



Infor LN Magasin - Guide de l'utilisateur - Gestion de quarantaine

© Copyright 2021 Infor

Tous droits réservés. Les marques, dessins et modèles ci-joints sont des marques et/ou des marques déposées de Infor et/ou ses associés et filiales. Tous droits réservés. Toutes les autres marques listées ci-jointes appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

Notifications importantes

Les informations contenues dans cette publication (y compris toute information supplémentaire) sont confidentielles et la propriété de Infor.

En accédant à ces informations, vous reconnaissez et acceptez que ce document (y compris toute modification, traduction ou adaptation de celui-ci) ainsi que les copyrights, les secrets commerciaux et tout autre droit, titre et intérêt afférent, sont la propriété exclusive de Infor. Vous acceptez également de ne pas vous octroyer les droits, les titres et les intérêts (de ce document (y compris toute modification, traduction ou adaptation de celui-ci) en vertu de la présente, autres que le droit non-exclusif d'utilisation de ce document uniquement en relation avec et au titre de votre licence et de l'utilisation du logiciel mis à la disposition de votre société par Infor conformément à un contrat indépendant ("Objectif").

De plus, en accédant aux informations jointes, vous reconnaissez et acceptez que vous devez respecter le caractère confidentiel de ce document et que l'utilisation que vous en faites se limite aux Objectifs décrits ci-dessus.

Infor s'est assuré que les informations contenues dans cette publication sont exactes et complètes. Toutefois, Infor ne garantit pas que les informations contenues dans cette publication ne comportent aucune erreur typographique ou toute autre erreur, ou satisfont à vos besoins spécifiques. En conséquence, Infor ne peut pas être tenu directement ou indirectement responsable des pertes ou dommages susceptibles de naître d'une erreur ou d'une omission dans cette publication (y compris toute information supplémentaire), que ces erreurs ou omissions résultent d'une négligence, d'un accident ou de toute autre cause.

Reconnaissance de marques

Tous les autres noms de société, produit ou service référencés sont des marques de leurs propriétaires respectifs.

Informations sur la publication

Code du document	whquarantineug (U9876)
Release	10.7 (10.7)
Publié le	8 août 2022

Table des matières

A propos de ce document

Chapitre 1 Introduction.....	9
Stock en quarantaine.....	9
Flux de traitement de mise en quarantaine.....	9
Enregistrements Stock en quarantaine.....	10
Pour gérer le stock en quarantaine.....	10
A payer au fournisseur.....	12
Configuration.....	12
Chapitre 2 Flux de traitement de mise en quarantaine.....	13
Entrée dans le stock en quarantaine - articles rejetés pendant la fabrication.....	13
Niveaux de stock, rattachements et propriété.....	13
Pas de reliquats.....	14
Mise en quarantaine - articles rejetés dans un contrôle d'entrée en stock ou de sortie de stock.....	14
Niveaux de stock, rattachements et propriété.....	14
Chapitre 3 Traitement de quarantaine.....	15
Comment traiter les codes de quarantaine et les lignes de correction.....	15
Comment spécifier des corrections pour plusieurs lignes de correction.....	16
Corrections partielles.....	16
Autre procédure possible pour des corrections partielles.....	16
Traitement du stock en quarantaine - rebut.....	17
Traitement du stock en quarantaine - utiliser tel quel/aucun défaut trouvé.....	17
Réception.....	17
Proposition d'entrée en stock ou déblocage.....	18
Niveaux de stock, rattachements et propriété.....	18
Traitement du stock en quarantaine - retour au fournisseur.....	18
Retours rebut rattaché.....	19
Propriété.....	20

Traitement du stock en quarantaine - reprise.....	20
Rattachement.....	21
Propriété.....	21
Postconsommation.....	21
Traitement du stock en quarantaine - reclassification.....	22
Propriété.....	22
Chapitre 4 Unités de manutention.....	23
Unités de manutention dans le stock en quarantaine.....	23
Articles sérialisés et contrôlés par lot dans des unités de manutention en quarantaine.....	23
Mise au rebut et rejet d'unités de manutention au cours d'un contrôle magasin.....	24
Unités de manutention et lignes de correction.....	24
Spécification de corrections pour des structures d'unités de manutention.....	25
Redéfinition de la correction.....	26
Traitement des corrections d'unité de manutention.....	26
Utiliser tel quel/aucun défaut trouvé.....	26
Rebut.....	27
Retour au fournisseur/reprise aux spécifications existantes ou nouvelles.....	27
Reclassifier.....	27
Traitement des ordres de correction des unités de manutention à retourner ou à reprendre.....	27
Comment traiter les unités de manutention en quarantaine.....	28
Unités de manutention de reprise ou de retour.....	28
Division des unités de manutention.....	29
Déplacement des unités de manutention.....	29
Suppression des unités de manutention en quarantaine.....	29
Chapitre 5 Configuration.....	31
Réglage stock en quarantaine.....	31
Chapitre 6 A payer au fournisseur.....	33
Stock en quarantaine payable au fournisseur.....	33

Comparaison entre une gestion de stock en quarantaine payable au fournisseur et une gestion de quarantaine standard.....	34
A payer au fournisseur - Utilisation tel quel / Aucun défaut trouvé.....	36
A payer au fournisseur - Pour le stock en quarantaine à mettre au rebut.....	37
A payer au fournisseur - Pour stock en quarantaine à retourner.....	37
Propriété des lignes d'ordre de sortie de stock liées aux ordres de retour fournisseur ou aux ordres de remise en fabrication.....	38
Chapitre 7 Non-conformité de matières.....	41
Quarantaine magasin - Rapport de non-conformité.....	41
Déclaration des opérations achevées.....	42
Corrections partielles.....	42
Annexe A Glossaire.....	43
Index	

A propos de ce document

Ce guide offre une introduction au traitement de quarantaine et décrit la configuration et l'utilisation des procédures de quarantaine.

Audience cible

Ce guide est destiné aux personnes qui souhaitent apprendre comment traiter le stock en quarantaine, et configurer la fonctionnalité de quarantaine de façon optimale. L'utilisateur final comme l'administrateur pourra y puiser toutes les informations dont il a besoin.

Prérequis

Vous comprendrez plus facilement ce guide si vous avez une connaissance des processus métier impliqués dans la manutention des marchandises mises en quarantaine dans le magasin et des connaissances générales sur la fonctionnalité de LN. Des cours de formation sur le sujet Magasin sont également offerts pour vous aider à bien démarrer.

Références

Utiliser ce guide à titre de référence principale pour le traitement de quarantaine. Utiliser les éditions en cours de ces documents pour les informations qui ne sont pas couvertes dans ce guide :

- *Guide de l'utilisateur - Procédures magasin*
- *Guide de l'utilisateur - Ordres magasin*
- *Guide de l'utilisateur - Magasins*
- *Guide de l'utilisateur - Flux de marchandises en entrée en stock (U9788 FR)*
- *Guide de l'utilisateur - Flux de marchandises en sortie en stock et expéditions (U9794 FR)*
- *Guide de l'utilisateur - Contrôles magasin (U9875 FR)*
- *Guide de l'utilisateur - Unités de manutention (U8938 FR)*

Comment lire ce document

Ce document est constitué à partir de rubriques d'aide en ligne.

Texte en italiques suivi d'un numéro de page représentant un hyperlien vers une autre section de ce document.

Les termes soulignés sont des liens vers une définition de glossaire. Si vous consultez ce document en ligne, le fait de cliquer sur un terme souligné vous renvoie à la définition du glossaire qui se trouve à la fin de ce même document.

Commentaires ?

Cette documentation fait l'objet de révisions et d'améliorations constantes. Vos remarques/demandes d'informations sur ce document sont bienvenues. Veuillez envoyer vos commentaires à l'adresse email documentation@infor.com.

Référez le numéro et le titre du document dans votre email. L'efficacité de nos rétroactions dépend de la spécificité de vos informations.

Contacter Infor

Si vous avez des questions sur les produits d'Infor, consultez le portail de support Infor Xtreme à www.infor.com/inforxtreme.

Si ce document est mis à jour après la sortie du produit, la nouvelle version sera publiée sur ce site web. Il est recommandé de vérifier périodiquement si la documentation a été mise à jour en consultant ce site web.

N'hésitez pas à contacter documentation@infor.com pour tout commentaire sur la documentation d'Infor.

Stock en quarantaine

Vous pouvez rejeter des biens dans un magasin pour stock en quarantaine ou un emplacement de quarantaine pour en déterminer la correction, telle que mise au rebut, utilisation en tant que tel, reprise ou retour au fournisseur.

Flux de traitement de mise en quarantaine

Le stock physique est placé en quarantaine s'il est initialement rejeté pendant :

- La fabrication à l'achèvement d'une opération, en spécifiant **Mise en quarantaine de produit fini rejeté**.
- Contrôle d'entrée en stock à réception des :
 - Articles fabriqués fini
 - articles achetés,
 - Articles vendus sur les ordres de retour client
 - Ordres de distribution Planification d'entreprise
- Contrôle de sortie de stock à l'émission de :
 - Matières pour la fabrication. Les lignes d'ordre de sortie de stock sont basées sur l'ordre de fabrication pour lequel l'émission est initialisée. Le matières sont rejetées pendant le contrôle de sortie de stock et elles sont envoyées en quarantaine.
 - Articles à vendre. Les produits finis sont rejetés pendant le contrôle de sortie de stock et ils sont envoyés en quarantaine.
 - Ordres de distribution Planification d'entreprise
- Transferts entre magasins durant :
 - Sortie
 - Réception

Enregistrements Stock en quarantaine

Quand le stock est envoyé en quarantaine, LN crée un code Quarantaine ou ajoute le stock à un code Quarantaine existant. Il est impossible de créer manuellement des codes Quarantaine. Un enregistrement de stock en quarantaine est constitué d'un en-tête et d'une ou de plusieurs lignes. LN crée une ligne de correction pour chaque point de stockage.

Quand il est envoyé en quarantaine, le stock rejeté est ajouté à un code Quarantaine existant si les données suivantes ne correspondent pas :

- Magasin
- Article
- Origine de l'ordre
- Ordre
- Groupe d'ordres
- Ligne d'ordre
- Séquence des ordres
- Opération
- Contrôle
- Séquence de contrôle

Les articles rejetés pendant une opération de fabrication sont envoyés en quarantaine sans passer par un contrôle magasin. Par conséquent, les champs de contrôle de la liste précédente ne sont pas utilisés pour ces articles.

