



Infor LN Magasin - Guide de l'utilisateur - Magasins

© Copyright 2021 Infor

Tous droits réservés. Les marques, dessins et modèles ci-joints sont des marques et/ou des marques déposées de Infor et/ou ses associés et filiales. Tous droits réservés. Toutes les autres marques listées ci-jointes appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

Notifications importantes

Les informations contenues dans cette publication (y compris toute information supplémentaire) sont confidentielles et la propriété de Infor.

En accédant à ces informations, vous reconnaissez et acceptez que ce document (y compris toute modification, traduction ou adaptation de celui-ci) ainsi que les copyrights, les secrets commerciaux et tout autre droit, titre et intérêt afférent, sont la propriété exclusive de Infor. Vous acceptez également de ne pas vous octroyer les droits, les titres et les intérêts (de ce document (y compris toute modification, traduction ou adaptation de celui-ci) en vertu de la présente, autres que le droit non-exclusif d'utilisation de ce document uniquement en relation avec et au titre de votre licence et de l'utilisation du logiciel mis à la disposition de votre société par Infor conformément à un contrat indépendant ("Objectif").

De plus, en accédant aux informations jointes, vous reconnaissez et acceptez que vous devez respecter le caractère confidentiel de ce document et que l'utilisation que vous en faites se limite aux Objectifs décrits ci-dessus.

Infor s'est assuré que les informations contenues dans cette publication sont exactes et complètes. Toutefois, Infor ne garantit pas que les informations contenues dans cette publication ne comportent aucune erreur typographique ou toute autre erreur, ou satisfont à vos besoins spécifiques. En conséquence, Infor ne peut pas être tenu directement ou indirectement responsable des pertes ou dommages susceptibles de naître d'une erreur ou d'une omission dans cette publication (y compris toute information supplémentaire), que ces erreurs ou omissions résultent d'une négligence, d'un accident ou de toute autre cause.

Reconnaissance de marques

Tous les autres noms de société, produit ou service référencés sont des marques de leurs propriétaires respectifs.

Informations sur la publication

Code du document	UwhwarehousesugA FR
Release	10.7 (10.7)
Publié le	8 août 2022

Table des matières

A propos de ce document

Chapitre 1 Introduction.....	7
Utilisation des magasins.....	7
Définition de magasins.....	7
Pour enregistrer les données de base Article de chaque magasin.....	8
Chapitre 2 Définition de magasins.....	9
Type de magasin.....	9
Magasin d'en-cours - Cellule de travail.....	10
Magasins (whwmd2500m000).....	10
Données Article par magasin (whwmd2510m000).....	11
Chapitre 3 Emplacements.....	13
Utilisation des emplacements.....	13
Définition des écritures autorisées dans un emplacement.....	14
Gestion des magasins par emplacement.....	15
Conditions préalables.....	15
Procédure.....	16
Gestion des articles par emplacement.....	17
Utilisation des quais.....	17
Quais - Critères de recherche.....	17
Capacité d'emplacement de magasin.....	19
Unités de manutention.....	19
Recalcul de la capacité de l'emplacement - unités de manutention.....	20
Utilisation des conditions de stockage.....	20
Impression des conditions de stockage.....	20
Impression des conditions de stockage - Entrée.....	21
Impression des conditions de stockage - Sortie.....	21
Chapitre 4 Matrices de réapprovisionnement.....	23

Utilisation de matrices de réapprovisionnement.....	23
Conditions préalables.....	23
Configuration.....	24
Réapprovisionnement.....	24
Exemple.....	26
Chapitre 5 Stock négatif.....	29
Stock négatif.....	29
Stock négatif non autorisé.....	30
Articles Lot.....	30
Valorisation des stocks.....	30
Postconsommation.....	30
Intégrations avec Fabrication et Gestion des ordres.....	31
Configuration du stock négatif.....	31
Désélectionner la case Stock négatif alors qu'un stock négatif existe.....	31
Chapitre 6 Structure de magasins.....	33
Utilisation de la structure de magasins.....	33
Annexe A Glossaire.....	35
Index	

A propos de ce document

Objectifs

Ce guide explique la fonction et l'utilisation des magasins.

Références

Utiliser ce guide à titre de référence principale pour la configuration et l'utilisation des magasins. Utiliser les éditions en cours de ces documents pour les informations qui ne sont pas couvertes dans ce guide :

- *Guide de l'utilisateur - Procédures magasin*
- *Guide de l'utilisateur - Flux de marchandises en entrée en stock (U9788 FR)*
- *Guide de l'utilisateur - Flux de marchandises en sortie en stock et expéditions (U9794 FR)*
- *Guide de l'utilisateur - Contrôles magasin (U9875 FR)*
- *Guide de l'utilisateur - Gestion de quarantaine (U9876 FR)*
- *Guide de l'utilisateur - Notes de livraison et expéditions (U8982 FR)*
- *Guide de l'utilisateur - Transbordement (U8939 FR)*
- *Guide de l'utilisateur - Approvisionnement direct en matières (U8945 FR)*

Comment lire ce document

Ce document est constitué à partir de rubriques d'aide en ligne.

Texte en italiques suivi d'un numéro de page représentant un hyperlien vers une autre section de ce document.

Les termes soulignés sont des liens vers une définition de glossaire. Si vous consultez ce document en ligne, le fait de cliquer sur un terme souligné vous renvoie à la définition du glossaire qui se trouve à la fin de ce même document.

Commentaires ?

Cette documentation fait l'objet de révisions et d'améliorations constantes. Vos remarques/demandes d'informations sur ce document sont bienvenues. Veuillez envoyer vos commentaires à l'adresse email documentation@infor.com.

Référez le numéro et le titre du document dans votre email. L'efficacité de nos rétroactions dépend de la spécificité de vos informations.

Contacter Infor

Si vous avez des questions sur les produits d'Infor, consultez le portail de support Infor Xtreme à www.infor.com/inforxtreme.

Si ce document est mis à jour après la sortie du produit, la nouvelle version sera publiée sur ce site web. Il est recommandé de vérifier périodiquement si la documentation a été mise à jour en consultant ce site web.

N'hésitez pas à contacter documentation@infor.com pour tout commentaire sur la documentation d'Infor.

Utilisation des magasins

Les magasins sont les lieux où sont stockées les marchandises.

Vous pouvez diviser un magasin en emplacements ou zones.

Les marchandises achetées et produites, mais aussi celles ayant d'autres origines, peuvent être stockées dans des magasins. Ces produits sont ensuite retirés du magasin pour la fabrication, la vente, le service ou le transport vers un autre magasin.

Définition de magasins

Les magasins sont initialement définis dans la session Magasins (whwmd2500m000). Vous pouvez lancer cette session :

- En cliquant sur Nouveau dans l'onglet Magasins de la session Unité d'entreprise (tce mm0630m000) ou de la session Site (tce mm0650m000).
Si vous créez un magasin pour une unité d'entreprise dans la session Unité d'entreprise (tce mm0630m000), le magasin est automatiquement lié à cette unité d'entreprise.
Si vous créez un magasin pour un site dans la session Site (tce mm0650m000), le magasin est automatiquement lié à ce site.
- de manière autonome.

Dans la session Magasins (whwmd2500m000), vous pouvez définir des adresses pour chaque magasin, et les données associées au type de ce dernier.

Par exemple, cette session vous permet également de définir :

- si un magasin est géré par emplacement,
- les données d'emplacements par défaut.
- Délais :
 - délai d'entrée en stock
 - délai de sortie de stock
 - délai de transbordement

- Utilisation d'unités de manutention
- Paramètres liés aux activités suivantes :
 - transbordement,
 - approvisionnement direct en matières

Des magasins sont utilisés dans tous les modules de l'application Magasin.

Pour enregistrer les données de base Article de chaque magasin

Pour obtenir des informations sur les données Article de chaque magasin, affichez ou déclarez ces données dans la session Données Article par magasin (whwmd2510m000) ou la session Impression du magasin - Stock d'articles (whwmd2410m000).

Dans ces sessions, vous pouvez afficher ou changer, par exemple, les informations suivantes :

- Stock de sécurité
- Seuil de réapprovisionnement
- la méthode de prévision,
- les informations de prix.

Les données Article (par magasin) sont utilisées dans les processus suivants :

- calculer la prévision de la demande,
- proposer des commandes fournisseurs et des ordres de fabrication,
- gérer des commandes fournisseurs et des ordres de fabrication,
- gérer les transactions de stock.

