



Infor LN Fabrication - Guide de l'utilisateur - Consomm. totale et matières remplacement

© Copyright 2021 Infor

Tous droits réservés. Les marques, dessins et modèles ci-joints sont des marques et/ou des marques déposées de Infor et/ou ses associés et filiales. Tous droits réservés. Toutes les autres marques listées ci-jointes appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

Notifications importantes

Les informations contenues dans cette publication (y compris toute information supplémentaire) sont confidentielles et la propriété de Infor.

En accédant à ces informations, vous reconnaissez et acceptez que ce document (y compris toute modification, traduction ou adaptation de celui-ci) ainsi que les copyrights, les secrets commerciaux et tout autre droit, titre et intérêt afférent, sont la propriété exclusive de Infor. Vous acceptez également de ne pas vous octroyer les droits, les titres et les intérêts (de ce document (y compris toute modification, traduction ou adaptation de celui-ci) en vertu de la présente, autres que le droit non-exclusif d'utilisation de ce document uniquement en relation avec et au titre de votre licence et de l'utilisation du logiciel mis à la disposition de votre société par Infor conformément à un contrat indépendant ("Objectif").

De plus, en accédant aux informations jointes, vous reconnaissez et acceptez que vous devez respecter le caractère confidentiel de ce document et que l'utilisation que vous en faites se limite aux Objectifs décrits ci-dessus.

Infor s'est assuré que les informations contenues dans cette publication sont exactes et complètes. Toutefois, Infor ne garantit pas que les informations contenues dans cette publication ne comportent aucune erreur typographique ou toute autre erreur, ou satisfont à vos besoins spécifiques. En conséquence, Infor ne peut pas être tenu directement ou indirectement responsable des pertes ou dommages susceptibles de naître d'une erreur ou d'une omission dans cette publication (y compris toute information supplémentaire), que ces erreurs ou omissions résultent d'une négligence, d'un accident ou de toute autre cause.

Reconnaissance de marques

Tous les autres noms de société, produit ou service référencés sont des marques de leurs propriétaires respectifs.

Informations sur la publication

Code du document	tialternatmatug (U9883)
Release	10.7 (10.7)
Publié le	8 août 2022

Table des matières

A propos de ce document

Chapitre 1 Introduction - Consomm. totale et matières remplacement.....	7
Présentation des matières périmées et articles de remplacement.....	7
Matières de remplacement dans les nomenclatures de fabrication sur mesure.....	7
Consommation du stock restant d'articles périmés.....	9
Restrictions.....	9
Contrôle des matières périmées.....	10
Utilisation de révisions et de la gestion de lots au lieu de matières périmées.....	10
Chapitre 2 Configuration - Consomm. totale et matières remplacement.....	11
Remplacement des matières obsolètes et désignation des matières à consommer entièrement dans les nomenclatures de fabrication sur mesure.....	11
Chapitre 3 Consomm. totale et matières de remplacement.....	13
Recherche de matières de remplacement.....	13
Chapitre 4 Planification.....	17
Matières périmées et articles de remplacement dans Planification d'entreprise.....	17
Planification avec des matières de remplacement.....	18
Horizon matières remplacement.....	18
Autorisation de matières multiples.....	18
Numéros de phase.....	19
Vérification au niveau exécution.....	19
Annexe A Glossaire.....	21

Index

A propos de ce document

Ce document explique la gestion des matières pendant la fabrication. Lorsque les matières ne sont pas disponibles dans les quantités nécessaires, elles sont remplacées par des matières de remplacement. Si les matières sont encore en stock mais qu'elles ne seront plus réapprovisionnées, vous pouvez définir des options pour consommation totale du stock restant.

Comment lire ce document

Commentaires ?

Cette documentation fait l'objet de révisions et d'améliorations constantes. Vos remarques/demandes d'informations sur ce document sont bienvenues. Veuillez envoyer vos commentaires à l'adresse email documentation@infor.com.

Référez le numéro et le titre du document dans votre email. L'efficacité de nos rétroactions dépend de la spécificité de vos informations.

Contactez Infor

Si vous avez des questions sur les produits d'Infor, consultez le portail de support Infor Xtreme à www.infor.com/inforxtreme.

Si ce document est mis à jour après la sortie du produit, la nouvelle version sera publiée sur ce site web. Il est recommandé de vérifier périodiquement si la documentation a été mise à jour en consultant ce site web.

N'hésitez pas à contacter documentation@infor.com pour tout commentaire sur la documentation d'Infor.

Chapitre 1

Introduction - Consomm. totale et matières remplacement

1

Présentation des matières périmées et articles de remplacement

Remarque

Pour activer cette fonctionnalité, cochez les cases **Matières de remplacement** et **Consommation totale des matières** dans la session Composants logiciel implémentés (tccom0100s000).

Vous pouvez utiliser cette fonctionnalité de matières périmées pour vérifier que la matière, utilisée dans les précédentes révisions du produit fini, est entièrement consommée avant d'utiliser une nouvelle matière. Cela évite toute accumulation de stock pouvant devenir obsolète.

Vous pouvez utiliser les matières de remplacement pour gérer les problèmes de rupture au cours de la fabrication et pour réduire les coûts. Les matières de la nomenclature sont souvent de petites pièces qui sont commandées en grandes quantités, pour lesquelles plusieurs solutions de rechange sont disponibles. En cas de rupture, les matières indiquées comme étant préférées dans la nomenclature selon la commande. Si les matières ne peuvent pas être commandées à temps pour satisfaire les besoins, une solution de rechange est choisie.

