



# Infor LN Magasin - Guide de l'utilisateur pour les flux de marchandises en sortie en stock et les expéditions

---

© Copyright 2021 Infor

Tous droits réservés. Les marques, dessins et modèles ci-joints sont des marques et/ou des marques déposées de Infor et/ou ses associés et filiales. Tous droits réservés. Toutes les autres marques listées ci-jointes appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

### Notifications importantes

Les informations contenues dans cette publication (y compris toute information supplémentaire) sont confidentielles et la propriété de Infor.

En accédant à ces informations, vous reconnaissez et acceptez que ce document (y compris toute modification, traduction ou adaptation de celui-ci) ainsi que les copyrights, les secrets commerciaux et tout autre droit, titre et intérêt afférent, sont la propriété exclusive de Infor. Vous acceptez également de ne pas vous octroyer les droits, les titres et les intérêts (de ce document (y compris toute modification, traduction ou adaptation de celui-ci) en vertu de la présente, autres que le droit non-exclusif d'utilisation de ce document uniquement en relation avec et au titre de votre licence et de l'utilisation du logiciel mis à la disposition de votre société par Infor conformément à un contrat indépendant ("Objectif").

De plus, en accédant aux informations jointes, vous reconnaissez et acceptez que vous devez respecter le caractère confidentiel de ce document et que l'utilisation que vous en faites se limite aux Objectifs décrits ci-dessus.

Infor s'est assuré que les informations contenues dans cette publication sont exactes et complètes. Toutefois, Infor ne garantit pas que les informations contenues dans cette publication ne comportent aucune erreur typographique ou toute autre erreur, ou satisfont à vos besoins spécifiques. En conséquence, Infor ne peut pas être tenu directement ou indirectement responsable des pertes ou dommages susceptibles de naître d'une erreur ou d'une omission dans cette publication (y compris toute information supplémentaire), que ces erreurs ou omissions résultent d'une négligence, d'un accident ou de toute autre cause.

### Reconnaissance de marques

Tous les autres noms de société, produit ou service référencés sont des marques de leurs propriétaires respectifs.

### Informations sur la publication

---

<b>Code du document</b>	whoutbshipmug (U9794)
<b>Release</b>	10.7 (10.7)
<b>Publié le</b>	8 août 2022

---

---

# Table des matières

## A propos de ce document

<b>Chapitre 1 Introduction.....</b>	<b>13</b>
<b>Chapitre 2 Configuration.....</b>	<b>15</b>
Définition de types d'ordre magasin.....	15
Définition de types d'ordre magasin.....	15
Définition de procédures magasin.....	16
Liaison des procédures magasin à l'entrée en stock et à la sortie de stock des marchandises.....	16
Exécution automatique ou manuelle des activités.....	17
Origine de l'ordre et options de l'onglet Traitement des sorties de stock.....	17
Mise à jour, annulation ou suppression des lignes d'ordre de sortie de stock.....	18
Mise à jour des lignes d'ordre de sortie de stock.....	19
Annulation des lignes d'ordre de sortie de stock.....	20
Expéditions Projeté.....	20
Statut planifié des ordres magasin et des lignes d'ordres.....	20
<b>Chapitre 3 Sortie de stock.....</b>	<b>23</b>
Procédure de sortie de stock.....	23
Lignes d'ordre de sortie de stock.....	26
Caractéristiques d'une ligne d'ordre de sortie de stock.....	26
Proposition de sortie de stock.....	26
Génération d'une proposition de sortie de stock.....	26
Lancement d'une proposition de sortie de stock.....	27
Approbation/rejet du stock prélevé.....	27
Génération de listes de prélèvement.....	27
Impact des modifications de lignes de composant sur les lignes d'ordre de sortie de stock et d'expédition.....	28
<b>Chapitre 4 Stock propriété du client ou stock sérialisé.....</b>	<b>29</b>

---

---

Proposition de sortie de stock pour stock à volume faible propriété du client, géré par lot ou sérialisé.....	29
Ordres de réception associés.....	29
Aucun ordre de réception associé.....	29
Exemples d'ordres avec ou sans ordres de réception associés.....	30
Exemples d'ordres de réception associés.....	30
Sessions affichant le stock propriété du client associé à l'ordre.....	31
<b>Chapitre 5 Consignataire intermédiaire.....</b>	<b>33</b>
Consignataire intermédiaire.....	33
Flux de traitement.....	33
Configuration.....	34
Magasin.....	35
Transport.....	35
<b>Chapitre 6 Répartition du rattachement des coûts d'un projet.....</b>	<b>37</b>
Répartition du rattachement dans le processus de sortie de stock.....	37
Génération d'une proposition de sortie de stock.....	37
<b>Chapitre 7 Création d'expéditions et de chargements.....</b>	<b>65</b>
Procédure d'expédition.....	65
Préparer la procédure d'expédition : ajuster les chargements, expéditions et lignes d'expédition.....	65
Etape 1. Blocage/conf. des expéditions/chargements.....	66
Bloquer les expéditions, lignes d'expédition et chargements.....	66
Rouvrir.....	66
Acceptation d'expédition.....	67
Confirmer les expéditions, lignes d'expédition et chargements.....	67
Etape 2. Impression des documents d'expédition.....	67
Expéditions et chargements.....	68
Statut d'expédition et de chargement.....	72
Détermination du statut.....	73
Expéditions créées manuellement.....	74
Création et gestion d'expéditions manuelles.....	75

---

---

Conditions dans la préparation des expéditions.....	76
<b>Chapitre 8 Options de création d'expéditions et de chargements.....</b>	<b>79</b>
Création de chargement d'après un code Destinataire unique par chargement.....	79
Création d'une expédition à partir d'une référence à une expédition.....	79
Réf. d'expé. exclusive par expédition.....	80
Référence d'expédition unique par expédition.....	81
Scénarios de référence de l'expédition.....	81
Intégration de Transport.....	82
Création d'une expédition à partir de points de livraison.....	83
Exemples d'options de génération d'expéditions.....	85
Exemple.....	85
Option Par date/heure exacte de livr. planifiée.....	86
Option Pour date de livraison planifiée.....	86
Option Jusqu'à date livr. planifiée (incluse).....	86
Option Dans l'intervalle de temps.....	87
Utilisation des catégories de transport.....	87
Transport.....	88
<b>Chapitre 9 Expéditions projetées.....</b>	<b>89</b>
Expéditions projetées.....	89
Configuration.....	89
Configuration des unités de manutention pour les expéditions prévues.....	90
Modification des expéditions projetées.....	90
Besoins en planification et expéditions prévues.....	91
Création manuelle d'expéditions prévues.....	91
Annulation des besoins d'expédition planifiée.....	92
Exemple de planification des besoins et d'expéditions prévues.....	93
Les quantités planifiées et prévues sur la ligne d'ordre de sortie de stock,.....	95
Quantités d'expédition prévues sur la ligne d'expédition.....	95
<b>Chapitre 10 Gestion des chargements et des expéditions.....</b>	<b>97</b>
Autoriser modif. d'expédition.....	97

---

---

Modification des données d'expédition.....	98
Transfert d'une expédition vers un autre chargement - notes de livraison.....	99
Expéditions partielles.....	100
Quantités non expédiées.....	100
<b>Chapitre 11 Expéditions multimagasins.....</b>	<b>103</b>
Expéditions magasin multiple.....	103
Expédition magasin multiple - bâtiment d'expédition.....	104
Emplacements de magasin.....	105
Unités de manutention.....	105
Documents d'expédition.....	105
Date de livraison, distance et calcul d'un délai.....	105
Quantités non expédiées.....	105
Déplacer les lignes d'expédition vers l'expédition.....	106
Transport.....	106
<b>Chapitre 12 Dates de livraison et de réception.....</b>	<b>107</b>
Calcul des dates de réception et de livraison planifiées.....	107
Calcul des dates de livraison planifiées.....	107
Calcul des dates de réception planifiées.....	108
Transport.....	109
Calcul des dates de chargement et de déchargement.....	109
Calcul des dates de chargement.....	109
Calculer les dates de déchargement.....	110
Transport.....	111
Détermination du délai.....	111
Détermination du temps de transport.....	111
Détermination de la correction de calendrier par LN.....	112
<b>Chapitre 13 Structure d'expédition.....</b>	<b>115</b>
Structures d'expédition.....	115
Paramètres de commande unique.....	115
Préparation d'une structure d'expédition - Gestion des conteneurs.....	116

---

---

Manuel.....	117
Automatique.....	117
Sans objet.....	117
Lien (automatique) des expéditions à des conteneurs.....	117
Contraintes d'expédition.....	118
En-tête d'ordre magasin.....	119
Ligne d'ordre de sortie de stock.....	120
<b>Chapitre 14 Coûts.....</b>	<b>121</b>
Sélection du transporteur et calcul des coûts dans Magasin.....	121
Coûts supplémentaires dans Magasin.....	121
Montant des articles de coût.....	123
Facturation.....	123
Impression des documents d'expédition.....	123
<b>Chapitre 15 Documents d'expédition.....</b>	<b>125</b>
<b>Chapitre 16 Emballage et livraison.....</b>	<b>127</b>
Processus d'emballage et d'expédition pour les unités de manutention de sortie de stock.....	127
Remplissage des unités de manutention.....	127
Conditions de remplissage.....	128
Validation de la répartition de référence d'emballage / CINDI.....	129
Préparation des unités de manutention.....	130
Préparer l'expédition.....	131
Diviser une ligne d'expédition.....	131
Documents d'expédition.....	132
Emballage complet de matières.....	132
Saisie ordre.....	132
Processus de sortie de stock.....	133
Répartition des références d'emballage.....	134
Processus CINDI.....	135
ID de transport.....	135

---

---

Zone de répartition / Code d'acheminement.....	135
Point de consommation / Point de destination.....	136
Numéro RAN / KANBAN / Numéro d'appel de livraison.....	136
<b>Chapitre 17 Acceptation de l'expédition.....</b>	<b>137</b>
Acceptation d'expédition DD 250.....	137
Rôles.....	137
Conditions préalables.....	138
Procédure d'acceptation de la source.....	138
Pour l'agent magasin.....	138
Pour l'agent agissant au nom du client ou du fournisseur.....	139
Modifier l'acceptation à la source.....	139
Acceptation de la destination - procédure.....	140
Acceptation d'expédition - accepter ou rejeter des quantités.....	140
<b>Chapitre 18 Validation d'expédition.....</b>	<b>143</b>
Validation d'expédition.....	143
Configuration.....	144
Validation d'expédition - pour corriger les erreurs de validation.....	144
Annulation de la Validation en cours d'EXM ou du statut Erreur de validation.....	145
Validation d'expédition - interaction avec les processus d'acceptation et d'analyse pour vérification des expéditions.....	146
Acceptation à la source.....	146
Acceptation à la destination.....	146
<b>Chapitre 19 Analyse pour vérification.....</b>	<b>147</b>
Analyse pour vérification.....	147
Configuration.....	148
Confirmation automatique ou manuelle des lignes d'expédition lors de la confirmation des unités de manutention.....	148
Unités de manutention non confirmées après l'analyse.....	148
<b>Chapitre 20 Surcoûts de transport autorisés (AETC).....</b>	<b>149</b>
Surcoûts de transport autorisés (AETC).....	149

---

---

Pour spécifier un numéro d'autorisation client, un motif et un tiers responsable sur le chargement.....	149
Configuration.....	150
<b>Annexe A Glossaire.....</b>	<b>151</b>
<b>Index</b>	

---



---

# A propos de ce document

Ce guide décrit la configuration et l'utilisation des procédures de sortie de stock et d'expédition.

## Audience cible

Ce guide est destiné aux personnes qui souhaitent apprendre à utiliser des ordres de sortie de stock, des contrôles et des expéditions, et à configurer la fonctionnalité Notes de livraison de façon optimale. L'utilisateur final comme l'administrateur pourra y puiser toutes les informations dont il a besoin.

## Prérequis

Vous comprendrez mieux ce guide si vous connaissez les processus métier impliqués dans la manutention des marchandises en sortie de stock dans le magasin et avez des connaissances générales sur la fonctionnalité de LN. Des cours de formation sur le sujet Magasin sont également offerts pour vous aider à bien démarrer.

## Références

Utiliser ce guide à titre de référence principale pour les flux de marchandises en sortie de stock et les expéditions. Utiliser les éditions en cours de ces documents pour les informations qui ne sont pas couvertes dans ce guide :

- *Guide de l'utilisateur - Procédures magasin*
- *Guide de l'utilisateur - Ordres magasin*
- *Guide de l'utilisateur - Magasins*
- *Guide de l'utilisateur - Unités de manutention (U8938 FR)*
- *Guide de l'utilisateur - Flux de marchandises en entrée en stock (U9788 FR)*
- *Guide de l'utilisateur - Contrôles magasin (U9875 FR)*
- *Guide de l'utilisateur - Gestion de quarantaine (U9876 FR)*
- *Guide de l'utilisateur - Notes de livraison et expéditions (U8982 FR)*
- *LN Gestion des magasins - Guide de l'utilisateur - Comptes de matière d'expédition (Uwhsmaug)*

## Comment lire ce document

Ce document est constitué à partir de rubriques d'aide en ligne.

Texte en italiques suivi d'un numéro de page représentant un hyperlien vers une autre section de ce document.

Les termes soulignés sont des liens vers une définition de glossaire. Si vous consultez ce document en ligne, le fait de cliquer sur un terme souligné vous renvoie à la définition du glossaire qui se trouve à la fin de ce même document.

### **Commentaires ?**

Cette documentation fait l'objet de révisions et d'améliorations constantes. Vos remarques/demandes d'informations sur ce document sont bienvenues. Veuillez envoyer vos commentaires à l'adresse email [documentation@infor.com](mailto:documentation@infor.com).

Référez le numéro et le titre du document dans votre email. L'efficacité de nos rétroactions dépend de la spécificité de vos informations.

### **Contacter Infor**

Si vous avez des questions sur les produits d'Infor, consultez le portail de support Infor Xtreme à [www.infor.com/inforxtreme](http://www.infor.com/inforxtreme).

Si ce document est mis à jour après la sortie du produit, la nouvelle version sera publiée sur ce site web. Il est recommandé de vérifier périodiquement si la documentation a été mise à jour en consultant ce site web.

N'hésitez pas à contacter [documentation@infor.com](mailto:documentation@infor.com) pour tout commentaire sur la documentation d'Infor.

## Le flux de marchandises en sortie de stock

Le processus de sortie de stock est utilisé pour sortir des marchandises d'un magasin. Pour sortir et expédier les marchandises d'un magasin, le traitement magasin se base soit sur les unités de manutention, soit sur les expéditions de sortie de stock et les lignes d'ordre de sortie de stock magasin. Si vous utilisez des unités de manutention pour traiter les marchandises, les lignes d'ordre et/ou les expéditions liées aux unités de manutention sont mises à jour en arrière-plan. Les lignes d'ordre de sortie de stock et les unités de manutention sont traitées selon des procédures magasin définies par l'utilisateur.

Pour plus d'informations sur les sujets suivants :

- Procédures magasin, voir *Infor LN Gestion des magasins - Guide de l'utilisateur - Procédures magasin*
- Unités de manutention, voir *Infor LN Gestion des magasins - Guide de l'utilisateur - Unités de manutention (U8938)*

## Contrôle et traitement de quarantaine

Dans LN, vous pouvez ajouter la fonctionnalité de contrôle magasin et de gestion de la quarantaine pour les flux des marchandises entrées et sorties. Bien que cette fonctionnalité soit brièvement évoquée dans le présent manuel, reportez-vous aux documents *Guide de l'utilisateur Magasin Infor LN - Contrôles magasin (U9875)* et *Guide de l'utilisateur - Traitement de la quarantaine (U9876)* pour plus d'informations.



## Définition de types d'ordre magasin

Les types d'ordre magasin déterminent le mode de traitement des ordres. Les types d'ordre magasin sont classés par type de transaction de stock. Le type de transaction de stock que vous ajoutez à un type d'ordre magasin détermine le type de la procédure magasin que vous pouvez lier au type d'ordre magasin. Les activités qui doivent être effectuées pour gérer les ordres magasin sont, par défaut, déterminées par les procédures magasin liées aux types d'ordres magasin.

Les types d'ordre magasin sont liés aux ordres magasin lorsque des ces ordres sont générés à partir d'autres applications ou lorsque vous les créez manuellement dans la session Ordres magasin (whinh2100m000).

## Définition de types d'ordre magasin

Dans la session Types d'ordres magasin (whinh0110m000), vous pouvez spécifier les types d'ordres magasin pour les types de transaction suivants:

- **Réception**  
Employez un type d'ordre magasin correspondant au type de transaction de stock **Réception** pour recevoir les marchandises dans un magasin. Vous pouvez lier une **Procédure de réception** et, éventuellement, une **Procédure de contrôle** à un type d'ordre magasin correspondant au type de transaction de stock **Réception**.
- **Sortie**  
Utilisez un type d'ordre magasin correspondant au type de transaction de stock **Sortie** pour sortir des marchandises d'un magasin. Vous pouvez lier une **Procédure de sortie de stock** et une **Procédure d'expédition** à un type d'ordre magasin de type transaction de stock **Sortie**.  
Remarque: LN vous permet de modifier les données de ligne d'ordre de sortie de stock en fonction de la valeur à laquelle le champ **Autorisation de m. à j. lignes d'ordre de sortie de stock jusqu'à** est défini dans la session Types d'ordres magasin (whinh0110m000).

- **Transfert**

Utilisez un type d'ordre magasin correspondant au type de transaction de stock **Transfert** pour transférer des marchandises entre des magasins, des emplacements, des tiers, des projets ou des centres de charge.

Vous devez lier les procédures suivantes à un type d'ordre magasin de type transaction de stock **Transfert**:

- **Procédure de réception**
- **Procédure de contrôle**
- **Procédure de sortie de stock**
- **Procédure d'expédition**

Le transfert concerne un ou deux magasins. Si des articles sont transférés entre deux magasins différents, toutes les activités des procédures magasin doivent être effectuées. Cependant, si un transfert intervient entre deux emplacements du même magasin, les activités de réception ne sont pas effectuées. Vous pouvez utiliser les ordres de transfert pour définir un système de réapprovisionnement au sein d'un magasin. Ce système contrôle le réapprovisionnement à partir du stockage de masse vers les emplacements de prélèvement. Remarque: LN vous permet de modifier les données de ligne d'ordre de sortie de stock sur la base de la valeur du champ **Autorisation de m. à j. lignes d'ordre de sortie de stock jusqu'à** qui est défini dans la session Types d'ordres magasin (whinh0110m000).

- Les contrôles dans LN Qualité sont possibles pour les ordres magasin dont l'origine de commande est **Transfert (manuel)**, uniquement si le paramètre QM implémenté est sélectionné pour le type d'ordre **Transfert entre magasins** dans la session Paramètres Qualité (qmptc0100m000).
- **Transfert d'en-cours**  
Employez un type d'ordre magasin correspondant au type de transaction de stock **Transfert d'en-cours** pour transférer l'activité d'un centre de charge d'établissement des coûts de revient à un autre.

## Définition de procédures magasin

Pour modéliser les flux d'entrée en stock, de stockage et de sortie de stock des marchandises dans votre magasin, vous pouvez définir des procédures magasin dans LN. Une procédure magasin comprend diverses étapes appelées activités qui contrôlent le traitement des ordres magasin et/ou des unités de manutention. Une activité est exécutée par le biais d'une session LN particulière.

## Liaison des procédures magasin à l'entrée en stock et à la sortie de stock des marchandises

Vous commencez par définir une procédure magasin, avant de la lier à un type d'ordre magasin particulier. La procédure magasin est donc la procédure par défaut pour les ordres magasin auxquels le type d'ordre est réservé et les marchandises sont traitées en fonction de la procédure de l'ordre dans lequel elles sont répertoriées.

Si vous utilisez des unités de manutention pour entrer et/ou sortir les marchandises vers/depuis le magasin, ces marchandises sont traitées conformément à la procédure des ordres magasin répertoriant les marchandises contenues dans ces unités de manutention.

Vous pouvez corriger la procédure par défaut pour chaque ordre magasin et pour les lignes de ce type d'ordre. Si vous corrigez la procédure par défaut pour un ordre magasin individuel de ce type d'ordre, la procédure ajustée s'applique aux lignes d'ordre d'entrée en stock et/ou de sortie de stock de cet ordre magasin. Vous pouvez également corriger la procédure magasin pour chaque ligne d'ordre d'entrée en stock ou de sortie de stock.

## Exécution automatique ou manuelle des activités

Vous pouvez définir si une activité de procédure magasin doit être exécutée manuellement ou automatiquement. Manuellement signifie que l'utilisateur doit effectuer l'activité à partir de la session liée à cette activité. Automatiquement signifie que l'activité est exécutée automatiquement une fois que l'activité précédente est terminée. Si la première activité est automatique pour les ordres magasin générés à partir d'ordres provenant d'autres applications, cette activité est exécutée dès que l'ordre magasin est généré.

Cependant, pour déclencher une procédure magasin concernant des ordres magasin dont la première activité est définie comme un traitement automatique, et qui ont été créés manuellement ou générés depuis l'application Projet, vous devez cliquer sur Traiter.

La commande Traiter est accessible dans les sessions suivantes :

- Ordres magasin (whinh2100m000)
- Ordre magasin (whinh2100m100)
- Tableau de bord Magasin (WH) (whinh2300m000)
- Ordres assemblage magasin (whinh2101m000)
- Lignes d'ordres d'entrée en stock (whinh2110m000)
- Lignes d'ordre de sortie de stock (whinh2120m000)

## Origine de l'ordre et options de l'onglet Traitement des sorties de stock.

Dans l'onglet **Traitement des sorties de stock** de la session Types d'ordres magasin (whinh0110m000), les options suivantes sont disponibles :

- **Autorisation de m. à j. lignes d'ordre de sortie de stock jusqu'à**
- **Autorisation de l'annul. des lignes d'ordre de sortie de stock jusqu'à**
- **Suppression des lignes d'ordre de sortie de stock annulées jusqu'à**

L'impact de ces options n'est pas le même pour chaque origine de l'ordre.

La mise à jour des lignes d'ordre de sortie de stock n'est pas autorisée après la génération d'une proposition de sortie de stock pour les origines d'ordre magasin suivantes :

- **Service**
- **Maintenance sur article client**
- **Travaux de maintenance**

L'annulation des lignes d'ordre de sortie de stock ou la suppression des lignes d'ordre de sortie de stock annulées est régie par ces options si l'objet de Service d'origine est l'un des suivants :

- Ligne de matières d'ordre de travail qui est annulée
- Ligne de livraison faisant l'objet d'une réclamation fournisseur qui est terminée
- Ligne de livraison faisant l'objet d'une réclamation client qui est terminée

Pour l'application Gestion des ordres, ces options ne s'appliquent qu'aux origines **Ventes** et **Programme de vente**.

Pour les ordres magasin dont l'origine est Pilotage de l'atelier de fabrication sur mesure, la mise à jour des dates et quantités planifiées des lignes d'ordre de sortie de stock est régie par les paramètres **Corriger la quantité de sortie de stock pour SFC jusqu'à et y compris** et **Corriger la quantité de sortie de stock pour SFC jusqu'à et y compris** de la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000).

Pour les ordres magasin dont l'origine est l'application Fabrication, l'annulation des lignes d'ordre de sortie de stock ou la suppression des lignes d'ordre de sortie de stock annulées est toujours autorisée.

### Remarque

Pour diverses origines d'ordre, les champs de saisie de l'ordre d'origine qui ont un impact sur les lignes d'ordre de sortie de stock demeurent disponibles même une fois atteint le statut au delà duquel les mises à jour ne sont plus autorisées, conformément à l'option **Autorisation de m. à j. lignes d'ordre de sortie de stock jusqu'à**.

Si des données sont tout de même spécifiées dans ces champs, le message qui s'affiche alors rappelle que selon le paramétrage de cette option, la mise à jour n'est pas autorisée et la saisie est bloquée.

## Mise à jour, annulation ou suppression des lignes d'ordre de sortie de stock

La mise à jour ou l'annulation de lignes d'ordre de sortie de stock peut avoir un impact sur les propositions de sortie de stock, les lignes de proposition de sortie de stock, les expéditions et les lignes d'expédition associées.

L'autorisation ou non de la mise à jour ou de l'annulation dépend de la nature de cette mise à jour et de l'étape du traitement des sorties de stock. Cette étape est spécifiée au moyen des options suivantes de la session Types d'ordres magasin (whinh0110m000):

- **Autorisation de m. à j. lignes d'ordre de sortie de stock jusqu'à**

- **Autorisation de l'annul. des lignes d'ordre de sortie de stock jusqu'à**
- **Suppression des lignes d'ordre de sortie de stock annulées jusqu'à**

## Mise à jour des lignes d'ordre de sortie de stock

Si la mise à jour des lignes d'ordre de sortie de stock est autorisée et qu'une proposition de sortie de stock est générée, LN supprime cette proposition si un quelconque champ de la liste ci-après est mis à jour dans les lignes d'ordre de sortie de stock liées :

- **Magasin**
- **Article**
- **Numéro de série**
- **Statut du n° de série**
- **Sélection du lot**
- **Lot**
- **Numéro d'évolution**
- **Révision référence d'étude**
- **Unité obligatoire**
- **Arrêt ferme sur quantité**
- **Gestion des stocks**
- **Définition d'emballage**
- **Règlement**
- **Paielement interne**
- **Propriété**
- **Stratégie de sortie**
- **Tiers à l'origine de la sortie**
- **Projet De**
- **Elément De**
- **Activité De**
- **Avenant De**
- **Elément de coût De**
- Le contenu des champs **Spécification**.

Si une proposition de sortie de stock est lancée et que des listes de prélèvement sont générées, LN supprime cette proposition et ces listes si un quelconque champ de la liste précédente est mis à jour.

Si le paramètre **Génération de la liste de prélèvement** est spécifié pour l'option **Autorisation de m. à j. lignes d'ordre de sortie de stock jusqu'à** mais que les listes de prélèvement ne sont pas utilisées dans la procédure magasin, les expéditions et lignes d'expédition ont déjà été générées et la mise à jour des lignes d'ordre de sortie de stock n'est, par conséquent, pas autorisée. Vous pouvez cependant définir les quantités de ces lignes d'expédition comme **Non expédié**.

## Annulation des lignes d'ordre de sortie de stock

Si les lignes d'ordre de sortie de stock sont annulées et qu'une proposition de sortie de stock est générée, LN supprime cette proposition.

Si une proposition de sortie de stock est lancée et que des listes de prélèvement sont générées, LN supprime cette proposition et la liste de prélèvement lorsque les lignes d'ordre de sortie de stock sont annulées. Si aucune liste de prélèvement n'est utilisée dans la procédure magasin applicable, des expéditions et des lignes d'expédition sont générées lors du lancement de la proposition de sortie de stock. Lorsque les lignes d'ordre sont annulées et que le statut des lignes d'expédition est **Bloqué** ou **Confirmé**, les quantités de ces lignes d'expédition prennent la valeur zéro(0).

## Expéditions **Projeté**.

Si des expéditions prévues existent et qu'au moins un des champs suivants de la ligne d'ordre de sortie de stock a été modifié, de nouvelles expéditions prévues sont générées.

- **Magasin**
- **Article**
- **Gestion des stocks**
- **Définition d'emballage**
- **Jeu d'ordres**
- **Référence**
- **Quantité d'ordre**
- **Unité d'ordre**
- **Adresse du destinataire**
- **Informations Intrastat supplémentaires**
- **Référence d'expédition**
- **Commande client**
- **Point d'acceptation**
- **Consignat. interméd.**
- **Point de livraison**

## Statut planifié des ordres magasin et des lignes d'ordres

Pour chaque type d'ordre magasin, vous pouvez déterminer si le statut initial des ordres magasin et des lignes d'ordre d'entrée en stock et/ou de sortie de stock doit être **Planifié** ou **Ouvert**. Dans certains cas, cependant, l'ordre d'origine détermine le statut initial d'un ordre magasin.

## Statut initial d'ordres magasin déterminé par origine

Dans le cas d'ordres magasin planifiés issus des applications suivantes, l'application opérationnelle détermine si le statut initial est **Planifié** ou **Ouvert**:

- **Service**
- **Maintenance sur article client**
- **Travaux de maintenance**
- **Production JSC**
- **Programme de fabrication**
- **Production ASC**
- **Kanban**

Le statut **Planifié** concerne la saisie des données d'ordre ; vous ne pouvez pas traiter des ordres magasin planifiés. Pour qu'un ordre planifié soit disponible pour le traitement, vous devez l'activer. Un ordre magasin actif obtient le statut **Ouvert**. Si l'application Magasin est intégrée à un système WMS (système de gestion des magasins), les ordres magasin actifs sont automatiquement chargés vers ce système à des fins de traitement.

Pour une ligne d'ordre magasin nouvellement créée dont le statut est **Planifié**, vous pouvez :

- définir des avis d'expédition;
- créer des ordres de transport;
- créer des ordres de transbordement;
- générer des unités de manutention;
- indiquer un Engagement de stock.

De plus, pour les ordres magasin planifiés, LN:

- génère des transactions de stock planifiées;
- vérifie si les lignes d'ordres planifiés sont bloquées ou marquées en tant qu'ordres urgents;
- crée des enregistrements d'historique.

## Définitions des paramètres pour le statut Planifié

Dans la session Types d'ordres magasin (whinh0110m000):

- Pour indiquer que les nouvelles lignes d'ordre d'entrée en stock obtiennent le statut **Planifié**, cochez la case **Génér. lignes ordre d'entrée en stock planifié**.
- Pour indiquer que les nouvelles lignes d'ordre de sortie en stock obtiennent le statut **Planifié**, cochez la case **Génér. lignes ordre de sortie de stock planifié**.

Les nouvelles lignes d'ordre d'entrée ou de sortie de stock sont soit générées depuis d'autres applications, soit créées manuellement.

### Activation des ordres magasin Planifié

Pour activer les ordres magasin dont le statut est **Planifié**, vous pouvez soit employer la session Activation des ordres magasin (whinh2203m000) pour activer une plage d'ordres, soit sélectionner les ordres individuellement et cliquer sur **Activer**. L'option **Activer** est accessible dans les sessions suivantes :

- Ordres magasin (whinh2100m000)
- Ordre magasin (whinh2100m100)
- Tableau de bord Magasin (WH) (whinh2300m000)

Dans la session Activation des ordres magasin (whinh2203m000), vous pouvez aussi désactiver manuellement les ordres magasin créés.

Notez qu'une fois que vous avez activé un ordre magasin planifié dont la première activité a le statut **Automatique**, vous devez vous servir du bouton Traiter pour déclencher le traitement automatique, ou traiter la première activité manuellement. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à Procédures d'entrée en stock et de sortie de stock

## Procédure de sortie de stock

La procédure de sortie de stock comprend les activités que vous devez exécuter dans LN pour sortir les marchandises du magasin et les préparer en vue de leur expédition ou de leur transfert. La procédure de sortie de stock peut comprendre des contrôles de sortie de stock, si nécessaire.

Cette rubrique décrit toutes les étapes, ou activités, de la procédure de sortie de stock et vous indique comment les exécuter.

Si une étape est obligatoire, sa description l'indique. Vous n'êtes pas obligé d'inclure des activités facultatives dans vos procédures magasin. Par ailleurs, vous pouvez indiquer si une activité doit être effectuée manuellement ou automatiquement. Pour plus d'informations, reportez-vous à la rubrique *Définition de procédures magasin* (p. 16).

Une fois la proposition de sortie de stock générée pour la ligne d'ordre de sortie de stock, LN vous permet de modifier les propositions de sortie de stock. Si la fonctionnalité **Emballages complets seulement** est implémentée et si la quantité proposée modifiée n'est pas exprimée en multiples d'emballages complets, LN affiche un message d'avertissement. Pendant la confirmation des expéditions, il est possible de modifier la quantité recommandée pour avoir des multiples d'emballages complets.

La procédure de sortie de stock comprend les étapes suivantes :

### Etape 1: Génération d'une proposition de sortie de stock

L'activité **Proposition de sortie de stock** est une étape obligatoire de la procédure de sortie de stock.

La première étape de la procédure de sortie de stock consiste à générer une proposition de sortie de stock pour les marchandises que vous souhaitez sortir du magasin. Vous pouvez générer cette proposition dès que des lignes d'ordre de sortie de stock ont été créées pour les marchandises à sortir. Si le magasin n'a pas d'emplacements, la proposition de sortie de stock n'en indique pas, répertoriant uniquement les quantités à sortir.

Pour générer une proposition de sortie de stock, sélectionnez, dans la session Génération de proposition de sortie de stock (whinh4201m000), les lignes d'ordre répertoriant les marchandises que vous souhaitez sortir, puis cliquez sur **Aviser**. Vous avez également la possibilité de générer des propositions de sortie

de stock pour des lignes d'ordre individuelles dans la session Lignes d'ordre de sortie de stock (whinh2120m000) ou Vue générale du statut de la ligne de sortie (whinh2129m000).