Type de magasin

- **Normal**
Un magasin qui héberge le stock normal.
- **Service**
Un magasin qui héberge le stock requis pour une zone de service.
- **Articles clients en dépôt**
Un magasin qui héberge le stock requis pour une zone de service. Tout le stock hébergé est la propriété du client.
- **Articles de service non conformes**
Magasin utilisé par Service qui stocke les articles défectueux envoyés par les clients.
- **Atelier**
Magasin qui regroupe un stock intermédiaire pour approvisionner des cellules de travail, des centres de charge ou des postes. Un magasin d'en-cours est lié à une cellule de travail particulière, à un ou plusieurs centres de charge ou à un ou plusieurs postes. A cet effet, le magasin d'en-cours est lié à la valeur correspondante du champ **Utilisé à** dans la session Magasins (whwmd2500m000).
- **Stock de consignation (non propriétaire)**
Magasin qui héberge des matières consignées qui ont été livrées mais qui n'appartiennent pas encore à l'entreprise.
- **Stock de consignation (propriétaire)**
Magasin qui héberge des matières consignées qui ont été livrées et ont été soit utilisées, soit acquises par l'entreprise pour la fabrication d'un ordre spécifique.
- **Projet**
Un magasin qui n'héberge que des matières appartenant à un projet spécifique.
- **Financier**
magasin financier

Magasin d'en-cours - Cellule de travail

Si un magasin d'en-cours est utilisé pour une cellule de travail individuelle, les paramètres de gestion des magasins ne sont pas nécessaires. A cette fin, vous devez donc sélectionner l'option **Cellule de travail** du champ **Utilisé à** de la session Magasins (whwmd2500m000).

Ainsi, plusieurs paramètres sont prédéfinis et ne sont pas disponibles dans les sessions suivantes :

- Magasins (whwmd2500m000)
- Données Article par magasin (whwmd2510m000)

Magasins (whwmd2500m000)

- Les délais ne sont pas disponibles.
- Le champ **Tiers** n'est pas disponible et la case **Gestion des stocks** est cochée et n'est pas disponible parce que la gestion des stocks n'est pas gérée par un tiers externe.
- Le champ **Utilisation lors du transfert** n'est pas disponible et il a la valeur **Toujours**.
- Le champ **Site externe** a la valeur **Non** parce que le magasin d'en-cours appartient à la société actuelle.
- Les champs Tiers vendeur, Expéditeur, Destinataire, Tiers acheteur ne s'appliquent pas.
- La case **Contrôlé par le système de gestion du Workflow** est vide et n'est pas disponible.
- Les champs de l'onglet **Etiquettes** ne sont pas disponibles parce que le stock est utilisé dans la cellule de travail. Elles ne sont donc pas nécessaires.
- Seuls ces systèmes d'approvisionnement sont disponibles :
 - **Seuil de réapprovisionnement**
 - **KANBAN**Pour chaque système d'approvisionnement, vous devez spécifier un magasin d'approvisionnement. Ce magasin doit être se trouver dans la société en cours.

Remarque

Pour les magasins d'en-cours, de manière générale, les emplacements et les procédures d'expédition élaborées ne sont pas exigées. Par conséquent :

- Les champs d'emplacements ne sont pas disponibles.
- Dans l'onglet **Expéditions**, ces paramètres sont prédéfinis et ne sont pas disponibles :
 - Le champ **Générer les expéditions** contient la valeur **Par date/heure exacte de livr. planifiée**.
 - Le champ **Intervalle de temps** a la valeur 0 (zéro) jours.
 - Le champ **Ajout d'ordres sur la base de** contient la valeur **Heure de prélèvement**.
 - Le champ **MàJ du compte de matière d'expédition pendant** contient la valeur **Sans objet**.
- Les notes de livraison et les bons de ne sont pas applicables.

Données Article par magasin (whwmd2510m000)

- Les zones de stockage ne sont pas utilisées, par conséquent le champ **Zone de stockage** n'est pas disponible.
- Le champ **Priorité de sortie** contient la valeur **Stock avec propriétaire en premier**.
- Pour le champ **Utilisation lors du transfert**, les options **Toujours** et **Non** sont disponibles. En effet, les transferts ne sont autorisés qu'au sein de la même société, du même cluster de planification ou de la même unité d'entreprise.
- La case **Utiliser les données de commande article** n'est pas cochée.
- Les délais ne sont pas disponibles.
- Les niveaux de service ne sont pas applicables.
- Pour le champ **Méthode de commande**, les options **Lot pour lot** et **Quantité commande fixe** sont disponibles.
- Les quantités de commande économique ne sont pas applicables.
- Seuls ces systèmes d'approvisionnement sont disponibles :
 - **Seuil de réapprovisionnement**
 - **KANBAN**
Pour chaque système d'approvisionnement, vous devez spécifier un magasin d'approvisionnement. Ce magasin doit être se trouver dans la société en cours.
- Le seuil de réapprovisionnement n'est pas applicable parce qu'il n'est pas utilisé pour les systèmes d'approvisionnement autorisés **Seuil de réapprovisionnement** et **KANBAN**.
- Les champs **Kit d'assemblage** et **Station déclencheur** ne sont pas disponibles parce qu'ils ne sont utilisés que pour les systèmes d'approvisionnement **Contrôlé par ordre/SILS** et **Contrôlé par ordre/simple**.

Utilisation des emplacements

Les emplacements sont les parties du magasin dans lesquelles les articles sont réellement stockés. Les emplacements peuvent le cas échéant être directement assignés à un article ou à un groupe d'articles, ou par le biais de conditions de stockage.

Il existe plusieurs types d'emplacements :

- emplacement de réception
- emplacement de contrôle
- emplacement de prélèvement
- emplacement de stockage de masse
- emplacement de réservation physique
- emplacement de quarantaine

Les emplacements sont utilisés aux fins suivantes :

- contrôler l'entrée en stock des articles,
- contrôler la sortie de stock des articles,
- Saisir les transactions de stock
- Créer des ordres d'inventaire tournant
- Enregistrer des articles à des emplacements

Vous pouvez indiquer des emplacements dans la session Magasin - Emplacements (whwmd3500m000).

Remarque

La définition d'emplacements dans un magasin est facultative.

Définition des écritures autorisées dans un emplacement

Dans les champs de la zone de groupe **Écritures** de la session Magasin - Emplacement (whwmd3100s000), vous pouvez indiquer si les mouvements d'entrée, de sortie ou d'assemblage sont autorisés pour un emplacement.

Ce tableau montre les cases utilisées pour indiquer si un type de transaction est autorisé dans un emplacement.

Case à cocher	Sélectionnée	Désactivée
Entrée en stock	Les mouvements d'entrée et les contrôles d'entrée sont autorisés.	Non autorisé
Sortie de stock	Le mouvement de sortie est autorisé.	Non autorisé
Transfert (réception)	Les transferts d'entrée sont autorisés.	Non autorisé
Transfert (sortie)	Les transferts de sortie sont autorisés.	Non autorisé
Assemblage	L'assemblage est autorisé.	Non autorisé

Les transferts désignent les déplacements entre les emplacements au sein du même magasin ou entre des magasins différents. Les transferts de réception se rapportent à la partie d'entrée en stock d'un transfert. Les transferts de sortie se rapportent à la partie de sortie du stock d'un transfert.

Si la case **Bloqué** située en regard d'un type de transaction est cochée, un blocage (temporaire) est appliqué au type de transaction.

Par exemple, si la case **Entrée en stock** est cochée et si la case **Bloqué** située en regard de la case **Entrée en stock** est cochée, l'emplacement est défini comme un emplacement qui correspond au mouvement d'entrée en stock, mais l'emplacement est (temporairement) bloqué pour les mouvements d'entrée en stock dans des circonstances spécifiques ayant amené l'utilisateur à cocher cette case. Quand un utilisateur décoche la case **Bloqué** après un certain temps, le blocage est supprimé et la fonction d'entrée en stock de l'emplacement est restaurée.

Gestion des magasins par emplacement

Avec l'augmentation croissante du volume de marchandises acheminées vers et depuis le magasin, le besoin d'une méthode d'administration des magasins plus évoluée reposant sur la gestion des emplacements peut se faire sentir.

Vous pouvez activer la gestion des emplacements pour un magasin sans stock, c'est-à-dire, un magasin nouvellement défini (ou déjà défini mais qui n'a pas encore été exploité), ou pour un magasin contenant du stock.

