100) per copiare i cicli di produzione dalla sessione Articolo - Cicli di produzione (tirou1101m000) alle sessioni Cicli di Produzione per reparti (tirou4100m000) e Cicli di Produzione per reparti standard (tirou4100m100).

Vedere *Attivazione di Produzione per reparti per Sito - Conversione dei numeri di sequenza in revisioni (pag. 64)* per informazioni sulle opzioni che consentono di convertire i numeri di sequenza delle operazioni nelle revisioni del ciclo di Produzione per reparti.

- b. Selezionare la casella di controllo **Cicli di Produzione per reparti** della sessione Convalida dati princip. per Produzione per reparti per Sito (timfc0200m000) per verificare che i cicli di produzione vengano copiati correttamente e che i codici di ciclo di produzione presenti negli ordini e in altri oggetti corrispondano ai codici di ciclo di produzione generati.

Per gli ordini senza codici di ciclo di produzione, viene eseguito un controllo per determinare se sono stati generati cicli di produzione corrispondenti alle quantità dell'ordine e alle date di riferimento delle revisioni.

Vedere *Convalida dei cicli di Produzione per reparti (pag. 68)*.

9. Generazione distinta base produzione e produzione per reparti

Utilizzare la sessione Generazione distinta base produzione e Produzione per reparti (tibom3200m400) per copiare le distinte base (BOM) dalla sessione Distinta base (tibom1110m000) alle sessioni Distinte base di Produzione per reparti (tibom3100m000) e Distinte base di produzione (timfc3100m000).

Le righe delle distinte base le cui date di scadenza sono anteriori alla data specificata nel campo **Crea da** della sessione Generazione distinta base produzione e Produzione per reparti (tibom3200m400) non vengono copiate.

Gli articoli gestiti per revisioni vengono copiati in una distinta base di produzione e in una distinta base di Produzione per reparti.

Gli articoli non gestiti per revisioni devono essere copiati in una distinta base di Produzione per reparti. Facoltativamente, è possibile copiarli in una distinta base di produzione.

Nella sessione Generazione distinta base produzione e Produzione per reparti (tibom3200m400) viene eseguito un controllo per determinare se sono stati specificati valori nei campi **Gruppo di numeri modello distinta base** e **Serie di ordini modello distinta base** della sessione Parametri dati principali produzione per reparti (tirou0100m000) e della sessione Impostazioni produzione per Sito (timfc0180m000) per ciascun sito.

10. Definizione tipi macchine in attività PCS

Se nella sessione Componenti software implementati (tccom0100s000) è selezionata la casella di controllo **Controllo progetto (PCS)**, utilizzare la sessione Attività (tipcs4101m000) per specificare i tipi di macchina per le attività collegate ai centri di lavoro con gruppi di macchine. Questa impostazione è necessaria perché i tipi di macchina sono obbligatori quando la funzionalità Produzione per reparti per Sito è attivata.

11. Compilazione automaticamente attività PCS

Se nella sessione Componenti software implementati (tccom0100s000) è selezionata la casella di controllo **Controllo progetto (PCS)**, utilizzare la sessione Compilazione automatica attività PCS (tipcs4201m100) per aggiungere operazioni di riferimento alle attività. Il codice attività viene utilizzato come codice operazione di riferimento. L'operazione di riferimento selezionata è quella correlata al tipo di macchina e al centro di lavoro dell'attività.

Istruzione 3: Attivazione

Fare clic su **Attiva** nella scheda **Produzione per reparti per Sito** della sessione del pannello attività Attivazione concetti multisito (tceem4600m000).

Nota: Questo pulsante è disponibile soltanto per gli utenti con privilegi avanzati.

Di conseguenza, al termine del processo, lo stato di ciascuna società dell'ambiente multisocietà corrente passa da **In preparazione** ad **Attivo**.

La prima fase del processo di attivazione consiste nell'avvio automatico dei passaggi di convalida eseguiti in precedenza mediante la sessione Convalida dati princip. per Produzione per reparti per Sito (timfc0200m000).

I riferimenti a cicli di produzione e distinte base vengono convertiti in cicli di produzione e distinte base di Produzione per reparti:

- Ordini pianificati di tipo **Ordine di produzione pianificato**
- Ordini di produzione nella sessione Ordini di produzione (tisfc0501m000)
- Avvisi di ordine di produzione nella sessione Avviso ordine di produzione (whina3100m000)
- Combinazioni di test nella sessione Combinazioni di test (qmptc0119m000)
- Richieste di acquisto nella sessione Richieste di acquisto (tdpur2501m000)
- Richieste di offerta nella sessione Richiesta di offerta (tdpur1501m000)
- Ripartizioni di costi nella sessione Ripartizioni costi - Risorse di produzione (tppdm3102m000)

I seguenti dati principali vengono corretti:

- Centri di lavoro secondario (il tipo sarà Centro di lavoro principale)
- Modelli di CPQ
- Combinazioni di test
- Produzione articoli

Attivazione di Produzione per reparti per Sito - Generazione di tipi di macchina e gruppi di macchine

Se la funzionalità Produzione per reparti per Sito è attivata, le macchine vengono convertite in tipi di macchina. Il codice ID di una macchina diventa il codice ID del tipo di macchina generato. Un tipo di

macchina e il numero di macchine utilizzate in un centro di lavoro costituiscono un gruppo di capacità macchina.

L'utilizzo di tipi di macchina e di gruppi di capacità macchina per i centri di lavoro è facoltativo. Se in un centro di lavoro vengono utilizzati tipi di macchina e gruppi di capacità macchina, le operazioni eseguite devono fare riferimento a un tipo di macchina del centro di lavoro.

Se la funzionalità Produzione per reparti per Sito non è attivata, l'operazione A per il centro di lavoro X può fare riferimento a una macchina, mentre l'operazione B per lo stesso centro di lavoro può non farvi riferimento. Dopo l'implementazione della funzionalità Produzione per reparti per Sito, tutte le operazioni relative a un centro di lavoro devono fare riferimento a una macchina o nessuna di esse deve farvi riferimento.

