



Infor LN - Conseils relatifs aux performances

© Copyright 2021 Infor

Tous droits réservés. Les marques, dessins et modèles ci-joints sont des marques et/ou des marques déposées de Infor et/ou ses associés et filiales. Tous droits réservés. Toutes les autres marques listées ci-jointes appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

Notifications importantes

Les informations contenues dans cette publication (y compris toute information supplémentaire) sont confidentielles et la propriété de Infor.

En accédant à ces informations, vous reconnaissez et acceptez que ce document (y compris toute modification, traduction ou adaptation de celui-ci) ainsi que les copyrights, les secrets commerciaux et tout autre droit, titre et intérêt afférent, sont la propriété exclusive de Infor. Vous acceptez également de ne pas vous octroyer les droits, les titres et les intérêts (de ce document (y compris toute modification, traduction ou adaptation de celui-ci) en vertu de la présente, autres que le droit non-exclusif d'utilisation de ce document uniquement en relation avec et au titre de votre licence et de l'utilisation du logiciel mis à la disposition de votre société par Infor conformément à un contrat indépendant ("Objectif").

De plus, en accédant aux informations jointes, vous reconnaissez et acceptez que vous devez respecter le caractère confidentiel de ce document et que l'utilisation que vous en faites se limite aux Objectifs décrits ci-dessus.

Infor s'est assuré que les informations contenues dans cette publication sont exactes et complètes. Toutefois, Infor ne garantit pas que les informations contenues dans cette publication ne comportent aucune erreur typographique ou toute autre erreur, ou satisfont à vos besoins spécifiques. En conséquence, Infor ne peut pas être tenu directement ou indirectement responsable des pertes ou dommages susceptibles de naître d'une erreur ou d'une omission dans cette publication (y compris toute information supplémentaire), que ces erreurs ou omissions résultent d'une négligence, d'un accident ou de toute autre cause.

Reconnaissance de marques

Tous les autres noms de société, produit ou service référencés sont des marques de leurs propriétaires respectifs.

Informations sur la publication

Code du document	pbcperfhsg (U9502)
Release	10.7 (10.7)
Publié le	8 août 2022

Table des matières

A propos de ce document

Chapitre 1 Conseils généraux relatifs aux performances	15
Présentation des performances et de la croissance de la base de données.....	15
Désactiver les concepts non utilisés.....	16
Effacement des données.....	16
Supprimer des enregistrements.....	16
Archivage.....	17
Historique.....	17
Conclusion.....	17
Niveau de détail.....	17
Paramètres et outils associés à la performance.....	18
Tâches.....	18
Etapas supplémentaires.....	18
Plages de sélection.....	19
Programmes de vérification de la performance.....	19
Chapitre 2 Données communes	21
Premiers numéros disponibles.....	21
Numéros de série et lots dans Magasin.....	22
Composants logiciels implémentés.....	23
Rattachement de projet.....	23
Paramètres COM et IBD.....	23
Configuration des éléments de prix de revient.....	24
Journaliser les montants nuls.....	26
Gestion des objets.....	26
Accélérateurs de tables.....	27
Chapitre 3 Gestion des ordres	29
Ecritures financières.....	29
Transactions financières de stock économique.....	29

Horizon figé de la transaction.....	30
Calcul des prix.....	30
Nombre de séquences de matrices.....	30
Nombre de niveaux de remise.....	30
Regrouper les articles pour le calcul des prix.....	31
Mettre à jour le barème de prix par défaut.....	32
Calcul des prix, taux et remises.....	32
Utiliser l'article source.....	33
Recalculer les prix et les remises.....	34
Gestion des promotions.....	35
Barème de prix fournisseurs de priorité élevée.....	35
Achat.....	36
Vérifications d'appel d'offres.....	36
Vérifications de demandes d'achat.....	36
Recalcul des coûts supplémentaires.....	37
Regroupement.....	37
Chemin de recherche des tiers vendeurs approuvés.....	38
Ventes.....	38
Vérifications de stock pour devis.....	38
Pourcentage de réussite minimum pour les mouvements de stock échéancés.....	39
Vérifications de devis.....	39
Contrôle de stock étendu.....	40
Transactions de stock planifiées pour contrats de vente.....	40
Ordres magasin planifiés pour les programmes de vente.....	41
Vérifications de commandes clients.....	41
Recalcul des coûts supplémentaires.....	42
Méthode de priorité des commandes clients.....	42
Concepts non utilisés, historique, archivage et suppression.....	43
Désactivez les concepts non utilisés.....	43
Suppression des données d'historique.....	44
Données de l'historique de journalisation.....	45

Suppression des données de commande.....	48
Supprimer et archiver les données (historique).....	49
Chapitre 4 Projet.....	51
Niveaux de contrôle des coûts.....	51
Générer analyse coûts budgétés.....	51
Génération des données de contrôle.....	52
Génération des ordres PRP planifiés.....	52
Journaliser les engagements.....	52
Suppression et archivage des données d'ordres de Projet.....	53
Mode travail.....	53
Historique de Projet.....	54
Fermeture des projets.....	54
Chemin d'accès des taux de main-d'oeuvre.....	54
Impression des coûts réels.....	55
Chapitre 5 Planification d'entreprise.....	57
Concept de traitement parallèle.....	57
Application du concept de traitement parallèle.....	57
Distribution des articles sur les bshells.....	57
Configuration de traitement parallèle pour planification.....	58
Accélérateurs de table.....	59
Intervalle entre 2 affichages.....	59
Charge par serveur.....	60
Charge basée sur opérations.....	60
Calcul dynamique de charge.....	61
Arrondir les valeurs.....	61
Date de début et de fin de scénario.....	62
Début de l'horizon de planification fixe.....	62
Aspects de la performance.....	63
Horizon d'ordre.....	63
Horizon de planification.....	64

Horizon CTP.....	65
Gérer le plan directeur.....	65
Gérer le plan directeur des ressources.....	66
Critique pour CTP.....	66
Horizon de stockage des opérations.....	67
Quantité d'ordre fixe.....	67
Horizon de rattachement.....	69
Sélection descendante des articles.....	69
Nombre d'articles plan.....	70
Période de temps CTP/composant.....	71
Mettre à jour le DAV en ligne.....	71
Contrôle CTP pour ventes.....	72
Mettre à jour le numéro de phase en ligne.....	73
Mettre à jour le plan directeur des ressources en ligne.....	73
Chapitre 6 Fabrication.....	75
Données de base d'une nomenclature.....	75
Nombre de niveaux de nomenclature.....	75
Stock atelier.....	75
Fantômes.....	75
Données de base d'une gamme.....	76
Matières pour plusieurs opérations.....	76
Micro-gamme.....	76
Ordre de fabrication sans opération.....	76
Postconsommation.....	77
Méthode de post-consommation.....	77
Postconsommation sans ordres magasin.....	77
Post-consommation dans des jobs.....	77
Gestion des projets.....	78
Articles standard à la commande dans Gestion des projets.....	78
Résultats provisoires par élément de prix revient.....	78
PCF sans PCS.....	79

Version de configurateur de produits.....	79
Traitement des transactions dans ASC.....	80
Pilotage de l'atelier de fabrication sur mesure.....	80
Ecritures financières par centre de charge.....	80
Méthode de transfert d'en-cours.....	81
Méthode d'imputation des écarts de prix.....	81
Méthode d'imputation des écarts de rendement.....	82
Coût standard réel pour l'imputation des réceptions.....	82
Taux opératoires réels.....	83
Impression de documents.....	84
Date de blocage des estimations.....	84
Historique, archivage et suppression dans Fabrication.....	84
Historique des nomenclatures dans Gestion des données d'étude.....	84
Suppression des données d'établissement des coûts de revient.....	85
Suppression des données d'établissement des coûts de revient article standard.....	85
Archivage et suppression dans le module Pilotage de l'atelier de fabrication sur mesure.....	86
Suppression dans Contrôle d'assemblage.....	86
Suppression et archivage dans Gestion des projets.....	87
Chapitre 7 Magasin.....	89
Utilisation des lots et des numéros de série.....	89
Méthodes de sortie de stock.....	89
Supprimer les activités de lignes des ordres fermés.....	90
Horizons d'ordre SIC et TPOP.....	90
Affectation de majorations lors de transfert d'article.....	91
Calcul des majorations.....	91
Révisions techniques dans gestion des lots.....	92
Nombre d'emplacements de stockage temporaires.....	92
Données d'historique.....	93
Supprimer et archiver.....	94
Désactiver les concepts non utilisés dans Magasin.....	95

Calculer les totaux à Exécution pour le tableau de bord de gestion magasin.....	96
Réceptions automatiques.....	96
Mettre à jour les livraisons.....	97
Chapitre 8 Transport.....	99
Recalculer les frais de transport.....	99
Mettre à jour les données de chargement réelles.....	99
Journaliser les modifications du plan de chargement.....	100
Données d'historique.....	100
Suppression et archivage.....	101
Désactiver les concepts non utilisés dans Transport.....	102
Chapitre 9 Service.....	103
Blocages et signalements des ordres.....	103
Vérifications d'ordres de service.....	103
Paramètres de l'ordre de travail.....	104
Chemins d'accès.....	104
Fichier-journal des transactions.....	105
Enregistrement d'historique.....	105
Paramétrage enregistrement.....	106
Archiver et supprimer les données d'ordres.....	107
Concepts non utilisés dans Service.....	107
Chapitre 10 Finances.....	109
Ecritures d'intégration.....	109
Intégrations et flux de transactions.....	109
Journalisation des écritures d'intégration.....	110
Éléments journalisés.....	110
Ecritures d'intégration.....	111
Imputation d'écritures d'intégration.....	111
Ecritures financières finalisées.....	112
Rapprochement.....	112
Flux principal de rapprochement.....	112

Journalisation des éléments de rapprochement.....	113
Acceptation, acceptation définitive et rapprochement.....	114
Archivage et suppression des données de rapprochement.....	114
Journaux.....	115
Mode de mise à jour de l'historique.....	115
Comptes clients.....	115
Ecritures en cours - Comptes clients.....	115
Imputation des différences de règlement.....	116
Archivage/suppression des factures clients totalement réglées.....	116
Suppression des factures mensuelles.....	116
Comptabilité fournisseurs.....	117
Ecritures en cours - Comptabilité fournisseurs.....	117
Imputation des différences de règlement.....	117
Archivage/suppression des factures fournisseurs totalement réglées.....	118
Gestion de la trésorerie.....	118
Gestion de la trésorerie.....	118
Rapprochement des relevés bancaires électroniques.....	118
Concepts inutilisés dans Gestion de la trésorerie.....	119
Retrait des lots des règlements imputés, des règlements automatiques et des effets réglés.....	119
Immobilisations.....	120
Immobilisations.....	120
Contrôle.....	121
Contrôle.....	121
Chapitre 11 Facturation.....	123
Nouveau lot par utilisateur.....	123
Modèles et options de lot de facturation.....	123
Préparation des factures.....	124
Concepts inutilisés dans Facturation.....	124
Traitement.....	125
Archivage et suppression des données de factures clients.....	125

Chapitre 12 Données du personnel.....	127
Traitement par lots.....	127
Archivage et suppression des données de transaction.....	127
Concepts non utilisés dans Données du personnel.....	128
Chapitre 13 TVA et taxes.....	129
Modélisation d'exonération de TVA.....	129
Mettre à jour la TVA sur commande client à livraison directe.....	129
Utiliser programme de comptabilité fiscale.....	130
Concepts non utilisés dans Traitement de la TVA.....	130
Suppression et archivage des données de TVA.....	131
Evaluation des paramètres de TVA en termes de performance.....	131
Chapitre 14 Multisociété.....	133
Partage de tables.....	133
Modification de la configuration multisociété.....	134
Chapitre 15 Tools.....	135
Configuration de LN.....	135
Réglage du système d'exploitation pour LN.....	135
Suivi et réglage LN.....	136
Minimiser le stockage de données.....	136
Personnalisations.....	136
Chapitre 16 Aspects du processus d'implémentation.....	139
Processus de dimensionnement.....	139
Matériel.....	139
Dimensionnement final.....	139
Vérification du dimensionnement.....	139
Test aux marges.....	139
Infrastructure.....	141
OnePoint Diagnostics.....	141
Analyse de diagnostic LN.....	141

L'outil de recherche de diagnostic LN permet de réaliser des économies.....	142
Annexe A Glossaire.....	145
Index	

A propos de ce document

Ce document propose aux administrateurs LN des conseils et des instructions sur la façon de préserver les performances du système et d'éviter la croissance de la base de données. Dans ce document, les aspects relatifs aux performances sont revus dans l'angle d'une application fonctionnelle.

Objectif

Ce document propose aux administrateurs et aux consultants des conseils et des instructions sur la façon de préserver les performances du système et d'éviter la croissance de la base de données dans un environnement d'Infor LN en optimisant les paramètres d'application. Dans ce document, les aspects relatifs aux performances sont revus dans l'angle d'une application fonctionnelle. Pour des informations et recommandations sur les aspects techniques relatifs aux performances, reportez-vous à *Infor LN-Performance, Tracing and Tuning Guide (U9357)*.

Références

Veillez utiliser ce guide comme référence principale en ce qui concerne les matières fournies par le client (CFM). Reportez-vous aux éditions actuelles de ces documents pour trouver les informations non couvertes par ce guide :

- *Infor LN-Guide du suivi de réglage de la performance (U9357)*
- *Infor LN-Guide des tailles (B0045)*
- *Infor LN-Guide de l'administrateur (U8854)*

Comment lire ce document

Ce document est constitué à partir de rubriques d'aide en ligne.

Le texte en italique suivi d'un numéro de page représente un hyperlien vers une autre section de ce document.

Les termes soulignés correspondent à un lien vers une définition du glossaire. Si vous consultez ce document en ligne, le fait de cliquer sur un terme souligné vous renvoie à la définition du glossaire qui se trouve à la fin.

Commentaires ?

Cette documentation fait l'objet de révisions et d'améliorations constantes. Vos remarques/demandes d'informations sur ce document sont bienvenues. Veuillez envoyer vos commentaires à l'adresse email documentation@infor.com.

Référez le numéro et le titre du document dans votre email. L'efficacité de nos rétroactions dépend de la spécificité de vos informations.

Contacteur Infor

Si vous avez des questions sur les produits d'Infor, consultez le portail de support Infor Xtreme à www.infor.com/inforxtreme.

Si ce document est mis à jour après la sortie du produit, la nouvelle version sera publiée sur ce site web. Il est recommandé de vérifier périodiquement si la documentation a été mise à jour en consultant ce site web.

N'hésitez pas à contacter documentation@infor.com pour tout commentaire sur la documentation d'Infor.

Présentation des performances et de la croissance de la base de données

Lors de l'implémentation d'LN, vous pouvez suivre plusieurs directives générales pour influencer sur les performances du système et la croissance de la base de données. Les directives suivantes sont fonctionnelles, techniques et orientées processus. Il n'y a pas d'opération correcte ou incorrecte. Les directives concernent la fonctionnalité LN que vous décidez d'utiliser. Toutefois, vous devez bien comprendre quels effets une fonctionnalité ou des paramètres spécifiques vont avoir sur les performances et la croissance de la base de données, durant et après la mise en œuvre d'LN.

Une relation existe entre performances et croissance de la base de données ; de façon générale, plus il y a de données, moins les performances sont bonnes. La création d'un plus grand nombre d'enregistrements, qui va prendre du temps en tant que telle, entraîne la création de tables de grande taille. Choisir des enregistrements dans une grande table prend plus de temps que choisir des données dans une petite table.

Pour atteindre des performances système et une croissance de la base de données qui soient acceptables, les conseils généraux suivants sont importants :

- *Désactiver les concepts non utilisés (p. 16)*
- *Effacement des données (p. 16)*
- *Niveau de détail (p. 17)*
- *Paramètres et outils associés à la performance (p. 18)*
- *Tâches (p. 18)*
- *Étapes supplémentaires (p. 18)*
- *Plages de sélection (p. 19)*
- *Programmes de vérification de la performance (p. 19)*

Remarque

Pour optimiser les performances du traitement BOD, reportez-vous à la section *Performance* du *Guide de configuration Infor LN pour Infor ION*.

Désactiver les concepts non utilisés

Si des concepts tels que les commissions, les rabais, ou les contrats sont activés dans les paramètres, LN vérifie cette fonctionnalité avec les transactions, même si aucune information n'est spécifiée pour ces concepts. Pour améliorer la performance, il est donc recommandé de désactiver le paramètre correspondant si vous n'utilisez pas un concept.

Effacement des données

L'extraction d'enregistrements dans une table volumineuse prend plus de temps que dans une petite table. Pour des raisons de performance et de croissance de base de données, il est donc recommandé de garder les tables aussi petites que possible. Pour atteindre cet objectif, suivez les conseils suivants :

- Supprimer des enregistrements ;
- Archivage : déplacer des enregistrements dans une autre société ;
- Journalisation d'historique : copier des enregistrements dans une autre table.

Remarque

Pour des informations supplémentaires, reportez-vous au *Guide de l'utilisateur - Archivage (U9352* FR)*.

Supprimer des enregistrements

Pour améliorer la performance et diminuer la croissance de la base de données, la meilleure solution est de supprimer des enregistrements. Inconvénient de la suppression d'enregistrements : les données ne sont plus disponibles. Généralement cependant, tous les enregistrements n'ont pas besoin d'être conservés.

Par exemple, les activités de ligne sont enregistrées par magasin. Normalement, vous n'avez pas besoin de conserver ces enregistrements. Après la fermeture d'un ordre magasin, les activités de ligne peuvent donc être supprimées. Le *Guide de l'utilisateur - Archivage (U9352 FR)* décrit plusieurs sessions qui vous permettent de supprimer des données anciennes. De temps en temps, vous pouvez avoir besoin de réviser d'autres données telles que les données d'article ou de tiers, après quoi ces données peuvent être supprimées.

Pour chaque table de commandes et de contrats, une session est disponible pour archiver ou supprimer les données anciennes. Dans ces sessions, vous pouvez spécifier d'autres caractéristiques telles que la date ou le statut, pour sélectionner les commandes que vous désirez supprimer. Exécutez ces sessions régulièrement.

Archivage

Si vous devez conserver des données pour une utilisation ultérieure, par exemple pour une analyse ou une révision, mais que vous n'avez plus besoin de les garder dans une société active, vous pouvez archiver ces données. Les données sont de fait supprimées de la société active et déplacées dans une autre société, la société d'archivage. D'un point de vue performance, l'archivage a le même effet que la suppression d'enregistrements car les données ne sont plus présentes dans la société active. Cependant, comme les données restent disponibles dans la société d'archivage, le volume total des données ne change pas. Remarque : des sessions peuvent être archivées à plusieurs endroits dans LN. D'un point de vue croissance de base de données, l'archivage et la suppression sont les options préférées.

Historique

Pour garder trace des modifications effectuées dans des commandes ou ordres spécifiques et ne pas alourdir les tables de commandes/ordres, vous pouvez enregistrer les données dans les tables d'historique. Lorsqu'une commande (ou ordre) est créée, elle est copiée dans l'historique et chaque mise à jour de la commande se traduit par un nouvel enregistrement dans la table d'historique.

Pour certains traitements, les données doivent exister dans la société active ; par exemple pour les statistiques de ventes et d'achats et le rapprochement dans Ventes et Achat. Pour ne pas alourdir les tables de commandes transactionnelles, ces traitements utilisent les tables d'historique ; de cette manière, les données peuvent être supprimées plus tôt des tables de commandes transactionnelles. Dans d'autres applications, comme dans Magasin, vous pouvez utiliser la journalisation d'historique pour suivre des ordres magasins particuliers.

Remarque : si vous utilisez la journalisation d'historique, vous devez archiver et supprimer régulièrement les données des tables d'historique. Pour la plupart des données, l'archivage et la suppression sont possibles tout de suite après la journalisation. Pour les données telles que les données d'historique de commande client et fournisseur, le moment d'archiver ou de supprimer dépend d'autres processus tels que le rapprochement.

Conclusion

Vous devez supprimer les données de l'environnement actif régulièrement. Si des données sont requises pour des analyses ultérieures, archivez-les. N'utilisez la journalisation d'historique que si elle est requise. Archivez les données dès que possible et supprimez les données de l'environnement actif.

Niveau de détail

Vous pouvez varier le niveau de détail pour certains concepts. Par exemple, vous pouvez définir le nombre de niveaux de nomenclatures, le nombre de composants de coûts, le nombre de groupes de rapprochement ou le nombre de clusters et d'articles plan. Parfois, une nomenclature multiniveau est requise et le concept est très utile. Cependant, plus les niveaux de nomenclature augmentent, plus le

nombre de transactions augmente, ce qui affecte la performance. Soyez prudent lorsque vous ajoutez des niveaux supplémentaires de détail et, si possible, recherchez des alternatives. Par exemple, certains magasins et certains articles plan n'utilisent pas MRP pour la planification. Vous pouvez utiliser d'autres mécanismes de planification, tel que TPOP, SIC, ou contrôlé par ordre/simple.

Dans LN, vous pouvez appliquer une modélisation très détaillée. Par exemple, dans Modélisation d'exonération de TVA, si vous devez dévier de la logique de TVA standard, vous pouvez indiquer le code TVA applicable dans une situation donnée. Par contre, la modélisation détaillée requiert un grand nombre de règles, ce qui affecte la performance. Donc, si vous faites face à des cas exceptionnels, mieux vaut effectuer des corrections manuellement.

Paramètres et outils associés à la performance

En plus des modifications d'application fonctionnelles, de nombreux paramètres et outils permettant d'améliorer la performance sont également disponibles. Certaines techniques sont :

- *Premiers numéros disponibles (p. 21)*
- *Traitement parallèle (p. 57)*
- *Accélérateurs de tables (p. 27)*

Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à *LN- Performance, Tracing and Tuning Guide (U9357 US)*, qui est disponible sous le numéro de solution **22881401** sur [Infor Xtreme](#).

Tâches

Certaines activités telles que l'impression de documents, le MRP, et l'imputation des écritures d'intégration financières peuvent être effectuées dans les heures creuses, comme la nuit ou le week-end. Le nombre de tâches simultanées est limité par le nombre réel d'unités centrales.

Étapes supplémentaires

Les étapes peuvent être automatisées en utilisant un traitement des commandes flexible, ce qui va limiter l'interaction utilisateur et accroître la facilité d'utilisation. Toutefois, automatisez uniquement des étapes supplémentaires si elles sont nécessaires. Les étapes automatisées influent toujours sur les performances et entraînent parfois une croissance de la base de données supplémentaire. Les étapes telles que la Génération d'ordres de transport et la Génération de l'engagement du stock doivent uniquement être ajoutées si elles sont requises au cours du processus de vente.

La même chose s'applique à l'impression de document, qui doit uniquement être active lorsqu'elle est nécessaire.

Plages de sélection

Dans LN, vous pouvez spécifier des plages, tel que dans les sessions d'impression ou les sessions de mise à jour. Pour accroître la performance, réduisez la sélection.

Programmes de vérification de la performance

Quelques programmes peuvent vérifier les paramètres associés à la performance dans les applications LN. Si ces paramètres sont modifiés, vous pouvez exécuter ces programmes. Ils sont très importants lors de l'implémentation.

Exemples de programmes :

- OnePoint Diagnostics (reportez-vous à *OnePoint Diagnostics* (p. 141)).
- Vérification des paramètres de TVA (reportez-vous à *Evaluation des paramètres de TVA en termes de performance* (p. 131)).

Premiers numéros disponibles

Dans de nombreux processus LN, des numéros sont attribués aux entités telles que des expéditions, des commandes et des factures. Toutefois, en termes de performances système, l'affectation de numéros peut constituer un goulot d'étranglement.

Il est possible de définir la taille de la mémoire cache d'une série dans la session Premiers numéros disponibles (tcmcs0150m000) afin d'améliorer les performances des sessions dans lesquelles sont attribués de nouveaux numéros d'ordre. Cette taille correspond au nombre de nouveaux numéros de série que LN génère de façon simultanée. Si la mémoire cache contient des numéros de série, les utilisateurs n'ont pas besoin d'attendre que LN génère et vérifie les numéros de série suivants.

- **Mémoire cache = 0**

Aucune mise en mémoire cache n'est effectuée. Si vous demandez un nouveau numéro, celui-ci n'est validé qu'une fois que la transaction auquel il s'applique est terminée.

Inconvénient : La série de numéros est verrouillée au cours de la transaction. D'autres utilisateurs ne peuvent pas demander un nouveau numéro de la même série tant que la transaction n'est pas terminée.

Avantage : Pas d'interruption dans la numérotation.

Utilisez une mémoire cache égale à 0 si les écarts ne sont pas autorisés entre les numéros. Il est préférable de demander un nouveau numéro vers la fin d'une transaction pour réduire la durée de verrouillage. Dans les implémentations à haut volume, une mémoire cache de 0 peut entraîner des problèmes de performances et de verrouillage.

- **Mémoire cache = 1**

Si vous demandez un nouveau numéro, celui-ci est validé immédiatement, même si la transaction auquel il s'applique n'est pas encore terminée.

Inconvénient : Il peut y avoir des interruptions dans la numérotation si une transaction n'est pas terminée.

Avantage : La série de numéros n'est verrouillée que pendant une courte durée, ce qui améliore les performances.

Une mémoire cache égale à 1 est la valeur par défaut pour les séries de numéros. Cela permet d'éviter autant que possible les problèmes de performances et de verrouillage dans les implémentations à haut volume.

- **Mémoire cache > 1**

La valeur de la mémoire cache indique le nombre de nouveaux numéros demandés de façon simultanée. Les numéros sont validés immédiatement, même si les transactions ne sont pas encore terminées.

Inconvénient : Des écarts importants dans la numérotation peuvent se produire si plusieurs transactions sont inachevées.

Avantage : La série de numéros n'est verrouillée que pendant une courte durée. De plus, pour tous les numéros demandés, le numéro de série ne doit être mis à jour qu'une fois, ce qui améliore les performances.

Une mémoire cache supérieure à 1 n'est recommandée que si une valeur de 1 ne suffit pas à résoudre les problèmes de verrouillage.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à *LN- Performance, Tracing and Tuning Guide (U9357)*.

Numéros de série et lots dans Magasin

Le suivi des articles sérialisés augmente le nombre de transactions, en particulier si vous cochez la case **Séries dans le stock** de la session de détails Articles - Magasin (whwmd4500m000).

Ne cochez la case **Séries dans le stock** que dans les scénarios à faible volume ; par exemple, pour allouer un article sérialisé spécifique à un ordre. Cocher la case dans un scénario à volume élevé entraîne une croissance considérable de la base de données pour l'application Magasin et les intégrations financières. Par exemple, une expédition de 10 articles anonymes similaires est traitée comme une transaction de 10 pièces. Dans le cas d'articles sérialisés, chaque article sérialisé entraîne une transaction séparée.

Si la case **Séries dans le stock** est désactivée, vous pouvez toujours affecter, par exemple, un article sérialisé spécifique à un ordre de sortie de stock pendant la procédure sortante. Ceci vous permet de savoir quel article sérialisé est expédié à un client donné. De cette manière, aucune croissance de base de données supplémentaire n'est engendrée.

La case à cocher **Lots en stock** de la session de détails Articles - Magasin (whwmd4500m000) a également un impact sur la croissance de la base de données et les performances du système. Cependant, les articles multiples d'un lot ne sont pas traités individuellement comme c'est le cas avec les articles sérialisés. L'impact des lots sera donc moindre qu'avec les articles sérialisés.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Composants logiciels implémentés

Pour indiquer si une application, un module ou un concept particulier est implémenté, utilisez la session Composants logiciel implémentés (tccom0500m000). Cependant, si vous n'utilisez pas réellement une application, un module ou un concept particulier, désélectionnez le paramètre correspondant.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Rattachement de projet

Dans Données communes, la fonctionnalité de rattachement peut être mise en œuvre en sélectionnant les paramètres de rattachement du projet dans les sessions Paramètres de rattachement projet (tcpeg0100m000), Composants logiciel implémentés (tccom0100s000) et Articles (tcibd0501m000).

Exemple

Si, dans la session Composants logiciel implémentés (tccom0100s000), la case **Rattachement de projet** est cochée, le nombre de transactions enregistrées dans la session Transactions de coûts (tpppc2100m000) augmente. Le résultat est une croissance supplémentaire de la base de données.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Paramètres COM et IBD

En ce qui concerne les performances système, les paramètres suivants sont importants :

- **Tables de distances d'utilisation dans la session Paramètres COM (tcom5000m000)**
Si vous ne basez pas les dates de livraison sur les tables de distances, pour accroître les performances, dans le champ **Tables de distances d'utilisation** choisissez **Non**.
- **Vérifier code Projet dans code Article dans la session Paramètres de données de base Article (tcibd9199m000)**
Un code Article dans LN peut être constitué d'un segment de projet et d'un segment d'article. Si aucun projet PCS ou TP n'est présent pour un article, c'est-à-dire si l'article n'est ni spécifique (PCS), ni affecté (TP), le segment de projet du code Article est vide. LN considère alors ce code Article comme étant constitué de neuf espaces, suivis du nom dans le segment de l'article.

Toutefois, les applications externes ne reconnaissent pas en général un code Article constitué d'un segment de projet et d'un segment d'article, ni un code Article précédé de neuf espaces. Par conséquent, le segment de projet d'un code Article transféré de LN vers une application externe n'est pas reconnu comme tel par celle-ci, mais devient un élément du nom de l'article.

Pour éviter de définir des codes Article dans LN qui créent des conflits dans les applications externes, sélectionnez la case **Vérifier code Projet dans code Article**.

Si cette case est cochée, et que vous ajoutez un nouveau code Article ou code Projet, LN effectue des vérifications :
 - Si vous définissez un article dans la session de détails Articles (tcibd0501m000), les neuf premiers caractères du nom de cet article ne doivent pas correspondre au code Projet existant dans LN.
 - Si vous définissez un code Projet dans la session de détails Projets généraux (tcmcs0552m000), ce code ne doit pas correspondre aux neuf premiers caractères d'un code Article existant dans LN.
Le fait de cocher cette case dégrade sensiblement les performances du logiciel. Il est préférable de décocher cette case et d'utiliser la session Impr. art. quand un code Projet fait partie du code Article (tcibd0401m100) pour vérifier si une plage de codes Article ou de codes Projet existants peut provoquer des conflits dans des applications externes.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Configuration des éléments de prix de revient

Pour décomposer le prix de revient, le prix de vente ou le prix de valorisation d'un article, utilisez les éléments de prix de revient. Les éléments de prix de revient permettent de comparer les coûts estimés et réels, de calculer les écarts de production et d'analyser les coûts dans Calcul du coût standard.

Si les éléments de prix de revient sont définis en détail, des enregistrements de détail existent dans la session Article - Prix de valorisation calculés (ticpr2540m000) et la session Article - Prix de valorisation

standard (ticpr3540m000). Des écritures d'intégration financières supplémentaires sont créées car les écritures d'intégration sont enregistrées par élément de prix de revient. La définition détaillée d'éléments de prix de revient entraîne aussi des détails de coûts supplémentaires dans des domaines tels que Ventes et Magasin. La taille de la base de données augmente et la performance diminue, surtout pour les traitements d'achèvement de la production et de réception des articles.

Il est conseillé de limiter si possible le nombre d'éléments de prix de revient dans la structure d'élément de prix de revient applicable, qui est affichée dans la session Structure d'élément de coût applicable (ticpr0112m000). Au moins trois éléments prix de revient agrégés doivent être définis : Un élément de prix matières, un élément de coût opératoire et un élément pour les majorations. Pour des raisons de performance, prenez en compte les conseils suivants :

- **Diminuez le nombre d'éléments de prix de revient :**
 - un élément de coût opératoire pour tous les taux opératoires,
 - un élément de prix de revient pour tous les taux de sous-traitance,
 - un élément de prix de revient pour les majorations d'article et de magasin,
 - un élément de prix de revient pour les taux de main d'oeuvre réels (dans Données du personnel).