Matières de remplacement dans les nomenclatures de fabrication sur mesure

Certains articles sont interchangeables, même lorsque ce sont des articles achetés auprès de divers fournisseurs. Vous pouvez les utiliser en tant que matières dans la nomenclature de fabrication sur mesure. Si une rupture de stock d'une matière standard est susceptible de retarder un ordre de fabrication, LN sélectionne automatiquement une des matières de remplacement. Il est possible de définir jusqu'à neuf matières de remplacement pour toute matière dans une nomenclature de fabrication sur mesure.

L'utilisation de matières de remplacement présente les avantages suivants :

- LN peut traiter les ruptures de stock de certaines matières sans intervention de l'utilisateur.
- Les articles de remplacement contribuent à réduire le niveau de stock moyen.

Remarque

- Si la fonctionnalité multisite est active, les matières standard et de remplacement sont gérées pour un cluster de planification spécifique.
- Les matières de remplacement s'appliquent uniquement aux ordres de fabrication, et non à une commande fournisseur sous-traitée.
- Vous devez distinguer les matières de remplacement, décrites dans cette rubrique, à partir des articles de remplacement que vous définissez dans la session Articles remplacement (tcibd0505m000).
- Le calcul du coût standard ne prend pas en compte les matières de remplacement. Les calculs sont réalisés sur la base du prix de revient de la matière indiquée dans la nomenclature de fabrication sur mesure.

Restrictions

- La quantité nette de matières de remplacement est la même que celle de la matière standard.
- Les matières de remplacement présentent les mêmes valeurs de caractéristiques (le rebut et le rendement, par exemple) que la matière standard.
- Les matières périmées et les articles de remplacement ont les mêmes relations matière-gamme que l'article standard.
- Si un composant d'une ligne de nomenclature est un article standard, c'est-à-dire un article associé à un segment de projet vide, les matières de remplacement associées doivent être aussi des composants standard.
- Si un composant d'une ligne de nomenclature est un article projet, c'est-à-dire un article associé à un segment de projet non vide, les segments de projet des matières de remplacement doivent être :
 - Soit alimentés par le même projet que le segment de projet de l'article principal.
 - soit vides (l'article de remplacement est un article standard).
- Si un composant d'une ligne de nomenclature est un article fantôme, vous ne pouvez définir aucune matière de remplacement pour ce composant.
- **Priorité d'une matière de remplacement**
Vous pouvez définir la priorité de chaque matière de remplacement. Si le stock de la matière standard est épuisé, LN essaie d'abord la matière de remplacement ayant la priorité la plus élevée. Si cette matière est également indisponible, LN essaie la matière de remplacement de priorité inférieure.
- **Répartition d'un besoin en matières sur plusieurs articles**
Si, sur une ligne de nomenclature dans la session Liste des matières de fabrication sur mesure (tibom3610m000), la case **Articles multiples autorisés** est cochée, LN peut diviser un besoin en matières sur plusieurs matières de remplacement ou partiellement satisfait par les matières.

Exemple: Si dix pièces sont nécessaires et que seules six pièces de la matière requise sont disponibles, les six pièces de l'original sont d'abord utilisées, puis les quatre pièces de la matière de remplacement viennent compléter le quota.

■ **Contrôle des matières de remplacement**

Selon les paramètres définis, LN peut contrôler si une matière de remplacement doit être utilisée à un ou plusieurs des stades suivants du cycle de vie d'un ordre de fabrication :

- Lorsque vous générez des ordres de fabrication planifiés dans Planification d'entreprise.
- Lorsqu'un ordre de fabrication est créé dans Pilotage de l'atelier de fabrication sur mesure.
- Lorsque vous exécutez la session Gén. art. rempl. pour matières estimées (ticst0216m000) pour les ordres de fabrication existants.
- Lorsque vous générez une proposition de sortie de stock dans Magasin.

Pour plus de détails, reportez-vous à la rubrique *Recherche de matières de remplacement* (p. 13).

Consommation du stock restant d'articles périmés

Souvent, de nouveaux articles sont introduits et rendent d'autres articles obsolètes. Les articles obsolètes ne sont plus livrables ni fabriqués.

Si un article périmé est utilisé comme matière dans une nomenclature de fabrication sur mesure, vous devez remplacer la matière par un article de remplacement ayant les mêmes spécifications.

Si une quantité de matière périmée reste en stock, elle doit être utilisée en premier.

Remarque

- La valeur du champ **Dernière date d'ordre autorisée** de la session Article - Commande (tcibd2100m000) détermine la date à laquelle LN arrête de commander la matière périmée.
- Pour configurer le système de façon à consommer la quantité restante de l'article périmé, définissez l'article en tant que matière à consommer entièrement dans la nomenclature de fabrication sur mesure.
- Si la fonctionnalité multisite est active, tous les magasins contenant à la fois les matières standard et les matières de remplacement doivent être liés au même cluster de planification.

Restrictions

- La quantité nette de matières à consommer entièrement est la même que celle de la matière standard.
- La matière à consommer entièrement présente les mêmes valeurs de caractéristiques (le rebut et le rendement, par exemple) que la matière standard.
- Les matières à consommer entièrement ont les mêmes relations matière-gamme que l'article standard.