Di conseguenza, se si sceglie di utilizzare tipi di macchina per il centro di lavoro X, durante l'attivazione della funzionalità Produzione per reparti per Sito, è necessario aggiungerli alle operazioni di tale centro per le quali non è definito alcun tipo di macchina.

Generazione di tipi di macchina e gruppi di macchine e aggiunta di macchine alle operazioni

Durante la fase di preparazione della procedura di attivazione, effettuare le seguenti operazioni:

1. Nella sessione Generazione tipi di macchina e gruppi di macchine (tirou4260m000) generare i tipi di macchina e i gruppi di capacità macchina per i centri di lavoro.
2. Nelle sessioni elencate di seguito aggiungere macchine alle operazioni, alle operazioni di ciclo di produzione e alle relazioni attività correlate ai centri di lavoro in cui vengono utilizzati i tipi di macchina:
 - Macchine appropriate in Operazioni ciclo di produzione (tirou1102m100)
 - Macchine appropriate in Operazioni ciclo produzione generico (tipcf3120m100)
 - Macchine appropriate in Operazioni ordini di produzione (tisfc0110m200)
 - Macchine appropriate in Relazioni attività (tirou0104m100)
3. Per avere la certezza che per gli ordini pianificati siano specificate le macchine corrette, generare gli ordini nella sessione Generazione pianificazione ordini (cprp1210m000) dopo avere eseguito la sessione Macchine appropriate in Operazioni ciclo di produzione (tirou1102m100).

Nella sessione Generazione pianificazione ordini (cprp1210m000) gli ordini pianificati vengono generati in base alle macchine corrette per le operazioni del ciclo di produzione nella sessione Macchine appropriate in Operazioni ciclo di produzione (tirou1102m100).

Dopo l'attivazione della funzionalità Produzione per reparti per Sito, le macchine vengono convertite in tipi di macchina.
4. Convalidare i tipi di macchina e i gruppi di capacità selezionando le caselle di controllo **Tipi di macchina** e **Gruppi di macchine** nella sessione Convalida dati princip. per Produzione per reparti per Sito (timfc0200m000). Vedere *Generazione di tipi di macchina e gruppi di macchine* (pag. 62).

Attivazione di Produzione per reparti per Sito - Generazione e convalida delle tariffe di operazione

Nella sessione Generazione tariffe operazione (ticpr1251m000) le tariffe di operazione esistenti vengono copiate nella sessione Tariffe operazione (ticpr1151m000).

Le nuove tariffe di operazione presentano le seguenti proprietà:

- Data di validità
- Per le tariffe di operazione generate non sono definiti siti e pertanto sono applicabili a tutti i siti.
- Per **Tipo di costi operazione** sono disponibili le seguenti opzioni:
 - **Manodopera**
 - **Impostazioni manodopera**
 - **Macchina**
 - **Costi generali manodopera**
 - **Costi generali macchine**

Le nuove tariffe di operazione vengono approvate al momento della generazione. Non è quindi possibile aggiungere siti a queste tariffe o inserire altre modifiche.

Fanno eccezione a questa regola le tariffe di operazione di tipo **Manodopera**. Queste tariffe vengono copiate in tariffe di tipo **Manodopera** e **Impostazione manodopera**, possono essere modificate e devono essere approvate manualmente.

Convalida delle tariffe di operazione

Dopo aver generato i tipi di macchina, i gruppi di macchine, le operazioni di riferimento e le tariffe di operazione, eseguire la convalida di **Tariffe operazione** nella sessione Convalida dati princip. per Produzione per reparti per Sito (timfc0200m000).

La convalida di **Tariffe operazione** verifica se, nella sessione Tariffe operazione (ticpr1151m000), sono state generate tariffe di operazione con codice ID identico ai codici ID esistenti delle tariffe di operazione presenti nelle seguenti sessioni:

- Stazioni (tiasl1545m000)
- Centri di lavoro (tirou0101m000)
- Operazioni di riferimento (tirou4150m000)
- Gruppo di capacità macchina (tirou4161m000)
- Cellule di lavoro (tirpt0140m000)

In queste sessioni sono presenti tariffe di operazione definite prima dell'impostazione della funzionalità Produzione per reparti per Sito. Se vengono rilevate tariffe con codici ID non corrispondenti ai nuovi codici generati per le operazioni nella sessione Tariffe operazione (ticpr1151m000), queste vengono elencate nel report di convalida ed è necessario rettificare i codici ID manualmente.

LN verifica inoltre se sono ancora presenti tariffe di operazione non approvate. Le tariffe di operazione di tipo **Impostazione manodopera** vengono generate senza approvazione automatica. È quindi necessario approvarle o rimuoverle manualmente.

Generazione di tipi di macchina e gruppi di macchine

Per convalidare i tipi di macchina e i gruppi di capacità è necessario selezionare le caselle di controllo **Tipi di macchina** e **Gruppi di macchine** nella sessione Convalida dati princip. per Produzione per reparti per Sito (timfc0200m000).

Durante la convalida di **Gruppi di macchine**, viene verificato se i codici ID di tipo di macchina generati nella sessione Gruppo di capacità macchina (tirou4161m000) corrispondono ai codici ID di macchina presenti nei seguenti oggetti per il centro di lavoro correlato:

- Cicli di produzione generici
- Ordini di produzione
- Ordini di produzione pianificati

Durante la convalida di **Tipi di macchina**, viene verificato se nel campo **Macchina** della sessione Articoli con numero di serie (tscfg2100m000) sono presenti codici ID di macchina corrispondenti ai codici ID di tipo di macchina generati nella sessione Tipi di macchina (tirou4160m000).

In caso di corrispondenza, i codici di macchina vengono convertiti in codici di tipo di macchina negli ordini di produzione, negli ordini di produzione pianificati, nei cicli di produzione generici e negli articoli con numero di serie.

In caso di mancata corrispondenza tra codici di macchina e codici ID di tipo di macchina generati, gli ordini di produzione, gli ordini di produzione pianificati, i cicli di produzione generici e gli articoli con numero di serie vengono elencati nel report di convalida. È quindi necessario rettificare i codici di macchina manualmente.