Pour activer la gestion des emplacements dans un magasin sans stock, lancez la session Magasins (whwmd2500m000) et cochez la case **Emplacements**.

Cette rubrique décrit l'activation de la fonction de gestion des emplacements pour les magasins avec stock. En un mot, pour activer la gestion des emplacements dans un magasin contenant du stock, il vous suffit d'ouvrir la session Système de changement d'emplacements (whwmd3205m000) et de copier les informations relatives au point de stockage et à la structure de stock vers la session Affecter emplacements (whwmd3105m000). Dans cette session, vous affectez les articles à des emplacements que vous définissez dans cette même session, ou que vous avez défini à l'avance dans la session Magasin - Emplacements (whwmd3500m000) ou la session Emplacements fixes (whwmd3502m000).

Après avoir affecté les emplacements dans la session Affecter emplacements (whwmd3105m000), vous copiez les informations corrigées dans les sessions de gestion de la structure de stock et du point de stockage en actualisant les emplacements attribués au stock. Tout en actualisant les informations, LN corrige les procédures magasin.

Conditions préalables

Diverses conditions préalables doivent être remplies avant de pouvoir copier les données Article dans la session Affecter emplacements (whwmd3105m000).

Les données de stock que vous copiez dans la session Affecter emplacements (whwmd3105m000) doivent si possible correspondre au stock réel, afin de limiter les écarts à l'issue du traitement, quand les données de stock sont copiées à nouveau vers le magasin.

Pour limiter les écarts de stock, avant la copie des données de stock, effectuer les étapes suivantes :

1. Assurez-vous qu'il n'existe aucune réception non confirmée.
Vérifiez le statut de la ligne dans la session Vue gén. statut de ligne d'entrée en stock (whinh2119m000). Seuls les statuts **Ouvert** et **Traité physiquement** sont valides.
2. Assurez-vous que toutes les lignes d'expédition sont confirmées ou closes.
Vérifiez le statut de la ligne dans la session Vue générale du statut de la ligne de sortie (whinh2129m000). Seuls les statuts **Ouvert** et **Expédié** sont valides.
3. Vérifiez que tous les contrôles d'inventaires sont en cours.
4. Vérifiez que toutes les propositions de sortie de stock sont supprimées.
5. Vérifiez que tous les ordres d'inventaire ou de correction ont été traités.

6. Répétez les étapes précédentes pour les réceptions et expéditions partielles.
7. bloquez le magasin pour empêcher toute entrée en stock ou sortie de stock.
Pour cela, dans la session Magasins (whwmd2500m000), cochez les cases **Bloqué pour entrée en stock** et **Bloqué pour sortie de stock**.
Comme des mouvements de stock peuvent avoir été lancés juste avant que vous ne bloquiez le magasin, vous ne pouvez pas éliminer totalement le risque d'écarts de stock.

Procédure

Pour qu'un emplacement de magasin soit contrôlé, effectuez les étapes suivantes :

1. Lancez la session Système de changement d'emplacements (whwmd3205m000).
2. sélectionnez le magasin à gérer par emplacement ;
3. sélectionnez les articles à gérer par emplacement ou à copier dans la session Affecter emplacements (whwmd3105m000);
4. si nécessaire, saisissez un emplacement de réception, de contrôle, de rejet ou de réservation dans les champs d'emplacement ;
5. Pour lancer un traitement d'essai et imprimer un état avant de copier réellement les données ou d'activer la gestion des articles par emplacement, cochez la case **Imprimer l'état** puis, dans la zone de groupe **Mode de mise à jour**, sélectionnez **Simuler**.
Pour copier réellement les articles dans la session Affecter emplacements (whwmd3105m000) ou activer réellement la gestion des articles par emplacement, sélectionnez **Mettre à jour**.
Notez qu'à ce stade, les conditions préalables doivent être satisfaites.
6. cliquez sur **Obtenir points de stockage** pour lancer le traitement d'essai ou pour copier les articles dans la session Affecter emplacements (whwmd3105m000);
7. lancez la session Affecter emplacements (whwmd3105m000);
8. recherchez le magasin pour lequel vous avez copié les données article aux étapes précédentes.
9. pour chaque article, saisissez le nouvel emplacement voulu dans le champ **Nouvel emplacement**. Quand vous actualisez les informations sur les emplacements et le stock, l'emplacement que vous avez saisi remplace celui indiqué dans le champ **Emplacement proposé**. L'actualisation des informations est décrite dans l'étape finale de cette procédure.
Vous ne pouvez pas saisir d'emplacements fixes dans le champ **Nouvel emplacement**. Vous devez créer les emplacements fixes à l'avance dans la session Emplacements fixes (whwmd3502m000). Lorsque vous copiez les données article dans la session Affecter emplacements (whwmd3105m000), comme indiqué dans les étapes précédentes, les emplacements fixes s'affichent dans le champ **Emplacement proposé**.
10. Pour répartir le stock d'un article sur plusieurs emplacements, sélectionnez **Diviser** dans le menu Vues, Références, Actions, puis, sur la nouvelle ligne qui apparaît, saisissez un emplacement et la quantité que vous voulez y stocker.

Gestion des articles par emplacement

Les articles que vous copiez dans la session Affecter emplacements (whwmd3105m000) doivent être gérés par emplacement. En effet, dans le cas contraire, vous ne pourriez pas les affecter à un emplacement. Si vous stockez un article non géré par emplacement dans un magasin géré par emplacement, cet article est entreposé sans référence dans un emplacement de stockage de masse ou de prélèvement, ce qui rend le système de gestion des emplacements inefficace.

Parfois, les articles stockés dans un magasin qui n'est pas géré par emplacement sont en réalité gérés par emplacement. Il s'agit alors d'articles qui sont également stockés dans un magasin géré par emplacement. Vous pouvez copier ces articles à la session Affecter emplacements (whwmd3105m000) sans qu'il ne soit nécessaire d'en activer leur gestion par emplacement.

Remarque

Les articles contenus dans des unités de manutention non possédées ne peuvent pas être gérés par emplacement. Pour activer la gestion par emplacement pour ces articles, vous devez d'abord les enlever de la structure d'unité de manutention.

Utilisation des quais

Lorsqu'un magasin est géré par emplacement, des quais sont utilisés.

Dans LN, il existe deux types de quais :

- **Stockage temporaire**
L'emplacement (ou allée) de réservation est une zone proche d'un quai de chargement où les marchandises sont rassemblées et consolidées avant l'expédition.
- **Réception**
L'emplacement de réception est une zone proche d'un quai de déchargement où les marchandises sont déposées jusqu'à ce qu'elles soient traitées. Les articles de cet emplacement sont affectés à des emplacements de stock à l'aide d'une proposition d'entrée en stock.

Pour ce type de magasin, la définition d'au moins un emplacement de réception et un emplacement de réservation est obligatoire.

Les quais sont créés dans la session Magasin - Quais (whwmd2120m000). Les premiers emplacements de réception et de contrôle qualité sont créés dans la session Magasins (whwmd2500m000).

Quais - Critères de recherche

Un magasin peut disposer de plusieurs quais pour le stockage temporaire ainsi que la préparation/structuration des chargements. Le chargement des marchandises dans les camions s'effectue depuis ces quais. Lorsque les marchandises sont prélevées des emplacements de magasin, LN

sélectionne et propose automatiquement un quai de chargement spécifique. Le processus de sélection de quai est fonction d'un ensemble de critères de recherche possibles tels que l'article, la zone de stockage, le tiers destinataire, le transporteur, l'itinéraire, etc.

LN sélectionne le quai en fonction des critères suivants :

Critères de sélection de quai de Magasin

- **Transporteur/LSP**
- **Itinéraire**
- **Conditions de livraison**
- **Définition d'emballage**
- **Ordre urgent**
- **Code Destinataire** (pour les quais de sortie de stock)
- **Code Expéditeur** (pour les quais d'entrée en stock)

Remarque

Vous ne pouvez utiliser les critères de sélection de quais liés à Transport que si la case **Transport (FM)** de la session Composants logiciel implémentés (tccom0500m000) est cochée.

LN sélectionne le quai en fonction des critères suivants :

Critère de sélection de quai de Transport

- **Itinéraire standard**
- **Plan de transport**
- **Groupe de moyens de transport**
- **Type de transport**

Remarque

- Si aucun quai n'est défini, LN sélectionne l'emplacement de réception ou de stockage temporaire défini dans la session Magasins (whwmd2500m000).
- Un emplacement de réception ou de stockage temporaire n'est pas pris en compte s'il est bloqué.