Le statut initial d'une ligne d'ordre de sortie de stock est soit **Planifié**, soit **Ouvert**, ce qui est déterminé par les paramètres définis. Si le statut initial est **Planifié**, vous ne pouvez générer la proposition de sortie de stock qu'après avoir activé la ligne d'ordre pour faire passer le statut à l'état **Ouvert**. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à *Statut planifié des ordres magasin et des lignes d'ordres* (p. 20). Dès que la proposition de sortie de stock est générée, les lignes répertoriant les marchandises sélectionnées prennent le statut **Proposé**. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à *Proposition de sortie de stock* (p. 26).

## Étape 2: Lancement d'une proposition de sortie de stock

L'activité **Lancer proposition de sortie de stock** est une étape obligatoire de la procédure de sortie de stock.

Une fois la proposition de sortie de stock générée, vous devez la lancer pour les raisons suivantes :

- pour permettre la génération de listes de prélèvement, si ces listes sont incluses dans la procédure magasin des lignes d'ordre de sortie de stock liées à la proposition ;
- pour indiquer que les marchandises sont prêtes à être expédiées, si la procédure magasin ne prévoit pas de listes de prélèvement.
- pour indiquer que les marchandises sont prêtes à être contrôlées, si la procédure magasin prévoit des contrôles.

Une fois la proposition de sortie de stock lancée, les lignes d'ordre et unités de manutention liées obtiennent les statuts suivants :

- **Lancé**  
si des listes de prélèvement sont incluses dans la procédure magasin des lignes d'ordre de sortie de stock. Pour plus d'informations sur les listes de prélèvement, voir l'étape suivante, Génération de la liste de prélèvement.
- **Réservé**  
si les listes de prélèvement ne sont pas incluses dans la procédure magasin des lignes d'ordre de sortie de stock. Ce statut implique que les marchandises aient été transférées dans la zone de chargement du magasin et soient sur le point d'être expédiées. Pour des lignes de commande **Réservé**, LN crée des lignes d'expédition. Vous pouvez exécuter la *Procédure d'expédition* (p. 65) pour ces lignes.
- **A contrôler**  
si des contrôles de sortie de stock sont prévus dans la procédure magasin des lignes d'ordre de sortie de stock et ces contrôles sont nécessaires pour les articles. Pour plus d'informations sur les contrôles de sortie de stock, reportez-vous à l'étape Contrôles des marchandises sorties.

Pour lancer une proposition de sortie de stock, sélectionnez, dans la session Lancement de proposition de sortie de stock (whinh4202m000), les lignes d'ordre répertoriant les marchandises que vous souhaitez lancer, puis cliquez sur **Lancer proposition**. Vous avez également la possibilité de lancer des propositions de sortie de stock pour des lignes d'ordre individuelles dans la session Lignes d'ordre de sortie de stock (whinh2120m000) ou Vue générale du statut de la ligne de sortie (whinh2129m000).

### Etape 3: Génération d'une liste de prélèvement

Une liste de prélèvement est un document indiquant les emplacements auxquels vous devez récupérer les marchandises à sortir. La liste de prélèvement montre dans quel ordre vous préférez prélever les marchandises du magasin. Vous pouvez générer des listes de prélèvement après le lancement de la proposition de sortie de stock. L'activité de liste de prélèvement n'est pas obligatoire et n'est disponible que pour les magasins gérés par emplacement. Lorsqu'une liste de prélèvement a été générée pour une ligne d'ordre de sortie de stock, le statut de cette ligne reste **Lancé**.

Vous pouvez générer des listes de prélèvement dans la session Génération de la liste de prélèvement (whinh4415m000).

### Etape 4: Correction de la liste de prélèvement

Si, pour une raison quelconque, vous souhaitez prélever d'autres marchandises que celles initialement proposées, ou si vous souhaitez changer les emplacements, vous pouvez également modifier la liste de prélèvement. Vous pouvez ainsi modifier les numéros de lots, les numéros de série, les quantités d'articles et/ou les emplacements.

### Etape 5: Confirmation de la liste de prélèvement

Pour confirmer que les marchandises citées dans la liste de prélèvement sont effectivement prélevées, sélectionnez, dans la session Liste de prélèvement (whinh4525m100), l'option **Prélèvement du traitement, Tournée de prélèvement** ou **Choisir avis** du menu Vues, Références, Actions. Le statut des lignes d'ordre de sortie de stock associées passe à **Réservé**. Ce statut implique que les marchandises aient été transférées dans la zone de chargement du magasin et soient sur le point d'être expédiées. **Réservé** crée des lignes d'expédition pour les lignes d'ordre LN. Vous pouvez exécuter la *the shipment procedure* (p. 65) pour ces lignes. Si des contrôles de sortie de stock sont inclus dans la procédure magasin, cependant, le statut devient **A contrôler**.

### Etape 6: Contrôle des marchandises sorties

Contrairement aux contrôles d'entrée en stock, le contrôle de sortie de stock n'est pas une procédure magasin à part entière, mais une activité que vous pouvez ajouter à la procédure de sortie de stock. Vous pouvez ajouter la phase de contrôle de sortie de stock à une procédure de magasin si le paramétrage défini pour le magasin, le fournisseur ou l'article impose un contrôle de ce dernier.

Si l'activité de contrôle qualité est incluse dans la procédure magasin, LN crée un enregistrement de contrôle dans la session Vue d'ensemble des contrôles des magasins (whinh3122m000) après le lancement de la proposition de sortie de stock ou la confirmation de la liste de prélèvement, conformément aux étapes précédentes, et les lignes d'ordre associées prennent le statut **A contrôler**.

Vous pouvez alors approuver, rejeter ou supprimer et traiter les articles dans la session Vue d'ensemble des contrôles des magasins (whinh3122m000) ou la session Contrôle magasin (whinh3622m000).

Les lignes d'ordre de sortie de stock liées aux articles approuvés obtiennent le statut **Réservé**. Ce statut implique que les marchandises aient été transférées dans la zone de chargement du magasin et soient sur le point d'être expédiées. **Réservé** crée des lignes d'expédition pour les lignes d'ordre ERP LN 6.1. Vous pouvez exécuter la *the shipment procedure* (p. 65) pour ces lignes. Les quantités d'article rejetées

et traitées sont supprimées du stock ou envoyées dans le magasin ou l'emplacement de quarantaine sans que les procédures de sortie et d'expédition ne soient utilisées. Les quantités rejetées sont mises à jour dans les lignes d'ordre de sortie de stock correspondantes.

## Lignes d'ordre de sortie de stock

Les lignes d'ordre de sortie de stock concernent les activités liées à la sortie de marchandises d'un magasin et à la préparation de ces marchandises en vue de leur expédition.

### Caractéristiques d'une ligne d'ordre de sortie de stock

Vous pouvez lier une ligne d'ordre de sortie de stock à un ordre magasin avec l'un des types de transaction de stock suivants :

- **Sortie**
- **Transfert**
- **Transfert d'en-cours**

Une ligne d'ordre de sortie de stock est soit générée automatiquement par une autre application ou un autre module, soit créée manuellement dans Magasin. Le type d'ordre détermine les étapes de la procédure magasin par défaut qui doivent ou peuvent être effectuées pour traiter les lignes de l'ordre. Vous pouvez corriger la procédure magasin par défaut pour chaque en-tête d'ordre. La procédure corrigée s'applique alors aux lignes d'ordre appartenant à cet en-tête. Par ailleurs, vous pouvez corriger la procédure pour chaque ligne d'ordre.

## Proposition de sortie de stock

Une proposition de sortie de stock comprend des instructions pour déplacer les articles à sortir du magasin. Par conséquent, une ligne de proposition de sortie de stock peut être rédigée comme suit : Prendre 10 pièces de l'article A de l'emplacement de prélèvement 3 et les placer dans l'emplacement de stockage temporaire 5.

### Génération d'une proposition de sortie de stock

Les mouvements de sortie de marchandises sont lancés et contrôlés par un ordre magasin de l'un des types de transaction de stock suivants :

- **Sortie**
- **Transfert**
- **Transfert d'en-cours**

Ces mouvements peuvent également être déclenchés par un ordre d'assemblage magasin.

Ils peuvent être générés automatiquement par d'autres applications ou modules de LN ou créés manuellement dans Magasin.

Dans ce cas, l'ordre magasin possède alors une ou plusieurs lignes d'ordre de sortie de stock. Vous pouvez générer une proposition de sortie de stock pour une ligne d'ordre de sortie de stock dans la session Génération de proposition de sortie de stock (whinh4201m000). Cette proposition indique d'où les marchandises doivent être prélevées et où elles doivent être acheminées. Vous pouvez regrouper plusieurs lignes de proposition de sortie de stock afin de les exécuter simultanément. Vous pouvez consulter la proposition de sortie de stock dans la session Proposition de sortie de stock (whinh4525m000).

## Lancement d'une proposition de sortie de stock

Vous pouvez lancer une proposition de sortie de stock dans la session Lancement de proposition de sortie de stock (whinh4202m000). La proposition étant lancée, vous pouvez la placer sur une liste de prélèvement en générant cette liste pour un traitement. Sur la liste de prélèvement, les différentes lignes de proposition de sortie de stock sont regroupées par numéro de traitement et tournée de prélèvement. Vous pouvez confirmer chaque ligne de proposition, chaque tournée de prélèvement ou l'ensemble du traitement.

## Approbation/rejet du stock prélevé

Après avoir (partiellement) confirmé le prélèvement, vous pouvez approuver ou rejeter le stock prélevé. Pour les lignes de proposition approuvées, LN crée des lignes d'expédition, que vous pouvez confirmer.

### Remarque

Les seules activités obligatoires pour les procédures magasin de sortie de stock consistent à générer et à lancer des lignes. Toutes les autres activités (la génération de listes de prélèvement et les contrôles qualité) sont facultatives. Le fait que ces activités soient exécutées manuellement par l'utilisateur ou automatiquement par LN dépend de la procédure magasin définie pour les ordres d'entrée en stock. Pour plus d'informations, reportez-vous à la rubrique Exécution automatique ou manuelle des activités.

A chaque étape de la procédure, vous pouvez annuler l'étape précédente : par exemple, annuler la proposition, annuler le lancement ou annuler la génération de la liste de prélèvement. Cependant, vous ne pouvez pas annuler les activités de confirmation du prélèvement et d'approbation.

## Génération de listes de prélèvement

Pour générer une liste de prélèvement à partir de la session Unités de manutention (whwmd5130m000), procédez comme suit :

1. Dans le menu Vues, Références, Actions, sélectionnez le sous-menu **Exécuter l'entrée en stock**.

2. Dans le sous-menu **Exécuter l'entrée en stock**, cliquez sur **Générer liste de prélèvement**. La session Génération de la liste de prélèvement (whinh4415m000) s'ouvre alors.
3. Dans la session Génération de la liste de prélèvement (whinh4415m000), sélectionnez les options et paramètres requis, puis cliquez sur **Générer**. La liste de prélèvement est alors générée. Le statut de l'unité de manutention reste **Lancé**.

## Impact des modifications de lignes de composant sur les lignes d'ordre de sortie de stock et d'expédition

Si aucune proposition de sortie de stock n'existe encore, LN met automatiquement à jour les lignes d'ordre de sortie de stock magasin en fonction des modifications de lignes de commande client ou de composant. Les modifications concernées sont les suivantes :

- changements de quantités d'articles ;
- changements de structure de nomenclature :
  - nouvelle ligne de commande client et nouvelle ligne de composant si le nouveau sous-kit est ajouté à la nomenclature, ce qui se traduit par de nouveaux groupes d'ordres magasins et de lignes d'ordre de sortie de stock ;
  - nouvelles lignes de composant si des composants sont ajoutés aux sous-kits de la nomenclature, ce qui se traduit par de nouvelles lignes d'ordre de sortie de stock ;
- annulation de lignes de composant ou de lignes de commande client, ce qui se traduit par la suppression automatique des lignes de sortie de stock correspondantes.

Si une proposition de sortie de stock existe, une ligne de composant peut être :

- modifiée ou supprimée après la suppression manuelle de la proposition de sortie de stock ou des listes de prélèvement correspondantes ;
- annulée ; LN supprime alors automatiquement la proposition de sortie de stock ou les listes de prélèvement.

Pour annuler ou supprimer une ligne de composant pour les lignes d'expédition (si des lignes d'expédition existent) :

1. Indiquez 0 comme quantité expédiée.
2. Confirmez.
3. A l'aide de la session Mouvement de stock (whinr1250m000) ou de la session Mouvements de stock (plage) (whinr1252m000), transférez à nouveau les marchandises non expédiées de l'emplacement de stockage temporaire vers l'emplacement de stockage.

## Proposition de sortie de stock pour stock à volume faible propriété du client, géré par lot ou sérialisé.

Pour créer une proposition de sortie de stock pour un stock rattaché au projet et propriété du client qui est à volume faible sérialisé ou à volume faible géré par lot, les numéros de série ou de lot du stock doivent correspondre à ceux des lignes d'ordre de sortie de stock. Si l'ordre à l'origine de la proposition de sortie de stock est associé à l'ordre de réception du stock, LN utilise également ce numéro.

### Ordres de réception associés

L'application utilise le lot ou les numéros de série et le numéro d'ordre de l'ordre de réception associé pour créer une proposition de sortie de stock. L'ordre de réception associé est à l'origine de la réception du stock à sortir et est associé à l'ordre pour lequel la proposition de sortie de stock est créée.

Les types d'ordres suivants sont associés à un ordre de réception :

- **Ordre de maintenance externe à Ordre de maintenance**
- **Ordre de maintenance à Ordre de maintenance externe**
- **Réclamation client à Réclamation fournisseur**
- **Réclamation fournisseur à Réclamation client**

Il est permis de sortir un stock sérialisé ou par lot pour différents projets. Par conséquent, il n'est pas nécessaire que le projet du stock disponible (pour le lot ou le numéro de série et l'ordre associé) corresponde au projet de la proposition de sortie de stock.

### Aucun ordre de réception associé

Pour créer une proposition de sortie de stock pour des ordres qui ne sont pas associés à des ordres de réception, l'application ignore le stock reçu via des ordres associés à d'autres ordres de sortie.

## Exemples d'ordres avec ou sans ordres de réception associés

### Exemples d'ordres de réception associés

- **Ordre de maintenance avec Ordre de maintenance externe associé**

Le lot A, contenant des téléphones mobiles, est reçu pour l'**Ordre de maintenance externe A**. L'**Ordre de maintenance B**, comportant des instructions relatives à la vérification et au remplacement des batteries, est créé depuis l'**Ordre de maintenance externe A**. L'**Ordre de maintenance externe A** est, par conséquent, l'ordre de réception associé à l'**Ordre de maintenance B**.

Lorsque les réparations pour l'**Ordre de maintenance B** arrivent à échéance, les téléphones mobiles doivent être envoyés à l'atelier de réparation. A cette fin, l'application crée une proposition de sortie de stock pour le lot A qui a été réceptionné avec l'**Ordre de maintenance externe A**.

Les articles appartenant au lot A qui ont été reçus avec des ordres autres que l'**Ordre de maintenance externe A** sont ignorés pour la proposition de sortie de stock.

- **Ordre de maintenance externe avec Ordre de maintenance associé**

Le lot A, constitué de téléphones mobiles réparés, est de nouveau reçu par le magasin pour l'**Ordre de maintenance B**. Une proposition de sortie de stock est créée pour l'**Ordre de maintenance externe A** afin de sortir le lot A contenant les téléphones mobiles à renvoyer au client.

- **Réclamation fournisseur avec Réclamation client associé**

Selon la **Réclamation client C**, une pompe de compression endommagée est reçue dans le magasin du grossiste D. Le grossiste D crée une **Réclamation fournisseur E** pour envoyer la pompe endommagée à son fournisseur.

- **Réclamation client avec Réclamation fournisseur associé**

Une nouvelle pompe de compression est reçue dans le magasin du grossiste D, selon la **Réclamation fournisseur E**. Le grossiste D met fin à la **Réclamation client C** en expédiant la nouvelle pompe de compression au client.

### Exemple d'ordre sans ordre de réception associé

Pour répondre à la demande d'un client pour des batteries de téléphone mobile, une proposition de sortie de stock est créée pour la commande client X, qui n'est pas associée à un ordre de réception. Pour la commande client X, l'application doit ignorer le stock reçu dans l'**Ordre de maintenance externe A** de l'exemple précédent.

# Sessions affichant le stock propriété du client associé à l'ordre

Pour créer une proposition de sortie de stock pour un stock rattaché au projet et propriété du client qui est à volume faible sérialisé ou à volume faible géré par lot, les numéros de série ou de lot du stock doivent correspondre à ceux des lignes d'ordre de sortie de stock. Si l'ordre à l'origine de la proposition de sortie de stock est associé à l'ordre de réception du stock, LN utilise également ce numéro.

Le stock propriété du client associé à l'ordre est affiché dans les sessions suivantes :

- **Réceptions propriété du client (whwmd2550m100)**  
Affiche tout stock propriété du client, mais les lots ou les numéros de série ne s'affichent pas si le stock est à volume faible, rattaché au projet et géré par lot ou s'il est sérialisé. Ceci s'applique car l'application utilise également les informations depuis cette session pour déterminer la valeur financière du stock rattaché au projet.  
  
Le stockage de lots et numéros de série à volume faible de ce stock rattaché au projet dans cette session générerait la création des transactions d'intégration financière, car la valeur du stock rattaché au projet est basée sur le projet et non pas sur le lot ou le numéro de série à volume faible.  
  
Dans de tels cas, les numéros de série et de lot à faible volume sont donc affichés dans la session Stock propriété du client lié à ordre - par magasin et par lot (whlhc1509m000). Il est possible d'accéder à la session Stock propriété du client lié à ordre - par magasin et par lot (whlhc1509m000) à partir de la session Réceptions propriété du client (whwmd2550m100).
- **Stock propriété du client lié à ordre - par magasin et par lot (whlhc1509m000)**  
Affiche le stock géré par lot propriété du client reçu avec les ordres associés à Service, tels que l'**Ordre de maintenance externe** et l'**Ordre de maintenance**.
- **Magasin - Article - Stock des lots (whlhc1505m000)**  
Affiche le stock de lot à volume fort ou faible par magasin. Depuis cette session, vous pouvez accéder à la session Stock propriété du client lié à ordre - par magasin et par lot (whlhc1509m000).
- **Article - Séries et magasins (whlhc5100m000)**  
Affiche le stock sérialisé volume faible et les ordres à l'origine de la réception du stock. L'application utilise les numéros de série et les ordres de réception associés de cette session lorsqu'une proposition de sortie de stock est créée pour des ordres de sortie de stock avec ordres de réception associés.



## Consignataire intermédiaire

Divers clients souhaitent que leurs fournisseurs expédient leurs marchandises à un consignataire intermédiaire sur le site duquel celles-ci sont emballées ou réparties de nouveau avant d'être envoyées à leur destination finale chez le client. Toute la logistique et, le cas échéant, les obligations fiscales et douanières sont prises en charge par le client.

### Flux de traitement

Si un consignataire intermédiaire est applicable, son code Consignataire est transmis au fournisseur par le client (l'OEM) via EDI et le BOD du programme.

Une fois les informations relatives au BOD du programme transmises à LN, le code Consignataire intermédiaire est ajouté aux détails de ligne de la version de vente, puis transféré sur les lignes de programme de vente dans l'application Gestion des ventes. De là, il est ensuite transféré sur les lignes d'ordre de sortie de stock et vers les chargements dans Magasin.

Comme le code Consignataire intermédiaire issu du message EDI du client, n'inclut pas d'adresse, l'adresse du consignataire figurant dans la session Consignataires intermédiaires (tccom1161m000) est ajoutée aux détails de ligne de la version de vente lorsque le code Consignataire du BOD y est lui-même ajouté.

Si les informations provenant du fournisseur incluent un magasin expéditeur, LN recherche un magasin expéditeur correspondant dans la session Consignataires intermédiaires (tccom1161m000). Si celui-ci est trouvé, le consignataire intermédiaire est lié à ce magasin dans la session Consignataires intermédiaires (tccom1161m000). Voir Le magasin expéditeur détermine le consignataire intermédiaire..

Lorsque les informations du consignataire intermédiaire sont ensuite transférées sur la ligne de programme de vente, LN vérifie si le code Consignataire a été indiqué pour le tiers acheteur ou le tiers destinataire.

Si ce n'est pas le cas, autrement dit si le client a envoyé un code Consignataire intermédiaire qui est inconnu du fournisseur, la version de vente ne peut pas être traitée. Pour poursuivre le traitement, l'utilisateur doit indiquer manuellement un code Consignataire intermédiaire qui correspond.

## Configuration

Les consignataires intermédiaires sont définis dans la session Consignataires intermédiaires (tcom1161m000). Pour chaque consignataire intermédiaire, vous devez indiquer l'adresse ainsi que le tiers destinataire, le tiers acheteur, ou les deux, qui souhaitent que leur fournisseur ait recours à un consignataire intermédiaire.

Si le client gère divers sites (par exemple, des usines de fabrication) et que les marchandises destinées à ces sites doivent transiter par le même consignataire intermédiaire, la configuration suivante est requise :

1. Définir le client comme un tiers acheteur.
2. Définir les emplacements comme tiers destinataires.
3. Définir le consignataire intermédiaire.
4. Définir l'adresse du consignataire intermédiaire.
5. Lier le tiers acheteur du client au consignataire intermédiaire.

Lier le tiers acheteur du client au consignataire intermédiaire.

Si tous les tiers destinataires du tiers acheteur font appel au même consignataire intermédiaire, vous devez préciser le consignataire concerné pour chaque tiers destinataire.

### Remarque

Si les codes Consignataire intermédiaires ne sont pas fournis par le client via EDI, indiquez-les manuellement dans les sessions concernées des applications Gestion des ventes et Magasin.

Les sessions suivantes vous permettent de spécifier un consignataire intermédiaire en effectuant un zoom vers la session Consignataires intermédiaires (tcom1161m000):

- Détails des lignes de version de vente (tdsls3515m000)
- Lignes de version de vente - Programme d'expédition séquentielle (tdsls3116m000)
- Dét. ligne version de vte - Fiche de prélèv. (tdsls3116m100)
- Lignes de version de vente - Programme d'expédition séquentielle (tdsls3116m200)
- Lignes de contrat de vente (tdsls3501m000)
- Lignes de contrat de vente (tdsls3501m100)
- Lignes du programme de vente (tdsls3107m000)
- Fiche de prélèvement (tdsls3107m200)
- Lignes du programme de vente (tdsls3107m300)
- Fiche de prélèvement (tdsls3107m400)
- Ordres de magasin planifiés de programme de ventes (tdsls3520m000)
- Liens d'ordre de magasin planifié de programme de ventes (tdsls3521m000)

- Liens d'ordre de magasin planifié de programme de ventes (tdsls3521m100)
- Lignes d'ordre de sortie de stock (whinh2120m000)
- Chargements (whinh4140m000)
- Chargement (whinh4640m000)

## Magasin

Le consignataire intermédiaire est utilisé dans le cadre de la création de chargement pour regrouper les marchandises qui doivent être expédiés à un même consignataire.

## Transport

Les consignataires intermédiaires ne sont pas pris en charge dans Transport. Les points d'allotissement fournis par la fonctionnalité Création du chargement de l'application Transport ne sont pas employés comme consignataires intermédiaires.

### Remarque

Vous ne pouvez pas définir de consignataire intermédiaire pour un chargement Magasin incluant une ligne d'expédition basée sur un ordre de transport.



## Chapitre 6

# Répartition du rattachement des coûts d'un projet

# 6

## Répartition du rattachement dans le processus de sortie de stock

Au cours du processus de sortie de stock, le fait de sortir des marchandises rattachées à un projet entraîne des transactions de stock qui sont basées sur la répartition du rattachement.

Pendant les phases de proposition de sortie de stock et durant les contrôles, la répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock est mise à jour en utilisant les quantités recommandées, les quantités approuvées et les quantités rejetées. Les rattachements réels sont créés lorsque les marchandises arrivent à l'emplacement de stockage temporaire. La répartition de rattachement de ligne d'expédition est créée pendant le processus de confirmation.

### Génération d'une proposition de sortie de stock

Lorsque la proposition de sortie de stock est produite pour une ligne d'ordre de sortie de stock rattachée, d'autres vérifications du stock sont effectuées pour déterminer le stock rattaché qui doit être proposé. LN recherche tout d'abord les points de stockage disponibles. Si le point de stockage est identifié, la répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock est proposée en fonction de la quantité disponible au point de stockage et de la quantité disponible dans le stock rattaché au projet. La répartition du rattachement est basée sur la date demandée au plus tôt.

Lors de la détermination de la quantité qui doit être proposée pour chaque ligne de rattachement séparée, le calcul est effectué avant de rechercher le stock rattaché au projet :

$$\text{Quantité à proposer} = \text{Quantité demandée} - \text{Quantité proposée} - \text{Quantité rejetée} - \text{Quantité expédiée} - \text{Quantité non expédiée} - \text{Quantité prévue non expédiée}$$
$$\text{Quantité à proposer} = \text{Minimum (A répartir (Quantité du point de stockage), A proposer)}$$

Ce tableau indique la quantité qui doit être proposée :

Quantité requise	Quantité proposée	Quantité expédiée	Quantité non expédiée	Quantité à proposer
10	10	10	0	0 (10 – (10 – 0))
20	10	10	0	10 (20 – (10 – 0))
20	20	10	10	10 (20 – (20 – 10))
20	20	10	0	0 (20 – (20 – 0))
20	20	15	5	5 (20 – (20 – 5))
20	20	0	20	20 (20 – (20 – 20))

Après avoir récupéré la quantité proposée, le moteur de recherche du stock rattaché à un projet est activé.

Les scénarios suivants existent :

- Aucune rupture de stock, proposition complète
- Rupture de stock pour le stock rattaché au projet
- Rupture de stock pour le stock du point de stockage
  - La partie qui peut être proposée n'affiche aucune rupture de stock pour le stock rattaché au projet.
  - La partie qui peut être proposée affiche une rupture de stock pour le stock rattaché au projet.

Aucune rupture de stock, proposition complète

Position initiale du stock :

**Magasin - Stock d'articles (whwmd215)**

Magasins	Article	stock physique.	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	100	0	100

**Stock rattaché au projet (whwmd260)**

Magasins	Article	Projet	Elément	Activité	Avenant	Elément de coût	Stock physique	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	proj1	elem1	acti1			40	0	40
WH01	item001	proj2	elem2	acti2			40	0	40
WH01	item001	proj2	elem3	acti2			20	0	20

**Ligne d'ordre de sortie de stock (whinh220)**

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Magasin	Quantité commandée	Statut
Ventes	SLS000001	10	1	item001	WH01	40	Ouvert

**Répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock (whinh290)**

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Ligne de rattachement	Projet	Elément	Activité	Quantité commandée	Quantité proposée	Date requise
Ventes	SLS000001	10	1	10	proj1	elem1	acti1	10	0	le 30/10/2011.

Ventes	SLS000001	10	1	20	proj2	elem2	acti2	20	0	11/1/ 2011
Ventes	SLS000001	10	1	30	proj2	elem3	acti2	10	0	29/10/ 2011

---

Dans l'exemple donné, vous pouvez voir que la ligne d'ordre de sortie de stock peut être proposée parce que les niveaux de stock sont suffisants.

Cet exemple affiche les résultats une fois la proposition de sortie de stock créée :

**Magasin - Stock d'articles (whwmd215)**

Magasins	Article	stock physique.	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	100	40	60

**Stock rattaché au projet (whwmd260)**

Magasins	Article	Projet	Elément	Activité	Avenant	Elément de coût	Stock physique	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	proj1	elem1	acti1			40	10	30
WH01	item001	proj2	elem2	acti2			40	20	20
WH01	item001	proj2	elem3	acti2			20	10	10

**Ligne d'ordre de sortie de stock (whinh220)**

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Magasin	Quantité commandée	Statut
Ventes	SLS000001	10	1	item001	WH01	40	Proposé

**Proposition de sortie de stock (whinh225)**

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Magasin	Quantité proposée
Ventes	SLS000001	10	1	item001	WH01	40

**Répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock (whinh290)**

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Sé-quence	Ligne de rattachement	Projet	Elément	Activité	Quantité comman-dée	Quantité propo-sée	Date re-quisse
Ventes	SLS000001	10	1	10	proj1	elem1	acti1	10	10	30/10/2011
Ventes	SLS000001	10	1	20	proj2	elem2	acti2	20	20	11/1/2011
Ventes	SLS000001	10	1	30	proj2	elem3	acti2	10	10	29/10/2011

**Remarque**

Une seule proposition de sortie de stock est créée. La répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock est mise à jour en utilisant la quantité proposée pour chaque rattachement.

**Rupture de stock pour le stock rattaché au projet**

La fonctionnalité de transfert de rattachement de coût vous permet de suivre les ruptures au niveau du stock rattaché au projet. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à Transferts de rattachement des coûts dans Magasin.

Position initiale du stock :

**Magasin - Stock d'articles (whwmd215)**

Magasins	Article	stock physique.	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	100	60	40

**Stock rattaché au projet (whwmd260)**

Magasins	Article	Projet	Elément	Activité	Avenant	Elément de coût	Stock physique	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	proj1	elem1	acti1			20	0	20
WH01	item001	proj2	elem2	acti2			10	0	10
WH01	item001	proj2	elem3	acti2			70	60	10

**Ligne d'ordre de sortie de stock (whinh220)**

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Magasin	Quantité commandée	Statut
Ventes	SLS000001	10	1	item001	WH01	40	Ouvert

**Répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock (whinh290)**

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Ligne de rattachement	Projet	Elément	Activité	Quantité commandée	Quantité proposée	Date requise
Ventes	SLS000001	10	1	10	proj1	elem1	acti1	10	0	le 30/10/2011.

Ventes	SLS000001	10	1	20	proj2	elem2	acti2	20	0	11/1/ 2011
Ventes	SLS000001	10	1	30	proj2	elem3	acti2	10	0	29/10/ 2011

---

Dans l'exemple donné, la ligne 20 du rattachement affiche une priorité plus élevée, dans la mesure où la date demandée est antérieure.

Ainsi, une fois la recommandation de sortie de stock créée (sans utiliser la logique de transfert), le stock est listé dans les tableaux suivants :

**Magasin - Stock d'articles (whwmd215)**

Magasins	Article	stock physique.	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	100	90	10

**Stock rattaché au projet (whwmd260)**

Magasins	Article	Projet	Élément	Activité	Avenant	Elément de coût	Stock physique	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	proj1	elem1	acti1			20	10	10
WH01	item001	proj2	elem2	acti2			10	10	0
WH01	item001	proj2	elem3	acti2			70	70	0

**Ligne d'ordre de sortie de stock (whinh220)**

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Magasin	Quantité commandée	Statut
Ventes	SLS000001	10	1	item001	WH01	40	Fait l'objet d'une proposition partielle

**Répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock (whinh290)**

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Sé-quence	Ligne de rattachement	Projet	Elément	Activité	Quantité comman-dée	Quantité propo-sée	Date re-quire
Ventes	SLS000001	10	1	10	proj1	elem1	acti1	10	10	30/10/2011
Ventes	SLS000001	10	1	20	proj2	elem2	acti2	20	10	11/1/2011
Ventes	SLS000001	10	1	30	proj2	elem3	acti2	10	10	29/10/2011

#### Proposition de sortie de stock (whinh225)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Magasin	Quantité proposée
Ventes	SLS000001	10	1	item001	WH01	30

#### Rupture de stock pour le stock du point de stockage

Les scénarios possibles pour la rupture de stock d'un point de stockage sont les suivants :

**La partie qui peut être proposée n'affiche aucune rupture de stock pour le stock rattaché au projet.**

Dans cet exemple, il n'y a pas suffisamment de stock disponible. Toutefois, la partie du stock qui peut être proposée doit également être gérée.

Position initiale du stock :

**Magasin - Stock d'articles (whwmd215)**

Magasins	Article	stock physique.	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	50	20	30

**Stock rattaché au projet (whwmd260)**

Magasins	Article	Projet	Elément	Activité	Avenant	Elément de coût	Stock physique	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	proj1	elem1	acti1			10	0	10
WH01	item001	proj2	elem2	acti2			30	20	10
WH01	item001	proj2	elem3	acti2			10	0	10

**Ligne d'ordre de sortie de stock (whinh220)**

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Magasin	Quantité commandée	Statut
Ventes	SLS000001	10	1	item001	WH01	40	Ouvert

**Répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock (whinh290)**

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Ligne de rattachement	Projet	Elément	Activité	Quantité commandée	Quantité proposée	Date requise
Ventes	SLS000001	10	1	10	proj1	elem1	acti1	10	0	le 30/10/2011.