Attivazione di Produzione per reparti per Sito - Generazione e convalida delle operazioni di riferimento

Nella sessione Generazione operazioni di riferimento (tirou4250m000) vengono create operazioni di riferimento in base alle attività e alle relazioni attività.

Le attività e le operazioni di riferimento sono strutturate in modo diverso. Un'attività comprende i dettagli dell'attività e, facoltativamente, più relazioni attività. Queste ultime costituiscono un sottolivello dell'attività. Nell'operazione di riferimento, la relazione attività e le informazioni relative all'attività vengono presentate allo stesso livello.

Pertanto, di norma, da una stessa attività vengono create più operazioni di riferimento. Fanno eccezione le attività per le quali non sono impostati valori predefiniti per la macchina e il centro di lavoro ed è

deselezionata la casella di controllo **Utilizza solo operazioni di riferimento specifiche del sito** della sessione Articoli - Produzione per Sito (tiipd0151m000). In questo caso, da un'attività viene generata una singola operazione di riferimento.

L'ID di un'operazione di riferimento è composto dal codice, dal tipo di macchina, dal sito e dal centro di lavoro dell'operazione di riferimento.

In base a un'attività e alle relazioni attività correlate, vengono generate le seguenti operazioni di riferimento:

- Un'operazione di riferimento predefinita.
- Una singola operazione per ciascun sito, se nella sessione Articoli - Produzione per Sito (tiipd0151m000) è selezionata la casella di controllo **Utilizza solo operazioni di riferimento specifiche del sito**.
- Una o più operazioni di riferimento basate sulle impostazioni predefinite dell'attività specificata nella sessione Attività (Operazioni di riferimento) (tirou0103m000):
 - Se sono specificati un centro di lavoro e una macchina predefiniti, viene creata un'operazione di riferimento per il tipo di macchina, per il centro di lavoro e per il sito correlato al centro di lavoro.
 - Se è specificato soltanto un centro di lavoro predefinito, viene creata un'operazione di riferimento per il centro di lavoro e per il sito correlato al centro di lavoro.
 - Se è specificata soltanto una macchina predefinita, viene creata un'operazione di riferimento per il tipo di macchina e per il sito correlato al tipo di macchina.
- Una o più operazioni di riferimento basate sulle seguenti impostazioni della relazione attività definita nella sessione Relazioni attività (tirou0104m000):
 - Se sono specificati un centro di lavoro e una macchina, viene creata un'operazione di riferimento per il tipo di macchina, per il centro di lavoro e per il sito correlato al centro di lavoro.
 - Se è specificato soltanto un centro di lavoro, viene creata un'operazione di riferimento per il centro di lavoro e per il sito correlato al centro di lavoro.
 - Se è specificata soltanto una macchina, viene creata un'operazione di riferimento per il tipo di macchina e per il sito correlato al tipo di macchina.

Nota

Le macchine vengono convertite in tipi di macchina durante il processo di attivazione di Produzione per reparti per Sito. Vedere *Attivazione di Produzione per reparti per Sito - Generazione di tipi di macchina e gruppi di macchine* (pag. 59).

Convalida delle operazioni di riferimento

Dopo aver generato le operazioni di riferimento, convalidarle selezionando la casella di controllo **Operazioni di riferimento** nella sessione Convalida dati princip. per Produzione per reparti per Sito (timfc0200m000).

Per le attività presenti nei cicli di produzione generici, nelle attività PCS, negli ordini di produzione e nelle combinazioni di test, viene verificato se l'ID corrisponde a quello di un'operazione di riferimento generata nella sessione Generazione operazioni di riferimento (tirou4250m000).

Le attività con ID corrispondente presenti nei cicli di produzione generici, nelle attività PCS, negli ordini di produzione e nelle combinazioni di test vengono convertite in operazioni di riferimento quando viene attivata la funzionalità Produzione per reparti per Sito.

Se non sono presenti attività corrispondenti, non è possibile eseguire le sessioni elencate di seguito e quindi le funzionalità Produzione per reparti per Sito non può essere attivata:

- Generazione ciclo di Produzione per reparti (tirou4200m100). Questa sessione consente di copiare i cicli di produzione dalla sessione Articolo - Cicli di produzione (tirou1101m000) alle sessioni Cicli di Produzione per reparti (tirou4100m000) e Cicli di Produzione per reparti standard (tirou4100m100).
- Compilazione automatica ciclo di produzione generico (tipcf3210m200). Questa sessione consente di aggiungere siti, operazioni di riferimento e tipi di macchina nel ciclo di Produzione per reparti. Vedere *Compilazione automatica e convalida del ciclo di produzione generico (pag. 67)*.

Attivazione di Produzione per reparti per Sito - Conversione dei numeri di sequenza in revisioni

Per copiare i cicli di produzione dalla sessione Articolo - Cicli di produzione (tirou1101m000) alle sessioni Cicli di Produzione per reparti (tirou4100m000) e Cicli di Produzione per reparti standard (tirou4100m100), è necessario convertire i numeri di sequenza delle operazioni in revisioni del ciclo di produzione.

Prima dell'implementazione della funzionalità Produzione per reparti per Sito, un'operazione del ciclo di produzione presenta una o più versioni. Una versione è rappresentata da un numero di sequenza e da una data di validità. Di conseguenza, ogni operazione può avere uno o più numeri di sequenza e per ciascun numero di sequenza è definita una data di validità. Ad esempio, l'operazione 10 può avere tre numeri di sequenza, ciascuno con date di validità diverse rispetto all'operazione 20.

Quando la funzionalità Produzione per reparti per Sito è attivata, vengono utilizzati i nuovi cicli di Produzione per reparti. Nell'intestazione di un ciclo di Produzione per reparti, le versioni dei numeri di sequenza delle operazioni sono definite revisioni.