- Si un composant d'une ligne de nomenclature est un article standard, c'est-à-dire un article associé à un segment de projet vide, les matières périmées associées doivent être aussi des composants standard.
- Si un composant d'une ligne de nomenclature est un article projet, c'est-à-dire un article associé à un segment de projet non vide, les segments de projet des matières périmées doivent être :
 - soit alimentées par le même projet que le segment de projet de l'article principal,
- Si un composant d'une ligne de nomenclature est un article fantôme, vous ne pouvez définir aucune matière à consommer entièrement pour ce composant.

Contrôle des matières périmées

Selon les paramètres définis, LN peut contrôler si vous devez utiliser les matières consommées dans l'un des cas suivants :

- Lorsque vous générez des ordres de fabrication planifiés dans l'application Planification d'entreprise.
- Lorsque le système génère un ordre de fabrication dans le module Pilotage de l'atelier de fabrication sur mesure ou que vous lancez un ordre de fabrication.
- Lorsque vous générez une proposition de sortie de stock dans l'application Magasin.

Utilisation de révisions et de la gestion de lots au lieu de matières périmées

Si vous utilisez le module Gestion des données d'étude pour contrôler les modifications dans une nomenclature de fabrication sur mesure et que vous liez les révisions ultérieures au même code Article sur une ligne de nomenclature, vous ne pouvez pas appliquer la fonctionnalité de matières périmées.

Dans cette situation, vous pouvez appliquer le contrôle par lot et utiliser la méthode **FIFO (premier entré/premier sorti)** de sortie de stock. Grâce à cette méthode, vous êtes certain de consommer la révision périmée avant la nouvelle révision.

Chapitre 2

Configuration - Consomm. totale et matières remplacement

2

Remplacement des matières obsolètes et désignation des matières à consommer entièrement dans les nomenclatures de fabrication sur mesure.

Cette rubrique explique comment remplacer une matière périmée par un article de remplacement dans une nomenclature JS et définir la matière périmée en tant que matière à consommer entièrement.

Si vous utilisez la Gestion des données d'étude (EDM) pour contrôler les modifications dans une nomenclature, cette procédure n'est pas applicable.

Pour remplacer un composant périmé, procédez comme suit :

Etape 1: Lancer la session Cas d'emploi de composant nomenclature (tibom1512m000).

Etape 2: Insérer ligne de nomenclature

La ligne de nomenclature doit avoir le même numéro de position de nomenclature que le composant périmé

Etape 3: Indiquez la date pour le changement

Saisissez la date à laquelle le changement doit intervenir dans le champ **Ordre de modification d'expiration** du composant périmé.

Etape 4: Indiquez la date à laquelle le nouveau composant entre en application

La date saisie dans le champ **Ordre de modification applicable** doit être identique à celle du champ **Ordre de modification d'expiration**.

Si le composant périmé n'est plus utilisé dans aucune nomenclature, vous devez définir la dernière date d'ordre autorisée de cet article dans la session Article - Commande (tcibd2100m000). Si la dernière date d'ordre autorisée est indiquée par magasin, vous devez employer la session Données Article par magasin (whwmd2510m000).

Chapitre 3

Consomm. totale et matières de remplacement

3

Recherche de matières de remplacement

Cette rubrique décrit comment et quand LN prend automatiquement une matière de remplacement pour un ordre de fabrication au lieu d'une matière standard.

Remarque

- Pour rechercher la matière de remplacement, le paramètre **Matières de remplacement** de la session Composants logiciels implémentés (tcom0100s000) doit être sélectionné.
- Si la fonctionnalité multisite est active, les matières standard et de remplacement sont planifiées et sorties par cluster de planification. Un cluster de planification contient un ou plusieurs sites pour lesquels une vérification du disponible à la vente générera des résultats cumulés.

- **Comment LN effectue les vérifications**
LN contrôle les matières de remplacement selon les principes suivants :
 - Une priorité est affectée à chaque matière de remplacement.
 - Si le stock de la matière standard est épuisé, LN essaie d'abord la matière de remplacement ayant la priorité la plus élevée. Si cette matière est également indisponible, LN essaie la matière de remplacement de priorité inférieure, etc.
- **Disponibilité des matières**
LN utilise les méthodes suivantes pour déterminer si une matière de remplacement est disponible à la date demandée :
 - **Dans l'application Planification d'entreprise**
LN vérifie la quantité de matière disponible à la vente.
 - **Dans le module Pilotage de l'atelier de fabrication sur mesure**
LN vérifie le stock de matières économique et échéancé.
 - **Dans l'application Magasin**
LN vérifie le stock physique de matières.

■ **Pour répartir un besoin en matières sur plusieurs matières**

Si, sur une ligne de nomenclature dans la session Liste des matières de fabrication sur mesure (tibom3610m000) la case **Articles multiples autorisés** est cochée, LN peut diviser une matière sur plusieurs matières de remplacement et la matière originale.

Plusieurs sessions possèdent une case à cocher appelée **Articles multiples autorisés**:

- La case **Articles multiples autorisés** dans la session Lignes de nomenclature de production (timfc3110m000) est utile pour la génération d'ordres planifiés et d'ordres de fabrication.
- La case **Articles multiples autorisés** dans la session Liste des matières de fabrication sur mesure (tibom3110m000) pour la génération des propositions de sortie de stock.