Remarque

Le critère de sélection de quai défini s'applique aussi bien aux emplacements de **Réception** qu'aux emplacements de **Stockage temporaire**.

Vous pouvez définir les priorités en fonction desquelles LN sélectionne le quai. Le plus petit numéro correspond au niveau de priorité la plus élevé, et inversement. La priorité la plus élevée correspond au nombre 10, puis aux nombres 20, 30 et ainsi de suite, en ordre décroissant. LN sélectionne un quai si le critère de recherche correspond aux données de l'expédition temporairement stockée sur ce quai.

En cas de conflit entre les critères de recherche, l'ensemble de priorités détermine quel quai est proposé.
Exemple

- Si l'expédition d'un article donné doit être stockée temporairement sur le quai 3 mais que l'itinéraire lié à cette expédition est associé au quai 5.
- Si la combinaison transporteur/itinéraire d'une expédition se traduit par la sélection d'un quai autre que celui qui est lié au tiers et aux conditions de livraison de cette même expédition.

Si la case **Utilisation de quais inoccupés seulement** de la session Magasins (whwmd2500m000) est cochée, LN affecte un nouveau quai quand le premier quai sélectionné est occupé.

Remarque

Pour être sûr que LN n'affecte que des quais inoccupés, vous devez désélectionner la case **Emplacement occupé** de la session Magasin - Emplacements (whwmd3500m000).

Capacité d'emplacement de magasin

Selon la configuration effectuée dans la session Magasin - Emplacement - Capacité (whwmd3101s000), la capacité disponible d'un emplacement est fonction de la superficie, du poids et/ou de la hauteur spécifiée pour l'emplacement, moins la superficie totale, le poids et/ou la hauteur des articles stockés dans les emplacements.

Les réceptions et les sorties qui ont lieu dans l'emplacement ont une incidence sur sa capacité. Les propositions d'entrée qui excèdent la capacité disponible ne sont pas autorisées si la case **Bloquer** est cochée. Un avertissement s'affiche si vous créez manuellement une proposition d'entrée qui excède le pourcentage spécifié dans le champ **Attention à**.

Unités de manutention

Si des unités de manutention sont utilisées pour des emballages définis, les dimensions des emballages de ces unités servent à calculer les capacités disponibles des emplacements, comme suit :

- **Volume**
Les emballages **Interne** des unités de manutention de niveau supérieur déterminent la superficie de l'emplacement occupée par l'unité de manutention. Si l'emballage de l'unité de manutention est **Externe**, le volume de l'emballage plus le volume des articles empilés sur l'emballage déterminent la superficie de l'emplacement occupée par l'unité de manutention.
Si la structure de l'unité de manutention se compose d'un emballage **Externe** et de différents emballages **Interne**, les volumes ajoutés des emballages internes et externes déterminent la superficie de l'emplacement occupée par l'unité de manutention de niveau supérieur de la structure. C'est le cas par exemple si l'emballage externe est une palette et si les emballages internes sont des boîtes.
- **Superficie**
La superficie des emballages des unités de manutention de niveau supérieur déterminent la superficie de l'emplacement occupée par l'unité de manutention.

- **Poids**

Le poids total des articles et les emballages de l'unité de manutention déterminent la capacité en poids de l'emplacement occupé par l'unité de manutention.

Remarque

Si des unités de manutention sont utilisées sans emballages ou emballages auxiliaires, elles n'influencent pas sur la capacité de l'emplacement.

Recalcul de la capacité de l'emplacement - unités de manutention

LN recalcule la capacité de l'emplacement si :

- vous fermez les unités de manutention stockées dans l'emplacement ;
- vous ajoutez manuellement des emballages aux unités de manutention stockées dans l'emplacement ;
- vous utilisez l'option **Emballage** de la session Préparation des unités de manutention (whwmd5130m100) pour ajouter des emballages aux unités de manutention stockées dans l'emplacement ;
- vous ajustez manuellement les dimensions des unités de manutention stockées dans un emplacement ;
- Vous ajustez les relations parent-fils d'une structure d'unité de manutention qui contient des emballages, par exemple si vous prenez quelques unités de manutention de type Boîte à partir d'une unité de type Palette et que vous supprimez les boîtes de l'emplacement.

Utilisation des conditions de stockage

Vous pouvez utiliser les conditions de stockage pour empêcher le stockage des articles à un emplacement inapproprié.

Une condition de stockage peut être liée à un article (ou groupe d'articles) ou à un emplacement (ou magasin). Si la condition de stockage de l'emplacement (magasin) correspond à celle de l'article (ou groupe d'articles), les articles (du groupe) peuvent y être stockés.

Les conditions de stockage peuvent permettre d'effectuer les opérations suivantes :

- enregistrer des articles à des emplacements.
- générer des propositions d'entrée en stock.

Impression des conditions de stockage

Cette rubrique décrit les données de base qui doivent être définies avant de pouvoir imprimer les conditions de stockage sur les documents d'entrée et de sortie de stock.

Remarque

Seules les conditions de stockage qui sont activées dans la session Paramètres données de base magasin (whwmd0100s000) sont imprimées. Vous pouvez définir les conditions de stockage à divers niveaux :

- **Article**
- **Groupe d'articles**
- **Emplacement**
- **Magasin**

Pendant le processus d'entrée en stock, LN recherche les conditions de stockage applicables dans l'ordre suivant :

1. Conditions de stockage au niveau article
2. Conditions de stockage au niveau groupe d'articles
3. Conditions de stockage au niveau emplacement
4. Conditions de stockage au niveau magasin

LN compare les conditions de stockage de l'article/groupe d'articles avec celles du magasin/de l'emplacement, et inversement, pour déterminer si un article peut être stocké à un emplacement donné.

Impression des conditions de stockage - Entrée

Pour imprimer les conditions de stockage sur les documents de proposition d'entrée en stock et la liste de stockage, sélectionnez les paramètres suivants de la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000):

- **Conditions de stockage d'articles/groupes d'articles**
- **Conditions de stockage magasin/emplacement**

Remarque

Par défaut, les deux cases à cocher sont désélectionnées.

Impression des conditions de stockage - Sortie

Pour imprimer les conditions de stockage sur les documents de proposition de sortie de stock et la liste de prélèvement, sélectionnez les paramètres suivants de la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000):

- **Conditions de stockage d'articles/groupes d'articles**
- **Conditions de stockage magasin/emplacement**

Remarque

Par défaut, les deux cases à cocher sont désélectionnées.

Vous pouvez imprimer les documents d'entrée et de sortie de stock depuis les sessions suivantes :

- Impression de l'avis d'entrée en stock (whinh3425m000)
- Génération de la liste de stockage (whinh3415m000)
- Impression de la proposition de sortie de stock (whinh4460m000)
- Génération de la liste de prélèvement (whinh4415m000)
- Traitement de proposition de sortie de stock (whinh4200m000)
- Génération de proposition de sortie de stock (whinh4201m000)

Utilisation de matrices de réapprovisionnement

Utilisez une matrice de réapprovisionnement pour contrôler automatiquement la quantité d'articles aux emplacements de prélèvement. Depuis une matrice de réapprovisionnement, vous pouvez générer automatiquement et traiter directement des ordres magasin permettant de réapprovisionner les emplacements de prélèvement. Les matrices de réapprovisionnement sont définies en reliant des emplacements de prélèvement et des emplacements de stockage de masse.

Conditions préalables

Pour pouvoir configurer une matrice de réapprovisionnement, vous devez :

1. Créer un magasin géré par emplacement. Pour plus d'informations, voir le champ *Utilisation des magasins* (p. 7). Dans la session Magasins (whwmd2500m000), vous pouvez indiquer si un magasin est ou non géré par emplacement.
2. Créer éventuellement des zones. Pour plus d'informations, voir le champ *Utilisation des zones*.
3. Créer des emplacements. Pour plus d'informations, voir le champ *Utilisation des emplacements* (p. 13).
4. Créer un magasin géré par emplacement. Pour plus d'informations, voir le champ *Configuration des données Article*. Utilisez la session Articles - Magasin (whwmd4500m000) pour préciser si un article est géré par emplacement.
5. Indiquez et activez les données Article liées au magasin dans la session Données Article par magasin (whwmd2510m000).
6. Désignez un emplacement de prélèvement fixe pour l'article dans la session Emplacements fixes (whwmd3502m000), car que vous ne pouvez réapprovisionner que les emplacements fixes. Pour pouvoir réapprovisionner un emplacement de prélèvement fixe, vous devez aussi indiquer le **Stock minimum** et la **Quantité minimum de réapprovisionnement** dans la session Emplacements fixes (whwmd3502m000).