Utilisez seulement les éléments de prix de revient qui sont requis.

- **Utilisez les éléments de prix de revient agrégés.**

Le prix de revient est calculé par élément de prix de revient (détaillé) pour une nomenclature multiniveau. Un calcul similaire des prix de valorisation (prix réels) conduirait à une structure de prix composée de nombreux éléments de prix de revient, surtout pour les articles fabriqués. Pour un transfert magasin, une sortie d'en-cours, etc, des imputations sont faites pour chaque élément de prix de revient. Ces informations détaillées de coût n'ajoutent aucune valeur fonctionnelle à Magasin. Si vous agrégez des éléments de prix de revient, vous diminuez le nombre d'éléments de prix de revient dans les écritures financières. Il est donc conseillé d'agréger les coûts opératoires, les coûts matières et les majorations dans les trois éléments de prix de revient qui sont définis dans la session Données établissement coûts de revient (ticpr0107m000).

Si vous ne saisissez pas de **Schéma d'élément de coût std** dans la session Données établissement coûts de revient (ticpr0107m000), les coûts des ordres de fabrication, les écarts d'ordres de fabrication et les majorations sont imputés par éléments de prix de revient agrégé. La performance est améliorée et l'impact sur la taille de la base de données est positif.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Journaliser les montants nuls

Si le rattachement de projet est mis en oeuvre, la fonction de correspondance des coûts permet de lier les éléments de prix de revient et les objets de coûts dans la session Correspondances de coûts (tcmcs0149m000).

Exemple

Si la case **Journaliser montants nuls** est cochée dans la session Correspondances de coûts (tcmcs0149m000), le nombre de transactions enregistrées augmente dans la session Transactions de coûts (tpppc2100m000). Ce scénario contribue à la croissance de la base de données.

Aspects de la performance

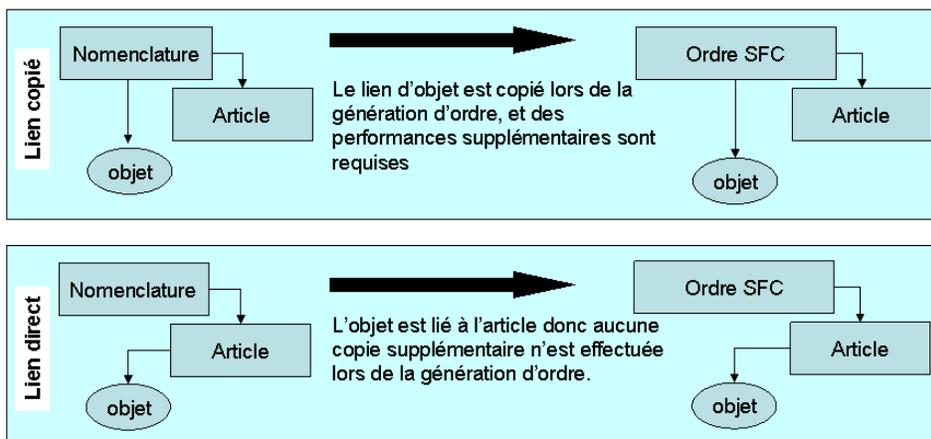
- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Gestion des objets

Pour lier des objets tels que des articles, des commandes client ou des nomenclatures, utilisez les fichiers ODM (Gestion des objets). Les fichiers liés sont disponibles automatiquement pour des objets associés, tels qu'un ordre de fabrication, à plusieurs endroits dans LN. Vous avez deux options :

- **Lien direct**
Si un fichier est lié à un objet tel qu'un article, et qu'une "référence de table ferme" existe entre un autre objet, tel qu'un ordre de fabrication, et l'article, le fichier lié à l'article est également disponible pour l'ordre de fabrication via la référence d'article. La performance n'est pas affectée.
- **Lien copié**
Si un fichier est lié à un objet tel qu'une nomenclature, et qu'aucune "référence de table ferme" n'existe entre un autre objet tel qu'un ordre de fabrication et la nomenclature, le lien est souvent copié à l'objet suivant, c'est-à-dire, de la nomenclature à l'ordre de fabrication. La performance est affectée.

Pour tenir compte de la performance, il est préférable d'utiliser un lien direct. Dans l'exemple mentionné, il est alors préférable de lier un fichier à l'article plutôt qu'à la nomenclature.



Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Accélérateurs de tables

Pour accélérer les sessions et processus qui sont lents à cause du grand nombre de données traitées, utilisez des *accélérateurs de tables* qui permettent d'accélérer l'accès à des tables de base de données spécifiques en chargeant la table, ou une partie de la table, dans la mémoire. Les accélérateurs sont définis dans la session Accélérateurs de tables (tcmcs0598m000). Voir aussi *Accélérateurs de table* (p. 59)

Tables

Les accélérateurs de table sont implémentés pour des tables. Par défaut, les accélérateurs de table sont inactifs. Si vous accédez une table, LN construit une liste de tables pour lesquelles vous pouvez activer les accélérateurs dans la session Accélérateurs de tables (tcmcs0598m000).

Remarque

Vous ne pouvez activer les accélérateurs que pour des tables qui sont accédées au moins une fois.

Pour plus d'informations, reportez-vous aux rubriques : *Infor LN 6.1 - Guide du suivi et amélioration de la performance* (U9357 US).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Ecritures financières

Transactions financières de stock économique

Lors de la saisie d'une commande client, de la soumission d'une demande d'achat ou de l'activation d'une ligne de contrat, vous pouvez indiquer si vous désirez journaliser les transactions financières (FITR) attendues. Par exemple, à la saisie de la commande fournisseur, des engagements financiers attendus peuvent être créés et ils deviendront des engagements réels lorsque la commande sera reçue dans Magasin.

Cette fonctionnalité est prise en charge par les paramètres suivants :

- **Journaliser transactions fin. stock économique** dans la session Paramètres d'achat (tdpur0100m000).
- **Journaliser transactions fin. stock économique** dans la session Paramètres des demandes d'achat (tdpur0100m200).
- **Journaliser transactions fin. stock économique** dans la session Paramètres des contrats d'achat (tdpur0100m300).
- **Journaliser transactions fin. stock économique** dans la session Paramètres de ventes (tdsls0100s000).
- **Journaliser transactions fin. stock économique** dans la session Paramètres de contrats de vente (tdsls0100s300).

Cependant, d'autres imputations résultent également des transactions financières de stock économique, ce qui diminue la performance à la saisie de la commande et augmente le volume des données. Il est conseillé de ne journaliser les transactions financières de stock économique que si la journalisation est requise.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Horizon figé de la transaction

Si un programme d'achat est généré pour un tiers externe, des accords logistiques sont créés par défaut dans la session Données logistiques des lignes de contrat d'achat (tdpur3102m000). Dans cette session, le champ **Horizon figé de la transaction** détermine les lignes de programme d'achat pour lesquelles des transactions financières doivent être journalisées. La valeur par défaut de cet **Horizon figé de la transaction** provient de la session Article - Tiers vendeur/expéditeur (tdipu0110m000).

Les imputations financières des programmes d'achat dépendent de l'**Horizon figé de la transaction** dans la session Article - Tiers ventes (tdisa0510m000).

Si la période d'autorisation de fabrication est courte, vous pouvez minimiser le nombre de transactions financières pour améliorer la performance et éviter la croissance des données. Pour ce faire, définissez le champ **Horizon figé de la transaction** sur **Lignes dans période ferme** ou **Lignes ds pér. autorisn fabrication**.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Calcul des prix

Nombre de séquences de matrices

Si vous entrez des séquences de matrices dans la session Priorités de matrice (tdpcg0120m000), limitez le nombre de séquences. Par exemple, si une séquence de matrice n'est pas liée à une matrice de calcul des prix (PCG), les prix et remises qui n'existent pas font quand même l'objet d'une recherche lors de l'extraction des informations relatives au calcul des prix, ce qui affecte la performance.

Il est conseillé de ne saisir que les séquences de matrices qui sont utilisées, et d'expirer celles qui ne sont pas utilisées. La performance s'améliore.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Nombre de niveaux de remise

Dans le champ **Nombre de niveaux de remise** de la session Paramètres de calcul des prix (tdpcg0100m000), vous pouvez saisir le nombre de niveaux de remise utilisés pour calculer ou recalculer des remises dans les modules Gestion des ventes et Gestion des achats.

Pour chaque niveau de remise, LN effectue un calcul de remise lors des traitements de ligne de commande suivants, ce qui résulte également en imputations d'historique des commandes client :

- création et mise à jour de la commande
- mise à jour des données de ligne de commande.

Lorsqu'une ligne de commande est modifiée, un enregistrement d'historique positif ou négatif est journalisé. Si des prix et remises sont recalculés, le nombre de mises à jour de la ligne de commande et des imputations d'historique dépend des paramètres des prix et remises.

Une ligne de commande peut passer par les étapes de calcul suivantes, qui entraînent des mises à jour et des imputations d'historique :

1. Calcul de prix et remise
2. Calcul des prix cumulés
3. Calcul des remises cumulées
4. Calcul du total remises pour chaque niveau de remise (maximum cinq niveaux).

Par conséquent, pour améliorer la performance et limiter la croissance des données, limitez le nombre de niveaux de remise aux niveaux minimum requis. Surveillez le total des remises car celles-ci génèrent des journalisations supplémentaires en plus des journalisations normales.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Regrouper les articles pour le calcul des prix

Si les prix et remises sont recalculés dans la session Recalcul du prix et de la remise (tdpcg0240s000), les cases à cocher **Appliquer le prix cumulé** et **Appliquer les remises cumulées** déterminent si des lignes d'articles identiques doivent être combinées pour extraire un prix ou une remise.

Ces cases à cocher ne peuvent être sélectionnées que si les cases suivantes sont sélectionnées :

- La case **Regrouper les articles pour le calcul des prix** dans la session Paramètres de calcul des prix (tdpcg0100m000)
- La case **Regrouper par groupe de prix** dans la session Définitions des matrices (tdpcg0110m000).

Cependant, le regroupement d'articles pour extraire les prix et remises affecte la performance. Par conséquent, il est conseillé de n'appliquer les prix et remises cumulés dans le recalcul que lorsque cela est nécessaire. Souvent, vous pouvez obtenir les mêmes résultats pour une ligne de commande en créant des lignes de livraison de commande séparées.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Mettre à jour le barème de prix par défaut

Si les cases à cocher **Mettre à jour le barème de prix par défaut** et **Mettre à jour le barème des prix d'achat par défaut** sont sélectionnées dans la session Paramètres de calcul des prix (tdpcg0100m000), pour chaque prix de vente dans la session Article - Ventes (tdisa0101s000) ou chaque prix d'achat dans la session Articles - Achat (tdipu0101m000), une saisie est créée dans le barème de prix par défaut/fournisseurs. Pour chaque mise à jour de prix dans les sessions Article - Ventes (tdisa0101s000) et Articles - Achat (tdipu0101m000), une saisie est également ajoutée dans le barème de prix par défaut.

La mise à jour automatique des barèmes de prix par défaut contribue à la croissance des données. Par conséquent, il est conseillé de ne sélectionner ces cases à cocher que si vous utilisez des prix de base associés à une date d'application. De même, si vous utilisez cette fonctionnalité, exécutez régulièrement la session Suppression globale des informations de prix (tdpcg0200m000).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Non applicable
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Calcul des prix, taux et remises

Dans la session Paramètres de calcul des prix (tdpcg0100m000), les champs de *calcul* suivants déterminent les éléments suivants :

- **Calcul des prix**
Quel prix de vente ou d'achat utiliser à partir des barèmes de prix trouvés par une matrice des prix.
- **Calcul du tarif de transport**
Quel tarif de transport client ou transporteur utiliser à partir des barèmes de tarifs de transport trouvés par une matrice de tarifs de transport.
- **Calcul des remises**
Quelle remise de vente ou d'achat utiliser à partir des programmes de remises trouvés par une matrice des remises.

Vous pouvez sélectionner les valeurs suivantes pour ces champs :

Calcul des prix

- **Premier prix**
Pour une définition de matrice spécifique, LN utilise le premier prix trouvé dans la matrice de prix avec la date d'application la plus récente.
- **Prix le plus bas**
Pour une définition de matrice spécifique, LN extrait le prix le plus bas trouvé dans la matrice de prix avec la date d'application la plus récente. Cependant, si d'autres définitions de matrice sont applicables, ERP LN continue la recherche d'un prix le plus bas dans les autres matrices de prix. LN utilise le prix le plus bas trouvé dans une matrice.

Calcul du tarif de transport

- **Premier taux**
Pour une définition de matrice spécifique, LN utilise le premier taux trouvé dans la matrice de tarifs de transport avec la date d'application la plus récente.
- **Taux le plus bas**
Pour une définition de matrice spécifique, LN extrait le premier taux le plus bas trouvé dans la matrice de tarifs de transport avec la date d'application la plus récente. Cependant, si d'autres définitions de matrice sont applicables, ERP LN continue la recherche d'un taux le plus bas dans les autres matrices de tarifs de transport. LN utilise le tarif le plus bas trouvé dans une matrice.

Calcul des remises

- **Première remise**
LN utilise la première remise valide trouvée dans le niveau et ignore toutes les autres remises valides. La première remise valide correspond au numéro de séquence de matrice le plus bas. Si le numéro de séquence le plus bas correspond à plusieurs remises, la première remise est celle dont la **date d'application** est la plus récente. Dès que la première remise est trouvée, la recherche de remise s'arrête.
- **Meilleure remise**
LN utilise la meilleure remise trouvée dans le niveau et ignore les priorités de séquence de la matrice.
- **Cumuler**
Toutes les remises valides sont extraites et retournées sous forme de pourcentage agrégé. Le pourcentage maximum de remise agrégée est 100.

Pour optimiser la performance du système lors de l'extraction des prix, sélectionnez **Premier prix**, pour extraire les tarifs de transport sélectionnez **Premier taux**, et pour extraire les remises sélectionnez **Première remise**.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Utiliser l'article source

Dans les champs **Utiliser l'article source** des onglets **Vente** et **Achat** de la session Paramètres de calcul des prix (tdpcg0100m000), vous pouvez définir comment LN extrait les prix par défaut des articles spécifiques.

Vous pouvez sélectionner les valeurs suivantes pour ces champs :

- **Oui. Article - Article source**
L'article spécifique est d'abord utilisé pour définir les prix et remises. Ensuite, l'article source est utilisé pour définir les prix et remises si aucun prix spécifique au client ou prix par défaut n'est trouvé pour un article.
- **Non. Article uniquement**
Seul l'article spécifique est utilisé pour définir les prix et remises.
- **Oui. Article source - Article**
L'article source est d'abord utilisé pour définir les prix et remises. Ensuite, l'article spécifique est utilisé pour définir les prix et remises si aucun prix spécifique au client ou prix par défaut n'est trouvé pour un article.

Si vous n'utilisez pas les articles spécifiques ou que vous désirez un impact minimum de ce champ sur la performance du système, définissez ce champ sur **Non. Article uniquement**.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Recalculer les prix et les remises

Dans les champs **Recalculer les prix et les remises** des onglets **Vente** et **Achat** de la session Paramètres de calcul des prix (tdpcg0100m000), vous pouvez définir comment LN extrait les prix par défaut d'une commande ou ligne de commande.

Vous pouvez sélectionner les valeurs suivantes pour ces champs :

- **Non**
Les prix et remises ne sont pas recalculés à moins que l'utilisateur sélectionne **Recalculer prix/remises** dans le menu Vues, Références, Actions de la commande (ligne de commande) qui doit être recalculée.
- **Interactif**
Après l'approbation d'une commande ou ligne de commande la session Recalcul du prix et de la remise (tdpcg0240s000) s'affiche. Cette session offre plusieurs options de recalcul.
- **Automatique**
Les prix et remises sont automatiquement recalculés après l'approbation d'une commande ou ligne de commande. Pour recalculer les prix et remises des lignes de commande client et les prix des lignes de commande fournisseur, vous pouvez également sélectionner **Recalculer prix/remises** dans le menu Vues, Références, Actions.

Par défaut, les champs **Recalculer les prix et les remises** sont définis sur **Automatique**. Cependant, chaque fois que les prix et remises sont recalculés, la performance diminue et des enregistrements supplémentaires d'historique sont journalisés si les prix sont modifiés. Pour les sociétés dont la définition des tarifs n'est pas complexe, telles que celles qui n'ont pas de lien entre les lignes de commande et des tranches de prix, il est conseillé de définir ces champs sur **Non** pour améliorer la performance et limiter l'augmentation du volume des données.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Gestion des promotions

Dans les champs **Gestion des promotions sur commandes** et **Gestion de l'offre promotionnelle** de la session Paramètres de calcul des prix (tdpcg0100m000), vous pouvez indiquer la promotion qui doit être utilisée parmi les promotions trouvées dans une matrice des promotions pour une commande client ou une ligne de commande client.

Vous pouvez sélectionner les valeurs suivantes pour ces champs :

- **Premier autorisé**
La première promotion valide s'applique.
- **Tous autorisés**
Toutes les promotions valides sont applicables.
- **Premier autorisé + tous exclusifs**
La première promotion valide applicable pour laquelle la case à cocher **Promotion exclusive** est sélectionnée dans la session Promotions (tdpcg0140m000).
- **Tous exclusifs**
Toutes les promotions valides applicables pour lesquelles la case à cocher **Promotion exclusive** est sélectionnée dans la session Promotions (tdpcg0140m000).

Pour une meilleure performance, sélectionnez **Premier autorisé**, car LN interrompt la recherche d'autres promotions lorsqu'une promotion est trouvée.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Barème de prix fournisseurs de priorité élevée

Si vous définissez un **Barème de prix fournisseurs** dans la session Paramètres de calcul des prix (tdpcg0100m000), vous pouvez sélectionner la case **Priorité élevée** pour le barème de prix fournisseurs dans la session Lignes de barème de prix (tdpcg0131m000). Si cette case est sélectionnée, le prix de la combinaison tiers vendeur/tiers expéditeur/article est prioritaire sur les prix enregistrés dans la structure normale de la séquence de matrices.

En attribuant une priorité élevée au barème de prix, vous pouvez éviter le concept de création de définitions de matrices, liaison des définitions aux barèmes de prix, attribution d'une priorité de recherche, et ainsi de suite. Vous pouvez extraire et rapidement mettre à jour les prix d'une combinaison de tiers vendeur/tiers expéditeur/article. Par conséquent, si vous sélectionnez la case **Priorité élevée**, la séquence de recherche pour l'extraction de prix d'achat est limitée, ce qui améliore la performance.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Achat

Vérifications d'appel d'offres

Si vous créez un appel d'offres (RFQ), LN peut effectuer automatiquement les vérifications suivantes, que vous définissez dans la session Paramètres d'appel d'offres (tdpur0100m100):

- **Vérifier appel d'offres pour cmdes fourn. réelles**
- **Vérifier appel d'offres pour dmdes d'achat réelles**
- **Vérifier appel d'offres pour contrats réels**
- **Vérifier appel d'offres pour programmes réels**

Cependant, ces vérifications automatiques diminuent la performance au moment de la saisie des appels d'offres. Il est donc conseillé de sélectionner ces cases à cocher uniquement si une vérification est requise.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Vérifications de demandes d'achat

Un certain nombre de vérifications peuvent être effectuées automatiquement par LN.

Si vous créez une demande d'achat, vous pouvez définir les vérifications suivantes dans la session Paramètres des demandes d'achat (tdpur0100m200):

- **Vérifier demande d'achat pour cmdes fourn. réelles**
- **Vérifier demande d'achat sur appels d'offres réels**

Cependant, ces vérifications automatiques diminuent la performance au moment de la saisie des demandes d'achat. Il est donc conseillé de sélectionner ces cases à cocher uniquement si une vérification est requise.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Recalcul des coûts supplémentaires

Les paramètres suivants vous permettent de définir comment les coûts supplémentaires sont recalculés quand une commande fournisseur, une commande client ou une expédition est modifiée :

- Le champ **(Re)calculer les coûts supplémentaires** dans la session Paramètres des commandes fournisseurs (tdpur0100m400).
- Le champ **Nouveau calcul des coûts supplémentaires** dans la session Paramètres de commandes clients (tdsls0100s400).

Vous pouvez sélectionner les valeurs suivantes pour ces champs :

- **Non**
Les coûts supplémentaires ne sont pas recalculés. Les coûts supplémentaires peuvent être mis à jour manuellement dans la session Lignes de commande fournisseur (tdpur4101m000), Lignes de commande client (tdsls4101m000), et Expédition (whinh4630m000).
- **Interactif**
LN vous demande si vous voulez recalculer les coûts supplémentaires. Vous pouvez toujours mettre à jour les coûts supplémentaires dans les sessions Lignes de commande fournisseur (tdpur4101m000), Lignes de commande client (tdsls4101m000), et Expédition (whinh4630m000), mais si vous laissez LN recalculer les coûts supplémentaires, les modifications manuelles risquent d'être perdues.
- **Automatique**
Vous ne pouvez pas gérer les coûts supplémentaires. Les coûts supplémentaires sont recalculés chaque fois que vous quittez la session Lignes de commande fournisseur (tdpur4101m000) ou la session Lignes de commande client (tdsls4101m000), ou lorsque vous gélez ou confirmez l'expédition dans la session Expédition (whinh4630m000).

Chaque fois que les coûts supplémentaires sont recalculés, des enregistrements d'historique sont journalisés, ce qui diminue la performance. Si vous préférez que ces champs aient un impact minimum sur la performance du système, définissez ce champ sur **Non** ou **Interactif**.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Regroupement

Dans la zone de groupe **Regroupement pour** de la session Paramètres des commandes fournisseurs (tdpur0100m400), vous pouvez définir si des commandes fournisseurs peuvent être regroupées pour une origine spécifique de commande fournisseur.

Si vous sélectionnez la case à cocher **Regroupement pour** pour toutes les origines, les commandes fournisseurs qui proviennent de ces origines peuvent être regroupées en une seule commande fournisseur. Cette option permet de diminuer le nombre de commandes fournisseurs dans votre système, et la taille de la base de données n'est pas affectée.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Non applicable
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Chemin de recherche des tiers vendeurs approuvés

L'onglet **Ordres de recherche de tiers vendeurs** de la session Paramètres des commandes fournisseurs (tdpur0100m400) et l'onglet **Recherche de tiers vendeurs** de la session Paramètres de programme d'achat (tdpur0100m500) vous permettent de saisir les combinaisons de niveaux de priorité en fonction desquelles LN doit rechercher les tiers approuvés pour les commandes fournisseurs et les programmes d'achat.

Planification d'entreprise utilise ce champ durant le processus de sélection d'un tiers vendeur.

Les étapes suivantes sont appliquées :

1. Planification d'entreprise envoie l'article requis (groupe) et le magasin à Gestion des achats.
2. Le module Gestion des achats recherche les fournisseurs approuvés en fonction du **chemin de recherche** défini dans la session Paramètres des commandes fournisseurs (tdpur0100m400) ou la session Paramètres de programme d'achat (tdpur0100m500).
3. Gestion des achats envoie tous les tiers valides vers Planification d'entreprise, afin que Planification d'entreprise choisisse un fournisseur.

Remarque

La case à cocher **Rechercher tous les niveaux définis pour commandes** détermine si tous les niveaux définis doivent être recherchés ou si LN doit interrompre la recherche dès qu'un tiers approprié est trouvé.

Notez cependant que la recherche de tiers à de nombreux niveaux a des répercussions négatives sur les performances. Pour de meilleures performances, limitez le nombre de niveaux de recherche et désélectionnez la case **Rechercher tous les niveaux définis pour commandes**.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Ventes

Vérifications de stock pour devis

Si vous créez, confirmez ou traitez des devis, LN peut effectuer automatiquement les vérifications de stock suivantes :

- **Vérification du stock pendant saisie de la ligne de devis**

- **Vérification du stock pendant confirmation**
- **Vérification du stock pendant traitement**

Vous pouvez définir ces vérifications dans la session Paramètres de devis (tdsls0100s100).

Cependant, ces vérifications automatiques de stock affectent la performance. Pour améliorer la performance du système, sélectionnez **Non**.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Pourcentage de réussite minimum pour les mouvements de stock échéancés

Dans le champ **Pourcentage de probabilité minimum pour considération dans stock échéancés** de la session Paramètres de devis (tdsls0100s100), vous pouvez saisir un pourcentage de réussite minimum de devis pour des mouvements de stock échéancés. Les lignes de devis (lignes d'origine ou alternatives) dont le pourcentage de réussite est inférieur à la valeur spécifiée dans ce champ ne sont pas insérées dans la session Transactions de stock planifiées (whinp1500m000).

Cependant, un pourcentage de réussite faible implique une performance du système amoindrie. Il est conseillé de ne pas saisir un pourcentage de réussite trop faible.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Vérifications de devis

Si vous créez un devis, LN peut effectuer automatiquement les vérifications suivantes :

- **Commandes clients**
- **Contrats de vente**
- **Programmes de vente**

Vous pouvez définir ces vérifications dans la session Paramètres de devis (tdsls0100s100).

Cependant, ces vérifications automatiques diminuent la performance au moment de la saisie des devis. Il est donc conseillé de sélectionner ces cases à cocher uniquement si une vérification est requise.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Contrôle de stock étendu

Pendant la procédure de devis et de commande client (composant), vous pouvez effectuer un contrôle étendu sur le stock disponible pour les lignes de devis, les lignes de commande client et les lignes de composant de commande client ; en clair, ces lignes reçoivent un statut de promesse de devis en fonction duquel les lignes peuvent ou ne peuvent pas être promises au client.

Pour un contrôle de stock étendu :

- Sélectionnez la case **Contrôle de stock étendu** dans les sessions Paramètres de commandes clients (tdsls0100s400) et Paramètres de devis (tdsls0100s100).
- Définissez les champs **Contrôle de stock étendu** et **Date/heure de contrôle de stock** dans la session Types de commandes clients (tdsls0594m000).

Le champ **Date/heure de contrôle de stock** affecte la performance et la taille des données comme suit :

Valeur	Performance	Croissance des données
Jamais	Augmente	Pas d'effet
Saisie des commandes	Pas d'effet	Augmente (pour commandes clients)
Par lot	Pas d'effet	Augmente (pour commandes clients)

Cependant, ces vérifications automatiques de stock affectent la performance. Pour améliorer la performance du système, sélectionnez **Non**.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Transactions de stock planifiées pour contrats de vente

En utilisant la case à cocher **Mettre à jour les transactions de stock planifiées** dans la session Paramètres de contrats de vente (tdsls0100s300), vous pouvez indiquer si vous désirez déjà journaliser les transactions de stock planifiées lorsque les lignes de contrat de vente liées à des lignes de livraison sont activées.

Cependant, comme les transactions de stock planifiées entraînent des imputations supplémentaires, la performance et la taille des données sont affectées. Il est conseillé de ne sélectionner l'option **Mettre à jour les transactions de stock planifiées** que si cette action est requise.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Ordres magasin planifiés pour les programmes de vente

La case **Utiliser contrats pour les programmes** de la session Paramètres de programme de vente (tdsls0100s500) permet de spécifier si un programme de vente doit ou non être associé à un contrat de vente. De plus, lorsque cette case est cochée, les ordres magasin planifiés sont automatiquement générés ou mis à jour pour les programmes de vente approuvés.

Les ordres magasin planifiés engendrent cependant des enregistrements supplémentaires qui réduisent les performances et augmentent la croissance des données. C'est pourquoi il est conseillé de ne cocher la case **Utiliser contrats pour les programmes** qu'en cas de nécessité.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Vérifications de commandes clients

Si vous créez une commande client, LN peut effectuer automatiquement les vérifications suivantes :

- **Vérification des marges**
- **En-têtes de vérification de la marge brute**
- **Lignes de vérification de la marge brute**
- **Vérifier les devis réels**
- **Contrôle du stock échéancé**

Vous pouvez définir ces vérifications dans la session Paramètres de commandes clients (tdsls0100s400).

Cependant, ces vérifications automatiques diminuent la performance au moment de la saisie des commandes (lignes de commande) clients. Il est donc conseillé de sélectionner ces cases à cocher uniquement si une vérification est requise.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Recalcul des coûts supplémentaires

Les paramètres suivants vous permettent de définir comment les coûts supplémentaires sont recalculés quand une commande fournisseur, une commande client ou une expédition est modifiée :

- Le champ **(Re)calculer les coûts supplémentaires** dans la session Paramètres des commandes fournisseurs (tdpur0100m400).
- Le champ **Nouveau calcul des coûts supplémentaires** dans la session Paramètres de commandes clients (tdsls0100s400).

Vous pouvez sélectionner les valeurs suivantes pour ces champs :

- **Non**
Les coûts supplémentaires ne sont pas recalculés. Les coûts supplémentaires peuvent être mis à jour manuellement dans la session Lignes de commande fournisseur (tdpur4101m000), Lignes de commande client (tdsls4101m000), et Expédition (whinh4630m000).
- **Interactif**
LN vous demande si vous voulez recalculer les coûts supplémentaires. Vous pouvez toujours mettre à jour les coûts supplémentaires dans les sessions Lignes de commande fournisseur (tdpur4101m000), Lignes de commande client (tdsls4101m000), et Expédition (whinh4630m000), mais si vous laissez LN recalculer les coûts supplémentaires, les modifications manuelles risquent d'être perdues.
- **Automatique**
Vous ne pouvez pas gérer les coûts supplémentaires. Les coûts supplémentaires sont recalculés chaque fois que vous quittez la session Lignes de commande fournisseur (tdpur4101m000) ou la session Lignes de commande client (tdsls4101m000), ou lorsque vous gélez ou confirmez l'expédition dans la session Expédition (whinh4630m000).

Chaque fois que les coûts supplémentaires sont recalculés, des enregistrements d'historique sont journalisés, ce qui diminue la performance. Si vous préférez que ces champs aient un impact minimum sur la performance du système, définissez ce champ sur **Non** ou **Interactif**.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Méthode de priorité des commandes clients

Dans le champ **Méthode de priorité des commandes** de la session Paramètres de commandes clients (tdsls0100s400), vous pouvez sélectionner la méthode utilisée pour déterminer la priorité des commandes en ce qui concerne le tri et la livraison des commandes clients.

Ce champ peut contenir les valeurs suivantes :

- **Simulation**
Le calcul de la priorité est basé sur les valeurs des champs définis dans le code Simulation.

- **Date livraison**
Le calcul de la priorité est basé sur la date de livraison.

Si ce champ est défini sur **Simulation**, la performance est affectée. Par conséquent, il est conseillé si possible de définir ce champ sur **Date livraison**.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Concepts non utilisés, historique, archivage et suppression

Désactivez les concepts non utilisés

Afin d'optimiser les performances, désactivez tout module ou concept que vous n'utilisez pas dans Ventes ou Achat.