Ventes	SLS000001	10	1	20	proj2	elem2	acti2	20	0	11/1/ 2011
Ventes	SLS000001	10	1	30	proj2	elem3	acti2	10	0	29/10/ 2011

---

Une rupture de 10 pièces s'affiche sur le niveau de stock. La proposition peut être créée uniquement pour le stock rattaché disponible. LN génère un message pour la rupture de stock, puis une proposition de sortie de stock est ensuite créée en fonction du stock disponible. Le stock restant est ensuite généré, une fois la proposition de sortie de stock faite :

**Magasin - Stock d'articles (whwmd215)**

Magasins	Article	stock physique.	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	50	50	0

**Stock rattaché au projet (whwmd260)**

Magasins	Article	Projet	Élément	Activité	Avenant	Elément de coût	Stock physique	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	proj1	elem1	acti1			10	10	0
WH01	item001	proj2	elem2	acti2			30	30	0
WH01	item001	proj2	elem3	acti2			10	10	0

**Ligne d'ordre de sortie de stock (whinh220)**

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Magasin	Quantité commandée	Statut
Ventes	SLS000001	10	1	item001	WH01	40	Fait l'objet d'une proposition partielle

**Répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock (whinh290)**

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Sé-quence	Ligne de rattachement	Projet	Elément	Activité	Quantité comman-dée	Quantité propo-sée	Date re-prise
Ventes	SLS000001	10	1	10	proj1	elem1	acti1	10	10	30/10/2011
Ventes	SLS000001	10	1	20	proj2	elem2	acti2	20	10	11/1/2011
Ventes	SLS000001	10	1	30	proj2	elem3	acti2	10	10	29/10/2011

#### Proposition de sortie de stock (whinh225)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Magasin	Quantité proposée
Ventes	SLS000001	10	1	item001	WH01	30

**La partie qui peut être proposée affiche une rupture pour le stock rattaché au projet.**

Il y a rupture de stock pour le stock rattaché au projet.

Position initiale du stock :

**Magasin - Stock d'articles (whwmd215)**

Magasins	Article	stock physique.	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	50	20	30

**Stock rattaché au projet (whwmd260)**

Magasins	Article	Projet	Elément	Activité	Avenant	Elément de coût	Stock physique	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	proj1	elem1	acti1			10	0	10
WH01	item001	proj2	elem2	acti2			5	0	0
WH01	item001	proj2	elem3	acti2			35	20	15

**Ligne d'ordre de sortie de stock (whinh220)**

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Magasin	Quantité commandée	Statut
Ventes	SLS000001	10	1	item001	WH01	40	Ouvert

**Répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock (whinh290)**

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Ligne de rattachement	Projet	Elément	Activité	Quantité commandée	Quantité proposée	Date requise
Ventes	SLS000001	10	1	10	proj1	elem1	acti1	10	0	le 30/10/2011.

---

Ventes	SLS000001	10	1	20	proj2	elem2	acti2	20	0	11/1/ 2011
Ventes	SLS000001	10	1	30	proj2	elem3	acti2	10	0	29/10/ 2011

---

Une rupture de 10 pièces s'affiche au niveau du stock. Dans la partie qui peut être proposée, une rupture de 5 pièces est également identifiée au niveau du stock rattaché au projet. Dans ce cas, LN détermine qu'il est possible de proposer 30 pièces. Toutefois, une rupture supplémentaire de 5 pièces est identifiée. En conséquence, seules 25 pièces sont disponibles pour pouvoir être proposées. Les exemples suivants permettent d'expliquer ce qu'est le stock restant :

**Magasin - Stock d'articles (whwmd215)**

Magasins	Article	stock physique.	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	50	45	5

**Stock rattaché au projet (whwmd260)**

Magasins	Article	Projet	Élément	Activité	Avenant	Elément de coût	Stock physique	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	proj1	elem1	acti1			10	10	0
WH01	item001	proj2	elem2	acti2			5	5	0
WH01	item001	proj2	elem3	acti2			35	30	5

**Ligne d'ordre de sortie de stock (whinh220)**

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Magasin	Quantité commandée	Statut
Ventes	SLS000001	10	1	item001	WH01	40	Fait l'objet d'une proposition partielle

**Répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock (whinh290)**

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Sé-quence	Ligne de rattachement	Projet	Elément	Activité	Quantité comman-dée	Quantité propo-sée	Date re-quire
Ventes	SLS000001	10	1	10	proj1	elem1	acti1	10	10	30/10/2011
Ventes	SLS000001	10	1	20	proj2	elem2	acti2	20	5	11/1/2011
Ventes	SLS000001	10	1	30	proj2	elem3	acti2	10	10	29/10/2011

### Proposition de sortie de stock (whinh225)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Magasin	Quantité proposée
Ventes	SLS000001	10	1	item001	WH01	25

### Création d'une proposition sortie de stock en dépit de la rupture de stock

LN ne vous permet pas de faire de proposition de sortie de stock en utilisant une quantité proposée qui est supérieure aux quantités totales proposées de la répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock qui lui est rattachée.

### Propriété de la proposition de sortie de stock

LN génère automatiquement la propriété de la proposition de sortie de stock une fois cette dernière créée, si la ligne de sortie de stock est rattachée à un projet. LN génère automatiquement la propriété de la proposition de sortie de stock une fois cette dernière créée, si la ligne de sortie de stock est rattachée à un projet. La répartition de la propriété est basée sur la propriété de sortie définie sur la ligne d'ordre de sortie de stock.

LN ne vous permet pas de générer de répartition ou d'insertion de propriété, de modifier, de supprimer des enregistrements pour les lignes d'ordre de sortie de stock rattachées dans la session Propriété de la proposition de sortie de stock (whinh4128m000).

### Moteur de recherche du stock

La sélection du stock au cours du processus de production d'une proposition de sortie de stock doit être modifiée pour prendre en charge le stock rattaché au projet. Lorsque la demande d'un article rattaché

est proposée, le processus se charge de ces lignes de répartition de rattachement. Ainsi, la logique du moteur de recherche du stock est étendue à la prise en charge du stock rattaché au projet.

**Le point initial de ces étapes est qu'un stock a été trouvé pour cet article au niveau du magasin**

**Séquence de recherche pour le stock :**

- Recherche de stock disponible avec rattachement demandé.
- Recherche d'ordres de transfert de rattachement des coûts disponible (ordres de transfert de rattachement des coûts créés par Planification d'entreprise ou entrés manuellement).
- Recherche de quantité en excédent disponible.
- Recherche de Disponibilité pour transfert (stock non excédentaire).
- Stock non rattaché.
- Articles de remplacement.

Proposition de sortie de stock faite manuellement

Dans le cas d'une proposition de sortie de stock faite manuellement, lorsque le stock est insuffisant pour pouvoir être affecté compte tenu de la quantité proposée qui a été saisie manuellement, LN affiche un message d'erreur. La logique du transfert de rattachement des coûts est également exécutée.

Changements apportés manuellement à une proposition de sortie de stock

Lorsque la quantité de proposition de sortie de stock est modifiée, LN met à jour la quantité proposée au niveau de la répartition de rattachement sous-jacente.

Si la quantité baisse, une répartition du rattachement est lancée. La baisse au niveau de la quantité proposée doit être basée sur la date demandée au plus tard. Par exemple :

**Magasin - Stock d'articles (whwmd215)**

Magasins	Article	stock physique.	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	50	50	0

**Stock rattaché au projet (whwmd260)**

Magasins	Article	Projet	Elément	Activité	Avenant	Elément de coût	Stock physique	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	proj1	elem1	acti1	100	100	20	20	0
WH01	item001	proj2	elem2	acti2	100	100	30	30	0

**Ligne d'ordre de sortie de stock (whinh220)**

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Magasin	Quantité commandée	Statut
Ventes	SLS000001	10	1	item001	WH01	50	Proposé

**Répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock (whinh290)**

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Sé-quence	Ligne de rattachement	Projet	Elément	Activité	Quantité comman-dée	Quantité propo-sée	Date re-prise
Ventes	SLS000001	10	1	10	proj1	elem1	acti1	20	20	30/10/2011
Ventes	SLS000001	10	1	20	proj2	elem2	acti2	30	30	11/1/2011

### Proposition de sortie de stock (whinh225)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Magasin	Quantité proposée
Ventes	SLS000001	10	1	item001	WH01	50

Lorsque vous modifiez la quantité proposée pour la passer à 45, le résultat est le suivant :

### Magasin - Stock d'articles (whwmd215)

Magasins	Article	stock physique.	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	50	45	5

### Proposition de sortie de stock (whinh225)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Magasin	Quantité proposée
Ventes	SLS000001	10	1	item001	WH01	60

### Défaire une proposition de sortie de stock

Lorsqu'une proposition est supprimée, la quantité proposée pour la ligne de proposition de sortie de stock supprimée doit être effacée de la répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock.

## Processus de prélèvement

Lorsque l'utilisateur traite la liste de prélèvement, LN traite également les transferts de rattachement des coûts en attente pour la proposition de sortie de stock qui est prélevée.

## Proposition de sortie de stock dans le cas de retours

La proposition est dictée par la date demandée au plus tard, les propositions étant tout d'abord faites pour les rattachements ayant la date demandée au plus tard.

## Création d'une répartition de rattachement des coûts de ligne d'expédition

Lorsque les lignes d'expédition sont confirmées, la répartition du rattachement des coûts de la ligne d'expédition est créée pour les lignes d'expédition liées à une ligne d'ordre de sortie de stock qui est rattachée. Les quantités expédiées sont réparties sur les rattachements pour les lignes d'expédition. Les exemples suivants permettent d'expliquer ce qu'est la répartition :

**Magasin - Stock d'articles (whwmd215)**

Magasins	Article	stock physique.	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	50	50	0

**Stock rattaché au projet (whwmd260)**

Magasins	Article	Projet	Elément	Activité	Avenant	Elément de coût	Stock physique	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	proj1	elem1	acti1			20	20	0
WH01	item001	proj2	elem2	acti2			10	10	0
WH01	item001	proj2	elem3	acti2			20	20	0

**Ligne d'ordre de sortie de stock (whinh220)**

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Magasin	Quantité commandée	Statut
Ventes	SLS000001	10	1	item001	WH01	50	Ouvert

**Proposition de sortie de stock (whinh225)**

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Magasin	Quantité proposée
Ventes	SLS000001	10	1	item001	WH01	50

**Répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock (whinh290)**

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Sé-quence	Ligne de rattachement	Projet	Elément	Activité	Quantité comman-dée	Quantité propo-sée	Date re-quisse
Ventes	SLS000001	10	1	10	proj1	elem1	acti1	20	20	30/10/2011
Ventes	SLS000001	10	1	20	proj2	elem2	acti2	10	10	11/1/2011
Ventes	SLS000001	10	1	30	proj2	elem3	acti2	20	20	29/10/2011

Dans cette situation, les lignes d'expédition suivantes sont créées :

**Lignes d'expédition (whinh431)**

Expédition	Ligne d'expédition	Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Quantité expédiée
SHIP00001	10	Ventes	SLS000001	10	1	item001	30
SHIP00002	10	Ventes	SLS000001	10	1	item001	20

**Lignes d'expédition (whinh428)**

Expédition	Ligne d'expédition	Ligne de rattachement	Projet	Élément	Activité	Date requise	Quantité expédiée
SHIP00001	10	10	proj1	elem1	acti1	30/10/2011	10
SHIP00001	10	30	proj2	elem2	acti1	29/10/2011	20

Une fois l'expédition confirmée, la quantité expédiée est mise à jour sur la répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock.

**Répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock (whinh290)**

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Ligne de rattachement	Projet	Élément	Activité	Quantité commandée	Quantité proposée	Date requise	Quantité expédiée
Ventes	SLS00001	10	1	10	proj1	elem1	acti1	20	20	30/10/2011	10
Ventes	SLS00001	10	1	20	proj2	elem2	acti2	10	10	11/1/2011	0
Ventes	SLS00001	10	1	30	proj2	elem3	acti2	20	20	29/10/2011	20

## Sous et surlivraisons

Dans le cas de sous-livraisons, la quantité non livrée doit être répartie sur la répartition du rattachement, en commençant par la ligne de rattachement ayant la date demandée au plus tard. Dans le cas de surlivraisons, la quantité de sur livraison doit être répartie de manière égale entre les lignes de rattachement disponibles pour la ligne d'ordre de sortie de stock.

## Quantités non expédiées

Les données de répartition de la ligne de rattachement sont transférées à l'ordre de transfert / ordre de correction, uniquement s'il existe une quantité non expédiée sur une répartition de rattachement. Durant le processus de confirmation, la quantité non expédiée est mise à jour au niveau de la répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock ainsi qu'au niveau de la répartition du rattachement des coûts de la ligne d'expédition.

## Expéditions pour retour

Lorsque les articles ne sont pas expédiés à la destination, mais qu'ils sont réexpédiés au point d'origine, une priorité de date de renvoi demandée est appliquée en générant la répartition du rattachement des coûts de la ligne d'expédition durant la confirmation de la ligne d'expédition de retour. Au fur et à mesure que le stock d'articles diminue, LN modifie le stock rattaché à l'aide des dates demandées au plus tard.

## Transferts de rattachement de coût

Transfert de rattachement des coûts permet de transférer le coût entre deux rattachements différents (rattaché à non rattaché et vice versa). Les transferts de rattachement des coûts n'ont pas pour effet de déplacer physiquement le stock, mais uniquement de transférer le coût du stock. Les transferts de rattachement des coûts sont effectués à partir du même magasin. Il est impossible de transférer les marchandises d'un magasin à un autre. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à Transferts de rattachement des coûts dans Magasin

## Ordres de transfert (manuel) / Ordres de transfert

LN vous permet d'utiliser une répartition de rattachement des coûts d'entrée en stock et de sortie de stock pour spécifier manuellement des ordres de transfert afin de transférer des marchandises réelles d'un magasin à un autre. LN génère la répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock en fonction du stock rattaché au projet. La répartition de rattachement des coûts peut également être créée manuellement puis transférée à la répartition du rattachement des coûts de la ligne d'entrée en stock.

## Changement d'ordre magasin à un stade ultérieur

LN vous permet de modifier les données d'ordre magasin de sortie de stock liées à la commande client ou au programme de vente. Les données peuvent être modifiées pour les ordres magasin de toute origine. Vous pouvez également définir jusqu'à quelle étape de la procédure de sortie de stock les

données peuvent être modifiées. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à Modification des données d'ordre magasin de sortie de stock

### Coûts supplémentaires pour les lignes d'expédition

Lorsque l'article de coût rattaché de façon obligatoire est ajouté en tant que frais supplémentaire à l'expédition, l'article de coût ne s'affiche pas dans la mesure où LN ne peut déchiffrer quels rattachements doivent être ajoutés à la ligne de coûts supplémentaires.

Lorsqu'un article de coût rattaché de manière obligatoire est ajouté en tant que frais supplémentaires sur la ligne d'expédition ou lorsque la ligne d'expédition parent affiche une répartition de rattachement, LN copie les données de répartition du rattachement à la ligne de coûts supplémentaires. La répartition du rattachement des coûts de la ligne de coûts supplémentaires est transférée à l'ordre de coût client. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à Coûts supplémentaires selon expédition



## Procédure d'expédition

La procédure d'expédition comprend les activités que vous devez exécuter dans LN pour expédier les marchandises sorties du magasin par le biais de la procédure de sortie de stock.

La procédure d'expédition comprend les étapes suivantes, également appelée activités:

1. Blocage/conf. des expéditions/chargements (whinh4275m000) (obligatoire)
2. Imprimer des documents d'expédition. Les types de documents d'expédition suivants sont disponibles :
  - Impression des bons d'expédition (whinh4470m000)
  - Impression des bons de livraison (whinh4475m000)
  - Impression des listes de colisage (whinh4476m000)
  - Impression des notes de livraison (whinh4477m000)
  - Impression du manifeste (whinh4478m000)

Vous n'êtes pas obligé d'inclure des activités facultatives dans vos procédures magasin. Par ailleurs, vous pouvez indiquer si une activité doit être effectuée manuellement ou automatiquement. Pour plus d'informations, reportez-vous à la rubrique *Définition de procédures magasin (p. 16)*.

## Préparer la procédure d'expédition : ajuster les chargements, expéditions et lignes d'expédition

Avant de bloquer ou confirmer les expéditions et d'imprimer les documents d'expédition, vous pouvez, si nécessaire, modifier les quantités des articles et corriger la structure d'expédition et de chargement.

Vous pouvez spécifier des quantités qui ne peuvent pas être expédiées et créer un ordre de transfert pour retourner les marchandises non expédiées à l'emplacement de stockage ou créer une correction automatique pour supprimer les articles du stock. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à *Quantités non expédiées (p. 100)*.

Tant que l'expédition et les chargements sont encore en cours de modification, le statut **Ouvert** ne change pas.

## Etape 1. Blocage/conf. des expéditions/chargements

Dans la session Blocage/conf. des expéditions/chargements (whinh4275m000), vous pouvez bloquer et confirmer les lignes d'expédition, expéditions et chargements. Le blocage est facultatif, la confirmation est obligatoire.

### Bloquer les expéditions, lignes d'expédition et chargements

Le blocage des expéditions, lignes d'expédition et chargements signifie qu'aucune modification majeure n'est autorisée parce qu'ils sont prêts à être expédiés ; en revanche, vous pouvez imprimer les documents d'expédition, si cette activité est incluse dans la procédure d'expédition. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à *Statut d'expédition et de chargement* (p. 72).

Le blocage est facultatif, vous pouvez ignorer cette étape si le blocage ne fait pas partie de vos pratiques. Pour rendre l'étape de blocage obligatoire dans votre procédure d'expédition, cochez la case **Blocage obligatoire** dans la session Types d'ordres magasin (whinh0110m000).

Pour bloquer...	Utilisez la commande Bloquer dans...
-----------------	--------------------------------------

---

Lignes d'expédition	La session Lignes d'expédition (whinh4131m000)
---------------------	--

---

Expéditions	La session Expéditions (whinh4130m000)
-------------	--

---

Chargements	La session Chargements (whinh4140m000)
-------------	--

---

Pour bloquer une plage de lignes d'expédition, d'expéditions ou de chargements, utilisez la session Blocage/conf. des expéditions/chargements (whinh4275m000).

#### Remarque

Vous ne pouvez bloquer que les lignes d'expédition, expéditions et chargements dont le statut est **Ouvert**.

### Rouvrir

Si des modifications sont nécessaires, vous devez rouvrir les lignes, expéditions ou chargements bloqués concernés par ces modifications. Vous ne pouvez rouvrir que les lignes d'expédition possédant le statut **Bloqué**. Pour rouvrir les lignes d'expédition, utilisez la commande **Rouvrir** dans le menu approprié de la session Lignes d'expédition (whinh4131m000).

Lorsque vous rouvrez une ligne d'expédition, l'expédition et le chargement associés sont également rouverts. Les documents d'expédition doivent être réimprimés, une fois les modifications finales terminées. Le statut des unités de manutention de l'expédition et de la ligne d'expédition passe de **Expédition bloquée** à **Expédition ouverte**. Si vous bloquez de nouveau une ligne d'expédition ou une expédition alors qu'elle comporte déjà une unité de manutention, cette dernière est automatiquement recrée.

## Acceptation d'expédition

Pour effectuer l'acceptation d'une source, vous devez soumettre une expédition pour acceptation et spécifier les quantités acceptées ou non expédiées quand le statut de l'expédition est **Ouvert**. Pour terminer *Procédure d'acceptation de la source* (p. 138), vous devez bloquer l'expédition.

Si une expédition est soumise à acceptation, son statut est **Ouvert**, mais :

- L'expédition ne peut pas être modifiée excepté pour les champs d'acceptation de la source.
- Aucune nouvelle ligne ne peut être ajoutée à l'expédition :

## Confirmer les expéditions, lignes d'expédition et chargements

La confirmation est obligatoire dans la procédure d'expédition. Cette étape comprend le traitement des expéditions, lignes d'expédition et chargements générés au cours de la procédure de sortie de stock. Lorsque les marchandises sont chargées et quittent le magasin, vous devez confirmer l'expédition et les chargements. Les expéditions et les chargements acquièrent alors le statut **Confirmé**.

Lorsque le statut **Confirmé** est attribué aux expéditions, les lignes d'ordre de sortie de stock et unités de manutention associées prennent le statut **Expédié**.

### Remarque

- Si l'activité **Blocage expéditions/chargements** est exécutée automatiquement dans la procédure d'expédition, les expéditions et chargements sont automatiquement confirmés. Dans ce cas, vous ne pouvez pas bloquer les lignes d'expédition, expéditions ou chargements.
- Si l'activité **Blocage/conf. des expéditions/chargements** est exécutée automatiquement, le logiciel LN confirme les lignes d'expédition, expéditions et chargements et imprime les documents d'expédition ; il ne permet cependant pas d'apporter des modifications aux quantités des lignes d'expédition ou à la structure d'expédition et de chargement.
- Si les documents d'expédition doivent être imprimés automatiquement, l'impression est lancée dès que le statut de l'expédition ou du chargement passe de **Ouvert** à **Bloqué** ou **Confirmé**.

## Etape 2. Impression des documents d'expédition

Si des documents d'expédition sont utilisés dans le flux de sortie de votre magasin, ils sont imprimés une fois que les lignes d'expédition, les expéditions et les chargements associés ont obtenu le statut **Bloqué** ou **Confirmé**.

Les paramètres des procédures d'expédition spécifiées dans la session Activités par procédure (whinh0106m000) déterminent si les documents sont imprimés automatiquement ou manuellement.

### Remarque

Si la fonctionnalité de publication des **BOD LN** est implémentée et intégrée à EXM, les documents d'expédition sont imprimés lorsque les expéditions sont confirmées.

Pour les types d'ordres individuels, vous pouvez préciser que les documents d'expédition doivent être imprimés manuellement lorsque les expéditions sont gelées. Cela facilite la vérification et l'ajustement supplémentaires des expéditions avant la confirmation. Voir Impression de documents d'expédition par application externe.

## Expéditions et chargements

Un chargement se compose d'une ou de plusieurs expéditions, qui comportent elles-mêmes une ou plusieurs lignes d'expédition.

Les chargements, les expéditions et les lignes d'expédition sont générés par l'application Magasin ou Transport. Durant la procédure de sortie de stock, Magasin génère des chargements et des expéditions pour les lignes d'ordre de sortie de stock dont le statut est **Réservé**, à moins qu'un plan de chargement de Transport réel ne soit présent. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à *Chargements et expéditions de transport* (p. 68), *Chargements et expéditions de gestion des magasins* (p. 69) et *Procédure de sortie de stock* (p. 23).

Vous pouvez aussi créer des chargements et des expéditions manuellement, ce qui s'effectue généralement pour corriger ou remplacer un chargement ou une expédition.

Vous avez également la possibilité d'insérer manuellement des conteneurs d'expédition offrant une vue détaillée de la structure d'emballage des expéditions. Si des conteneurs d'expédition sont employés, un chargement comprend un ou plusieurs conteneurs, un conteneur une ou plusieurs expéditions et une ou plusieurs lignes d'expédition. Pour plus d'informations sur les conteneurs d'expédition, reportez-vous à la rubrique *Structures d'expédition* (p. 115).

## Chargements et expéditions de transport

Transport peut générer des chargements et des expéditions pour les lignes d'ordre magasin et les lignes de commande d'origine. A cette fin, Transport doit d'abord générer des ordres de transport pour les ordres magasin et les lignes d'ordre d'origine. Les chargement et expéditions que Transport génère à partir des ordres de transport sont contenus dans un plan de chargement. Une fois le plan de chargement rendu **Réel**, Transport transmet ces chargements et ces expéditions à l'application Magasin où ils peuvent alors être affichés dans la session Chargements/expéditions planifiés (whinh4180m000).

Si l'application Magasin a généré des chargements et expéditions pour un ordre magasin avant que le plan de chargement de l'application Transport, établi à partir des ordres de transport, ait reçu le statut **Réel**, ce sont les chargements et expéditions générés par l'application Magasin qui prévalent. Les chargements et expéditions de l'application Magasin s'affichent dans la session Chargements/expéditions planifiés (whinh4180m000) et remplacent ceux du plan de chargement qui n'a pas encore obtenu le statut Réel. Cependant, si la case **Annuler le plan de chargement** de la session Lignes d'ordre de

sortie de stock (whinh2120m000) est cochée, le plan de chargement est annulé, même s'il s'agit du plan réel.

## Paramètres de génération d'ordres de transport pour des lignes d'ordre magasin

Transport peut générer les ordres de transport pour les lignes d'ordre magasin si :

- Dans la session Types d'ordres magasin (whinh0110m000), la case **Générer l'ordre de transport automatiquement** est cochée pour le type d'ordre magasin de la ligne d'ordre.
- Pour les lignes d'ordre de sortie de stock, la case **Génération de l'ordre de transport à partir du magasin** de la session Lignes d'ordre de sortie de stock (whinh2120m000) est cochée.
- Pour les lignes d'ordre d'entrée en stock, la case **Génération de l'ordre de transport à partir du magasin** de la session Lignes d'ordres d'entrée en stock (whinh2110m000) est cochée.

L'état de la case à cocher **Génération de l'ordre de transport à partir du magasin** de la session Lignes d'ordre de sortie de stock (whinh2120m000) et celui de la case **Génération de l'ordre de transport à partir du magasin** de la session Lignes d'ordres d'entrée en stock (whinh2110m000) dépendent par défaut de celui de la case **Générer l'ordre de transport automatiquement** de la session Types d'ordres magasin (whinh0110m000).

### Remarque

- Les ordres de transport peuvent être générés à partir de divers types d'ordre :
  - commandes clients,
  - Commandes fournisseurs
  - ordres Planification d'entreprise.
- Pour ignorer les lignes d'expédition d'un plan de chargement de Transport pour une ligne d'ordre de sortie de stock, cochez la case **Annuler le plan de chargement** de la session Lignes d'ordre de sortie de stock (whinh2120m000).

## Chargements et expéditions de gestion des magasins

Dans la Magasin, les chargements, les expéditions et les lignes d'expédition sont générés pour les lignes d'ordre de sortie dont le **Réservé** est Réserve.

Pour générer des chargements, des expéditions et des lignes d'expédition, la Magasin effectue les étapes suivantes :

1. Génération d'une ligne d'expédition
2. Vérification qu'il existe une expédition pouvant être associée à la ligne d'expédition.
3. Si c'est le cas, la ligne est associée à cette expédition. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à *Liaison d'une ligne d'expédition à une expédition dans la Gestion des magasins (p. 71)*  
Dans le cas contraire, une expédition est générée.
4. Vérification qu'il existe un chargement pouvant être associé à l'expédition.

5. Si c'est le cas, l'expédition est associée au chargement. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à *Liaison d'une expédition à un chargement dans la Gestion des magasins* (p. 71)

Dans le cas contraire, un chargement est généré et lié à l'expédition.

### Remarque

- Si un plan de chargement Transport réel est présent, Magasin génère les chargements et les expéditions d'après les chargements et les expéditions Transport. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à *Chargements et expéditions de transport* (p. 68)
- Pour les ordres de fabrication, c'est le paramètre défini dans le champ **Création expédition** de la session Types d'ordres par défaut par origine (whinh0120m000) qui détermine quelles lignes d'expédition sont générées.
- Si la case **Consolider les points de stockage en une ligne d'expédition** de la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000) est cochée, les propositions de sortie de stock d'une même ligne d'ordre avec différents détails de point de stockage sont consolidées en une seule ligne d'expédition, même si les propositions de sortie de stock contiennent un multiple de :
  - Lots (dans le stock)
  - Séries (dans le stock)
  - Dates de stock
  - Numéros d'évolution
  - Révisions de référence d'étude (par le biais du lot)

Vous pouvez afficher et gérer des chargements, des conteneurs d'expédition, des expéditions et des lignes d'expédition dans les sessions suivantes :

- Chargements/expéditions planifiés (whinh4180m000). Notez que dans cette session, vous pouvez les créer aussi bien pour des lignes d'ordre d'entrée en stock que pour des lignes d'ordre de sortie de stock.
- Chargements et expéditions d'ordre magasin (whinh4545m000)
- Chargements (whinh4140m000)
- Conteneurs d'expédition (whinh4125m000)
- **Interface utilisateur de gestion des structures d'expédition**  
Cette interface utilisateur graphique est accessible depuis le menu Vues, Références, Actions des sessions ci-après :
  - Déplacement de l'expédition vers les conteneurs d'expédition (whinh4125m100)
  - Expéditions (whinh4130m000)
  - Lignes d'expédition (whinh4131m000)
  - Préparation du chargement (whinh4134m000)
  - Préparation de l'expédition (whinh4231m000)

Dans ces sessions, vous pouvez également créer ou modifier des chargements, des conteneurs d'expédition, des expéditions et des lignes d'expédition. Pour plus d'informations, voir :

- *Structures d'expédition* (p. 115)
- *Statut d'expédition et de chargement* (p. 72)

- *Expéditions créées manuellement (p. 74)*

## Liaison d'une ligne d'expédition à une expédition dans la Gestion des magasins

Divers critères sont utilisés pour lier une ligne d'expédition à une expédition.

Une ligne d'expédition est liée à une expédition dont les données ci-après correspondent aux données de ligne d'ordre magasin de cette ligne :

- type d'expéditeur et type de destinataire,
- code expéditeur et code destinataire,
- adresse de l'expéditeur et adresse du destinataire,
- les conditions de livraison,
- point de transfert du titre de propriété,
- code Livraison,
- motif du transport,
- service des ventes,
- activités de la procédure d'expédition,
- Itinéraire
- transporteur
- date de livraison planifiée. La façon dont la date de livraison planifiée est utilisée dépend de l'option sélectionnée dans la zone de groupe **Générer les expéditions** de la session Magasins (whwmd2500m000).

### Remarque

Si la case **Commande unique par expédition** ou la case **Jeu de commandes unique par expédition** de la session Types d'ordres magasin (whinh0110m000) est cochée, une expédition ne peut contenir que des lignes d'expédition créées à partir de lignes de commande issues de la même commande ou du même groupe de commandes. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à *Structures d'expédition (p. 115)*.

## Liaison d'une expédition à un chargement dans la Gestion des magasins

Divers critères permettent de lier une expédition à un chargement.

Normalement, une expédition est liée à un chargement dont les données ci-après correspondent aux données de ligne d'ordre magasin de cette expédition :

- Itinéraire
- date de livraison planifiée.
- Transporteur/LSP

Si l'une des conditions suivantes s'applique également, les expéditions sont agrégées en plus d'un chargement :

- Adresses de l'expéditeur différentes sur les lignes de commande client d'origine.
- La case **Commande unique par chargement** est cochée dans la session Types d'ordres magasin (whinh0110m000). Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à *Structures d'expédition* (p. 115).
- La case **Code Destinataire unique par chargement** est cochée dans la session Types d'ordres magasin (whinh0110m000).
- Les marchandises prélevées pour un chargement dépassent le poids maximum spécifié pour ce chargement dans le champ **Poids maximum** de la session Chargements (whinh4140m000) Chargements (whinh4140m000).

### Remarque

Si le type d'expéditeur d'ordre magasin est un magasin, le fait de réduire les intervalles de temps d'expédition spécifiés pour le magasin aura pour conséquence l'agrégation de plus petites expéditions dans le même chargement qu'avec de larges plages. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à **Ajout d'ordres sur la base de**.

## Statut d'expédition et de chargement

Les expéditions, lignes d'expédition et chargements peuvent avoir les statuts suivants :

- **Projeté**  
Les expéditions, les lignes d'expédition et les chargements sont créés lorsque les lignes d'ordre de sortie de stock sont créées.  
Il s'agit du statut initial si l'utilisation des expéditions prévues est spécifiée. Pour utiliser des expéditions prévues et les chargements, ces cases doit être cochées :
  - **Expéditions projetées utilisées** dans la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000)
  - **Expéditions projetées utilisées** dans la session Types d'ordres magasin (whinh0110m000)
- **Ouvert**  
Vous pouvez :
  - corriger les quantités des lignes d'expédition,
  - ajouter ou supprimer des lignes d'expédition,
  - Ajouter ou supprimer des expéditions des Statut des conteneurs d'expédition ou des chargements,
  - transférer des expéditions vers d'autres conteneurs ou chargements,
  - ajouter des conteneurs d'expédition à un chargement.
- Vous ne pouvez pas imprimer de documents d'expédition ni expédier les marchandises.

- **Partiellement bloqué**

Le statut **Partiellement bloqué** n'est affecté que si des unités de manutention sont en cours d'utilisation et si vous gelez la ligne d'expédition au niveau de l'unité de manutention. Si plusieurs unités de manutention sont liées à une ligne d'expédition, quelques-unes de ces unités doivent avoir le statut **Bloqué**. Lorsque des lignes d'expédition ont le statut **Partiellement bloqué**, LN affecte le statut **Bloqué** aux unités d'expédition confirmées et à leurs enfants. Une fois que le statut **Bloqué** a été affecté à toutes les unités de manutention liées à une ligne d'expédition, cette dernière prend le statut **Bloqué**.