Exemple 2 : matières de remplacement

La matière X dispose des deux articles de remplacement X1 et X2. Le tableau suivant indique la situation du stock :

Article	Stock	Priorité
X	20	(standard)
X1	30	1
X2	1200	2

Pour un ordre de fabrication, vous avez besoin d'une quantité de 100 pièces de la matière X.

Si plusieurs articles sont autorisés, LN prend les matières suivantes :

- 20 pièces de l'article standard (X)
- 30 pièces de la première matière de remplacement (X1) et
- 50 pièces de la seconde matière de remplacement (X2)

Si l'utilisation de plusieurs articles n'est *pas* autorisée, LN planifie 100 pièces de la matière de remplacement X2, car aucune matière de priorité supérieure n'est disponible en quantité suffisante.

■ **Lorsque LN effectue les vérifications**

A une ou plusieurs des étapes suivantes du cycle de vie d'un ordre de fabrication, LN peut vérifier la disponibilité en temps utile des matières standard et de remplacement :

- LN effectue ces vérifications lorsque la procédure de planification d'ordres dans Planification d'entreprise génère des ordres de fabrication planifiés.
- Si la valeur définie dans le champ **Sélection automatique des remplacements** de la session Paramètres d'ordre de fabrication (tisfc0500m000) est **Lors de la génération**, LN effectue ces vérifications lorsque vous créez un ordre de fabrication ou transférez un ordre de fabrication planifié dans le module Pilotage de l'atelier de fabrication sur mesure.
- Si le champ **Sélection automatique des remplacements** dans la session Paramètres d'ordre de fabrication (tisfc0500m000) est réglé à **Au lancement**, LN effectue ces vérifications lorsque vous lancez un ordre de fabrication.

- Vous pouvez effectuer ces vérifications manuellement à l'aide de la session Gén. art. rempl. pour matières estimées (ticst0216m000).

Vous pouvez utiliser cette session tant que les matières estimées ne sont pas bloquées. Les coûts estimés sont bloqués si la case **Coûts estimés sont gelés** est cochée dans la session Matières estimées (ticst0101m000).

- Vous pouvez vérifier une nouvelle fois les éventuelles ruptures de stock de matières et sélectionner des matières de remplacement lorsque vous générez une proposition de sortie de stock dans l'application Magasin. Pour cela, vous devez cocher la case **Gestion des articles de remplacement** dans la session Traitement de proposition de sortie de stock (whinh4200m000), ou de sélectionner la case **Gestion des articles de remplacement** dans la session Génération de proposition de sortie de stock (whinh4201m000).

- **Contrôle répété des matières**

En général, si LN répète les contrôles de disponibilité de matières et si les matières actuellement sélectionnées sont disponibles en quantité suffisante, LN ne change pas la réservation des matières, même si la matière standard ou une matière de remplacement de plus haute priorité deviennent disponibles entre temps. Cette approche évite un processus de planification chaotique avec de constants changements de réservation de matières.

Toutefois, si vous tenez à ce que la matière standard ou la matière de remplacement de plus haute priorité soit employée dans un ordre de fabrication, vous pouvez à tout moment revérifier la disponibilité de toutes les matières au moyen de la session Gén. art. rempl. pour matières estimées (ticst0216m000). Dans ce cas, vous devez cocher la case **Toujours reconsidérer les alternatives**.

Exemple:

Supposons que les événements suivants se produisent :

- Pendant la création d'un ordre de fabrication, LN utilise un article de remplacement suite à une rupture de stock prévue de la matière standard à la date de réservation.
- Avant la date de réservation de la matière, vous recevez une livraison imprévue de la matière standard et en une quantité suffisante pour couvrir le besoin.
- Ensuite, vous générez la proposition de sortie de stock dans l'application Magasin.

Si la matière de remplacement actuellement sélectionnée est disponible, LN ne change pas la réservation de matière et transfère la matière de remplacement du magasin vers l'atelier de fabrication sur mesure, quel que soit l'état de disponibilité de la matière standard.

Pour forcer LN à vérifier une nouvelle fois la disponibilité de la matière standard, lancez la session Gén. art. rempl. pour matières estimées (ticst0216m000) et cochez la case **Toujours reconsidérer les alternatives**.

Matières périmées et articles de remplacement dans Planification d'entreprise

Cette rubrique décrit comment Planification d'entreprise gère les matières à consommation totale et les matières de remplacement.

Remarque

- Cette fonctionnalité n'est disponible que si les cases **Matières de remplacement** et **Consommation totale des matières** de la session Composants logiciel implémentés (tccom0100s000) sont cochées.
- Si la fonctionnalité multisite est activée, toutes les matières doivent provenir de magasins liés au même site et appartenant au même cluster de planification.
- Un cluster de planification peut contenir un ou plusieurs sites. Les contrôles CTP et DAV s'effectuent pour le cluster de planification entier, de sorte que les résultats contiennent les états de stocks cumulés de tous les sites liés à ce cluster.
- La session Article - Commande (tcibd2100m000) vous permet d'afficher ou de mettre à jour la dernière date d'ordre autorisée et le stock de sécurité par site.
- LN recherche aussi s'il existe des matières à consommation totale qui doivent être utilisées en premier.
- La valeur indiquée pour l'horizon DAV/CTP des matières de remplacement doit être supérieure à celle indiquée pour l'horizon des matières de remplacement. Au-delà de l'horizon DAV/CTP, LN suppose que la disponibilité des matières est illimitée.