Creazione di revisioni del ciclo di produzione

Nelle sessioni Generazione ciclo di Produzione per reparti (tirou4200m100) e Generazione dist. base produzione e Produzione per reparti (tibom3200m400) sono disponibili le seguenti opzioni per convertire in revisioni i numeri di sequenza delle operazioni:

Minimo

È prevista la creazione di una singola revisione in base ai numeri di sequenza delle operazioni presenti alla data specificata nel campo **Crea da** o in una data successiva. Per ciascuna operazione, il numero di sequenza valido alla data corrente viene aggiunto come operazione nella nuova revisione. La data specificata nel campo **Crea da** rappresenta la data di validità della nuova revisione e delle nuove operazioni.

Nota

I numeri di sequenza non validi alla data corrente non vengono convertiti.

Si supponga, ad esempio, che il ciclo di produzione o la distinta base precedente includano le operazioni 10 e 20. Per l'operazione 10 sono definiti i numeri di sequenza 10/1, 10/2 e 10/3. Il numero di sequenza valido alla data corrente è 10/2. Per l'operazione 20 sono definiti i numeri di sequenza 20/1, 20/2, 20/3 e 20/4. Il numero di sequenza valido alla data corrente è 20/1.

Di conseguenza, la revisione 001 viene creata con le operazioni 10 e 20, che a loro volta vengono create rispettivamente a partire dai numeri di sequenza 10/2 e 20/1. Gli altri numeri di sequenza non vengono convertiti.

Esteso

È prevista la creazione di più revisioni in base ai numeri di sequenza delle operazioni.

Viene creata una revisione per ciascuna data di validità e ciascuna data di scadenza, definita per i numeri di sequenza delle operazioni, che risulta successiva alla data specificata nel campo **Crea da**. Fanno eccezione le date di validità o di scadenza che differiscono di meno di un giorno, poiché in questo caso i numeri di sequenza correlati vengono convertiti in una singola revisione.

La data specificata nel campo **Crea da** rappresenta la data di validità della prima nuova revisione e delle nuove operazioni.

Nota

I numeri di sequenza non validi dopo la data specificata nel campo **Crea da** non vengono convertiti.

Le revisioni non hanno data di scadenza. Una revisione rimane valida finché non acquisisce validità la revisione successiva.

Se nella sessione Generazione ciclo di Produzione per reparti (tirou4200m100) o Generazione dist. base produzione e Produzione per reparti (tibom3200m400) è selezionata la casella di controllo **Convalida e approva**, alle nuove revisioni create viene assegnato lo stato **Approvato**, ad eccezione di quelle con data di validità successiva. Alle revisioni con data di validità futura viene assegnato lo stato **Nuovo**. In questo modo, è possibile modificarle.

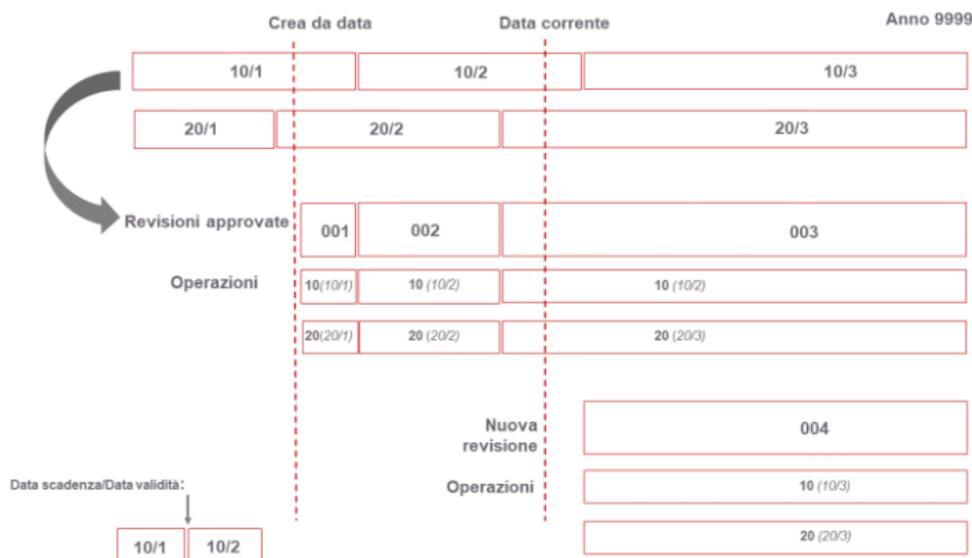
Creazione di revisioni mediante l'opzione Esteso - Esempio

Al ciclo di produzione o alla distinta base precedente sono associate le operazioni 10 e 20. Per l'operazione 10 sono definiti i numeri di sequenza 10/1, 10/2 e 10/3. Per l'operazione 20 sono definiti i numeri di sequenza 20/1, 20/2 e 20/3.

Nel diagramma vengono visualizzati i numeri di sequenza delle operazioni precedenti insieme alle revisioni e alle operazioni generate in base a tali dati mediante l'opzione **Esteso** nella sessione Generazione ciclo di Produzione per reparti (tirou4200m100) o Generazione dist. base produzione e Produzione per reparti (tibom3200m400).

Le due barre visualizzate in alto nel diagramma indicano i numeri di sequenza delle operazioni. Le barre successive rappresentano le revisioni e le operazioni risultanti.

La data specificata nel campo **Crea da** rappresenta la data di validità della prima revisione, 001.



Nel diagramma la data di scadenza del numero di sequenza di un'operazione coincide con la data di validità del numero di sequenza dell'operazione successiva. La data di scadenza di 10/1 è pertanto identica alla data di validità di 10/2.

Di conseguenza, viene creata una revisione per la data di scadenza di 10/1 e la data di validità di 10/2, quindi ne viene creata un'altra per la data di scadenza di 20/2 e la data di validità di 20/3 e così via.

La prima revisione è 001. La data di validità della prima revisione coincide con la data specificata nel campo **Crea da**. La revisione 001 termina nel momento in cui inizia la revisione successiva, ovvero la 002. La data di validità della revisione 003 segna la scadenza della revisione 002.