Il n'est pas possible de mettre à jour la ligne d'expédition, à moins qu'elle ne soit déclenchée par une unité de manutention ouverte déjà liée.

- **Bloqué**

Les marchandises prélevées sont dans la zone de réservation physique du magasin et sont prêtes à être expédiées. Vous pouvez imprimer les documents d'expédition et confirmer l'expédition. Vous pouvez générer des unités de manutention.

Vous ne pouvez pas modifier les chargements, les expéditions et les lignes d'expédition, à l'exception du contenu des champs suivants :

- **Numéro de suivi du transporteur** (expédition)
- **Numéro de suivi** (expédition)
- **Date de correction de stock** (ligne d'expédition)

Si d'autres changements sont nécessaires, vous devez d'abord ouvrir une nouvelle fois les lignes d'expédition.

- **Confirmé**

Les marchandises ont été expédiées et font l'objet d'une sortie magasin. LN procède à des transactions financières et de stock pour les articles expédiés. Vous pouvez imprimer les documents d'expédition pour les marchandises.

### Remarque

Les chargements présents dans la session Chargements/expéditions planifiés (whinh4180m000) peuvent avoir différents statuts. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à Statut des chargements/expéditions planifiés et *Expéditions et chargements* (p. 68).

## Détermination du statut

Le statut de l'expédition est déterminé comme suit :

- si l'une au moins des lignes d'expédition possède le statut **Ouvert**, **Partiellement bloqué** ou **Confirmation**, le statut de l'expédition est **Ouvert**;
- si l'une au moins des lignes d'expédition possède le statut **Bloqué** et que les autres ont le statut **Confirmé**, le statut de l'expédition est **Bloqué**;
- Si toutes les lignes d'expédition possèdent le statut **Confirmé**, le statut de l'expédition est également **Confirmé**.
- si une ligne d'expédition est à nouveau ouverte, le statut de l'expédition redevient également **Ouvert**.

Le statut du chargement est, par défaut, déterminé comme suit :

- Si l'une au moins des expéditions rattachée au chargement possède le statut **Ouvert** ou **Bloqué**, le statut du chargement est également **Ouvert**. Même si toutes les expéditions sont **Bloqué**, le statut du chargement reste **Ouvert** et vous pouvez ajouter de nouvelles expéditions au chargement.
- Le statut du chargement devient **Bloqué** si vous bloquez le chargement.
- Si toutes les expéditions liées au chargement ont le statut **Confirmé**, le statut du chargement est **Confirmé**.
- si une ligne d'une expédition liée au chargement est à nouveau ouverte, le statut du chargement redevient également **Ouvert**.

### Statut des conteneurs d'expédition

Si, la case **Conteneurs d'expédition en cours d'utilisation** est cochée dans la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000), vous pouvez utiliser des conteneurs d'expédition.

Le statut d'un conteneur d'expédition est :

- **Ouvert**  
si le conteneur est vide ou si au moins une expédition de ce conteneur a le statut **Ouvert**.
- **Bloqué**  
si toutes les expéditions du conteneur ont le statut **Bloqué**.
- **Confirmé**  
si toutes les expéditions du conteneur ont le statut **Confirmé**.

Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à Vue générale de la gestion des kits dans Magasin.

## Expéditions créées manuellement

Outre la génération d'expéditions pour les ordres magasin, LN permet de créer manuellement des expéditions et lignes d'expédition. Les expéditions manuelles permettent d'expédier des marchandises sans passer par des LN procédures magasin et les transactions financières associées.

Vous pouvez utiliser des lignes d'expédition manuelle ou non pour enregistrer des transports de marchandises pour les articles non enregistrés dans LN et/ou des transports de marchandises pour lesquels il n'existe aucun ordre magasin. Il peut s'agir, par exemple, de transporter à la décharge les marchandises rejetées.

Pour les expéditions créées manuellement, vous pouvez imprimer des notes de livraison.

## Création et gestion d'expéditions manuelles

Pour créer manuellement une expédition, cliquez sur  dans la barre d'outils de la session Expéditions (whinh4130m000) ou de la session Expédition (whinh4630m000).

Dans ces sessions, les champs suivants sont obligatoires :

- **Adresse**
- **Type d'expéditeur** (notez que pour les expéditions manuelles, seuls les types Centre de charge et Magasin sont disponibles)
- **Cd Expéditeur**
- **N° série**
- **Adresse**
- **Type de destinataire**
- **Code Destinataire**

Comme aucun traitement magasin n'est effectué pour les expéditions manuelles dans LN, vous n'êtes pas obligé de saisir une procédure d'expédition dans le champ **Procédure magasin**.

Notez que vous pouvez remplacer le numéro de série par défaut dans le champ **N° série**.

Vous pouvez également lier une expédition manuelle à un chargement. Si vous ne le faites pas, LN crée un chargement pour l'expédition lorsque cette dernière est confirmée. Pour lier l'expédition à un chargement, sélectionnez le chargement voulu dans le champ **N° chargement**. Les données du chargement sont alors copiées dans l'expédition.

Si vous ne sélectionnez pas de note de livraison pour l'expédition dans le champ **Note livraison préél.**, LN en crée une lorsque l'expédition est confirmée, à condition que l'utilisation de notes de livraison soit activée pour les magasins expéditeur et destinataire définis pour l'expédition.

Pour une expédition manuelle, LN ne crée pas d'avis d'expédition.

### Mise à jour des expéditions manuelles

Vous pouvez mettre à jour les champs suivants pour les expéditions manuelles :

- **Hazardous Materials**
- **Class of Risk**

Le statut des expéditions manuelles est mis à jour à la suite de la procédure de blocage ou de confirmation des expéditions. Pour plus d'informations, reportez-vous à la rubrique *Statut d'expédition et de chargement* (p. 72).

Le poids d'une expédition manuelle est mis à jour à partir du poids des lignes ajoutées à l'expédition.

La séquence de liste de chargement de l'expédition est mise à jour lorsque la liste est générée pour le chargement auquel l'expédition est affectée.

## Suppression d'expéditions manuelles

Vous pouvez supprimer des expéditions manuelles dans la session Expéditions (whinh4130m000) ou la session Expédition (whinh4630m000) si le statut d'expédition est **Ouvert**. Dans la session Suppr. expéditions/chargements confirmés (whinh4250m000), vous pouvez supprimer les expéditions manuelles ayant le statut **Confirmé**.

## Création de lignes d'expédition manuelle

Vous pouvez créer des lignes d'expédition manuelle pour les expéditions générées et créées manuellement.

Sur une ligne d'expédition manuelle, vous pouvez saisir un article présent dans LN ou un article qui n'existe pas dans l'application.

Par exemple, vous pouvez utiliser une ligne d'expédition manuelle pour enregistrer une livraison en supplément de la livraison commandée, comme un cadeau, qui ne figure pas sur la commande mais doit être indiqué sur la note de livraison : chaque ordinateur livré est accompagné d'un tapis de souris gratuit.

Pour créer manuellement une ligne d'expédition, cliquez sur  dans la barre d'outils de la session Lignes d'expédition (whinh4131m000) ou de la session Expédition (whinh4630m000).

Les mêmes attributs sont disponibles pour les lignes d'expédition manuelle que pour les lignes d'expédition générée, sauf que vous ne pouvez pas :

- générer des numéros de lot et de série ;
- générer des unités de manutention ;
- créer des structures d'emballage.

# Conditions dans la préparation des expéditions

La liaison de nouvelles lignes d'expédition à des expéditions existantes est soumise aux conditions suivantes :

- les champs **Type d'expéditeur**, **Code Expéditeur** et **Adresse de l'expéditeur** doivent concorder ;
- les champs **Type de destinataire**, **Code Destinataire** et **Adresse du destinataire** doivent concorder ;
- les lignes d'expédition et les expéditions parents doivent avoir le statut **Ouvert**;
- les itinéraires doivent concorder ; si ce n'est pas le cas, un avertissement apparaît, mais vous pouvez toujours transférer la ligne dans l'autre expédition ;
- Les conditions de livraison doivent correspondre. Si ce n'est pas le cas, un avertissement apparaît, mais vous pouvez toujours transférer la ligne dans l'autre expédition ;
- la date de livraison planifiée de la ligne d'expédition doit être comprise dans la période de l'expédition ;

- Les activités définies pour les procédures d'expédition de la ligne d'expédition et de l'expédition doivent concorder.
- Les transporteurs doivent concorder ; si ce n'est pas le cas, un avertissement apparaît, mais vous pouvez toujours transférer la ligne dans l'autre expédition.

### Remarque

Ces conditions s'appliquent aussi si vous gérez les unités de manutention liées aux expéditions et lignes d'expédition.

La liaison de lignes d'expédition existantes à d'autres expéditions est soumise aux conditions suivantes :

- les champs **Type d'expéditeur**, **Code Expéditeur** et **Adresse de l'expéditeur** doivent concorder ;
- les champs **Type de destinataire**, **Code Destinataire** et **Adresse du destinataire** doivent concorder ;
- les lignes d'expédition et les expéditions parents doivent avoir le statut **Ouvert**;
- Les activités définies pour les procédures d'expédition de la ligne d'expédition et de l'expédition doivent concorder.
- Les lignes d'expédition ne contiennent aucune unité de manutention de niveau inférieur de ligne multi expéditions. Ces unités ne peuvent être transférées qu'entre des lignes d'expédition liées à la même expédition.

### Remarque

- Les unités de manutention de ligne multi-expéditions sont autorisées si la case **Autoriser articles multiples pour expédition** est cochée dans la session Modèles d'unité de manutention (whwmd4160m000).
- Si l'un des paramètres de la commande unique s'applique, la ligne d'expédition source et la ligne d'expédition de destination doivent appartenir au même ordre magasin ou groupe d'ordres magasin.



## Chapitre 8

# Options de création d'expéditions et de chargements

# 8

## Création de chargement d'après un code Destinataire unique par chargement.

Les critères de création de chargement existants sont les suivants :

- Itinéraire
- Date de livraison planifiée
- Transporteur (livraison)
- Trsptr de l'enlèvmnt
- Poids maximum du chargement
- Commande unique par chargement

La case à cocher **Code Destinataire unique par chargement** de la session Types d'ordres magasin (whinh0110m000) permet de créer des chargements dont les expéditions comportent un code destinataire unique. Si cette case est cochée, LN regroupe les expéditions comme suit :

- Les lignes de sortie de stock qui ont le même code destinataire sont affectées au même chargement, mais uniquement si les autres critères de création de chargement le permettent.
- Les lignes de sortie de stock comportant des codes destinataires différents sont affectées à des chargements différents.

## Création d'une expédition à partir d'une référence à une expédition

La création d'expédition est le processus qui consiste à concevoir automatiquement des expéditions à partir de propositions de sortie de stock prélevées.

Les critères de création d'expédition sont :

- Type d'expéditeur, code Expéditeur, adresse de l'expéditeur
- Type de destinataire, code Destinataire, adresse du destinataire
- Planifiée pour plan de chargement (O/N)
- Expédition manuelle (O/N)
- Service
- Société du service
- Itinéraire
- Conditions de livraison
- Point de transfert du titre de propriété
- Motif de transport
- transporteur
- Date de livraison planifiée
- Point de livraison
- Réf. de l'expédition

La référence d'expédition détermine, entre autres critères, comment les marchandises prélevées dans le magasin du fournisseur sont regroupées en expéditions. Les articles des lignes de programme de vente ayant la même référence d'expédition doivent être acheminés chez le client en une seule et même expédition. Dans le secteur automobile, ceci s'appelle un processus Fiche de prélèvement. La référence d'expédition doit surtout être indiquée pour les ordres magasin dont l'origine est un *programme de vente*. La valeur de la référence d'expédition est transmise de Gestion des ordres à Magasin au moyen du champ **Référence d'expédition** de la session Ordres de magasin planifiés de programme de ventes (tdsls3520m000).

Selon la *référence d'expédition* indiquée, ces paramètres de création d'expédition suivants sont disponibles dans la session Types d'ordres magasin (whinh0110m000):

- **Réf. d'expé. exclusive par expédition**
- **Référence d'expédition unique par expédition**

## Réf. d'expé. exclusive par expédition

Si cette case est cochée, LN crée une expédition unique pour chaque numéro de référence d'expédition. Vous ne pouvez pas créer plusieurs expéditions pour une même référence d'expédition dans les cas suivants :

- le tiers destinataire de l'expédition est le même ;
- le tiers destinataire est différent mais les expéditions ont le même tiers acheteur. A l'inverse, cela signifie que lorsque les tiers destinataires diffèrent et que leurs tiers acheteurs diffèrent également, LN autorise la création d'expéditions multiples avec la même référence d'expédition.

Il en découle les conséquences suivantes :

- Le critère de *référence d'expédition* a priorité sur le critère de création d'expédition pour la *date de livraison planifiée*. Quand la date de livraison planifiée n'est pas la même pour toutes

les lignes de programme mais que ces dernières ont la même référence d'expédition, LN crée une expédition qui comporte toutes les lignes de programme liées à cette référence.

- LN ne crée pas de propositions de sortie de stock et de lignes d'expédition pour les *lignes de fiche de prélèvement* contenant des articles entièrement en rupture de stock. Les articles des autres lignes de ces mêmes fiches peuvent être prélevés et expédiés. La ligne de sortie de stock pour laquelle la rupture de stock s'est produite demeure ouverte et possède le numéro de fiche de prélèvement de la fiche dont les articles sont déjà expédiés. Il se peut que l'expédition résultant du traitement de cette ligne de sortie de stock restante possède le numéro de la fiche de prélèvement déjà employée. Dans ce cas vous pouvez annuler la ligne de programme ou indiquer un nouveau numéro de fiche de prélèvement pour celle-ci.

### Remarque

- S'il existe déjà une expédition confirmée pour la même référence d'expédition, LN interrompt la création de cette expédition et affiche un message d'erreur.
- La répartition/préparation des expéditions ne doit en aucun cas se traduire par des expéditions multiples pour une même fiche de prélèvement, et inversement. Si la préparation des expéditions engendre des numéros de fiche de prélèvement en double, LN interrompt leur création et affiche un message d'erreur.

## Référence d'expédition unique par expédition

Si cette case est cochée, LN permet la création de plusieurs expéditions pour une même *référence d'expédition*. Il en découle les conséquences suivantes :

- Lorsque deux lignes d'expédition ont la même référence d'expédition et des dates de livraison planifiées différentes, LN crée deux expéditions possédant la même référence.
- Les lignes de sortie de stock comportant des numéros de référence d'expédition différents sont affectées à des expéditions différentes.
- Si les autres critères de création d'expédition le permettent, les lignes de sortie de stock qui ont le même numéro de référence d'expédition sont affectées à la même expédition. Dans le cas contraire, les lignes de sortie de stock sont affectées à des expéditions distinctes.

## Scénarios de référence de l'expédition

Contenu de l'en-tête d'expédition existant	Réf. d'expédition de la ligne de sortie de stock	Le type de commande lié est Référence unique	Action
--	--	--	--------

Référence unique = vide	non	Ajouter à expédition
Non, Référence d'expédition = vide	oui	Ajouter à expédition
AAA	non	Ajouter à expédition
AAA	oui	Créer une nouvelle référence d'expédition unique
Référence unique = vide	non	Ajouter à expédition
Non, Référence d'expédition = AAA Dans ce scénario, la référence d'expédition de l'en-tête d'expédition est saisie manuellement par l'utilisateur.	oui	Ajouter à expédition
AAA	non	Ajouter à expédition
AAA	oui	Ajouter à l'expédition si toutes les lignes d'expédition ont la référence AAA et faire en sorte qu'il s'agisse d'une expédition à référence unique ; sinon, créer une référence d'expédition unique
BBB	Non	Ajouter à expédition
BBB	Oui	Créer une nouvelle référence d'expédition unique
Référence unique = vide	non	créer une nouvelle expédition
Oui, Référence d'expédition = AAA	oui	créer une nouvelle expédition
AAA	non	Ajouter à expédition
AAA	Oui	Ajouter à expédition
BBB	Non	Créer une nouvelle expédition
BBB	Oui	Créer une nouvelle référence d'expédition unique
Référence unique = Sans objet		
Oui, Référence d'expédition = Vide		

## Intégration de Transport

Le champ **Référence d'expédition**, qui comme d'autres champs est utilisé dans le processus de *fiche de prélèvement*, est transféré de la session Lignes d'ordre de sortie de stock (whinh2120m000) vers l'ordre de transport correspondant si l'application Transport est installée. Dans Transport, cette référence d'expédition doit être prise en compte si elle indiquée comme critère de *création d'expédition* pendant la procédure de création de chargement exécutée via la session Génération du plan (fmlbd0280m000).

En d'autres termes, si la case **Référence d'expédition unique par expédition** est cochée et que la session Génération du plan (fmlbd0280m000) a été lancée, plusieurs expéditions doivent être générées quand différentes références d'expédition sont applicables, même si celles-ci doivent être livrées à la même adresse de destination et au même moment, c'est à dire, au sein d'un même chargement.

Même si la case **Réf. d'expé. exclusive par expédition** est cochée, que la session Génération du plan (fmlbd0280m000) a été lancée (par exemple, pour une période et une plage d'ordres de transport données) et que la référence est liée à plusieurs lignes d'ordre de transport (lignes de sortie de stock) comportant des dates/heures de livraison différentes, LN ne doit générer qu'une seule expédition par référence. La plage de dates/heures de livraison figurant sur les lignes de commande doit donc être étendue de façon à ce que les deux lignes puissent être incluses dans la même expédition. Pour créer une expédition unique, vous devez, le cas échéant, satisfaire à d'autres critères également.

## Création d'une expédition à partir de points de livraison

La création d'expédition est le processus qui consiste à concevoir automatiquement des expéditions à partir de propositions de sortie de stock (prélevées).

La valeur du point de livraison est transmise de Ventes à Magasin au moyen du champ **Point de livraison** de la session Lignes du programme de vente (tdsls3107m000). Le point de livraison est transmis à la ligne de sortie de stock de l'ordre magasin lors du transfert d'une ligne de programme dans Magasin.

Les critères de création d'expédition existants sont les suivants :

- Type d'expéditeur, code Expéditeur, adresse de l'expéditeur
- Type de destinataire, code Destinataire, adresse du destinataire
- Planifiée pour plan de chargement (O/N)
- Expédition manuelle (O/N)
- Service
- Société du service
- Itinéraire
- Conditions de livraison
- Point de transfert du titre de propriété
- Motif de transport
- transporteur
- Date de livraison planifiée
- Point de livraison
- Réf. de l'expédition

Dans LN, le tiers destinataire et l'adresse de destination associée représentent initialement le niveau le plus détaillé de définition de la destination des marchandises. Cependant, les locaux des clients ou des OEM (Original Equipment Manufacturer) étant souvent immenses, les marchandises peuvent généralement être réceptionnées à différents points de livraison. Pour plus d'efficacité dans la gestion des marchandises, le fournisseur ou la société d'expédition a donc besoin de connaître l'endroit exact

où celles-ci doivent être déchargées. Cet objectif est atteint en précisant les points de livraison sur les adresses et en les incluant comme critères de création d'expédition.

LN regroupe en une expédition unique les propositions de sortie de stock qui font référence au même *point de livraison* que les lignes d'expédition. Pendant la création de l'expédition, la case à cocher **Point de livraison unique par expédition** de la session Types d'ordres magasin (whinh0110m000) vous permet de regrouper les lignes d'expédition par point de livraison. Si cette case est cochée, LN regroupe les lignes de sortie de stock comme suit :

- Si les autres critères de création d'expédition le permettent, les lignes de sortie de stock qui ont le même point de livraison sont affectées à la même expédition. Dans le cas contraire, les lignes de sortie de stock sont affectées à des expéditions distinctes, en tant que lignes d'expédition. Concrètement, cela signifie que la création de plusieurs expéditions pour un même point de livraison est autorisée dans certains cas.
- Les lignes de sortie de stock comportant des points de livraison différents sont affectées à des expéditions différentes.

L'exemple ci-dessous illustre le scénario dans lequel les expéditions sont créées en fonction des points de livraison :

Ordre	Position	Tiers destinataire	Point de livraison	Expédition
SSC000123	10	VW	Quai A	SHP000234
SSC000123	20	VW	Quai B	SHP000235
SSC000124	10	Opel	Quai A	SHP000236
SSC000125	10	VW	Quai A	SHP000234
SSC000126	10	Opel		SHP000237

### *Intégration de Transport*

Quand un point de livraison figure sur une ligne d'ordre de sortie de stock et que la case **Point de livraison unique par expédition** de la session Types d'ordres magasin (whinh0110m000) est cochée, ce point de livraison est transmis à l'ordre de transport correspondant (si l'application Transport est installée). L'état de la case **Point de livraison unique par expédition** ne peut pas être changé dans Transport. En d'autres termes, dans Transport, la création d'un chargement est toujours conforme aux instructions de création d'expédition issues de Magasin. Ceci a pour conséquence que le moteur de planification de Transport crée des expéditions séparées par point de livraison et non par adresse de livraison, ce qui peut se traduire par des expéditions multiples pour une même adresse de déchargement d'un chargement donné.

# Exemples d'options de génération d'expéditions

## Exemple

### Ordre magasin 100123

#### Ligne d'ordre de sortie de stock Date de livraison planifiée.

10	2 février 09:00
20	2 février 14:00
30	3 février 09:00
40	4 février 14:00

Si vous générez et lancez une proposition de sortie de stock pour l'ordre magasin 100123, selon l'option indiquée, LN génère les expéditions, plages de dates d'expédition et lignes d'expédition suivantes :

## Option **Par date/heure exacte de livr. planifiée**

Expédition	Fréquence des dates d'expédition	Date/heure d'expédition A	Ligne d'expédition	Ligne d'ordre de sortie de stock d'origine
100050	2 février 09:00	2 février 09:00	10	10
100060	2 février 09:00	2 février 14:00	10	20
100070	3 février 09:00	3 février 09:00	10	30
100080	4 février 09:00	4 février 14:00	10	40

## Option **Pour date de livraison planifiée**

Expédition	Fréquence des dates d'expédition	Date/heure d'expédition A	Ligne d'expédition	Ligne d'ordre de sortie de stock d'origine
100050	2 février 00:00	2 février 23:59	10 et 20	10 et 20
100060	3 février 00:00	3 février 23:59	10	30
100070	4 février 00:00	4 février 23:59	10	40

## Option **Jusqu'à date livr. planifiée (incluse)**

Expédition	Fréquence des dates d'expédition	Date/heure d'expédition A	Ligne d'expédition
100050	-	4 février 23:59	10, 20, 30 et 40

Une fois la proposition de sortie de stock lancée, la ligne d'ordre de sortie de stock 10 est traitée en premier. Pendant la création d'une ligne d'expédition pour la ligne d'ordre de sortie de stock 10, LN crée l'en-tête d'expédition et indique les plages de date dans les champs **Fréquence des dates d'expédition** et **Date/heure d'expédition A**. LN laisse le champ **Fréquence des dates d'expédition** vide et renseigne le champ **Date/heure d'expédition A** en indiquant la date de livraison planifiée la plus récente de la proposition de sortie de stock (dans cet exemple, le 4 février à 14 heures) et fixe l'heure de cette date à 23 heures 59. Comme les dates de livraison planifiées de toutes les lignes d'ordre de sortie de stock sont antérieures au 4 février, 14 heures, LN ajoute toutes les lignes d'expédition résultantes à l'expédition.

## Option Dans l'intervalle de temps

Quand plusieurs expéditions appropriées existent avec l'intervalle d'expédition voulu, le prélèvement supplémentaire est lié à l'expédition dont la date de début d'intervalle d'expédition est la plus proche.

Exemple: Génération d'expéditions avec l'intervalle [-2 hres ; + 2 hres]

Ordre	Date de livraison planifiée	Expédition	Intervalle d'expédition
Com- mande 1	04-01-2009 ; 10:00	SH000001	[08:00 ;12:00]
Com- mande 2	04-01-2009 ; 11:00	SH000001	[08:00 ;12:00]
Com- mande 3	04-01-2009 ; 13:00	SH000002	[11:00 ;15:00]
Com- mande 4	04-01-2009 ; 11:30	SH000001	[08:00 ;12:00]

La commande 1 donne lieu à une commande initiale SH000001 avec l'intervalle [08:00 – 12:00].

La commande 2 est liée à la même expédition car la date d'expédition planifiée se situe dans l'intervalle d'expédition de l'expédition SH000001.

La commande 3 donne lieu à la création d'une nouvelle expédition SH000002 avec l'intervalle [11:00 – 15:00] car la date d'expédition planifiée se situe en-dehors de l'intervalle d'expédition de l'expédition SH000001.

La date de livraison planifiée de la commande 4 se situe dans l'intervalle d'expédition des deux expéditions mais elle est liée à l'expédition SH000001 car elle possède la date de début d'intervalle la plus proche.

## Utilisation des catégories de transport

Dans Magasin, le mode de transport spécifié pour un chargement est ajouté à l'expédition BOD.

Pour chaque chargement, un transporteur est spécifié. La catégorie de transport définie pour un transporteur dans la session Transporteurs/LSP (tcmcs0580m000) revient par défaut au chargement.

Les transporteurs peuvent fournir plusieurs types de transport. Par conséquent, plusieurs catégories de transport, outre la catégorie de transport par défaut, sont disponibles et vous pouvez les spécifier pour un chargement.

La catégorie de transport est également utilisée comme critère de création de chargements. Si une catégorie de transport autre que la catégorie de transport par défaut du transporteur est spécifiée pour un chargement, aucune nouvelle ligne d'expédition ne peut être ajoutée aux expéditions de ce chargement. Par conséquent, si une autre catégorie de transport est exigée, vous devez changer la catégorie de transport du chargement une fois le processus de préparation du chargement terminé.

Si une expédition a été créée après que la catégorie de transport du chargement ait été modifiée, l'expédition ne peut être ajoutée à ce chargement, mais elle est ajoutée au chargement pour lequel la catégorie de transport par défaut est spécifiée. Si ce n'est pas requis, utilisez la session Préparation de l'expédition (whinh4231m000) pour déplacer l'expédition vers le chargement avec la catégorie de transport modifiée.

### Remarque

Un nombre limité de catégories de transport est pris en charge dans Transport. Par conséquent, si un chargement comprend des lignes d'expédition liées à un ordre de transport, différents modes de transport ne peuvent être ajoutés au chargement. Voir la session Transport ci-dessous.

## Transport

Dans Transport, les modes de transport suivants ne sont pas disponibles :

- **Transport maritime (conteneur)**
- **Transport ferroviaire (conteneur)**
- **Transport routier (conteneur)**
- **Transport aérien (charter)**
- **Transporteur contractuel**
- **Transport par enlèvement client**
- **Chargement partiel de camion**
- **Courrier**
- **Intermodal**
- **Groupage**
- **Avion express**
- **Camion express**
- **Train express**
- **Point dans le pool**
- **Tournée**

Les Transporteurs pour lesquels ces catégories de transport sont spécifiées dans la session Transporteurs/LSP (tcmcs0580m000) ne peuvent être rattachés à un bureau d'expédition et à un groupe de planification dans la session Transporteurs/LSP par service expéditions et gpe planif. (fmfr0160m000). Par conséquent, ces transporteurs ne sont pas disponibles pour la création de chargements dans Transport.

## Expéditions projetées

Les expéditions estimées sont celles qui sont créées avant le début du processus de prélèvement.

La configuration de l'expédition prévue détermine si les expéditions prévues sont créées manuellement ou automatiquement. En cas de création automatique, des expéditions prévues, des lignes d'expédition et des chargements sont générés lors de la création des lignes d'ordre de sortie pour un ordre magasin.

En cas de création manuelle, vous pouvez créer des expéditions prévues pour des lignes d'ordre de sortie avec des statuts **Expédié**, à condition que la quantité du champ **Quantité d'expédition planifiée** soit inférieure à la quantité du champ **Quantité estimée** de la ligne d'ordre de sortie.

Si l'utilisation des expéditions prévues est implémentée, le statut initial d'une expédition est **Projeté**.

La création des expéditions en amont dans le traitement en sortie de stock permet de préparer l'étiquetage et de publier les expéditions avant que les marchandises à expédier n'atteignent la zone de stockage temporaire, ce qui accroît l'efficacité et la rentabilité du processus.

Les quantités de lignes d'expédition projetées sont extraites des quantités commandées dans la session Lignes d'ordre de sortie de stock (whinh2120m000) ou des quantités prévues pour l'expédition dans la session Ligne d'ordre de sortie de stock - Besoins d'expédition planifiée (whinh4183m000).

## Configuration

Pour utiliser des expéditions et des chargements prévus, cochez les cases suivantes :

- **Expéditions projetées utilisées** dans la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000)
- L'utilisation des expéditions prévues est activée au niveau du type d'ordre de magasin. Par conséquent, cochez la case **Expéditions projetées utilisées** dans la session Types d'ordres magasin (whinh0110m000) pour les types d'ordres applicables.

- Facultativement, **Générer automatiquement les expéditions projetées** dans la session Types d'ordres magasin (whinh0110m000) si les expéditions prévues doivent être générées automatiquement. Les expéditions prévues sont automatiquement générées pour toute la quantité commandée de la ligne d'ordre de sortie.  
Si la génération automatique n'est pas requise, vous pouvez créer des expéditions prévues en utilisant la session Génération des expéditions projetées (whinh4230m200). Si vous créez fréquemment des expéditions prévues pour une quantité inférieure à la quantité totale commandée des lignes d'ordre de sortie, décochez la case **Générer automatiquement les expéditions projetées** dans la session Types d'ordres magasin (whinh0110m000) pour éviter que des expéditions prévues soient générées pour la totalité de la quantité commandée.  
Par ailleurs, les expéditions prévues générées ne sont pas affichées dans la Console de planification d'expédition (whinh8370m000), car celles-ci sont automatiquement planifiées. Voir *Besoins en planification et expéditions prévues* (p. 91).

## Configuration des unités de manutention pour les expéditions prévues

Utilisez les cases à cocher suivantes pour indiquer que les unités de manutention sont créées automatiquement ou manuellement lors de la création des expéditions prévues :

- Case à cocher **Gén. unités manutention automatiquement avec expéditions projetées** dans la session Magasins (whwmd2500m000).  
Les cases suivantes annulent et remplacent ce paramètre pour des sites, des magasins et des articles spécifiques.
- **Création des expéditions projetées** dans la session Paramètres de Magasin par site (whwmd2101m000).
- **Création des expéditions projetées** dans la session Données Article par magasin (whwmd2110s000).
- **Gén. unités manutention automatiquement avec expéditions projetées** dans la session Données Article par magasin (whwmd2510m000).

## Modification des expéditions projetées

La gestion des expéditions projetées dépend de la case à cocher **Autoriser modif. d'expédition** dans la session Expéditions (whinh4130m000).

Si cette case est cochée, ces modifications sont autorisées :

- Ajout ou suppression d'expéditions et de lignes d'expédition.
- Ajustez les quantités.
- Création d'unités de manutention si des unités de manutention sont implémentées.
- Mises à jour à partir des lignes d'ordre de sortie.
- Prélèvement des marchandises pour les lignes d'expédition.
- Paramétrage du statut d'expédition sur **Ouvert**.

Si cette case n'est pas cochée, il est autorisé de prélever les quantités de lignes d'expédition et de modifier le statut sur **Ouvert** lorsque le prélèvement est confirmé.

### Remarque

Si les expéditions prévues sont modifiées ou supprimées, vous devez créer des étiquettes nouvelles et publier des documents d'objet de gestion (BOD) nouveaux.

Pour empêcher que les modifications décrites dans la liste précédente soient effectuées sur la liste des expéditions prévues ou sur les lignes d'ordre de sortie d'origine, décochez la case **Autoriser modif. d'expédition**.

Par exemple, lorsque vous créez des lignes d'expédition pour une nouvelle ligne d'ordre de sortie, LN ne peut pas ajouter ces lignes à des expéditions prévues pour lesquelles la case **Autoriser modif. d'expédition** est décochée. Pour activer la composition de ces expéditions, vous devez d'abord cocher cette case.

Décocher cette case à cocher permet d'empêcher la modification des expéditions ; par exemple, éviter la modification des quantités expédiées alors que le client a déjà été averti de la livraison des expéditions.

## Besoins en planification et expéditions prévues

La planification des expéditions peut être affectée par des ruptures de stock imprévues, des modifications soudaines de la demande des clients ou une capacité de transport disponible insuffisante. Pour répondre à ces situations de ce type, vous pouvez créer des expéditions prévues pour une partie de la quantité commandée d'une ligne d'ordre de sortie.