Vous pouvez mettre fin à l'utilisation des modules ou concepts suivants en désélectionnant les cases correspondantes :

- **Demandes d'achat**
Demandes d'achat dans la session Paramètres d'achat (tdpur0100m000).
- **Appels d'offres**
Appels d'offres dans la session Paramètres d'achat (tdpur0100m000).
- **Contrats d'achat**
Contrats dans la session Paramètres d'achat (tdpur0100m000).
- **Programmes d'achat**
Programmes dans la session Paramètres d'achat (tdpur0100m000).
- **Notation du fournisseur**
Notation du fournisseur dans la session Paramètres d'achat (tdpur0100m000).
- **Devis**
Devis dans la session Paramètres de ventes (tdsls0100s000).
- **Commandes clients à règlement échelonné**
Règlements échelonnés implémenté dans la session Paramètres de commandes clients (tdsls0100s400).
- **Contrats de vente**
Contrats dans la session Paramètres de ventes (tdsls0100s000).
- **Programmes de vente**
Programmes dans la session Paramètres de ventes (tdsls0100s000).

- **Commissions**
Commissions implémentées dans la session Paramètres des commissions/rabais (tdcms0100s000).
- **Rabais**
Rabais implémentés dans la session Paramètres des commissions/rabais (tdcms0100s000).
- **Promotions**
Promotions implémentées dans la session Paramètres de calcul des prix (tdpcg0100m000).

Les cases suivantes peuvent également avoir une incidence sur les performances :

- **Devis**
Vérifier les devis réels dans la session Paramètres de commandes clients (tdsls0100s400).
- **Devis d'achat**
Vérifier commande pour devis réels dans la session Paramètres des commandes fournisseurs (tdpur0100m400).
- **Notation du fournisseur**
Vérifier contrat pour notation du fournisseur dans la session Paramètres des commandes fournisseurs (tdpur0100m400).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Suppression des données d'historique

Les paramètres suivants vous permettent de définir comment LN supprime les données d'historique pour les commandes fournisseurs, les programmes d'achat, les commandes clients et les programmes de vente :

- Le champ **Méthode de suppression des données de l'historique des commandes** dans la session Paramètres des commandes fournisseurs (tdpur0100m400).
- Le champ **Méthode de suppression des données de l'historique des commandes** dans la session Paramètres de commandes clients (tdsls0100s400).

Vous pouvez sélectionner les valeurs suivantes pour ces champs :

- **Par commande**
Les données d'historique de la commande ou du programme sont supprimées par commande ou par programme, respectivement.
- **Par ligne de commande**
Les données d'historique de la commande ou du programme sont supprimées par ligne de commande ou par ligne de programme. Si vous supprimez la dernière ligne d'historique d'une commande/d'un programme, les données d'historique de l'en-tête de la commande/du programme sont également supprimées.

Si vous définissez ce champ sur **Par ligne de commande**, d'autres données d'historique peuvent être supprimées. La taille de la base de données n'est pas affectée et la performance non plus.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Données de l'historique de journalisation

Les paramètres suivants vous permettent de déterminer si, quand et comment les données d'historique doivent être journalisées dans Achat:

Demandes d'achat	
Champ	Session
Journaliser l'historique des demandes d'achat	Paramètres des demandes d'achat (td-pur0100m200)
Contrats d'achat	
Journaliser les transactions de contrats	Paramètres des contrats d'achat (tdpur0100m300)
Journaliser les transactions de lignes de contrat	Paramètres des contrats d'achat (tdpur0100m300)
Programmes d'achat	
Journalisation de l'historique de programme	Paramètres de programme d'achat (td-pur0100m500)
Niveau de journalisation d'historique d'apport de programme	Paramètres de programme d'achat (td-pur0100m500)
Journalisation de l'historique de réception de programme réel	Paramètres de programme d'achat (td-pur0100m500)
Commandes fournisseurs	
Journalisation de l'historique de commande	Paramètres des commandes fournisseurs (td-pur0100m400)
Commencer l'historique de journalisation cmde à	Paramètres des commandes fournisseurs (td-pur0100m400)

Niv. journalis. historique d'apport de cmde/ ordre	Paramètres des commandes fournisseurs (td-pur0100m400)
---	--

Journalisation de l'historique de réception de commande réelle	Paramètres des commandes fournisseurs (td-pur0100m400)
---	--

Les paramètres suivants vous permettent de déterminer si, quand et comment les données d'historique doivent être journalisées dans Ventes:

Devis	
Champ	Session
Journal d'historique	Paramètres de devis (tdsls0100s100)
Contrats de vente	
Journaliser les transactions d'en-têtes de contrats	Paramètres de contrats de vente (tdsls0100s300)
Journaliser les transactions de lignes de contrats	Paramètres de contrats de vente (tdsls0100s300)
Programmes de vente	
Journalisation de l'historique de programme	Paramètres de programme de vente (tdsls0100s500)
Niv. journalis. historique d'apport de cmde/ ordre	Paramètres de programme de vente (tdsls0100s500)
Journalisation de l'historique de programme de livraison réelle	Paramètres de programme de vente (tdsls0100s500)
Commandes clients	
Journalisation de l'historique de commande	Paramètres de commandes clients (tdsls0100s400)
Journalisation de l'historique de commande EDI	Paramètres de commandes clients (tdsls0100s400)

Commencer l'historique de journalisation cmde à	Paramètres de commandes clients (td-sls0100s400)
--	--

Niv. journalis. historique d'apport de cmde/ordre	Paramètres de commandes clients (td-sls0100s400)
--	--

Journalisation de l'historique de livraison de commande réelle	Paramètres de commandes clients (td-sls0100s400)
---	--

Journalisation de l'historique des composants	Paramètres de commandes clients (td-sls0100s400)
--	--

Commandes clients à règlement échelonné

Champ	Extraits de la session
Journalisation de l'historique de commande	Paramètres de commandes clients (td-sls0100s400)
Journalisation de l'historique de commande EDI	Paramètres de commandes clients (td-sls0100s400)
Commencer l'historique de journalisation cmde à	Paramètres de commandes clients (td-sls0100s400)
Niv. journalis. historique d'apport de cmde/ordre	Paramètres de commandes clients (td-sls0100s400)

L'historique de journalisation des données diminue les performances tout en augmentant la croissance des données. Les recommandations suivantes s'appliquent donc à la journalisation de ces données :

- seul le journal d'historique est nécessaire ;
- archivez et supprimez régulièrement les données d'historique.

Remarque

L'historique des commandes clients et des programmes de vente est employé non seulement à des fins d'analyse mais aussi pour les rapprochements, les factures rétroactives, les commissions, les rabais et les statistiques. Pour augmenter les performances et réduire la croissance des données après le traitement des enregistrements d'historique liés aux commissions, aux rabais et aux analyses statistiques, et une fois close la période de rapprochement, archivez et supprimez les commandes fournisseurs et les commandes clients concernées.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Suppression des données de commande

Vous pouvez définir la méthode de suppression des données de commande ou de programme pour les commandes fournisseurs, les commandes clients et les programmes d'achat reçus.

- **Commandes fournisseurs reçues**
Pour indiquer comment la session Archivage et suppression des commandes fournisseurs (tdpur4224m000) peut supprimer les données de commande fournisseur, utilisez le champ **Supprimer les données commandes si réception complète** dans la session Paramètres des commandes fournisseurs (tdpur0100m400).
- **Commandes clients et programmes**
Pour indiquer comment la session Archivage et suppression des commandes clients (tdsls4224m000) ou la session Archivage et suppression des programmes de vente (tdsls3224m000) peut supprimer les données de commande client ou de programme de vente, utilisez le champ **Méthode de suppression des données de commandes** dans la session Paramètres de commandes clients (tdsls0100s400).

Vous pouvez sélectionner les valeurs suivantes pour ces champs :

- **Par commande**
Les données de la commande ou du programme sont supprimées par commande ou par programme. LN vérifie que la commande entière ou le programme entier peuvent être supprimés. Les données d'en-tête et de ligne de commande ne peuvent être supprimées que s'il n'existe pas de quantité en reliquat.
- **Par ligne de commande**
Les données de la commande ou du programme sont supprimées par ligne de commande ou par ligne de programme. Pour chaque ligne de commande/programme, LN vérifie que la suppression est autorisée. S'il n'existe pas de quantité en reliquat pour une ligne de commande, elle peut être supprimée. Si vous supprimez la dernière ligne d'une commande/d'un programme, les données de l'en-tête de la commande/du programme sont également supprimées.

Si vous définissez ce champ sur **Par ligne de commande**, vous pouvez supprimer les données de commande ou de programme plus tôt. La taille de la base de données n'est pas affectée et la performance non plus.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Supprimer et archiver les données (historique)

Pour économiser l'espace disque et les performances du système, supprimez, archivez ou supprimez et archivez régulièrement les données (historique).

Vous pouvez supprimer, archiver, ou supprimer et archiver des données dans les sessions suivantes :

- Archivage et suppression d'historique des demandes d'achat (tdpur2205m000)
- Demande d'archivage et suppression d'historique d'appels d'offres (tdpur1204m000)
- Archivage et suppression/résiliation des contrats d'achat (tdpur3203m000)
- Archivage et suppression de l'historique des contrats d'achat (tdpur3202m000)
- Archivage et suppression des commandes fournisseurs (tdpur4224m000)
- Archivage et suppression hist. des cmdes fournisseurs/prog. d'achat (tdpur5201m000)
- Archivage et suppression des programmes d'achat (tdpur3224m000)
- Archivage et suppression des révisions d'achat (tdpur3222m200)
- Archivage et suppression de l'historique des devis (tdsls1203m000)
- Archivage et suppression de l'historique des contrats de vente (tdsls3202m000)
- Archivage et suppression des commandes clients (tdsls4224m000)
- Archivage et suppression des versions de vente (tdsls3209m000)
- Archivage et suppression des programmes de vente (tdsls3224m000)
- Archivage et suppression d'hist. programme de vente/commandes clients (tdsls5201m000)
- Archivage/suppression des statistiques (tdsta2250m100)

Remarque

Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à *Guide de l'utilisateur - Archivage* (U9352* US).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Non applicable
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Niveaux de contrôle des coûts

Pour sélectionner divers niveaux de contrôle des coûts par projet, utilisez les champs **Niveau de contrôle des coûts** et **Contrôle des coûts** de la session Projet - Niveaux contrôle des coûts (tppdm6102m000). Pour maintenir la performance du système et éviter la croissance des données, sélectionnez uniquement les niveaux de contrôle des coûts qui ont une valeur de gestion réelle.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Générer analyse coûts budgétés

Pour générer des analyses de coûts budgétés pour des projets, utilisez la session Génération de l'analyse des coûts budgétés (tpptc3200m000). Pour limiter la croissance des données, sélectionnez uniquement les lignes de budget concernées dans votre analyse des coûts budgétés. Sélectionnez les cases suivantes pour inclure les lignes de budget requises dans votre analyse des coûts budgétés :

- **Budget avec statut Ouvert**
- **Budget avec statut Réel**
- **Budget avec statut Final**

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Non applicable
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Génération des données de contrôle

Pour générer un budget de contrôle basé sur un budget réel pour un ou plusieurs projets, utilisez la session Génération des données de contrôle (tpptc1230m000).

Si vous sélectionnez la case **Lancer le changement net**, la génération prend moins de temps.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Génération des ordres PRP planifiés

Dans la session Génération des ordres PRP planifiés (tppss6200m000), pensez à sélectionner les cases suivantes pour préserver la performance du système lors de la génération des ordres PRP planifiés :

- **Ignorer les messages de reprogrammation**
Si les messages de reprogrammation ne sont pas pertinents, sélectionnez cette case
- **Traiter les changements nets uniquement dans la session PRP**
Un traitement des changements nets PRP prend moins de temps qu'un traitement complet/génération des ordres PRP planifiés.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Journaliser les engagements

Les engagements d'ordre sont journalisés avec les projets lorsqu'une commande fournisseur d'achat est approuvée, et sont annulés lorsque les marchandises sont reçues. Les engagements permettent d'effectuer un suivi des comptes fournisseurs futurs dans un projet.

Si vous n'utilisez pas le suivi détaillé des comptes fournisseurs futurs, pour limiter la croissance des données, sélectionnez Livraison ou Non dans le champ **Journaliser les engagements (transactions d'achats)** de la session Paramètres du projet (tppdm0100s000).

Cependant, une fois sélectionnée, cette option ne peut plus être changée après l'entrée en service. Si vous la modifiez, les conséquences risquent d'être graves ; vous devez décider entre limiter la croissance des données et optimiser la fonctionnalité.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Suppression et archivage des données d'ordres de Projet

Pour limiter les données disponibles dans l'historique des coûts, archivez régulièrement les projets fermés.

Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à guide de l'utilisateur pour Archivage (U9352* US).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Non applicable
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Mode travail

Vous pouvez lancer les sessions en mode travail :

- Génération des données de contrôle (tpptc1230m000).
- Génération des ordres PRP planifiés (tppss6200m000).
- Transfert des cmdes four. PRP planifiées (tppss6230m000).
- Approbation globale (tpppc4200m000).
- Traitement des écritures (tpppc4802m000).
- Elaboration du contrôle des coûts réels (tpppc4803m000).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Historique de Projet

Dans Projet, vous pouvez imputer des budgets, des coûts et des revenus à l'historique. L'imputation des coûts et revenus à l'historique est obligatoire, mais pas celle des budgets.

Si vous ne désirez pas suivre les modifications des lignes de budget, désactivez cette option pour limiter la croissance de la base de données ; pour ce faire, utilisez la case **Journaliser l'historique du budget** dans la session Paramètres de budget du projet (tpptc0100s000). Notez que si l'historique n'est pas journalisé, vous ne pouvez pas sélectionner la case **Lancer le changement net** dans la session Génération des données de contrôle (tpptc1230m000).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Non applicable
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Fermeture des projets

Si toutes les écritures financières et transactions logistiques d'un projet sont terminées, fermez le projet. Pour les projets dont le statut n'est pas **Fermé**, de nombreuses sessions prennent en compte les projets non fermés lors du traitement des données, et bien qu'aucune tâche ne soit exécutée pour ces projets, la performance est affectée. Démarrez la session utilisée pour fermer un projet à partir du menu Vues, Références, Actions de la session Projets (tppdm6100m000).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Chemin d'accès des taux de main-d'oeuvre

Pour éviter une recherche de chemin d'accès pour un taux de main-d'oeuvre qui n'est pas nécessaire, définissez correctement les chemins d'accès pour le budget et les coûts. Utilisez la session Projets (tppdm6100m000) pour saisir les chemins d'accès de taux de main-d'oeuvre dans le champ **Chemin tp hr du tx MO** et le champ **Chemin taux de main-d'oeuvre budget**.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Impression des coûts réels

Dans Projet, la performance du système diminue lorsque les coûts réels sont imprimés dans Impression du contrôle des coûts (tpppc4411m000). Pour améliorer la performance de cette session, utilisez un traitement parallèle.

Procédez comme suit pour préparer cette session pour un traitement parallèle :

1. Exécuter l'Impression du contrôle des coûts (tpppc4411m000) une fois.
2. Démarrez la session Configuration du traitement parallèle (ttaad7520m000), et cliquez deux fois sur la saisie d'Impression du contrôle des coûts (tpppc4411m000).
3. Dans le champ **Serveurs**, spécifiez 5.
4. Dans le champ **Mode**, sélectionnez la valeur appropriée :

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Concept de traitement parallèle

Pour améliorer la vitesse de traitement, certaines planifications peuvent être exécutées en parallèle sur des processeurs multiples (UC). Pour ce faire, définissez ces sessions pour qu'elles s'exécutent dans des bshells multiples. Chaque bshell peut être exécuté sur sa propre UC.

Cette section décrit le concept général. Pour des informations sur la configuration, reportez-vous à *Configuration de traitement parallèle pour planification* (p. 58).

Application du concept de traitement parallèle

Les sessions pour lesquelles le traitement parallèle est disponible comprennent les sessions de planification suivantes :

- Génération de la planification des ordres (cprp1210m000)
- Initialis., glissement et m. à j. du scénario (cprpd4200m000)
- Génération des relations de rattachement (cprp0240m000)
- Gén. d'appro. planifié basé sur prévisions (cpvmi1211m000)

Remarque

Le processus de transfert des ordres planifiés au niveau d'exécution doit utiliser un bshell uniquement.

Distribution des articles sur les bshells

Le processus de planification des ordres prend en considération le numéro de phase de l'article plan. La planification des articles plan du numéro de phase 1 ne peut pas démarrer avant que tous les articles plan du numéro de phase 0 soient planifiés, sinon, certaines demandes dépendantes risquent d'être manquantes au deuxième niveau.

Si vous utilisez les bshells multiples, LN exécute les étapes suivantes :

1. LN calcule de manière dynamique la charge optimale pour le bshell, mais le champ **Charge par serveur** de la session Paramètres de performances (cpcom0100m000) limite ce nombre à une valeur maximum, telle que 500 articles plan différents.
2. LN affecte au premier bshell un lot d'articles plan avec le numéro de phase 0. LN affecte à un deuxième bshell un deuxième lot d'articles plan avec le numéro de phase 0, et ainsi de suite ; de cette façon, tous les articles plan avec le numéro de phase 0 sont répartis sur les bshells.
3. Pour planifier les articles plan affectés, tous les bshells disponibles travaillent en parallèle.
4. Lorsque tous les articles plan dont le numéro de phase est 0 ont été planifiés, LN affecte aux bshells des lots d'articles plan avec le numéro de phase 1, suivi par les articles plan avec le numéro de phase 2, et ainsi de suite.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Configuration de traitement parallèle pour planification

Pour améliorer la vitesse de traitement, certaines planifications peuvent être exécutées en parallèle sur des processeurs multiples (UC). Pour ce faire, définissez ces sessions pour qu'elles s'exécutent dans des bshells multiples. Chaque bshell peut être exécuté sur sa propre UC.

Cette section décrit la configuration. Pour des informations sur le concept, reportez-vous à *Concept de traitement parallèle (p. 57)*.

Pour configurer un traitement parallèle, accomplissez les étapes suivantes :

1. Lancez la session Paramètres de performances (cpcom0100m000).
2. Sélectionnez une valeur appropriée pour le champ **Charge par serveur**.
Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à *Charge par serveur (p. 60)*.
3. Sélectionnez ou désélectionnez la case **Charge basée sur opérations** si nécessaire.
Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à *Charge basée sur opérations (p. 60)*.
4. Sélectionnez ou désélectionnez la case **Calcul dynamique de charge** si nécessaire.
Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à *Calcul dynamique de charge (p. 61)*.
5. Cochez la case **Traitement parallèle** pour les sessions que vous désirez exécuter sur des bshells multiples.

La première fois que vous sélectionnez la case **Traitement parallèle** pour une session, cette session s'affiche dans la session Configuration du traitement parallèle (ttaad7520m000).

6. Lancez la session Configuration du traitement parallèle (ttaad7520m000) et cliquez deux fois sur la session qui doit être exécutée sur des bshells multiples.
7. Dans le champ **Serveurs**, spécifiez le nombre de bshells, c'est-à-dire le nombre de traitements parallèles disponibles pour cette session.
8. Dans le champ **Mode**, sélectionnez la valeur appropriée.

Remarque

Chaque fois que vous lancez une planification, vous pouvez sélectionner la case **Traitement parallèle** dans les sessions de planification. Cependant, vous devez définir le nombre de serveurs une fois seulement dans la session Configuration du traitement parallèle (ttaad7520m000).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Accélérateurs de table

Pour accélérer la planification, vous pouvez charger des tables particulières en mémoire ; cette méthode réduit le nombre de fois qu'un calcul doit extraire des informations d'un périphérique de stockage permanent.

Pour accélérer la planification dans Planification d'entreprise, vous pouvez instruire le système pour qu'il charge les tables particulières en mémoire lors de la planification. Pour voir les tables pour lesquelles des accélérateurs sont disponibles, lancez la session Accélérateurs de tables (tcmcs0598m000).

Quelques exemples de tables pour lesquelles des accélérateurs de table existent :

- tcmcs001 (Unités)
- tcmcs016 (Variations saisonnières)
- tcmcs017 (Facteurs de variations saisonnières).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Intervalle entre 2 affichages

Pour indiquer le temps d'attente de LN, en secondes, nécessaire pour afficher les nouvelles informations dans la barre d'avancement de la session Génération de la planification des ordres (cprpp1210m000),

utilisez le champ **Intervalle entre 2 affichages** dans la session Paramètres de performances (cpc0m0100m000).

Les sessions qui traitent des volumes très importants de données affichent en général des informations relatives à l'exécution, qui vous permettent de contrôler l'avancement de la session. Cependant, si l'écran est souvent actualisé, la performance du système est affectée.

Il est conseillé de définir ce champ sur une valeur haute.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Charge par serveur

Pour définir le nombre d'articles inclus dans chaque lot qui est distribué en parallèle sur les bshells multiples, utilisez le champ **Charge par serveur** de la session Paramètres de performances (cpc0m0100m000).

La solution de traitement parallèle calcule de manière dynamique la charge optimale par serveur. Le nombre que vous saisissez dans le champ **Charge par serveur** représente la limite supérieure.

Recommandations :

- Ne spécifiez pas une valeur trop basse.
- En général, 500 est une valeur raisonnable pour ce paramètre.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Charge basée sur opérations

Pour indiquer comment LN doit estimer la charge pour la planification d'un article plan, utilisez la case **Charge basée sur opérations** dans la session Paramètres de performances (cpc0m0100m000).

Si cette case est cochée, le critère employé par LN pour répartir la charge entre les bshells est la composition de la gamme de chaque article. Plus la gamme d'un article contient d'opérations, plus elle a de poids.

Recommandations :

- Si, dans les gammes d'articles, le nombre d'opérations varie considérablement entre articles, sélectionnez cette case pour augmenter la performance du système, sinon, désélectionnez cette case.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Calcul dynamique de charge

Si la case **Calcul dynamique de charge** de la session Paramètres de performances (cpcom0100m000) est sélectionnée, la charge totale est distribuée de manière égale entre les bshells disponibles.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Arrondir les valeurs

Si la case **Arrondir les valeurs** est sélectionnée dans la session Paramètres de planification (cprpd0100m000), LN arrondit toutes les quantités dans une planification.

L'arrondi est basé sur le facteur d'arrondi de l'unité.

Généralement, l'arrondi doit être utilisé pour s'assurer que les quantités sont des nombres entiers. Par exemple, pour éviter la création d'une commande de 2,5 ampoules, ce qui n'a pas de sens, vous définissez le facteur d'arrondi de cet article à 1,0 dans Unité de stockage.

L'arrondissement des quantités affecte la performance du système de plus de 10% pour une planification.

Recommandation :

- Si vous êtes certains de ne pas vouloir utiliser des quantités arrondies, par exemple, si la planification n'est qu'une simulation, désélectionnez la case **Arrondir les valeurs**.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Date de début et de fin de scénario

Pour définir la date de début et de fin du scénario, utilisez les champs **Date de début du scénario** et **Date de fin du scénario** dans la session Scénarios (cprpd4100m000).

La durée entre la date de début et la date de fin d'un scénario affecte la performance du système si vous reportez le scénario. Le processus de glissement recalcule toutes les données du plan directeur à partir des périodes pour des jours séparés ; puis, le processus recalcule les données à partir des jours des périodes.

Le recalcul comprend également les commandes ouvertes dont la date de début est antérieure à la date de début du scénario. Les commandes comprises entre la date de début et la date courante forment l'historique du plan directeur. Pour vérifier le contenu des périodes précédentes, utilisez ces données d'historique. Cependant, plus l'historique est long, plus la performance du système est affectée pour la planification.

Le flux des marchandises avant la date de début du scénario est agrégé dans une transaction à la date de début du scénario. Avant la date de début du scénario, aucune information de rattachement n'est disponible car toutes les transactions sont anonymes.

Recommandations :

- N'utilisez pas une période trop longue entre la date de début et la date de fin du scénario.
- Ne définissez pas la date de début de scénario à une date trop éloignée de la date courante.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Début de l'horizon de planification fixe

Pour définir l'horizon de délai fixe d'un article plan, servez-vous du champ **Horizon d'opérations** de la session Articles - Planification (cprpd1100m000). Le champ **Horizon d'opérations** est uniquement utilisé pour les ordres de fabrication planifiés.

L'horizon de planification fixe est la période pour laquelle l'application Planification d'entreprise utilise un délai fixe pour planifier les ordres.

A l'intérieur de l'horizon de délai fixe, Planification d'entreprise effectue la planification en fonction des données de la gamme. Au-delà de l'horizon de planification fixe, l'application Planification d'entreprise procède à la planification avec un délai fixe.

L'horizon de délai fixe s'applique plus particulièrement aux articles fabriqués. Au-delà de l'horizon de délai fixe, le processus de planification ne calcule et ne stocke plus les opérations pendant son exécution. En revanche, il utilise le délai fixe de l'article plan pour calculer les dates de début et de fin des ordres planifiés. Les ordres sans opération ne peuvent pas être transférés vers le module Pilotage de l'atelier.

de fabrication sur mesure; en d'autres termes, les ordres de fabrication planifiés peuvent être transférés si l'ordre se situe dans l'horizon du délai fixe.

Le délai fixe est extrait du délai de fabrication indiqué dans la session Article - Fabrication (tiipd0101m000), qui est calculé en fonction de la gamme et de la quantité d'ordre économique.

La planification avec un délai fixe est plus rapide que la planification fondée sur des données de la gamme mais ses résultats sont moins précis.

Pour les commandes fournisseurs planifiées, définissez l'horizon de délai fixe de l'article plan dans la session Article - Tiers vendeur/expéditeur (tdipu0110m000). Le délai est défini dans le champ **Horizon délai (jours)**.

Pour accélérer les calculs approximatifs relatifs à vos commandes fournisseurs planifiées, définissez le délai calculé dans le champ **Calculer le délai de fabrication (jours)**.

Dans l'horizon de délai, vous pouvez également définir les données suivantes pour une commande fournisseur planifiée.

- **Unité de temps du traitement interne**
- **Unité de délai de sécurité**
- **Unité pour le délai d'approvisionnement**
- **Temps de transport (jours)**

Recommandation :

- Ne spécifiez pas un nombre de jours trop grand dans le champ **Horizon d'opérations**.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Horizon d'ordre

Pour définir un horizon d'ordre pour un article plan, utilisez le champ **Horizon d'ordre** de la session Articles - Planification (cprpd1100m000).

L'horizon d'ordre est la période de temps pour laquelle Planification d'entreprise utilise la planification selon les ordres pour planifier l'approvisionnement.

La session Génération de la planification des ordres (cprrp1210m000), qui exécute la planification selon les ordres, exécute également la planification des capacités pour les ordres planifiés. Pour calculer le taux d'utilisation des capacités, LN fait correspondre les délais des gammes avec le calendrier; Cette tâche nécessite des ressources importantes et affecte la performance. Si l'horizon de l'ordre est trop long, la performance de la planification est affectée.

Pour une valeur minimum raisonnable d'horizon de l'ordre, utilisez le délai d'approvisionnement et de fabrication.

Lorsque vous définissez ou modifiez le champ **Horizon d'ordre**, vous pouvez lancer la session Contrôle des horizons (cprpd1200m000) pour vérifier et ajuster l'horizon d'ordre si besoin est. Pour plus de détails, reportez-vous à l'aide du champ **Horizon d'ordre**.

Recommandations :

- N'utilisez pas une valeur trop large pour le nombre de jours dans le champ **Horizon d'ordre**.
- Pour vérifier la valeur du champ **Horizon d'ordre**, utilisez le champ de la session Contrôle des horizons (cprpd1200m000).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Horizon de planification

Pour définir l'horizon de planification d'un article plan, utilisez le champ **Horizon de planification** de la session Articles - Planification (cprpd1100m000).

L'horizon de planification correspond à la période de temps pour laquelle LN gère les données de planification d'un article.

Si vous modifiez un plan directeur article pour un article plan, la session Génération du plan directeur (cprmp1202m000) calcule entre autre les besoins en capacité critique pour générer les plans directeurs de ressources; ce calcul utilise des ressources considérables du système. L'horizon de planification détermine sur quelle période de temps LN doit calculer les plans directeurs et, par conséquent, calculer les délais requis.

Lorsque vous définissez ou modifiez le champ **Horizon de planification**, vous pouvez lancer la session Contrôle des horizons (cprpd1200m000) pour vérifier et ajuster l'horizon d'ordre si besoin est. Pour plus de détails, reportez-vous à l'aide du champ **Horizon de planification**.

Recommandations :

- N'utilisez pas une valeur trop large pour le nombre de jours dans le champ **Horizon de planification**.
- Pour vérifier la valeur du champ **Horizon d'ordre**, utilisez le champ de la session Contrôle des horizons (cprpd1200m000).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Horizon CTP

Pour définir l'horizon CTP d'un article plan, utilisez le champ **Horizon CTP** de la session Articles - Planification (cprpd1100m000).

L'horizon CTP correspond à la date jusqu'à laquelle LN effectue des contrôles DAV et CTP.

Après l'horizon DAV/CTP, LN suppose que la capacité et les composants sont infinis.

Plus l'horizon CTP est long, plus la performance du système est affectée lors du contrôle DAV.

Recommandation :

- N'utilisez pas une valeur trop large pour le nombre de jours dans le champ **Horizon CTP**.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Gérer le plan directeur

Si vous sélectionnez le champ **Plan directeur** dans la session Articles - Planification (cprpd1100m000), LN gère un plan directeur article et peut-être aussi des plans directeurs canaux de distribution pour l'article plan.

La gestion des plans directeurs articles et des plans directeurs des canaux de distribution nécessite le stockage d'un grand volume de données.

Si les articles plan qui ont des plans directeurs sont nombreux, la mise à jour en ligne des plans directeurs affecte considérablement la performance du système. Pour chaque transaction, telle que la génération d'un ordre ou la sortie de marchandises, LN doit mettre à jour immédiatement tous les champs du plan directeur sur l'horizon de plan directeur en entier. Exemples de tels champs : stock prévu, DAV et DAV cumulé.

Si les articles plan associés à des plans directeurs sont nombreux, la session Initialis., glissement et m. à j. du scénario (cprpd4200m000) utilise beaucoup les ressources du système pour glisser ou initialiser un scénario.

Exemples de circonstances dans lesquelles la mise à jour d'un plan directeur article peut être requise :

- Vous devez créer une prévision de demande pour l'article plan.
- La fabrication de l'article crée un goulot d'étranglement à l'usine.
- L'article se situe au point de découplage de la commande client, c'est-à-dire que l'article est fabriqué au dernier point de stockage important dans le processus de fabrication ou le processus logistique.

D'autres articles plan ne nécessitent pas de plan directeur.

Remarque

LN peut calculer la quantité disponible à la vente (DAV) ou la quantité d'engagement sur livraison de l'article plan sans utiliser de plan directeur. Un plan directeur n'est pas nécessaire pour ces calculs.

Recommandation :

- A moins que la fonctionnalité soit requise, désélectionnez le champ **Plan directeur**.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Gérer le plan directeur des ressources

Un plan directeur des ressources présente une vue générale échancée de l'utilisation des capacités pour une ressource donnée. Une ressource de l'application Planification d'entreprise correspond à un centre de charge.

Si vous initialisez un scénario, LN génère un plan directeur des ressources pour chaque ressource pour laquelle le champ **Gérer le plan directeur des ressources** a été sélectionné dans la session Ressources (cprpd2100m000).

Critique pour CTP

Lors d'un contrôle CTP de capacité, LN doit vérifier la valeur capacité CTP cumulée de toutes les ressources de la gamme de l'article plan pour lesquelles la case **Critique pour CTP** a été sélectionnée.

Si LN met à jour des plans directeurs pour d'autres ressources, l'initialisation d'un scénario utilise les ressources du système et affecte la performance.

Recommandation :

- A moins que la fonctionnalité soit requise, désélectionnez le champ **Gérer le plan directeur des ressources**.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Horizon de stockage des opérations

Pour définir l'horizon de stockage des opérations d'une ressource, utilisez le champ **Horizon de stockage des opérations** dans la session **Gérer le plan directeur des ressources**.