Ces données ne correspondent pas, LN crée un nouveau code Quarantaine.

Un code Quarantaine correspond à un contrôle d'entrée ou de sortie de stock magasin ou à une ligne d'ordre d'entrée de stock magasin venant d'un ordre de fabrication. Un code Quarantaine peut également correspondre à un ou plusieurs rapports de non conformité. Tout rapport de non conformité inclut également l'ordre d'origine et, si cela s'applique, le contrôle.

Pour gérer le stock en quarantaine

La gestion du stock en quarantaine permet de spécifier une correction, un code de motif et d'autres données, le cas échéant, et de sélectionner l'option **Traiter** pour un code Quarantaine pour la ou les lignes de correction choisies. Vous pouvez aussi effectuer une correction pour une partie d'une ligne de correction.

Selon la correction choisie, LN produit ensuite un ordre de correction, une procédure de réception ou une recommandation d'entrée de stock qui est utilisée pour traiter les articles sélectionnés.

Correction	Ordre de cor- rection / résul- tat	Description
------------	--	-------------

Utiliser tel quel	Procédure de réception	LN crée une réception en magasin La réception est automatiquement confirmée et traitée. Si des emplacements s'appliquent, la recommandation d'entrée de stock est créée une fois la réception confirmée. Cela s'applique si le stock en quarantaine provient de commandes fournisseurs ou de programmes d'achat et si le paramètre <i>payable-to-supplier</i> (p. 33) n'est pas activé.
	Proposition d'entrée en stock	LN crée une recommandation d'entrée en stock pour un enlèvement ou un emplacement de stockage de masse sans procédure de réception. Si aucun emplacement ne s'applique, les articles sont débloqués en stock. Cela s'applique aux articles provenant de commandes fournisseurs ou de programmes d'achat pour lesquels la méthode de paiement au fournisseur est activée et pour les articles venant de toutes les autres origines de commande, quel que soit le paramètre de règlement au fournisseur.
Aucun défaut trouvé	Identique Utiliser tel quel	Identique Utiliser tel quel
Rebut	Ordre de correction	Retire les articles du stock.
Retour au fournisseur	Ordre de retour au fournisseur	Renvoie the articles au fournisseur.
Reprise (aux spécifications existantes)	ordres de fabrication,	Emet les articles pour le centre de charge qui les a rejetés.
Reprise (aux nouvelles spécifications)	ordres de fabrication,	L'utilisateur spécifie un nouveau code pour les articles. La commande renvoie les articles au centre de charge qui a rejeté les articles d'origine.
Reclassifier	Ordre de transfert d'articles	L'utilisateur spécifie un nouveau code pour les articles. L'ordre enregistre le nouvel article cible dans le même magasin. Si des emplacements s'appliquent, vous pouvez spécifier un emplacement de prélèvement ou de stockage de masse.

Si les activités de la procédure d'entrée en stock ou de sortie de stock de l'ordre de correction généré ou de la procédure de réception sont configurés comme étant automatiques, ces étapes sont exécutées automatiquement après avoir traité le stock en quarantaine. Sinon, des étapes manuelles peuvent être

nécessaires pour effectuer la procédure d'entrée en stock et de sortie de stock de l'option de correction choisie.

A payer au fournisseur

Cela facilite la facturation et le paiement de la quantité complète reçue avant que le contrôle magasin et le processus de quarantaine ne soient achevés. Ceci évite que les longues procédures de déclassement ne retardent le règlement du fournisseur. Les problèmes de marchandises mises au rebut, détruites ou retournées peuvent être réglés après le traitement de mise en quarantaine.

Pour les articles achetés mis en quarantaine provenant de commandes fournisseur ou de programmes d'achat, les options de reprise et l'option de reclassification ne sont disponibles que si la méthode « paiement au fournisseur » est activée. La raison en est que, si la case **A payer au fournisseur** est désélectionnée, le fournisseur possède l'article rejeté et que les marchandises rejetées ne seront pas réglées, alors que le travail ou la reclassification est autorisé uniquement si le fournisseur est payé.

Configuration

Pour utiliser la gestion de quarantaine, vous devez activer cette fonctionnalité pour les articles et les magasins pertinents. Le fait de définir la série d'ordres par défaut et les types d'ordre pour les ordres de correction permet d'améliorer la gestion de la quarantaine.

Si vos magasins sont contrôlés par emplacement, vous devez définir les emplacements de quarantaine. Vous pouvez définir un magasin de quarantaine par défaut spécifique pour les articles qui sont rejetés et mis en quarantaine.

Pour optimiser la planification du stock, vous devez spécifier la disponibilité du stock en quarantaine pour la planification en utilisant Planification d'entreprise, TPOP ou SIC.

Entrée dans le stock en quarantaine - articles rejetés pendant la fabrication

Lorsqu'une opération de fabrication est en cours, vous pouvez rejeter des articles dans la session Déclaration des opérations achevées (tisfc0130m000). Si vous sélectionnez l'option **Mise en quarantaine de produit fini rejeté**, LN crée un ordre magasin de fabrication et un ordre magasin associé. Cet ordre magasin a le type de transaction **Réception**.

L'ordre magasin a comme origine **Production JSC** et, dans l'onglet **Options**, la case **Mettre en quarantaine** est cochée. Le **Code Expéditeur** indique le centre de charge dans lequel les articles ont été rejetés. Le **Code Expéditeur** indique le magasin de destination par défaut des articles, extrait de l'ordre magasin de fabrication. Si un magasin de quarantaine par défaut est défini pour le magasin de destination, le **Code Destinataire** affiche le magasin de quarantaine.

Lorsque la réception est confirmée, LN envoie les articles rejetés dans le magasin de destination et crée un code de quarantaine. Si le magasin et les articles sont contrôlés par emplacement, LN envoie les articles rejetés vers le magasin et l'emplacement de destination une fois que la proposition d'entrée en stock ou, le cas échéant, la liste de stockage, est traitée. Dans ce flux, les contrôles magasin ne sont pas utilisés. Si des activités de contrôle figurent dans la procédure magasin, elles sont ignorées pour ces ordres magasin.

Niveaux de stock, rattachements et propriété

Lorsque la réception est confirmée ou que la proposition d'entrée en stock ou la liste de stockage est traitée (lorsqu'il existe des emplacements), le stock physique et le stock bloqué augmentent. Le blocage du stock pour la planification dépend de la définition du paramètre **Disponible pour la planification**.

Si la fonction de rattachement est active, des rattachements de ligne de réception sont créés et la quantité reçue est affectée en premier aux rattachements présentant la date requise *au plus tard*. La raison à cela est que les articles en quarantaine sont considérés comme rejetés jusqu'à plus amples indications.

Les articles qui sont la propriété du client ou les articles consignés rejetés et mis en quarantaine pendant la fabrication sont affichés dans les sessions Réceptions propriété du client (whwmd2550m100) ou

Réceptions de stock consigné (whwmd2550m000) dont la case **Stock en quarantaine** est cochée pour ces articles. La propriété des articles, pendant leur quarantaine, ne change pas, ce qui permet leur reprise en fabrication.

Pas de reliquats

En cas de réceptions partielles, aucun reliquat n'est créé une fois la réception finale confirmée. Ce type d'ordre n'est pas pris en charge pour les articles mis en quarantaine pendant la fabrication.

Mise en quarantaine - articles rejetés dans un contrôle d'entrée en stock ou de sortie de stock

Si les options **Quarantaine** ou **Rebut et/ou quarantaine** sont sélectionnées dans le champ **Gestion des rejets** de la session Articles - Magasin (whwmd4500m000), les articles rejetés au cours d'un contrôle d'entrée en stock ou de sortie de stock peuvent être mis soit en quarantaine soit au rebut. Une fois le contrôle traité, LN déplace les articles rejetés vers le magasin ou l'emplacement de quarantaine sans créer de réception ou de proposition d'entrée en stock.

Pour chaque ligne de contrôle traitée contenant des articles rejetés, une ligne de correction est créée et s'affiche dans la session Stock en quarantaine (whwmd2671m000). La référence de non-conformité, le texte de contrôle et/ou l'image, le cas échant, sont copiés de la ligne de contrôle dans la ligne de correction.

Pour les articles mis au rebut au cours du contrôle, LN crée des lignes de correction distinctes lorsque le contrôle est traité, puis il crée un ordre de correction qui retire ces articles du stock. Pour ces lignes de correction, la case **Mis au rebut pendant le contrôle** est cochée dans la session Correction du stock en quarantaine (whwmd2172m000).

Niveaux de stock, rattachements et propriété

Lorsque les articles sont transférés vers le magasin ou l'emplacement de quarantaine, LN augmente le stock physique et le stock bloqué. La valeur définie pour le paramètre **Disponible pour la planification** détermine si le stock mis en quarantaine est disponible ou non pour la planification.

Les articles rejetés mis en quarantaine après le traitement du contrôle d'entrée en stock ou de sortie de stock conservent les propriétés de rattachement et de propriété acquises durant le contrôle, sauf si les critères suivants se vérifient :

- Les articles proviennent de commandes fournisseur ou de programmes d'achat
- La case **A payer au fournisseur** est cochée.

Comment traiter les codes de quarantaine et les lignes de correction

La gestion du stock en quarantaine permet de spécifier une correction, un code de motif et d'autres données, le cas échéant, et de sélectionner l'option **Traiter** pour un code Quarantaine pour la ou les lignes de correction choisies. Vous pouvez aussi effectuer une correction pour une partie d'une ligne de correction.

Selon la correction choisie, LN produit ensuite un ordre de correction, une procédure de réception ou une recommandation d'entrée de stock qui est utilisée pour traiter les articles sélectionnés.

Pour traiter un code de quarantaine et les lignes de correction associées :

1. Dans la session Vue d'ensemble de stock en quarantaine (whwmd2171m000), double-cliquez sur le code Quarantaine à traiter. La session Stock en quarantaine (whwmd2671m000) s'ouvre et affiche les lignes de correction du code Quarantaine.
2. Dans le champ **Correction** de l'onglet **Correction**, pour chaque ligne de correction, sélectionnez une correction, un code de motif et spécifiez les autres informations nécessaires.
3. Dans le menu approprié dans la section d'en-tête, sélectionnez **Traiter**.