Par exemple, si la quantité commandée est de 100 articles X et qu'elle est à livrer demain, mais que vous ne pouvez en expédier que 30 demain et les 70 restants le jour suivant, vous pouvez créer deux expéditions prévues. Une pour 30 articles et une pour 70 articles X, et chacune avec une date de livraison planifiée différente.

Pour créer manuellement une expédition projetée, créez une expédition planifiée et générez une expédition projetée pour le besoin d'expédition planifié.

### Création manuelle d'expéditions prévues

1. Ouvrez la ligne d'ordre de sortie pour laquelle vous souhaitez créer les expéditions prévues.
2. Dans l'onglet **Quantités**, cliquez sur Planification d'expédition pour lancer la session Ligne d'ordre de sortie de stock - Besoins d'expédition planifiée (whinh4183m000).
3. Sur la barre d'outils, cliquez sur Nouveau. Par conséquent, un besoin planifié est créé dans la section des lignes de la session.
4. Dans le champ **Quantité d'expédition planifiée**, indiquez la quantité pour laquelle vous souhaitez créer l'expédition projetée.

Remarque: La quantité totale des besoins de l'expédition planifiée créée pour la ligne d'ordre de sortie courante ne peut pas dépasser la quantité commandée de la ligne d'ordre de sortie de stock.

5. Dans le champ **Date de livraison planifiée**, indiquez la date de livraison planifiée pour l'expédition projetée.
6. Sélectionnez le besoin d'expédition nouvellement créé.
7. Dans le menu approprié, sélectionnez **Génération des expéditions projetées**.
8. Dans la session Génération des expéditions projetées (whinh4230m200), cliquez sur **Générer**:  
Par conséquent, la session Génération des expéditions projetées (whinh4230m200) se ferme et, dans la session Ligne d'ordre de sortie de stock - Besoins d'expédition planifiée (whinh4183m000), les besoins d'expédition planifiée sont modifiés :
  - Le statut devient **Planifié**.
  - Dans les champs **Code Expédition** et **Ligne d'expédition**, la ligne d'expédition projetée et la ligne d'expédition de l'expédition planifiée s'affichent.  
Soit l'expédition ou la ligne d'expédition est créée pour les besoins d'expédition planifiée, soit la quantité de besoins d'expédition planifiée est ajoutée à une expédition projetée existante ou à une ligne d'expédition existante, ou à plusieurs lignes d'expédition. Cela dépend de la disponibilité des expéditions prévues dont la **Fréquence des dates d'expédition** s'étend sur la date de livraison planifiée des besoins d'expédition planifiée.

### Remarque

Si les livraisons excédentaires ne sont pas autorisées, un avertissement s'affiche si la quantité totale des besoins de l'expédition dépasse la quantité commandée, mais que la création des expéditions prévues n'est pas bloquée.

Si plusieurs expéditions prévues sont liées à une ligne d'ordre de sortie et que la case **Autoriser modif. d'expédition** de la session Expéditions (whinh4130m000) est décochée pour l'une des expéditions, cette expédition bloque l'ordre en provenance de la quantité d'articles, même si les modifications sont autorisées pour les autres expéditions.

## Annulation des besoins d'expédition planifiée

Vous pouvez annuler les besoins d'expéditions planifiée dont le statut est **Créé** ou **Planifié**.

Si vous annulez le besoin d'expédition planifiée avec le statut **Planifié**, la ligne d'expédition projetée et créée pour le besoin d'expédition planifiée est supprimée. Si la quantité du besoin d'expédition planifiée est ajoutée à une ligne d'expédition projetée existante, cette quantité est soustraite de la ligne d'expédition projetée.

Vous pouvez annuler, mais pas supprimer, un besoin d'expédition planifiée.

# Exemple de planification des besoins et d'expéditions prévues

La quantité commandée de la ligne d'ordre de sortie SLS00010/10 est 100 articles X. La date de livraison planifiée est le 17/02/aaaa. Le jour concerné, il n'y a pas de stock disponible. Le 16/02/aaaa, le stock disponible est 30. Les 70 articles X restants sont disponibles le 22/02/aaaa.

Comme le stock disponible est fréquemment créé, vous devez créer les expéditions prévues pour expédier les articles.

## Étape 1: Créer des besoins d'expédition planifiée

Dans la session Ligne d'ordre de sortie de stock - Besoins d'expédition planifiée (whinh4183m000), créez un besoin d'expédition planifiée de 30 articles X avec la date de livraison planifiée le 16/02/aaaa.

Le statut du nouveau besoin d'expédition planifiée est **Créé**.

Dans la session Lignes d'ordre de sortie de stock (whinh2120m000), la quantité du champ **Quantité d'expédition planifiée** passe de 100 à 30.

## Étape 2: Générer les expéditions prévues

Dans la session Ligne d'ordre de sortie de stock - Besoins d'expédition planifiée (whinh4183m000), générez une expédition projetée pour les besoins de l'expédition planifiée.

Le statut du besoin d'expédition planifiée devient **Planifié**.

Comme aucune expédition et ligne d'expédition comportant des propriétés correspondantes n'existe, une nouvelle expédition projetée SHP000123 avec la ligne d'expédition 10 et la date de livraison planifiée 16/02/aaaa est générée.

Dans les champs **Code Expédition** et **Ligne d'expédition**, la ligne d'expédition projetée et la ligne d'expédition de l'expédition planifiée s'affichent.

Dans la session Lignes d'expédition (whinh4131m000), la quantité totale prévue de 30 articles X s'affiche dans le champ **Quantité estimée** pour l'expédition SHP000123/10.

Dans la session Lignes d'ordre de sortie de stock (whinh2120m000), la quantité du champ **Quantité estimée** passe à 30.

## Étape 3: Générer et lancer une proposition de sortie de stock

Générer et lancer une proposition de sortie de stock. En raison de ruptures de stock, seuls 20 articles X sont proposés et lancés.

Dans la session Lignes d'expédition (whinh4131m000), le statut de l'expédition SHP000123 et la ligne d'expédition 10 passent de **Projeté** à **Ouvert**. La quantité expédiée en ligne d'expédition SHP000123/10 est augmentée de 20 et la quantité prévue reste 30.

Remarque: Le statut de l'expédition et la ligne d'expédition sont devenus **Ouvert**, même s'il existe encore une quantité de 10 articles X qui n'a pas encore été lancée.

#### **Etape 4: Créer des besoins d'expédition planifiée**

Dans la session Ligne d'ordre de sortie de stock - Besoins d'expédition planifiée (whinh4183m000), créez une autre demande d'expédition planifiée pour la ligne d'ordre SLS00010/10. Cette fois, pour 20 articles X, avec la date de livraison planifiée 17/02/aaaa.

Le statut du nouveau besoin d'expédition planifiée est **Créé**.

Dans la session Lignes d'ordre de sortie de stock (whinh2120m000), la quantité du champ **Quantité d'expédition planifiée** passe de 30 à 50.

#### **Etape 5: Générer les expéditions prévues**

Dans la session Ligne d'ordre de sortie de stock - Besoins d'expédition planifiée (whinh4183m000), générez une expédition projetée pour le second besoin d'expédition planifiée.

Le statut du besoin d'expédition planifiée devient **Planifié**.

Comme aucune expédition et ligne d'expédition comportant des propriétés correspondantes n'existe, une nouvelle expédition projetée SHP000129 avec la ligne d'expédition 10 et la date de livraison planifiée 17/02/aaaa est générée.

Dans les champs **Code Expédition** et **Ligne d'expédition**, la ligne d'expédition projetée et la ligne d'expédition de l'expédition planifiée s'affichent.

Dans la session Lignes d'expédition (whinh4131m000), la quantité totale prévue de 20 articles X s'affiche dans le champ **Quantité estimée**.

Dans la session Lignes d'ordre de sortie de stock (whinh2120m000), la quantité du champ **Quantité estimée** passe de 30 à 50.

#### **Etape 6: Générer et lancer une proposition de sortie de stock**

Générer et lancer une proposition de sortie de stock. En raison d'une autre rupture de stock, seuls 8 articles X sont proposés et lancés.

La quantité lancée de 8 est ajoutée à l'expédition SHP000123, ligne d'expédition 10 au lieu de l'expédition SHP000129 pour ces raisons :

- La date de livraison planifiée de l'expédition SHP000123, 16/02/aaaa est antérieure à la date de livraison 17/02/aaaa de l'expédition SHP000129.
- Pour la ligne d'expédition SHP000123/10, la quantité prévue est de 30 et la quantité expédiée est 20. Donc, SHP000123/10 peut contenir la quantité lancée pour 8 autres articles X.

Le statut de SHP000123/10 reste inchangé **Ouvert**.

La quantité expédiée en ligne d'expédition SHP000123/10 est augmentée de 8 et le total est de 28, et la quantité prévue reste de 30. Ceci veut dire que deux articles n'ont pas encore été lancés, c'est-à-dire qu'ils sont encore des articles prévus.

## Etape 7: Confirmation de l'expédition

Confirmer la ligne d'expédition SHP000123/10. Un avertissement s'affiche pour indiquer que la quantité prévue est supérieure à la quantité expédiée, mais que vous êtes autorisé à confirmer la ligne d'expédition.

En conséquence, dans la session Ligne d'ordre de sortie de stock - Besoins d'expédition planifiée (whinh4183m000), les modifications suivantes sont effectuées :

- Le statut du besoin d'expédition planifiée correspondant devient **Expédié**.
- Un nouveau besoin d'expédition planifiée avec le statut **Créé** est généré pour 2 articles X.

## Les quantités planifiées et prévues sur la ligne d'ordre de sortie de stock,

Par défaut, la quantité spécifiée dans le champ **Quantité d'expédition planifiée** de la session Lignes d'ordre de sortie de stock (whinh2120m000) est égale à la quantité commandée.

Lorsque vous spécifiez un ou plusieurs besoins d'expédition planifiée dans la session Ligne d'ordre de sortie de stock - Besoins d'expédition planifiée (whinh4183m000), les besoins d'expédition planifiée reçoivent le statut **Créé**. La quantité totale de ces besoins en expédition planifiée est mise à jour dans le champ **Quantité d'expédition planifiée** de la session Lignes d'ordre de sortie de stock (whinh2120m000).

Lorsque ces besoins d'expédition planifiée reçoivent le statut **Planifié**, la quantité du champ **Quantité d'expédition planifiée** reste inchangée, mais la quantité totale des besoins d'expédition planifiée présentant le statut **Planifié** s'affiche dans le champ **Quantité estimée** de la ligne d'ordre de sortie de stock. La quantité indiquée dans ce champ augmente quand un besoin d'expédition planifiée reçoit le statut **Planifié** et diminue lorsque le statut devient **Annulé** ou **Expédié**.

La valeur du champ **Quantité d'expédition planifiée** n'est pas affectée par des modifications de la valeur du champ **Quantité estimée**.

Si un besoin d'expédition planifiée est indiqué dans la session Ligne d'ordre de sortie de stock - Besoins d'expédition planifiée (whinh4183m000), la case **Planif. expéd. manuelle** est cochée dans la session Lignes d'ordre de sortie de stock (whinh2120m000).

## Quantités d'expédition prévues sur la ligne d'expédition

Dans la session Lignes d'expédition (whinh4131m000), la quantité totale d'une ligne d'expédition projetée est affichée dans le champ **Quantité estimée**.

Cette quantité n'est pas modifiée dans le cours du flux de sortie lorsque le statut de la ligne d'expédition prévue passe de **Projeté** à **Ouvert**, **Bloqué** et **Confirmé**. Voir *Statut d'expédition et de chargement* (p. 72).

Le statut d'une ligne d'expédition prévue devient **Projeté** lorsque la proposition de sortie est générée pour la ligne d'expédition ou pour la ligne d'ordre de sortie de stock sur laquelle est basée la ligne d'expédition.

Lorsque la proposition de sortie de stock est lancée ou que la liste de prélèvement est confirmée pour la ligne d'expédition prévue, le statut de la ligne d'expédition devient **Ouvert** et la quantité prélevée ou lancée est affichée dans les champs **Quantité prélevée** et **Quantité expédiée**. Si seule une partie de la quantité prévue est prélevée ou lancée, le statut de la ligne d'expédition est également remplacé par **Ouvert**. Par conséquent, la quantité qui n'est pas encore lancée ou prélevée est encore prévue.

Le statut de la ligne d'expédition devient **Confirmé** lorsque vous confirmez toute la quantité ou une partie de la quantité de la ligne d'expédition. Par conséquent, le statut des besoins d'expédition planifiée associés dans la session Ligne d'ordre de sortie de stock - Besoins d'expédition planifiée (whinh4183m000) devient **Expédié**.

Si la ligne d'expédition confirmée contient encore une quantité prévue, un nouveau besoin d'expédition planifiée avec un statut **Créé** est généré pour la quantité prévue.

### Remarque

La quantité commandée de la ligne d'ordre de sortie à partir de laquelle une ligne d'expédition est créée apparaît dans le champ **Quantité d'ordre** de la session Lignes d'expédition (whinh4131m000).

Si la quantité commandée d'une ligne d'ordre de sortie de stock dépasse la quantité des expéditions prévues, une expédition ouverte est générée pour la différence entre la quantité commandée et la quantité prévue totale lorsque vous lancez la proposition de sortie de stock pour la ligne d'ordre de sortie.

### Autoriser modif. d'expédition

Si la case **Autoriser modif. d'expédition** est cochée dans la session Expéditions (whinh4130m000), le fait d'ajouter ou de supprimer des lignes d'expédition est autorisé jusqu'à ce que le statut d'expédition soit défini à **Confirmé**. Pour les expéditions ayant le statut **Projeté**, les mises à jour depuis les lignes d'ordre de sortie de stock liées sont autorisées.

Si cette case n'est pas cochée, ces actions ne sont pas autorisées :

- Suppression de l'expédition, à moins que le statut ne soit **Confirmé**.  
Vous pouvez supprimer les expéditions confirmées en utilisant la session Suppr. expéditions/chargements confirmés (whinh4250m000).
- Ajout ou suppression de lignes d'expédition.
- Pour les expéditions ayant le statut **Projeté**, les mises à jour se font à partir des lignes d'ordre de sortie de stock.
- Autres mises à jour des données d'expédition. Cependant, pour les expéditions **Projeté**, il est autorisé de prélever les quantités de lignes d'expédition et de modifier le statut à **Ouvert** lorsque le prélèvement est confirmé.

Par ailleurs si vous désélectionnez cette case :

- Ces commandes d'écran ne sont pas disponibles dans la session en cours :
  - Préparer la structure d'expédition
  - Générer unité de manutention
  - Supprimer unités de manutention
  - **Supprimer**
- Ces commandes d'écran ne sont pas disponibles dans la session Lignes d'expédition (whinh4131m000):
  - Préparer la structure d'expédition
  - **Supprimer**

## Remarque

Cette case est disponible si le **Statut EDI** est défini à **Annulé**.

Cette case est désélectionnée et n'est pas disponible si :

- Le statut d'expédition est l'un des suivants :
  - **Bloqué**
  - **Confirmé**, à moins que la case **Autoriser les modif. chargements/expéd. confirmés** ne soit cochée dans la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000) pour les expéditions confirmées.
- L'expédition est soumise à *acceptance* (p. 137) ou à la source acceptée.
- La case **Ligne unique par expédition** de la session en cours est cochée.

## Modification des données d'expédition

LN permet de modifier les données d'expédition du magasin et les données de chargement pour les expéditions ouvertes.

Vous pouvez modifier les champs suivants :

- **Adresse du destinataire**
- **Point de livraison**
- **Point de transfert du titre de propriété**
- **Conditions de livraison**

LN ne vous permet de modifier les données que si la valeur définie pour le champ **Type de destinataire** est **Tiers** et que le champ **Statut** contient **Ouvert**. Si la ligne d'expédition est bloquée, vous ne pouvez modifier les données sur la ligne d'expédition. Pour modifier les données, vous devez débloquer la ligne d'expédition. Dans le cas de documents d'expédition qui sont déjà imprimés, LN réinitialise le statut d'impression des documents d'expédition et les passe de « Imprimé » à « A imprimer ». Les documents doivent être réimprimés.

### Modifiez l'**Adresse du destinataire**

- LN permet de modifier le champ **Adresse du destinataire** sur l'en-tête d'expédition.
- S'il existe plusieurs expéditions pour un chargement ayant différents itinéraires, LN ne vous permet pas de modifier les données d'expédition. Toutefois, LN vous permet de déplacer l'expédition vers un nouveau chargement et de modifier l'**Adresse du destinataire**. LN modifie l'**Adresse du destinataire** de la ligne d'expédition.

### Conséquences du fait de changer l'**Adresse du destinataire**

- La valeur du champ **Point de livraison** sur l'en-tête d'expédition et la ligne d'expédition, si celle-ci a été spécifiée, peut également être modifiée. Il n'est pas obligatoire de spécifier le **Point de livraison**.

- La valeur précisée dans l'**Itinéraire** peut également être modifiée sur l'en-tête d'expédition. Si un chargement est composé d'une seule et même expédition, l'**Itinéraire** est automatiquement mis à jour. La mise à jour d'expéditions multiples dans un même chargement ayant différents itinéraires est impossible.
- Lorsque le régime fiscal change, LN ne permet pas de modifier l'**Adresse du destinataire**.
- La **Notes livr.** liée à une expédition peut également être modifiée. Lorsqu'une seule expédition est liée au chargement, LN vous permet de modifier la **Notes livr.** rattachée à l'expédition, l'**Adresse du destinataire** étant modifiée. Si la **Notes livr.** est rattachée à plusieurs expéditions ayant différentes adresses de destinataire, LN supprime l'expédition modifiée de la note de livraison existante et la rattache à une nouvelle note de livraison. Vous devez également réimprimer la note de livraison existante après avoir supprimé l'expédition, uniquement si vous l'aviez imprimée au préalable.

### Modification du **Point de livraison**

- LN vous permet de modifier le **Point de livraison** qui fait partie de l'**Adresse du destinataire** sur l'en-tête de livraison. Lorsque la case **Point de livraison unique par expédition** est cochée dans la session Expéditions (whinh4130m000), le changement du **Point de livraison** sur l'en-tête d'expédition s'applique également aux lignes d'expédition.
- Toutefois, lorsqu'aucun critère de création d'expédition **Point de livraison unique par expédition** n'est sélectionné, vous pouvez modifier le **Point de livraison**, mais les changements ne sont pas applicables aux lignes d'expédition.

### Modification des **Conditions de livraison**

LN permet de modifier le champ **Conditions de livraison** sur l'en-tête d'expédition. Lorsque les **Conditions de livraison** sont modifiées, LN change la valeur dans le champ **Notes livr.**.

Si l'expédition modifiée est la seule expédition rattachée à la note de livraison, cette note de livraison est également modifiée. En cas d'expéditions multiples, si la **Notes livr.** comportant des conditions de livraison différentes est rattachée à plusieurs expéditions, LN supprime l'expédition modifiée de la note de livraison existante et la rattache à une nouvelle note de livraison.

## Transfert d'une expédition vers un autre chargement - notes de livraison

Si une expédition est transférée dans un autre chargement, LN vérifie si les données d'expédition correspondent aux données de note de livraison d'une expédition présente dans le chargement. Dans l'affirmative, l'expédition est affectée à cette note. Dans le cas contraire, une note de livraison est créée pour l'expédition transférée.

## Expéditions partielles

Si la quantité planifiée sur la ligne d'ordre de sortie est partiellement expédiée et que toutes les lignes d'expédition sont confirmées, la ligne d'ordre de sortie reçoit le statut **Expédié**. Dans ce cas, vous ne pouvez pas expédier la quantité restante de la ligne d'ordre de sortie de stock, sauf si cette ligne a l'une des origines suivantes :

- **Ventes**  
Vous pouvez expédier la quantité restante par le biais d'un reliquat.
- **Programme de vente**  
Si vous n'expédiez pas la quantité totale de la ligne d'ordre de sortie de stock, LN génère une nouvelle ligne pour la quantité restante. Le statut de cette nouvelle ligne est **Ouvert**. En cas d'incident, ou si aucune autre expédition n'est nécessaire selon la nouvelle ligne d'ordre de sortie de stock et que le statut est **Ouvert**, le programme de vente d'origine peut bloquer, supprimer ou annuler la ligne.
- **Production JSC**  
Si vous n'expédiez pas la quantité totale de la ligne d'ordre de sortie de stock, LN génère une nouvelle ligne pour la quantité qui n'est pas expédiée. Le statut de cette nouvelle ligne est **Ouvert**.
- **Service**  
Si vous n'expédiez pas la quantité totale de la ligne d'ordre de sortie de stock, LN génère une nouvelle ligne pour la quantité qui n'est pas expédiée. Le statut de cette nouvelle ligne est **Ouvert**.

## Quantités non expédiées

Vous pouvez définir les marchandises comme non expédiées, parce que la capacité de chargement du camion est insuffisante par exemple.

Les corrections de quantités sont autorisées si la ligne d'expédition a le statut **Ouvert**.

S'il existe une quantité non expédiée, procédez comme suit :

- Créez une correction automatique pour la différence en cochant la case **Correction automatique de la quantité non expédiée** de la session Lignes d'expédition (whinh4131m000). Si vous cochez cette case, vous devez également spécifier un motif dans le champ **Motif**.  
LN fait l'ajustement si vous confirmez la ligne d'expédition.
- Indiquez un ordre de transfert pour retourner les marchandises qui n'ont pas été expédiées vers l'emplacement de stockage :
  - a. Dans le menu approprié, sélectionnez **Retourner marchandises non expédiées--> Marchandises non expédiées** pour ouvrir la session Retour des marchandises non expédiées (whinh4231m500).

- b. Dans la session Retour des marchandises non expédiées (whinh4231m500), saisissez les détails de l'ordre de transfert.

Si vous confirmez une ligne d'expédition contenant une quantité non expédiée, LN:

- réduit la **Quantité prévue non expédiée** de la ligne d'ordre de sortie de stock en lui soustrayant la **Quantité non expédiée en unité de stock** de la ligne d'expédition ;
- augmente la quantité non expédiée de la ligne d'ordre de sortie de stock en lui ajoutant la **Quantité non expédiée en unité de stock** de la ligne d'expédition.



## Expéditions magasin multiple

La valeur du champ **Magasin transitaire** dans la session Magasins (whwmd2500m000) est utilisée pour :

- Consolider les lignes d'expédition contenant des marchandises de magasins spécifiques dans une seule expédition
- Définir le magasin à partir duquel l'expédition réelle a lieu

Il s'agit d'une option utilisée dans l'un de ces cas :

- La distance à parcourir et le temps de manutention logistique entre un groupe de magasins est négligeable.
- Il existe plusieurs magasins pour des motifs administratifs, tandis que l'expédition n'est effectuée qu'à partir d'un magasin.

Dans cette manière, vous pouvez éviter de spécifier les ordres de transfert pour enregistrer les mouvements de stock à partir des magasins de stockage pour le magasin expéditeur.

Dans le champ **Magasin transitaire** de la session Magasins (whwmd2500m000), le magasin principal est spécifié pour chaque magasin qui l'utilise comme magasin expéditeur.

## Exemple

Les magasins WH001, WH002 et WH003 se trouvent sur le même site. Pour simplifier l'administration, l'expédition est effectuée à partir du magasin WH003. Pour les magasins WH001 et WH002, vous devez spécifier WH003 dans le champ **Magasin transitaire** de la session Magasins (whwmd2500m000).

Par conséquent, les lignes d'expédition contenant des marchandises issues des magasins WH001, WH002 et WH003 sont combinées en une seule expédition. WH003 est le magasin principal, depuis lequel l'expédition est effectuée. WH001 et WH002 sont les sous-magasins.

Dans la session Expéditions (whinh4130m000), le type d'expéditeur et le code Expéditeur de l'expédition affichent WH003. Sur les lignes d'expédition, le champ **Magasin** affiche WH001 et WH002.

Pour empêcher les clusters encombrants de magasins principaux et de sous-magasins :

- Les sous-magasins sont indisponibles dans le champ **Magasin transitaire** de la session Magasins (whwmd2500m000).  
Par exemple, WH003 est un sous-magasin de WH055. Par conséquent, vous ne pouvez pas sélectionner WH003 comme magasin principal par WH001 et WH002.
- Pour un magasin sélectionné comme magasin principal pour un ou plusieurs sous-magasins, le champ **Magasin transitaire** est indisponible.

### Remarque

- La fonctionnalité est indisponible pour les magasins gérés par WMS.
- Cette fonctionnalité est disponible uniquement pour les magasins de type **Normal**.
- L'application permet de sélectionner des sous-magasins sans égard aux distances définies entre ces magasins et le magasin principal. Par conséquent, veillez à sélectionner les magasins corrects.
- Les ordres de transfert entre deux sous-magasins ou entre un sous-magasin et un magasin principal sont des ordres de transfert normaux traités. Pour les transferts entre deux sous-magasins, le magasin principal n'est pas impliqué. Pour les transferts entre un sous-magasin et un magasin principal, le magasin principal est soit le magasin de réception ou le magasin de sortie.
- L'agrégation entre lignes d'expédition issues de multiples magasins en une expédition est utilisée à fins de logistique et de transport. Ceci n'a aucun impact sur l'agrégation de multiples expéditions sur les documents d'exportation ou les documents destinés aux douanes.
- Le stock issu de magasins différents ne peut pas être agrégé en une seule ligne d'expédition.

## Expédition magasin multiple - bâtiment d'expédition

Lorsque la procédure d'expédition est lancée pour les marchandises prélevées ou lancées depuis un sous-magasin, les expéditions sont construites en conformité avec les propriétés et les paramètres du magasin principal. sous-magasins

Ces champs de la session Magasins (whwmd2500m000) conditionnent la préparation de l'expédition et la planification du transport :

- **Générer les expéditions**
- **Intervalle de temps**
- **Unité de limite inférieure de fréquence d'expédition**
- **Unité de limite inférieure de fréquence d'expédition**
- **Unité de limite supérieure de fréquence d'expédition**
- **Ajout d'ordres sur la base de**

- **MàJ du compte de matière d'expédition pendant**
- **Note de livraison**
- **Redéfinition du numéro de note de livraison**

Pour les sous-magasins, les valeurs de ces champs sont issues du magasin principal. Dans la session Magasins (whwmd2500m000), ils ne sont donc pas disponibles pour les sous-magasins.

## Emplacements de magasin

Si le contrôle d'emplacement est applicable, l'application n'utilise pas les emplacements de stockage temporaire des sous-magasins pendant la préparation d'expéditions.

## Unités de manutention

Les unités de manutention sont agrégées si les modèles de définitions d'emballage et d'unités de manutention du magasin principal correspondent ceux des sous-magasins.

Une unité de manutention présente pour une expédition peut être une unité multimagasins si les articles des lignes d'expédition sont issus de différents magasins qui partagent le même magasin principal. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à Exemple d'une expédition pour une unité multimagasins. Chaque unité de manutention de niveau inférieur peut contenir des articles provenant d'une ligne d'expédition différente.

## Documents d'expédition

S'ils sont utilisés dans la procédure d'expédition, les documents d'expédition répertorie l'adresse de l'expéditeur ou le code Expéditeur du magasin principal.

## Date de livraison, distance et calcul d'un délai

Lors de la saisie d'une commande client (par exemple), le calcul de la date de livraison planifiée est basé sur le magasin spécifié sur la commande client. Magasin dans lequel les marchandises vendues sont stockées. Il peut s'agir d'un sous-magasin ou d'un magasin principal. Les dates de livraison sont basées sur les délais spécifiés pour le magasin et la distance entre le magasin et le tiers.

Lors de la préparation d'expédition, une fois les biens prélevés, l'application calcule les dates de livraison du magasin principal. Les dates de livraison sont basées sur les délais du magasin principal et la distance entre le magasin principal et le tiers.

## Quantités non expédiées

Les quantités non expédiées peuvent être retournées depuis l'emplacement de stockage temporaire du magasin principal vers l'emplacement de stockage de masse du sous-magasin depuis lequel les quantités sont sorties via un ordre de transfert.

Les ordres de transfert entre deux sous-magasins ne sont pas traités via le magasin principal.

## Déplacer les lignes d'expédition vers l'expédition

Si certaines lignes d'expédition ne sont pas combinées vers l'expédition par l'application, vous pouvez déplacer ces lignes vers l'expédition à condition que le code Expéditeur et les adresses expéditeur des lignes d'expédition correspondent à celles de l'expédition. Cela s'applique à la fois à Magasin et Transport.

### Transport

\*Pour rendre possible l'agrégation de lignes d'expédition contenant des marchandises issues de différents magasins en une seule expédition, vous devez lier le magasin principal et les sous-magasins concernés en un service des expéditions et définir les groupes de planification service des expéditions. Les magasins sont liés aux services des expéditions et aux groupes de planification dans la session Service des expéditions (fmfmd0680m000). Par conséquent, le magasin principal sert de source aux informations expéditeur dans les ordres de transport et les lignes d'ordre de transport. Ces lignes sont ensuite elles-mêmes utilisées comme source pour les chargements et les expéditions.

Si la fonctionnalité expéditions multimagasins est prise en charge, l'application insère adresse et le code du magasin principal dans les champs d'adresse expéditeur et de code Expéditeur de l'ordre de transport. Les lignes d'ordre de transport et les lignes d'expédition affichent le magasin duquel les articles sont issus. Si la fonctionnalité expéditions multimagasins est prise en charge, il s'agit d'un sous-magasin.

## Calcul des dates de réception et de livraison planifiées

Dans les sessions Ordres magasin (whinh2100m000) et Expédition (whinh4630m000), utilisez les commandes **Calculer date de livraison** et **Calculer date de réception** pour calculer les dates de livraison et de réception d'un ordre magasin ou d'une expédition.

### Calcul des dates de livraison planifiées

Si LN détermine la date de livraison planifiée et que les délais sont exprimés en heures, LN prend en compte tout le temps disponible dans une journée selon le calendrier réel. Cependant, si les délais sont exprimés en jours, LN considère un jour comme une journée entière si le calendrier réel indique que du temps est disponible ce jour-là.

#### Exemple 1

Date/heure système (= date/heure de création de l'ordre) : Mercredi à 7:00:00.

Délai de sortie de stock : deux heures.

Le calendrier réel va du lundi au vendredi chaque semaine et commence à 8:00:00 pour se terminer à 18:00:00.

Selon le calendrier réel, une correction doit être ajoutée : l'heure réelle à laquelle le délai de sortie de stock sera ajouté est 8:00:00 mercredi. Par conséquent, la date de livraison planifiée par défaut est le mercredi 10:00:00.

#### Exemple 2

Date/heure système (= date/heure de création de l'ordre) : Mercredi 17:45:00.

Délai de sortie de stock : un jour.

Le calendrier réel va du lundi au vendredi chaque semaine et commence à 8:00:00 pour se terminer à 18:00:00.

Selon le calendrier réel, aucune correction n'est ajoutée. Si, d'après le calendrier réel, du temps est disponible un certain jour, ce jour est considéré comme une journée entière. Le mercredi est, par conséquent, considéré comme une journée entière car il reste 15 minutes. La date de livraison planifiée par défaut est l'heure de début (dans cet exemple) du jour suivant, soit jeudi 8:00:00.

### Remarque

Sélectionnez **Calculer** pour obtenir une date de livraison planifiée basée sur la date de réception planifiée. Vous pouvez, par exemple, utiliser cette option si vous connaissez seulement la date de réception planifiée.

## Calcul des dates de réception planifiées

La date de réception planifiée par défaut est calculée de la façon suivante :

date de réception planifiée = DLP + TT + CC

### Légende

<b>DLP</b>	Date de livraison planifiée
<b>TT</b>	Temps de transport
<b>CC</b>	Correction du calendrier (destinataire)

LN ne prend pas en compte le temps de transport si l'ordre magasin provient d'un ordre de fabrication.

Si LN détermine la date de réception planifiée et que les délais sont exprimés en heures, LN prend en compte tout le temps disponible dans une journée selon le calendrier réel. Cependant, si les délais sont exprimés en jours, LN considère un jour comme une journée entière si le calendrier réel indique que du temps est disponible ce jour-là.

## Exemple 1 : délai en heures

Date de livraison planifiée : Mercredi 10:00:00

Temps de transport : huit heures

Le calendrier réel du transporteur commence à 7:00:00 et se termine à 17:00:00. Le calendrier réel du destinataire commence à 8:30:00 et se termine à 18:00:00. Les deux calendriers sont en vigueur du lundi au vendredi chaque semaine.

Le transporteur convoie les marchandises pendant sept heures le mercredi (de 10:00:00 à 17:00:00) et une heure le jeudi (de 7:00:00 à 8:00:00). Ainsi, d'après le calendrier du transporteur, la date de réception planifiée est le jeudi à 8:00:00. Cependant, si vous prenez également en compte le calendrier réel du destinataire, la date de réception planifiée par défaut est le jeudi 8:30:00.