La revisione 004 è parzialmente in parallelo con la revisione 003. Questo accade perché la revisione 004 non è ancora stata approvata. Quando lo stato della revisione 004 diventerà **Approvato**, la relativa data di validità segnerà la scadenza della revisione 003.

In genere, la data di scadenza dell'ultima distinta base o del numero di sequenza dell'ultima operazione viene impostata sulla data limite del 31/12/9999.

Poiché a ciascun ciclo di produzione sono associate due operazioni, 10 e 20, le nuove revisioni presentano due operazioni.

Compilazione automatica e convalida del ciclo di produzione generico

Questo passaggio viene eseguito soltanto se nella sessione Componenti software implementati (tccom0100s000) è selezionata la casella di controllo **Configurazione prodotti (PCF)**.

È necessario aggiungere diversi valori generati nei passaggi precedenti al ciclo di Produzione per reparti definito nella sessione Operazioni ciclo di Produzione per reparti (tirou4101m000).

A questo scopo è possibile utilizzare la sessione Compilazione automatica ciclo di produzione generico (tipcf3210m200), che consente di aggiungere i seguenti valori al ciclo di Produzione per reparti:

- Il sito definito nella sessione Articoli - Produzione per Sito (tiipd0151m000).
- L'attività definita nella sessione Attività (Operazioni di riferimento) (tirou0103m000). Il codice dell'attività viene copiato nel campo **Oper. rif.** della sessione Operazioni ciclo di Produzione per reparti (tirou4101m000).
- Il codice della macchina correlata al centro di lavoro dell'operazione viene copiato nel campo **Tipo di macchina** della sessione Operazioni ciclo di Produzione per reparti (tirou4101m000), se il centro di lavoro è correlato a gruppi di macchine. In caso contrario, il tipo di macchina non viene specificato.

Convalida dei cicli di produzione generici

Selezionare la casella di controllo **Dati principali esistenti** nella sessione Convalida dati princip. per Produzione per reparti per Sito (timfc0200m000) per convalidare i seguenti dati generati nella sessione Compilazione automatica ciclo di produzione generico (tipcf3210m200):

- Operazione di riferimento
- Tipi di macchina
- Numero di base delle macchine

Per le attività PCS, viene eseguito un controllo per determinare se sono stati aggiunti tipi di macchina e operazioni di riferimento.

Convalida dei cicli di Produzione per reparti

Selezionare la casella di controllo **Cicli di Produzione per reparti** nella sessione Convalida dati princip. per Produzione per reparti per Sito (timfc0200m000) per verificare se i cicli di produzione sono stati copiati correttamente dalla sessione Articolo - Cicli di produzione (tirou1101m000) alle sessioni Cicli di Produzione per reparti (tirou4100m000) e Cicli di Produzione per reparti standard (tirou4100m100) e se i codici di ciclo di produzione presenti negli ordini e in altri oggetti corrispondono ai codici di ciclo di produzione generati.

Quando la funzionalità Produzione per reparti per Sito è attivata, i cicli di produzione sono obbligatori per gli ordini di produzione pianificati e per gli ordini di produzione. Se questi ordini non sono associati a codici di ciclo di produzione, viene eseguito un controllo per determinare se sono stati generati cicli di produzione corrispondenti alle quantità degli ordini e alle date di riferimento delle revisioni.

Per gli ordini e per gli altri oggetti associati a un codice di ciclo di produzione, vengono eseguiti controlli al fine di determinare quanto segue:

- Se il codice del ciclo di produzione di un ordine o di un altro oggetto corrisponde a uno dei codici dei cicli di produzione nella sessione Cicli di Produzione per reparti (tirou4100m000).
- Se nella sessione Cicli di Produzione per reparti (tirou4100m000) è presente una revisione approvata del ciclo di produzione la cui data di revisione corrisponde alla data di riferimento dell'ordine o dell'altro oggetto.

Gli stessi controlli vengono eseguiti per i seguenti oggetti:

- Ordini pianificati di tipo **Ordine di produzione pianificato** nella sessione Ordini pianificati (cprrp1100m000)
- Ordini di produzione nella sessione Ordini di produzione (tisfc0501m000)
- Avvisi di ordine di produzione nella sessione Avviso ordine di produzione (whina3100m000)
- Combinazioni di test nella sessione Combinazioni di test (qmptc0119m000)
- Richieste di acquisto nella sessione Richieste di acquisto (tdpur2501m000)
- Richieste di offerta nella sessione Richiesta di offerta (tdpur1501m000)
- Ripartizioni di costi nella sessione Ripartizioni costi - Risorse di produzione (tppdm3102m000)

Per gli ordini di produzione pianificati e gli ordini di produzione non associati a un ciclo di produzione, LN verifica se sono presenti cicli di produzione con le seguenti proprietà:

- **Ordini di produzione pianificati**
 - Valido alla data di riferimento dell'ordine
 - Applicabile alla quantità dell'ordine
 - Approvato
 - La casella di controllo **Usato per Pianificazione** è selezionata.
- **Ordini di produzione**
Ordini di produzione senza ordini di rilavorazione e con stato fino a **Completato**
 - Valido alla data di riferimento dell'ordine
 - Applicabile alla quantità dell'ordine
 - Approvato

Convalida dell'assenza di concetti in conflitto

Per convalidare che non siano impostati parametri in conflitto con la funzionalità Produzione per reparti per Sito, selezionare la casella di controllo **Concetti in conflitto** nella sessione Convalida dati princip. per Produzione per reparti per Sito (timfc0200m000).

È necessario che le seguenti caselle di controllo siano deselezionate:

- **Usa centri lav. condivisi** nella sessione Parametri dati principali produzione per reparti (tirou0100m000).
- **Gestione carico di lavoro implementato** nella sessione Parametri pianificazione (cprpd0100m000).

È necessario che le seguenti caselle di controllo siano selezionate:

- **Controllo versione** nella sessione Parametri ordini di produzione (tisfc0100s000).
- **Storico distinte base di produzione** nella sessione Parametri Gestione dati progettazione (tiedm0100m000), se nella sessione Componenti software implementati (tccom0100s000) è selezionata la casella di controllo **Revisioni elementi di progettazione**.