Remarque

- Il est possible de sélectionner **Traiter** si une plusieurs lignes de correction ont une correction dont le statut est autre que **En attente de correction**.
- Après avoir sélectionné une option de correction et un motif, vous pouvez enregistrer vos données et fermer la session Vue d'ensemble de stock en quarantaine (whwmd2171m000). Vous pouvez traiter les lignes de correction ultérieurement.
- Si une ligne de correction n'a pas encore été traitée, vous pouvez modifier la correction.

Comment spécifier des corrections pour plusieurs lignes de correction

1. Vous pouvez spécifier une correction et des données de correction pour toutes les lignes de correction ou une sélection de lignes associées à un code de quarantaine. Pour :
 - **Toutes les lignes de correction**
Depuis le menu approprié de la section d'en-tête de la session Stock en quarantaine (whwmd2671m000), sélectionnez **Correction**.
 - **Sélection de lignes de correction**
Dans la section de ligne de la session Stock en quarantaine (whwmd2671m000), sélectionnez les lignes concernées et, dans le menu approprié, choisissez **Correction**.
2. La session Correction (whwmd2272m200) s'ouvre et affiche les informations pour le code de quarantaine en cours. Spécifiez une correction, un motif et les autres informations nécessaires.
3. Cliquez sur **Traiter** pour traiter les lignes de correction contenant une correction dont le statut est autre que **En attente de correction**.

Remarque

Vous pouvez également enregistrer vos données et fermer la session sans cliquer sur **Traiter**. Vous pourrez traiter les lignes de correction ultérieurement.

Corrections partielles

Si une même ligne de correction exige des choix de correction différents, vous pouvez effectuer des corrections partielles. Vous pouvez spécifier une correction et un motif pour une partie d'une ligne de correction et traiter uniquement cette partie :

1. Dans l'onglet **Correction** de la session Stock en quarantaine (whwmd2671m000), sélectionnez une ligne de correction.
2. Dans le menu approprié de l'onglet **Correction**, sélectionnez **Diviser ligne**.
3. Lisez les informations d'aide de la session Répartition de correction du stock en quarantaine (whwmd2272m100) qui s'ouvre.
4. Après division de la ligne de correction, appliquez la correction nécessaire à chaque ligne résultat de la division.

Autre procédure possible pour des corrections partielles

1. Dans l'onglet **Correction** de la session Stock en quarantaine (whwmd2671m000), sélectionnez une ligne de correction.
2. Dans le menu approprié de l'onglet **Correction**, sélectionnez **Correction**.
3. Lisez les informations d'aide de la session Correction (whwmd2272m200) qui s'ouvre et affiche les données de la ligne de correction sélectionnée.

Traitement du stock en quarantaine - rebut

Si vous sélectionnez **Rebut** pour un code de quarantaine ou une ligne de correction, LN crée un ordre de correction qui supprime le stock mis au rebut du magasin ou de l'emplacement de quarantaine.

L'ordre de correction est affiché dans le champ **Ordre de correction** de la session Correction du stock en quarantaine (whwmd2172m000). Pour ouvrir l'ordre de correction, sélectionnez l'option **Ordre de correction** dans le menu approprié de la session Correction du stock en quarantaine (whwmd2172m000).

Dans les sessions de vue d'ensemble du stock où le stock en quarantaine apparaissait comme étant bloqué, la quantité mise au rebut est supprimée.

La quantité mise au rebut d'articles non possédés mis en quarantaine à partir de contrôles d'entrée en stock ou de lignes d'ordre d'entrée est retirée des sessions Réceptions propriété du client (whwmd2550m100) ou Réceptions de stock consigné (whwmd2550m000).

Si la fonction de rattachement est active, la quantité mise au rebut est retirée d'abord des rattachements présentant la date requise *au plus tard*. La quantité mise au rebut est affichée dans la session Répartition de rattachement de ligne de réception (whinh3528m000) pour les articles d'entrée en stock mis en quarantaine et dans les sessions Répartition de rattach. ligne d'ordre de sortie de stock (whinh2190m000) pour les articles de sortie de stock mis en quarantaine.

Traitement du stock en quarantaine - utiliser tel quel/aucun défaut trouvé

Si vous acceptez des articles mis en quarantaine, c'est-à-dire après avoir sélectionné **Utiliser tel quel** ou **Aucun défaut trouvé** pour un code de quarantaine ou une ligne de correction, les articles acceptés sont mis en stock.

Selon l'origine des articles mis en quarantaine et la valeur définie pour le paramètre **A payer au fournisseur** dans la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000), LN crée une réception ou une proposition d'entrée en stock, ou il débloquent le stock en quarantaine afin d'enregistrer les articles acceptés.

Réception

Cela s'applique si le stock en quarantaine provient de commandes fournisseurs ou de programmes d'achat et si le paramètre *payable-to-supplier* (p. 33) n'est pas activé.

LN crée une réception en magasin La réception est automatiquement confirmée et traitée. Si des emplacements s'appliquent, la recommandation d'entrée de stock est créée une fois la réception confirmée.

Cette réception provient de la ligne d'ordre d'origine qui a servi à mettre le stock en quarantaine.

Proposition d'entrée en stock ou déblocage

LN crée une recommandation d'entrée en stock pour un enlèvement ou un emplacement de stockage de masse sans procédure de réception. Si aucun emplacement ne s'applique, les articles sont débloqués en stock.

Cela s'applique aux articles provenant de commandes fournisseurs ou de programmes d'achat pour lesquels la méthode de paiement au fournisseur est activée et pour les articles venant de toutes les autres origines de commande, quel que soit le paramètre de règlement au fournisseur.

Niveaux de stock, rattachements et propriété

Lorsque des articles mis en quarantaine sont acceptés, LN effectue les opérations suivantes :

- Il débloque le stock rejeté qui a été bloqué.
- Il débloque le stock rejeté qui a été bloqué à des fins de planification si la valeur **Non** ou **Par date d'exigibilité** est sélectionnée pour le paramètre **Disponible pour la planification** dans la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000).
- Il débloque les articles non possédés mis en quarantaine à partir de contrôles d'entrée en stock ou de lignes d'ordre d'entrée. Les quantités mises à jour s'affichent dans la session Réceptions propriété du client (whwmd2550m100) ou Réceptions de stock consigné (whwmd2550m000).
- Il met à jour les quantités acceptées dans la session Stock rattaché au projet (whwmd2560m000).
- Il affecte les quantités acceptées aux rattachements de projet en fonction de la date requise au plus tôt (si le rattachement est applicable).

Traitement du stock en quarantaine - retour au fournisseur

La correction **Retour au fournisseur** est utilisée pour retourner au fournisseur des articles mis en quarantaine.

Cela s'applique à des articles achetés rejetés dans le cadre de divers scénarios. Par exemple :

- Des articles rejetés à la réception par le fournisseur
- Des articles servant de matières de fabrication qui sont rejetées quand elles sont :
 - sorties du magasin vers le centre de charge ;
 - transférées vers un autre magasin.

Après traitement de la correction ou des lignes de correction pour lesquelles vous avez coché **Retour au fournisseur**, LN crée un ordre de retour fournisseur et lance le processus pour sortir les articles de la quarantaine et les expédier au fournisseur. L'ordre de retour fournisseur est l'ordre de correction

affiché dans le champ **Ordre de correction** de la session Correction du stock en quarantaine (whwmd2172m000).

Pour les articles achetés rejetés à la réception par le fournisseur, l'ordre de retour fournisseur est lié à la commande fournisseur avec laquelle les articles ont été reçus.

Les articles utilisés comme matières de fabrication et sortis en atelier de fabrication sur mesure peuvent être rejetés et mis en quarantaine durant les contrôles magasin d'entrée en stock. Si la correction est de type **Retour au fournisseur** dans ce scénario, il n'existe pas de commande fournisseur à relier aux articles.

Dans ce cas, LN vérifie si la combinaison article et tiers acheteur ou tiers expéditeur figurant dans la ou les lignes de correction est disponible dans les données actuelles ou d'historique de la commande fournisseur. Si ce n'est pas le cas, un avertissement s'affiche lors de la saisie du tiers. L'ordre de retour peut néanmoins être généré ; vous pouvez ignorer le message.

Une fois que l'ordre de retour fournisseur est transféré vers l'application Magasin, LN crée un ordre de magasin avec le type de transaction **Sortie** afin de sortir les articles de la quarantaine. Les informations destinataire de l'ordre magasin sont copiées à partir de l'ordre de retour fournisseur.

Les procédures de sortie de stock et d'expédition associées à l'ordre magasin sont utilisées pour réexpédier les marchandises au fournisseur. Quand une proposition de sortie de stock est générée, LN utilise uniquement le stock bloqué pour la quarantaine.

Remarque

Si une partie de l'ordre de retour fournisseur n'a pas été expédiée et si aucun reliquat ne s'applique, la quantité non expédiée redevient **En attente de correction** dans le stock en quarantaine.

Retours rebut rattaché

LN extrait les informations de rattachement pour l'ordre de retour fournisseur de l'ordre à partir duquel il a été généré. Pour les articles rejetés à la réception, il s'agit des informations fournies par les rattachements de ligne de réception de l'ordre magasin associé à la commande fournisseur d'origine. Pour les articles rejetés à la sortie, il s'agit des informations fournies par les rattachements de ligne de sortie de stock de l'ordre magasin associé à la commande fournisseur. LN sélectionne les rattachements ayant une quantité en quarantaine.

Les quantités en quarantaine s'affichent dans le champ **Stock en quarantaine** des sessions Répartition de rattachement de ligne de réception (whinh3528m000) et Répartition de rattach. ligne d'ordre de sortie de stock (whinh2190m000).

Les quantités à retourner sont soustraites du stock en quarantaine et, par conséquent, du stock du projet.

Pour les rattachements concernés, la quantité de retour est d'abord soustraite des rattachements dans lesquels la ligne de réception d'origine ou la quantité de rattachement de la ligne d'ordre de sortie de stock excédait la quantité commandée. La quantité de livraison excédentaire à soustraire est également répartie sur chaque rattachement.

Si cela ne couvre pas toute la quantité de retour, la quantité restant à retourner est soustraite des rattachements pour lesquels la ligne de réception d'origine ou la quantité de rattachement de la ligne d'ordre de sortie de stock excédait la quantité requise, et ce dans l'ordre des numéros de ligne de rattachement : numéro première ligne 10, puis 20, et ainsi de suite.