## Exemple 2 : délais en jours

Date de livraison planifiée : Mercredi 16:00:00

Temps de transport : deux jours

Le calendrier réel du transporteur commence à 7:00:00 et se termine à 17:00:00. Le calendrier réel du destinataire commence à 8:30:00 et se termine à 18:00:00. Les deux calendriers sont en vigueur du lundi au vendredi chaque semaine.

Si le calendrier réel indique que du temps est disponible un certain jour, ce jour est considéré comme une journée entière. Par conséquent, le mercredi est considéré comme une journée entière d'après le calendrier réel du transporteur, puisqu'il reste une heure. Le transport aura donc lieu le mercredi et le jeudi. La date de réception planifiée par défaut est le vendredi 7:00:00 selon le calendrier réel du transporteur. Cependant, si on prend également en compte le calendrier réel du destinataire, la date de réception planifiée par défaut est le vendredi 8:30:00.

### Remarque

- Sélectionnez **Calculer** pour obtenir une date de livraison planifiée basée sur la date de réception planifiée. Vous pouvez, par exemple, utiliser cette option si vous connaissez seulement la date de livraison planifiée.
- Pour les ordres de transfert, vous pouvez modifier la date de réception planifiée jusqu'à ce qu'une ligne de réception soit créée pour une ligne d'ordre d'entrée en stock de l'ordre de transfert. La date de réception planifiée ainsi modifiée s'affiche également dans les lignes d'ordre d'entrée et de sortie de stock de l'ordre de transfert, à l'exception des lignes d'ordre de sortie de stock qui ont été expédiées.

## Transport

Si l'application Transport est implémentée, le moteur de création de chargement de Transport utilise les plans de transport, les itinéraires standard et les délais liés aux adresses pour calculer les dates de chargement et de déchargement.

## Calcul des dates de chargement et de déchargement

Utilisez les commandes **Calculer** de la session Chargements/expéditions planifiés (whinh4180m000) pour calculer les dates de chargement et de déchargement d'un chargement ou d'une expédition planifié(e).

## Calcul des dates de chargement

Si LN détermine la date de chargement et que les délais sont exprimés en heures, il prend en compte tout le temps disponible dans une journée selon le calendrier réel. Cependant, si les délais sont exprimés

en jours, LN considère un jour comme une journée entière si le calendrier réel indique que du temps est disponible ce jour-là.

Examinons l'exemple suivant, dans lequel les délais sont exprimés en heures :

Date/heure système (= date et heure de création de l'ordre) : Mercredi à 7:00:00.

Délai de sortie de stock : deux heures.

Le calendrier réel va du lundi au vendredi chaque semaine et commence à 8:00:00 pour se terminer à 18:00:00.

Selon le calendrier réel, une correction doit être ajoutée : l'heure réelle à laquelle le délai de sortie de stock sera ajouté est 8:00:00 mercredi. La date de chargement est donc le mercredi à 10 heures.

Dans l'exemple suivant, les délais sont exprimés en jours :

Date/heure système (= date et heure de création de l'ordre) : Mercredi 17:45:00.

Délai de sortie de stock : un jour.

Le calendrier réel va du lundi au vendredi chaque semaine et commence à 8:00:00 pour se terminer à 18:00:00.

Selon le calendrier réel, aucune correction n'est ajoutée. Si, d'après le calendrier réel, du temps est disponible un certain jour, ce jour est considéré comme une journée entière. Le mercredi est, par conséquent, considéré comme une journée entière car il reste 15 minutes. Dans cet exemple, la date de chargement est l'heure de début du jour suivant, soit jeudi à 8 hres.

## Calculer les dates de déchargement

La date de déchargement est calculée comme suit :

Date de déchargement = DLP + TT + CC

### Légende

**DLP** Date de livraison planifiée  
**TT** Temps de transport  
**CC** Correction du calendrier (destinataire)

LN ne prend pas en compte le temps de transport si l'ordre magasin provient d'un ordre de fabrication.

Si LN détermine la date de déchargement et que les délais sont exprimés en heures, LN prend en compte tout le temps disponible dans une journée selon le calendrier réel. Cependant, si les délais sont exprimés en jours, LN considère un jour comme une journée entière si le calendrier réel indique que du temps est disponible ce jour-là.

Examinons les exemples suivants :

Date de livraison planifiée : Mercredi 10:00:00

Temps de transport : huit heures

Le calendrier réel du transporteur commence à 7:00:00 et se termine à 17:00:00. Le calendrier réel du destinataire commence à 8:30:00 et se termine à 18:00:00. Les deux calendriers sont en vigueur du lundi au vendredi chaque semaine.

Le transporteur convoie les marchandises pendant sept heures le mercredi (de 10:00:00 à 17:00:00) et une heure le jeudi (de 7:00:00 à 8:00:00). Ainsi, d'après le calendrier du transporteur, la date de réception planifiée est le jeudi à 8:00:00. Cependant, si vous prenez également en compte le calendrier réel du destinataire, la date de réception planifiée par défaut est le jeudi 8:30:00.

### Remarque

Cette formule est également employée pour calculer les dates de réception et de livraison planifiées au moyen des commandes **Calculer date de livraison** et **Calculer date de réception** de la session Ordres magasin (whinh2100m000). Dans la session Ordres magasin (whinh2100m000), la date de déchargement est la date de réception et la date de chargement est la date de livraison.

## Transport

Si l'application Transport est implémentée, le moteur de création de chargement de Transport utilise les plans de transport, les Itinéraires standard et les délais liés aux adresses pour calculer les dates de chargement et de déchargement.

## Détermination du délai

Lors de la détermination de la date de livraison planifiée par défaut dans la session Ordres magasin (whinh2100m000), LN prend également en compte le délai. Le délai est déterminé comme suit :

- Si le **Code Expéditeur** correspond à un tiers et que l'article est spécifié, LN extrait le délai interne du tiers du champ **Délai approvisionnement** et l'unité de délai du champ **Unité pour le délai d'approvisionnement** de la session Articles - Achat (tdipu0101m000).
- Dans tous les autres cas, LN extrait les délais d'attente par défaut de la session Données Article par magasin (whwmd2510m000), et les délais d'attente pour des articles par magasin de la session Magasins (whwmd2500m000).

## Détermination du temps de transport

Si vous saisissez un ordre dans la session Ordres magasin (whinh2100m000), LN prend en compte le temps de transport nécessaire pour :

- déterminer la date de réception planifiée par défaut ;
- calculer la date de livraison planifiée en fonction de la date de réception planifiée,
- calculer la date de réception planifiée en fonction de la date de livraison planifiée.

LN détermine le temps de transport entre l'adresse de l'expéditeur et celle du destinataire (le cas échéant, par le biais d'une table des distances appropriée) dans la session Distances (par ville) (tccom4137s000) ou Distances (par code postal) (tccom4138s000). La session depuis laquelle est extrait le temps de transport dépend de la valeur du champ **Tables de distances d'utilisation** dans la session Paramètres COM (tccom0000s000).

Pour la détermination du temps de transport, LN prend également en compte le calendrier du transporteur désigné pour l'ordre magasin courant. Le calendrier du transporteur est le même que celui du tiers vendeur auquel il est lié dans la session Transporteurs/LSP (tcmcs0580m000).

LN détermine la correction de calendrier pour le temps de transport, en fonction des heures de début et de fin du calendrier réel du transporteur.

### Remarque

Si l'application Transport est implémentée, elle calcule le temps de transport.

## Détermination de la correction de calendrier par LN

Quand le logiciel LN recherche les dates de livraison et de réception planifiées dans la session Ordres magasin (whinh2100m000), il prend en compte les calendriers des données de l'expéditeur et du destinataire pour déterminer les corrections de calendrier à effectuer. LN détermine les corrections de calendrier pour les données de l'expéditeur et du destinataire de la même manière. La détermination des corrections de calendrier ne diffère que dans les cas suivants :

- Si la correction doit être déterminée à partir des données de l'expéditeur, LN utilise le **Code Expéditeur**.
- Si la correction doit être déterminée à partir des données du destinataire, LN utilise le **Code Destinataire**.

Pour être en mesure d'ajouter une correction, LN recherche un calendrier comme suit :

1. Si le **code Expéditeur** ou le **code Destinataire** correspond à un magasin, LN recherche un calendrier en procédant dans l'ordre suivant : le calendrier de l'adresse, puis celui du magasin et enfin celui de la société. Dans tous les autres cas, LN utilise le calendrier de l'adresse. Si LN ne trouve aucun calendrier, il ne procède à aucune correction de calendrier.
2. Si un calendrier est trouvé, LN recherche le calendrier réel en fonction :
  - du calendrier trouvé,
  - du type de disponibilité,
  - des dates de début et de fin du calendrier.
3. LN détermine la correction de calendrier sur la base des heures réelles de début et de fin du calendrier.

### Remarque

- Vous pouvez visualiser le calendrier réel dans la session Heures ouvrables du calendrier (tcccp0120m000).

- Il est possible de définir le type de disponibilité dans la session Paramètres données de base magasin (whwmd0100s000).



## Structures d'expédition

### Paramètres de commande unique

S'ajoutant aux fonctions standard décrites aux rubriques *Conditions dans la préparation des expéditions* (p. 76) et *Expéditions et chargements* (p. 68), les paramètres de type d'ordre magasin ci-dessous permettent de déterminer comment les lignes d'expédition, les expéditions et les conteneurs d'expédition (s'ils sont implémentés) sont structurés pour constituer des chargements :

- **Jeu de commandes unique par expédition**
- **Commande unique par chargement**
- **Commande unique par expédition**

### Création d'une ligne d'expédition

Quand une ligne d'expédition est créée pour un ordre magasin et que la case **Jeu de commandes unique par expédition** ou **Commande unique par expédition** relative au type d'ordre magasin est cochée, la ligne d'expédition est liée à une expédition existante si cette expédition est liée au même ordre magasin (case **Commande unique par expédition** cochée) ou groupe de commandes (case **Jeu de commandes unique par expédition** cochée). Si aucune expédition semblable n'est présente, une nouvelle expédition est créée. Si la case **Commande unique par chargement** est cochée et qu'aucun chargement correspondant n'existe, un nouveau chargement est créé.

Les lignes d'expédition sont générées pendant la procédure de sortie de stock ou créées manuellement. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à *Procédure de sortie de stock* (p. 23) et *Expéditions créées manuellement* (p. 74).

### Déplacement de lignes d'expédition

Si une ligne d'expédition fait référence à un ordre magasin de type **Commande unique par expédition** ou **Jeu de commandes unique par expédition**, vous ne pouvez déplacer cette ligne d'expédition que

vers une expédition faisant référence au même ordre magasin ou groupe de commandes, respectivement. Vous pouvez aussi déplacer une ligne d'expédition vers un conteneur d'expédition et un chargement si l'expédition liée à cette ligne d'expédition, ainsi que le chargement et le conteneur de destination concernés, appartiennent au même ordre magasin.

Les déplacements de lignes d'expédition s'effectuent au moyen de l'interface utilisateur graphique Préparation de la structure d'expédition ou de la session Préparation de l'expédition (whinh4231m000).

### Déplacement d'expéditions

Le déplacement d'une expédition vers un chargement créé pour un ordre magasin de type **Commande unique par chargement** ne peut s'effectuer que si cette expédition appartient au même ordre magasin.

Les déplacements des expéditions s'effectuent au moyen de l'interface utilisateur graphique Préparation de la structure d'expédition ou de la session Préparation du chargement (whinh4134m000).

### Préparation des conteneurs d'expédition

Vous pouvez déplacer des expéditions d'un conteneur à l'autre au sein du même chargement si le statut de ces expéditions et de ces conteneurs est **Ouvert**.

Si une expédition pour laquelle le manifeste d'expédition est imprimé fait l'objet d'un déplacement vers un autre conteneur, un nouveau manifeste d'expédition doit être imprimé une fois le déplacement effectué. Si une expédition est ajoutée à un conteneur d'expédition pour lequel le manifeste d'expédition est imprimé, ce manifeste doit être réimprimé.

Si une expédition incluant une unité de manutention est déplacée vers un conteneur d'expédition incluant lui aussi une unité de manutention, l'unité de manutention de l'expédition est dissociée de l'unité de manutention du conteneur source et liée à celle du conteneur de destination. Les poids bruts et les poids nets du conteneur d'expédition sont en outre recalculés. La préparation des conteneurs d'expédition s'effectue au moyen de l'interface utilisateur graphique Préparation de la structure d'expédition.

## Préparation d'une structure d'expédition - Gestion des conteneurs

Cette rubrique décrit dans quels cas les éventuels conteneurs doivent être créés manuellement et dans quels cas c'est LN qui génère le premier conteneur. Pour la **Gestion des conteneurs**, vous disposez des options suivantes :

- **Manuel**
- **Automatique**
- **Sans objet**

Le conteneur d'expédition permet d'indiquer le mode d'emballage des expéditions pour le transport. Plusieurs conteneurs peuvent être liés à un même chargement. Plusieurs expéditions (pour différents codes Destinataire) peuvent être liées à un même conteneur d'expédition.

## Manuel

La création de conteneurs d'expédition et l'affectation d'expéditions à des conteneurs d'expédition sont des processus entièrement manuels. Quand LN crée une structure d'expédition, toutes les expéditions sont par défaut ajoutées au noeud *Sans conteneurs* de l'interface utilisateur graphique de préparation de la structure d'expédition. Vous devez créer des conteneurs d'expédition manuellement et déplacer les expéditions du noeud *Sans conteneurs* vers ces conteneurs d'expédition nouvellement créés.

### Remarque

L'option **Manuel** n'est pas applicable pour les **Types de transactions de stock** suivants :

- Réception
- Transfert d'en-cours

## Automatique

Quand l'option **Automatique** est sélectionnée, LN génère automatiquement un conteneur d'expédition et affecte les expéditions à ce conteneur. LN génère automatiquement un conteneur d'expédition pendant la création du chargement/des expéditions et le lie à ce chargement/ces expéditions.

### Remarque

L'option **Automatique** n'est pas applicable pour les **Types de transactions de stock** suivants :

- Réception
- Transfert d'en-cours

## Sans objet

Quand l'option **Sans objet** est sélectionnée, le concept de conteneur d'expédition n'est pas employé. LN ne génère donc pas de conteneurs d'expédition. Si l'option sélectionnée est **Sans objet**, vous ne pouvez pas créer de conteneurs d'expédition, même manuellement.

### Remarque

L'option **Sans objet** n'est pas applicable pour les **Types de transactions de stock** suivants :

- Sortie
- Transfert

## Lien (automatique) des expéditions à des conteneurs

### Exemple

Les exemples de scénarios suivants montrent comment lier des expéditions à des conteneurs d'expédition et comment créer ces conteneurs si aucun n'est disponible.

- **Scénario 1 : Statut de chargement = Ouvert**

Nombre de conteneurs dont le statut est Ouvert = un Les nouvelles expéditions doivent être liées à ce conteneur.

**Exemple**

- Conteneur 1 avec statut = Confirmé
- Conteneur 2 avec statut = Confirmé
- Conteneur 3 avec statut = Bloqué
- Conteneur 4 avec statut = Ouvert

Dans ce cas, les nouvelles expéditions sont liées au conteneur dont le statut est Ouvert.

- **Scénario 2 : Statut de chargement = Ouvert**

Nombre de conteneurs dont le statut est Ouvert = deux Les nouvelles expéditions doivent être liées au noeud « Sans conteneurs ».

**Exemple :**

- Conteneur 1 avec statut = Confirmé
- Conteneur 2 avec statut = Confirmé
- Conteneur 3 avec statut = Ouvert
- Conteneur 4 avec statut = Ouvert

Dans ce cas, les nouvelles expéditions sont liées au noeud « Sans conteneurs » afin de laisser l'utilisateur décider du conteneur à utiliser.

- **Scénario 3 : Statut de chargement = Ouvert**

Nombre de conteneurs dont le statut est Ouvert = zéro

Dans ce cas, un nouveau conteneur est généré et les nouvelles expéditions sont liées à ce dernier.

- **Scénario 4 : Statut de chargement = bloqué/confirmé.**

Dans ce cas, un nouveau chargement et un nouveau conteneur sont générés, et les nouvelles expéditions sont liées à ce conteneur.

## Contraintes d'expédition

LN enregistre les contraintes d'expédition figurant dans l'en-tête de l'ordre magasin et sur les lignes d'ordre de sortie de stock. Quand une ligne d'expédition est définie au niveau de l'en-tête d'un ordre magasin manuel, la contrainte d'expédition devient par défaut celle de toutes les lignes d'ordre de sortie de stock. Pour les ordres magasin liés à la commande client ou au programme de vente d'origine, la contrainte d'expédition est extraite de l'application Ventes. Pour toutes les autres origines non manuelles, la contrainte d'expédition devient par défaut **Aucun**, ce qui veut dire qu'elle peut être définie manuellement sur l'ordre magasin.

## En-tête d'ordre magasin

Vous pouvez spécifier ces contraintes d'expédition pour l'en-tête de l'ordre magasin :

- **Aucun**

Aucune règle d'expédition ne s'applique. LN gère les commandes en fonction du stock disponible. Si le stock est suffisant, l'expédition est complète.

En cas de mémoire insuffisante et :

- Si la case **Utiliser contrats pour les programmes** de la session Paramètres de programme de vente (tdsls0100s500) est cochée, les reliquats ne sont pas créés automatiquement en cas d'expédition partielle. Dans ce cas, LN communique la quantité expédiée au programme de vente et, en fonction des détails de l'expédition, l'utilisateur décide de la marche à suivre pour la quantité qui ne peut pas être expédiée. LN désactive la case **Créer des reliquats** de la session Lignes d'ordre de sortie de stock (whinh2120m000).

Ce processus ne s'applique que pour les programmes de vente qui sont créés si la case **Utiliser contrats pour les programmes** est cochée.

- Si aucun contrat n'est employé pour les programmes de vente, LN crée automatiquement un reliquat en cas d'expédition partielle. LN coche la case **Créer des reliquats** de la session Lignes d'ordre de sortie de stock (whinh2120m000).

- **Expédition totalité de l'ordre**

la commande totale doit être livrée en une seule expédition. En conséquence, LN n'autorise pas les livraisons partielles. Si le stock est insuffisant, l'expédition est reportée.

- **Expédition totalité du groupe**

Un groupe d'ordres magasin est fonction du groupe de commandes clients enregistré dans l'en-tête de l'ordre magasin. Plusieurs groupes d'ordres magasin peuvent appartenir à un groupe de commandes clients. Pour la vente d'origine, cette règle signifie que le groupe de commandes clients complet doit être expédié immédiatement, ce qui implique que le ou les groupes d'ordres magasin doivent être expédiés dans leur intégralité.

- **Expédition totalité du kit**

Ceci n'est applicable que dans le cadre d'une commande portant sur un kit et, dans ce cas les kits doivent être expédiés dans leur intégralité. Il sera possible d'expédier un nombre d'articles inférieur à celui commandé mais uniquement quand les structures de kit associées disposeront de tous leurs composants. LN affecte un numéro de groupe unique aux lignes de composant qui constituent un article/kit complet devant être expédié en un même groupe.

### Remarque

L'option **Expédition totalité du kit** n'est pas applicable aux entités suivantes :

- les ordres magasin qui sont créés manuellement,
- les ordres magasin non manuels dont l'origine est autre qu'une commande client ou un programme de vente.

## Ligne d'ordre de sortie de stock

Vous pouvez spécifier les contraintes d'expédition suivantes pour les lignes d'ordre de sortie de stock :

- **Aucun**  
Aucune règle d'expédition ne s'applique.
- **Expédition totalité de la ligne**  
La quantité totale de la ligne d'ordre de sortie de stock doit être expédiée dans le cadre d'une expédition unique.
- **Expédier la ligne & Annuler**  
Si le stock est suffisant, ceci se traduit par une expédition complète de la ligne d'ordre de sortie de stock. Le manque de stock n'entraîne pas la création d'un reliquat mais provoque l'annulation de la commande pour la quantité restante. LN lie un motif d'annulation à la ligne de commande.

## Sélection du transporteur et calcul des coûts dans Magasin

Dans les scénarios où l'établissement des coûts de revient et la facturation du transport sont fonction de l'expédition réelle créée dans Magasin, LN permet de calculer les coûts de transport d'une expédition ainsi que de sélectionner la meilleure combinaison transporteur/groupe de moyens de transport ou moyen de transport.

Dans ces scénarios, les expéditions sont créées non pas par le moteur de planification via la session Génération du plan (fmlbd0280m000) de l'application Transport, mais par l'application Magasin. Ces expéditions sont celles, réelles, qui ont été sorties du magasin. Les expéditions du magasin sont transmises à l'application Transport une fois confirmées dans Magasin. Après la réception de ces expéditions dans Transport, les expéditions et chargements à transporter sont créés et les coûts de transport peuvent être facturés aux clients.

Pour des détails, reportez-vous à l'aide en ligne

- le champ **Sélection du prix et du transporteur/LSP sur l'expéd. magasin** de la session Paramètres de tarifs et coûts de transport (fmfrc0100m000);
- les champs **Frais de transport estimés**, Sélection du transporteur/LSP et Journalisation du transporteur/LSP sélectionné de la session Chargements (whinh4140m000).

## Coûts supplémentaires dans Magasin

LN permet d'affecter des coûts supplémentaires aux expéditions. Pour l'affectation de coûts supplémentaires à des expéditions, vous pouvez employer ces deux types d'articles :

- articles de coût,
- articles de service.

## Remarque

Magasin calcule les coûts supplémentaires d'une expédition dans les cas suivants :

- vous attribuez au champ **Calculer pour** la valeur **Expéditions** dans la session Tiers acheteur (tccom4110s000);
- au moins une ligne d'expédition de la commande client ou du programme de vente d'origine doit être présente dans l'expédition.

Vous pouvez associer des lignes de coûts supplémentaires à une expédition de ces deux manières :

- en générant des lignes de coûts supplémentaires,
- en les insérant manuellement.

## Génération de lignes de coûts supplémentaires

La génération ou la non-génération de lignes de coûts supplémentaires dépend des groupes de coûts définis dans l'application Ventes. La session Groupe de coûts supplémentaires de vente (tdsls0624m000) permet de définir des groupes de coûts supplémentaires et de lier des articles de coût à un groupe de coûts. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à Coûts supplémentaires - Définition.

LN détermine les articles de coût applicables en fonction du poids, de la valeur ou de la quantité total(e) d'une expédition. Le calcul du poids, de la valeur ou de la quantité total(e) d'une expédition inclut toutes les lignes de commande de l'expédition, ainsi que les lignes dont l'origine est autre que les commandes clients et les programmes de vente. Au cas où un ou plusieurs articles de la commande client ou de l'expédition sont signalés comme étant dangereux, vous pouvez générer une ligne de coût spécifique pour les matières dangereuses. Pour définir un article comme étant dangereux, cochez la case **Matière dangereuse** de la session Articles - Magasin (whwmd4500m000). Vous devez en outre définir un groupe de coûts approprié à l'aide des articles de coût définis dans la session mentionnée plus haut.

Les coûts supplémentaires qui dépendent de l'expédition et de l'article sont ajoutés à l'expédition dans Magasin en tant que lignes d'expédition séparées, depuis la session Lignes d'expédition (whinh4131m000), dès qu'une expédition est confirmée. Les lignes de coûts d'expédition supplémentaires sont initialement générées dans Magasin et transmises à Ventes où un ordre de coût est créé pour l'expédition, une fois celle-ci confirmée. Vous pouvez ajouter, modifier et/ou supprimer des lignes de coûts supplémentaires dans la session Lignes d'expédition (whinh4131m000) avant la confirmation de l'expédition.

Si la case **Ajout interactif des coûts supplémentaires** de la session Scénarios de groupe de coûts de vente supplémentaires (tdsls0527m000) est cochée, LN affiche une question visant à déterminer si les coûts supplémentaires doivent ou non être calculés. Dans le cas contraire, les coûts sont ajoutés automatiquement. Une troisième option consiste à extraire manuellement les coûts supplémentaires au moyen de la commande **Calculer les coûts supplémentaires** de la session Expéditions (whinh4130m000). Ceci permet à l'utilisateur de modifier ces coûts.

## Insertion manuelle de lignes de coûts supplémentaires

Vous pouvez de la même manière ajouter manuellement des articles de coût à une expédition. Vous pouvez aussi indiquer la quantité et le montant pour les lignes de coût manuelles. Lors de la régénération des lignes de coûts supplémentaires, les lignes insérées manuellement demeurent inchangées.

## Montant des articles de coût

Le montant des articles de coût est extrait du module Calcul des prix ou du prix de vente standard. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à Coûts supplémentaires - Définition. LN n'autorise pas les remises pour les lignes de coûts de l'expédition. Les lignes de coûts générées ne contiennent qu'un montant et aucune quantité. Vous pouvez indiquer aussi bien la quantité que le montant pour les lignes de coût manuelles. L'utilisateur est autorisé à modifier ou à supprimer des lignes de coûts en mode interactif.

## Facturation

Si une ou plusieurs lignes de coûts supplémentaires sont présentes pour l'expédition, un ordre de coût de vente est généré lors de la confirmation de l'expédition dans Magasin, mais uniquement si le champ **Mise à jour des livraisons de vente** a la valeur **Direct** dans la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000). Dans le cas contraire, LN ajoute les lignes de coûts dans la session Livraisons (whinh4139m000). Dans ce cas, l'utilisateur traite les livraisons et les lignes de coûts supplémentaires génèrent un ordre de coût dans Ventes. L'ordre de coût est transféré dans Facturation avec les lignes de commande client livrées. Lors de la création de la facture pour une expédition dans Facturation, LN met à jour la date et le numéro de facture de l'ordre d'expédition du magasin.

## Impression des documents d'expédition

Vous pouvez imprimer les documents d'expédition suivants :

- **Impr. article de coût/service sur manifeste d'expé.**
- **Imprimer l'article coût/service sur le bon de livraison**
- **Imprimer l'article coût/service sur les bons de réception**
- **Impression de l'article de coût/de service sur la note de livraison**



### Documents d'expédition

Les documents d'expédition sont imprimés ainsi que l'expédition qui liste les informations de consignation rattachées. Les documents d'expédition sont imprimés dans le cadre de la procédure d'expédition. La procédure d'expédition détermine quels documents d'expédition doivent être imprimés. Les documents d'expédition sont :

- bon de livraison
- liste de colisage
- manifeste
- connaissance
- note de livraison



Ce chapitre traite des processus d'emballage et d'expédition reposant principalement sur les unités de manutention. Bien que les définitions d'emballage et les modèles d'unité de manutention soient brièvement présentés ci-après, leur description détaillée n'entre pas dans le cadre de ce chapitre.

Pour plus d'informations sur ces dernières, reportez-vous au document *Guide de l'utilisateur Magasin Infor LN - Unités de manutention (U8938)*. Pour plus d'informations sur les comptes de matière d'expédition, reportez-vous à *LN Gestion des magasins - Guide de l'utilisateur - Comptes de matière d'expédition (Uwhsmaug)*.

## Processus d'emballage et d'expédition pour les unités de manutention de sortie de stock

L'industrie automobile exige divers processus d'emballage et d'expédition pour une livraison efficace des produits.

Pour améliorer les processus d'emballage et d'expédition, vous disposez des fonctionnalités suivantes :

- Remplissage des unités de manutention
- *Emballage complet de matières (p. 132)*
- *Répartition des références d'emballage (p. 134)*
- Séquence d'expédition
- Consolidation des détails du point de stockage

### Remplissage des unités de manutention

Les unités de manutention peuvent être remplies et les lignes d'expédition regroupées en fonction du paramètre **Consolider les points de stockage en une ligne d'expédition** de la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000).

Conditions préalables pour compléter les unités de manutention dans la même structure d'unité de manutention :

- Le code Définition d'emballage de la ligne d'expédition doit correspondre à la définition d'emballage des marchandises prélevées.  
Les modèles sont également comparés lorsqu'il s'agit d'une structure multi articles :
  - Le nombre de nœuds doit être le même.
  - La quantité d'articles d'emballage doit être la même.
  - L'emballage auxiliaire doit être identique.
  - La quantité d'emballages auxiliaires doit être la même.
- Les unités de manutention ne doivent pas être en stock, mais doivent être générées pendant le processus de confirmation du prélèvement. Lorsque les unités de manutention sont prélevées du stock, le champ **Expédition** de la liste de prélèvement est renseigné. Dans cette situation, la liste de prélèvement est close et le contenu est transféré à l'**Unité de manutention d'expédition A**
- Si elles sont utilisées, les références d'emballage d'article unique doivent correspondre au modèle d'unité de manutention.
- Au moment du remplissage, l'article qui est placé dans des unités de manutention uniques doit correspondre à l'article prélevé.
- Les marchandises prélevées et placées dans une même expédition sont, si possible, remplies dans la structure d'unité de manutention.

## Conditions de remplissage

Au démarrage du processus de préparation d'expédition, LN vérifie les lignes d'expédition existantes qui peuvent être utilisées pour expédier les marchandises. Lorsque les unités manutention sont générées pendant le prélèvement et que les marchandises prélevées n'affichent pas encore d'unité de manutention, c'est la définition de l'emballage de la ligne d'ordre de sortie de stock qui est utilisée. Une fois la définition de l'emballage remplie, LN cherche les lignes d'expédition existantes qui ont la même définition d'emballage que l'unité de manutention liée, en fonction de cette définition d'emballage. Lorsqu'aucune définition d'emballage n'est définie pour la ligne d'ordre de sortie de stock, le processus de préparation de l'expédition cherche les lignes d'expédition sans définition d'emballage. Lorsque les unités de manutention sont générées pendant le prélèvement, les lignes d'expédition ayant une unité de manutention liée sont également sélectionnées et complétées en conséquence.

Lorsqu'une ligne d'expédition qui peut être utilisée pour les marchandises prélevées est identifiée, les actions suivantes sont exécutées :

- Validation de la structure d'unité de manutention en cours par rapport à la définition d'emballage. Si la validation échoue, une nouvelle structure d'unité de manutention est créée pour les marchandises prélevées. Cela se produit uniquement quand toutes les unités de manutention liées à la ligne d'expédition affichent le **Statut** défini à **Réservé**. Lorsque le **Statut** des unités de manutention est défini à **Ouvert**, le remplissage est effectué sans la validation.
- Ajout des marchandises prélevées à des articles uniques non encore complétés. Ainsi, le contenu est ajouté aux unités de manutention existantes. Contraintes rattachées :
  - L'article de l'unité de manutention simple doit être le même que l'article prélevé.

- Référence, Référence d'emballage A et Référence d'emballage B doivent être identiques.
- Ajout d'emballage aux unités de manutention de référence (s'il y a toujours de la place disponible sur l'unité de manutention de référence).

#### Contraintes pour un article unique :

- La référence de l'unité de manutention de référence doit correspondre à la référence prélevée lorsque, pour l'unité de manutention principale, la case **Référence unique** est cochée dans la session Unités de manutention (whwmd5130m000).
- La Référence d'emballage A de l'unité de manutention de référence doit correspondre à la Référence d'emballage A prélevée lorsque, pour l'unité de manutention principale, la case **Emballage unique - référence A** est cochée dans la session Unités de manutention (whwmd5130m000).
- La Référence d'emballage B de l'unité de manutention de référence doit correspondre à la Référence d'emballage A prélevée lorsque, pour l'unité de manutention principale, la case **Emballage unique - référence B** est cochée dans la session Unités de manutention (whwmd5130m000).

#### Contraintes pour des multi-articles :

- La case **Autoriser articles multiples pour expédition** de la session Modèles d'unité de manutention (whwmd4160m000) doit être cochée pour le modèle d'unité de manutention de la ligne d'ordre de sortie de stock associée à la liste de prélèvement en cours de traitement.
- Les modèles d'unité de manutention doivent correspondre (excepté pour le contenu de l'article d'emballage) aux articles d'emballage.
- La référence de l'unité de manutention de référence doit correspondre à la référence prélevée lorsque l'indicateur **Référence unique** est coché sur l'unité de manutention principale.
- La **Référence d'emballage A** de l'unité de manutention de référence doit correspondre à la Référence d'emballage A prélevée lorsque la case **Emballage unique - référence A** est cochée sur l'unité de manutention principale.
- La **Référence d'emballage B** de l'unité de manutention de référence doit correspondre à la Référence d'emballage A prélevée lorsque la case **Emballage unique - référence B** est cochée sur l'unité de manutention principale.
- Ajout d'une nouvelle unité de manutention de référence lorsque le contenu ne peut être ajouté aux unités de manutention principales existantes ou que les contraintes de référence d'article unique ne correspondent pas et que des marchandises doivent toujours être emballées.

## Validation de la répartition de référence d'emballage / CINDI

Afin d'empêcher toute expédition incorrecte de la structure, celle-ci doit être validée avant que l'expédition puisse être confirmée. Pour la ligne d'expédition qui est confirmée ou gelée, la répartition de la référence d'emballage est validée par rapport à la structure de l'unité de manutention. Pour plus d'informations concernant CINDI, voir *Processus CINDI* (p. 135).