Configuration

La session Matrice de réapprov. des emplacements (whwmd3504m000) permet de définir la matrice de réapprovisionnement. Vous pouvez indiquer les types de relation de réapprovisionnement suivants :

- un emplacement de réapprovisionnement qui réapprovisionne un emplacement de destination,
- un emplacement de réapprovisionnement qui réapprovisionne une zone de destination,
- un emplacement de réapprovisionnement qui réapprovisionne un emplacement de destination,
- un emplacement de réapprovisionnement qui réapprovisionne une zone de destination.

Les restrictions suivantes s'appliquent aux zones et emplacements que vous pouvez utiliser pour définir une matrice de réapprovisionnement :

- un emplacement de réapprovisionnement doit être de type **Stockage de masse**,
- une zone de réapprovisionnement doit contenir au moins un emplacement de type **Stockage de masse**;
- Un emplacement de destination doit être de type **Prélèvement**.
- Une zone de destination doit contenir au moins un emplacement de type **Prélèvement**.

Vous pouvez définir des relations de réapprovisionnement spécifiques et générales. Une relation de réapprovisionnement est :

- **Spécifique** si l'article est indiqué.
- **Général** si aucun article n'est indiqué.

Vous pouvez définir plusieurs relations de réapprovisionnement pour un emplacement ou une zone de destination unique spécifique. L'emplacement ou la zone de destination peut alors être réapprovisionné à partir de plusieurs emplacements ou zones de réapprovisionnement. Dans ce cas, LN détermine l'ordre des emplacements depuis lesquels le réapprovisionnement doit avoir lieu en fonction de la **Priorité** définie pour chaque relation de réapprovisionnement dans la session Matrice de réapprov. des emplacements (whwmd3504m000).

Réapprovisionnement

La session Impression de la liste de réapprovisionnement (whwmd3405m000) permet de lancer le réapprovisionnement des emplacements de prélèvement. Dans cette session, vous pouvez :

- N'imprimer la liste de réapprovisionnement que si la case **Créer directement des ordres magasin** n'est pas cochée. Sur la liste de réapprovisionnement, vous pouvez afficher la proposition de réapprovisionnement qui comporte les emplacements à réapprovisionner, les emplacements à partir desquels réapprovisionner, l'article et la quantité à réapprovisionner.
- Imprimer la liste de réapprovisionnement et générer directement les ordres magasin dont l'origine est **Transfert (manuel)** pour permettre le réapprovisionnement réel. Pour ce faire, cochez la case **Créer directement des ordres magasin** et renseignez les champs **Type d'ordre magasin** et **Numéro de série de l'ordre magasin**.
- Imprimer la liste de réapprovisionnement, créer directement des ordres magasin, ainsi que traiter directement les ordres magasin créés, afin de lancer directement le réapprovisionnement effectif. Pour ce faire, cochez la case **Traiter directement les ordres créés**.

Si, dans la plage de sélection de la session Impression de la liste de réapprovisionnement (whwmd3405m000), vous indiquez :

- Une zone de destination à réapprovisionner, LN vérifie tous les emplacements de prélèvement de la zone qui sont fixes pour un certain article ou si ces emplacements doivent être réapprovisionnés.
- Un emplacement de destination à réapprovisionner qui est un emplacement de prélèvement fixe pour un certain article, LN vérifie s'il doit être réapprovisionné.
- Un article à réapprovisionner, LN vérifie si tous les emplacements de prélèvement fixes pour cet article doivent être réapprovisionnés.

Un emplacement de prélèvement fixe doit être réapprovisionné si l'article est en rupture de stock. Il y a rupture de stock si le **Stock physique** total de l'article à cet emplacement est inférieur au **Stock minimum**. Vous pouvez afficher :

- Le **Stock physique** total de l'article au bas de la session Point de stockage (whinr1540m000).
- Le **Stock minimum** dans la session Emplacements fixes (whwmd3502m000).

LN calcule comme suit la rupture de stock de l'article à l'emplacement de prélèvement fixe :

$$\text{rupture de stock} = \text{stock minimum} - \text{stock physique (unité de stock)}$$

Remarque

Si la case **Utiliser le stock économique pour proposition de réapprovisionnement** de la session Impression de la liste de réapprovisionnement (whwmd3405m000) est cochée, LN utilise le stock économique au lieu du **Stock physique** pour déterminer la quantité à réapprovisionner.

Selon la rupture de stock calculée, LN détermine la quantité à réapprovisionner, en prenant en compte :

- La **Quantité minimum de réapprovisionnement** est indiquée dans la session Emplacements fixes (whwmd3502m000). LN ne peut pas réapprovisionner moins que la **Quantité minimum de réapprovisionnement**.
- La capacité de l'emplacement qui est définie dans la session Magasin - Emplacement - Capacité (whwmd3101s000). LN ne peut pas réapprovisionner au-delà de ce que l'emplacement peut contenir.

Si la quantité à réapprovisionner à un emplacement de prélèvement est déterminée, LN commence à rechercher un emplacement de stockage de masse à partir duquel procéder au réapprovisionnement. Pour déterminer les emplacements de stockage de masse à partir desquels l'emplacement de prélèvement doit être réapprovisionné :

- LN commence par rechercher des relations de réapprovisionnement de type **Spécifique** pour l'emplacement de prélèvement et l'article. Si une telle relation de réapprovisionnement existe et que du stock est disponible pour l'article à l'emplacement de stockage de masse désigné pour cette dernière, LN crée une proposition afin d'effectuer le réapprovisionnement depuis cet emplacement.
- S'il existe, pour l'emplacement de prélèvement et l'article, une relation de réapprovisionnement **Spécifique** mais que le stock disponible à l'emplacement de stockage de masse est insuffisant ou qu'il n'existe aucune relation de réapprovisionnement **Spécifique** pour l'emplacement de

prélèvement et l'article, LN recherche une relation de réapprovisionnement de type **Général** pour l'emplacement de prélèvement. Si une telle relation de réapprovisionnement existe et que du stock est disponible pour l'article à l'emplacement de stockage de masse désigné pour cette dernière, LN crée une proposition afin d'effectuer le réapprovisionnement depuis cet emplacement.

- S'il existe une relation de réapprovisionnement mais que le stock disponible est insuffisant, ou s'il n'existe aucune relation de réapprovisionnement et que la case **Créer aussi ordres pour réapprovisionnement emplacements non définis** de la session Impression de la liste de réapprovisionnement (whwmd3405m000) est cochée, LN crée une proposition de réapprovisionnement sans préciser l'emplacement source pour la quantité restante ou la quantité à réapprovisionner, respectivement.

Important

S'il existe plusieurs relations de réapprovisionnement de type **Spécifique** ou **Général**, LN prend en compte les priorités de chaque relation pour déterminer la séquence de réapprovisionnement des emplacements de stockage de masse. S'il existe deux relations de réapprovisionnement dotées de la même priorité, LN détermine la séquence de réapprovisionnement des emplacements de stockage de masse en fonction de la **Méthode de sortie de stock** de l'article qui est indiquée dans la session Article - Magasin (whwmd4600m000).

Exemple

Le magasin WH1 possède, entre autres emplacements :

- un emplacement de prélèvement : Pick1 ;
- quatre emplacements de stockage de masse : Bulk1, Bulk2, Bulk3 et Bulk4.

L'article ABC est géré par emplacement et sa méthode de sortie de stock est **FIFO (premier entré/premier sorti)**.

Pick1 est l'emplacement de prélèvement fixe pour l'article ABC, auquel les paramètres suivants s'appliquent :

- **Stock minimum** = 50
- **Quantité minimum de réapprovisionnement** = 25

Les relations de réapprovisionnement actives suivantes existent pour le magasin WH1 et l'emplacement Pick1 :

Priorité	Réapprovisionnement des emplacements	Article
	3 Bulk1	ABC
	1 Bulk2	ABC
	3 Bulk3	ABC
	2 Bulk4	

Le point de stockage suivant est disponible pour l'article ABC :

Emplacement de l'expéditeur	Date de stock	Stock physique
Pick1.	08-01-2002	30
Bulk1	15-01-2002	7
Bulk2	18-01-2002	10
Bulk3	25-01-2002	5
Bulk4	22-01-2002	5

Une liste de réapprovisionnement est imprimée via la session Impression de la liste de réapprovisionnement (whwmd3405m000), avec les paramètres suivants :

- Magasins : WH1.
- Emplacement de destination : Pick1.
- **Type de relation de réapprovisionnement: Les deux.**
- La case **Utiliser le stock économique pour proposition de réapprovisionnement** n'est pas cochée.