Condivisione di tabelle

Non è consentito condividere le tabelle Produzione articoli (tiipd001) e Valori predefiniti produzione articoli (tiipd002).

Questa convalida è motivata dal fatto che, quando i siti sono attivati, il campo **Sito Prod. per rep.** della sessione Articolo - Produzione (tiipd0101m000) contiene il sito della distinta base e dei cicli di produzione dell'articolo correlato alla società corrente. I siti sono attivati se il parametro **Siti** della sessione Componenti software implementati (tccom0100s000) è impostato su **Attivo**.

Se queste tabelle sono condivise e si esegue l'attivazione dei siti, lo stesso sito viene allocato all'articolo per ciascuna società, quando invece si applica soltanto alla società corrente. Non è quindi possibile attivare i siti in modo corretto se le tabelle Produzione articoli (tiipd001) e Dati predefiniti produzione articoli (tiipd002) sono condivise.

articolo del piano

Articolo il cui sistema ordine è impostato su **Pianificato**.

La produzione, la distribuzione o l'acquisto di questi articoli viene pianificato nel package Pianificazione aziendale in base alla previsione o alla domanda effettiva.

Per pianificare questi articoli, è possibile utilizzare le seguenti tecniche:

- La pianificazione basata sul piano principale, simile alle tecniche di programmazione della produzione principale.
- La pianificazione basata sugli ordini, simile alle tecniche di pianificazione dei fabbisogni di materiale.
- Una combinazione di pianificazione basata sul piano principale e pianificazione basata sugli ordini.

Gli articoli del piano possono essere:

- Un articolo acquistato o prodotto effettivo.
- Una famiglia di prodotti.
- Un modello di base, ovvero una variante di prodotto definita di un articolo generico.

Un gruppo di articoli del piano simili o famiglie viene denominato una famiglia di prodotti. Gli articoli vengono aggregati allo scopo di fornire un piano più generale rispetto a quello creato per i singoli articoli. Il codice visualizzato nel segmento di gruppo del codice articolo indica che l'articolo del piano è un articolo di gruppo utilizzato per la pianificazione della distribuzione.

attività

Operazione eseguita per la produzione o la riparazione di un articolo, ad esempio la troncatura, la perforazione o la verniciatura.

Un'attività viene eseguita in un centro di lavoro e può essere correlata a una macchina.

cellula di lavoro

Un volume di produzione composto da una o più stazioni di lavoro in una sequenza fissa.

Una cellula di lavoro viene utilizzata nella produzione ripetitiva per la produzione di un elemento ripetitivo.

cellula riparazioni

Una cellula riparazioni è una cellula di lavoro dedicata, collegata a un modello di produzione.

Nota

- Una cellula riparazioni non può essere collegata a stazioni di lavoro.
- Le cellule riparazioni vengono utilizzate nella produzione ripetitiva per riparare gli articoli rifiutati.

centro di lavoro

Area di produzione specifica costituita da una o più persone e/o macchine con capacità identiche, che possono essere considerate come una singola unità ai fini della pianificazione dei fabbisogni di capacità e della programmazione dettagliata.

ciclo di produzione

Sequenza di operazioni necessarie per la produzione di un articolo.

Per ciascuna operazione vengono specificati l'attività, la macchina e il centro di lavoro, nonché le informazioni sul tempo di attrezzaggio e la durata del ciclo.

codice identificativo di configurazione

Numero di riferimento, ad esempio una riga di ordine di vendita o una riga di deliverable di progetto, utilizzato per la creazione di modelli di scostamento relativi a un articolo con codice identificativo di configurazione.

costo standard

Somma dei seguenti costi degli articoli calcolata in base al codice di calcolo dei costi standard:

- Costi del materiale
- Costi delle operazioni
- Ricarichi

I prezzi calcolati in base ad altri codici di simulazione dei prezzi sono prezzi simulati. Il costo standard viene utilizzato a scopo di simulazione e nelle transazioni in cui non è disponibile un prezzo effettivo.

Il costo standard è anche un metodo di valorizzazione delle scorte utilizzato ai fini della contabilità.

distinta base (BOM)

Elenco in cui sono indicati tutti i componenti, le materie prime e gli assemblati intermedi utilizzati per un articolo manufatto e in cui è specificata la quantità di ciascun componente richiesta per la produzione dell'articolo. Nella distinta base viene mostrata la struttura a livello singolo di un articolo manufatto.

entità

Blocchi separati e indipendenti da cui è costituito un gruppo di pianificazione, un sito o un'unità aziendale. ad esempio magazzino, centro di lavoro, impiegati, reparto vendite e acquisti, progetto, società finanziaria, fornitore, cliente.

entità secondaria

Riferimento a un package di LN, ad esempio Produzione o Magazzino. Ad esempio, gli articoli per entità secondaria fanno riferimento a sessioni quali Articoli - Pianificazione (cprpd1100m000) o Dati articolo per Magazzino (whwmd2510m000). Analogamente, dati per entità secondaria per sito fanno riferimento a dati di package di LN per sito, disponibili in sessioni quali Impostazioni magazzino per Sito (whwmd2101m000) o Impostazioni produzione per Sito (timfc0180m000).

gruppo articoli

Gruppo di articoli con caratteristiche simili. Ogni articolo appartiene a un determinato gruppo di articoli. Per impostare i valori predefiniti dell'articolo vengono utilizzati sia il gruppo di articoli che il tipo di articolo.

gruppo di capacità macchina

Numero di macchine di un determinato tipo all'interno di un centro di lavoro e le relative proprietà logistiche e di pianificazione.

gruppo di pianificazione

Oggetto utilizzato per raggruppare i magazzini per i quali viene pianificato il flusso in entrata e in uscita di merci e materiali con un'unica operazione. A tale scopo, vengono aggregate la domanda e l'offerta dei magazzini appartenenti al gruppo di pianificazione. All'interno di un gruppo di pianificazione viene utilizzata una sola origine di fornitura, ad esempio produzione, acquisto o distribuzione.