## Préparation des unités de manutention

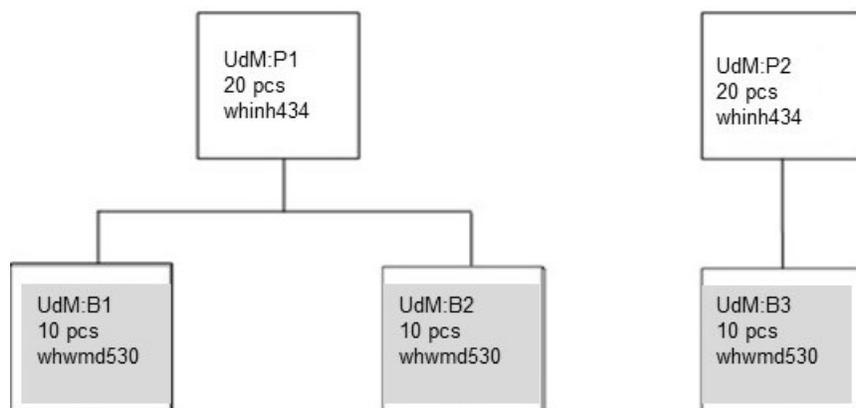
Pendant la préparation des unités de manutention, d'autres vérifications doivent être faites par rapport aux références. Lors du déplacement des unités de manutention d'un parent à un autre, LN prend en compte les contraintes de préparation des unités de manutention.

### Exemple

L'unité de manutention est définie de la manière suivante :

Noeud	Emballage	Référence d'emballage d'article unique	Référence d'emballage A d'article unique	Référence d'emballage B d'article unique
1	Palette	V	V	X
2	Boîte postale	V	V	V

La structure d'unité de manutention est présente :



Pour l'unité de manutention P1, les références suivantes sont indiquées :

- Référence : REF001
- Référence A : REFA001
- Référence B : REFB001

Pour l'unité de manutention P2, les références suivantes sont indiquées :

- Référence : REF001
- Référence A : REFB001
- Référence B : REFB001

Lorsque l'utilisateur souhaite déplacer l'unité de manutention B2 de P1 à P2, il obtient un message d'erreur puisque l'unité de manutention parent (palette) ne correspond pas. Ce tableau indique quand le déplacement de cartons complets est autorisé :

Cible (Palette)		Palette P1 Réf. unique : V Réf. unique A: V Réf. unique B: V			Palette P2 Réf. unique : X Réf. unique A: V Réf. unique B: V			Palette P3 Réf. unique : V Réf. unique A: X Réf. unique B: X			Palette P4 Réf. unique : X Réf. unique A: X Réf. unique B: X		
		Réf 001	Réf A A01	Réf B B01	Réf 001	Réf A A02	Réf B B02	Réf 002	Réf A A01	Réf B B01	Réf 002	Réf A A01	Réf B B01
Référence	001												
Référence A	A01	V			X			X			V		
Référence B	B01												
Référence	001												
Référence A	A02	X			V			V			V		
Référence B	B01												
Référence	002												
Référence A	A01	X			X			V			V		
Référence B	B01												
Référence	001												
Référence A	A01	X			X			X			V		
Référence B	B02												
Référence	002												
Référence A	A02	X			V			V			V		
Référence B	B02												
Référence	003												
Référence A	A03	X			X			X			V		
Référence B	B03												

## Préparer l'expédition

Lorsqu'une ligne d'expédition est déplacée d'une expédition à une autre, la répartition de référence de la ligne d'expédition est également déplacée vers une nouvelle ligne d'expédition. La répartition de référence est copiée ou mise à jour. Les unités de manutention doivent être complétées manuellement en préparant la structure de ces unités.

## Diviser une ligne d'expédition

Lorsque les lignes d'expédition sont scindées, la répartition de référence d'emballage est également scindée. Lorsqu'une unité de manutention est scindée à partir de la ligne d'expédition, les champs de

référence de l'unité de manutention sont utilisés pour déterminer quelle partie de la répartition de référence de ligne d'expédition doit être copiée.

Toutefois, lorsqu'aucune unité de manutention n'existe et qu'une répartition de référence d'expédition est présente, la quantité divisée hérite d'une partie de la répartition de référence d'emballage attribuée. LN donne priorité à la ligne de répartition la plus élevée jusqu'à ce que la totalité de la quantité divisée soit attribuée.

## Documents d'expédition

En général, les unités de manutention sont imprimées sur les documents d'expédition. Lorsqu'une structure d'unité de manutention multi-articles est affichée pour une expédition, le niveau multi-articles n'est pas imprimé.

## Emballage complet de matières

Quantités et méthode d'emballage des matières reçues par les fabricants automobiles. Les fabricants automobiles acceptent souvent uniquement des matières totalement emballées (caisses, cartons, palettes et ainsi de suite). Cela s'applique à tous les niveaux dans une structure d'emballage ou uniquement à des niveaux spécifiques. Dans LN, cela peut être géré en utilisant la fonctionnalité **Emballages complets seulement** à chaque niveau d'emballage d'une structure d'unité de manutention.

Impact de la fonctionnalité **Emballages complets seulement**:

### Saisie ordre

Lorsque la fonctionnalité **Emballages complets seulement** est implémentée pour un nœud ou un niveau dans le modèle d'unité de manutention lié à un programme de vente, la quantité d'ordre magasin prévue devient un multiple de la quantité d'emballages complets. Lorsque la définition de l'emballage est définie pour les données logistiques de la ligne du contrat client, une relation peut être établie entre le programme de vente et le modèle d'unité de manutention utilisé. Cela permet à l'utilisateur d'activer la fonctionnalité **Emballages complets seulement** pour un programme de vente.

Lorsqu'un ordre magasin planifié est créé, pour lequel la case **Emballages complets seulement** est cochée sur la définition d'emballage ou le modèle d'unité de manutention, la quantité de l'ordre peut ne pas être nécessairement la somme des lignes de programmes de ventes liés dans la mesure où cette quantité peut devoir être corrigée pour répondre au critère Emballages complets seulement. Le multiple d'une quantité d'articles d'emballage sur un ordre est déterminé à partir de la définition de l'emballage et de l'article. Par exemple :

Nœud	Emballage	Quantité d'emballages	Quantité en unité de stockage	Emballage complet seulement
1	Palette	1	0 pièces	Non
2	Carton	10	0 pièces	Oui
3			100	Oui

Dans l'exemple donné, les quantités d'ordre peuvent être un multiple de la quantité d'articles d'emballage de 10 pièces (100 pièces de nœud 3 emballées dans 10 cartons de nœud 2). L'unité de stockage est la même que l'unité de stock. Au cas où le carton d'unités de stock est utilisé, autorisant 4 pièces par carton, voici ce qui se produit :

Nœud	Emballage	Quantité d'emballages	Quantité en unité de stockage	Emballage complet seulement
1	Palette	1	0 pièces	Non
2	Caisse	10	0 pièces	Oui
3			40 cartons	Oui

Dans l'exemple donné, les quantités d'ordre doivent être un multiple de 16 pièces (40 cartons de nœud 3 emballés dans 10 caisses de nœud 2) \* 4 (la conversion de pièces à cartons est de 4).

## Processus de sortie de stock

Une fois la proposition de sortie de stock produite pour la ligne d'ordre de sortie de stock, elle peut être modifiée manuellement. Lorsqu'une proposition de sortie de stock est corrigée ou qu'une rupture de stock a été identifiée, entraînant une quantité qui n'est pas un multiple de la quantité d'emballage complet, un message d'avertissement s'affiche énonçant que le critère « Emballages complets seulement » n'est pas rempli. Toutefois, LN permet à l'utilisateur de continuer le processus.

Le même principe s'applique dans le cas d'expéditions partielles. Une déviation du critère « Emballages complets seulement » est permise et les emballages à moitié remplis peuvent être livrés. Lorsque le message d'avertissement s'affiche pendant la production de la proposition de sortie de stock, les quantités peuvent être modifiées pour correspondre au critère « Emballages complets seulement ».

**Remarque**

LN n'effectue pas à nouveau la vérification « Emballages complets seulement » durant la confirmation d'une expédition.

## Répartition des références d'emballage

Lorsque les marchandises sont prélevées et rattachées à une expédition, la répartition des références d'emballage est créée ou mise à jour en dessous de la ligne d'expédition et elle est utilisée quand les unités de manutention sont générées pour une ligne d'expédition. Cela s'applique uniquement aux lignes d'expédition qui sont créées pour un programme de vente.

La répartition est créée en fonction de la répartition des références de lignes d'ordre de sortie de stock. Le tableau suivant décrit ces références :

Référence	Description
Réf. de l'expédition	ID de transport
Référence	Dans le secteur automobile, les unités de manutention de référence doivent être expédiées avec la même référence. L'utilisateur est autorisé à modéliser le niveau de référence simple dans le modèle d'unité de manutention.
Référence d'emballage A	Dans le secteur automobile, les unités de manutention de référence complètes doivent être expédiées avec la même Référence A. L'utilisateur peut modéliser le niveau de Référence simple A dans le modèle d'unité de manutention.
Référence d'emballage B	Dans le secteur automobile, les unités de manutention simples doivent être expédiées avec la même Référence B. L'utilisateur peut modéliser le niveau de Référence simple A dans le modèle d'unité de manutention.

# Processus CINDI

Les fabricants automobiles utilisent divers concepts ou procédures de livraison pour la commande de composants auprès de leurs fournisseurs, donnant lieu à des exigences en matière de procédures et d'informations auxquelles tous ces fournisseurs doivent se conformer. L'une de ces procédures est appelée CINDI. Elle englobe quatre aspects :

- ID de transport
- Zone de répartition / Code d'acheminement
- Numéro RAN/ KANBAN / Numéro d'appel de livraison.
- Point de consommation / Point de destination

## ID de transport

L'ID de transport est envoyé par l'organisation du client au fournisseur, à titre d'instruction d'expédition, pour indiquer quelle livraison (chargements / expéditions) doivent arriver à l'usine.

LN vous permet de réutiliser la référence d'expédition existante en tant qu'ID de transport. Si un seul ID de transport est autorisé par expédition, la case **Réf. d'expé. exclusive par expédition** de la session Types d'ordres magasin (whinh0110m000) doit être cochée. Si l'ID de transport n'est pas fournie par le client, LN crée un ID temporaire dans la mesure où la référence d'expédition doit obligatoirement être définie. Toutefois, cet ID peut être manuellement remplacé une fois l'ID de transport final obtenu durant le processus de sortie de stock, à une date ultérieure. L'ID temporaire peut être conservé jusqu'au statut **Bloqué** ou **Expédié** avant d'être remplacé par l'ID de transport final.

L'utilisateur a la responsabilité de modifier en temps et en heure l'ID temporaire par l'ID de transport (référence d'expédition) au moment qui convient.

## Zone de répartition / Code d'acheminement

Le fournisseur doit également être informé des destinations plus spécifiques de l'organisation à laquelle une livraison est destinée. Ces destinations sont définies en tant que Zone de répartition ou que Code d'acheminement. Ce sont les emplacements intermédiaires vers lesquels les marchandises sont déplacées après leur réception au site de déchargement.

Si la Zone de répartition (ou le Code d'acheminement) est fourni par une organisation du client, elle doit toujours être utilisée en tant que critère de création d'application. A cette fin, un champ de référence supplémentaire est ajouté sur la ligne du programme de vente. Ce champ est intitulé **Référence d'emballage A** et il est récupéré par la procédure d'ordre magasin, de sortie de stock et d'expédition, à titre de critère, tout en générant des unités de manutention durant l'expédition.

Les demandes ou articles d'un ID de transport qui ne sont pas destinés à la même Zone de répartition peuvent être combinés dans la même unité de manutention. Les demandes ou articles ne peuvent pas être fusionnés avec les articles ou unités de manutention destinés à d'autres zones de répartition.

La zone de répartition ou le code d'acheminement doit être disponible à titre d'information supplémentaire et doit être imprimé sur les étiquettes et documents pour permettre au personnel OEM de pouvoir immédiatement reconnaître la destination (intermédiaire) d'une unité de manutention.

## Point de consommation / Point de destination

Le point de consommation ou le point de destination est la destination finale des articles reçus. C'est en général la ligne de production ou d'assemblage sur laquelle les composants sont utilisés.

Si le point de consommation est défini par l'organisation du client et donc est enregistré sur le programme de vente, il est utilisé comme critère d'application de l'unité de manutention. Une nouvelle unité de manutention est lancée pour chaque point de consommation. En conséquence, un nouveau champ de référence, **Référence d'emballage B** est ajouté. Ce champ est récupéré du programme de vente et peut être affiché en utilisant l'option **Répartition de référence** à partir du menu **Références** de la session Lignes d'ordre de sortie de stock (whinh2120m000) et l'option **Répartition de référence** à partir du menu **Références** de la session Lignes d'expédition (whinh4131m000).

Lors de la préparation des unités de manutention, les unités à article unique (= plus petit exemple de niveau d'emballage, comme un carton) qui sont créées doivent contenir des articles destinés au même point de consommation ou point de destination. Les articles ne peuvent être emballés et expédiés que dans un même carton (article unique) si le point de consommation ou de destination du carton et des articles prélevés est identique.

Pour facilement localiser le point consommation, les informations le concernant doivent être imprimées sur les étiquettes d'emballage.

## Numéro RAN / KANBAN / Numéro d'appel de livraison

Le numéro RAN (numéro d'autorisation d'enregistrement) peut également être fourni par l'organisation du client. Ce numéro peut être utilisé à titre de contrainte supplémentaire pendant la préparation des unités de manutention de référence (= niveau supérieur d'article d'emballage, par exemple des palettes), pour les scénarios dans lesquels un numéro KANBAN / RAN est autorisé par unité de manutention de référence. Ces unités de manutention de référence sont décrites comme étant Homogènes, tandis que les unités de manutention multi-RAN ou MixRAN sont dites Hétérogènes.

Les informations RAN peuvent être imprimées sur les étiquettes et les documents d'expédition.

## Acceptation d'expédition DD 250

Le rapport Contrôle et réception des matières (DD Formulaire 250) peut être obligatoire pour les fournisseurs qui travaillent pour le Gouvernement américain. Le rapport est constitué de plusieurs informations requises en rapport avec le processus d'expédition et il est utilisé pour la facturation.

Le rapport DD 250 peut exiger des utilisateurs qu'ils vérifient et acceptent ou rejettent les expéditions à leurs source, destination ou aux deux endroits :

- **Acceptation à la source**  
Les marchandises doivent être acceptées ou rejetées sur le site physique du fournisseur ou de l'entrepreneur durant l'expédition, avant que les expéditions ne soient confirmées. L'utilisateur qui procède à l'acceptation est habituellement un employé du fournisseur ou du prestataire agissant au nom du client.
- **Acceptation à destination**  
Les marchandises sont acceptées ou rejetées sur le site physique du client, pendant la réception. Les marchandises acceptées ou rejetées sont enregistrées pour les expéditions confirmées.
- **Acceptation à la source et à destination**  
Les marchandises doivent être acceptées ou rejetées à la fois sur le site physique du fournisseur ou de l'entrepreneur et sur celui du client.

## Rôles

Ces rôles sont impliqués dans l'acceptation des expéditions :

- Agent magasin
- Agent travaillant au nom du client

Tout d'abord, l'agent magasin spécifie le type exigé pour l'acceptation de l'expédition sur les lignes d'ordre de sorties de stock et il remplit la création d'expédition. Si les lignes d'ordre de sorties de stock

proviennent d'un contrat créé dans Projet, le type d'acceptation d'expédition par défaut est récupéré des lignes du contrat.

Ensuite, si l'acceptation de la source est exigée, l'agent effectuant l'opération pour le compte du client spécifie les quantités acceptées ou rejetées pour les lignes d'expédition impliquée et il effectue la procédure d'acceptation. L'agent magasin confirme ensuite les expéditions et le fait que les marchandises soient expédiées.

Si l'acceptation de la destination est exigée, un agent du client exécute la procédure d'acceptation une fois les marchandises arrivées sur le site physique du client.

Que ce soit pour l'acceptation de la source ou l'acceptation de la destination, des sessions exclusives sont disponibles.

## Conditions préalables

- La case **Acceptation d'expédition en cours d'utilisation** est cochée dans la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000).
- **Acceptation à la source**  
Le prélèvement et la création de l'expédition sont terminés et le statut des lignes d'expédition et des expéditions passe à **Ouvert**.
- **Acceptation à la destination**  
Le statut des lignes d'expédition et des expéditions passent à **Confirmé**.

### Remarque

Les expéditions peuvent comprendre des lignes d'expédition qui exigent l'acceptation de la source et des lignes d'expédition qui exigent l'acceptation de la destination. Pour de telles expéditions, vous devez effectuer à la fois la procédure d'acceptation pour la source et la destination.

## Procédure d'acceptation de la source

### Pour l'agent magasin

1. Pour les lignes d'ordre de sorties de stock pertinentes, sélectionnez le type d'acceptation d'expédition approprié dans le champ **Point d'acceptation** de la session Lignes d'ordre de sortie de stock (whinh2120m000). Si les lignes d'ordre de sorties de stock proviennent d'un contrat créé dans Projet, le type d'acceptation d'expédition par défaut est récupéré des lignes du contrat.  
A partir de la ligne d'ordre de sortie de stock, LN passe le type d'acceptation d'expédition choisi pour utiliser les expéditions et les expéditions rattachées. Il est impossible de modifier le type d'acceptation des expéditions sur les lignes d'expédition et les expéditions.
2. Achevez le prélèvement et la création de l'expédition.

3. Dans la session Expéditions (whinh4130m000), sélectionnez l'expédition exigeant une acceptation.
4. Sur le menu approprié, sélectionnez Soumettre pour acceptation pour définir le mode d'acceptation pour l'expédition ainsi que les lignes d'expédition.
5. Quand l'agent agissant au nom du client ou du fournisseur a terminé la dernière étape de la procédure d'acceptation de la source, confirmez l'expédition.

## Pour l'agent agissant au nom du client ou du fournisseur

1. Ouvrez la session Acceptation d'expédition (whinh4130m200).
2. Double-cliquez sur une expédition confirmée pour laquelle l'acceptation de la source est exigée et la case **Soumis pour acceptation** sélectionnée.  
La session Acceptation d'expédition (whinh4630m100) s'ouvre.
3. Effectuez l'une des opérations suivantes :
  - Pour accepter toute l'expédition, cliquez sur **Accepter** sur la barre d'outils.
  - Pour accepter des lignes d'expédition individuelle, voir l'étape suivante.
4. Cliquez sur l'onglet **Lignes d'expédition** et sélectionnez une ligne d'expédition que vous souhaitez accepter.
5. Effectuez l'une des opérations suivantes :
  - Pour accepter la quantité totale de la ligne d'expédition, reportez-vous à l'étape 6.
  - Pour accepter moins que la quantité totale, reportez-vous à *Acceptation d'expédition - accepter ou rejeter des quantités (p. 140)*.
6. Sur le menu approprié de l'onglet **Lignes d'expédition**, cliquez sur **Accepter** pour enregistrer la quantité acceptée.
7. Sélectionner **Bloquer** pour bloquer la ligne d'expédition.
8. Répétez les étapes 3 à 7 pour les autres lignes d'expédition.
9. Pour compléter l'acceptation de toute l'expédition :
  - Cochez la case **Stock accepté**.
  - Dans le champ **Accepté par**, sélectionnez votre nom d'utilisateur (ou celui de l'utilisateur au nom duquel vous acceptez les expéditions).

## Modifier l'acceptation à la source

Si l'acceptation à la source est achevée et si l'expédition n'est pas encore confirmée :

1. Désélectionnez la case **Accepté à la source** dans la session Acceptation d'expédition (whinh4630m100). Les valeurs des champs **Date d'acceptation à la source** et **Acceptation à la source par** sont supprimées.
2. Débloquez les lignes d'expédition qui nécessitent une modification.

3. Répétez les étapes 4 à 9 de la procédure Pour l'agent agissant au nom du client ou du fournisseur.

## Acceptation de la destination - procédure

### Pour agir officiellement au nom du client ou du fournisseur :

1. Ouvrez la session Acceptation d'expédition (whinh4130m200).
2. Ouvrez une expédition confirmée pour laquelle l'acceptation de destination est requise.
3. Ouvrez une ligne d'expédition que vous devez accepter.
4. Dans la session Lignes d'expédition (whinh4131m000), spécifiez la quantité rejetée dans le champ **Quantité rejetée à destination** si nécessaire. Ce champ se trouve dans l'onglet **Acceptation**.
5. Sauvegardez puis fermez la session Lignes d'expédition (whinh4131m000).
6. Vous revenez à la session Acceptation d'expédition (whinh4630m100).  
Cochez la case **Stock accepté**.
7. Dans le champ **Accepté par**, sélectionnez votre nom d'utilisateur (ou celui de l'utilisateur au nom duquel vous acceptez les expéditions).

Les quantités rejetées à destination ne sont utilisées qu'à des fins de référence et ne déclenchent pas de mouvements de stock, de mises à jour de facturation ou la création de transactions financières. Les quantités rejetées à destination sont mises à jour dans les produits livrables du contrat.

## Acceptation d'expédition - accepter ou rejeter des quantités

La barre d'outils de l'onglet **Lignes d'expédition** de la session Acceptation d'expédition (whinh4630m100) indique si les lignes d'expédition comportent des détails de point de stockage ou des unités de manutention. Si vous sélectionnez une ligne d'expédition et que les options **Détails de point de stockage** ou **Arborescence d'unité de manutention** sont disponibles, la ligne contient des détails de point de stockage ou des unités de manutention. L'option **Structure d'emballage par ligne d'expédition** est toujours disponible, même si aucune structure d'emballage n'est utilisée.

Pour spécifier des quantités acceptées ou rejetées pour des lignes d'expédition contenant :

### Des articles sans emballage, des détails de point de stockage ou des unités de manutention

1. Dans la barre d'outils de l'onglet **Lignes d'expédition**, cliquez sur **Structure d'emballage par ligne d'expédition**. La session Structure d'emballage par ligne d'expédition (whinh4136m000) s'ouvre.
2. Spécifiez la quantité expédiée dans le champ **Quantité expédiée en unité de stockage**.
3. Cliquez sur Enregistrer et fermez la session Structure d'emballage par ligne d'expédition (whinh4136m000).

### Une structure d'emballage avec des détails du point de stockage

1. Les quantités acceptées et non expédiées spécifiées pour les détails de point de stockage sont propagées à la structure d'emballage.
  - Dans la barre d'outils de l'onglet **Lignes d'expédition**, cliquez sur **Détails de point de stockage**. La session Détails point de stockage de ligne d'expédition (whinh4133m000) s'ouvre.
  - Si les articles sont sérialisés, cochez la case **Non expédié** pour chaque article que vous voulez rejeter.
  - Sinon, spécifiez la quantité acceptée dans le champ **Quantité expédiée**. LN marque les articles restants comme étant rejetés.
2. Sauvegardez puis fermez la session Détails point de stockage de ligne d'expédition (whinh4133m000).

### Unités de manutention

1. Dans la barre d'outils de l'onglet **Lignes d'expédition**, cliquez sur **Arborescence d'unité de manutention**.
2. Sélectionnez l'unité de manutention et dans la barre d'outils, cliquez sur **Détails de point de stockage** pour rejeter un ou plusieurs articles de l'unité de manutention.
3. Dans la session Détails point de stockage unité de manutention (whwmd5136m000) qui s'ouvre, cochez la case **Non expédié** pour chaque article à rejeter.
4. Sauvegardez puis fermez la session Détails point de stockage unité de manutention (whwmd5136m000).
5. Sauvegardez puis fermez l'**Arborescence d'unité de manutention**.

### Important

Après avoir spécifié les quantités acceptées ou non expédiées dans les sessions appropriées, vous revenez à la session Acceptation d'expédition (whinh4630m100). Exécutez les étapes 6 à 9 dans Pour l'agent agissant au nom du client ou du fournisseur pour terminer la procédure d'acceptation de la source.



## Validation d'expédition

La validation d'expédition est une étape facultative que vous pouvez ajouter au flux de sortie de stock. C'est un processus qui vérifie si les demandes spécifiques des partenaires commerciaux sont satisfaites. A cette fin, ce processus soumet les expéditions et les chargements à diverses vérifications telles que les suivantes :

- Les unités de manutention requises sont-elles présentes ?
- Les numéros de suivi sont-ils présents ?
- Les fournisseurs sont-ils présents ?

La validation d'expédition est effectuée en dehors de LN par Automotive Exchange Export Manager (EXM), à l'endroit où les contrôles de validation ont été définis. Des BOD (documents d'objet de gestion) sont employés pour envoyer les informations d'expédition, de chargement et autres données de base nécessaires de LN vers EXM, et retourner les résultats d'EXM vers LN.

Le processus de validation d'expédition comprend les étapes suivantes :

### **Etape 1: Bloqué: démarrage de la validation d'expédition**

Le processus de validation d'expédition est lancé lorsqu'une expédition ou un chargement est **Bloqué**. Ces contrôles de validation sont, par conséquent, lancés dans EXM. Une fois la validation commencée, celle-ci prend le statut **Validation en cours**.

Le statut de validation s'affiche dans le champ **Statut de publication** de la session Expéditions (whinh4130m000) ou de la session Chargements (whinh4140m000).

## Etape 2: Bloqué: exécution des contrôles et impression des documents d'expédition

Lorsque les contrôles de validation sont effectués dans EXM, la validation de l'expédition peut être l'une des options suivantes :

- **Validé**  
La validation dans EXM s'est terminée, les documents d'expédition sont imprimés. Voir l'étape suivante.
- **Erreur de validation**  
Les chargements ou les expéditions doivent être corrigés dans LN et les corrections doivent être envoyées à EXM. Cela va réinitialiser le statut de validation pour **Validation en cours**.

## Etape 3: Confirmé: confirmation après validation

Pour que les validations soient concluantes, le statut de validation est défini à **Validé**. L'utilisateur peut confirmer les expéditions et les chargements, après quoi EXM livre l'avis d'expédition (ASN). La précision améliorée des résultats des documents d'expédition et les avis d'expédition garantissent une vision plus rentable et un processus d'expédition moins coûteux.

## Configuration

Pour utiliser la validation d'expédition :

- Les cases **Blocage obligatoire** et **Validation d'expédition** de la session Types d'ordres magasin (whinh0110m000) doivent être cochées.
- La publication des BOD doit être activée.

### Remarque

Si le statut de validation est **Validation en cours** ou **Erreur de validation**, les expéditions ou les chargements ne peuvent pas être confirmés. Seuls les chargements ou les expéditions ayant le statut **Validé** peuvent être confirmés.

## Validation d'expédition - pour corriger les erreurs de validation

EXM peut renvoyer diverses erreurs de validation, par exemple :

- des données de base manquantes telles que le contenu du champ **Notre numéro fournisseur** du tiers acheteur;
- des données d'expédition manquantes ou incorrectes telles que le **Numéro de suivi** ou les unités de manutention;
- une expédition ou une hiérarchie d'emballage non conforme.

Les détails des erreurs de validation s'affichent dans la session Journal des messages (tcstl1500m000), ouvrable depuis le menu approprié de la session Expéditions (whinh4130m000) ou de la session Chargements (whinh4140m000). En l'absence d'erreurs (lorsque le statut de validation de l'expédition est **Validé**), cette session n'est pas disponible.

Pour corriger les structures d'expédition, les hiérarchies d'emballage et la plupart des autres données d'expédition, il est nécessaire d'ouvrir et de bloquer une nouvelle fois les chargements et les expéditions. Ce nouveau blocage déclenche automatiquement la publication de ces données dans EXM.

Il n'est cependant pas nécessaire d'ouvrir et de bloquer une nouvelle fois les chargements et les expéditions pour corriger les données suivantes :

- Le **Numéro de suivi** de l'expédition et le **Numéro de suivi du transporteur** du chargement. Si vous changez ces numéros dans l'expédition bloquée ou le chargement bloqué, le statut de validation passe à **Modifié**.
- Les données de base non gérées dans l'expédition ou le chargement mais imprimées sur les documents d'expédition tels que **Notre numéro fournisseur**. La correction de ces données n'a pas d'effet sur le statut de validation.

Pour publier les informations corrigées de chargement, d'expédition ou autres données de base pour lesquelles une nouvelle ouverture et un nouveau blocage ne sont pas nécessaire, utilisez l'option Publier expédition ou Publier chargement de la session Expéditions (whinh4130m000) ou de la session Chargements (whinh4140m000).

L'application d'un nouveau blocage ou l'utilisation des options de publication fait de nouveau passer le statut de validation à **Validation en cours**.

### Remarque

- Vous pouvez publier des chargements quels que soient les statuts des expéditions liées à ces derniers.
- Pour confirmer un chargement, assurez-vous que les expéditions de ce dernier, et le chargement lui-même, aient le statut **Validé**.
- Si toutes les expéditions liées à un chargement sauf une sont confirmées, la dernière expédition ne peut l'être que si le statut de chargement est **Validé**. Ceci est pour éviter que des erreurs de validation du chargement passent inaperçues.

## Annulation de la **Validation en cours** d'EXM ou du statut **Erreur de validation**

Si une expédition doit être effectuée en urgence en dépit d'une validation incomplète ou comportant des erreurs, les utilisateurs autorisés peuvent valider les expéditions ou chargements dont le statut est **Validation en cours** ou **Erreur de validation**. A cet effet, utilisez l'option **Lancer l'expédition** ou **Lancer chargement** de la session Expéditions (whinh4130m000) ou Chargements (whinh4140m000). Le statut passe alors à **Validé**.

Cette autorisation est octroyée si, pour l'utilisateur concerné, la case **Lancer expéd./chargements non validés** de la session Profils utilisateurs magasin (whwmd1540m000) est cochée.

# Validation d'expédition - interaction avec les processus d'acceptation et d'analyse pour vérification des expéditions

Si la validation est employée conjointement avec les processus d'acceptation des expéditions et d'analyse pour vérification de ces dernières, le type d'acceptation d'expédition détermine l'ordre dans lequel vous devez utiliser ces procédures.

## Acceptation à la source

L'acceptation de la source est réalisée pour les expéditions dont le statut est **Ouvert**. Déployez, par conséquent, le processus d'acceptation de la source avant les procédures de validation et d'analyse pour vérification car pour ces dernières, le statut des expéditions doit être **Bloqué**.

## Acceptation à la destination

L'acceptation de la destination est réalisée pour les expéditions dont le statut est **Confirmé**. Déployez, par conséquent, le processus d'acceptation de la destination après les procédures de validation et d'analyse pour vérification car pour ces dernières, le statut des expéditions doit être **Bloqué**.

## Analyse pour vérification

L'analyse pour vérification est une étape facultative que vous pouvez ajouter au flux de sortie de stock. Il s'agit d'un processus permettant de vérifier si les unités de manutention sur le point d'être chargées à l'emplacement de stockage temporaire correspondent à celles qui sont liées aux lignes d'expédition dans LN. Si tel est le cas, les unités de manutention peuvent être chargées, les expéditions confirmées et les avis d'expédition envoyés.

Avant de lancer le processus d'analyse pour vérification, affectez le statut **Bloqué** à l'expédition afin de prévenir toute modification de cette dernière pendant l'exécution de l'analyse.

La vérification s'effectue sur le quai de chargement via l'analyse des étiquettes d'unités de manutention.

Si l'étiquette d'unité de manutention analysée correspond à une étiquette d'unité de manutention dans LN; la case **Confirmé pour expédition** est cochée pour cette unité. Si toutes les étiquettes sont analysées avec succès, le processus d'analyse pour vérification est achevé et la ligne d'expédition à laquelle les unités de manutention sont liées peut être confirmée.

### Remarque

Lorsque la case **Confirmé pour expédition** est cochée pour une unité de manutention, le statut de cette dernière est encore **Réservé**.

Le statut de l'unité de manutention passe à **Expédié** lorsque la *ligne d'expédition* liée est confirmée. L'état de la case **Confirmer lignes d'expédition à confirm. unités de manutention** de la session Types d'ordres magasin (whinh0110m000) détermine si les lignes d'expédition sont automatiquement confirmées une fois que toutes les unités de manutention liées sont confirmées.

Dans la session Lignes d'expédition (whinh4131m000), le champ **Indicateur** indique les actions à accomplir pour exécuter la procédure d'expédition (laquelle peut inclure le processus d'analyse pour vérification). Dans les sessions Expéditions (whinh4130m000) et Lignes d'expédition (whinh4131m000), la case **Confirmation basée sur Unité de manutention** indique si une confirmation reposant sur l'unité de manutention est obligatoire.

## Configuration

Pour utiliser la fonctionnalité d'analyse pour vérification, cochez les cases **Blocage obligatoire** et **Confirmation basée sur Unité de manutention** de la session Types d'ordres magasin (whinh0110m000).