L'horizon de stockage des opérations d'une ressource correspond au nombre de jours ouvrables futurs pour lesquels LN stocke les opérations relatives aux ordres planifiés.

Pour les ordres planifiés se situant au-delà de l'horizon de stockage des opérations, il n'est pas possible d'analyser l'utilisation des capacités ni de transférer ces ordres au niveau d'exécution supérieur.

L'horizon de stockage de l'opération doit être au moins aussi long que l'horizon figé parmi les articles plan qui sont produits à la ressource concernée.

La croissance des données augmente avec la valeur d'horizon de stockage de l'opération.

Recommandation :

- N'utilisez pas une valeur trop élevée pour le nombre de jours dans le champ **Horizon de stockage des opérations**.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Non applicable
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Quantité d'ordre fixe

Si vous utilisez une quantité d'ordre fixe pour un article particulier, chaque ordre pour cet article aura la même quantité d'ordre. Si vous avez besoin d'une quantité plus large, LN génère plusieurs ordres pour le même article et la même date d'échéance.

Exemple

Demande	2 000
Quantité de commande fixe	100
Résultat	20 ordres planifiés avec une quantité de 100

Exemple 1 : Valeurs raisonnables

Si vous avez une demande à volume élevé et que vous choisissez une petite quantité d'ordre fixe, LN génère de nombreux ordres planifiés.

Demande	100000
Quantité de commande fixe	10
Résultat	10000 ordres planifiés avec une quantité de 10

Exemple 2 : Valeurs extrêmes

Pour définir une quantité d'ordre fixe pour les articles fabriqués, utilisez le champ **Quantité de commande fixe** dans la Article - Commande (tcibd2100m000) session.

Pour définir une quantité d'ordre fixe pour les articles achetés, utilisez le champ **Commande fixe** dans la Article - Achat tiers (tdipu0110m000) session.

La session Articles plan - Tailles de lots optimisées (cprao3110m000) calcule ensuite les tailles de lot.

Au cours du processus de planification, LN enregistre les besoins et les ordres planifiés pour chaque article plan individuel en mémoire. Si les besoins sont très grands mais que les tailles de lot sont très petites, la session de planification demande une performance considérable.

Recommandations :

- Si vous utilisez une quantité d'ordre fixe, rendez la quantité de commande fixe suffisamment grande. Prenez en compte volume prévu pour l'article.
- Pour calculer les tailles de lot optimales, utilisez la session Articles plan - Tailles de lots optimisées (cprao3110m000).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Horizon de rattachement

Dans la session Paramètres de planification (cprpd0100m000), vous pouvez entrer un horizon de rattachement dans le champ **Horizon de rattachement**.

L'horizon de rattachement représente le nombre de jours à venir pour lesquels la planification selon les ordres génère des relations de rattachement. LN n'enregistre aucune relation de rattachement pour les transactions dont la date est au-delà de cet horizon.

Un horizon de rattachement plus court peut offrir de meilleures performances système mais fournit moins d'informations de rattachement.

Recommandations :

- Si les informations de rattachement ne sont utilisées que pour une partie de l'horizon de l'ordre, définissez le champ **Horizon de rattachement** pour cette partie d'horizon d'ordre uniquement.
- Si vous n'utilisez pas les informations de rattachement, définissez le champ **Horizon de rattachement** sur 0.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Sélection descendante des articles

Dans la session Génération de la planification des ordres (cprp1210m000), si vous cochez la case **Inclure articles enfants**, Planification d'entreprise étend la sélection des articles et prend en compte la structure multiniveau de la nomenclature, les relations d'approvisionnement ainsi que les relations entre les articles génériques et les variantes de produits possibles.

Pour la plage d'articles plan définie dans les champs **Article plan De** et **Article plan A**, ou pour tout article inclus par LN dans la plage choisie par sélection ascendante, LN étend la sélection des articles en ajoutant :

- leurs composants dans la nomenclature ;
- Articles à approvisionner que vous avez indiqués dans la session Relations d'approvisionnement (cprpd7130m000).
- les composants de la nomenclature générique, pour les articles génériques inclus dans la plage d'articles indiquée ;
- Articles source, c'est à dire les articles génériques ou standard que vous employez pour créer des articles projet dans le module Gestion des projets de Fabrication, pour tous les articles projet inclus dans la plage d'articles indiquée.

Si vous effectuez la planification des ordres pour un article plan unique, la case **Inclure articles enfants** offre une option utile. Toutefois, si vous effectuez la planification des ordres pour *tous* les articles plan

unique (l'ensemble de la gamme), le paramètre de la case **Inclure articles enfants** ne fait aucune différence pour le résultat final. Dans ce cas, le fait de cocher la case **Inclure articles enfants** uniquement ralentit l'exécution d'une planification.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Nombre d'articles plan

Pour planifier l'approvisionnement d'un article en fonction de la demande anticipée pour cet article, attribuez au système de commande de ce dernier la valeur **Planifié** afin de créer un article plan et de gérer les données appropriées dans la session Articles - Planification (cprpd1100m000).

Vous pouvez créer un article plan pour chaque combinaison d'un code article et d'un cluster de magasins.

L'application Planification d'entreprise planifie l'approvisionnement de ces articles plan.

Il existe des systèmes et des méthodes de commande qui ne font pas appel à des articles plan. C'est le cas notamment des méthodes Contrôle Statistique de stock (SIC), Seuil de réapprovisionnement (TPOP), Kanban et Géré par ordre/simple.

Vous pouvez également rendre l'article disponible dans l'atelier de fabrication sur mesure en tant que stock d'atelier.

Les performances du processus de planification diminuent à mesure que le nombre d'articles plan augmente. Généralement, il n'est pas nécessaire de créer un article plan pour chaque article et chaque cluster.

Recommandations :

- Pour chaque article, déterminez quelle méthode de planification est la plus adaptée, qu'il s'agisse de la méthode Contrôle Statistique de stock (SIC), Seuil de réapprovisionnement (TPOP), Kanban ou Géré par ordre/simple.
- N'utilisez Planification d'entreprise que si vous avez besoin des algorithmes de planification de cette application.
- Si un article est utilisé comme matière dans la fabrication et qu'il s'agit d'un article bon marché, rendez-le disponible en tant que stock d'atelier.
- Ne créez pas un article plan pour un article dans chaque cluster. Ne créez cet article que pour les clusters dont vous avez vraiment besoin.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Période de temps CTP/composant

Pour définir la période de temps CTP/composant, utilisez le champ **Période de temps CTP/composant** de la session Paramètres de planification (cprpd0100m000). La période de temps CTP/composant est le niveau de détail sur l'échelle de temps pour le contrôle du CTP/composant.

Exemple

Si vous indiquez 1 jour dans le champ **Période de temps CTP/composant** et que l'application Planification d'entreprise évalue que votre capacité DAV est insuffisante pour permettre un engagement sur la quantité commandée à la date indiquée, Planification d'entreprise vérifie la disponibilité des composants pour déterminer si l'ordre peut faire l'objet d'un engagement pour le jour suivant, etc.

Si vous définissez le champ **Période de temps CTP/composant** sur 1 *heure* et que l'application Planification d'entreprise évalue que votre capacité DAV est insuffisante pour permettre un engagement sur la quantité commandée à la date indiquée, Planification d'entreprise vérifie la disponibilité des composants pour déterminer si l'ordre peut faire l'objet d'un engagement *une heure plus tard*, et ainsi de suite.

Pour que toutes les périodes CTP/composant soient égales aux périodes planifiées, attribuez la valeur **Définition de la période** au champ de l'unité.

La saisie d'une valeur plus petite dans ce champ se traduira par un résultat plus exact mais les performances en seront diminuées.

Recommandations :

- Prêtez bien attention à la précision requise pour le contrôle du CTP/composant
- Ne définissez pas la période de temps CTP/composant sur *une heure*, à moins que vous ne fassiez de promesses de livraison au niveau horaire.
- Si faire des promesses de livraison au niveau hebdomadaire est suffisant, définissez la période de temps CTP/composant sur 7 jours.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Mettre à jour le DAV en ligne

Si le DAV doit être utilisé pour gérer l'acceptation des commandes, il doit toujours être à jour. Pour mettre à jour le DAV, vous pouvez utiliser l'une des méthodes suivantes :

- mise à jour automatique chaque fois qu'une transaction de stock planifiée ou réelle est enregistrée ;
- mise à jour hors connexion chaque fois qu'un plan directeur article est mis à jour.

Pour activer ou désactiver la mise à jour DAV en ligne pour *tous* les articles plan, utilisez la case **Mettre à jour le DAV en ligne dans EP** dans la session Paramètres de planification (cprpd0100m000).

Si la case **Mettre à jour le DAV en ligne dans EP** est sélectionnée, pour activer ou désactiver cette fonction pour un article plan particulier, utilisez la case **Mettre à jour le DAV en ligne** dans la session Articles - Planification (cprpd1100m000).

Remarque

Si vous utilisez la fonction DAV pour un article qui n'a pas de plan directeur, aucune mise à jour du DAV en ligne n'est requise car dans ce cas, le DAV est toujours calculé en ligne.

La mise à jour du DAV en ligne utilise des ressources supplémentaires du système, surtout lors de la saisie des commandes clients.

Recommandations :

- Si vous n'utilisez pas la fonction disponible à la vente, désélectionnez la case **Mettre à jour le DAV en ligne dans EP** dans la session Paramètres de planification (cprpd0100m000).
- Si un article plan n'a pas de plan directeur, ne sélectionnez pas la case **Mettre à jour le DAV en ligne** dans la session Articles - Planification (cprpd1100m000) pour cet article plan à moins que la fonction disponible à la vente ne soit utilisée pour cet article plan.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Contrôle CTP pour ventes

Si vous sélectionnez la case **Contrôle CTP pour ventes** dans la session Paramètres de planification (cprpd0100m000), LN effectue un contrôle du CTP (engagements sur livraison) lorsqu'une commande client pour un article est clôturée.

Les contrôles CTP nécessitent des ressources supplémentaires du système lors de la procédure de saisie des commandes clients.

Recommandation :

- Si vous n'utilisez pas la fonction CTP (engagements sur livraison), désélectionnez la case **Contrôle CTP pour ventes** dans la session Paramètres de planification (cprpd0100m000).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Mettre à jour le numéro de phase en ligne

Si vous sélectionnez la case **Mettre à jour le numéro de phase en ligne** dans la session Paramètres de planification (cprpd0100m000), LN met immédiatement à jour les numéros de phase des articles et des unités de plan lorsqu'une modification survient dans une nomenclature (BOM) ou une liste des matières critiques (BCM).

Pour mettre à jour les numéros de phase séparément, utilisez la session Calcul des numéros de phase (cprpd6200m000).

Au cours d'une planification selon le plan directeur ou selon les ordres, LN vérifie que les numéros de phase sont corrects ; si un numéro de phase incorrect est détecté, LN met à jour les numéros de phase et relance la planification si nécessaire.

Si vous sélectionnez la case **Mettre à jour le numéro de phase en ligne**, LN doit accomplir des tâches supplémentaires si vous modifiez une nomenclature (BOM) ou une liste des matières critiques (BCM). LN nécessite donc du temps supplémentaires pour traiter ces modifications.

Si vous ne mettez pas à jour les numéros de phase en ligne et que vous n'avez pas utilisé la session pour calculer les numéros de phase, une planification risque d'avoir des numéros de phase incorrects, ce qui retarde la planification. Les planifications selon le plan directeur et selon les ordres sont affectées par cette situation.

Recommandations :

- Désélectionnez la case **Mettre à jour le numéro de phase en ligne** dans la session Paramètres de planification (cprpd0100m000) et, si vous exécutez une planification après avoir modifié une nomenclature ou une liste des matières critiques, lancez d'abord la session Calcul des numéros de phase (cprpd6200m000).
- Si vous désirez éviter de lancer la session Calcul des numéros de phase (cprpd6200m000) avant chaque planification (au cas où une nomenclature aurait été modifiée), sélectionnez la case **Mettre à jour le numéro de phase en ligne** dans la session Paramètres de planification (cprpd0100m000).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Mettre à jour le plan directeur des ressources en ligne

Si vous sélectionnez la case **Mettre à jour le plan directeur des ressources en ligne** dans la session Paramètres de planification (cprpd0100m000), la performance du système est affectée lors des planifications selon le plan directeur et selon les ordres.

Recommandation :

- Désélectionnez la case **Mettre à jour le plan directeur des ressources en ligne** dans la session Paramètres de planification (cprpd0100m000).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Données de base d'une nomenclature

Nombre de niveaux de nomenclature

Si vous définissez une nomenclature, limitez le nombre de niveaux. Plus il y a de niveaux, plus la nomenclature est complexe, ce qui affecte la performance et le volume des données.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Stock atelier

Pour réduire le nombre d'écritures, vous pouvez définir la matière de nomenclature en tant que stock d'atelier. Vous limitez ainsi la croissance des données tout en améliorant les performances.

Pour définir une matière spécifique en tant que stock d'atelier, cochez la case **Stock d'atelier** de la session Articles - Magasin (whwmd4500m000) pour cette matière. Les articles de stock d'atelier sont transmis à l'atelier de fabrication sur mesure par la méthode Kanban, ce qui a pour effet réduire le nombre d'écritures. Pour ajouter les coûts du stock d'atelier, servez-vous de majorations.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Fantômes

Limitez l'utilisation des fantômes. Si vous ajoutez des fantômes à la nomenclature, la création et la gestion des ordres de fabrication nécessite du temps supplémentaire.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Données de base d'une gamme

Matières pour plusieurs opérations

Si la même matière est utilisée dans plusieurs opérations séquentielles, il est recommandé d'effectuer la sortie de matière au début de l'ordre de fabrication. Pour ce faire, dans la session Nomenclature (tibom1110m000), entrez 0 (zéro) dans le champ **Opération** de la ligne de nomenclature. Pour améliorer la performance, ne définissez *pas* une relation matière-gamme dans la session Ligne nomenclature - Relations matière-gamme (tibom0140m000).

Pour effectuer une sortie des matières requises pour un fantôme au début d'un ordre de fabrication, dans la session Article - Fabrication (tiipd0101m000), définissez le champ **Faire d'opération 0 la 1ère de sur Ordre**.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Micro-gamme

Une gamme peut comprendre plusieurs opérations. Du point de vue performance et croissance de données, chaque opération supplémentaire nécessite des efforts de planification supplémentaires.

Si vous n'utilisez pas les opérations pour la planification, mais que vous désirez fournir des informations sur les opérations aux employés de l'atelier, utilisez une micro-gamme. Les micro-gammes fournissent des instructions pas à pas sans avoir à créer des opérations supplémentaires.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Ordre de fabrication sans opération

La définition d'opérations n'est pas toujours nécessaire pour les ordres de fabrication. Les ordres de fabrication sans opérations permettent une planification plus rapide.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Postconsommation

Méthode de post-consommation

Si la valeur attribuée au champ **Méthode de post-consommation** de la session Paramètres d'ordre de fabrication (tisfc0100s000) est Automatique, la matière est automatiquement post-consommée chaque fois que des quantités ou des ordres sont déclarés achevés. La post-consommation automatique ralentit les performances du processus d'achèvement.

Pour exécuter le processus de post-consommation par le biais d'un traitement par lot durant les heures creuses, attribuez au champ **Méthode de post-consommation** la valeur Manuel.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Postconsommation sans ordres magasin

Si la case **Postconsommation sans ordres magasin** de la session Paramètres d'ordre de fabrication (tisfc0100s000) est cochée, aucun ordre magasin n'est créé pendant le processus de post-consommation. Ceci améliore les performances du processus de post-consommation et de lancement de l'ordre de fabrication tout en limitant la croissance de la base de données dans Magasin.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Post-consommation dans des jobs

Si la valeur indiquée dans le champ **Méthode de post-consommation** de la session Paramètres d'ordre de fabrication (tisfc0100s000) est Automatique, la post-consommation est exécutée chaque fois qu'une quantité est déclarée achevée. En sélectionnant Interactif, vous pouvez choisir d'exécuter ou non la post-consommation une fois la quantité achevée.

Si la valeur indiquée dans le champ **Méthode de post-consommation** est Manuel, vous disposez de la session Postconsommation des matières et des heures (tisfc0220m000) pour post-consommer la matière. Si vous cochez la case **Opérations achevées seulement**, la post-consommation ne s'effectue

qu'après l'achèvement d'une opération et non une fois que chaque quantité est achevée. Si vous créez un job, vous pouvez exécuter la post-consommation pendant les heures creuses.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Gestion des projets

Articles standard à la commande dans Gestion des projets

Si vous générez un projet PCS à partir d'une commande client dans la session Gén. de structure (projet PCS) pour les commandes clients (tdsls4244m000), vous devez sélectionner une méthode pour générer la structure d'article des articles associés au type de commande **Oui**:

- **Standard à la commande**
- **Conception à la commande**

Si vous sélectionnez **Standard à la commande**, LN ne crée pas de nomenclature ni de gamme personnalisée, à aucun niveau de la structure de produit ; par conséquent, vous ne pouvez plus modifier la gamme ou la nomenclature pour un projet spécifique. Notez que dans la session Projets (tipcs2101m000), la case **Ingénierie autorisée** est désélectionnée.

Si vous sélectionnez **Standard à la commande** au lieu de **Conception à la commande**, la croissance de base de données est limitée, ce qui améliore la performance du système.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Résultats provisoires par élément de prix revient

Pour calculer le coût provisoire des marchandises vendues (COGS) et les revenus provisoires pour un projet PCS, utilisez l'identification du revenu provisoire.

La valeur de la case **Imputer les montants COGS provisoires par élément de prix de revient** dans la session Paramètres de gestion de projet (tipcs0100m000) détermine comment la case **Imputer les montants COGS provisoires par élément de prix de revient** de la session de détails Détails du projet (tipcs2130m000) est définie pour les projets PCS générés à partir d'une ligne de commande client, en utilisant la session Gén. de structure (projet PCS) pour les commandes clients (tdsls4244m000).

Si cette case est cochée, le montant COGS provisoire est indiqué par élément de prix de revient détaillé. Vous pouvez afficher et gérer le montant COGS provisoire détaillé dans la session Coûts des marchandises vendues par élément de coût (tipcs3191m000).

Si cette case n'est pas cochée, le montant COGS provisoire n'est pas spécifié par éléments de prix de revient détaillés ; il est imputé au composant de coût spécifié dans le champ **Elément prix de revient général pour imputation provisoire** dans la session Paramètres de gestion de projet (tipcs0100m000).

Si vous désélectionnez la case **Imputer les montants COGS provisoires par élément de prix de revient**, la croissance de base de données est limitée, ce qui améliore la performance du système.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

PCF sans PCS.

Le module Configuration du produit (PCF) est très souple et peut être utilisé pour définir des structures très complexes. Cependant, lorsque la structure devient plus complexe, les performances du système décroissent.

Vous pouvez utiliser PCF sans utiliser de projets PCS dans Fabrication. Le nombre de transactions dans PCS diminue, ce qui améliore les performances du système. Pour configurer PCF sans Gestion des projets (PCS), créez des articles de type **Générique** dans la session Articles (tcibd0501m000). La case **Peut être spécif.** doit être décochée pour ces articles dans la session Articles (tcibd0501m000).

Version de configurateur de produits

Le module Configuration du produit (PCF) est flexible et peut être utilisé pour définir des structures très complexes. Cependant, plus la structure devient complexe, plus la performance du système est affectée.

Pour spécifier la version de configurateur de produits, utilisez la session Paramètres du configurateur (tipcf0100m000). Si vous sélectionnez **Version objet** dans le champ **Version de configurateur de produits**, la performance du système est bien améliorée.

La **Version objet** est opérationnelle. Lors du runtime, les contraintes sont directement exécutées par le configurateur produit en tant qu'objets, sans qu'il soit nécessaire de les enregistrer, puis de les interpréter ou de les recompiler à chaque fois. Comparée à la version de l'interprète, la version objet permet souvent une amélioration considérable des performances, surtout lorsqu'il s'agit de contraintes plus complexes. L'emploi de la version objet n'est possible qu'une fois que toutes les contraintes ont été compilées dans la session Compilation des contraintes par article configurable (tipcf2201m000). Pour ce faire, vous avez besoin des outils de compilation "bic6.2" d'**Enterprise Server**.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui

- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Traitement des transactions dans ASC

Dans la session Paramètres de contrôle d'assemblage (tiasc0100m000), vous pouvez sélectionner le niveau de traitement des transactions dans le champ **Traitement de la transaction**:

- Selon le poste
- Selon l'ordre

Du point de vue de la performance et de la croissance de base de données, il est préférable d'utiliser **Selon le poste** pour les environnements à gros volume. Pour chaque poste, les données d'ordre d'assemblage de poste sont collectées dans un ordre d'assemblage de poste clustérisé quotidien (CLSO). Le traitement s'effectue à un niveau (de poste d'assemblage) agrégé. Lorsque vous faites appel au traitement des écritures basé sur le poste d'assemblage, vous recevez des résultats de fabrication pour chaque période. Le nombre de transactions diminue donc considérablement, ce qui améliore la performance du système.

Remarque

Ce paramètre doit être défini lors de l'implémentation.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Pilotage de l'atelier de fabrication sur mesure

Ecritures financières par centre de charge

Dans le champ **Ecritures financières par centre de charge** de la session Paramètres d'ordre de fabrication (tisfc0100s000), déterminez si vous souhaitez stocker les résultats financiers dans le module Pilotage de l'atelier de fabrication sur mesure par centre de charge ou par ordre de fabrication :

- Si la case **Ecritures financières par centre de charge** est cochée, les résultats financiers sont stockés par centre de charge. Les résultats de rendement sont analysés par centre de charge. D'autres imputations interviennent (des données supplémentaires de coût unitaire du produit fini), qui viennent encore dégrader les performances.
- Si la case **Ecritures financières par centre de charge** n'est pas cochée, les résultats financiers sont stockés par ordre de fabrication. Toutes les écritures financières étant imputées au service de traitement des ordres de l'ordre de fabrication, aucune écriture n'est nécessaire pour les transferts d'en-cours. Les résultats sont calculés au niveau du service de traitement

des ordres et sont, par conséquent, moins détaillés qu'au niveau du centre de charge. Cocher la case **Ecritures financières par centre de charge** peut donc améliorer les performances.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Méthode de transfert d'en-cours

Si la case **Ecritures financières par centre de charge** de la session Paramètres d'ordre de fabrication (tisfc0100s000) est cochée, indiquez dans le champ **Méthode de transfert d'en-cours** à quel moment l'en-cours est transféré d'un centre de charge vers le suivant. Vous pouvez choisir parmi les options suivantes :

- **Toujours**
Le transfert est effectué lorsqu'une quantité est déclarée achevée. Le centre de charge de livraison doit être différent de celui de réception.
- **Une fois achevé seulement**
Le transfert est effectué lorsque l'opération entière est déclarée achevée. Le centre de charge de livraison est différent de celui de réception.

Si la valeur définie est **Toujours**, les écritures financières interviennent chaque fois qu'une quantité est déclarée achevée. Si la valeur définie est **Une fois achevé seulement**, elles n'interviennent qu'une seule fois, lorsque l'opération entière est achevée. La valeur **Une fois achevé seulement** engendre donc moins d'écritures, ce qui se traduit par une croissance de la base de données moindre et un processus d'achèvement de l'ordre de production plus performant.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Méthode d'imputation des écarts de prix

Si la valeur définie dans les champs **Méthode d'imputation des écarts de prix au serv. de trait. des ordres** de la session Paramètres d'ordre de fabrication (tisfc0100s000) est Sans objet, un écart de calcul supplémentaire est incorporé aux résultats de fabrication. Certains détails sont perdus, mais le nombre d'écritures est limité.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Méthode d'imputation des écarts de rendement

Si la valeur définie dans les champs **Méthode d'imput. des écarts de rendt au serv. de traitement des ordres** de la session Paramètres d'ordre de fabrication (tisfc0100s000) est Sans objet, un écart de calcul supplémentaire est incorporé aux résultats de fabrication. Certains détails sont perdus, mais le nombre d'écritures est limité.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Coût standard réel pour l'imputation des réceptions

L'état de la case à cocher **Imputation à réception des produits finis** dans la session Paramètres d'ordre de fabrication (tisfc0100s000) et la méthode de valorisation choisie peuvent avoir un impact sur les performances du système et la croissance de la base de données. Les situations suivantes peuvent se présenter :

- **La case Imputation à réception des produits finis est cochée et la méthode de valorisation n'est pas Prix standard**
Si la case **Imputation à réception des produits finis** est cochée et que la méthode de valorisation des stocks au niveau article/magasin est une méthode d'évaluation des coûts *réels* telle que FIFO, LIFO, MAUC, prix de lot ou prix de série, seul un nombre limité d'écritures d'écart est nécessaire car les produits finis sont réceptionnés dans le stock à leur coût réel d'ordre de fabrication. Autrement dit, aucune imputation d'écart de prix ou imputation de rendement n'intervient. Des écarts supplémentaires du service de traitement ordres peuvent cependant se produire, en particulier si la case **Ecritures financières par centre de charge** est cochée. Les méthodes d'imputation des écarts définies dans la session Paramètres d'ordre de fabrication (tisfc0100s000) ne sont pas utilisées.
- **La case Imputation à réception des produits finis est cochée et la méthode de valorisation est Prix standard**
Si la case **Imputation à réception des produits finis** est cochée et que la méthode de valorisation des stocks au niveau article/magasin est Prix standard (FTP), l'imputation des écarts est effectuée par JSC. LN effectue le traitement des écarts de stock, que vous pouvez afficher dans la session Ecart de stock (whina1516m000).
- **La case Imputation à réception des produits finis n'est pas cochée et la méthode de valorisation n'est pas Prix standard**
Si la case **Imputation à réception des produits finis** n'est pas cochée et que la méthode de valorisation des stocks au niveau article/magasin est une méthode d'évaluation des coûts *réels* telle que FIFO, LIFO, MAUC, prix de lot ou prix de série, l'imputation des écarts est effectuée par JSC. LN effectue le traitement des écarts de stock, que vous pouvez afficher dans la session Ecart de stock (whina1516m000).

- **La case Imputation à réception des produits finis n'est pas cochée et la méthode de valorisation est Prix standard**

Si la case **Imputation à réception des produits finis** n'est pas cochée et que la méthode de valorisation des stocks au niveau article/magasin est Prix standard, des écarts de fabrication sont susceptibles de se produire. Ces écarts sont alors enregistrés en fonction de la valeur attribuée aux paramètres d'écart dans la session Paramètres d'ordre de fabrication (tisfc0100s000). Ceci se traduit par des imputations supplémentaires.

Imputation à réception des produits finis	Définition de la méthode de valorisation des stocks	Impact relatif sur la croissance de la base de données
Sélectionné	FIFO, LIFO, MAUC, prix de lot, prix de série	Faible
Sélectionné	FTP	Support
Non cochée	FIFO, LIFO, MAUC, prix de lot, prix de série	Elevé
Non cochée	FTP	Elevé

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Taux opératoires réels

Le champ **Traiter les heures avec** de la session Paramètres d'ordre de fabrication (tisfc0100s000) peut contenir les valeurs suivantes :

- **Taux main-d'oeuvre réels**
Les coûts main-d'œuvre et machine sont imputés au moyen des taux opératoires réels. Si le taux opératoire de l'employé diffère du taux opératoire estimé, des imputations d'écart de prix interviennent.
- **Taux opératoires estimés**
Les coûts main-d'œuvre et machine sont imputés au moyen des valeurs estimées. Les éléments de prix de revient utilisés sont spécifiés dans la session Taux opératoires (ticpr1150m000).

Si vous sélectionnez **Taux opératoires estimés**, le nombre d'imputations d'écart de prix est réduit. Cependant, si dans la session Taux opératoires (ticpr1150m000), plusieurs éléments de prix de revient sont indiqués pour le même type de coûts opératoires (**Main-d'oeuvre**, **Machine**, **Coût indirect machine** ou **Coût indirect MO**), des imputations supplémentaires interviennent.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Impression de documents

Pour prendre en charge le processus de fabrication, vous pouvez imprimer plusieurs types de documents. Indiquez les documents voulus dans l'onglet **Documents** de la session Paramètres d'ordre de fabrication (tisfc0100s000). L'impression de ces documents ayant toutefois un impact sur les performances du système, n'imprimez que les documents vraiment nécessaires.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Date de blocage des estimations

Pour spécifier une date de blocage des estimations, utilisez le champ **Date/heure de blocage des estimations** dans la session Données d'ordres de fabrication par défaut (tisfc0102m000). Lorsque les estimations sont bloquées, chaque modification de l'ordre se traduit par des imputations d'écarts, ce qui contribue à la croissance des bases de données et affecte la performance du système. Vous pouvez sélectionner une des valeurs suivantes, par groupe de séries ou par série d'ordres de fabrication :

- Avant la première transaction d'en-cours
- Durant le lancement de l'ordre
- Durant la création de l'ordre

Pour améliorer la performance, repoussez le blocage des estimations le plus longtemps possible. Remarque : si vous sélectionnez **Avant la première transaction d'en-cours**, les estimations sont calculées et enregistrées avec la première imputation réelle ; de fait, la performance de la première étape n'est pas améliorée.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Historique, archivage et suppression dans Fabrication

Historique des nomenclatures dans Gestion des données d'étude

Pour stocker un historique des lignes de nomenclature de production, sélectionnez la case **Historique des nomenclature de production** dans la session Paramètres de gestion des données d'étude

(tiedm0100m000). La conservation d'un historique des résultats de nomenclatures de production signifie un volume supplémentaire de données.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Non applicable
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Suppression des données d'établissement des coûts de revient

Les données d'établissement des coûts de revient font partie des données de prix de revient et sont stockées par code Calcul du prix. Plus vous effectuez de simulations de prix, plus le volume des tables sous-jacentes augmente. Pour supprimer les données d'établissement des prix de revient redondantes par code Calcul du prix et vider les tables, utilisez la session Suppression des données de coût (ticpr2260m000).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Non applicable
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Suppression des données d'établissement des coûts de revient article standard

Les données d'établissement des prix de revient article standard font partie des données d'établissement des coûts de revient et contiennent tous les coûts standard (FTP) par article, composant de coût et magasin. Les données sont associées à une date d'application et chaque mise à jour des coûts signifie la création de nouvelles données.

Les tables sous-jacentes contiennent les prix de revient réels et l'historique des prix de revient. Leur taille peut donc augmenter considérablement. Généralement, les données sont stockées pendant un certain temps mais lorsqu'elles ne sont plus requises, utilisez la session Archivage/suppression d'historique de coût (ticpr2230m000) pour supprimer les données.

Pour supprimer les données de prix de revient tout en actualisant les prix de revient, sélectionnez la case **Supprimer données d'historique de coût standard** dans la session Actualisation des coûts std et réévaluation des stocks (ticpr2220m000).

Les anciennes données de prix de revient sont supprimées en tenant compte du nombre d'années défini dans le champ **Conserver historique de coût standard** dans la session Paramètres de calcul du coût standard (ticpr0100m000).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Non applicable
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Archivage et suppression dans le module Pilotage de l'atelier de fabrication sur mesure

Dans le module Pilotage de l'atelier de fabrication sur mesure, vous pouvez distinguer entre les données suivantes :

- Ordres de fabrication
- Données d'écritures financières
- Données d'établissement des coûts de revient

Si vous créez des ordres de fabrication, des données d'écritures financières et d'établissement des coûts sont automatiquement créées. Vous ne disposez pas d'un historique des données d'écritures financières mais avez en revanche accès aux données d'établissement des coûts, qui sont un sous-ensemble des données d'écritures financières.