Se è implementata la funzionalità multisito, un gruppo di pianificazione deve includere uno o più siti. Il sito o i siti includono i magazzini per i quali vengono eseguiti i processi di pianificazione.

macchina

In LN, oggetto meccanico che consente l'esecuzione di operazioni per la produzione di articoli.

Le macchine sono collegate alle tariffe operazione. La tariffa operazione e la tariffa manodopera insieme costituiscono la base per la determinazione dei costi effettivi degli ordini di produzione.

magazzino

Luogo adibito alla conservazione delle merci. Per ciascun magazzino, è possibile inserire i dati relativi all'indirizzo e quelli che si riferiscono al tipo di magazzino.

magazzino fiscale

Magazzino di tipo **Finanziario**. Questo tipo di magazzino viene utilizzato per mostrare i livelli scorte e consentire l'elaborazione finanziaria di scorte di proprietà effettivamente depositate in un magazzino fisico, ossia "reale", appartenente a un'altra unità aziendale o a un'altra filiale della stessa organizzazione. L'unità proprietaria delle scorte e l'unità presso la quale sono immagazzinate dispongono di una propria contabilità profitti e perdite.

menu appropriato

I comandi sono distribuiti nei menu **Visualizzazioni**, **Riferimenti** e **Azioni** o visualizzati come pulsanti. Nelle precedenti versioni di LN e Web UI, questi comandi sono presenti nel menu *Specifico*.

modello di produzione

Una configurazione predefinita che specifica il metodo di produzione, l'elenco di materiali, il tempo e la capacità richiesti e il metodo di reportistica.

Un modello di produzione include i seguenti elementi:

- Processo di produzione
- Tempo e capacità richiesti
- Reportistica sul processo di produzione
- Processo di fornitura dei materiali
- Metodo di ispezione degli articoli
- Strumenti richiesti

Se per un modello di produzione ripetitiva è selezionata la casella di controllo **Produzione multiprodotto**, al modello viene aggiunto un elenco di prodotti che specifica gli articoli realizzati.

Nota

- I modelli di produzione sono gestiti per revisioni. Viene generata una nuova revisione per ogni modifica alla configurazione esistente.
- Il sistema ordine deve essere **Pianificato**.
- Il modulo Gestione progetti è disattivato.

multisito

Si riferisce alla gestione di più siti in un'unica società (logistica).

In una struttura multisocietà, che include più società, la funzionalità multisito si applica a ogni società logistica.

ordine di acquisto pianificato

Nel package Pianificazione aziendale, ordine pianificato per l'acquisto di una determinata quantità di articolo da un fornitore (Business Partner 'Origine acquisto').

ordine di magazzino pianificato

Ordine creato nel package Vendite che costituisce la base per la maggior parte dei processi correlati a programmi. Gli ordini di magazzino pianificati, che vengono creati durante l'approvazione dei programmi vendite, scollegano gli aggiornamenti e le revisioni dei programmi dagli ordini di magazzino. Funzionano come interfaccia tra il package Vendite da un lato e i package Magazzino e Fatturazione dall'altro.

prodotto

Articolo che viene acquistato, affidato in conto lavoro, fabbricato o assemblato.

relazione di commercio interaziendale

Una relazione di "origine e destinazione" tra due parti di un'organizzazione. Quando viene definita una relazione di commercio interaziendale, le transazioni tra la parte di origine e quella di destinazione della relazione sono considerate come commercio interaziendale. Le registrazioni dei costi e dei ricavi specifici vengono pertanto effettuate per entrambe le parti.

La parte origine sostiene i costi delle merci consegnate o dei servizi resi alla parte di destinazione. La parte destinazione è in debito con la parte origine. La parte origine invia una fattura alla parte destinazione a compensazione dei costi sostenuti, se specificato nell'accordo di commercio interaziendale.

Le parti che costituiscono una relazione di commercio interaziendale possono essere:

- Una società finanziaria
- Un'unità aziendale
- Un'entità

Una relazione di commercio tra due parti si applica anche alle entità sottostanti a esse collegate. Per esempio, una relazione di commercio tra due unità aziendali si applica anche alle entità collegate a tali unità aziendali.

Una relazione di commercio interaziendale è collegata a uno o più accordi di commercio interaziendale. Ciascun accordo di commercio interaziendale è a sua volta collegato a uno scenario di commercio interaziendale. In tal modo, vengono definite le regole sulla determinazione dei prezzi di trasferimento per ciascuno scenario commerciale collegato alla relazione di commercio. Le regole sulla determinazione dei prezzi di trasferimento stabiliscono gli importi delle transazioni del commercio interaziendale e le fatture interne eventualmente specificate.

reparto di produzione

Un gruppo di risorse di produzione, centri di lavoro e cellule di lavoro correlati fisicamente gli uni agli altri. Ad esempio, una sala di produzione è un reparto di produzione.

sito

Ubicazione aziendale di un'impresa che gestisce i propri dati logistici. Include un insieme di magazzini, reparti e linee di assemblaggio che si trovano nella stessa ubicazione. I siti vengono utilizzati per definire la catena di distribuzione in un ambiente multisito.

I siti sono soggetti alle seguenti restrizioni:

- Un sito non può essere transnazionale, ovvero i magazzini e i reparti del sito devono trovarsi nello stesso Paese del sito.
- Un sito fa parte di un gruppo di pianificazione, pertanto tutti i magazzini e i centri di lavoro del sito devono appartenere allo stesso gruppo di pianificazione.
- Un sito è collegato a una società logistica.

È possibile collegare un sito a un'unità aziendale o un'unità aziendale a un sito.