LN calcule comme suit la rupture de stock de l'article ABC à l'emplacement Pick1 :

$\text{rupture de stock} = \text{stock minimum} - \text{stock physique (unité de stock)} = 50 - 30 = 20.$

Comme la rupture de stock (20) est inférieure à la **Quantité minimum de réapprovisionnement** (25), la quantité à réapprovisionner est de 25.

La liste de réapprovisionnement imprimée contient donc la proposition suivante (notez la séquence) :

Quantité proposée	Réapprovisionnement des emplacements
	10 Bulk2
	7 Bulk1
	5 Bulk3
	3 Bulk4

LN propose les dix premiers articles ABC de Bulk2, Bulk2 ayant la priorité la plus haute (1). LN propose ensuite sept articles ABC de Bulk1 car la recherche porte d'abord sur les relations de réapprovisionnement de type **Spécifique**. LN Propose donc d'abord les articles ABC de Bulk1 et Bulk3, mais non de Bulk4, bien que Bulk4 ait le niveau de priorité le plus élevé. Bien que Bulk1 et Bulk3 aient le même niveau de priorité, LN propose d'abord ABC depuis Bulk1 plutôt que Bulk3, car la date du point de stockage de Bulk1 est antérieure à celle de Bulk3.

Stock négatif

Un magasin a un stock négatif pour un article si la quantité sortie est supérieure à la quantité en stock. Par conséquent, les niveaux de stock sont inférieurs à zéro pour l'article. Si le stock négatif est autorisé, les processus logistiques ne seront pas interrompus par les ruptures de stock (administratives) détectées par LN. Vous pouvez autoriser le stock négatif pour un ou plusieurs articles dans tous les magasins, ou pour des articles dans un magasin spécifique. Vous pouvez autoriser un stock négatif illimité ou autoriser le stock négatif dans la limite de la quantité en commande à recevoir.

Exemple

Une commande client pour 10 pièces est créée. Le stock courant est nul, mais il existe une commande fournisseur ouverte de 5 pièces.

Si un stock négatif illimité est autorisé, et qu'une proposition de sortie de stock de 10 pièces est créée, cela résulte en un stock négatif de 10 après expédition. Une fois la commande fournisseur reçue, le niveau de stock augmente à -5.

Si le stock négatif n'est pas autorisé au-delà de la quantité en commande attendue, la quantité maximum permise pour les propositions de sortie de stock est de 5 pièces.

Si cette option est activée, LN enregistre le stock négatif ou les consommations financières de stock négatif dans les sessions suivantes :

- Article - Magasin - Stock négatif (whwmd2555m000)
- Consommations de stock négatif (whina1520m000)
- Consommations négatives consignées (whwmd2552m000)
- Consommations de stock négatif propriété du client (whwmd2552m100)

Si le stock en commande est reçu dans le magasin (lorsque sa réception est confirmée dans la session Réception magasin (whinh3512m000)), la quantité reçue est retranchée de la quantité du stock négatif.

Si la quantité reçue est égale ou supérieure à celle du stock négatif, LN supprime l'enregistrement de stock négatif et l'enregistrement financier de consommation de stock négatif.

Stock négatif non autorisé

Le stock négatif n'est pas autorisé pour :

- Les articles de types autres que **Acheté, Fabriqué, Produit ou Générique**.
- Articles sérialisés à volume faible

Articles Lot

Si du stock de négatif est sorti, LN crée des enregistrements de suivi de lot sans origine de l'ordre. Ces enregistrements sont les premiers à être mis à jour lorsque les réceptions de lot sont créées.

Pour les lots à volume faible, vous ne pouvez générer une proposition de sortie de stock que si :

- Le lot est spécifié comme un lot spécifique dans le champ **Lot**, sur la ligne d'ordre de sortie de stock.
- La case **Création proposition sortie de stock même en cas de rupture de stock** est cochée dans la session Génération de proposition de sortie de stock (whinh4201m000) ou la session Traitement de proposition de sortie de stock (whinh4200m000).

Remarque

Si ces conditions ne s'appliquent pas, vous pouvez néanmoins créer manuellement des propositions de sortie de stock pour les lots à volume faible dans la session Proposition de sortie de stock (whinh4525m000).

Valorisation des stocks

La méthode de valorisation des stocks d'un article ne peut pas être connue avant la réception de l'article. Par conséquent, toutes les transactions de stock négatif sont valorisées en fonction du **Coût standard**.

Postconsommation

En cas de post-consommation, LN peut également générer des enregistrements de stock négatifs. LN génère du stock négatif pour une ligne d'ordre de sortie de stock faisant apparaître une post-consommation si, en plus des conditions mentionnées ci-dessus, toutes ces règles s'appliquent :

- l'article est livré alors que la réception n'est pas encore enregistrée ;
- l'article est prélevé dans le magasin sur la base d'un ordre de post-consommation ;
- les ordres ou opérations sont signalés comme achevés dans le module Pilotage de l'atelier de fabrication sur mesure.

Intégrations avec Fabrication et Gestion des ordres

Pour déterminer la **Quantité à livrer** dans Fabrication et le stock disponible dans Gestion des ordres, LN vérifie les paramètres des champs **Autoriser stock négatif** et **Création proposition sortie de stock même en cas de rupture de stock** de la session Données Article par magasin (whwmd2510m000).

Configuration du stock négatif

Etape 1: Activation du concept de stock négatif

Dans la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000), cochez la case **Stock négatif**.

Etape 2: Valeurs par défaut des types d'article et groupes d'articles

Spécifiez la valeur nécessaire dans le champ **Autoriser stock négatif** et cochez ou désélectionnez la case **Création d'une proposition de sortie stock même en cas de rupture de s** dans la session Articles - Valeurs par défaut de magasin (whwmd4501m000).

Etape 3: Valeurs par défaut des articles

Dans la session Articles - Magasin (whwmd4500m000), spécifiez la valeur nécessaire dans le champ **Autoriser stock négatif** et cochez ou désélectionnez la case **Création proposition sortie de stock même en cas de rupture de stock**.

Etape 4: Valeurs par défaut des articles par magasin

Dans la session Données Article par magasin (whwmd2510m000), spécifiez la valeur nécessaire dans le champ **Autoriser stock négatif** et cochez ou désélectionnez la case **Création proposition sortie de stock même en cas de rupture de stock**.

Etape 5: Permettre ou bloquer la création de propositions de sortie pour un stock négatif

Pour permettre ou bloquer la création de propositions de sortie de stock pour un stock négatif, cochez ou désélectionnez la case **Création proposition sortie de stock même en cas de rupture de stock** dans la session Traitement de proposition de sortie de stock (whinh4200m000) ou la session Génération de proposition de sortie de stock (whinh4201m000).

Désélectionner la case **Stock négatif** alors qu'un stock négatif existe

Si vous désélectionnez la case **Stock négatif** dans la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000) alors qu'un stock négatif existe encore :

- De nouvelles propositions de sortie de stock pour un stock négatif ne peuvent pas être créées.

- Les enregistrements de stock négatif perdurent et sont mis à jour avec le stock reçu. L'application supprime ces enregistrements lorsque le stock reçu est égal ou supérieur au stock négatif.
- Les paramètres de stock négatif dans Articles - Magasin (whwmd4500m000) et Données Article par magasin (whwmd2510m000) ne sont pas modifiés.

Remarque

- En cas de la rupture de stock et si la case **Création proposition sortie de stock même en cas de rupture de stock** est désélectionnée, vous pouvez toujours créer une proposition de sortie de stock manuellement par le biais de la session Proposition de sortie de stock (whinh4525m000).
- Si la valeur du champ **Autoriser stock négatif** est **Oui** ou **Si en commande** : et que la case **Création proposition sortie de stock même en cas de rupture de stock** est cochée dans ces sessions, mais que la case **Stock négatif** est désélectionnée dans la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000), aucun stock négatif n'est créé.