Planification avec des matières de remplacement

Lorsque vous faites appel à des matières standard pour répondre au besoin, de matières du cluster de planification pour lequel la planification des ordres est effectuée, le processus de planification selon les ordres vérifie si le stock prévu demeure supérieur au stock de sécurité.

Si le stock prévu tombe au-dessous du stock de sécurité, LN recherche un ordre planifié ferme pouvant être reprogrammé à une date antérieure pour répondre au besoin.

Si LN ne peut pas trouver un tel ordre, LN vérifie la quantité disponible à la vente (DAV) des matières de remplacement du composant (par ordre de priorité) dans l'ensemble du cluster de planification. Si le DAV trouve une matière de remplacement, le besoin en matière est décalé à cette matière de remplacement.

Si le DAV est insuffisant, LN génère un nouvel ordre planifié concernant ces matières standard pour le cluster de planification spécifié.

Si les besoins en matières ne peuvent pas être satisfaits à temps, LN génère un signal pour en informer le planificateur.

Horizon matières remplacement

Pour les besoins en matières se situant dans un avenir relativement éloigné, LN ne recherche pas de matières de remplacement.

Pour indiquer jusqu'à quelle date future LN doit rechercher des matières de remplacement, utilisez le champ **Horizon matières remplacement** de la session Scénarios (cprpd4100m000).

Autorisation de matières multiples

Si la case **Articles multiples autorisés** de la session Liste des matières de fabrication sur mesure (tibom3610m000) est cochée pour la combinaison d'article et de site spécifique, LN peut répartir la quantité estimée de matières sur plusieurs articles.

Par exemple, la quantité estimée peut être répartie entre les matières à consommation totale et les matières standard, ou entre les matières standard et une ou plusieurs matières de remplacement.

Si vous n'autorisez pas les articles multiples, LN effectue une sélection pour chaque ligne de matières : LN sort soit la matière standard soit la matière de remplacement, mais pas la combinaison de deux ou plusieurs matières.

Pour obtenir des exemples, voir *Recherche de matières de remplacement (p. 13)*.

Restrictions

Les restrictions suivantes s'appliquent :

- La sélection des matières à consommation totale et des matières de remplacement n'est possible que pour la planification selon les ordres et non dans le cadre de la planification selon plan directeur.

- Les matières doivent être disponibles dans les magasins liés aux sites appartenant au cluster de planification sélectionné.
- La vérification des engagements sur livraison ne prend pas en compte les matières de remplacement.

Numéros de phase

Pour tous les articles qui possèdent le même numéro de phase, LN planifie d'abord ceux qui peuvent être employés comme matières de remplacement, en vue de déterminer leur DAV.

Un composant de nomenclature et sa matière de remplacement doivent avoir le même numéro de phase. Si ces numéros sont différents, LN tente d'abord de résoudre le problème en ajustant les numéros de phase. Si la définition des nomenclatures et des matières de remplacement comporte un cycle, le changement de numéro de phase ne peut pas résoudre le problème et LN affiche un message d'erreur.

Si LN indique le message d'erreur **Cycle de matières de remplacement détecté.**, utilisez la session Suppression matières consommées des matières de remplacement (tibom0252m000) pour supprimer les matières de remplacement qui posent problème.

Exemple

La situation présente offre un exemple de cycle de matières de remplacement :

- L'article A a le numéro de phase 0.
- B est une matière de la nomenclature de A (B a le numéro de phase 1)
- C est une matière de la nomenclature de B (C a le numéro de phase 2)
- A est une matière de remplacement de la matière C. (A devrait avoir le même numéro de phase que C mais A a le numéro de phase 0)

Beaucoup d'autres combinaisons peuvent se traduire par un cycle de matières de remplacement.

Vérification au niveau exécution

Vous pouvez répéter la vérification ultérieurement, après avoir transféré les ordres au niveau d'exécution. Dans ce cas, LN vérifie une nouvelle fois les niveaux de stock et change, si nécessaire, la sélection des matières.

Annexe A

Glossaire



A

article

Les matières premières, les sous-assemblages, les produits finis et les outils qui peuvent être achetés, stockés, fabriqués et vendus.

Un article peut aussi représenter un ensemble d'articles géré en tant que kit unique ou exister sous la forme de diverses variantes de produit.

Vous pouvez également définir des articles non physiques qui ne sont pas gérés en stock mais qui peuvent être employés pour imputer des coûts ou facturer des services aux clients. Exemples d'articles non physiques :

- articles de coûts (par exemple, l'électricité) ;
- articles de service.
- Services de sous-traitance
- articles composés (menus/options).

article de projet

Article fabriqué ou acheté pour une commande client donnée. Le projet de l'article fournit un lien à la commande client.

Un article de projet peut être identifié par son code. Si un code est présent dans le segment de projet, il s'agit d'un article de projet.