- **Archivage ou suppression d'ordres de fabrication**
La session Archive Production Orders (ticst0250m000) permet d'archiver ou de supprimer des ordres de fabrication fermés.
- **Suppression des données d'écritures financières des ordres de fabrication**
La session Suppression des transactions d'ordre de fabrication (ticst3200m000) permet de supprimer les données financières d'un ordre de fabrication rapproché.
- **Archivage de l'historique des coûts de revient**
La session Archivage/suppr. historique d'établiss. des coûts de revient (ticst2250m000) permet d'archiver et de supprimer les données d'historique des coûts de revient.

Pour supprimer des ordres de fabrication, utilisez la session Annulation des ordres de fabrication (tisfc0202m000).

Remarque

Pour plus d'informations, reportez-vous au manuel *Guide de l'utilisateur -Archivage* (U9352* FR).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Non applicable
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Suppression dans Contrôle d'assemblage

Dans Contrôle d'assemblage, aucune fonction d'archivage n'est disponible, mais vous pouvez supprimer les données suivantes :

- **Ordres d'assemblage**
Pour supprimer les ordres d'assemblage et les données financières des ordres fermés et rapprochés, utilisez la session Purge des données ASC dépendantes de l'état (tias1200m000).
- **Variantes de produits**
Pour supprimer des variantes de produits, utilisez la session Purge des variantes de produits (tiapl3200m000).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Non applicable
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Suppression et archivage dans Gestion des projets

Concernant la Gestion des projets dans fabrication, les remarques suivantes sont importantes :

- **Suppression des données financières dans Gestion des projets**
Si un projet PCS est fermé, vous pouvez utiliser la session Suppression des écritures financières par projet (tipcs3200m000) pour supprimer les données financières. Une fois les données financières supprimées, il est impossible d'imprimer les en-cours et les coûts. Le projet PCS est fermé définitivement et ne peut pas être rouvert. Notez qu'après la suppression des données, vous ne pouvez plus utiliser la session Archivage/suppression des projets (tipcs2260m000) pour archiver les données.
- **Archivage des projets**
Utilisez la session Archivage/suppression des projets (tipcs2260m000) pour archiver ou supprimer des projets PCS fermés. L'archivage ou suppression comprend les données financières, il est donc inutile d'utiliser aussi la session Suppression des écritures financières par projet (tipcs3200m000).

Remarque

Pour plus d'informations, reportez-vous au *guide de l'utilisateur - ERP LN Archiving (U9352* US)*.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Non applicable
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Utilisation des lots et des numéros de série

Généralement, l'utilisation des articles lot et des articles sérialisés entraînent une augmentation du nombre d'enregistrements dans votre base de données, et elle affecte la performance du système, encore plus si vous utilisez des articles sérialisés de volume faible ou des articles lot de volume faible. Si les articles lot ou sérialisés de volume faible sont implémentés, ou si les deux types d'articles sont implémentés, toutes les transactions de magasin et les transactions financières associées sont effectuées pour chaque lot et numéro de série, ce qui contribue à la croissance des données.

Pour améliorer la performance du système et limiter la croissance non nécessaire des données, utilisez uniquement ces concepts s'ils sont requis pour vos processus.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Méthodes de sortie de stock

La méthode de sortie de stock spécifie les articles qui seront sortis en premier. Vous pouvez spécifier la méthode de sortie de stock dans le champ **Méthode de sortie de stock** des sessions suivantes :

- Articles - Magasin (whwmd4500m000)
- Article - Valeurs magasin par défaut (whwmd4101s000)

La méthode de sortie de stock présente les options suivantes :

- LIFO
- FIFO
- Par emplacement

Comparé à la méthode par emplacement, l'utilisation de la méthode FIFO ou LIFO génère un nombre d'enregistrements beaucoup plus grand. En effet, avec les méthodes FIFO et LIFO, les réceptions sont

enregistrées par date de stock dans le stock du point de stockage. Le stock en quarantaine est affiché dans la session Point de stockage (whinr1540m000).

Par exemple, cinq réceptions effectuées à des dates différentes pour un article particulier d'un magasin donné sont enregistrées comme cinq entrées distinctes avec des dates de stock différentes dans la session Point de stockage (whinr1540m000). Avec la méthode par emplacement, les mêmes réceptions ne généreraient qu'une seule entrée, si les articles étaient stockés au même emplacement.

Pour éviter l'augmentation inutile des données, qui peut affecter les performances du système, il est recommandé d'utiliser l'option « Par emplacement » au lieu de l'option FIFO ou LIFO, sauf s'il existe une raison valable d'utiliser ces deux dernières. L'utilisation des méthodes de valorisation des stocks FIFO ou LIFO n'a aucune incidence sur les méthodes de sortie de stock utilisées. Par exemple, il est possible d'utiliser la méthode de valorisation des stocks LIFO ou FIFO avec la méthode de sortie de stock « Par emplacement ».

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Supprimer les activités de lignes des ordres fermés

Si vous désirez ne pas supprimer les ordres magasin de statut **Fermé**, tout en évitant d'accroître inutilement la taille des données, supprimez les activités de ligne d'ordre définies pour les ordres magasin qui sont fermés. Pour ce faire, dans la session Suppression des ordres magasins (whinh2250m000), sélectionnez la case **Activités des lignes d'ordres fermés**.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Non applicable
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Horizons d'ordre SIC et TPOP

Si vous utilisez les méthodes de planification de réapprovisionnement de stock SIC et TPOP, n'étendez pas les horizons d'ordre plus que nécessaire pour vos besoins immédiats de planification.

Dans la session Paramètres d'analyse des stocks (whina0100m000), les champs suivants sont utilisés pour définir les données d'horizon d'ordre TPOP et SIC :

- **Facteur**
- **Constante**

Dans les champs **Facteur** et **Constante** de la session Génération d'ordres (TPOP) (whinh2201m000) et la session Génération d'un avis d'ordre (contrôle de stock statistique) (whina3200m000), vous pouvez modifier le lot de données d'horizon d'ordre TPOP et SIC de la session Paramètres d'analyse des stocks (whina0100m000).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Affectation de majorations lors de transfert d'article

Pour indiquer si et comment les articles transférés entre magasins doivent être majorés, utilisez le champ **Affectation majorations article pour transf. art.** dans la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000).

L'utilisation des majorations article entraîne des imputations supplémentaires, et par conséquent la taille des données augmente, ce qui affecte la performance du système.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Calcul des majorations

Si la case **Calculer les majorations sur le prix d'achat de l'article loti** de la session Paramètres de gestion des lots (whltc0100s000) est sélectionnée, des majorations de prix de revient sont ajoutées au prix d'achat net de la ligne de commande pour calculer le prix du lot.

La sélection de cette case n'est significative que pour une valorisation avec le prix du lot. Pour éviter d'affecter la taille des données et la performance du système, ne sélectionnez pas cette case si les majorations de prix de revient, qui sont enregistrées au niveau du groupe d'articles, ne sont pas applicables aux articles lot.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Révisions techniques dans gestion des lots

Si la case **Révision technique dans gestion des lots** de la session Paramètres de gestion des lots (whltc0100s000) est sélectionnée pour un lot, vous pouvez enregistrer la révision de l'article pour lequel des mouvements d'entrée ou de sortie de stock sont effectués. Vous pouvez ainsi suivre les révisions depuis l'achat jusqu'à la vente, et du service à la fabrication.

La création de données de suivi de révision entraîne une augmentation de la taille des données. Pour éviter d'augmenter inutilement la taille des données, sélectionnez uniquement la case si le suivi des révisions est requis.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Non
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Nombre d'emplacements de stockage temporaires

Si le nombre quotidien de lignes d'expédition est important comparé au nombre disponible d'emplacements de stockage temporaires, des verrouillages peuvent s'ensuivre.

Par défaut, un emplacement de stockage temporaire est utilisé pour un magasin. Pour éviter des verrouillages qui affectent la performance, vous devez définir d'autres emplacements de stockage temporaires. Pour ce faire :

1. Dans la session Magasin - Emplacements (whwmd3500m000), ajoutez plusieurs emplacements de type **Stockage temporaire** pour les magasins.
2. Dans la session Magasin - Quais (whwmd2120m000), définissez plusieurs emplacements de quai pour les magasins.
3. Pour définir des emplacements de quai, sélectionnez les emplacements de stockage temporaires définis dans l'étape précédente.
4. Affectez les emplacements de quai aux articles, aux tiers, ou les deux, en choisissant de préférence les tiers pour lesquels le plus grand nombre de lignes d'expédition de sortie de stock sont créées.

Les emplacements de quai ainsi affectés aux articles ou aux tiers sont utilisés lors de la procédure de sortie de stock.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Données d'historique

Dans la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000), vous pouvez activer la création d'enregistrements d'historique pour les objets suivants :

- ordres magasin
- avis d'expédition
- réceptions
- expéditions
- demandes de changement propriété de stock
- ordres de modification de réservation
- ordres d'ajustement
- ordres d'inventaire.

Dans la session de détail Paramètres des états de stock (whinr0500m000), vous pouvez spécifier que des enregistrements d'historique soient créés pour les objets suivants :

- transactions de stock
- Historique de sortie d'article
- Historique de sortie d'article par magasin

Remarque

Dans la session Paramètres des états de stock (whinr0100s000) sélectionnez le champ **Sortie d'article par période** ou le champ **Sortie d'article par mag. et par période**. Si vous sélectionnez les deux champs, chaque sortie est journalisée deux fois. La performance du système et la taille des données sont affectées.

Les données d'historique ne sont utilisées que pour le suivi du cycle de vie d'un objet. Si vous activez la création de données d'historique, soyez prudent et tenez compte de l'impact sur la taille des données. Notez que chaque modification de l'ordre entraîne la création d'un enregistrement d'historique supplémentaire. Si vous utilisez les données d'historique, assurez-vous de régulièrement supprimer, archiver, ou supprimer et archiver les données d'historique.

Notez que si vous supprimez un objet et que la création de données d'historique est désactivée, LN crée un enregistrement d'historique pour l'objet supprimé. Cet enregistrement d'historique inclut uniquement la dernière transaction de l'objet supprimé. A partir du menu Vues, Références, Actions des sessions d'historique, vous pouvez accéder aux sessions d'archivage. Pour des informations supplémentaires sur la suppression et l'archivage, voir *Supprimer et archiver* (p. 94).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Supprimer et archiver

Pour économiser l'espace sur disque et améliorer la performance, supprimez ou archivez, ou supprimez et archivez régulièrement les données d'ordre magasin réelles, les données de transaction de stock réelles et *données d'historique* (p. 93).

Suppression et archivage des données d'historique

Dans les sessions suivantes, vous pouvez supprimer, archiver ou supprimer et archiver les données d'historique.

- Suppression/archivage des ordres magasin (whinh2255m000)
- Suppression/archivage de l'historique des avis d'expédition (whinh3251m000)
- Suppression/archivage de l'historique des réceptions (whinh3260m000)
- Suppr./archivage hist. chargements/conteneurs/expéditions (whinh4251m000)
- Suppression/archivage d'historique des ordres d'inventaire (whinh5250m000)
- Suppression/archivage d'historique des ordres de correction (whinh5270m000)
- Suppression/archivage des transactions de stock (whinr1200m000)
- Suppr./archiv. des trans. de stock par article et magasin (whinr1210m000)
- Suppression/archivage des sorties par période (whinr1220m000)
- Suppr./archivage des sorties par magasin et par période (whinr1230m000)
- Suppression/archivage des transactions d'emballages (whinr1215m000)
- Suppr./archivage d'historique des versions unité de manut. (whwmd5231m000)

Dans les sessions suivantes, pour conserver la dernière transaction des objets que vous supprimez, sélectionnez la case **Conservation de la dernière transaction**:

- Suppression/archivage des ordres magasin (whinh2255m000)
- Suppression/archivage de l'historique des avis d'expédition (whinh3251m000)
- Suppression/archivage de l'historique des réceptions (whinh3260m000)
- Suppr./archivage hist. chargements/conteneurs/expéditions (whinh4251m000)

De cette manière, la transaction la plus récente reste dans la société active alors que les données plus anciennes sont supprimées ou archivées.

Pour accéder aux sessions d'archivage, utilisez le menu Vues, Références, Actions des sessions d'historique.

Remarque

Pour plus d'informations, reportez-vous au *Guide de l'utilisateur - ERP LN Archiving* (U9352* US).

Supprimer les données actives

Outre les données d'historique, vous pouvez également supprimer les enregistrements actifs des objets suivants :

- ordres magasin
- unités de manutention
- proposition d'entrée ou de sortie en stock
- expéditions confirmées
- ordres de correction et données associées
- ordre d'inventaire tournant et données associées

Vous pouvez accéder aux sessions de suppression à partir du menu Vues, Références, Actions des sessions associées à ces objets.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Désactiver les concepts non utilisés dans Magasin

Pour économiser les performances système, vous devez désactiver les concepts que vous n'utilisez pas. Décochez les cases suivantes pour désactiver les concepts non utilisés :

Dans la session Paramètres données de base magasin (whwmd0500m000):

- **Unités de manutention utilisées**
- **Révision technique sur ordres actifs**
- Les cases à cocher dans la zone de groupe **Test des conditions de stockage**
- **Gestion de lots en cours d'utilisation**
- **Articles sérialisés utilisés**

Dans la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000):

- **Transbordement dynamique**
- **Approvisionnement direct en matières**
- **Programme de conformité à l'export**

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Calculer les totaux à Exécution pour le tableau de bord de gestion magasin

Si la case **Calcul des totaux à l'exécution** est sélectionnée dans la session Profils utilisateurs magasin (whwmd1540m000), dans la session Tableau de bord Magasin (WH) (whinh2300m000), LN calcule les valeurs des champs pour les **lignes d'entrée en stock ouvertes**, les **lignes de sortie de stock ouvertes**, les **transbordements**, et les zones de groupe **Besoins en ressources** au moment de l'exécution.

Pour améliorer la performance du système, vous pouvez désélectionner cette case.

Si la case **Calcul des totaux à l'exécution** est désélectionnée, LN calcule les totaux suivants :

- si vous sélectionnez un ordre, à condition que la case à cocher **Chiffres par ordre** soit sélectionnée,
- si vous cliquez sur le bouton **Actualiser les totaux**. Ce bouton devient accessible si la case à cocher courante et la case **Chiffres par ordre** de la session Tableau de bord Magasin (WH) (whinh2300m000) sont désélectionnées.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Réceptions automatiques

Pour créer des enregistrements de réception automatique, LN crée d'abord des combinaisons de tiers vendeurs, magasins, et articles basé sur les plages ou la sélection particulière de tiers, magasins, dates et articles insérés par l'utilisateur dans la session Lancement automatique des réceptions (whinh3223m000). Ensuite, LN lit les paramètres de réception et les conditions définies pour ces combinaisons.

Les enregistrements de réception générés comprennent des données telles que les magasins de réception, les quantités d'articles et les dates des réceptions automatiques. Lorsque la date de réception automatique est atteinte, LN exécute les réceptions automatiques.

La création des combinaisons de tiers, magasin et article et la lecture des conditions peuvent avoir une forte répercussion sur les ressources du système. Par conséquent, si des enregistrements de réception ont déjà été créés dans une exécution précédente de la session Lancement automatique des réceptions (whinh3223m000), sélectionnez la case **Ignorer la lecture des conditions** pour empêcher que LN crée à nouveau des enregistrements de réception avant d'exécuter les réceptions automatiques.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Mettre à jour les livraisons

Dans la procédure de livraison, Magasin met plusieurs fois à jour une commande client.

Pour effectuer ces mises à jour directement, dans le champ **Mise à jour des livraisons de vente** de la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000), sélectionnez **Direct**.

Sélectionnez **Non couplé** pour fractionner le processus de confirmation d'une ligne d'expédition et mettre à jour la commande client d'origine par le biais de deux processus distincts afin d'améliorer la performance. En effet, la table qui sous-tend la session Livraisons (whinh4139m000) est beaucoup plus petite que celle de la session Lignes d'expédition (whinh4131m000). C'est donc une table de traitement de taille réduite contenant un nombre limité d'enregistrements qui est interrogée et non pas la table des lignes d'expédition, beaucoup plus volumineuse.

Pour améliorer encore plus la performance, sélectionnez **Lot**. Cette option permet d'effectuer ces mises à jour en traitements par lots dans les heures creuses, ce qui diminue les risques de verrouillages.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Recalculer les frais de transport

Dans la session Paramètres de tarifs et coûts de transport (fmfr0100m000), si la valeur **Automatique** est sélectionnée dans le champ **Recalcul des frais de transport** et que le statut Avancé est sélectionné dans le champ **Recalcul des coûts du chargement jusqu'au statut**, les frais de transport sont automatiquement recalculés pour les chargements, les clusters et les expéditions chaque fois que ces derniers sont modifiés manuellement, et jusqu'à ce qu'ils aient progressé au-delà du statut spécifié. La fréquence des modifications apportées aux chargements, clusters et expéditions se traduit par de nombreux recalculs des frais de transport, ce qui affecte la performance du système.

Pour améliorer la performance, vous pouvez recalculer les frais de transport une fois seulement, après que toutes les modifications ont été apportées aux chargements et aux expéditions, ou bien vous pouvez autoriser le recalcul automatique uniquement dans les premières phases de la planification et de l'expédition. A cette fin, sélectionnez l'une des valeurs suivantes pour le champ :

- **Recalcul des frais de transport:**
 - Interactif
 - Non
- **Recalcul des coûts du chargement jusqu'au statut**, sélectionnez le statut En avance.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Mettre à jour les données de chargement réelles

Si la valeur **Replanification automatique** est sélectionnée pour le champ **Mettre à jour les données de chargement réelles** dans la session Paramètres de planification du transport (fm1bd0100m000), les plans de chargements réels sont automatiquement replanifiés chaque fois qu'une modification est apportée aux ordres de transport sur lesquels sont basés les plans de chargement. Si vous modifiez

les ordres d'origine des ordres de transport, ces derniers sont également affectés. La fréquence des modifications peut entraîner de nombreuses replanifications, ce qui affecte la performance du système.

Pour améliorer la performance, vous pouvez replanifier les ordres de transport une fois seulement, après que toutes les modifications ont été apportées. Pour ce faire, sélectionnez une des valeurs suivantes pour le champ **Mettre à jour les données de chargement réelles**:

- **Replanification manuelle**
- **Non autorisé**

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Journaliser les modifications du plan de chargement

Pour journaliser les modifications apportées aux plans de chargement et aux données associées, utilisez le champ **Journaliser les modifications du plan de chargement** dans la session Paramètres de planification du transport (fmlbd0100m000).

Pour améliorer la performance, vous pouvez sélectionner la valeur **Non** dans ce champ, à moins que la journalisation des modifications du plan de chargement soit justifiée par une raison valable.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Données d'historique

Pour activer la création d'enregistrements d'historique pour les ordres de transport et les clusters d'ordres de transport, utilisez la session Paramètres de facturation du transport (fmfri0100m000).

Pour activer la création d'enregistrements d'historique pour les factures de transport, utilisez la session Paramètres de gestion des ordres de transport (fmfoc0100m000).

Dans le champ **Journalisation de l'historique de planification** de la session Paramètres de planification du transport (fmlbd0100m000), vous pouvez activer la création d'enregistrements d'historique pour :

- les plans de chargement
- les chargements
- les expéditions

Les données d'historique ne sont utilisées que pour le suivi du cycle de vie d'un objet. Si vous activez la création de données d'historique, soyez prudent et tenez compte de l'impact sur la taille des données. Notez que chaque modification de l'ordre entraîne la création d'un enregistrement d'historique supplémentaire. Si vous utilisez les données d'historique, assurez-vous de régulièrement supprimer, archiver, ou supprimer et archiver les données d'historique.

Notez que si vous supprimez un objet et que la création de données d'historique est désactivée, LN crée un enregistrement d'historique pour l'objet supprimé. Cet enregistrement d'historique inclut uniquement la dernière transaction de l'objet supprimé. Pour accéder aux sessions d'archivage, utilisez le menu Vues, Références, Actions des sessions d'historique. Pour des informations supplémentaires sur la suppression et l'archivage, voir *Suppression et archivage* (p. 101).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Suppression et archivage

Pour préserver l'espace sur disque dur et la performance du système, il est recommandé de supprimer ou archiver régulièrement, ou de supprimer ou archiver les données d'ordre magasin, les données de transaction de stock et les *données d'historique* (p. 100).

Suppression et archivage des données d'historique

Il est possible de supprimer et/ou archiver les données historiques pour les objets suivants :

- Ordres de transport
- Clusters d'ordre de transport
- Données de plan de chargement
- Données d'expédition
- Dates et heures d'itinéraire standard.

Vous pouvez accéder aux sessions d'archivage à partir du menu Vues, Références, Actions des sessions d'historique.

Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à le *Infor LN - Guide de l'utilisateur - Archivage* (/guides/U9352HFR) (U9352* FR).

Suppression des données actives

Outre les données historiques, il est possible de supprimer les enregistrements actifs pour les objets suivants :

- Ordres de transport
- Clusters d'ordre de transport

- Plans de chargement
- Données de plan de chargement
- Données de planification.

Pour accéder aux sessions de suppression, utilisez le menu Vues, Références, Actions des sessions pour ces objets.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Désactiver les concepts non utilisés dans Transport

Pour améliorer la performance, désactivez les concepts que vous n'utilisez pas. Si, pour un transporteur donné, le rapprochement et l'approbation des factures n'est pas applicable, désélectionnez la case **Facture du transporteur/LSP** dans la session Transporteurs/LSP par service expéditions et gpe planif. (fmfr0160m000).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Blocages et signalements des ordres

Dans plusieurs sessions de paramètres et en fonction de l'historique de crédit du tiers, vous pouvez définir des signaux/avertissements ou bloquer l'utilisateur à diverses étapes de la commande ; les paramètres sont les suivants :

- **Si le plafond de crédit est dépassé**
- **Si le délai de révision du crédit est dépassé**
- **Si la facture est impayée**
- **Si le tiers n'est pas fiable**

Ces paramètres sont définis dans les sessions suivantes :

- Paramètres d'appel (tsclm0100m000)
- Paramètres des ordres de service (tssoc0100m000)
- Paramètres de gestion de la maintenance (tsmsc0100m000)

Si vous activez ces paramètres, la performance du système est affectée.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Vérifications d'ordres de service

Lorsque vous lancez des ordres de service dans la session Lancement des ordres de service (tssoc2200m000), LN peut effectuer les vérifications suivantes :

- **Vérifier la qualification**
- **Vérifier le statut du projet**
- **Vérifier la disponibilité du stock**

- **Vérifier la disponibilité des capacités**
- **Vérifier la réservation du kit de service**

Si vous activez ces paramètres, la performance du système est affectée.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Paramètres de l'ordre de travail

Certains des **Paramètres de la procédure** de la session Paramètres de l'ordre de travail (tswcs0100m000) aident l'utilisateur à gérer en douceur le flux des ordres de travail ; les paramètres sont les suivants :

- **Prestation de référence obligatoire**
- **Heures planifiées obligatoires**
- **Vérifier les limites de durée**

Si vous activez ces paramètres, l'impact sur la performance est limité.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Chemins d'accès

Dans les sessions Paramètres d'appel (tsclm0100m000) et Paramètres des ordres de service (tssoc0100m000), vous pouvez définir les chemins d'accès suivants :

- **Chemin d'accès au taux main-d'oeuvre**
- **Chemin d'accès au coût réel**
- **Chemin d'accès au taux de vente réel**
- **Chemin d'accès au coût estimé**
- **Chemin d'accès au taux de vente estimé**

Lorsque vous ajoutez des niveaux supplémentaires à un chemin d'accès, par exemple pour trouver un taux main d'oeuvre afin de traiter des heures de technicien, la performance du système est affectée.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Fichier-journal des transactions

En fonction du paramètre **Supprimer fichier-journal transactions après acceptation de l'appel** dans la session Paramètres d'appel (tsclm0100m000), vous pouvez supprimer les transactions d'appel lorsqu'un appel de service obtient le statut **Accepté**; vous évitez ainsi d'augmenter la taille de la base de données.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Non applicable
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Enregistrement d'historique

Dans Service, vous pouvez utiliser l'historique pour une analyse ultérieure, comme dans la session Analyse du temps de fonctionnement (tsmdm3400m200) ou la session Calcul des indicateurs de performance de service (tsmdm3400m100). Si l'historique est enregistré, il doit être archivé et supprimé régulièrement. Cependant, par défaut, l'historique ne doit pas être enregistré ; l'enregistrement ne doit être activé que s'il est requis par votre modèle de société.

Les paramètres d'enregistrement d'historique sont définis dans les sessions suivantes :

- Paramètres de gestion des contrats (tsctm0100m000)
- Paramètres des ordres de service (tssoc0100m000)
- Paramètres de gestion de la maintenance (tsmsc0100m000)
- Paramètres de l'ordre de travail (tswcs0100m000)

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Non applicable
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Paramétrage enregistrement

Pour mettre à jour les champs des entités variées pour lesquelles l'enregistrement doit être actif si une valeur de champ spécifique est modifiée, utilisez la session Définition journal (tsmdm1190m000). Comme la performance est affectée par l'enregistrement, choisissez soigneusement les champs.

La liste suivante représente les entités pour lesquelles un enregistrement (journalisation) doit être actif :

- Ordres de service (tssoc2100m000)
- Prestations d'ordres de service (tssoc2110m000)
- Coûts matières de l'ordre de service (tssoc2122m000)
- Coûts de main-d'oeuvre de l'ordre de service (tssoc2132m000)
- Autres coûts de l'ordre de service (tssoc2142m000)
- Ordre de service - Prix fixes (tssoc2115m000)
- Articles sérialisés (tscfg2100m000)
- Liste des réclamations client (tscmm1100m000)
- Lignes de réclamation client (tscmm1110m000)
- Estimations de réclamations client (tscmm1111m000)
- Livraisons réclamations client (tscmm1112m000)
- Réceptions réclamations client (tscmm1113m000)
- Demandes de réclamations fournisseur (tscmm1114m000)
- Lignes de facture réclamation client (tscmm1115m000)
- Liste des réclamations fournisseur (tscmm2100m000)
- Lignes de réclamation fournisseur (tscmm2110m000)
- Estimations de réclamations fournisseur (tscmm2111m000)
- Livraisons réclamation fournisseur (tscmm2112m000)
- Réceptions réclamation fournisseur (tscmm2113m000)
- Lignes facture réclamation fournisseur (tscmm2115m000)
- Affectations du technicien de maintenance (tssoc2505m000)
- Ordre de service - Prix fixes (tssoc2115m000)

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Archiver et supprimer les données d'ordres

Dans Service, pendant le processus de clôture des ordres de service, ces derniers peuvent être inscrits dans l'historique ou peuvent être supprimés. Cela s'applique à la plupart des autres objets Service tels que les contrats de service et les devis de service.

La session Fermeture d'ordres de service (tssoc2201m000) inclut les options suivantes :

- **Supprimer ordres de service**
- **Copier les ordres de service dans l'historique**

Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à le *Guide d'archivage de l'utilisateur* (U9352* U).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Non applicable
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Concepts non utilisés dans Service

Si vous n'utilisez pas un concept dans Service, désactivez-le pour améliorer la performance du système.

Si vous désélectionnez les cases suivantes, le concept associé n'est pas utilisé.

- **Contrôle des marges** dans les sessions suivantes :
 - Paramètres de gestion des contrats (tsctm0100m000), **Contrôle de la marge brute du contrat**.
 - Paramètres des ordres de service (tssoc0100m000), **Utiliser le contrôle des marges**.
 - Paramètres de gestion de la maintenance (tsmsc0100m000), **Utiliser le contrôle des marges**.
- **Vérification de la disponibilité des matières** dans les sessions suivantes :
 - Paramètres des ordres de service (tssoc0100m000)
 - Paramètres de gestion de la maintenance (tsmsc0100m000)
 - Paramètres de l'ordre de travail (tswcs0100m000)
- **Utilisation de groupes d'articles sérialisés** dans Paramètres de gestion de la configuration (tscfg0100m000).
- **Méthode de calcul des coûts de déplacement** dans Paramètres généraux de Service (tsmdm0100m000), défini sur **Aucun**.
- **Utiliser les éléments fonctionnels** dans Paramètres généraux de Service (tsmdm0100m000).
- **Révisions techniques actives** dans Paramètres généraux de Service (tsmdm0100m000).
- **Remises sur les barèmes de prix** dans Paramètres généraux de Service (tsmdm0100m000).

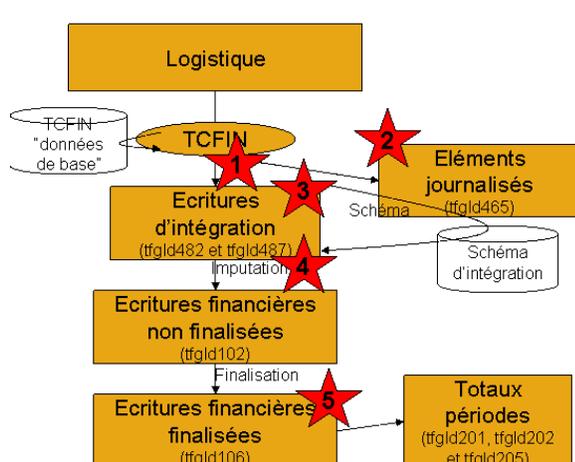
Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Écritures d'intégration

Intégrations et flux de transactions

Le schéma suivant montre les intégrations et flux de transactions principaux entre la Logistique et Finances.



Problèmes de performance et de volume croissant des données

1. Écritures d'intégration journalisées
 - Ne pas journaliser les transactions nulles
2. Éléments journalisés
 - Supprimer si possible lors de l'imputation
 - Archiver et supprimer régulièrement
3. Écritures d'intégration
 - Imputer régulièrement
 - Archiver et supprimer régulièrement
4. Écritures d'intégration imputées
 - Utiliser la compression
5. Écritures d'intégration finalisées
 - Mode de mise à jour d'historique
 - Archiver et supprimer après un certain nombre d'années

Les numéros indiquent les principales opérations susceptibles de connaître des problèmes de performances ou de volume de données. Ces opérations sont les suivantes :

1. *Journalisation des écritures d'intégration (p. 110)*
2. *Éléments journalisés (p. 110)*
3. *Écritures d'intégration (p. 111)*
4. *Imputation d'écritures d'intégration (p. 111)*
5. *Écritures financières finalisées (p. 112)*

Journalisation des écritures d'intégration

A différents stades dans le module Finances, il peut arriver que des écritures à zéro soient générées, par exemple pour des taxes à l'exportation avec un pourcentage de 0. L'utilisateur peut indiquer pour chaque type de document d'intégration si une écriture doit être journalisée ou non.

Dans la session Type de document d'intégration par origine de transaction (tcfm0110m000), la case à cocher **Journaliser montants nuls** permet à l'utilisateur d'indiquer si les montants nuls doivent être journalisés ou non. Si vous ne cochez pas cette case, les performances système en seront améliorées et le volume des données réduit.

Remarque

Ce paramètre s'applique également aux rapprochements.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Éléments journalisés

Dans LN, vous avez la possibilité de conserver les éléments journalisés après l'imputation des écritures d'intégration en Comptabilité générale. Ces éléments d'intégration peuvent être utilisés à des fins d'analyse et pour rectifier d'éventuelles anomalies d'imputation dues à des erreurs dans le schéma d'intégration. Cela signifie que l'utilisateur a fait une erreur de sélection de compte pour une imputation donnée, qui ne sera détectée qu'après l'imputation en Comptabilité générale. Cependant, le nombre d'éléments journalisés risque de s'accroître considérablement à chaque écriture d'intégration.