Ensuite, s'il reste encore une quantité à retourner, la quantité de retour est soustraite des rattachements restants en commençant par le rattachement ayant la date de besoin au plus tard.

Vous ne pouvez pas modifier manuellement les quantités à retourner sur l'ordre de retour fournisseur. Vous ne pouvez modifier ces quantités qu'en modifiant les rattachements des lignes de l'ordre de retour fournisseur.

Propriété

Les sorties d'articles consignés ou possédés par le client sont effectuées selon la valeur des champs **Propriété de la sortie** et **Stratégie de sortie** dans les lignes d'ordre de sortie de stock.

Traitement du stock en quarantaine - reprise

Les options de reprise sont utilisées si les articles ont besoin d'être repris par rapport aux spécifications existantes ou à de nouvelles spécifications.

Après sélection d'une option de reprise et de l'option de traitement pour la correction ou les lignes de correction sélectionnées, LN crée un ordre de reprise **Production JSC**. L'ordre de reprise est basé sur l'ordre d'origine pour lequel les articles ont été mis en quarantaine.

Remarque

Pour les articles achetés mis en quarantaine provenant de commandes fournisseur ou de programmes d'achat, les options de reprise ne sont disponibles que si le paramètre *payable to supplier (p. 33)* est activé.

L'ordre de reprise est l'ordre de correction affiché dans le champ **Ordre de correction** de la session Correction du stock en quarantaine (whwmd2172m000).

Si vous sélectionnez **Reprise (aux nouvelles spécifications)**, vous pouvez spécifier un nouvel article cible dans le champ **Article A** de la ligne de correction de la session Stock en quarantaine (whwmd2671m000) ou Correction du stock en quarantaine (whwmd2172m000). Le nouvel article cible apparaît sur l'ordre de reprise. Après la reprise, le nouvel article cible sera reçu à nouveau une fois l'opération terminée.

Si vous sélectionnez **Reprise (aux spécifications existantes)**, le même article sera reçu à nouveau une fois l'opération terminée.

Lorsque l'ordre de reprise est généré, l'article à reprendre s'affiche comme ligne de matières estimées dans les sessions Ordre de fabrication (tisfc0101m100) et Matières estimées (ticst0101m000).

Après le lancement de l'ordre de reprise, LN génère un ordre magasin pour lequel vous pouvez effectuer des procédures de sortie de stock et d'expédition afin de sortir et d'envoyer les articles de reprise à la fabrication. Quand une proposition de sortie de stock est générée, LN considère le stock comme étant bloqué pour la quarantaine.

Remarque

Si une partie de l'ordre de reprise n'a pas été expédiée et qu'aucun reliquat ne s'applique, la quantité non expédiée redevient **En attente de correction** dans le stock en quarantaine.

Rattachement

LN recherche les informations de rattachement de l'ordre de reprise dans les rattachements de ligne de réception ou les rattachements de ligne d'ordre de sortie de stock de l'ordre d'origine et il sélectionne les rattachements ayant une quantité en quarantaine. Les quantités en quarantaine s'affichent dans le champ **Stock en quarantaine** des sessions Répartition de rattachement de ligne de réception (whinh3528m000) et Répartition de rattach. ligne d'ordre de sortie de stock (whinh2190m000). La quantité en quarantaine diminue lorsque les lignes d'expéditions sont confirmées.

Les quantités à reprendre sont soustraites du stock en quarantaine et, par conséquent, du stock du projet.

La quantité de reprise est soustraite des rattachements concernés, dans l'ordre des dates de besoin au plus tôt : la quantité de reprise est d'abord soustraite du rattachement ayant la date requise au plus tôt, puis, si cela ne couvre pas la quantité totale de reprise, elle est soustraite du rattachement ayant la deuxième date requise au plus tôt, et ainsi de suite.

La date de besoin au plus tôt est prioritaire car le processus de reprise est considéré comme une réception prolongée. En d'autres termes, une reprise signifie que la fabrication a duré plus longtemps.

Vous ne pouvez pas modifier manuellement les quantités à reprendre sur l'ordre de reprise **Production JSC**. Vous ne pouvez modifier ces quantités qu'en modifiant les rattachements des lignes de l'ordre de sortie de stock relatifs à la reprise.

Propriété

Les sorties d'articles consignés ou possédés par le client sont effectuées selon la valeur des champs **Propriété de la sortie** et **Stratégie de sortie** dans les lignes d'ordre de sortie de stock.

Postconsommation

Si l'ordre de reprise est post-consommé, les procédures de sortie de stock et d'expédition ne s'appliquent pas. A la place, durant la postconsommation, la quantité expédiée est mise à jour dans les lignes de correction liées. Si l'ordre de reprise est rattaché, les quantités en quarantaine et les quantités expédiées sont mises à jour pour chaque ligne de réception liée ou chaque rattachement de ligne d'ordre de sortie de stock de l'ordre de fabrication d'origine.

Traitement du stock en quarantaine - reclassification

La reclassification signifie que vous pouvez stocker un article dans un magasin ou un emplacement de magasin sous un code article différent. Pour ce faire, vous devez procéder à une reclassification de l'article et spécifier un article de destination différent. Pour spécifier un article de destination, utilisez le champ **Article A** de la session Correction du stock en quarantaine (whwmd2172m000).

Remarque

Pour les articles achetés mis en quarantaine provenant de commandes fournisseur ou de programmes d'achat, l'option de reclassification n'est disponible que si le paramètre *payable to supplier (p. 33)* est activé.

Une fois que vous avez traité une correction ou une ligne de correction pour laquelle vous avez sélectionné l'option **Reclassifier** ainsi qu'un code de motif et un article de destination (Article A), LN génère un ordre de transfert magasin. L'ordre de transfert est l'ordre de correction affiché dans le champ **Ordre de correction** de la session Correction du stock en quarantaine (whwmd2172m000).

Les lignes de correction reclassifiées seront regroupées dans une seule ligne d'ordre de transfert si les attributs suivants correspondent :

- **Article A**
- **Motif**
- **Unité**
- **Emplacement**
- **Lot**, volume faible uniquement
- Numéro de série **Numéro de série**, volume faible uniquement
- **Propriété**

L'ordre de transfert est traité conformément aux procédures de sortie de stock définies pour l'ordre de transfert. Quand une proposition de sortie de stock est générée, LN considère le stock comme étant bloqué pour la quarantaine.

Remarque

Si une partie de l'ordre de transfert n'a pas été expédiée et qu'aucun reliquat ne s'applique, la quantité non expédiée redevient **En attente de correction** dans le stock en quarantaine.

Propriété

Les sorties d'articles consignés ou possédés par le client sont effectuées selon la valeur des champs **Propriété de la sortie** et **Stratégie de sortie** dans les lignes d'ordre de sortie de stock.

Unités de manutention dans le stock en quarantaine

Les unités de manutention peuvent contenir des articles en quarantaine. Ces unités sont mises en quarantaine par des contrôles magasin d'entrée en stock ou de sortie de stock ou par la fabrication. Ces unités de manutention prennent le statut **Quarantaine** lorsque le code de quarantaine est créé.

Vous ne pouvez pas générer ou composer manuellement des unités de manutention en quarantaine.

Si des unités de manutention sont en quarantaine, vous pouvez traiter ou spécifier des corrections pour ces unités ou pour le code de quarantaine complet. Vous ne pouvez pas traiter individuellement des lignes de correction car une ligne peut être reliée à une partie d'une unité de manutention et il est impossible de traiter une partie seulement d'une unité de manutention.

Articles sérialisés et contrôlés par lot dans des unités de manutention en quarantaine

Pour des articles sérialisés ou contrôlés par lot à volume important, l'enregistrement du lot ou de la série pour les unités de manutention doit être effectué avant que les unités ne passent en quarantaine. Cela permet à LN de déterminer la relation entre les unités de manutention et les lignes de correction tout en créant des codes de quarantaine.

Lorsque les articles sont mis en quarantaine pendant la fabrication, l'enregistrement du lot ou de la série doit avoir lieu avant que la réception ne soit confirmée. Lorsque les articles sont rejetés et mis en quarantaine durant un contrôle magasin, l'enregistrement du lot ou de la série doit avoir lieu avant que les résultats de contrôle ne soient traités.

Mise au rebut et rejet d'unités de manutention au cours d'un contrôle magasin

Lors d'un contrôle, si une partie d'une unité de manutention est rejetée, la quantité correspondante est retirée de l'unité et traitée de façon anonyme. Si la fonction de traitement de la quarantaine est activée, il n'existera pour la partie rejetée mise en quarantaine aucune unité de manutention.

Les unités de manutention qui sont entièrement mises au rebut lors du contrôle ont la valeur **Fermé**. Les articles contenus dans ces unités de manutention sont supprimés via un ordre de correction de stock.

Si une partie d'une unité de manutention est mise au rebut durant un contrôle et si la partie restante est rejetée, la partie au rebut est supprimée de l'unité et la partie rejetée est mise en quarantaine de façon anonyme. L'unité de manutention a la valeur **Fermé**.

Remarque

La mise au rebut partielle n'est autorisée que pour des unités de manutention de niveau inférieur.

Unités de manutention et lignes de correction

Si des unités de manutention sont en quarantaine, vous pouvez traiter ou spécifier des corrections pour ces unités ou pour le code de quarantaine complet. Vous ne pouvez pas traiter individuellement des lignes de correction car une ligne peut être reliée à une partie d'une unité de manutention et il est impossible de traiter une partie seulement d'une unité de manutention.

Si vous spécifiez une correction pour une unité de manutention, les lignes de correction associées sont mises à jour. Si l'unité de manutention est une unité de niveau inférieur dans une structure et couvre une partie d'une ligne de correction, la ligne est divisée. Une nouvelle ligne de correction est créée avec la quantité de l'unité de manutention pour laquelle la correction a été spécifiée.

Exemple

Il existe les unités de manutention HU01, HU02 et HU03 pour le **Code Quarantaine** 100011. HU01 est l'unité de niveau supérieur et les unités HU02 et HU03 sont les unités de niveau inférieur au sein de la structure. Les unités de manutention HU02 et HU03 ont chacune une quantité de 10.

Ces unités correspondent à la ligne de correction 100011/10, qui a une quantité de 20.

Si HU03 a une correction de type **Rebut**, une nouvelle ligne de correction est créée avec la quantité 10 = **Rebut**. L'ancienne ligne de correction est toujours **En attente de correction** mais sa quantité est maintenant 10.