Un article de projet peut être personnalisé en fonction des spécifications du client, mais il peut s'agir également d'un article standard à la commande.

articles de remplacement

Articles qui peuvent être substitués à l'article standard si ce dernier ne peut pas être livré ou s'il est en cours de remplacement.

cluster de planification

Objet permettant de regrouper les magasins pour lesquels le flux d'entrée et de sortie de stock des marchandises et des matières est programmé collectivement. A cette fin, la demande et l'approvisionnement des magasins du cluster de planification sont agrégés. Dans un cluster de planification, une seule source d'approvisionnement est utilisée, telle que la production, l'achat ou la distribution.

Si la fonctionnalité multisite est implémentée, un cluster de planification doit inclure un ou plusieurs sites. Le ou les sites incluent les magasins pour lesquels les processus de planification sont exécutés.

commande fournisseur

Commandes indiquant quels sont les articles fournis par un tiers vendeur, sous certaines conditions.

Une commande fournisseur contient :

- un en-tête avec les données générales sur la commande et sur le tiers vendeur, ainsi que les conditions de règlement et de livraison ;
- une ou plusieurs lignes de commande comportant des informations détaillées sur les articles à livrer.

CTP

Voir : *engagement sur livraison (p. 23)*

DAV

Voir : *disponible à la vente (p. 23)*

DAV

Voir : *disponible à la vente (p. 23)*

disponible à la vente

Quantité de l'article qui peut encore être promise à un client.

Dans LN, la quantité disponible à la vente (DAV) fait partie d'une structure plus étendue de techniques d'engagements appelée Engagement sur livraison (CTP). L'engagement de livraison (CTP) dépasse la simple notion de DAV car il prend également en compte la possibilité de produire une quantité plus importante que celle prévue initialement au cas où la quantité disponible à la vente d'un article serait insuffisante.

Outre la fonctionnalité DAV standard, LN utilise également la fonction DAV/canaux de distribution. Ce terme fait référence à la disponibilité d'un article pour un canal de distribution donné et tient compte des limites de ce canal.

Pour tous les autres types de fonctionnalité d'engagement utilisés dans LN, le terme CTP est employé.

Acronyme : DAV

Abréviation : DAV

engagement sur livraison

Combinaison de techniques permettant de déterminer la quantité d'un article qui peut être promise à un client à une date donnée.

L'engagement sur livraison (CTP) correspond à une extension de la fonctionnalité standard Disponible à la vente (DAV). Le CTP dépasse la simple notion de DAV car il prend également en compte la possibilité de produire une quantité plus importante que celle prévue initialement au cas où la quantité disponible à la vente d'un article serait insuffisante.

Outre la fonctionnalité DAV standard, le CTP intègre les techniques suivantes :

- DAV/canaux de distribution : disponibilité restreinte d'un canal de distribution de ventes donné.
- CTP/famille de produits : engagement sur livraison en fonction de la disponibilité au niveau de la famille de produits plutôt qu'au niveau de l'article.
- CTP/composant : permet de contrôler si les composants disponibles sont en nombre suffisant pour produire une quantité supplémentaire d'un article donné.
- Capacité CTP : permet de contrôler si la capacité disponible est suffisante pour produire une quantité supplémentaire d'un article donné.

Abréviation : CTP

fantôme

Un assemblage produit dans le cadre d'un article fabriqué et qui peut disposer de sa propre gamme.

Un fantôme n'est généralement pas conservé en stock, bien que certains articles fantômes puissent être stockés. Le système de planification ne crée pas de besoins en matières pour un fantôme, mais dirige les besoins de l'article fantôme directement vers les composants de celui-ci. Les fantômes sont principalement définis pour créer une structure de produit modulaire.

Exemple

La porte d'un réfrigérateur est définie en tant qu'article fantôme dans la nomenclature de cet appareil. Les composants de la porte sont répertoriés dans la liste des matières de l'ordre de fabrication du réfrigérateur.

Horizon DAV/CTP

La date jusqu'à laquelle des contrôles DAV et CTP sont effectués par LN.

L'horizon DAV est exprimé en nombre de jours ouvrables durant lesquels LN peut effectuer des contrôles DAV et CTP. Au-delà de l'horizon DAV/CTP, LN n'effectue pas de contrôles DAV et CTP : toutes les commandes clients sont acceptées.

Ligne de nomenclature

Numéro de ligne dans la nomenclature.

lot

Nombre d'articles produits et stockés ensemble qui sont identifiés par un code (Lot). Les lots identifient les marchandises.

matière consommée

Matière qui a été remplacée par un autre article dans toutes les nomenclatures.

Une fois que la date du dernier ordre autorisé pour la matière consommée a été dépassée, le stock restant est consommé et la matière de remplacement est utilisée.

matière de remplacement

Matière de nomenclature de remplacement que le système peut sélectionner en cas d'épuisement du stock de la matière standard.

Une matière de remplacement est censée répondre aux mêmes spécifications, mais uniquement dans le contexte d'une nomenclature d'un article principal.

message d'exception

Court message standardisé que LN génère pour conseiller à l'utilisateur de changer ou de corriger un paramètre, une valeur ou une contrainte de planification afin d'éviter des résultats indésirables ou des conflits de dates.

multisite

Fait référence à la gestion de plusieurs sites au sein d'une seule société (logistique).