Pour gérer cet accroissement du volume des données, vous avez deux possibilités :

- **Supprimer les éléments journalisés lors de l'imputation**
Pour ce faire, dans la session Paramètres d'intégration (tfgld4150s000), la case **Suppression des éléments journalisés au cours de l'imputation** doit être cochée.
- **Archiver et supprimer les éléments journalisés**
Pour conserver les éléments journalisés, vous devez les archiver avec les écritures d'intégration, chaque jour ou chaque semaine, au moyen de la session Archivage/suppression éléments et écritures d'intégration (tfgld4283m000). Vous pouvez également choisir de n'archiver ou ne supprimer que les éléments journalisés tout en conservant les écritures d'intégration.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Écritures d'intégration

Les écritures d'intégration peuvent être scindées en deux :

- Détails écritures d'intégration
- Détails temporaires, tels que les informations de statut

Imputez régulièrement les écritures d'intégration au compte général

La performance du processus d'intégration sera diminuée si la table contenant les détails temporaires contient trop de données. Les données seront supprimées pendant le processus d'imputation. Par conséquent, les écritures d'intégration doivent être imputées régulièrement dans le compte général à l'aide de la session Imputation des écritures d'intégration (tfgld4282m000).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Archivez et supprimez des éléments et écritures d'intégration

Il est recommandé d'archiver rapidement les éléments et les écritures d'intégration à une société d'archivage à l'aide de la session Archivage/suppression éléments et écritures d'intégration (tfgld4283m000). Selon le volume de données des tables spécifiques, des éléments d'intégration doivent être retirés de l'environnement de production dès que possible. Selon les besoins des utilisateurs, des éléments d'intégration peuvent également être archivés.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Non applicable
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Imputation d'écritures d'intégration

Des techniques de compression peuvent être utilisées pour réduire le volume d'écritures d'intégration ayant des propriétés similaires à une écriture de Comptabilité Générale.

Pour compresser des écritures, dans la session Schémas d'intégration (tfgld4573m000), onglet **Numérotation/compression document**, les cases **Compression des écritures de débit** et **Compression des écritures de crédit** doivent être cochées.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Non applicable
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Écritures financières finalisées

En général, les données relatives aux écritures financières finalisées doivent subsister plusieurs années dans l'environnement de production. Après un délai donné, elles peuvent être archivées puis supprimées au moyen de la session Archivage/suppression des écritures financières (tfgld6205m000).

Pour spécifier une durée de rétention, dans la session Paramètres de société groupe (tfgld0501m000), indiquez un chiffre pour le paramètre **Nb années de stockage données**.

Aspects de la performance

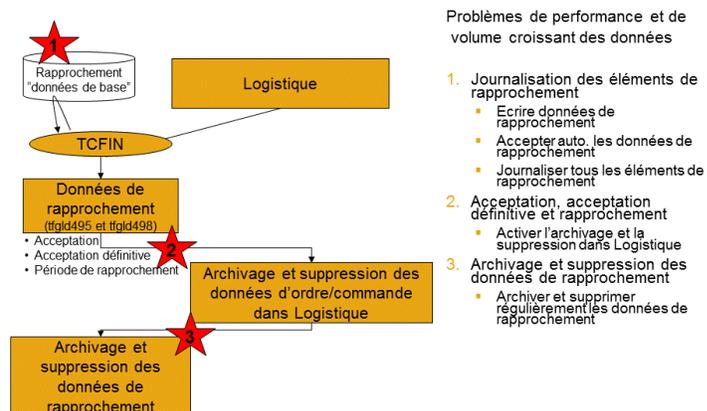
- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Rapprochement

Flux principal de rapprochement

Grâce à la nouvelle fonction de rapprochement d'LN, les écritures d'intégration peuvent être supprimées peu après leur imputation en Comptabilité Générale.

Le schéma suivant montre le flux principal de rapprochement.



Les numéros indiquent les principales opérations susceptibles de connaître des problèmes de performances ou de volume de données. Ces opérations sont les suivantes :

1. *Journalisation des éléments de rapprochement (p. 113).*
2. *Acceptation, acceptation définitive et rapprochement (p. 114).*

3. Archivage et suppression des données de rapprochement (p. 114).

Journalisation des éléments de rapprochement

Pour ce qui est des performances et de l'augmentation du volume de données, prenez en compte les paramètres suivants dans la session Groupes de rapprochement (tcfm0120m000):

■ **Ecrire données de rapprochement**

L'écriture des données de rapprochement entraîne une augmentation significative du volume de données et une perte de performances importante. Par conséquent, cochez uniquement la case **Ecrire données de rapprochement** pour les groupes de rapprochement qui nécessitent une analyse détaillée. Pour les comptes provisoires, il est recommandé de basculer vers la journalisation des données de rapprochement ; toutefois, cette opération n'est généralement pas nécessaire pour les comptes finaux.

Remarque: cette case est cochée par défaut pour la plupart des comptes finaux.

Si aucune analyse supplémentaire n'est requise, vous pouvez décocher la case **Ecrire données de rapprochement**, car toutes les intégrations et les conversions sont correctes. Les données de rapprochement pour ce groupe de rapprochement peuvent ensuite être archivées et supprimées à l'aide de la session Archivage/suppression des données de rapprochement (tfgld4295m200).

■ **Journaliser tous les éléments de rapprochement**

Pour chaque groupe de rapprochement, vous pouvez spécifier les éléments de rapprochement pour lesquels les données de rapprochement doivent être journalisées. Toutefois, lors de l'activation, il se peut que certains groupes de rapprochement ne disposent pas d'un ensemble d'éléments de rapprochement clairement défini. De plus, pour obtenir un rapprochement approprié, il peut être nécessaire d'ajouter un nouvel élément de rapprochement à un certain stade. Pour ce faire, cochez la case **Journaliser tous les éléments de rapprochement** pour tous les groupes de rapprochement ne disposant pas d'un ensemble d'éléments de rapprochement clairement défini lors de l'activation. Si cette case est cochée, *tous* les éléments de rapprochement seront journalisés, entraînant une augmentation significative du volume de données et d'importantes pertes de performances. Par conséquent, utilisez uniquement ce paramètre comme solution temporaire.

Dans un environnement stable, la case **Journaliser tous les éléments de rapprochement** au niveau du groupe de rapprochement doit toujours être décochée. Si cette case est cochée pour un groupe de rapprochement spécifique, elle doit être désactivée dès que possible, généralement au plus tard quelques semaines après l'activation. Lorsque vous désélectionnez cette case, pour supprimer les éléments de rapprochement journalisés, exécutez la session Suppression des éléments de rapprochement journalisés (tfgld4296m000). Lorsque la case **Journaliser tous les éléments de rapprochement** a été décochée pour tous les groupes de rapprochement, la table tfgld498 peut être purgée au niveau de la base de données.

■ **Acceptation finale automatique des données de rapprochement**

Si cette case est cochée, le statut des écritures de rapprochement est automatiquement défini sur **Accepté définitivement** lors de la journalisation. Vous pouvez utiliser ce paramètre pour les groupes de rapprochement qui nécessitent une analyse, mais pas de procédure

d'acceptation détaillée. Cocher cette case permet de contourner les étapes de rapprochement d'acceptation et d'acceptation finales chronophages.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Acceptation, acceptation définitive et rapprochement

Les opérations de rapprochement, c'est-à-dire l'acceptation, l'acceptation définitive et l'archivage, doivent être effectuées régulièrement pour les groupes de rapprochement désignés dans la session Groupes de rapprochement (tcfm0120m000). Après approbation du rapprochement, il est recommandé d'archiver les données rapprochées.

Remarque

L'acceptation définitive des données de rapprochement permettra l'archivage des objets de gestion associés (commandes/ordres) dans le module Logistique.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Archivage et suppression des données de rapprochement

Une fois que toutes les données de rapprochement d'une période donnée ont le statut **Accepté définitivement**, les écritures de rapprochement analysées doivent être archivées au moyen de la session Archivage/suppression des données de rapprochement (tfgld4295m200). Pour empêcher une trop grosse augmentation du volume des données, cela doit être fait régulièrement.

Remarque

Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à le *guide de l'utilisateur - ERP LN Archiving* (U9352* US).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Journaux

Mode de mise à jour de l'historique

Dans la session Journaux (tfgld0511m000), le champ **Mode de mise à jour de l'historique** peut avoir les valeurs suivantes :

- **Traitement en temps réel**
LN met fréquemment à jour les tables tfgld2 xx lors de la saisie des écritures.
- **Traitement par lot**
LN ne met à jour les tables tfgld2 xx qu'au moment de la finalisation.

Pour de meilleures performances, le **Traitement par lot** est préférable, particulièrement si les lots sont créés par le système, comme pour les intégrations, la facturation centralisée, la gestion des immobilisations, etc.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Comptes clients

Ecritures en cours - Comptes clients

Les écritures en cours de Comptabilité clients contiennent toutes les transactions relatives aux effets à recevoir. Une fois qu'elles ont été réglées en totalité, elles restent dans les écritures en cours à des fins d'information et d'analyse. Toutefois, la conservation excessive des écritures entièrement réglées risque d'affecter les performances des différents traitements de Comptes clients et de Gestion de la trésorerie.

Les performances des sessions suivantes sont affectées par le volume d'écritures en cours :

- Tiers - Avoirs (tfacr2120m000)
- Affectation des avoirs aux factures (tfacr2121m000)
- Affectation avances/règlts clts non affectés aux factures (tfcmg2130s000)
- Affectation avances et règlts clients non affectés aux fact. (tfcmg2105s000)
- Impression de la liste de contrôle des comptes collectifs (tfacr2415m000)

Pour optimiser les performances des sessions et limiter la taille des bases de données, procédez aux étapes suivantes :

1. *Imputation des différences de règlement (p. 116).*
2. *Archivage/suppression des factures clients totalement réglées (p. 116).*
3. *Suppression des factures mensuelles (p. 116).*

Imputation des différences de règlement

Souvent, la comptabilité clients contient des soldes qu'il n'est pas prévu de régler, par exemple en cas d'écarts d'arrondi. Pour éviter de conserver ces écritures comme des écritures en cours, il est conseillé d'exécuter régulièrement la session Imputation des différences de règlement (tfacr2240m000) en spécifiant des limites de tolérance adéquates. Un "nettoyage" régulier des comptes, afin qu'ils ne représentent que les effets à recevoir effectifs, permettra d'optimiser les performances des différentes sessions et d'améliorer l'efficacité de l'archivage en supprimant ces comptes.

Remarque

Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à le *guide de l'utilisateur - ERP LN Archiving* (U9352* US).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Archivage/suppression des factures clients totalement réglées

Afin d'améliorer les performances des traitements de Comptabilité fournisseurs, utilisez la session Archivage/suppression factures clients totalement réglées (tfacr2260m000).

Remarque

Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à le *guide de l'utilisateur - ERP LN Archiving* (U9352* US).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Suppression des factures mensuelles

Si votre entreprise utilise la fonctionnalité de facturation mensuelle, il faudra utiliser la session Suppression des factures mensuelles (tfacr2261m000).

Remarque

Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à le *guide de l'utilisateur - ERP LN Archiving* (U9352* US).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui

- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Comptabilité fournisseurs

Écritures en cours - Comptabilité fournisseurs

Les écritures en cours de Comptabilité fournisseurs contiennent toutes les transactions relatives aux effets à payer. Une fois qu'elles ont été réglées en totalité, elles restent dans les écritures en cours à des fins d'information et d'analyse. Toutefois, la conservation excessive des écritures entièrement réglées risque d'affecter les performances des différents traitements de Comptabilité fournisseurs et de Gestion de la trésorerie.

Les performances des sessions suivantes sont affectées par le volume d'écritures en cours :

- Affectation des avoirs aux factures (tfacp2120m000)
- Affectation des factures/échéanciers aux avoirs (tfacp2121s000)
- Affectation avances/règlts fourn. non affectés aux factures (tfcmg2131s000)
- Affectation avances/règlts fourn. non affectés aux factures (tfcmg2106s000)
- Impression de la liste de contrôle des comptes collectifs (tfacp2415m000)

Pour optimiser les performances des sessions et limiter la taille des bases de données, procédez aux étapes suivantes :

1. *Imputation des différences de règlement (p. 117).*
2. *Archivage/suppression des factures fournisseurs totalement réglées (p. 118).*

Imputation des différences de règlement

Souvent, la comptabilité fournisseurs contient des soldes qu'il n'est pas prévu de régler, par exemple en cas d'écarts d'arrondi. Pour éviter de conserver ces écritures comme des écritures en cours, il est conseillé d'exécuter régulièrement la session Imputation des différences de règlement (tfacp2230m000) en spécifiant des limites de tolérance adéquates. Un "nettoyage" régulier des comptes, afin qu'ils ne représentent que les effets à recevoir effectifs, permettra d'optimiser les performances des différentes sessions et d'améliorer l'efficacité de l'archivage en supprimant ces comptes.

Remarque

Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à le *guide de l'utilisateur - ERP LN Archiving* (U9352* US).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Archivage/suppression des factures fournisseurs totalement réglées

Afin d'améliorer les performances des traitements de Comptabilité fournisseurs, utilisez la session Archivage/suppression factures fourn. totalement réglées (tfacp2250m000).

Remarque

Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à le *guide de l'utilisateur - ERP LN Archiving* (U9352* US).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Gestion de la trésorerie

Gestion de la trésorerie

Différentes sessions du module Gestion de la trésorerie, telles que Sélection des factures à régler (tfcmg1220m000) et Sélection des factures clients pour règlement automatique (tfcmg4220m000), utilisent les tables d'écritures en cours des modules Comptabilité fournisseurs et Comptes clients. Ainsi, l'archivage et la suppression des écritures en cours dans la Comptabilité fournisseurs et la Comptes clients permet d'améliorer les performances des traitements de Gestion de la trésorerie.

Pour optimiser les performances des sessions de Gestion de la trésorerie et limiter la taille des bases de données, procédez aux étapes suivantes :

1. *Rapprochement des relevés bancaires électroniques* (p. 118).
2. *Concepts inutilisés dans Gestion de la trésorerie* (p. 119).
3. *Retrait des lots des règlements imputés, des règlements automatiques et des effets réglés* (p. 119).

Rapprochement des relevés bancaires électroniques

Le rapprochement des relevés bancaires électroniques passe par une série d'étapes pour rapprocher les documents d'écritures en cours avec les fichiers bancaires. Pour faciliter et accélérer le rapprochement, il est recommandé à l'utilisateur de conserver les données de conversion pour les relations bancaires à un niveau plus détaillé. Cela est possible au moyen de la session Données de conversion pour relevés bancaires électroniques (tfcmg5105m000).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui

- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Concepts inutilisés dans Gestion de la trésorerie

Si un concept de Gestion de la trésorerie n'est pas utilisé, désactivez-le pour améliorer la performance.

Prenez en compte les concepts suivants :

- **Trésorerie**
Si le reporting de trésorerie n'est pas requis, désélectionnez la case **Relevé de trésorerie** dans l'onglet **Concepts** de la session Paramètres de société groupe (tfgld0101s000). La fonctionnalité de trésorerie permet d'amasser les données de flux de trésorerie, avec des écritures diverses dans des tables variées. Lorsque vous désactivez ce concept, vous éliminez le stockage de données redondantes et améliorez la performance de la gestion de la trésorerie.
- **Effets de commerce**
Si le traitement des règlements clients/fournisseurs ne suit pas la procédure des effets de commerce, désélectionnez la case **Effets de commerce** dans la session Paramètres CMG (tfcmg0500m000). Vous évitez ainsi des vérifications qui ne sont pas nécessaires pour la gestion de la trésorerie. La performance du traitement des règlements émis (clts/fourn.) et celui des rapprochement est aussi améliorée.
- **Programmes obligatoires**
Si le traitement des règlements clients/fournisseurs n'a pas de rapport avec des programmes de règlement dans votre organisation, désélectionnez la case **Programmes obligatoires** dans l'onglet **Concepts** de la session Paramètres de la société financière (tfgld0503m000). Vous évitez ainsi la création de programmes obligatoires dans la table des échéanciers de règlements clients/fournisseurs. Vous évitez aussi des problèmes de performance lors du traitement des règlements clients/fournisseurs.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Retrait des lots des règlements imputés, des règlements automatiques et des effets réglés

Les traitements de règlement automatique s'effectuent principalement au moyen des sessions suivantes :

- Numéros de lot pour procédure de règlement (tfcmg1521m000)
- Numéros de lot pour procédure de règlement auto. clients (tfcmg4521m000)

Ces sessions d'affichage proposent des options permettant d'invoquer d'autres traitements de gestion de trésorerie. Vous pouvez améliorer les performances de ces sessions si les lots de règlements imputés sont régulièrement archivés et supprimés. Pour cela, utilisez la session Retrait des lots des règlements imputés (tfcmg1259m000) et la session Retrait des lots de réglts auto. clients imputés (tfcmg4259m000).

Les traitements relatifs aux effets de commerce s'effectuent au moyen des sessions suivantes :

- Effets à recevoir sélectionnés pour traitement (tfcmg4526m000)
- Effets à payer sélectionnés pour traitement (tfcmg1526m000)

Pour améliorer les performances de ces sessions, supprimez les effets réglés au moyen des sessions Retrait des effets à payer réglés (tfcmg1225m001) et Retrait des effets à recevoir réglés (tfcmg4225m001).

Remarque

Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à le *guide de l'utilisateur - ERP LN Archiving* (U9352* US).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Immobilisations

Immobilisations

Pour améliorer les performances de certaines sessions de Immobilisations, procédez comme suit :

- Archivez les données d'immobilisations au moyen des sessions Clôture de période (tffam8205m000) et Archivage/suppression des immobilisations cédées (tffam8208m000).
- Archivez vos données régulièrement. Cela permet d'éviter les problèmes de performances lors de traitements de masse tels que l'amortissement de masse, le transfert de masse et la cession de masse.
- Archivez les états, tels que l'Aperçu du capital investi et les Dotations aux amortissements prévisionnelles. Les performances du système s'en trouveront améliorées.

Remarque

Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à le *guide de l'utilisateur - ERP LN Archiving* (U9352* US).

Options d'impression sur les états

La plupart des états de Immobilisations propose des options pour l'impression de commentaires, de remarques ou autres informations. Si vous n'avez pas besoin de telles informations, n'utilisez pas ces options. Il en va de même pour l'option **Imprimer les immo. à valeur nulle** proposée sur certains états.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui

- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Contrôle

Contrôle

Lorsque vous utilisez la session Importation de la performance réelle (tfcats2220m000), assurez-vous que la case **Insérer les valeurs nulles** soit désélectionnée, à moins que vous en ayez besoin. Sinon, les enregistrements contenant des valeurs nulles seront générés.

Archivage et suppression de données dans Finances

Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à le *guide de l'utilisateur - ERP LN Archiving* (U9352* US).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Nouveau lot par utilisateur

Pour éviter les problèmes de verrouillage lorsque plusieurs utilisateurs travaillent sur le même lot et le même journal, il est recommandé de créer un nouveau lot pour chaque utilisateur. Pour cela, dans la session Paramètres de facturation (cisli0100m000), et l'onglet **Options**, sélectionnez l'option **Créer nouv. lot par utilisateur**.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Modèles et options de lot de facturation

Lorsque vous traitez manuellement un lot de facturation, il est recommandé d'utiliser un lot de facturation aussi spécifique à vos besoins que possible. Par exemple, si uniquement une ou un petit nombre de commandes clients seront facturées, il est préférable d'utiliser des lots de facturation dans lesquels seules les commandes clients sont activées. Ceci améliore la performance car la sélection est limitée à un sous-groupe d'ordres. Pour créer un modèle de lot de facturation correspondant, utilisez la session Modèles de lots de facturation (cisli1125m000).

Lorsque vous configurez les options de facturation dans la session Options de facturation (cisli1120s000), sur l'onglet **Options d'impression**, assurez-vous de désélectionner les cases de présentation de l'impression qui ne sont pas nécessaires.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Préparation des factures

LN permet de composer plusieurs lignes de facture dans une facture, en tenant compte d'un certain nombre de critères fixes et variables. La composition de lignes de facture permet de réduire la croissance des données en diminuant la création de factures.

Par exemple, vous pouvez composer des factures avec le même code TVA ou code Département en sélectionnant la case **Combiner** correspondante dans la session Modes de facturation (tcmcs0555m000).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Non applicable
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Concepts inutilisés dans Facturation

Si vous n'utilisez pas un concept dans Facturation, désactivez-le pour améliorer la performance.

Concept	Session	Paramètre
Factures mensuelles	Paramètres de société groupe (tf-gld0101s000) Paramètres ACR (tfacr0100s000)	Factures mensuelles Générer MBI au niveau sté gpe Groupe de numéros No de série/déft
Factures et règlements par expédition	Paramètres CMG (tfcmg0100s000)	Règlements contre livraisons
Journalisation des paramètres Intrastat pour ventes manuelles	Paramètres de facturation (cis-li0100m000)	Journal Intrastat pour ventes manuelles

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Traitement

LN vous permet de placer la session Préparation/Impression/Imputation des factures (cisli2200m000) dans un processus de traitement. Pour éviter les problèmes de verrouillage, cela doit se faire lorsque personne d'autre n'utilise manuellement la même session.

Parce que ce traitement met également à jour les soldes des tiers à facturer, il est recommandé d'ordonner les traitements de façon à ce qu'aucun autre traitement mettant à jour les soldes des tiers (tel que celui d'approbation globale des commandes clients) ne soit exécuté en parallèle.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Archivage et suppression des données de factures clients

Dans Facturation, avec la session Archivage et suppression de données de facturation (cisli3210m000), vous pouvez archiver et supprimer des données de factures clients dans une société d'archivage une fois la facture créée. Afin de préserver de bonnes performances système et de limiter le volume des données, il est recommandé d'exécuter cette session régulièrement.

Remarque

- Pour archiver des données de factures clients, assurez-vous que la case **Copier dans la société d'archivage** est sélectionnée dans la session Paramètres de facturation (cisli0100m000).
- Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à le *guide de l'utilisateur - Archivage* (U9352* FR).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Traitement par lots

Dans la session Paramètres Données du personnel (BP) (bpmdm0100m000) le paramètre **Traiter coûts MO/Dépenses** permet de spécifier comment traiter les transactions.

Généralement, d'un point de vue performance, il est recommandé de définir ce paramètre sur **Par lots** si possible.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Archivage et suppression des données de transaction

Pour faciliter la saisie des données, il est important de supprimer régulièrement les heures et les dépenses traitées. Pour cela, utilisez la session Suppression des heures et des dépenses (bptmm1206m000).

Remarque

Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à le *Guide de l'utilisateur - Archivage* (U9352* FR).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Concepts non utilisés dans Données du personnel

Si vous n'utilisez pas les budgets par employé dans la session Paramètres Données du personnel (BP) (bpmdm0100m000), assurez-vous de désélectionner les cases suivantes :

- **MàJ budget par employé avec budget équipe**
- **Mse à jr budget par employé avec hres réelles**

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Modélisation d'exonération de TVA

Lorsque le code TVA dérivé est incorrect, vous pouvez définir des exonérations de code TVA. Une exonération de code TVA est une série de détails de transactions pour laquelle vous définissez un code TVA ou un pays TVA et un pays TVA pour le tiers différent des valeurs qui proviennent de la dérivation du code TVA standard.

Vous pouvez définir des exonérations de TVA dans les sessions suivantes :

- Exceptions TVA par pays (tctax1100m000), pour chaque pays.
- Exceptions TVA par ensemble de pays (tctax1101m000), pour un groupe de pays.

Cependant, si vous définissez des exonérations de TVA, essayez de limiter le nombre de règles d'exonération. Plus de règles implique plus de complexité, ce qui affecte la performance. Ainsi, vous définissez uniquement les modèles d'exonération pour les situations de TVA qui sont souvent applicables et pour lesquelles la logique de TVA standard ne suffit pas. Pour les situations de TVA qui ne sont pas fréquentes, il est possible de saisir les détails de TVA manuellement pour chaque commande. Si possible et afin de limiter les règles d'exonération, utilisez des groupes de pays.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Mettre à jour la TVA sur commande client à livraison directe

Dans le champ **Mettre à jour la TVA sur commande client à livraison directe** de la session Paramètres de TVA (tctax0100m000), vous pouvez sélectionner la méthode de mise à jour des données de TVA pour une commande client à livraison directe en fonction des données de TVA de la commande fournisseur correspondante.

Si vous définissez ce champ sur **Toujours**, chaque modification de commande fournisseur entraîne une TVA par défaut basée sur la commande client liée, ce qui affecte la performance.

Par conséquent, pour ne pas affecter la performance, utilisez les valeurs suivantes pour ce champ :

- **Jamais**
Si aucune mise à jour n'est requise, par exemple si les livraisons directes sont toujours effectuées dans un pays, ou si elles sont rares, sélectionnez **Jamais**.
- **Uniquement pour les transactions ABC**
Si les livraisons directes se font toujours entre des pays de l'UE, sélectionnez **Uniquement pour les transactions ABC**.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Utiliser programme de comptabilité fiscale

La case à cocher **Utiliser programme de comptabilité fiscale** de la session Paramètres du programme de comptabilité fiscale (tctax6100m000) permet de déterminer si vous désirez activer les calculs TVA pour la TVA des USA et du Canada.

Si vous utilisez un programme de comptabilité fiscale, les montants de TVA sont enregistrés dans le registre fiscal du programme de comptabilité fiscale. Pour afficher les montants aussi dans LN, ces derniers doivent être calculés dans LN, ce qui affecte la performance. Pour limiter les problèmes de performance, vous pouvez aussi définir des règles de calcul TVA dans LN en utilisant la modélisation des exceptions pour la TVA sur les ventes à la destination, ou la modélisation des exceptions TVA.

Cependant, cette alternative n'est possible que dans les conditions suivantes :

- Connaissance requise des règles de TVA et des juridictions
- Nombre limité de règles et de juridictions.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Concepts non utilisés dans Traitement de la TVA

Si vous n'utilisez pas un des concepts de Traitement de la TVA, désactivez-le pour améliorer la performance.

Si vous n'ajoutez pas les concepts suivants dans la zone de groupe **Bibliothèque des critères de tri TVA** de la session Paramètres de TVA (tctax0100m000), les concepts ne sont pas utilisés :

- Exonérations par pays
- Exonérations par ensemble de pays
- Exceptions par pays
- Exceptions par ensemble de pays
- TVA sur ventes à la destination

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Suppression et archivage des données de TVA

Pour économiser l'espace sur disque et améliorer la performance, supprimez ou archivez les données de déclaration de TVA régulièrement.

Remarque

Pour plus d'informations, reportez-vous au *Guide de l'utilisateur - Archivage* (U9352* FR).

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Non applicable
- Effet sur la croissance de la base de données : Oui

Evaluation des paramètres de TVA en termes de performance

Pour lancer la session Eval. paramètres de TVA pour les performances (tctax0200m000), dans le menu Vues, Références, Actions de la session Paramètres de TVA (tctax0100m000), sélectionnez **Eval. paramètres de TVA pour les performances**.

La session Eval. paramètres de TVA pour les performances (tctax0200m000) permet de vérifier si des données existent pour un paramètre particulier de la session Paramètres de TVA (tctax0100m000). Par exemple, si le concept **Exceptions par pays** est entré dans la zone de groupe **Biblioth. des critères de tri TVA** de la session Paramètres de TVA (tctax0100m000), des enregistrements d'exception de TVA doivent être disponibles dans la session Exceptions TVA par pays (tctax1100m000). Si ce n'est pas le cas, il est recommandé de supprimer le concept dans la session Paramètres de TVA (tctax0100m000) car il affecte la performance lors de l'application de la TVA par défaut.

Remarque

La session Eval. paramètres de TVA pour les performances (tctax0200m000) ne vérifie pas la qualité de la définition de TVA. Par exemple, si vous spécifiez une seule exonération de TVA pour un cas très exceptionnel, cette session ne vous conseille pas de supprimer l'enregistrement et de gérer ce cas exceptionnel manuellement, vous devez évaluer la qualité vous-même.

Aspects de la performance

- Effet sur l'unité centrale : Oui
- Effet sur la croissance de la base de données : Non applicable

Partage de tables

Généralement, le partage des tables est déterminé par les besoins fonctionnels. Pour le partage des tables, les considérations de performance ne sont pas très pertinentes.

Le partage de tables peut aboutir à des tables plus larges. La présence de tables plus larges s'explique quand des enregistrements d'une table particulière ne sont pas utilisés dans toutes les sociétés, ou si vous partagez des données dynamiques. Les tables plus larges risquent d'affecter la performance. De plus, le partage de tables peut engendrer des problèmes de verrouillages supplémentaires car les utilisateurs qui mettent à jour les mêmes données sont plus nombreux.

Pourtant, dans la pratique, ces problèmes sont rares. Si des problèmes surgissent, ils sont probablement dus aux données dynamiques, tel que dans l'application Finances associée aux écritures d'intégration ou au rapprochement central des factures fournisseurs.

Si des problèmes de performance existent, le mieux est d'archiver régulièrement et de supprimer les données de ces tables ; généralement cette solution est suffisante. Si ce n'est pas le cas, utilisez l'une des méthodes suivantes :

- Reproduction ;
- Synchronisation manuelle des tables ;
- Désactivation de la fonctionnalité requise.

Remarque

Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à les documents suivants :

- *Guide de l'utilisateur - Archivage* (U9352* FR).
- *Guide de l'utilisateur - Multicompany Table Sharing* (U9505* US).

Modification de la configuration multisociété

Généralement, la modification de la configuration multisociété n'affecte pas la performance. Cependant, si la modification de la configuration multisociété entraîne une modification de l'infrastructure technique, vous devez reprendre en considération le dimensionnement et le réglage.

Si vous migrez d'une configuration multisociété implémentée sur plusieurs serveurs d'application vers une configuration de société unique, l'infrastructure technique, y-compris le dimensionnement et le réglage, demande une attention particulière. Si vous migrez par exemple de Baan IVc à ERP LN 6.1, vous êtes concerné par cette situation.

Configuration de LN

Avant de concevoir votre infrastructure LN, vous devez déjà avoir une idée des besoins fonctionnels de l'environnement. Le document de présentation technique sur le dimensionnement contient les réponses aux questions suivantes :

- Quelle est la fenêtre de disponibilité ?
- Quelle est la fenêtre de traitement par lots ?
- Quels sont les besoins pour une reprise après incident ?
- Quelles sont les intégrations prévues ?

Reportez-vous à la solution numéro **225096**. Cette solution contient des rubriques sur la performance auxquelles vous devez porter une attention particulière, ou qui ne figurent pas encore dans les documents standard. Les informations sur la dernière version du document de présentation technique sur le dimensionnement se trouvent également dans cette solution. Téléchargez le numéro de la solution depuis le site : <http://www.infor.com/inforxtreme>

Réglage du système d'exploitation pour LN

Vérifiez que le noyau du système d'exploitation est préparé pour une installation LN. Si nécessaire, des modifications doivent être effectuées pour éviter des problèmes d'installation et de production ultérieurs si des utilisateurs multiples tentent d'accéder au système.

Pour des informations plus spécifiques sur les différentes valeurs qui doivent être saisies, reportez-vous au guide *Infor LN - Performance Tracing and Tuning Guide*.

Suivi et réglage LN

Le guide d'*LN- Performance Tracing and Tuning Guide (U9357 US)* contient des informations sur des rubriques variées associées à la mesure et l'amélioration de la performance d'LN, comme par exemple :

- Réglage du système d'exploitation
- Suivi et réglage de la base de données
- LN suivi et réglage
- Paramètres de pilote de base de données
- Gestion partagée de la mémoire

Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à *LN- Performance, Tracing and Tuning Guide (U9357)*, qui est disponible sous le numéro de solution **22881401** sur [Infor Xtreme](#).