Si vous réinitialisez HU01, les unités HU02 et HU03 repassent à **En attente de correction**. Le statut des deux lignes de correction passe donc à **En attente de correction**. Du fait que ces deux lignes ont

des corrections et des détails de point de stockage identiques, elles sont regroupées dans une seule ligne, ce qui rétablit la situation précédente.

Spécification de corrections pour des structures d'unités de manutention

S'il existe une structure d'unités de manutention pour un code de quarantaine ou une ligne de correction, vous pouvez spécifier une correction pour l'unité de niveau supérieur ou pour les unités filles.

Si vous spécifiez une correction pour une unité de manutention, les unités enfants de l'unité **En attente de correction** obtiennent aussi cette correction. Cette correction s'affiche également dans l'unité parent de cette unité de manutention. Les unités de manutention de même niveau dans la structure ne sont pas affectées, elles conservent leur correction.

Le champ **Correction** de l'unité de manutention de niveau supérieur affiche la dernière correction spécifiée pour une des unités enfants.

La correction spécifiée pour une unité de manutention fille s'affiche également pour l'unité de niveau supérieur. Si vous spécifiez ensuite une autre correction pour une autre unité enfant, elle s'affichera également pour l'unité de niveau supérieur.

Si toutes les unités de manutention enfants ont une correction dont le statut est autre que **En attente de correction**, vous pouvez modifier la correction de l'unité de niveau supérieur, à condition que ce soit l'une de celles spécifiées pour les unités enfants. Cela n'affecte pas les corrections des unités de manutention filles.

Remarque

La correction partielle d'une unité de niveau inférieur n'étant pas autorisée, vous devez le cas échéant supprimer l'unité et traiter les lignes de correction.

Exemple

Il existe les unités de manutention HU01, HU02, HU03 et HU04 pour le **Code Quarantaine** 100012. HU01 est l'unité de niveau supérieur et les unités HU01, HU02, HU03 et HU04 sont les unités de niveau inférieur au sein de la structure.

Initialement, toutes les unités de manutention sont **En attente de correction**. Si vous spécifiez **Utiliser tel quel** pour HU01, le statut de toutes les unités enfants passe à **Utiliser tel quel**. Si ensuite vous spécifiez **Retour au fournisseur** pour HU03, et que HU01 et HU03 prennent le statut **Retour au fournisseur**, le statut des autres unités demeure **Utiliser tel quel**.

Si toutes les unités de manutention sont **En attente de correction** et que vous spécifiez **Utiliser tel quel** pour HU02, seule l'unité HU02 passe à **Utiliser tel quel**. Les autres unités de la hiérarchie d'emballage conservent le statut **En attente de correction**.

Redéfinition de la correction

Si vous redéfinissez une unité de manutention, celle-ci et ses unités enfants sont redéfinies comme étant **En attente de correction**. Cette correction s'affiche également dans l'unité parent de cette unité de manutention. Les unités de manutention de même niveau dans la structure ne sont pas affectées, elles conservent leur correction.

Traitement des corrections d'unité de manutention

Si des unités de manutention sont en quarantaine, vous pouvez traiter ou spécifier des corrections pour ces unités ou pour le code de quarantaine complet. Vous ne pouvez pas traiter individuellement des lignes de correction car une ligne peut être reliée à une partie d'une unité de manutention et il est impossible de traiter une partie seulement d'une unité de manutention.

Par exemple, une ligne de correction est associée à une partie d'une unité de manutention si, pour un code de quarantaine, il existe une unité et plusieurs lignes de correction. Chaque ligne a un article sérialisé à volume important et l'unité de manutention contient tous les articles sérialisés.

Une fois traitées, les unités de manutention ayant des corrections différentes de celle de l'unité parent sont dissociées de la structure. Par ailleurs, si vous traitez une partie d'une structure d'unités de manutention ou une unité individuelle de niveau inférieur, les unités traitées sont dissociées de la structure.

Les lignes de correction associées sont également traitées. S'il existe plusieurs unités de manutention pour une ligne de correction et si une des unités est traitée, la ligne est divisée.

Exemple

La ligne de correction 100011/10 a une quantité de 20 et la correction **Rebut**. La ligne de correction A00010 est liée aux unités de manutention HU001 et HU002. Chaque unité de manutention a la correction **Rebut** et une quantité de 10.

Lorsque HU001 est traitée, une nouvelle ligne de correction est ajoutée : A00020 avec une quantité de 10 et la correction **Rebut**. Une fois les unités de manutention traitées, les informations de traitement sont mises à jour dans la session Processus quarantaine unité de manutention (whwmd2173m000).

Utiliser tel quel/aucun défaut trouvé

Une fois que les unités de manutention dont la correction est **Utiliser tel quel** ou **Aucun défaut trouvé** sont traitées, elles sont directement stockées dans le magasin et prennent le statut **En stock** si aucun emplacement ne s'applique.

En revanche, lorsque des emplacements sont applicables, l'unité prend le statut **En stock** si la proposition d'entrée en stock est traitée. Si des unités de manutention ne sont pas utilisées dans le magasin, l'unité prend le statut **Fermé** et les articles sont stockés sans unités de manutention.

Rebut

Une unité de manutention mise au rebut prend le statut **Fermé**. Les articles contenus dans l'unité sont supprimés via un ordre de correction.

Retour au fournisseur/reprise aux spécifications existantes ou nouvelles

Les unités de manutention avec des corrections de type **Reprise (aux spécifications existantes)**, **Reprise (aux nouvelles spécifications)** ou **Retour au fournisseur** conservent le statut **Quarantaine** jusqu'à ce que la proposition de sortie de stock soit créée pour les lignes d'ordre de sortie de l'ordre de retour fournisseur ou de l'ordre de reprise en fabrication.

Lorsque les unités de manutention sont proposées, le statut devient **Réservé**. Si la proposition de sortie de stock est supprimée pour une raison quelconque, le statut de l'unité de manutention repasse à **Quarantaine**. Si des unités de manutention ne sont pas utilisées dans le processus de sortie pour la combinaison magasin-article, elles prennent le statut **Fermé** et le traitement de sortie est effectué sans unités de manutention.

Reclassifier

Lors du traitement d'unités de manutention avec la correction **Reclassifier**, les unités ayant des articles cibles, des motifs de correction, des emplacements de quarantaine et des propriétés identiques sont proposées pour la même ligne d'ordre de transfert. Lorsque les unités de manutention sont proposées, le statut devient **Réservé**.

Traitement des ordres de correction des unités de manutention à retourner ou à reprendre

Les unités de manutention répertoriées sur les ordres de correction du type reprise en fabrication ou retour fournisseur sont redéfinies comme **En attente de correction** si :

- l'ordre de correction est annulé ;
- les unités de manutention sont définies sur **Non expédié**;
- La quantité de l'ordre est diminuée.

Si la quantité entière de l'unité de manutention est diminuée ou définie comme **Non expédié**, l'unité est redéfinie comme **En attente de correction**.

Si une partie de la quantité de l'unité de manutention est diminuée ou définie comme **Non expédié**, la correction de l'unité ne change pas mais sa quantité corrigée est diminuée en conséquence, ce qui apparaît dans le champ **Quantité de correction** de la session Unités de manutention stock en quarantaine (whwmd2574m000).

Lorsque l'ordre de correction est expédié, l'unité de manutention reprend la valeur **En attente de correction** et contient la quantité qui n'a pas été expédiée.

Si, pour un ordre de correction, une unité de manutention contenant un lot n'est pas totalement expédiée, elle est divisée quand la proposition de sortie de stock est générée.

La partie non concernée est expédiée et la partie non expédiée est placée dans une nouvelle unité de manutention avec la correction **En attente de correction**.

Comment traiter les unités de manutention en quarantaine

Pour spécifier des corrections et traiter des unités de manutention en quarantaine :

1. Dans la session Vue d'ensemble de stock en quarantaine (whwmd2171m000), double-cliquez sur le code Quarantaine pour lequel vous souhaitez traiter les unités de manutention.
2. Dans la session Stock en quarantaine (whwmd2671m000) qui s'affiche, cliquez sur l'onglet **Unités de manutention**.
3. Dans l'onglet **Unités de manutention**, sélectionnez l'unité adéquate et ouvrez l'**arborescence des unités de manutention**.
4. Dans l'**arborescence des unités de manutention**, faites un clic droit sur l'unité à traiter et sélectionnez **Correction** dans le menu contextuel.
5. Spécifiez une correction, un motif et les autres informations nécessaires.
6. Enregistrez la correction si vous souhaitez la traiter ultérieurement.
7. Cliquez sur **Traiter** pour traiter les lignes de correction contenant une correction dont le statut est autre que **En attente de correction**.

Unités de manutention de reprise ou de retour

Pour les unités de manutention provenant de commandes fournisseur qui ont été rejetées et mises en quarantaine durant un contrôle d'entrée en stock, le type de commande fournisseur, la série d'ordres, les tiers vendeurs et tiers expéditeurs prennent par défaut les valeurs issues de la ligne de réception dans la session en Correction (whwmd2272m200).

Pour les unités de manutention rejetées dans le contrôle de sortie de stock, les tiers vendeurs et acheteurs prennent par défaut les valeurs des données Article-Achat basées sur la priorité de l'article et du groupe d'articles.

Division des unités de manutention

La division des lignes de correction dans la session Répartition de correction du stock en quarantaine (whwmd2272m100) n'est pas possible s'il existe des unités de manutention. Pour diviser des lignes de correction, supprimez d'abord les unités de manutention.

Déplacement des unités de manutention

La session Déplacement du stock en quarantaine (whwmd2271m100) permet de déplacer des unités de manutention entières non traitées vers un autre emplacement magasin. Cela n'est possible que si vous lancez cette session depuis l'**arborescence des unités de manutention** ou dans la session Unités de manutention stock en quarantaine (whwmd2574m000). Pendant le déplacement d'une unité, les lignes de correction associées sont divisées si la quantité de l'unité est inférieure à celle de la ligne de correction.

Vous ne pouvez pas déplacer des lignes de correction s'il existe des unités de manutention car une ligne de correction peut être reliée à une partie d'une unité de manutention et LN ne prend pas en charge le déplacement d'unités de manutention incomplètes.

Suppression des unités de manutention en quarantaine

Dans la session Vue d'ensemble de stock en quarantaine (whwmd2171m000) ou Stock en quarantaine (whwmd2671m000), vous pouvez supprimer une unité de manutention d'un code Quarantaine. Les unités de manutention enfants sont également supprimées.