Dans une structure multisociété, qui comprend plusieurs sociétés, le multisite s'applique à chacune des sociétés logistiques.

niveau d'exécution

Dans Planification d'entreprise, désignation des applications LN qui contrôlent l'exécution des commandes et le flux réel des marchandises, telles que :

- Fabrication
- Gestion des ordres
- Magasin

Planification d'entreprise fait appel à des algorithmes de planification pour effectuer des simulations et des optimisations. Les autres applications contrôlent l'exécution des ordres et le flux des marchandises.

nomenclature

Listes des pièces, des matières brutes et des sous-ensembles entrant dans la composition d'un article fabriqué, dans laquelle est indiquée également la quantité de chaque composant nécessaire à la fabrication de l'article. Une nomenclature représente la structure mononiveau d'un article fabriqué.

numéro de phase

Numéro qui détermine l'ordre dans lequel les unités de planification et les articles plan sont planifiés.

En règle générale, les unités de planification et les articles plans sont planifiés dans l'ordre croissant de leur numéro de phase : D'abord le numéro de phase 0, puis le numéro de phase 1, et ainsi de suite.

Le numéro de phase d'un article est différent selon qu'il s'agit de la planification selon plan directeur ou de la planification des ordres. Dans le cas d'articles appartenant à une unité de planification, le numéro de phase est le même pour l'unité de planification et le plan directeur.

numéro de position de la nomenclature

Numéro de référence identifiant une combinaison spécifique d'articles fabriqués et de composants dans une nomenclature. Le numéro de position est divisé en numéros de séquence faisant référence à l'utilisation d'un composant entre des dates déterminées.

ordre de fabrication

Ordre destiné à fabriquer une quantité définie d'un article pour une date de livraison donnée.

ordre de fabrication planifié

Ordre planifié dans Planification d'entreprise pour la production d'une quantité donnée d'un article.

ordre planifié

Dans Planification d'entreprise, ordre de réapprovisionnement créé pour les besoins de la planification, mais qui n'est pas encore un ordre réel.

Planification d'entreprise fonctionne avec les types d'ordres planifiés suivants :

- ordre de fabrication planifié
- commande fournisseur planifiée
- ordre de distribution planifié

Les ordres planifiés sont générés dans le contexte d'un scénario donné. Les ordres planifiés du scénario réel peuvent être transférés au niveau d'exécution, où ils deviennent des ordres de réapprovisionnement réels.

ordre planifié ferme

Un ordre planifié qui ne peut plus être modifié par l'application Planification d'entreprise durant l'exécution d'une planification d'ordres. Cependant, vous pouvez modifier manuellement les dates de début et de fin de l'ordre planifié ferme, ou bien la quantité de commande.

planification selon ordres

Concept de planification selon lequel la plupart des données sont traitées sous la forme d'ordres.

Dans la planification selon les ordres, l'approvisionnement est planifié sous la forme d'ordres planifiés. LN prend en compte les dates de début et de fin des ordres planifiés individuels. Pour la planification de la production, cette méthode prend en compte tous les besoins en matières et en capacité, tels qu'ils sont enregistrés dans la nomenclature et la gamme de l'article.

Remarque

Dans Planification d'entreprise, vous pouvez gérer un plan directeur pour un article, même si tout l'approvisionnement s'effectue via la planification des ordres.

planification selon plan directeur

Concept de planification selon lequel toutes les données de planification sont cumulées dans des périodes de temps de longueur prédéfinie.

Dans la planification selon plan directeur, approvisionnements, demandes, et données de stock sont traités en fonction de ces périodes de temps et stockés dans les plans directeurs.

Dans la planification selon plan directeur, l'approvisionnement est planifié sous la forme d'un plan d'approvisionnement. Ce plan d'approvisionnement est calculé en fonction des prévisions de la demande, des ordres réels et d'autres informations. Pour la planification de la production, cette méthode de planification ne prend en compte que les besoins critiques, tels qu'ils sont enregistrés dans une liste des matières critiques et une liste des capacités critiques de l'article.

Remarque

Dans Planification d'entreprise, vous pouvez gérer un plan directeur pour un article, même si tout l'approvisionnement s'effectue via la planification des ordres.

produit fini

Article prêt à être livré à un magasin. Un produit fini est fourni à l'issue d'une gamme d'opération secondaire (co-produits et sous-produits) ou principale.

proposition de sortie de stock

Liste générée par LN, vous indiquant l'emplacement et le lot depuis lesquels des marchandises doivent être prélevées, en tenant compte de facteurs tels que les emplacements bloqués et la méthode de sortie de stock.

quantité estimée

Quantité d'un article prévue pour être utilisée dans un ordre de fabrication donné.

La quantité estimée comprend la quantité nette plus toute quantité supplémentaire destinée à compenser les pertes de matières prévues.

quantité nette

Quantité d'un composant ou d'une matière théoriquement nécessaire à la fabrication d'une certaine quantité d'un produit.

Cette quantité est appelée quantité nette car, en pratique, la quantité nécessaire à la fabrication peut être supérieure en raison de pertes éventuelles de matières ou de produits au cours du processus de fabrication.

rebut

Matières inutilisables ou rejets de produits intermédiaires résultant, par exemple, de composants défectueux ou d'une perte de produit lors d'opérations de découpage ou de sciage. Il est nécessaire d'augmenter les besoins bruts en matières et/ou la quantité en entrée d'une opération pour tenir compte du rebut à venir.