Se un'unità aziendale è collegata a un sito, le entità del sito appartengono all'unità aziendale. Se invece un sito è collegato a un'unità aziendale, le entità dell'unità aziendale appartengono al sito.

società finanziaria

Società utilizzata per la registrazione dei dati finanziari nel package Contabilità. È possibile collegare una o più unità aziendali di più società logistiche a una società finanziaria.

società finanziaria

Parte di un database LN in cui è possibile archiviare tutti i dati relativi alle transazioni finanziarie.

società logistica

Società LN utilizzata per transazioni logistiche, ad esempio la produzione e il trasporto di merci. Tutti i dati logistici relativi alle transazioni vengono memorizzati nel database dell'azienda.

stazione di linea

Centro di lavoro che fa parte di una linea di assemblaggio. Una stazione di linea viene utilizzata nella produzione di articoli FAS (Final Assembly Schedule). Una stazione di linea può avere più posizioni, che consentono la presenza di più articoli in un'unica stazione di linea.

tipo di costo

Categoria utilizzata per la registrazione del tipo di costo. I tipi di costo consentono di ottenere una visualizzazione più dettagliata dell'origine dei costi.

tipo di macchina

Definizione della macchina a livello di società. Ad esempio: centro di tornitura Haas ST30.

ufficio acquisti

Reparto dell'organizzazione responsabile dell'acquisto dei materiali e dei servizi necessari. È possibile assegnare gruppi di numeri all'ufficio acquisti.

ufficio di calcolo

Un centro di lavoro di tipo **Determinazione costi** utilizzato per determinare l'unità aziendale per un progetto o un ordine di produzione e che svolge anche una funzione amministrativa.

Nota

Se è collegato agli ordini di produzione, è necessario selezionare la casella di controllo

Utilizza come ufficio di calcolo della sessione Centri di lavoro (tirou0101m000) per il centro di lavoro.

ufficio vendite

Reparto identificato nel modello aziendale della società per la gestione delle relazioni di vendita del Business Partner. L'ufficio vendite viene utilizzato per identificare le ubicazioni responsabili per le attività di vendita dell'organizzazione.

unità aziendale

Parte dell'organizzazione finanziariamente indipendente, costituita da entità quali reparti, centri di lavoro, magazzini e progetti. Le entità dell'unità aziendale devono appartenere tutte alla stessa società logistica, mentre quest'ultima può includere più unità aziendali. Un'unità aziendale è collegata a una singola società finanziaria.

Quando si eseguono transazioni logistiche tra unità aziendali, le transazioni finanziarie risultanti vengono registrate nelle società finanziarie a cui è collegata ciascuna unità aziendale.

Indice

articolo del piano, 71

Attiva

concetto multisito, 10, 12, 13

Attivazione

multisito, 10

attività, 71

cellula di lavoro, 72

cellula riparazioni, 72

centro di lavoro, 72

ciclo di produzione, 72

codice identificativo di configurazione, 72

Concetto multisito

attivazione, 10, 12, 13

costo standard, 72

Costo standard per unità aziendale

attivazione, 19

distinta base (BOM), 73

entità, 73

entità secondaria, 73

Gruppi di pianificazione obbligatori per

l'ambiente multisito

attivazione, 23

gruppo articoli, 73

gruppo di capacità macchina, 73

Gruppo di macchine

convalida, 62

gruppo di pianificazione, 73

macchina, 73

magazzino, 74

magazzino fiscale, 74

menu appropriato, 74

modello di produzione, 74

Modifica stato

concetto multisito, 13

multisito, 74

Multisito

attivazione, 9, 10, 12, 13

attivazione dei siti, 25, 29, 35, 37, 39, 41,

42, 43, 44, 45, 47, 48, 49, 50, 50, 51, 53

attivazione del costo standard per unità
aziendale, 19

attivazione del tipo di articolo Prodotto, 17

generazione degli altri dati principali per sito,
48, 49, 50, 50, 51

generazione dei dati articolo per sito, 41, 42

generazione dei dati articolo relativi

all'approvvigionamento per sito, 43

generazione dei dati articolo relativi

all'assistenza per sito, 45

generazione dei dati articolo relativi alle
vendite per sito, 44

gruppi di pianificazione obbligatori per
l'ambiente multisito, 23

pannello attività, 10, 12, 13

processo di attivazione, 10

produzione per reparti per Sito, 55, 59, 61,

62, 62, 64, 66, 67, 68, 69

ordine di acquisto pianificato, 75

ordine di magazzino pianificato, 75

prodotto, 75

Produzione per reparti per Sito

attivazione, 55, 59, 61, 62, 62, 64, 66, 67,
68, 69

ciclo di produzione, 64, 66, 68

ciclo di produzione generico, 67

ciclo di Produzione per reparti, 64, 66

compilazione automatica del ciclo di

produzione generico, 67

concetti in conflitto, 69

convalida del ciclo di produzione, 68

convalida di concetti in conflitto, 69

conversione del ciclo di produzione, 64, 66

creazione di revisioni, 66

generazione di operazioni di riferimento, 62

generazione di tariffe di operazione, 61

gruppi di macchine, 59, 62
in preparazione, 59, 61, 62, 62, 64, 66, 67,
68, 69
operazione di riferimento, 62
tariffa di operazione, 61
tipi di macchina, 59
tipo di macchina, 62

relazione di commercio interaziendale, 75

reparto di produzione, 75

Siti

attivazione, 25, 29, 35, 37, 39, 41, 42, 43,
44, 45, 47, 48, 49, 50, 50, 51, 53
in preparazione, 35, 37, 39, 41, 42, 43, 44,
45, 47, 48, 49, 50, 50, 51, 53
Modello di impresa in preparazione, 29

sito, 76

Sito

generazione degli altri dati principali per sito,
48, 49, 50, 50, 51
generazione dei dati articolo per sito, 41, 42
generazione dei dati articolo relativi
all'approvvigionamento per sito, 43
generazione dei dati articolo relativi
all'assistenza per sito, 45
generazione dei dati articolo relativi alle
vendite per sito, 44

società finanziaria, 76, 76

società logistica, 76

stazione di linea, 76

Tipo di articolo Prodotto

attivazione, 17

tipo di costo, 76

tipo di macchina, 76

Tipo di macchina

convalida, 62

ufficio acquisti, 77

ufficio di calcolo, 77

ufficio vendite, 77

unità aziendale, 77