Si elles sont traitées, les unités de manutention ne sont pas supprimées.

Une unité de manutention enfant qui a été traitée est dissociée de l'unité parent. Ces unités enfants dissociées traitées ne sont pas supprimées lorsque l'unité parent est supprimée.

Si une unité de manutention est supprimée, la ligne de correction associée reprend la valeur **En attente de correction**. S'il existe une autre ligne de correction avec la correction **En attente de correction**, les lignes sont fusionnées à condition que les détails de point de stockage soient identiques.

Réglage stock en quarantaine

Pour gérer le stock en quarantaine, la configuration suivante est requise :

- La case **Stock en quarantaine** de la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000) doit être cochée.
- La case **Stock en quarantaine** de la session Magasins (whwmd2500m000) doit être cochée pour les magasins pertinents.
- La case **Propriété externe** de la session Composants logiciel implémentés (tccom0100s000) doit être cochée pour permettre au stock en quarantaine d'être créé et mis à jour.
- Dans Fabrication, vous pouvez, pour chaque article, spécifier le magasin par défaut dans lequel l'article doit être stocké, une fois sa fabrication terminée. Pour chaque magasin par défaut, vous pouvez spécifier le magasin de quarantaine dans lequel l'article doit être stocké, s'il a été rejeté durant la fabrication.

Si des articles rejetés pendant la fabrication doivent être envoyés à un magasin de quarantaine dédié, spécifiez ce magasin dans le champ **Magasin quarantaine** de la session Magasins (whwmd2500m000).
- Pour les articles, sélectionnez l'option pertinente dans le champ **Gestion des rejets** de la session Articles - Magasin (whwmd4500m000). Ce champ n'est pas disponible si les cases **Stock en quarantaine** sont désélectionnées dans les sessions Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000) et Magasins (whwmd2500m000).
- Pour le stock en quarantaine reçu par le biais des commandes fournisseurs ou des programmes d'achat, pour permettre la facturation et le paiement avant que le contrôle magasin et les processus de quarantaine ne soient terminés, sélectionnez :
 - la case **A payer au fournisseur**,
 - La case **Stock en quarantaine** de la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000),
 - pour chaque magasin pertinent, la case **Stock en quarantaine** dans la session de détails Magasins (whwmd2500m000).
- Dans la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000), si la case **Stock en quarantaine** est cochée, sélectionnez la série de stock en quarantaine et les groupes de séries.

- Spécifiez l'option préférée dans le champ **Disponible pour la planification** de la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000) afin de déterminer si oui, ou quand, le stock en quarantaine doit être disponible pour la planification via Planification d'entreprise, TPOP ou SIC.
- Si vous avez sélectionné **Par date d'exigibilité** dans le champ **Disponible pour la planification** de la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000), spécifiez la date et l'heure par défaut auxquelles le stock en quarantaine devient disponible pour la planification dans le champ **Délai exigib. correction** de la session Articles - Magasin (whwmd4500m000).
- Si votre magasin est contrôlé par emplacement, il doit comporter des emplacements de type **Contrôle et Quarantaine**. Dans la session Magasins (whwmd2500m000), vous pouvez spécifier si un magasin comporte ou non des emplacements. Dans la session Magasin - Emplacement (whwmd3100s000), vous pouvez indiquer les emplacements du magasin.
- Les emplacements **Quarantaine** présentent les caractéristiques suivantes :
 - Les conditions de stockage ne sont pas autorisées.
 - Les livraisons excédentaires ne sont pas autorisées.
 - Les cases **Emplacements multi-articles, Multi-lots par article** ou **Capacité infinie** sont sélectionnées et indisponibles.
- Pour définir le type d'ordre par défaut de l'ordre de correction pour :
 - les articles reclassifiés : dans la session Types d'ordres par défaut par origine (whinh0120m000), sélectionnez l'origine de l'ordre **Transfert** et un type d'ordre ayant le type de transaction **Transfert**;
 - les articles de reprise : dans la session Types d'ordres par défaut par origine (whinh0120m000), sélectionnez l'origine de l'ordre **Production JSC** et un type d'ordre ayant le type de transaction **Sortie**;
 - les articles à renvoyer au fournisseur : définissez un type d'ordre d'achat du type **Retour rebut** dans la session Type de commande fournisseur (tdpur0694m000).
Ce type d'ordre d'achat doit être sélectionné dans le champ **Type de commande de retour pour rejet** de la session Paramètres des commandes fournisseurs (tdpur0100m400).
Par ailleurs, une série d'ordres doit être disponible dans le champ **Série de commandes de retour pour rejet** de la session Paramètres des commandes fournisseurs (tdpur0100m400).

Remarque

Pour utiliser la fonctionnalité de quarantaine, vous devez définir des contrôles magasin d'entrée en stock et de sortie de stock, à moins que la gestion de quarantaine ne soit nécessaire que pour les articles rejetés durant les opérations de fabrication. La raison en est que les contrôles magasin ne sont pas utilisés pour les articles envoyés en quarantaine après leur rejet pendant la fabrication.

Stock en quarantaine payable au fournisseur

Le paramètre **A payer au fournisseur** dans la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000) détermine la vraisemblance du paiement de stock en quarantaine répondant aux conditions :

- Origine : commandes fournisseurs ou programmes d'achats
- Articles mis en quarantaine après un rejet pendant l'inspection d'entrée en stock

Ce paramètre ne s'applique pas aux articles mis en quarantaine après l'inspection en sortie de stock.

Cela facilite la facturation et le paiement de la quantité complète reçue avant que le contrôle magasin et le processus de quarantaine ne soient achevés. Ceci évite que les longues procédures de déclassement ne retardent le règlement du fournisseur. Les problèmes de marchandises mises au rebut, détruites ou retournées peuvent être réglés après le traitement de mise en quarantaine.

A cet effet, LN enregistre la quantité reçue comme étant approuvée sur la ligne de commande fournisseur à la confirmation de la réception. LN ne met pas à jour la quantité approuvée pour la commande fournisseur tant que les articles sont gérés dans la session Vue d'ensemble des contrôles des magasins (whinh3122m000), la session Vue d'ensemble de stock en quarantaine (whwmd2171m000) ou la session Correction du stock en quarantaine (whwmd2172m000). Ces mises à jour sont faites une fois les quantités traitées.

Une fois que le stock a été rejeté dans la session Vue d'ensemble des contrôles des magasins (whinh3122m000), LN ne génère aucune transaction financière ou d'intégration, ni aucun reliquat.

Remarque

Pour les articles achetés mis en quarantaine provenant de commandes fournisseur ou de programmes d'achat, les options de reprise et l'option de reclassification ne sont disponibles que si la méthode « paiement au fournisseur » est activée. La raison en est que, si la case **A payer au fournisseur** est désélectionnée, le fournisseur possède l'article rejeté et que les marchandises rejetées ne seront pas réglées, alors que le travail ou la reclassification est autorisé uniquement si le fournisseur est payé.

En utilisant la méthode « paiement au fournisseur », après :

- Acceptation du stock rejeté, **Utiliser tel quel** ou **Aucun défaut trouvé**, LN ne crée aucune réception, mais génère une proposition d'entrée en stock pour l'emplacement de stockage. Si le magasin n'est pas géré par emplacement, LN y place directement le stock accepté.
- Mise au rebut du stock en quarantaine, LN ne crée aucun reliquat et aucun paiement n'a lieu avec le fournisseur à ce stade, parce que les articles ont été payés après la réception.
- Renvoi du stock en quarantaine au fournisseur, la propriété des marchandises appartenant ou consignées par le client ne change pas. Pour les articles retournés qui appartiennent à l'entreprise, le fournisseur est facturé car les articles ont été payés à leur réception.
- Les articles déclassés dans des emplacements de quarantaine sont valorisés de la même manière que les articles des emplacements de réception. Sur l'état de valorisation du stock, les articles déclassés sont mentionnés avec leur valeur d'origine (celle qu'ils avaient à leur réception).

En utilisant la méthode de règlement au fournisseur, l'utilisateur gère les articles de la même manière que la méthode standard de gestion de quarantaine : par le biais de la session Vue d'ensemble des contrôles des magasins (whinh3122m000), de la session Vue d'ensemble de stock en quarantaine (whwmd2171m000) et/ou de la session Correction du stock en quarantaine (whwmd2172m000).

Pour chaque décision de disposition que prend l'utilisateur, certaines étapes que LN effectue quand le « paiement au fournisseur » est activé sont différentes de la session de quarantaine sans règlement au fournisseur.

Comparaison entre une gestion de stock en quarantaine payable au fournisseur et une gestion de quarantaine standard

Pour vous aider à choisir entre la gestion standard du stock en quarantaine et la gestion de la quarantaine à payer au fournisseur, le tableau ci-dessous récapitule les principales différences entre les deux procédures.

Traitement LN	Non payable au fournisseur	A payer au fournisseur
Général	Concerne les articles mis en quarantaine après un rejet pendant : ■ Un contrôle d'entrée en stock ou de sortie de stock	Concerne uniquement les articles provenant de commandes fournisseur ou de programmes d'achat mis en quarantaine après un rejet

	■ Une fabrication après le signalement d'une opération terminée	pendant le contrôle d'entrée en stock.
Confirmation de réception	Les articles deviennent <u>propriété de l'entreprise</u> .	Enregistrement des articles reçus comme étant approuvés sur la commande fournisseur. Les articles deviennent <u>propriété de l'entreprise</u> .
contrôles magasin,	Mise à jour de la commande fournisseur avec les quantités approuvées. Aucune facturation ni paiement de la quantité complète reçue tant que le contrôle magasin et le processus de quarantaine ne sont pas achevés.	Les articles reçus restent enregistrés comme étant approuvés. Cela facilite la facturation et le paiement de la quantité complète reçue avant que le contrôle magasin et le processus de quarantaine ne soient achevés.
Mise des articles en quarantaine	Les articles issus de commandes fournisseur ou de programmes d'achat deviennent <u>propriété de l'entreprise</u> , ce qui dans la pratique revient à appartenir au fournisseur.	Les articles restent <u>propriété de l'entreprise</u> .
Valorisation du stock en quarantaine	Stock valorisé comme étant la propriété du client.	Les articles en quarantaine sont valorisés de la même manière que les articles des emplacements de réception. Sur l'état de valorisation du stock, les articles en quarantaine sont mentionnés avec leur valeur d'origine (celle qu'ils avaient à leur réception).
Utiliser tel quel/Aucun défaut trouvé	■ Création d'une réception. ■ Mise à jour de la commande fournisseur avec les quantités approuvées.	Création directe d'une proposition d'entrée en stock dans l'emplacement de stockage ; ne créez aucune réception. Si le magasin n'est pas géré par emplacement, traitement direct du stock accepté.
Rebut	Création de reliquats ou de reliquats potentiels pour les articles issus de commandes fournisseur ou de programmes d'achat.	Pas de création de reliquats ou de reliquats potentiels.