Dans la nomenclature, vous pouvez définir le rebut sous forme de pourcentage des besoins nets en matières (facteur de rebut) et de quantité fixe (quantité de rebut). Une quantité de rebut permet généralement de définir le montant de la matière perdue chaque fois que vous lancez la fabrication pour tester, par exemple, un équipement.

Pour une opération, vous ne pouvez définir le rebut que sous la forme d'une quantité fixe.

rendement

Résultat utile d'une opération, exprimé en pourcentage de son apport initial.

Exemple 1 : Le rendement d'une opération dans le processus de fabrication d'ampoules électriques est de 98 %. Par conséquent, sur 100 ampoules fabriquées, 98 sont correctes. Les autres doivent être rejetées, car elles présentent des défauts.

Exemple 2 : Des fils d'acier sont tressés pour produire un câble. Le câble est plus court de 10 % plus court en raison de l'entrelacement des fils. Le rendement est donc de 90 %.

révision

Version ou version révisée d'une référence d'étude ou d'un article avec gestion des révisions, c'est à dire un article lié à une référence d'étude. Il peut exister plusieurs révisions d'une référence d'étude.

Exemple

Référence d'étude : VTT E-MB01

Révision.	Description.	Statut
A1	Version préliminaire du plan du VTT	Non validé
A2	Plan du VTT	Non validé
A3	Référence d'étude parente du VTT MB01	Lancé
A4	VTT obsolète	Annulé

segmentation

Subdivision du code Article en différentes parties logiques appelées segments.

Ces segments sont visibles dans les sessions sous la forme de champs distincts. Voici quelques exemples de segments :

- Segment de projet
- Segment de cluster
- Code Article

site

Implantation d'une entreprise qui gère ses propres données logistiques. Cela comprend un ensemble de magasins, départements et lignes d'assemblage au même endroit. Les sites sont employés pour modéliser la chaîne logistique d'un environnement multisite.

Ces restrictions s'appliquent aux sites :

- Un site ne peut s'étendre sur plusieurs pays. Les magasins et départements du site doivent se trouver dans le même pays que le site.
- Un site fait partie d'un cluster de planification. Par conséquent, tous les magasins et centres de charge d'un site doivent appartenir au même cluster de planification.
- Un site est rattaché à une société logistique.

Vous pouvez lier un site à une unité d'entreprise ou une unité d'entreprise à un site.

Si une unité d'entreprise est liée à un site, les entités du site appartiennent à l'unité d'entreprise. Inversement, si un site est lié à une unité d'entreprise, les entités de l'unité d'entreprise appartiennent au site.

stock de sécurité

Stock tampon nécessaire pour faire face aux fluctuations de la demande et des délais de livraison. Un stock de sécurité est généralement une quantité de stock planifiée pour rester en stock afin de vous protéger des fluctuations de la demande ou de l'offre. Dans le contexte du programme directeur de production, le stock de sécurité représente le stock et la capacité supplémentaires prévus pour vous prémunir contre les erreurs de prévision et les modifications à court terme dans les commandes en portefeuille.

stock physique

Quantité physique de marchandises existant dans un ou plusieurs magasins (y compris le stock bloqué).

Synonyme : stock physique

stock physique

Voir : *stock physique* (p. 30)

stock prévu

Niveau de stock prévu à la fin d'une période.

Notez que le stock prévu des périodes révolues est égal au stock physique.

Index

- article**, 21
 - article de projet**, 21
 - articles de remplacement**, 21
 - Article spécifique**
 - matière consommée, 7
 - matière de remplacement, 7
 - cluster de planification**, 22
 - commande fournisseur**, 22
 - Consommation/**
 - périmé, 9
 - consommées**
 - nomenclature, 13
 - CTP**, 23
 - DAV**, 23
 - disponible à la vente**, 23
 - engagement sur livraison**, 23
 - fantôme**, 24
 - Horizon DAV/CTP**, 24
 - Ligne de nomenclature**, 24
 - lot**, 24
 - matière consommée**, 24
 - matière de remplacement**, 24
 - Matière de remplacement**
 - article spécifique, 7
 - matières de remplacement, 17
 - Matière périmée**
 - article spécifique, 7
 - matière consommée, 9, 11
 - Planification, 17
 - matières de remplacement**
 - Consommées, 13
 - nomenclature de fabrication sur mesure, 7
 - message d'exception**, 25
 - multisite**, 25
 - niveau d'exécution**, 25
 - nomenclature**, 25
 - Nomenclature de fabrication sur mesure**
 - matière de remplacement, 7
 - Nomenclature**
 - matière de remplacement, 13
 - numéro de phase**, 25
 - numéro de position de la nomenclature**, 25
 - ordre de fabrication**, 25
 - ordre de fabrication planifié**, 26
 - ordre planifié**, 26
 - ordre planifié ferme**, 26
 - Périmé**
 - matière, 11
 - planification, 17
 - périmé**
 - Matières, 11
 - planification selon ordres**, 26
 - planification selon plan directeur**, 27
 - produit fini**, 27
 - proposition de sortie de stock**, 27
 - quantité estimée**, 27
 - quantité nette**, 27
 - rebut**, 28
 - Remplacement**
 - remplacement, 11
 - rendement**, 28
 - révision**, 29
 - segmentation**, 29
 - site**, 30
 - stock de sécurité**, 30
 - stock physique**, 30
 - stock prévu**, 30
-