### Confirmation automatique ou manuelle des lignes d'expédition lors de la confirmation des unités de manutention

L'état de la case **Confirmer lignes d'expédition à confirm. unités de manutention** de la session Types d'ordres magasin (whinh0110m000) détermine si les lignes d'expédition sont automatiquement confirmées une fois que toutes les unités de manutention liées sont confirmées.

Les unités de manutention sont confirmées selon l'une des manières suivantes :

- Utilisation l'option **Confirmer** dans l'**arborescence d'unité de manutention**.
- En utilisant l'option Confirmer du sous-menu **Exécuter sortie de stock** de la session Unités de manutention (whwmd5130m000).
- Après une analyse réussie si un processus d'analyse pour vérification est utilisé.

De ce fait, la case **Confirmé pour expédition** est cochée pour l'unité de manutention.

Le statut de l'unité de manutention passe à **Expédié** lorsque la ligne d'expédition de l'unité est confirmée. La ligne d'expédition est confirmé automatiquement si la case **Confirmer lignes d'expédition à confirm. unités de manutention** est cochée et si toutes les unités de manutention associées sont confirmées.

Si les lignes d'expédition contenant les unités de manutention sont confirmées automatiquement, le statut des lignes d'expédition passe à **Confirmé** et celui des unités de manutention passe à **Expédié** une fois la dernière unité de manutention analysée avec succès. La modification des lignes d'expédition ou des unités de manutention n'est, par conséquent, pas autorisée.

Si les lignes d'expédition ne sont pas automatiquement confirmées après la confirmation des unités de manutention, le statut **Bloqué** de la ligne d'expédition et le statut **Réservé** de l'unité de manutention sont conservés. Vous pouvez ainsi ajuster la structure d'expédition en cas de besoin.

Par exemple, supposons que la ligne d'expédition contienne 100 unités de manutention de type Boîte mais que le camion ne puisse contenir que 80 boîtes. Vous pouvez résoudre ce problème en ouvrant de nouveau la ligne d'expédition et en définissant 20 unités de manutention de type Boîte en tant que **Non expédié**. Ces unités de manutention ne font donc plus partie de l'expédition et la case **Confirmé pour expédition** est désélectionnée.

### Unités de manutention non confirmées après l'analyse

Si, à l'issue de l'analyse, le lecteur de codes-barres génère un message d'erreur et que, dans LN, certaines unités de manutention de l'expédition ne sont pas confirmées, les étiquettes de ces unités non confirmées sont différentes de celles des unités de manutention analysées sur le quai de chargement. En d'autres termes, les unités de manutention incorrectes ont été prélevées et doivent être remplacées par les unités appropriées. Après ce remplacement, l'analyse doit être répétée pour les unités de manutention nouvellement prélevées.

## Surcoûts de transport autorisés (AETC)

Pour contrôler les coûts du transport, de nombreuses sociétés exigent de la part de leurs fournisseurs qu'ils demandent une approbation si les coûts de transport dépassent les conditions convenues. Le fournisseur doit demander un numéro d'autorisation client.

Lorsque cette approbation est accordée par le client, le fournisseur spécifie le numéro d'autorisation client sur le chargement.

Le fournisseur spécifie également un code de motif dans le champ **Motif** et une référence à la partie responsable des coûts excédentaires dans le champ **Responsabilité**. Le tiers responsable peut être, par exemple, le transporteur qui effectue réellement le transport.

### Remarque

Ceci s'applique aux chargements Transport et Magasin. Les valeurs spécifiées pour le chargement Transport sont copiées au chargement Magasin et vice versa.

## Pour spécifier un numéro d'autorisation client, un motif et un tiers responsable sur le chargement

1. Spécifiez un numéro de suivi de type **Numéro autorisation client** dans l'un de ces champs de numéro de suivi du chargement :
  - **Numéro de suivi du transporteur**
  - **Numéro de suivi**
  - **Numéro de suivi 1**
  - **Numéro de suivi 2**

Le fait d'ajouter un numéro de suivi de type **Numéro autorisation client** n'est autorisé que dans l'un de ces champs. Après l'ajout du numéro d'autorisation client, les champs **Motif** et **Responsabilité** ne sont plus disponibles.

2. Saisir un code Motif de type **Numéro autorisation client** dans le champ **Motif**.
3. Dans le champ **Responsabilité**, et spécifiez la partie responsable des coûts de transport excédentaires.

## Configuration

1. Pour le rôle tiers destinataire du client qui reçoit l'autorisation Coûts de transport excédentaires autorisés (AETC) de ses fournisseurs, cochez la case **Autoriser les surcoûts de transport** dans la session Destinataires (tccom4511m000) pour indiquer que le tiers destinataire exige les numéros d'autorisation de frais excédentaires.  
Lorsque ce tiers est indiqué sur le chargement, la case **Autoriser les surcoûts de transport** de ce chargement est cochée.
2. Pour les types d'ordre applicables, cochez la case **Code Destinataire unique par chargement** de la session Types d'ordres magasin (whinh0110m000). Cela permet d'éviter que plusieurs expéditions avec différents paramètres pour la case **Autoriser les surcoûts de transport** soient combinées en un chargement.
3. Dans le champ **Motif** de la session Motifs (tcmcs0105m000), définissez les codes Motif de type **Numéro autorisation client**.  
Le fait de spécifier un code Motif de type **Numéro autorisation client** rend le champ **Motif de surcoûts de transport** disponible.
4. Dans le champ **Motif de surcoûts de transport**, spécifiez une raison pour les surcoûts de transport ou utilisez la valeur par défaut **Sans objet**.

---

# Annexe A

## Glossaire



# A

### activité

Etape d'une procédure magasin. Une activité correspond à une session de l'application Magasin. Par exemple, l'activité d'entrée en stock Génération de la proposition d'entrée en stock est effectuée par le biais de la session Génération de la proposition d'entrée en stock (whinh3201m000).

### allotissement

L'allotissement est une méthode de planification, appelée aussi algorithme de planification, qui permet de définir les visites de plusieurs adresses fixes, telles que des centres de distribution, des ports, etc., incluses dans un plan de transport. Dans ce cas, l'itinéraire comprend généralement plusieurs étapes.

Sur une étape, les expéditions ont le même moyen de transport et sont groupées pour être acheminées vers leur destination ou un point de distribution. Au point de distribution, les expéditions sont réaffectées à différents moyens de transport pour être ensuite acheminées vers leur destination finale.

### Exemple

50 bicyclettes sont envoyées d'Amsterdam à New York, 50 autres d'Amsterdam à Philadelphie et un troisième lot de 20 d'Amsterdam à Pittsburgh. La première étape est effectuée d'Amsterdam à Rotterdam par camion. Rotterdam est le point d'allotissement, où les bicyclettes sont chargées à bord d'un navire. A New York, elles sont déchargées pour être rechargées dans plusieurs camions qui les transportent vers leur destination finale respective (New York, Pittsburgh et Philadelphie).

### avis d'expédition

Formulaire qui précède la facture. Le client est notifié à l'avance des détails d'une expédition en cours qui lui est destinée.

Acronyme : Avis d'expédition

### avis d'expédition

Notification indiquant qu'une expédition a été effectuée. Les avis d'expédition sont envoyés et reçus par le biais d'EDI. Vous pouvez recevoir des avis d'expédition de la part de votre fournisseur, vous informant que les marchandises doivent parvenir à votre magasin et/ou en envoyer à vos clients, afin de leur indiquer que vous êtes sur le point de livrer les marchandises commandées.

Synonyme : avis d'expédition

Abréviation : Avis d'expédition

### avis d'expédition

Voir : *avis d'expédition* (p. 152)

### Avis d'expédition

Voir : *avis d'expédition* (p. 151)

### Avis d'expédition

Voir : *avis d'expédition* (p. 152)

### blocage

Fonction utilisée pour bloquer les transactions de stock. Vous pouvez définir des blocages par zone, emplacement, lot, point de stockage ou article sérialisé.

Voir : motif de blocage

### bon de livraison

Document d'ordre indiquant de manière détaillée le contenu d'un emballage particulier pour l'expédition. Les détails incluent une description des articles, le numéro de l'article pour l'expéditeur ou le client, la quantité expédiée et l'unité de stock des articles expédiés.

### chargement

Dans LN, désigne toutes les marchandises et/ou expéditions acheminées par un moyen de transport à une date et une heure déterminées et selon un itinéraire donné.

### client destinataire

Voir : *tiers destinataire* (p. 159)

### connaissance

Document juridique utilisé par le transporteur, contenant les informations sur la marchandise transportée (nature, quantité, poids, etc.) et la destination.

### consignataire intermédiaire

Centre de distribution dans lequel les marchandises envoyées depuis le fournisseur sont regroupées et souvent reconditionnées avant d'être expédiées vers la destination finale du client. Un consignataire intermédiaire est la propriété du client ou un transporteur qui opère au nom du client.

### conteneur d'expédition

Répartition d'un chargement contenant des expéditions. Les emballages définis pour un conteneur déterminent le type de ce dernier.

### création de chargement

Le moteur de planification du transport de Transport. Le moteur de création de chargement regroupe les marchandises à transporter en expéditions et chargements.

### Document d'objet de gestion (BOD)

Message XML servant à échanger des données entre des entreprises ou des applications d'entreprise. Un BOD est constitué d'un substantif qui identifie le contenu du message et d'un verbe qui identifie l'action à effectuer avec le document. La combinaison unique du substantif et du verbe forme le nom du BOD. Par exemple, le substantif ReceiveDelivery associé au verbe Sync forment le BOD SyncReceiveDelivery.

### expédition

Désigne toutes les marchandises transportées vers une adresse précise, à une date et une heure déterminées et selon un itinéraire donné. Il s'agit de la partie identifiable d'un chargement.

### Fournisseur de services d'emballage (PSP)

Voir : *transporteur* (p. 159)

### groupe de planification

Entité permettant de regrouper des lignes d'ordre de transport en expéditions et chargements, ou en clusters d'ordres de transport.

Chaque ligne d'ordre de transport est affectée à un groupe de planification. Les lignes d'ordre de transport affectées à plusieurs groupes de planification ne peuvent pas appartenir à la même expédition, au même chargement ou au même cluster d'ordres de transport. Par exemple, toutes les marchandises destinées à la Belgique sont subdivisées dans le groupe de planification Belgique.

D'un point de vue hiérarchique, le niveau du groupe de planification se situe directement au-dessous du service des expéditions. Un service des expéditions possède un ou plusieurs groupes de planification. Les ordres de transport sont groupés dans les services des expéditions, et les lignes d'ordre de transport sous-jacentes sont groupées dans les groupes de planification du service des expéditions.

### itinéraire standard

Un itinéraire standard est un itinéraire fixe emprunté à une certaine fréquence ; il peut s'agir, par exemple, d'un camion qui se rend à des adresses de livraison et/ou de chargement selon un programme fixe, d'une liaison ferroviaire ou maritime. Le transport via des itinéraires standard coûte généralement moins cher que le transport via des itinéraires non fixes. Il est par exemple possible de définir un itinéraire Amsterdam-Anvers via Rotterdam, parcouru une fois par jour.

### ligne d'expédition

Entité qui fournit des informations sur l'un des articles recensés dans une expédition, par exemple le poids, la quantité ou les coûts supplémentaires.

### ligne d'ordre de sortie de stock

Ligne d'ordre magasin qui est utilisée pour sortir des marchandises d'un magasin.

Une ligne d'ordre de sortie de stock fournit des informations détaillées sur les sorties planifiées et les sorties réelles telles que :

- les données Article,
- la quantité commandée,
- le magasin à partir duquel les marchandises sont sorties.

### liste de colisage

Document présentant toutes les expéditions d'un chargement.

### liste de prélèvement

Document répertoriant les matières à prélever concernant les ordres de fabrication ou d'expédition. Ce document permet au personnel opérant de prélever les ordres de fabrication ou d'expédition.

Voir : prélèvement

### livrable de contrat

Article tangible ou non tangible produit ou acheté, résultant d'un contrat.

### Logistique tiers (3PL)

Voir : *transporteur* (p. 159)

### magasin princ.

Magasin depuis lequel les marchandises sont expédiées, en sortie d'un groupe spécifique de magasins connectés, appelés sous-magasins.

## manifeste

Document d'expédition décrivant le contenu de la structure d'expédition constituée de chargements, d'expéditions, et s'ils sont implémentés, de conteneurs, créé pour un ordre magasin ou un groupe d'ordres. La structure d'expédition peut contenir des articles distincts ou des articles compris dans une nomenclature ou des structures de kit.

## menu approprié

Les commandes sont réparties dans les menus **Vues**, **Références** et **Actions** ou affichées sous la forme de boutons. Dans les versions précédentes d'LN et Web UI, ces commandes sont accessibles depuis le menu *Spécifique*.

## Message EDI

Document électronique standard qui est constitué d'un nom d'entreprise et d'un message. Les messages EDI sont traités en tant que messages entrants ou sortants.

Un message EDI peut notamment contenir un accusé de réception de commande ou un avis d'expédition.

Les organismes qui définissent les normes de messages EDI sont les suivants :

- ANSI
- X12
- UN/EDIFACT
- ODETTE
- VDA

## note de livraison

Document de transport qui fournit des informations sur une consignation contenue dans un camion (ou un autre véhicule) et fait référence à un ordre ou à un ensemble d'ordres pour un consignataire à une adresse de livraison. Si le chargement contient des expéditions destinées à divers tiers, il comporte plusieurs notes de livraison. Les informations d'une note de livraison comprennent la date et l'adresse de livraison, le nom du client, le contenu de la consignation, etc. En Italie, une note de livraison est un document juridiquement obligatoire, qui s'appelait autrefois BAM (Bolla Accompagnamento Merci). Actuellement, il porte le nom de DDT (Documento di Trasporto). Au Portugal et en Espagne, les notes de livraison sont également utilisées, mais n'ont pas le même statut juridique qu'en Italie.

## ordre d'assemblage magasin

Tâche visant à assembler les composants d'un article fini.

## ordre de transbordement

Ligne d'ordre de sortie de stock pour laquelle les marchandises doivent être transbordées. Pour satisfaire un ordre de transbordement, il convient de créer des lignes d'ordre correspondantes.

Voir : ligne d'ordre de transbordement

### ordre de transfert

Type d'ordre magasin qui est créé pour enregistrer des transactions de stock entre un magasin de sortie et un magasin de destination ou entre deux emplacements d'un magasin. Un ordre de transfert peut être créé manuellement ou généré automatiquement par d'autres applications et modules de LN. Un ordre de transfert a le type de transaction **Transfert**.

Synonyme : transfert magasin, ordre de transfert magasin

### ordre de transport

Une commande de transport d'une quantité donnée de marchandises. Un ordre de transport comporte un en-tête et une ou plusieurs lignes.

Un en-tête d'ordre de transport comporte des informations générales, telles que la date de livraison et les nom et adresse du client destinataire des marchandises figurant sur l'ordre de transport.

Une ligne d'ordre de transport mentionne l'article à transporter ainsi que certains détails le concernant, par exemple sa quantité et ses dimensions.

### ordre magasin

Ordre de traitement de marchandises dans le magasin.

Un ordre magasin peut comporter différents types de transactions effectuées sur le stock :

- **Réception**
- **Sortie**
- **Transfert**
- **Transfert d'en-cours**

Chaque ordre possède une origine et contient toutes les informations nécessaires pour la gestion des ordres magasin. Des lots et/ou des emplacements peuvent être assignés en fonction de l'article (article géré par lot ou article géré par unité) et du magasin (avec ou sans emplacements). L'ordre suit une procédure magasin prédéfinie.

#### **Remarque**

Dans Fabrication, un ordre magasin est souvent appelé ordre magasin.

Synonyme : ordre magasin

### ordre magasin

Voir : *ordre magasin* (p. 156)

### ordre urgent

Commande devant être exécutée dès que possible et généralement assortie de conditions particulières de règlement et de livraison.

## plan

Voir : *plan de chargement* (p. 157)

## plan de chargement

Identification d'une structure d'expéditions et de chargements créée pour un ou plusieurs ordres de transport. Les expéditions et chargements indiquent les détails de planification, par exemple les dates et adresses de chargement et de déchargement planifiées, pour les ordres de transport pour lesquels la planification du transport est générée. Vous pouvez utiliser le moteur de création de chargement pour créer un plan de chargement. Si vous sélectionnez une plage d'ordres de transport et que vous démarrez le moteur de création de chargement, les ordres de transport sont groupés en expéditions et chargements. Les expéditions et chargements obtenus forment un plan de chargement. Vous pouvez également créer des plans de chargement manuellement.

Synonyme : plan

## plan de transport

Réseau d'adresses de chargement et de déchargement, dont l'une est un point d'allotissement. Un plan de transport est habituellement défini pour les itinéraires impliquant un transport multimodal. Un plan de transport comporte une ou plusieurs étapes. Chaque étape, ou portion d'itinéraire, peut être traitée différemment selon le mode de transport et le groupe de moyens de transport définis.

## point de stockage

Niveau de stock le plus bas qui peut être enregistré dans LN.

Le point de stockage est défini par les données suivantes :

- Magasin
- Emplacement : seulement s'il existe des emplacements
- Article
- Date de stock : importante si vous utilisez la méthode LIFO ou FIFO
- Lot seulement si l'article est géré par lot à volume faible

## Prestataire logistique (LSP)

Voir : *transporteur* (p. 159)

## procédure d'expédition

Procédure effectuée lorsqu'un ordre magasin ou une expédition est traitée en vue du transport. Dans une procédure d'expédition, vous pouvez définir les documents de transport (liste de colisage, bon de livraison, ou connaissance) à imprimer lors du transport de l'expédition. Une procédure d'expédition est définie pour chaque expédition. Si une expédition obtient le statut **Confirmé**, les documents indiqués dans la procédure d'expédition sont imprimés.

### procédure magasin

Procédure de gestion des ordres magasin et des unités de manutention. Une procédure magasin comprend les diverses étapes, également appelées activités, par lesquelles doit passer un ordre magasin ou une unité de manutention pour pouvoir faire l'objet d'une réception, d'un stockage, d'un contrôle qualité ou d'une sortie. Une procédure magasin est liée à un type d'ordre magasin qui est lui-même réservé à des ordres magasin.

### programme de vente

Calendrier de l'approvisionnement planifié des matières. Les programmes de vente prennent en charge les ventes à long terme impliquant des livraisons fréquentes. Tous les besoins pour un même article, tiers acheteur, tiers destinataire et paramètre de livraison sont stockés dans le même programme de vente.

### proposition de sortie de stock

Liste générée par LN, vous indiquant l'emplacement et le lot depuis lesquels des marchandises doivent être prélevées, en tenant compte de facteurs tels que les emplacements bloqués et la méthode de sortie de stock.

### réception

Acceptation physique d'un article dans un magasin. Une réception enregistre : la quantité reçue, la date de réception, les informations du bon de livraison, les informations sur l'inspection, etc.

### reliquat

Commande client non honorée ou livraison partielle à une date ultérieure. Demande d'un article dont le stock est insuffisant pour satisfaire la demande.

### service des expéditions

Service responsable de l'organisation du transport pour un ou plusieurs magasins. Lors du déplacement de marchandises depuis ou vers un magasin, le service des expéditions responsable planifie le transport de ces marchandises ou sous-traite ce dernier. Dans le cas d'une livraison directe, le service des expéditions fournit des services de planification et de sous-traitance du transport aux fournisseurs ou clients externes.

Dans Transport, le service des expéditions joue un rôle clé dans la création des chargements et des clusters d'ordres de transport. Les ordres de transport sont regroupés par service des expéditions. Les groupes d'ordres de transport par service des expéditions permettent au moteur de création de chargement de créer des expéditions et des chargements. Ils permettent également au moteur de génération de clusters d'ordres de transport de créer des clusters d'ordres de transport.

### sous-magasin

Magasin depuis lequel les articles sont sortis, pour être expédiés depuis le magasin principal associé.

### tiers acheteur

Le tiers acheteur commande les marchandises ou les services de votre entreprise, est propriétaire des configurations que vous gérez ou bénéficie de vos services pour la réalisation d'un projet. Généralement le service des achats d'un client.

Le contrat avec le tiers acheteur peut comprendre :

- les accords de tarifs et de remises par défaut,
- les spécifications de commandes clients par défaut,
- les conditions de livraison,
- le tiers destinataire et le tiers facturé associés.

### tiers destinataire

Tiers à qui vous expédiez les marchandises commandées. Il s'agit généralement du centre de distribution ou du magasin d'un client. La définition d'un tiers destinataire inclut le magasin par défaut où vous envoyez les marchandises, le transporteur en charge de leur acheminement et le tiers acheteur associé.

Synonyme : client destinataire

### transactions de stock planifiées

Modifications attendues des niveaux de stock en raison d'ordres planifiés portant sur des articles.

### transfert

Transfert de marchandises d'un magasin vers un autre (en incluant éventuellement des activités telles que l'emballage supplémentaire).

### transfert magasin, ordre de transfert magasin

Voir : *ordre de transfert* (p. 156)

### transporteur

Organisation qui propose des services de transport. Vous pouvez lier un transporteur par défaut à des tiers expéditeurs et des tiers destinataires. Vous pouvez aussi imprimer des commandes clients et des commandes fournisseurs sur une liste de colisage, triées par transporteur.

Pour la commande et la facturation, vous devez définir un transporteur comme tiers.

Synonyme : transporteur, Prestataire logistique (LSP), Logistique tiers (3PL), Fournisseur de services d'emballage (PSP)

### transporteur

Voir : *transporteur* (p. 159)

### type d'expéditeur

Le type d'expéditeur permet, avec le code Expéditeur, de déterminer la source exacte d'un ordre magasin.

Les types d'expéditeurs possibles sont les suivants :

- **Tiers**
- **Magasin**
- **Centre de charge**
- **Projet**

### type d'ordre magasin

Code qui identifie le type d'un ordre magasin. La procédure magasin par défaut que vous liez à un type d'ordre magasin détermine le mode de traitement des ordres magasin auxquels le type d'ordre est réservé dans le magasin ; cette procédure peut être modifiée pour certains ordres magasin ou certaines lignes d'ordre.

### type de disponibilité

Indication du type d'activité pour lequel une ressource est disponible. Les types de disponibilité permettent de définir plusieurs groupes d'heures ouvrables pour un seul calendrier.

Par exemple, si un centre de charge est disponible pour la production du lundi au vendredi et pour des activités de service le samedi, vous pouvez définir deux types de disponibilité, un pour la production et un pour les activités de service, puis associer ces types au calendrier de ce centre de charge.

### type de transaction de stock

Classification utilisée pour indiquer le type de mouvement de stock.

Les différents types de transactions effectuées sur le stock sont les suivants :

- **Sortie**  
D'un magasin vers une entité autre que magasin.
- **Réception**  
D'une entité autre que magasin vers un magasin.
- **Transfert**  
D'un magasin à un autre.
- **Transfert d'en-cours**  
D'un centre de charge d'établissement des coûts de revient à un autre.

## unité de manutention

Unité physique identifiable de façon unique qui se compose d'un emballage et d'un contenu. Unité de manutention qui peut contenir des articles. Une unité de manutention possède une structure d'emballages servant à emballer des articles, ou fait partie d'une structure de ce type.

Une unité de manutention comprend les attributs suivants :

- Code d'identification
- Emballage (facultatif)
- Quantité d'emballages (facultatif)

Si vous liez un article à une unité de manutention, l'article est emballé à l'aide de cette unité. L'emballage désigne le type de conteneur qui compose l'unité de manutention. Par exemple, en définissant un emballage tel que Caisse en bois pour une unité de manutention, vous indiquez que cette unité est une caisse en bois.

Voir : hiérarchie d'emballage

## version de vente

Numéro de version unique identifiant les programmes de vente partageant les mêmes caractéristiques suivantes :

- Tiers acheteur
- tiers destinataire,
- Adresse du destinataire
- Type de version (version de matière/programme d'expédition/programme d'expédition séquencé/fiche de prélèvement)
- Programmes basés sur les expéditions et les programmes selon réception
- Qualificateur de quantité de programme
- Début et fin de l'horizon de prévision
- Origine de la version de vente
- Version client
- (commande client)
- Référence de contrat du client



---

# Index

## **Acceptation d'expédition**

validation d'expédition, 146

## **Acceptation**

ligne d'ordre de sortie de stock, 137, 138, 139, 140, 140  
préparation, 97, 137, 138, 139, 140, 140

## **Acheteur**

consignataire intermédiaire, 33

## **activité, 151**

## **Activité**

automatique ou manuel, 17  
procédure, 17  
Procédure magasin, 17

## **allotissement, 151**

## **Améliorations du secteur automobile, 127**

## **Analyse pour vérification**

chargement, 147  
préparation, 147  
sortie de stock, 147  
unités de manutention, 147  
validation d'expédition, 146

## **Annuler**

ligne d'ordre de sortie de stock, 17, 18

## **Arborescence, 76**

## **Autoriser modification**

expédition, 89, 97  
expédition prévue, 89

## **avis d'expédition, 151, 152**

## **Avis d'expédition, 151, 152**

## **Besoin**

expédition prévue, 91, 93, 95, 95

## **Besoins en planification**

expédition prévue, 91, 93, 95, 95

## **blocage, 152**

## **Bloquer**

expédition prévue, 97

## **bon de livraison, 152**

## **chargement, 68, 72, 99, 152**

## **Chargement, 65, 98**

analyse pour vérification, 147  
consignataire intermédiaire, 33  
hiérarchie, 115  
Magasin, 69, 71, 71  
Transport, 68  
validation, 143, 144

## **Chargements et expéditions, 68**

## **CINDI**

Automobile, 135

## **client destinataire, 159**

## **Code Destinataire unique par chargement**

création de chargement, 79, 149

## **Conditions**

préparation d'une expédition, 76

## **connaissance, 152**

## **consignataire intermédiaire, 153**

## **Consignataire intermédiaire**

chargement, 33  
création de chargement, 33  
point d'allotissement, 33

## **conteneur d'expédition, 153**

## **Conteneur d'expédition**

hiérarchie, 115

## **Contraintes d'expédition, 118**

## **correction de calendrier, 112**

## **Coûts de transport excédentaires autorisés**

création de chargement, 149

## **Coût supplémentaire dans Magasin, 121**

## **Création d'une expédition à partir d'une référence à une expédition, 79**

## **Création d'une expédition à partir de points de livraison, 83**

## **Création d'une expédition**

critères, 71, 71

## **création de chargement, 153**

## **Création de chargement**

catégorie de transport, 87

---

---

Code Destinataire unique par chargement, 79, 149  
consignataire intermédiaire, 33  
coûts de transport excédentaires autorisés, 149  
critères, 71

**Date de chargement**  
calcul, 109

**Date de déchargement**  
calcul, 109

**Date de livraison**  
calcul, 107

**Date de réception**  
calcul, 107

**DD Formulaire 250**  
Rapport de contrôle et de réception des matières, 137, 138, 139, 140, 140

**Définir**  
procédures magasin, 16

**Définition d'emballage**  
unité de manutention, 127

**définition de types d'ordre magasin, 15**

**délai, 111, 111, 112**

**Destinataire**  
consignataire intermédiaire, 33

**Document d'expédition, 125**

**Document d'objet de gestion (BOD), 153**

**expédition, 99, 100, 153**

**Expédition, 65, 98**  
acceptation, 97, 137, 138, 139, 140, 140  
analyse pour vérification, 147  
emballage, 127  
estimé, 89, 91, 93, 95, 95  
hiérarchie, 115  
Magasin, 69, 71, 71  
statut, 97  
Transport, 68  
validation, 143, 144

**Expédition prévue**  
autoriser modification, 89  
besoins en planification, 91, 93, 95, 95  
bloquer, 97  
exemple, 93  
quantité planifiée, 91, 93

**Expéditions créées manuellement**  
notes de livraison, 74

**Expéditions magasin multiple**  
magasin princ., 103, 104

sous-magasin, 103, 104

**Fournisseur de services d'emballage (PSP), 159**

**génération d'une liste de prélèvement, 27**

**Générer une expédition**  
exemple, 85

**Géré par lot**  
volume faible, 29, 30, 31

**Gestion des kits**  
modification de ligne de composant, 28  
structures d'expédition, 115

**groupe de planification, 153**

**itinéraire standard, 154**

**ligne d'expédition, 154**

**Ligne d'expédition, 65**  
hiérarchie, 115  
Magasin, 71, 71  
non expédié, 100

**ligne d'ordre de sortie de stock, 154**

**Ligne d'ordre de sortie de stock**  
acceptation, 137, 138, 139, 140, 140

**Ligne d'ordre magasin**  
Planifié, 20

**Ligne d'ordre**  
Planifié, 20

**Ligne de composant et ligne de sortie de stock**  
résultats des modifications, 28

**liste de colisage, 154**

**liste de prélèvement, 154**

**livrable de contrat, 154**

**livraison, 100**

**Logistique tiers (3PL), 159**

**magasin princ., 154**

**Magasin**  
procédures, 23

**manifeste, 155**

**menu approprié, 155**

**Message EDI, 155**

**Mettre à jour**  
ligne d'ordre de sortie de stock, 17, 18

**Mode de transport**  
création de chargement, 87  
groupe de moyens de transport, 87  
transporteur, 87

**note de livraison, 99, 155**

**Notes de livraison**  
expéditions créées manuellement, 74

---

---

**Ordre associé**  
propriété du client, 31

**ordre d'assemblage magasin, 155**

**ordre de transbordement, 155**

**ordre de transfert, 156**

**ordre de transport, 156**

**Ordre de transport**  
générer, 69  
paramètres, 69

**ordre magasin, 156**

**Ordres magasin, 26**

**ordre urgent, 156**

**plan, 157**

**plan de chargement, 157**

**plan de transport, 157**

**Point d'allotissement**  
consignataire intermédiaire, 33

**point de stockage, 157**

**préparation, 68, 72**

**Préparation d'une expédition**  
préparation dans, 76

**Préparation d'une structure d'expédition -  
Gestion des conteneurs**  
structure d'expédition, 116

**Préparation**  
chargement, 115  
conteneur d'expédition, 115  
préparation, 76, 115  
préparation dans, 76

**Prestataire logistique (LSP), 159**

**Prévu**  
autoriser modification, 89  
bloquer, 97  
expédition, 89, 91, 93, 95, 95  
quantité planifiée, 91, 93

**Procédure**  
activité, 17

**procédure d'expédition, 157**

**procédure magasin, 158**

**Procédure magasin**  
activité, 17

**Procédures**  
magasin, 23

**Procédures magasin**  
définir, 16

**processus de sortie de stock, 37**

**programme de vente, 158**

**proposition, 26**

**proposition de sortie de stock, 158**

**Proposition de sortie de stock**  
propriété du client, 29, 30

**Propriété du client**  
proposition de sortie de stock, 29, 30  
stock, 31

**Quantité planifiée**  
expédition prévue, 91, 93  
ligne d'ordre de sortie de stock, 95, 95

**Quantité projetée**  
ligne d'ordre de sortie de stock, 95, 95

**quantités expédiées ;**  
Automobile, 132

**réception, 158**

**Référence d'emballage, 134**

**reliquat, 158**

**Remplissage**  
unité de manutention, 127

**répartition du rattachement, 37**

**Sélection du transporteur et calcul des coûts  
dans Magasin, 121**

**Sérialisé**  
volume faible, 29, 30, 31

**service des expéditions, 158**

**sortie de stock, 26, 27, 68**

**Sortie de stock, 23, 65**

**sorties, 26**

**sous-magasin, 158**

**statut**  
chargement, 72  
préparation, 72

**Statut planifié**  
ligne d'ordre magasin, 20

**Statut**  
préparation, 97

**Stock**  
propriété du client, 31

**Suppression**  
ligne d'ordre de sortie de stock, 17, 18

**temps de transport, 111**

**tiers acheteur, 159**

**tiers destinataire, 159**

**Traitement des sorties de stock**  
ligne d'ordre de sortie de stock, 18  
origine de l'ordre, 17  
type d'ordre, 17, 18

**transactions de stock planifiées, 159**

**transfert, 159**

---

---

**transfert magasin, ordre de transfert magasin,**  
156

**transferts,** 26

**transporteur,** 159

catégorie de transport, 87

**Transport excédentaire autorisé**

code, 149

création de chargement, 149

**type d'expéditeur,** 160

**type d'ordre magasin,** 15, 160

**Type de commande**

ligne d'ordre de sortie de stock, 18

processus de sortie de stock, 17

**type de disponibilité,** 160

**type de transaction de stock,** 160

**unité de manutention,** 161

**unité de manutention,**

analyse pour vérification, 147

emballage, 127

préparation d'une expédition, 76

remplissage, 127

**Unité de manutention multi-articles**

préparation d'une expédition, 76

**Unités de manutention de ligne multi  
expéditions**

préparation d'une expédition, 76

**Validation d'expédition**

acceptation d'expédition, 146

analyse pour vérification, 146

chargement, 143, 144

interaction, 146

préparation, 143, 144

sortie de stock, 143, 144

**version de vente,** 161

---