Pas de création de débit ou autre paiement fournisseur en rapport avec des transactions financières.

Reprise	La reprise des articles en quarantaine issus de commandes fournisseur ou de programmes d'achat n'est pas autorisée.	La reprise des articles en quarantaine issus de commandes fournisseur ou de programmes d'achat est autorisée.
Reclassifier	La reclassification des articles en quarantaine issus de commandes fournisseur ou de programmes d'achat n'est pas autorisée.	La reclassification des articles en quarantaine issus de commandes fournisseur ou de programmes d'achat est autorisée.

A payer au fournisseur - Utilisation tel quel / Aucun défaut trouvé

Conditions préalables

- La case **A payer au fournisseur** de la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000) est cochée.
- Dans la session Correction du stock en quarantaine (whwmd2172m000), l'utilisateur choisit :
 - **Utiliser tel quel** ou **Aucun défaut trouvé**
 - **Traiter**

Étapes de traitement LN

LN effectue les étapes suivantes :

- Débloquez la quantité acceptée dans la session Vue d'ensemble de stock en quarantaine (whwmd2171m000).
- le cas échéant, il diminue la quantité bloquée dans les sessions suivantes :
 - Sessions de stock d'articles, telles que la session Magasin - Stock d'articles (whwmd2515m000).
 - Stock rattaché au projet (whwmd2560m000)
 - Réceptions de stock consigné (whwmd2550m000)
 - Réceptions propriété du client (whwmd2550m100)
- Si le magasin n'est pas géré par emplacement, placez les marchandises acceptées dans le magasin.
- Si le magasin est géré par emplacement, générez une proposition de sortie de stock à destination de l'emplacement de stockage, une fois que l'utilisateur a créé la proposition

d'entrée en stock. Si, selon la procédure magasin, la proposition d'entrée en stock est automatique, générez une proposition d'entrée en stock.

- Il traite la proposition d'entrée en stock.

Remarque

Contrairement à la gestion de quarantaine sans règlement au fournisseur, LN ne génère aucune ligne de réception pour recevoir à nouveau les marchandises acceptées. En effet, le stock accepté est transféré vers l'emplacement de stockage directement ou par l'intermédiaire d'une proposition d'entrée en stock.

Vous ne pouvez pas effectuer de transbordement ou exécuter d'approvisionnement direct en matières pour des marchandises qui ont été acceptées après un rejet.

A payer au fournisseur - Pour le stock en quarantaine à mettre au rebut

LN effectue les étapes suivantes :

- le cas échéant, il diminue la quantité bloquée dans les sessions suivantes :
 - Sessions de stock d'articles, telles que la session Magasin - Stock d'articles (whwmd2515m000).
 - Stock rattaché au projet (whwmd2560m000)
 - Réceptions de stock consigné (whwmd2550m000)
 - Réceptions propriété du client (whwmd2550m100)
- Dans la session Stock rattaché au projet (whwmd2560m000), retranchez la quantité détruite de la quantité physique.

A payer au fournisseur - Pour stock en quarantaine à retourner

Si le paramètre A payer au fournisseur est activé, pour renvoyer les articles en quarantaine au fournisseur, LN effectue les étapes suivantes :

- Il coche automatiquement la case **Retour stock quarant. à payer au fournisseur** de la session Ordres magasin (whinh2100m000) pour l'ordre magasin généré à partir de l'ordre de retour fournisseur.
- Il copie les valeurs des champs de propriété de la commande fournisseur d'origine vers les lignes d'ordre de sortie de stock. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à Propriété des lignes d'ordre de sortie de stock liées aux ordres de retour fournisseur ou aux ordres de remise en fabrication

- Il propose des articles rejetés en fonction des champs de propriété. Les articles *rejetés* consignés qui appartiennent au client sont réservés à la gestion des sorties de stock en fonction des champs **Stratégie de sortie** et **Propriété de la sortie** de la session Lignes d'ordre de sortie de stock (whinh2120m000).

Il affiche les réservations dans les sessions suivantes pour les réceptions consignées propriété du client :

- Réceptions de stock consigné (whwmd2550m000)
- Réceptions propriété du client (whwmd2550m100)

Les articles bloqués à des fins de contrôle sont considérés comme disponibles pour les propositions de sortie de stock et les listes de prélèvement. Les blocages à des fins de contrôle sont levés quand les marchandises à retourner sont expédiées.

- Il lève les blocages à des fins de contrôle lors de l'expédition des articles rejetés à retourner. Si la case **Disponible pour la planification** de la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000) est cochée, il diminue la quantité bloquée à des fins de planification dans les sessions de vue générale du stock. Si les articles appartiennent au stock de projet, il diminue également la quantité bloquée à des fins de planification ainsi que la quantité physique dans la session Stock rattaché au projet (whwmd2560m000).
- Si les articles ne sont pas expédiés et qu'ils sont renvoyés de l'emplacement de stockage temporaire vers l'emplacement de stockage sans correction de stock, il ne met pas à jour les niveaux de stock. Cela se produit notamment quand une expédition ne peut pas avoir lieu en raison de l'indisponibilité des moyens de transport.
- Il traite la transaction de stock en fonction de la valeur des champs de propriété de la ligne d'ordre de sortie de stock. Pour les articles retournés appartenant à l'entreprise, il génère un avoir. Cela est exigé parce que, dans le scénario Paiement au fournisseur, les articles appartenant à l'entreprise ont été payés à réception et qu'ils doivent être remboursés, une fois renvoyés. Pour les articles propriété du client ou consignés, il ne génère pas d'ordre de règlement d'achat.

Remarque

Les contrôles de sortie de stock ne sont pas disponibles pour les articles sortis de quarantaine à renvoyer au fournisseur.

Propriété des lignes d'ordre de sortie de stock liées aux ordres de retour fournisseur ou aux ordres de remise en fabrication

La propriété du stock en quarantaine ne change pas quand celui-ci est sorti pour être renvoyé au fournisseur ou être remis en fabrication. Par conséquent, LN copie les paramètres de propriété de la commande fournisseur d'origine (celle au moyen de laquelle les marchandises ont été reçues) sur les lignes d'ordre de sortie de stock générées depuis l'ordre de retour fournisseur ou l'ordre de remise en fabrication, à l'exception du champ **Propriété de la sortie**. Cela est défini par l'application Magasin.

Le contenu du champ **Paiement interne** de la commande d'origine n'a aucune incidence sur les champs de propriété de la ligne d'ordre de sortie de stock. Le tableau ci-dessous montre la propriété de la

commande fournisseur d'origine et les paramètres de propriété résultants sur les lignes d'ordre de sortie de stock.

Champ Ligne d'ordre de sortie de stock ou d'ordre de remise en fabrication **Règlement externe de la commande d'origine**

	<u>propriété d'entreprise</u>	<u>propriété du client</u>	<u>consigné(e)</u>
Règlement	Paiement à partir des réceptions	Pas de règlement	Paiement à partir des consommations
Paiement interne	Sans objet	Sans objet	Sans objet
Propriété	Propriété d'entreprise	Propriété du client	Consigné
Stratégie de sortie	Libre	Restreint	Restreint
Tiers à l'origine de la sortie	Non indiqué	Le propriétaire	Le propriétaire
Propriété de la sortie	Propriété interne implémentée : Propriété d'entreprise Si-non : Propriété d'entreprise ou consigné	Propriété du client	Consigné

A payer au fournisseur

Quarantaine magasin - Rapport de non-conformité

Si l'application Qualité est implémentée et si la fonctionnalité de non-conformité est activée, vous pouvez créer un Rapport de non-conformité (NCMR) pour traiter le stock mis en quarantaine.

Dans ce rapport, vous devez spécifier les quantités et déterminer la correction des articles mis en quarantaine. LN met à jour la correction dans la session Vue d'ensemble de stock en quarantaine (whwmd2171m000). La correction est traitée manuellement dans la session Vue d'ensemble de stock en quarantaine (whwmd2171m000).

Vous pouvez créer des rapports de non-conformité dans les sessions suivantes :

- Données de test d'ordre de contrôle qualité (qmptc1115m000)
- Stock en quarantaine (whwmd2671m000)
- Contrôle magasin (whinh3622m000)
- Déclaration des opérations achevées (tisfc0130m000)

Dans ces sessions, lancez la session Rapports de non-conformité (qmncm1100m000) pour créer le rapport de non-conformité.

La création des rapports de non-conformité peut être effectuée avant ou après la création du stock en quarantaine. Toutefois, vous ne pouvez pas attribuer le statut **Corrigé** au rapport de non-conformité tant que LN n'a pas créé de stock en quarantaine lorsque celui-ci résulte d'articles non traités mais rejetés dans les contrôles magasin. Le stock en quarantaine est affiché dans la session Vue d'ensemble de stock en quarantaine (whwmd2171m000).

LN crée le stock en quarantaine une fois que les articles ont été rejetés et traités dans des contrôles d'entrée en stock ou de sortie de stock, ou après confirmation d'une réception d'articles rejetés à la fin d'une opération de fabrication. Un rapport de non-conformité est lié à un code de quarantaine si les lignes d'ordre d'origine et (le cas échéant) les lignes de contrôle correspondent.

Dans la session Vue d'ensemble de stock en quarantaine (whwmd2171m000), les options de correction, de fractionnement et de réinitialisation ne sont pas disponibles. Vous devez spécifier les corrections

dans le rapport de non-conformité. Les corrections sont mises à jour dans la session Vue d'ensemble de stock en quarantaine (whwmd2171m000).

Si le rapport de non-conformité fait état de correction pour reprise, reclassification ou retour au fournisseur, LN crée les ordres de correction en fonction des types d'ordres par défaut définis pour les ordre de retour, de fabrication et de transfert d'articles.