Utilisation de la structure de magasins

La structure de magasins indique la structure de recherche dans les magasins par société. La structure de recherche est basée sur les priorités attribuées aux magasins.

La fourchette de priorités est [1-999] ; 1 est la plus élevée, 999 est la plus faible. Les données société sont définies dans la session Composants logiciel implémentés (tccom0500m000). Les données Magasin de la société sélectionnée sont définies dans la session Magasins (tcmcs0103s000).

A partir de la structure de magasins, vous pouvez générer des états et afficher les stocks d'articles standard dans les sessions Impression du stock de sociétés et de magasins (whwmd2440m000) et Article - Stock de sociétés et de magasins (whwmd2540m000), respectivement.

approvisionnement direct en matières

Méthode d'approvisionnement dans laquelle les réceptions (en attente) et le stock physique disponible servent à répondre à une demande à haute priorité dans un cluster de magasins propres à l'utilisateur. Cette méthode d'approvisionnement peut être exécutée automatiquement, interactivement ou manuellement, à l'aide de la session Distribution d'approv. direct en matières (whinh6130m000).

Abréviation : approvisionnement direct en matières

Voir : transbordement, structure d'approvisionnement magasin

approvisionnement direct en matières

Voir : *approvisionnement direct en matières* (p. 35)

article sérialisé

Occurrence physique d'un article standard à laquelle est attribué un numéro de série définitif unique. Ce numéro vous permet de suivre l'article tout au long de sa durée de vie, par exemple au cours des phases de conception, de fabrication, de test, d'installation et de maintenance. Un article sérialisé peut comporter d'autres composants sérialisés.

Par exemple, les articles sérialisés peuvent être des voitures ou des avions (numéros d'immatriculation), des PC ou d'autres équipements électroniques (numéros de série).

cellule de travail

Unité de fabrication composée d'un ou plusieurs postes de travail dans une séquence fixe.

Une cellule de charge est utilisée dans fabrication répétitive pour la fabrication d'un article à fabrication répétitive.

cluster de planification

Objet permettant de regrouper les magasins pour lesquels le flux d'entrée et de sortie de stock des marchandises et des matières est programmé collectivement. A cette fin, la demande et l'approvisionnement des magasins du cluster de planification sont agrégés. Dans un cluster de planification, une seule source d'approvisionnement est utilisée, telle que la production, l'achat ou la distribution.

Si la fonctionnalité multisite est implémentée, un cluster de planification doit inclure un ou plusieurs sites. Le ou les sites incluent les magasins pour lesquels les processus de planification sont exécutés.

condition de stockage

Condition à remplir pour stocker des marchandises. Les conditions de stockage doivent être liées à des articles (de groupe) et à des emplacements de magasins afin d'éviter le stockage d'articles dans des emplacements inappropriés.

Il existe deux méthodes de stockage :

- par article, en excluant les emplacements inappropriés ;
- par emplacement, en excluant les articles inappropriés.

consigné(e)

Mode de propriété s'appliquant aux marchandises en stock ou en commande.

Si vous êtes un client, les marchandises consignées sont celles livrées par le fournisseur, que vous ne possédez pas et que vous n'avez pas payées. Vous devenez le propriétaire, et le règlement est exigible, lorsque vous utilisez ou vendez les marchandises, ou après un nombre donné de jours qui suit la réception des marchandises.

Si vous êtes un fournisseur, les marchandises consignées sont celles que vous avez livrées à votre client, mais ce dernier n'en devient pas propriétaire ou ne les paie pas tant qu'il ne les a pas utilisées ou vendues, ou après une période donnée qui suit la réception des marchandises.

La période qui sépare la réception des marchandises et la date à laquelle le client en devient le propriétaire, et qu'un règlement est exigible, est fixée dans le contrat établi entre le fournisseur et le client.

Voir aussi : propriété

Synonyme : Paiement à partir des consommations

délai d'entrée en stock

Intervalle de temps entre l'arrivée d'articles et leur stockage réel en magasin.

délai de sortie de stock

Intervalle de temps entre la sortie des articles du magasin et le départ du transporteur auquel ces articles sont confiés.

délai de transbordement

Intervalle de temps, défini en heures ou en jours, entre la réception des marchandises à l'emplacement de réception et leur sortie du magasin depuis l'emplacement de réservation physique. Cet intervalle comprend les temps d'attente normaux aux emplacements de réception et/ou de réservation physique, ainsi que le temps de contrôle qualité.

Remarque

Vous pouvez définir des délais de transbordement pour des magasins et/ou des combinaisons article-magasin.

emballage

Conteneurs ou supports utilisés pour le rangement ou le déplacement des marchandises lors des processus de fabrication et de distribution, notamment à l'intérieur du magasin. Par exemple : boîtes, palettes.

emplacement

Endroit spécifique du magasin dans lequel sont stockées les marchandises.

Vous pouvez diviser le magasin en emplacements afin de faciliter la gestion de l'espace disponible et la recherche des marchandises stockées. Il est possible d'appliquer des blocages et des conditions de stockage à des emplacements donnés.

emplacement de contrôle

Type d'emplacement de stock exclusivement conçu pour stocker les articles pouvant être soumis à un contrôle qualité à la réception.

Une fois ce contrôle passé, les articles sont transférés :

- vers un emplacement normal s'ils sont approuvés ;
- Vers un emplacement de quarantaine s'ils sont rejetés.

Les marchandises d'un emplacement de contrôle qualité sont toujours considérées comme du stock bloqué.

Voir : [emplacement de contrôle](#), [emplacement de quarantaine](#), stock bloqué

emplacement de prélèvement

Emplacement de stock désigné pour le prélèvement des commandes. Un emplacement de prélèvement sert principalement à la sortie de stock de petites quantités et/ou de conteneurs pouvant être réapprovisionnés par des emplacements de stockage de masse.

Voir : [emplacement de stockage de masse](#)

emplacement de quarantaine

Type d'emplacement de magasin dans lequel les marchandises initialement rejetées lors du contrôle en magasin ou pendant la production sont stockés pour être plus précisément examinés afin de déterminer la correction nécessaire.

emplacement de réception

Emplacement dans lequel les marchandises reçues sont placées en attendant la génération d'une proposition d'entrée en stock.

Voir : proposition d'entrée en stock

emplacement de réservation physique

Quai d'expédition d'un magasin où les articles sont stockés juste avant d'être chargés sur un moyen de transport quelconque afin d'être expédiés.

emplacement de stockage de masse

Emplacement utilisé principalement pour des quantités importantes d'entrée de stock et/ou des conteneurs volumineux, ainsi que pour indiquer lesquels permettent de réapprovisionner les emplacements de prélèvement.

Voir : emplacement de prélèvement

emplacement fixe

Emplacement qui est affecté à un article particulier. Si vous liez un emplacement à un article, l'article est toujours stocké à cet emplacement. Un emplacement fixe peut contenir différents articles.

groupe d'articles

Groupe d'articles ayant des caractéristiques similaires. Chaque article appartient à un groupe d'articles particulier. Le groupe d'articles est associé au type d'article pour définir les caractéristiques par défaut de l'article.

magasin

Lieu où sont stockées les marchandises. Pour chaque magasin vous pouvez saisir les données d'adresse correspondant à son type.

magasin d'en-cours

Magasin dont le stock intermédiaire est destiné à approvisionner les centres de charge. Un magasin d'en-cours est lié à une cellule individuelle de travail, une ligne d'assemblage ou un ou plusieurs centres de charge. Un magasin d'en-cours peut être approvisionné en marchandises au moyen d'ordres de réapprovisionnement ou d'approvisionnement à flux tiré.

Les méthodes d'approvisionnement à flux tiré sont les suivantes :

- **Contrôlé par ordre/lot** (applicable uniquement dans Contrôle d'assemblage).
- **Contrôlé par ordre/SILS** (applicable uniquement dans Contrôle d'assemblage).
- **Contrôlé par ordre/simple** (applicable uniquement dans Pilotage de l'atelier de fabrication sur mesure).
- **KANBAN**.
- **Seuil de réapprovisionnement**.