Minimiser le stockage de données

Selon la configuration de l'application, le volume du stockage de données requis par LN peut s'avérer important.

- **Oracle**
Vous pouvez comprimer les données dans Oracle pour LN. Pour des informations plus spécifiques, reportez-vous à la solution numéro **225096**. Cette solution contient des rubriques sur la performance auxquelles vous devez porter une attention particulière, ou qui ne figurent pas encore dans les documents standard. Un numéro de solution sur la compression des données dans Oracle est également fourni. Téléchargez cette solution depuis le site suivant : <http://www.infor.com/inforxtreme>.
- **MS SQL Server**
Pour SQL Server, les kits de portage 8.4b et les versions ultérieures vont utiliser le type SQL Server **varchar** pour stocker les informations de chaîne. Le volume du stockage des données utilisé va bien diminuer. Pour les sociétés qui ont installé une version Baan 5.0 ou LN 6.1 existante et qui veulent passer à la version 8.4b ou à des versions ultérieures, il est recommandé de vérifier les notes techniques du kit de portage. Les notes techniques fournissent des informations sur la modification des tables existantes pour qu'elles utilisent le type **varchar** au lieu de **char**.

Personnalisations

Le guide *Infor LN - Performance Tracing and Tuning Guide* contient des conseils variés sur le suivi de vos personnalisations afin d'identifier d'éventuels goulets d'étranglement de performance. Pour une explication sur le profileur de graphique d'appel, reportez-vous au chapitre 3 de ce guide.

Reportez-vous à la solution numéro **225096** pour télécharger la dernière version du guide du suivi de réglage de la performance (Performance Tracing and Tuning Guide). Téléchargez le numéro de la solution depuis le site : <http://www.infor.com/inforxtreme> .

Processus de dimensionnement

Matériel

Lors de l'implémentation d'LN, assurez-vous de sélectionner le matériel adéquat pour éviter des problèmes futurs au cours du projet. Un dimensionnement inadéquat de matériel ne pouvant pas être amélioré ou un surdimensionnement risque d'interrompre l'implémentation pour des raisons de budget. Vous devez considérer le dimensionnement avec précaution lors de l'implémentation.

Dimensionnement final

Un dimensionnement final peut être effectué seulement si tous les aspects de l'implémentation sont connus. Au moment d'une avant-vente, il peut arriver que l'utilisation de l'application ne soit définie qu'à un haut niveau. Dans ce cas, un dimensionnement d'avant-vente peut être effectué pour une estimation des coûts matériels.

Vérification du dimensionnement

Il est possible de vérifier le dimensionnement après la mise en production de la première implémentation. Avec la vérification de dimensionnement, toutes les suppositions faites lors du dimensionnement peuvent être vérifiées. Si besoin, le dimensionnement peut être ajusté pour un meilleur support des implémentations suivantes.

Test aux marges

Les problèmes de performance ont tendance à survenir juste avant la mise en production. Il est recommandé d'effectuer un test aux marges avant la mise en production, pour vérifier que la performance réelle répond aux besoins.

Cette table montre les étapes de dimensionnement et les outils, ainsi que les documents ou les services pouvant aider lors de ces étapes.

Numéro de l'étape	Code Phase	Outillage / documentation / service	Remarques
1	Recueillir les valeurs clés de dimensionnement auprès du client.	Questionnaire de configuration et planification. Questionnaire de configuration et planification pour les mises à niveau.	Pour les mises à niveau, utilisez les informations des applications existantes.
2	Facultatif : repère spécifique du client pour déterminer le chargement d'une fonctionnalité particulière.	Repère spécifique du client.	Pour des installations clients importantes/complexes/stratégiques uniquement.
3	Dimensionner le matériel.	Guide de dimensionnement / assistant E-dimensionnement (application web).	
4	Fournir des informations au client sur le dimensionnement et le déploiement.	Modèle de dimensionnement (Fin 2007) Document de présentation technique sur le dimensionnement (Fin 2007).	
5	Facultatif : test aux marges.	X	Prévu avant la mise en production afin de pouvoir résoudre les problèmes.
6	Facultatif : vérification de dimensionnement sur le site du client pour ajuster les valeurs de dimensionnement.	Vérification du dimensionnement.	Pour des installations clients importantes/complexes/stratégiques uniquement, après la mise en production.

Les étapes 1, 3 et 4 représentent un processus itératif. Lors de la phase d'avant-vente, un dimensionnement initial peut être effectué pour déterminer les coûts matériels. Lors de la phase d'après-vente, un dimensionnement plus détaillé peut être développé.

L'étape 6 peut être effectuée à plusieurs phases de l'implémentation, par exemple après la mise en production pour chaque site client.

Reportez-vous à la solution numéro **225096** pour les dernières informations sur la performance qui requièrent une attention particulière ou qui n'ont pas encore été publiées dans les documents standard. Vous y trouverez également des informations sur la dernière version du Document de présentation

technique sur le dimensionnement (Sizing White Paper). Téléchargez le numéro de la solution depuis le site : <http://www.infor.com/inforxtreme>

Les guides de dimensionnement, questionnaires et assistance e-dimensionnement se trouvent à : <http://pbc.infor.com/sizing/>

Pour un deuxième niveau d'assistance sur le dimensionnement, contactez infor.sizing@infor.com

Infrastructure

Le choix d'une infrastructure correcte est très important pour une bonne performance de l'environnement LN qui réponde aux attentes du client.

La tendance actuelle est de consolider toutes les opérations en un seul emplacement dans un environnement LN unique. Elle se traduit par des implémentations de grande taille faisant intervenir de nombreux utilisateurs simultanés et des bases de données de grand volume. Dans un environnement consolidé, les lots doivent traiter beaucoup plus de données et par conséquent, le traitement est plus long.

Il est important d'examiner les attentes du client et les besoins de performance et de faire correspondre ces deux éléments dans l'infrastructure proposée. Pour des informations supplémentaires sur l'infrastructure, reportez-vous au guide de dimensionnement et au document de présentation technique sur le dimensionnement (Sizing White Paper).

Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à solution **22881401** sur [Infor Xtreme](#).

OnePoint Diagnostics

Infor propose d'effectuer une recherche de diagnostic LN comme faisant partie de OnePoint Diagnostics. L'outil de recherche de diagnostic LN est excellent pour trouver des problèmes de performance dans l'environnement LN.

L'outil peut être utilisé à des phases diverses de l'implémentation et il permet d'effectuer une copie instantanée de l'environnement pour une comparaison ultérieure.

L'outil est disponible en tant que solution (**211788**) qui peut être téléchargée depuis le site : <http://www.infor.com/inforxtreme>

Analyse de diagnostic LN

Des analyses régulières de votre système sont recommandées pour permettre une meilleure indication de performance.

L'outil de recherche de diagnostic LN révise votre configuration complète et recherche des améliorations possibles en se basant sur l'expérience de centaines d'autres projets.

L'outil de recherche de diagnostic LN offre une vue générale complète sur le statut du système, depuis les aspects très techniques jusqu'aux problèmes applicatifs généraux. La qualité de chaque implémentation est évaluée sur la base de l'expérience acquise avec plus de 200 études de clients.

- **Caractéristiques clés**
 - Couvrir les domaines complets du système : matériel, système d'exploitation, base de données, réseau et applications.
- Outil passif, qui ne modifie pas le système.
- Disponible pour chaque version de matériel, base de données et version LN.
- Procédure facile à utiliser/exécuter.
- Pas d'impact sur les systèmes en production et facile à implémenter à n'importe quel moment de la journée.
- Résultats disponibles sous 3 jours ouvrables.

L'outil de recherche de diagnostic LN permet de réaliser des économies.

L'outil de recherche de diagnostic LN accélère la phase de validation et le réglage de la procédure d'implémentation d'au moins 30 %. L'embauche de spécialistes dédiés dès le début n'est pas nécessaire.

Un plan d'action clair et détaillé est fourni avec les informations de base importantes. Ces avantages divers peuvent se traduire par des réductions de coûts significatives.

Opportunités de gestion

Utilisez l'outil de recherche de diagnostic LN avant la mise en production du système. Obtenez une vision détaillée de toutes les informations pertinentes et effectuez une vérification périodique de votre système. Les résultats de l'outil de recherche de diagnostic LN sont traités par ExpertSystem. C'est la seule façon de garder votre système en bonne condition sans passer des heures à implémenter toutes sortes de modifications pour des composants individuels.

Quand avez-vous besoin de l'outil de recherche de diagnostic ERP LN ?

L'outil d'analyse de diagnostic LN peut être utilisé pour accentuer les aspects qualité des jalons divers de chaque projet LN:

1. Audit de la configuration du matériel, de la base de données et des applications dès la première livraison ;
2. Audit au lancement de l'environnement complet des applications et des personnalisations ;
3. Juste avant la mise en production, pour s'assurer que tous les composants sont présents ;
4. Périodiquement, pour analyser les tendances et les exceptions dans les différents composants.

Tout au long de son cycle de vie, l'outil de recherche de diagnostic LN offre une assistance continue en rapportant tous ses résultats pour maximiser la performance du système.

accords logistiques

Conditions formellement conclues entre un fournisseur et un client en matière de données logistiques, telles que messages de programme, périodes gelées, autorisations, grilles de livraison, transporteur, etc.

appel d'offres

Document d'achat utilisé pour demander aux soumissionnaires de soumettre leurs conditions (prix, remise, délai de livraison, conditions de règlement, etc.) pour la livraison d'un produit ou d'une quantité d'un produit.

Vous pouvez envoyer l'appel d'offres à plusieurs soumissionnaires. Les soumissionnaires peuvent soumettre les réponses à l'appel d'offres pour les articles spécifiés.

Vous pouvez enregistrer les réponses, négocier et comparer les prix et les remises proposés par différents soumissionnaires.

Il est possible de copier une réponse acceptée dans un contrat, une commande ou un barème de prix.

article acheté

Article généralement obtenu depuis une source extérieure. Une nomenclature et une gamme peuvent être liées à un article acheté.

article fabriqué

Article pouvant être un produit final et un élément fabriqué. Un article fabriqué est généralement associé à une nomenclature répertoriant les éléments entrant dans sa composition et à une gamme décrivant les différentes opérations à effectuer. Les articles fabriqués sont également appelés articles de production et peuvent être achetés.

article générique

Article existant dans un grand nombre de variantes de produits. Avant d'engager toute activité de fabrication sur un article générique, il est nécessaire de configurer cet article afin de déterminer la variante de produit voulue.

Exemple

Article générique : perceuse électrique

Options :

- 3 sources d'alimentation (piles, 12 V ou 220 V),
- 2 couleurs (bleu, gris).

Il est possible de fabriquer jusqu'à six variantes de produits à partir de ces options.

article plan

Article dont le système de commande est **Planifié**.

La fabrication, la distribution ou l'achat de ces articles est planifié dans Planification d'entreprise sur la base d'une prévision ou de la demande réelle.

Vous pouvez planifier ces articles à l'aide des méthodes suivantes :

- planification selon le plan directeur (similaire aux techniques du programme directeur de production),
- planification selon l'ordre (similaire aux techniques de planification des besoins en matières),
- combinaison de la planification selon le plan directeur et selon l'ordre.

Un article plan peut être :

- un article fabriqué ou acheté,
- une famille de produits,
- un modèle de base, c'est à dire une variante de produit définie à partir d'un article générique.

Un groupe d'articles plan (ou familles) similaires est appelé famille de produits. Les articles sont regroupés pour fournir un plan plus général qu'un plan conçu pour des articles individuels. Un code affiché par le segment de cluster du code Article indique que l'article plan est un article clustérisé utilisé dans la planification de la distribution.

aucun plan directeur

Un plan logistique spécifique à un article contenant les objectifs de ventes et contraintes propres à une combinaison canal de distribution/article plan.

Un canal de distribution est un regroupement de clients et d'articles.

Le plan directeur canaux de distribution prend en charge les fonctions de ventes telles que la prévision de la demande, les propositions de date d'exigibilité et l'agrégation.

BCM (Bill of Critical Materials)

Voir : *liste des matières critiques (p. 160)*

besoins en capacité critique

Capacité de production d'une ressource, requise par un article plan pour l'exécution de son plan de production.

Les besoins en capacité critiques sont basés sur la liste des capacités critiques d'un article plan.

Ils sont définis par période.

bshell

Voir : *LN shell (p. 160)*

calendrier

Ensemble de définitions utilisé pour créer une liste d'heures ouvrables de calendrier. Un calendrier est identifié par une combinaison de code Calendrier et de type de disponibilité.

capacité CTP cumulée

Capacité totale de la ressource qui est toujours disponible pour une production supplémentaire jusqu'à la période spécifique (incluse).

centre de charge

Zone de production incluant une ou plusieurs personnes et/ou machines aux caractéristiques identiques, qui peut être considérée comme une entité à des fins de planification des besoins en capacité et de programmation détaillée.

CLSO (Clustered Line Station Order)

Voir : *ordre d'assemblage de poste clustérisé (p. 164)*

cluster de planification

Objet permettant de regrouper les magasins pour lesquels le flux d'entrée et de sortie de stock des marchandises et des matières est programmé collectivement. A cette fin, la demande et l'approvisionnement des magasins du cluster de planification sont agrégés. Dans un cluster de planification, une seule source d'approvisionnement est utilisée, telle que la production, l'achat ou la distribution.

Si la fonctionnalité multisite est implémentée, un cluster de planification doit inclure un ou plusieurs sites. Le ou les sites incluent les magasins pour lesquels les processus de planification sont exécutés.

code Calcul de coût

Définit le mode de calcul d'un coût, d'un prix de valorisation ou d'un prix de vente. Ce code stocke les données propres au calcul des coûts.

Le code Calcul du prix défini dans la session Paramètres de calcul du coût standard (ticpr0100m000) détermine le coût standard. Les autres codes Calcul du prix sont utilisés à des fins de simulation. Le code Calcul du prix des articles spécifiques est stocké par projet.

Exemple

- Taux opératoires spécifiques
- Taux de sous-traitance
- Prix d'achat simulés
- Majorations

codes Simulation

Simulations permettant de calculer un ordre de priorité pour l'attribution des stocks aux commandes.

commande client

Accord utilisé pour vendre des articles ou des services à un tiers selon les termes et conditions définis. Une commande client est constituée d'un en-tête et d'une ou de plusieurs lignes de commande.

Les données générales de la commande, telles que les données du tiers, les conditions de règlement et de livraison, sont enregistrées dans l'en-tête. Les données relatives aux articles à fournir, telles que les accords de prix et les dates de livraison, sont saisies dans les lignes de commande.

composant

Article qui est vendu et facturé en combinaison avec d'autres articles, dans le cadre d'un kit.

contrat de vente

Les contrats de vente sont utilisés pour enregistrer des accords sur la livraison de marchandises avec un tiers acheteur.

Un contrat est constitué des éléments suivants :

- un en-tête de contrat de vente contenant des données générales sur le tiers et, éventuellement, un accord sur les conditions associé ;
- une ou plusieurs lignes de contrat de vente avec les accords de prix/remises concernant un groupe d'articles ou de prix, ainsi que des informations sur la quantité.

contrôle CTP capacité

Contrôle de la disponibilité des composants nécessaire pour produire une quantité supplémentaire d'un article afin de livrer une commande client dans les délais.

Le contrôle CTP capacité s'applique aux ressources de la liste des capacités critiques de l'article ou aux centres de charge liés à la gamme de ce même article, selon l'horizon d'ordre. Seules les ressources définies en tant que CTP critique sont contrôlées.

Contrôle de stock statistique

Voir : *contrôle statistique des stocks (p. 149)*

contrôle du CTP/composant

Contrôle de la disponibilité des composants nécessaires pour produire une quantité supplémentaire d'un article afin de livrer une commande client dans les délais.

Le type de contrôle effectué sur le composant dépend des paramètres CTP du composant en question.

Le contrôle du CTP composant s'applique aux composants de la liste des matières critiques ou à ceux de la nomenclature, selon l'horizon d'ordre. Seuls les composants définis en tant que CTP critique sont contrôlés.

contrôle statistique des stocks

Un système de commande de LN qui génère des ordres de fabrication ou des commandes fournisseurs planifiés à des fins de réapprovisionnement du stock.

Le seuil de réapprovisionnement se calcule généralement en ajoutant les besoins prévus au stock de sécurité durant le délai de réapprovisionnement.

La planification des articles SIC s'effectue dans l'application Magasin.

Abréviation : Contrôle de stock statistique

COPD (Customer Order Decoupling Point = Point de découplage de la commande client)

Voir : *point de découplage de la commande client (p. 168)*

coûts supplémentaires

Articles de coût qui peuvent être insérés dans une commande ou une expédition pour permettre la facturation des frais supplémentaires liés à une commande ou à une expédition.

CTP

Voir : *engagement sur livraison* (p. 154)

date de livraison planifiée

Date planifiée pour la livraison des articles sur la ligne de commande/de programme. La date de livraison planifiée ne peut pas être antérieure à la date de commande/date de création du programme.

date de stock

Date attribuée aux articles lors de leur stockage. Les dates de stock permettent d'extraire des articles sur la base de la méthode FIFO (premier entré, premier sorti) ou LIFO (dernier entré, premier sorti) sans gestion complexe des stocks.

La signification de la date de stock dépend de la priorité de sortie (LIFO, FIFO ou date de péremption du produit).

Pour les priorités de sortie LIFO ou FIFO, la date de stock par défaut est la date système. Vous pouvez cependant modifier cette date ; dans ce cas, la date de stock ne correspond pas forcément à la date effective de stockage. Si l'article a une durée de vie définie, la date de stockage correspond à la date de péremption du produit.

DAV

Voir : *disponible à la vente* (p. 152)

DAV

Voir : *disponible à la vente* (p. 152)

DAV cumulé

Quantité totale d'un article que vous pouvez vous engager à livrer dans une période donnée.

Vous pouvez utiliser le DAV cumulé pour contrôler la disponibilité d'un article lorsque vous recevez une commande client ou un appel d'offre.

Remarque

Si l'ATP cumulé d'un article n'est pas suffisant, un contrôle CTP de capacité et/ou de composant peut être effectué par LN pour voir si la demande peut être satisfaite en augmentant la fabrication de l'article.

délai d'approvisionnement et de fabrication cumulé

Valeur totale du délai d'achat de l'article et du délai de fabrication cumulé de tous les composants.

Planification d'entreprise utilise le délai d'approvisionnement et de fabrication cumulé pour déterminer la valeur minimum de l'horizon de planification.

Acronyme : Délai d'approvisionnement et de fabrication cumulé

Délai d'approvisionnement et de fabrication cumulé

Voir : *délai d'approvisionnement et de fabrication cumulé* (p. 151)

délai de fabrication

Temps de fabrication d'un article exprimé en heures ou en jours, à partir des éléments de délai définis dans les opérations de gamme.

demande dépendante

Demande liée à une demande qui concerne un autre article.

Il existe deux principaux types de demande dépendante :

- demande de composants utilisés dans la fabrication d'un article,
- Demande provenant d'un autre magasin ou d'une société associée.

Avec le plan directeur, la demande dépendante est égale à la somme des champs suivants :

- demande de matières dépendante
- demande dépendante prévue
- demande de distribution dépendante

LN décompose le DAV et la demande dépendante d'un article principal, afin de planifier les articles possédant le même cluster de planification que le magasin indiqué sur la liste de matières critiques de cet article.

demande d'achat

Demande d'autorisation formulée par un utilisateur pour l'achat de marchandises et de services.

Une demande d'achat concerne des matières à la fois standard et non standard, ainsi que des coûts et besoins en service. Parmi les informations relatives à la demande d'achat figurent le nom, le département, l'emplacement, le service des achats et le nom de l'approbateur dans l'en-tête. Parmi les détails de la ligne de demande d'achat figurent l'article, le fournisseur, la quantité, le prix et le montant.

Un type de demande d'achat peut être converti à l'une des valeurs suivantes :

- Commande fournisseur
- Appel d'offres

dernier entré, premier sorti (LIFO)

Méthode de valorisation des stocks à des fins de comptabilité. Cette approche suppose que l'article de valeur le plus récent (dernier entré) est utilisé en priorité (premier sorti). Cependant, elle ne suppose pas de relation obligatoire avec le mouvement physique réel des articles.

La méthode LIFO peut également permettre de déterminer la priorité de sortie de stock physique d'un article particulier. Dans ce cas, le stock le plus récent est sorti en premier, compte tenu du niveau d'emballage commandé qui prend le pas sur la date de stock.

Exemple

Une boîte contenant 10 pièces est commandée alors que vous disposez du stock suivant :

- 5 pièces, date de réception 01-01 ;
- 1 boîte contenant 10 pièces, date de réception 05-01 ;
- 1 boîte contenant 10 pièces, date de réception 10-01 ;
- 7 pièces, date de réception 15-01.

Si la priorité de sortie de stock de l'article est LIFO, c'est la boîte portant la date de réception 10-01 qui est sortie.

Abréviation : LIFO

devis

Indication du prix, des conditions de vente et description des marchandises ou services proposés par un fournisseur à un acheteur potentiel, appelée aussi offre. Les informations sur le client ainsi que les conditions de règlement et de livraison sont placés dans l'en-tête. Les données relatives aux articles sont saisies dans les lignes du devis. Lorsqu'un devis est envoyé en réponse à un appel d'offres, il est généralement considéré comme une offre de vente.

disponible à la vente

Quantité de l'article qui peut encore être promise à un client.

Dans LN, la quantité disponible à la vente (DAV) fait partie d'une structure plus étendue de techniques d'engagements appelée Engagement sur livraison (CTP). L'engagement de livraison (CTP) dépasse la simple notion de DAV car il prend également en compte la possibilité de produire une quantité plus importante que celle prévue initialement au cas où la quantité disponible à la vente d'un article serait insuffisante.

Outre la fonctionnalité DAV standard, LN utilise également la fonction DAV/canaux de distribution. Ce terme fait référence à la disponibilité d'un article pour un canal de distribution donné et tient compte des limites de ce canal.

Pour tous les autres types de fonctionnalité d'engagement utilisés dans LN, le terme CTP est employé.

Acronyme : DAV

Abréviation : DAV

écriture d'intégration

Écriture financière générée par les applications LN autres que Finances. Pour chaque écriture logistique à représenter dans Finances, LN génère une écriture d'intégration, par exemple, Achat/Réception, Fabrication/Transfert d'en-cours et Projet/Coûts des marchandises vendues. LN impute l'écriture d'intégration sur les comptes généraux et les dimensions définis dans le schéma d'intégration.

écriture financière (FITR)

Écriture créée pour refléter un événement logistique dans Finances. La combinaison de l'origine d'écriture (TROR) et de l'écriture financière (FITR) produit un type de document d'intégration.

élément de conversion

Propriété d'une transaction logistique utilisable pour définir le compte général et les dimensions d'une écriture d'intégration. Vous pouvez imputer les écritures comportant les valeurs spécifiques des éléments de conversion à des comptes généraux spécifiques. Un élément de conversion est constitué de la combinaison d'un objet de gestion et d'un attribut d'objet de gestion. Ainsi, l'élément de conversion **Groupe d'articles/ Article** représente l'attribut d'objet de gestion **Groupe d'articles** de l'objet de gestion **Article**.

Exemple

Voici quelques exemples d'éléments de conversion d'une écriture de réception en magasin : article, groupe d'articles, magasin et élément de prix de revient.

élément de coût

L'élément de coût est une catégorie de classification des coûts qui est définie par l'utilisateur.

Les éléments de coût ont les fonctions suivantes :

- Ventilation du coût standard, du prix de vente ou du prix de valorisation d'un article.
- la comparaison entre les coûts d'ordre de fabrication estimés et réels ;
- le calcul des écarts de production ;
- Affichage de la répartition de vos coûts entre les divers composants de prix de revient dans le module Comptabilité analytique.

Les éléments de coût peuvent appartenir à ces différents types de coûts :

- **Coûts opératoires**
- **Coûts matières**
- **Majoration**
- **Coûts généraux**
- **Sans objet**

Remarque

Si vous utilisez le Contrôle d'assemblage (ASC), vous ne pouvez pas vous servir des éléments de type **Coûts généraux**.

élément de rapprochement

Propriété d'une transaction logistique qui peut servir à effectuer le suivi d'une écriture de rapprochement. Les éléments de rapprochement correspondent aux éléments de conversion des objets de gestion.

engagement sur livraison

Combinaison de techniques permettant de déterminer la quantité d'un article qui peut être promise à un client à une date donnée.

L'engagement sur livraison (CTP) correspond à une extension de la fonctionnalité standard Disponible à la vente (DAV). Le CTP dépasse la simple notion de DAV car il prend également en compte la possibilité de produire une quantité plus importante que celle prévue initialement au cas où la quantité disponible à la vente d'un article serait insuffisante.

Outre la fonctionnalité DAV standard, le CTP intègre les techniques suivantes :

- DAV/canaux de distribution : disponibilité restreinte d'un canal de distribution de ventes donné.
- CTP/famille de produits : engagement sur livraison en fonction de la disponibilité au niveau de la famille de produits plutôt qu'au niveau de l'article.
- CTP/composant : permet de contrôler si les composants disponibles sont en nombre suffisant pour produire une quantité supplémentaire d'un article donné.
- Capacité CTP : permet de contrôler si la capacité disponible est suffisante pour produire une quantité supplémentaire d'un article donné.

Abréviation : CTP

exception de code TVA

Ensemble de détails sur les transactions pour lequel vous définissez un code TVA et/ou code Pays, ainsi qu'un pays de TVA de tiers autres que ceux qui sont déduits du code TVA.

exonération de TVA

L'entité concernée n'est pas assujettie à la TVA. Les transactions entre tiers spécifiques, concernant des marchandises spécifiques et/ou ayant pour origine ou destination certains pays ou certaines régions, peuvent être exonérées de TVA. Les factures clients concernant des transactions qui bénéficient de cette exonération doivent comporter des montants de TVA nuls.

Il arrive que des entreprises soient exonérées de la TVA sur les ventes dans certaines juridictions fiscales. Les factures destinées à un client qui bénéficie d'une telle exonération ne doivent inclure aucun montant de TVA. Si vous êtes exempté de la TVA, vos fournisseurs ne doivent pas inscrire de montants de TVA sur leurs factures.

facteur d'arrondi

Indique comment LN arrondit les montants et les quantités saisies ou calculées. Les quantités et montants sont arrondis au multiple du facteur d'arrondi le plus proche. Par exemple, si le facteur d'arrondi est 0,030000, une quantité de 2,11 est arrondie à 2,10 ($= 70 * 0,030000$). Une quantité de 2,12 est arrondie à 2,13 ($= 71 * 0,030000$).

Différences entre les facteurs d'arrondi pour les devises et les unités :

- LN applique le facteur d'arrondi pour les unités dès que les utilisateurs saisissent les données. LN applique le facteur d'arrondi pour les devises non pas lors de la saisie des montants, mais une fois que les calculs appropriés ont été effectués.
- Dans certains cas, vous pouvez modifier les facteurs d'arrondi pour les unités mais pas pour les devises.

fantôme

Un assemblage produit dans le cadre d'un article fabriqué et qui peut disposer de sa propre gamme.

Un fantôme n'est généralement pas conservé en stock, bien que certains articles fantômes puissent être stockés. Le système de planification ne crée pas de besoins en matières pour un fantôme, mais dirige les besoins de l'article fantôme directement vers les composants de celui-ci. Les fantômes sont principalement définis pour créer une structure de produit modulaire.

Exemple

La porte d'un réfrigérateur est définie en tant qu'article fantôme dans la nomenclature de cet appareil. Les composants de la porte sont répertoriés dans la liste des matières de l'ordre de fabrication du réfrigérateur.

FIFO

Voir : *premier entré, premier sorti (FIFO)* (p. 168)

FIFO

Voir : *premier entré, premier sorti (FIFO)* (p. 169)

flux de marchandises

Terme collectif désignant toutes les transactions qui ont un impact sur le stock d'articles, tels que les commandes client, les ordres de fabrication et les corrections de stock.

Les données des flux de marchandises sont généralement enregistrées au niveau de LN. Lorsque les données de flux de marchandises d'Planification d'entreprise sont mises à jour, elles sont chargées dans l'application Planification d'entreprise comme base de planification. Ces données comprennent les transactions de flux de marchandises historiques et planifiées, ainsi que les données de stock courantes.

Pour les familles de produits, LN génère les données de flux de marchandises par regroupement, au travers de nomenclatures de planification.

géré par ordre/simple

Système de production à flux tiré qui régule l'approvisionnement en articles des magasins d'en-cours.

Dans ce système d'approvisionnement, un ordre de fabrication spécifique pour un produit spécifique sort les articles nécessaires d'un magasin d'approvisionnement pour les transférer dans le magasin d'en-cours. Un lien direct est établi entre l'ordre de fabrication pour lequel les articles sont requis et l'ordre magasin qui régule la fourniture de ces articles au magasin d'en-cours.

groupe de pays

Groupe de pays défini par l'utilisateur.

groupe de rapprochement

Représente un groupe de comptes généraux d'intégration sur lesquels vous pouvez effectuer des rapprochements. Un groupe de rapprochement comprend une zone et une sous-zone de rapprochement ; par exemple, **Provision facture/ En-cours de commande fournisseur**.

horizon de l'ordre

La période de temps pour laquelle Planification d'entreprise utilise la planification selon ordres pour planifier l'approvisionnement.

L'horizon d'ordre est exprimé en nombre de jours ouvrables depuis la date à laquelle vous effectuez la simulation.

Si la valeur d'horizon d'ordre est zéro, Planification d'entreprise n'utilise pas la planification selon les ordres pour l'article concerné.

Pour calculer l'horizon d'ordre, LN emploie le calendrier que vous avez indiqué pour l'unité d'entreprise du magasin par défaut auquel appartient l'article plan.

Si vous n'avez pas indiqué d'unité d'entreprise pour ce magasin Planification d'entreprise calcule par défaut l'horizon d'ordre au moyen du calendrier de la société.

Remarque

LN déplace l'horizon d'ordre vers la fin de la période du plan dans laquelle celui-ci se situe, car il convient d'indiquer à Planification d'entreprise si une période est comprise dans l'horizon d'ordre.

horizon de plan directeur

Partie de l'horizon de planification qui se situe en dehors de l'horizon d'ordre et pour lequel Planification d'entreprise fait appel à la planification selon plan directeur pour planifier l'approvisionnement.

L'horizon de plan directeur n'est pas défini en tant que tel ; il dépend de la définition de l'horizon d'ordre et de l'horizon de planification.

Si l'horizon d'ordre coïncide avec l'horizon de planification, il n'y a pas d'horizon de plan directeur. Dans ce cas, Planification d'entreprise planifie tout l'approvisionnement via la planification des ordres.

horizon de stockage de l'opération

Nombre de jours ouvrables futurs pour lesquels LN stocke les opérations relatives aux ordres planifiés.

Pour les ordres planifiés se situant au-delà de l'horizon de stockage des opérations, il n'est pas possible d'analyser l'utilisation des capacités ou de transférer ces ordres au niveau d'exécution supérieur.

horizon figé

Date jusqu'à laquelle le plan d'approvisionnement d'un article et les ordres planifiés sont gelés.

L'horizon figé est exprimé en nombre d'heures ou de jours ouvrables à partir de la date à laquelle vous effectuez la simulation.

En règle générale, Planification d'entreprise ne génère pas le plan d'approvisionnement ni les ordres planifiés dans l'horizon figé. Cependant, vous pouvez passer outre cette restriction lors de l'exécution d'une simulation de plan directeur ou d'ordre.