Lorsque des articles sont rejetés dans la session Contrôle magasin (whinh3622m000) et déplacés en quarantaine, l'emplacement de quarantaine, s'il existe, est mis à jour dans le rapport de non-conformité.

Dans l'application Magasin, il existe une ligne de correction pour chaque point de stockage. Pour le rapport de non-conformité associé, les détails de point de stockage sont enregistrés dans la session Rapports de non-conformité (qmncm1100m000).

Déclaration des opérations achevées

Les articles rejetés durant une opération de fabrication sont regroupés sur le même rapport de non-conformité jusqu'à ce que vous les mettiez en quarantaine à l'aide de l'option **Mise en quarantaine de produit fini rejeté** dans la session Déclaration des opérations achevées (tisfc0130m000). Tous les articles suivants rejetés dans le cadre de la même opération sont enregistrés dans un nouveau rapport de non-conformité.

La sélection de l'option **Mise en quarantaine de produit fini rejeté** déclenche la création d'un ordre de magasin avec lequel les articles rejetés sont reçus dans le magasin ou l'emplacement de quarantaine. Une fois que la réception est confirmée, LN crée un code Quarantaine qui s'affiche dans la session Vue d'ensemble de stock en quarantaine (whwmd2171m000).

Corrections partielles

Si la quantité totale à corriger sur un rapport de non-conformité est diminuée alors qu'il existe des lignes de correction pour le code de quarantaine correspondant, ces lignes ne peuvent pas être entièrement traitées à l'aide de ce rapport.

Pour traiter les quantités restantes des lignes de correction, vous devez créer manuellement un nouveau rapport de non-conformité dans la session Rapports de non-conformité (qmncm1100m000) et le lier à l'enregistrement de contrôle d'origine ainsi qu'à l'ordre de magasin des lignes de correction. Dans le nouveau rapport de non-conformité, vous pouvez spécifier les lignes de correction et les traiter dans la session Stock en quarantaine (whwmd2671m000).

Vous pouvez également effectuer des corrections partielles en fractionnant le rapport de non-conformité au moyen de l'option **Division NCMR**. Chaque rapport de non-conformité résultat d'une division peut avoir une correction distincte.

approvisionnement direct en matières

Méthode d'approvisionnement dans laquelle les réceptions (en attente) et le stock physique disponible servent à répondre à une demande à haute priorité dans un cluster de magasins propres à l'utilisateur. Cette méthode d'approvisionnement peut être exécutée automatiquement, interactivement ou manuellement, à l'aide de la session Distribution d'approv. direct en matières (whinh6130m000).

Abréviation : approvisionnement direct en matières

Voir : transbordement, structure d'approvisionnement magasin

approvisionnement direct en matières

Voir : *approvisionnement direct en matières* (p. 43)

consigné(e)

Mode de propriété s'appliquant aux marchandises en stock ou en commande.

Si vous êtes un client, les marchandises consignées sont celles livrées par le fournisseur, que vous ne possédez pas et que vous n'avez pas payées. Vous devenez le propriétaire, et le règlement est exigible, lorsque vous utilisez ou vendez les marchandises, ou après un nombre donné de jours qui suit la réception des marchandises.

Si vous êtes un fournisseur, les marchandises consignées sont celles que vous avez livrées à votre client, mais ce dernier n'en devient pas propriétaire ou ne les paie pas tant qu'il ne les a pas utilisées ou vendues, ou après une période donnée qui suit la réception des marchandises.

La période qui sépare la réception des marchandises et la date à laquelle le client en devient le propriétaire, et qu'un règlement est exigible, est fixée dans le contrat établi entre le fournisseur et le client.

Voir aussi : propriété

Synonyme : Paiement à partir des consommations

détails du point de stockage

Numéro de lot, numéro de série, date de stock et/ou numéro d'évolution d'un article.

emplacement de quarantaine

Type d'emplacement de magasin dans lequel les marchandises initialement rejetées lors du contrôle en magasin ou pendant la production sont stockés pour être plus précisément examinés afin de déterminer la correction nécessaire.

menu approprié

Les commandes sont réparties dans les menus **Vues**, **Références** et **Actions** ou affichées sous la forme de boutons. Dans les versions précédentes d'LN et Web UI, ces commandes sont accessibles depuis le menu *Spécifique*.

ordre de correction

Ordre que LN génère après le traitement d'une ligne de correction par l'utilisateur. L'ordre de correction sert à effectuer une correction.

La correction que l'utilisateur a choisie pour traiter la ligne de correction détermine si un ordre de correction est généré et, si tel est le cas, le type d'ordre produit :

Option de correction	Ordre de correction
Rebut	Ordre de correction
Retour au fournisseur	Ordre de retour au fournisseur
Reprise (aux spécifications existantes)	ordres de fabrication,
Reprise (aux nouvelles spécifications)	ordres de fabrication,
Reclassifier	Transfert d'article

Pour les corrections **Utiliser tel quel** et **Aucun défaut trouvé**, aucun ordre de correction n'est généré.

Paieement à partir des consommations

Voir : *consigné(e)* (p. 43)

point de stockage

Niveau de stock le plus bas qui peut être enregistré dans LN.

Le point de stockage est défini par les données suivantes :

- Magasin
- Emplacement : seulement s'il existe des emplacements
- Article
- Date de stock : importante si vous utilisez la méthode LIFO ou FIFO
- Lot seulement si l'article est géré par lot à volume faible

propriété d'entreprise

Marchandises possédées par votre organisation. Mode de propriété s'appliquant aux marchandises en stock ou en commande, qui est défini pour les processus de gestion standard basés sur des attributs standard tels que conditions de livraison et point de transfert du titre de propriété. Une fois que votre client reçoit ou stocke des marchandises, il en devient le propriétaire.. Si vous achetez des marchandises à votre fournisseur, vous en devenez le propriétaire après réception ou stockage.

Voir aussi : propriété

propriété du client

Mode de propriété s'appliquant aux marchandises en stock ou en commande. Les marchandises propriété du client sont celles dont la propriété ne va pas changer au cours des procédures magasin de sortie de stock ou d'entrée en stock.

Par exemple, un client vous a envoyé des composants qu'en tant que sous-traitant vous allez utiliser pour fabriquer un produit qui lui est destiné. Le client possède les composants tant qu'ils sont stockés dans votre magasin et pendant toute la durée des processus logistiques et de fabrication impliqués dans la fabrication et la livraison du produit au client.

Voir aussi : propriété

rapport de non-conformité (NCR)

Rapport qui identifie la non-conformité des matières lors du contrôle Qualité/Magasin ou lors du mouvement des matières et/ou lorsque les matières sont en stock.

rattachement

Combinaison d'un projet/budget, d'un élément et/ou d'une activité, qui est utilisée pour identifier des coûts, une demande et un approvisionnement pour un projet.

seuil de réapprovisionnement

Système à flux poussé qui régule l'approvisionnement échéancé en articles des magasins.

La quantité d'articles fournis au magasin dépend des facteurs suivants :

- stock disponible dans ce magasin ;
- stock qu'il est prévu de livrer au magasin dans l'horizon d'ordre indiqué ;
- stock de sécurité indiqué pour l'article et le magasin (celui-ci peut être corrigé en fonction du facteur de saisonnalité propre à la période concernée).

Si la somme du stock disponible et du stock planifié est inférieure au seuil de réapprovisionnement, le stock en magasin est réapprovisionné.

Abréviation : TPOP

Voir : stock de sécurité

stock en quarantaine

Stock envoyé à un magasin ou un emplacement en quarantaine après rejet initial pendant l'inspection en entrée ou en sortie, ou à l'achèvement d'une opération en cours de production.

Dans le magasin ou l'emplacement en quarantaine, la correction finale du stock est déterminée :

- **Utiliser tel quel**
- **Aucun défaut trouvé**
- **Rebut**
- **Retour au fournisseur**
- **Reprise (aux spécifications existantes)**
- **Reprise (aux nouvelles spécifications)**
- **Reclassifier**

Synonyme : Stock rejeté

stock physique

Quantité physique de marchandises existant dans un ou plusieurs magasins (y compris le stock bloqué).

Synonyme : stock physique

stock physique

Voir : *stock physique (p. 46)*

Stock rejeté

Voir : *stock en quarantaine (p. 46)*

TPOP

Voir : *seuil de réapprovisionnement (p. 46)*

Index

A payer au fournisseur

- quarantaine, 34
- rebut, 37
- retour du stock rejeté, 37

approvisionnement direct en matières, 43

Aucun défaut trouvé

- quarantaine, 17, 36

Comment traiter, 15

consigné(e), 43

Contrôle

- entrée en stock, 14

Correction, 25, 26, 27, 28

- payable au fournisseur, 37

Déclaration d'opération achevée

- entrée en stock, 13

détails du point de stockage, 43

emplacement de quarantaine, 44

Emplacement de rejet, 9, 15, 17, 17, 18, 20, 22, 23, 24, 41

Fabrication

- entrée en stock, 13

menu approprié, 44

ordre de correction, 44

Paieement à partir des consommations, 43

Paramètres

- stock en quarantaine, 31

Payable au fournisseur

- quarantaine, 33

point de stockage, 45

propriété d'entreprise, 45

propriété du client, 45

Quarantaine

- acceptation du stock rejeté, 36
- aucun défaut trouvé, 36
- gestion des rejets, 33, 34
- rebut, 37
- retour du stock rejeté, 37

- stock, 9, 13, 14, 15, 17, 17, 18, 20, 22, 23, 24, 24, 25, 26, 27, 28, 41

- unités de manutention, 23, 24, 24, 25, 26, 27, 28

- utiliser tel quel, 36

rapport de non-conformité (NCR), 45

Rapport de non-conformité

- quarantaine, 41

rattachement, 45

Rebut

- payable au fournisseur, 37
- quarantaine, 17

Reclassifier

- quarantaine, 22

Reprise

- quarantaine, 20

Retour au fournisseur

- quarantaine, 18

seuil de réapprovisionnement, 46

Stock déclassé

- vue générale, 33, 34

stock en quarantaine, 46

Stock en quarantaine

- paramètres, 31

stock physique, 46

Stock rejeté, 9, 13, 14, 15, 17, 17, 18, 20, 22, 23, 24, 24, 25, 26, 27, 28, 41, 46

- utiliser tel quel, 36

TPOP, 46

Unités de manutention

- stock en quarantaine, 23, 24, 24, 25, 26, 27, 28

Utiliser tel quel

- quarantaine, 17, 36