Les articles stockés dans le magasin d'en-cours ne font pas partie de l'en-cours. Lorsqu'ils quittent le magasin d'en-cours pour être utilisés en production, leur valeur est ajoutée à l'en-cours.

magasin financier

Magasin ayant le type **Financier**. Un magasin financier sert à présenter les niveaux de stock et à permettre le traitement financier du stock possédé réellement stocké dans un magasin physique, c'est-à-dire "réel," qui appartient à une autre unité d'activité ou à une autre succursale de la même organisation. L'unité propriétaire et l'unité qui stocke le stock ont leur propre comptabilité de résultat.

matrice de réapprovisionnement

Relations qui définissent le réapprovisionnement d'articles à partir d'emplacements ou de zones de stockage de masse vers des emplacements ou zones de prélèvement dans un magasin.

menu approprié

Les commandes sont réparties dans les menus **Vues**, **Références** et **Actions** ou affichées sous la forme de boutons. Dans les versions précédentes d'LN et Web UI, ces commandes sont accessibles depuis le menu *Spécifique*.

méthode de valorisation des stocks

Méthode de calcul de la valeur du stock.

Le stock est valorisé soit à son coût standard, soit à son prix de réception réel. La valeur du stock pouvant varier avec le temps, la balance âgée du stock est également prise en compte. LN fournit les méthodes de valorisation des stocks suivantes :

Méthode de valorisation

ordre d'inventaire tournant

Ordre généré par LN pour dresser l'inventaire du stock par point de stockage selon une fréquence particulière et enregistrer ensuite les quantités inventoriées. Un ordre d'inventaire tournant est composé d'un numéro d'ordre et d'un numéro de séquence qui indique le nombre d'inventaires effectués sur cet ordre. A la suite de l'inventaire, vous pouvez corriger le stock.

Paielement à partir des consommations

Voir : *consigné(e)* (p. 36)

post-consommation

Sortie automatique de matières du stock ou relevé des heures passées à fabriquer un article en fonction de l'utilisation et de la quantité théoriques de l'article déclaré terminé.

propriété du client

Mode de propriété s'appliquant aux marchandises en stock ou en commande. Les marchandises propriété du client sont celles dont la propriété ne va pas changer au cours des procédures magasin de sortie de stock ou d'entrée en stock.

Par exemple, un client vous a envoyé des composants qu'en tant que sous-traitant vous allez utiliser pour fabriquer un produit qui lui est destiné. Le client possède les composants tant qu'ils sont stockés dans votre magasin et pendant toute la durée des processus logistiques et de fabrication impliqués dans la fabrication et la livraison du produit au client.

Voir aussi : propriété

site

Implantation d'une entreprise qui gère ses propres données logistiques. Cela comprend un ensemble de magasins, départements et lignes d'assemblage au même endroit. Les sites sont employés pour modéliser la chaîne logistique d'un environnement multisite.

Ces restrictions s'appliquent aux sites :

- Un site ne peut s'étendre sur plusieurs pays. Les magasins et départements du site doivent se trouver dans le même pays que le site.
- Un site fait partie d'un cluster de planification. Par conséquent, tous les magasins et centres de charge d'un site doivent appartenir au même cluster de planification.
- Un site est rattaché à une société logistique.

Vous pouvez lier un site à une unité d'entreprise ou une unité d'entreprise à un site.

Si une unité d'entreprise est liée à un site, les entités du site appartiennent à l'unité d'entreprise. Inversement, si un site est lié à une unité d'entreprise, les entités de l'unité d'entreprise appartiennent au site.

Société

Environnement de travail dans lequel vous pouvez exécuter des transactions logistiques ou financières. Toutes les données de transactions sont stockées dans la base de données de la société.

Selon le type de données qu'elle contrôle la société est :

- une société logistique
- une société financière
- Une société logistique et financière.

Dans une structure multisociété, certaines tables de base de données peuvent être uniques pour la société et cette dernière peut partager les autres tables avec d'autres sociétés.

stock économique

Stock prêt à la vente.

structure de magasins

Structure de recherche de magasins par société en fonction des priorités numériques attribuées aux magasins. La priorité la plus haute est indiquée par le chiffre 1 et la plus basse par 999.

système d'approvisionnement

Système servant à coordonner l'approvisionnement au moment voulu en marchandises des lignes de fabrication ou d'assemblage.

transaction de stock

Modification dans les enregistrements de stock.

transbordement

Processus par lequel les marchandises en entrée sont immédiatement transférées de l'emplacement de réception à l'emplacement de réservation physique en vue de leur sortie. Ce processus permet, par exemple, de satisfaire une commande client existante pour laquelle il n'y a pas de stock disponible.

LN distingue les trois types suivants de transbordement :

- **Statique**
Pour lancer ce type de transbordement, vous devez générer une commande fournisseur à partir d'une commande client dans Ventes.
- **Dynamique**
Ce type de transbordement, disponible dans Magasin, peut être :
 - basé sur les ruptures de stock ;
 - défini explicitement au cours de la réception des marchandises ;
 - créé au cas par cas.
- **Approvisionnement direct en matières**
Vous pouvez utiliser ce type de transbordement, disponible dans Magasin, pour répondre à la demande dans un cluster de magasin. Il est basé sur les éléments suivants :
 - Réceptions
 - stock physique.

Remarque

Vous pouvez gérer les ordres de transbordement émanant de l'application Ventes de la même façon que ceux qui sont créés dans Magasin, à l'exception du lien commande client/commande fournisseur, qui ne peut pas être modifié.

Voir : [approvisionnement direct en matières](#)

unité d'entreprise

Entité financièrement indépendante de votre entreprise qui consiste elle-même en des entités telles que les départements, les centres de charge, les magasins et les projets. Les entités d'une unité d'entreprise doivent tous appartenir à la même société logistique mais une société logistique peut contenir plusieurs unités d'entreprise. Une unité d'entreprise est liée à une seule société financière.

Lorsque vous effectuez des transactions logistiques entre des unités d'entreprise, les écritures financières qui en résultent sont enregistrées dans les sociétés financières auxquelles chaque unité d'entreprise est liée.

unité de manutention

Unité physique identifiable de façon unique qui se compose d'un emballage et d'un contenu. Unité de manutention qui peut contenir des articles. Une unité de manutention possède une structure d'emballages servant à emballer des articles, ou fait partie d'une structure de ce type.

Une unité de manutention comprend les attributs suivants :

- Code d'identification
- Emballage (facultatif)
- Quantité d'emballages (facultatif)

Si vous liez un article à une unité de manutention, l'article est emballé à l'aide de cette unité. L'emballage désigne le type de conteneur qui compose l'unité de manutention. Par exemple, en définissant un emballage tel que Caisse en bois pour une unité de manutention, vous indiquez que cette unité est une caisse en bois.

Voir : hiérarchie d'emballage

Index

approvisionnement direct en matières, 35

article sérialisé, 35

Atelier

magasin, 10

Capacité

emplacement, 19

cellule de travail, 35

cluster de planification, 36

condition de stockage, 36

conditions de stockage, 13, 20

consigné(e), 36

délai d'entrée en stock, 36

délai de sortie de stock, 36

délai de transbordement, 37

emballage, 37

Emballage

unité de manutention, 19

emplacement, 37

emplacement de contrôle, 37

emplacement de prélèvement, 37

emplacement de quarantaine, 38

emplacement de réception, 38

emplacement de réservation physique, 38

emplacement de stockage de masse, 38

emplacement fixe, 38

Emplacement

capacité, 19

conditions préalables, 15

magasin, 15, 19

emplacements, 7, 13, 17, 20, 23

entreprise, 33

Gestion des emplacements

conditions préalables, 15

magasin, 15

gestion des magasins, 13, 20, 33

Gestion par emplacement

magasin, 15

groupe d'articles, 38

Impression des conditions de stockage

emplacement magasin, 20

magasin, 38

Magasin, 7

emplacement, 19

gestion des magasins par emplacement, 15

magasin d'en-cours, 39

Magasin d'en-cours

cellule de travail, 10

magasin financier, 39

magasins, 17

matrice, 23

matrice de réapprovisionnement, 23, 39

menu approprié, 39

méthode de valorisation des stocks, 39

ordre d'inventaire tournant, 40

Paieement à partir des consommations, 36

post-consommation, 40

Proposition de sortie de stock

stock négatif, 29, 31

propriété du client, 40

quais, 17

Quais - Critères de recherche, 17

site, 40

Société, 41

stock, 7

stock économique, 41

Stock négatif

définition, 31

proposition de sortie de stock, 29, 31

structure de magasins, 33, 41

système d'approvisionnement, 41

transaction de stock, 41

transbordement, 42

unité d'entreprise, 42

unité de manutention, 43

unité de manutention,

emballage, 19