L'horizon figé vise à éviter :

- les problèmes concernant des ordres qui sont déjà lancés (au niveau de l'atelier),
- la génération d'ordres planifiés avec des dates de début déjà dépassées (ordres en retard).

Généralement, le délai du processus de production d'un article est une valeur raisonnable par rapport à l'horizon figé.

informations relatives au calcul des prix

Informations comprenant les prix, les remises, les promotions et les tarifs de transport. Si des matrices de calcul des prix sont utilisées, les informations de calcul des prix sont gérées pour des groupes d'attributs et de valeurs. Les attributs sont spécifiés dans les définitions de matrice et les valeurs, dans la matrice de calcul des prix correspondante.

Exemple

Vous pouvez définir un prix pour les attributs et les valeurs suivants :

Attribut	Valeur
Tiers acheteur	Apex Wholesalers, Inc.
les conditions de livraison,	Contre remboursement
Article	Ouvre-boîte aw10

kanban

Système de production à flux tiré (juste-à-temps) qui régule l'approvisionnement en articles des magasins d'en-cours.

Kanban utilise des conteneurs ou tailles de lot standard (également appelés casiers) pour livrer les articles aux magasins d'en-cours. Dans ces magasins, deux casiers ou plus contenant les mêmes articles sont disponibles. Les articles ne sont sortis que d'un de ces casiers. Généralement, dès qu'un casier est vide, un nouveau casier est commandé et les articles sont alors sortis de ce (second) casier plein. Une étiquette est attachée à chaque casier. Les postes d'assemblage utilisent cette étiquette pour commander un casier plein contenant les articles nécessaires.

Il arrive parfois que tous les casiers ne soient pas fournis avec une étiquette. Supposons, par exemple, qu'une étiquette soit attachée à un casier sur deux. Lorsque les deux casiers sont vides, l'utilisateur analyse l'étiquette du second casier afin de générer un ordre d'approvisionnement pour ces deux casiers vides.

LIFO

Voir : *dernier entré, premier sorti (LIFO)* (p. 152)

liste des matières critiques

Les listes de matières critiques indiquent les composants qui sont considérés comme critiques au cours du processus de fabrication d'un article plan.

Une liste de matières critiques est une sorte de synthèse de nomenclature qui ne contient que les composants les plus importants.

Exemples types de matières critiques :

- composants aux délais longs ;
- sous-ensembles présentant une charge élevée pour le système de production interne ou externe.

La liste des matières critiques est utilisée dans l'application Planification d'entreprise afin de générer les besoins en composants critiques pour ces matières.

Synonyme : BCM (Bill of Critical Materials)

livraison directe

Processus selon lequel un vendeur commande des marchandises auprès d'un tiers vendeur, qui doit également livrer directement les marchandises au tiers acheteur. A l'aide d'une commande fournisseur liée à une commande client ou à un ordre de service, le tiers vendeur livre directement les marchandises au tiers acheteur. Les marchandises ne sont pas acheminées à partir de votre magasin. Magasin n'est donc pas concerné par ce processus.

Dans une configuration de stock géré par le fournisseur (VMI), une livraison directe est effectuée via la création d'une commande fournisseur pour le magasin du client.

Un vendeur peut choisir le système de livraison directe dans les cas suivants :

- une rupture de stock s'est produite,
- la quantité commandée ne peut pas être livrée à temps,
- la quantité commandée ne peut pas être transportée par votre société,
- à des fins d'économies et de gain de temps.

LN shell

Le shell LN est un programme qui exécute les applications LN. Le shell LN joue le rôle d'interface entre les applications LN, le système d'exploitation, l'interface utilisateur et la base de données. Cette architecture de systèmes ouverts permet aux applications LN de fonctionner sur toutes les combinaisons prises en charge de systèmes d'exploitation, d'interfaces utilisateur et de bases de données.

Synonyme : machine virtuelle

Acronyme : bshell

lot de facturation

Sélection des types de commandes ou d'ordres et des commandes ou ordres à facturer. Lorsque vous traitez un lot de facturation, LN sélectionne les données de facturation et génère les factures correspondant aux types et aux valeurs saisis pour ce lot.

machine virtuelle

Voir : *LN shell (p. 160)*

majoration

Coût indirects d'un article ; par exemple, frais généraux, coûts de stockage, coûts de manutention ou coûts de maintenance des machines. Les majorations peuvent être définies sous forme de pourcentage ou de montant fixe et être incluses dans des coûts fixes et variables.

majoration article

Une majoration article constitue la base des coûts supplémentaires ou des remises (en termes de pourcentage de montants fixes) dans la structure de prix coût/valorisation pour les articles appartenant à un groupe d'articles ou à un magasin donné. Les majorations sont liées à un code Calcul du prix.

matrices de prix

Une matrice de Calcul des prix est une entité permettant de gérer les prix, les remises, les tarifs de transport ou les promotions pour les clients, les fournisseurs et/ou les articles.

Dans Calcul des prix, les types de matrices suivants sont disponibles :

- Matrices de prix
- Matrice de remise
- Matrices de promotions
- Matrices de tarifs de transport

En règle générale, une matrice de Calcul des prix comprend les éléments suivants :

- un type de matrice ;
- Une définition de matrice
- Un ensemble d'attributs de matrice
- des informations de calcul des prix, telles que des barèmes de prix, des programmes de remise, des promotions ou des barèmes de tarifs de transport.

Le type de matrice et la définition de la matrice déterminent les attributs de matrice disponibles. Les informations de calcul des prix sont déterminées par le type de matrice de Calcul des prix.

Exemple

Dans une matrice de prix, vous pouvez spécifier un prix pour les attributs et les valeurs suivants :

Attribut	Valeur
Tiers acheteur	Apex Wholesalers
les conditions de livraison,	Contre remboursement
Article	Ouvre-boîte aw10

Lorsqu'une commande concernant l'ouvre-boîte aw10 est saisie pour Apex Wholesalers et que les conditions de livraison sont de type contre remboursement, le prix géré dans la matrice de prix est utilisé pour calculer le prix de cette commande.

menu approprié

Les commandes sont réparties dans les menus **Vues**, **Références** et **Actions** ou affichées sous la forme de boutons. Dans les versions précédentes d'LN et Web UI, ces commandes sont accessibles depuis le menu *Spécifique*.

méthode de valorisation des stocks

Méthode de calcul de la valeur du stock.

Le stock est valorisé soit à son coût standard, soit à son prix de réception réel. La valeur du stock pouvant varier avec le temps, la balance âgée du stock est également prise en compte. LN fournit les méthodes de valorisation des stocks suivantes :

Méthode de valorisation

Méthode de valorisation du coût standard

La valorisation du coût standard est une méthode de valorisation des stocks. Le coût standard est une valeur de stock calculée en fonction des coûts matières, coûts opératoires et majorations calculées. La valorisation du coût standard inclut les majorations par magasin.

micro-gamme

Série d'étapes liée à une opération de gamme, à laquelle vous pouvez associer des instructions ainsi que des informations relatives aux outils et aux traitements. Lors du lancement d'un ordre de fabrication, les informations liées aux étapes opératoires sont transmises, par exemple, aux opérateurs de l'atelier de fabrication sur mesure pour les assister dans leurs tâches.

Voir : étape opératoire

modèle de lot de facturation

Définition du type et du nombre de commandes ou d'ordres que vous pourrez sélectionner par le biais d'un lot de facturation. Ainsi, le type de commandes ou d'ordres peut être Ventes, Frais de transport, Projets ou Service, et le nombre de commandes ou d'ordres de chaque type peut être **Aucun**, **Un** ou **Plusieurs**.

niveau d'exécution

Dans Planification d'entreprise, désignation des applications LN qui contrôlent l'exécution des commandes et le flux réel des marchandises, telles que :

- Fabrication
- Gestion des ordres
- Magasin

Planification d'entreprise fait appel à des algorithmes de planification pour effectuer des simulations et des optimisations. Les autres applications contrôlent l'exécution des ordres et le flux des marchandises.

nomenclature

Listes des pièces, des matières brutes et des sous-ensembles entrant dans la composition d'un article fabriqué, dans laquelle est indiquée également la quantité de chaque composant nécessaire à la fabrication de l'article. Une nomenclature représente la structure mononiveau d'un article fabriqué.

numéro de phase

Numéro qui détermine l'ordre dans lequel les unités de planification et les articles plan sont planifiés.

En règle générale, les unités de planification et les articles plans sont planifiés dans l'ordre croissant de leur numéro de phase : D'abord le numéro de phase 0, puis le numéro de phase 1, et ainsi de suite.

Le numéro de phase d'un article est différent selon qu'il s'agit de la planification selon plan directeur ou de la planification des ordres. Dans le cas d'articles appartenant à une unité de planification, le numéro de phase est le même pour l'unité de planification et le plan directeur.

objet de coûts

Type de porteur de coûts pour les ressources utilisées dans votre projet.

Les objets de coûts suivants sont disponibles :

- **Matières**
- **Main-d'oeuvre**
- **Equipement**
- **Sous-traitance**
- **Coûts divers**
- **Coût indirect**

Les objets de coûts peuvent être standard ou propres à un projet. L'objet de coûts est lié à un code Contrôle à des fins de contrôle des coûts.

options de facturation

Définition du texte et de la présentation des factures imprimées et activation ou désactivation du remplacement des journaux et des séries par défaut utilisés pour la numérotation des factures.

ordre d'assemblage de poste clustérisé

Représente tous les besoins en matières journaliers d'un poste d'assemblage. Un ordre d'assemblage de poste clustérisé est constitué de périodes définies par l'utilisateur. Les besoins en matières sont combinés pour chaque période.

Dans Contrôle d'assemblage, les transactions peuvent être exécutées par poste et par période plutôt que par ordre. LN peut combiner les matières identiques en une ligne de matières unique pour une période donnée. La quantité cumulée est ensuite stockée dans l'ordre d'assemblage de poste clustérisé. Le nombre de transactions nécessaires est ainsi réduit car celles-ci sont exécutées pour une période spécifique.

Acronyme : CLSO (Clustered Line Station Order)

Voir : période

ordre magasin planifié

Ordre créé dans l'application Ventes qui est à la base de la plupart des processus liés à un programme. Ordres magasin planifiés qui sont créés lors de l'approbation des programmes de vente, mises à jour et révisions de programme découplées des ordres magasin. Ils assurent l'interface entre Ventes d'une part, Magasin et Facturation d'autre part.

par emplacement

Méthode de sortie qui détermine la priorité de sortie de stock physique d'un article particulier. Le stock est sorti en fonction de la priorité de sortie des emplacements. La date de stockage n'est pas prise en compte.

période d'autorisation de fabrication

Période pendant laquelle le fournisseur est autorisé à fabriquer les marchandises spécifiées sur un programme. Cette période est calculée à partir de la date de sortie du programme pour les programmes Push et à partir de la date actuelle pour les programmes de prévision à flux tiré.

La période d'autorisation de fabrication est exprimée en nombre de jours.

Exemple

- Quantité de départ des valeurs cumulées : 10 000
- Date de sortie du programme/date actuelle : 05.07.99
- Période d'autorisation de fabrication : 20 jours

Date de sortie/actuelle	Quantité
05.07.99	100
12.07.99	100
19.07.99	100
26.07.99	100

Horizon figé de la fabrication : 05.07.99 (+ 20 jours) = 25.07.99.

Autorisation de fabrication : 10 000 + 100 + 100 + 100 = 10 300.

période du plan

L'une des périodes dans lesquelles sont cumulées toutes les données de planification d'un plan directeur.

Les périodes sont définies dans le contexte d'un scénario.

Les périodes sont identifiées par un numéro de période et exprimées en jours semaines ou mois.

plan directeur article

Plan logistique qui regroupe l'ensemble des informations relatives à l'article et qui contient les données de planification et les cibles logistiques des ventes, l'approvisionnement interne et externe, ainsi que le stock. Toutes les données de planification du plan directeur article ont indiquées par période. Planification d'entreprise emploie ces données pour effectuer des simulations de planification selon le plan directeur.

Dans le plan directeur article, vous pouvez distinguer les sous-plans suivants :

- plan de la demande
- plan d'approvisionnement
- plan de stock

Un plan directeur article contient en outre des informations sur la demande réelle, l'approvisionnement réel, l'approvisionnement planifié (sous forme d'ordres planifiés) et sur le stock prévu.

S'il existe un plan directeur pour un article et si des canaux de distribution ont été définis, chaque canal de distribution dispose de son propre plan directeur. Un plan directeur canaux de distribution contient uniquement les informations relatives aux canaux de distribution, c'est-à-dire celles concernant la demande et les restrictions de vente.

Les plans directeurs articles et les plans directeurs canaux de distribution sont définis dans le cadre d'un scénario. Ces scénarios permettent d'envisager différentes hypothèses. L'un des scénarios correspond au plan réel.

plan directeur des ressources

Vue générale échancée de l'utilisation des capacités pour une ressource donnée.

Dans un plan directeur des ressources, les types d'utilisation des capacités sont enregistrés par période :

- les besoins en capacité critiques issus de la planification selon plan directeur,
- l'utilisation des capacités associée aux ordres planifiés,
- L'utilisation des capacités associée aux ordres (de fabrication) JSC et aux activités des services.
- l'utilisation des capacités associée aux activités (de projet) PCS.

De plus, le plan directeur des ressources contient des informations de capacité CTP.

planification fixe

Délai estimé pour exécuter un ordre planifié.

Pour planifier le délai d'une commande, Planification d'entreprise peut utiliser un délai fixe ou des données de gamme plus détaillées. Un délai fixe donne des résultats moins précis, mais la phase de calcul est plus rapide.

planification selon ordres

Concept de planification selon lequel la plupart des données sont traitées sous la forme d'ordres.

Dans la planification selon les ordres, l'approvisionnement est planifié sous la forme d'ordres planifiés. LN prend en compte les dates de début et de fin des ordres planifiés individuels. Pour la planification de la production, cette méthode prend en compte tous les besoins en matières et en capacité, tels qu'ils sont enregistrés dans la nomenclature et la gamme de l'article.

Remarque

Dans Planification d'entreprise, vous pouvez gérer un plan directeur pour un article, même si tout l'approvisionnement s'effectue via la planification des ordres.

planification selon plan directeur

Concept de planification selon lequel toutes les données de planification sont cumulées dans des périodes de temps de longueur prédéfinie.

Dans la planification selon plan directeur, approvisionnements, demandes, et données de stock sont traités en fonction de ces périodes de temps et stockés dans les plans directeurs.

Dans la planification selon plan directeur, l'approvisionnement est planifié sous la forme d'un plan d'approvisionnement. Ce plan d'approvisionnement est calculé en fonction des prévisions de la demande, des ordres réels et d'autres informations. Pour la planification de la production, cette méthode de planification ne prend en compte que les besoins critiques, tels qu'ils sont enregistrés dans une liste des matières critiques et une liste des capacités critiques de l'article.

Remarque

Dans Planification d'entreprise, vous pouvez gérer un plan directeur pour un article, même si tout l'approvisionnement s'effectue via la planification des ordres.

point de découplage de la commande client

Point de la structure du produit ou du processus de fabrication jusqu'auquel la demande de matières est contrôlée par ordre. Au-delà de ce point, la production devient anonyme.

Exemples typiques de points de découplage :

- Tout le processus de fabrication allant de l'achat des composants à l'assemblage final est piloté par des commandes clients.
- Les composants standard sont fabriqués en fonction des prévisions ; la production des produits finis est pilotée par ordre.
- La production des composants, sous-ensembles et produits finis est pilotée par les prévisions (fabrication sur stock).

Abréviation : COPD (Customer Order Decoupling Point = Point de découplage de la commande client)

point de stockage

Niveau de stock le plus bas qui peut être enregistré dans LN.

Le point de stockage est défini par les données suivantes :

- Magasin
- Emplacement : seulement s'il existe des emplacements
- Article
- Date de stock : importante si vous utilisez la méthode LIFO ou FIFO
- Lot seulement si l'article est géré par lot à volume faible

pourcentage de réussite

Pourcentage exprimant la possibilité d'acceptation du devis par le tiers. L'acceptation aboutit à la conversion du devis en commande client.

premier entré, premier sorti (FIFO)

Méthode de valorisation du stock utilisée à des fins comptables. Le système suppose que le stock le plus ancien (premier entré) est le premier à être utilisé (premier sorti) mais il n'y a pas nécessairement de relation avec le mouvement réel des articles concernés.

Acronyme : FIFO

premier entré, premier sorti (FIFO)

Méthode de valorisation des stocks à des fins de comptabilité. Selon cette règle, le stock le moins récent (premier entré) est utilisé en priorité (premier sorti). Cependant, elle ne suppose pas de relation obligatoire avec le mouvement physique réel des articles.

La méthode FIFO peut également permettre de déterminer la priorité de sortie de stock physique d'un article particulier. Dans ce cas, le stock le plus ancien est sorti en premier, compte tenu du niveau d'emballage commandé qui prend le pas sur la date de stock.

Exemple

Une boîte contenant 10 pièces est commandée alors que vous disposez du stock suivant :

- 5 pièces, date de réception 01-01 ;
- 1 boîte contenant 10 pièces, date de réception 05-01 ;
- 1 boîte contenant 10 pièces, date de réception 10-01 ;
- 7 pièces, date de réception 15-01.

Si la priorité de sortie de stock de l'article est FIFO, c'est la boîte portant la date de réception 05-01 qui est sortie.

Abréviation : FIFO

prévision de la demande

Quantité d'articles requis en prévision sur une période. Une prévision de demande peut être générée sur la base de variations saisonnières ou de données historiques.

La prévision de la demande fait partie du plan de la demande pour un article plan ou un canal de distribution.

priorité de matrice

Pour un type de matrice, l'ordre dans lequel des définitions de matrice sont recherchées.

prix de lot (lot)

Méthode de valorisation des stocks utilisée à des fins comptables pour calculer séparément le prix ou le coût standard de chaque lot. Le prix de lot est basé sur le prix de réception réel.

prix de série

Méthode de valorisation des stocks utilisée à des fins comptables pour calculer séparément le prix ou le coût standard de chaque article sérialisé à volume faible. Le prix de série est basé sur le prix de réception réel. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à Scénario pour volume faible.

prix moyen pondéré (PUMP)

Méthode de valorisation des stocks à des fins de comptabilité.

Le prix moyen pondéré est la valeur moyenne de chaque unité du stock actuel. Le PUMP est mis à jour pour chaque nouvelle réception.

programme de vente

Calendrier de l'approvisionnement planifié des matières. Les programmes de vente prennent en charge les ventes à long terme impliquant des livraisons fréquentes. Tous les besoins pour un même article, tiers acheteur, tiers destinataire et paramètre de livraison sont stockés dans le même programme de vente.

promotion

Application d'une remise, d'une réduction en valeur ou d'articles gratuits à une commande client en fonction de niveaux de commande prédéfinis d'articles spécifiques. Il existe deux types principaux de promotions : au niveau commande et au niveau ligne.

quantité de commande fixe

Quantité fixe, prédéterminée d'un article pour lequel des ordres planifiés ou réels sont générés. Si les besoins nets pour la période dépassent la quantité de commande fixe, la quantité commandée sera un multiple de la quantité fixe.

Les ordres générés ont toujours une quantité de commande fixe.

rapprochement

Comparer des données financières associées provenant de sources différentes pour déterminer leurs différences. Le rapprochement est généralement consigné dans un état dont vous pouvez vous servir pour consulter les données rapprochées, les totaux, ainsi que les différences détectées.

Exemple :

- comparer le solde de trésorerie d'un relevé bancaire au solde de trésorerie des livres de la société.
- comparer les transactions logistiques aux imputations associées dans Finances.

rapprochement des factures fournisseurs

Ce traitement permet de s'assurer que la facture fournisseur est correcte, en liant la facture à des commandes fournisseurs et à des réceptions achats.

rattachement provisoire

Relation entre un approvisionnement d'article et un besoin en article que le logiciel LN stocke dans un but d'information. Si vous replanifiez un article, vous perdez les rattachements provisoires connexes.

- **Approvisionnement rattaché de manière ferme**
L'approvisionnement rattaché de manière ferme peut être une commande fournisseur, une commande fournisseur planifiée, un ordre de fabrication, un ordre de fabrication planifié, un ordre magasin avec une transaction de type Transfert ou un ordre de distribution planifié.
- **Besoin rattaché de manière ferme**
Le besoin rattaché de manière ferme peut notamment être une ligne de commande client ou un composant requis pour un ordre de fabrication.

Dans Planification d'entreprise, le terme *rattachement* fait généralement référence aux rattachements provisoires.

Terme connexe : rattachement de demande

regroupement

Rassembler plusieurs commandes fournisseurs provenant de sources différentes en une commande fournisseur unique. Le regroupement permet de réduire le nombre de commandes fournisseurs et d'obtenir les meilleurs prix et rabais possibles.

relations d'approvisionnement

Lien de distribution entre un cluster de planification de magasin d'approvisionnement et un cluster de planification destinataire. Les clusters de planification concernés peuvent se trouver dans la même société ou dans des sociétés différentes.

Planification d'entreprise a recours à des relations d'approvisionnement pour la Planification de répartition : les relations d'approvisionnement représentent les chemins d'approvisionnement appropriés pour des articles ou groupes d'articles donnés. Vous pouvez définir des relations d'approvisionnement au niveau des articles individuels, mais également à des niveaux plus généraux.

Les relations d'approvisionnement permettent également de déterminer les coûts d'approvisionnement, les règles de taille de lot ainsi que d'autres paramètres.

ressource

Dans Planification d'entreprise, groupe de machines ou d'employés correspondant à un centre de charge dans d'autres applications LN.

Chaque opération effectuée pour la fabrication d'un article requiert une certaine capacité de la part d'une ressource (par exemple, des heures de fabrication). La capacité de la ressource peut représenter une contrainte dans la planification.

La disponibilité d'une ressource peut être indiquée à l'aide du calendrier des ressources.

scénario

Identification d'une solution de planification globale.

Chaque scénario représente une solution de planification globale et met en oeuvre des paramètres particuliers pour la planification des articles et des ressources. Vous pouvez vous servir de scénarios pour analyser et comparer différentes options de planification et pour repérer la meilleure solution de planification. Vous pouvez, par exemple, faire varier les prévisions de la demande ou les stratégies de sourcing.

L'un de ces scénarios est le scénario réel, qui correspond à la situation de planification réelle. Vous ne pouvez transférer que les ordres planifiés et les plans de production du scénario réel au niveau d'exécution de LN.

scénario glissant

Type particulier de scénario qui est reporté à une date ultérieure. Vous pouvez indiquer une fréquence de glissement pour déterminer le nombre de jours au bout duquel LN doit reporter le scénario.

Au fil du temps, la date courante finira par atteindre ou dépasser la date de référence augmentée de la fréquence de glissement. Les dates de début et de fin du scénario, la division des périodes, ainsi que la date de référence sont alors reportées.

série économique

Quantité d'un article qui doit être achetée ou fabriquée à un moment donné. Ce montant est la quantité pour laquelle les coûts combinés d'acquisition et de gestion du stock sont les plus bas. Ce concept est aussi appelé lot économique.

session

Partie élémentaire d'LN que l'utilisateur peut lancer pour exécuter les fonctions d'une application. En général, une session est liée à une table de base de données principale et à un script de programme. En outre, une session utilise des formulaires, des états et des graphiques.

Le code d'une session se compose d'un code d'application, d'un code de module, de quatre chiffres qui désignent le numéro de la table principale et le type de session, d'un m ou d'un s et de trois autres chiffres, par exemple, Pays (tcmcs0510m000).

seuil de réapprovisionnement

Système à flux poussé qui régule l'approvisionnement échéancé en articles des magasins.

La quantité d'articles fournis au magasin dépend des facteurs suivants :

- stock disponible dans ce magasin ;
- stock qu'il est prévu de livrer au magasin dans l'horizon d'ordre indiqué ;
- stock de sécurité indiqué pour l'article et le magasin (celui-ci peut être corrigé en fonction du facteur de saisonnalité propre à la période concernée).

Si la somme du stock disponible et du stock planifié est inférieure au seuil de réapprovisionnement, le stock en magasin est réapprovisionné.

Abréviation : TPOP

Voir : stock de sécurité

statut de promesse

Statut qui vous indique si une ligne de devis, une ligne de commande client ou une ligne de composant peut être promise à un client ou s'il convient au préalable de procéder à des vérifications de stock ou de résoudre des situations de stock insuffisant pour la ligne.

stock atelier

Un stock de matières peu coûteuses présent dans l'atelier de fabrication sur mesure, qui peut être utilisé dans fabrication sans qu'il ne soit nécessaire d'enregistrer chaque sortie de matière individuellement. Le stock atelier n'est pas post-consommé et ne fait pas partie des coûts estimés.

stock prévu

Niveau de stock prévu à la fin d'une période.

Notez que le stock prévu des périodes révolues est égal au stock physique.

système de commande

Paramètre qui permet de contrôler la façon dont les commandes clients et les commandes fournisseurs proposées sont générées.

Options :

- **FLB** (programme d'assemblage final).
- **SIC** (gestion statistique des stocks).
- **Planifié** (planification basée sur le programme et la commande).
- **Manuel** (nouvelle commande manuelle).

taille de lot

Nombre d'articles dans un lot.

taux d'utilisation des capacités

Nombre d'heures d'utilisation d'une ressource pour la production.

C'est aussi le pourcentage qui indique l'utilisation de la capacité par rapport à la capacité totale disponible

TPOP

Voir : *seuil de réapprovisionnement (p. 173)*

transactions de stock planifiées

Modifications attendues des niveaux de stock en raison d'ordres planifiés portant sur des articles.

TVA sur ventes à la destination

Régulations sur la TVA en vigueur en Amérique du nord et au Canada. Les taux de TVA sont déterminés par l'administration fiscale du lieu où les marchandises sont reçues ou consommées. Dans de nombreux cas, la TVA doit être réglée à diverses juridictions ayant autorité sur le même lieu.

Type de document d'intégration.

Représente une transaction de type Logistique destinée à rapprocher et à imputer les écritures d'intégration dans Finances. Permet également d'effectuer un rapprochement financier.

A chaque type de document d'intégration fourni par le système LN est rattaché un objet de gestion. Par exemple, pour les types de documents d'intégration relatifs aux différentes écritures Commandes clients, il s'agit de l'objet de gestion **Commande client**.

unité de stock

Unité dans laquelle le stock d'un article est enregistré, par exemple pièce, kilogramme, boîte de 12 ou mètre.

L'unité de stock sert également d'unité de base pour les conversions de mesures, spécialement pour celles concernant l'unité d'ordre et le prix unitaire figurant sur une commande fournisseur ou une commande client. Dans ce type de conversion, l'unité de stock est toujours utilisée comme unité de base. Une unité de stock s'applique donc à tous les types d'article ainsi qu'à ceux qui ne peuvent pas être gardés en stock.

variante de produit

Configuration particulière d'un article configurable. La variante résulte du processus de configuration et comprend des informations telles que les options de caractéristiques, les composants et les opérations.

Exemple

Article configurable : perceuse électrique

Options :

- 3 sources d'alimentation (batteries, 12 ou 220 V)
- 2 couleurs (bleu, gris).

6 variantes de produit au total peuvent être fabriquées au moyen de ces options.

Index

- accélérateurs de table**, 59
 - accélérateurs de tables**, 27
 - accélérateur**
 - table, 27
 - accords logistiques**, 145
 - activités de ligne d'ordre**
 - supprimer, 90
 - analyse des coûts budgétés**, 51
 - appel d'offres**, 145
 - archivage**, 16, 101
 - archiver**, 94
 - arrondir les valeurs**
 - performance, 61
 - article acheté**, 145
 - article fabriqué**, 145
 - article générique**, 146
 - article plan**, 146
 - articles standard à la commande**
 - Gestion des projets (PCS), 78
 - ASC (Gestion de l'assemblage)**
 - traitement des transactions, 80
 - aucun plan directeur**, 146
 - BCM (Bill of Critical Materials)**, 160
 - besoins en capacité critique**, 147
 - bshell**, 160
 - calcul dynamique de charge**, 61
 - calendrier**, 147
 - capacité CTP cumulée**, 147
 - centre de charge**, 147
 - résultats financiers, 80
 - chargement réel**
 - replanification, 99, 100
 - chargement**
 - replanification, 99, 100
 - CLSO (Clustered Line Station Order)**, 164
 - cluster de planification**, 147
 - code Calcul de coût**, 148
 - codes Simulation**, 148
 - commande client**, 148
 - composant**, 148
 - composants logiciels**
 - implémentés, 23
 - concepts**
 - non utilisés, 102
 - concepts non utilisés**, 102
 - désactiver, 16
 - Concepts non utilisés**
 - Magasin, 95
 - Configuration des éléments de prix de revient**
 - performance, 24
 - Conserver dernière transaction**
 - option, 94
 - contrat de vente**, 149
 - contrôle CTP capacité**, 149
 - Contrôle CTP pour ventes**
 - performance, 72
 - Contrôle d'assemblage**
 - suppression, 86
 - contrôle des coûts**
 - niveaux, 51
 - Contrôle de stock statistique**, 149
 - contrôle du CTP/composant**, 149
 - Contrôlé par lot**
 - article, 89
 - contrôle statistique des stocks**, 149
 - COPD (Customer Order Decoupling Point = Point de découplage de la commande client)**, 168
 - coûts supplémentaires**, 150
 - coût standard réel pour l'imputation des réceptions**, 82
 - croissance de la base de données**
 - introduction, 15
 - CTP**, 154
 - date de début et de fin de scénario**, 62
 - date de livraison planifiée**, 150
-

date de stock, 150
DAV, 152
DAV cumulé, 150
début de l'horizon de planification fixe
performance, 62
délai d'approvisionnement et de fabrication cumulé, 151
Délai d'approvisionnement et de fabrication cumulé, 151
délai de fabrication, 151
demande dépendante, 151
demande d'achat, 151
dernier entré, premier sorti (LIFO), 152
détail
niveau, 17
devis, 152
disponible à la vente, 152
documents
impression, 84
données d'établissement des coûts de revient article standard
suppression, 85
données d'établissement des coûts de revient
supprimer, 85
Données de contrôle
génération, 52
données
effacement, 16
écarts de prix
méthode d'imputation, 81
écarts de rendement
méthode d'imputation, 82
écriture d'intégration, 153
écriture financière (FITR), 153
effacement
données, 16
Effet sur l'unité centrale
accélérateurs de performances, 27
accélérateurs de table, 59
accélérateurs de tables, 27
acceptation, acceptation définitive et rapprochement, 114
affectation de majorations lors de transfert d'article, 91
archivage/suppression des factures clients totalement réglées, 116
archivage/suppression des factures fournisseurs totalement réglées, 118
archivage et suppression des données de factures clients, 125
archivage et suppression des données de rapprochement, 114
archivage et suppression des données de transaction, 127
arrondir les valeurs, 61
articles standard à la commande dans Gestion des projets, 78
barème de prix fournisseurs de priorité élevée, 35
Calcul des majorations, 91
calcul des prix, taux et remises, 32
calcul dynamique de charge, 61
calculer les totaux à Exécution pour le tableau de bord de gestion magasin, 96
charge basée sur opérations, 60
charge par serveur, 60
chemin d'accès des taux de main-d'oeuvre, 54
chemin de recherche des tiers vendeurs approuvés, 38
chemins d'accès, 104
concept de traitement parallèle, 57
concepts inutilisés dans Facturation, 124
concepts inutilisés dans Gestion de la trésorerie, 119
concepts non utilisés dans Données du personnel, 128
concepts non utilisés dans Magasin, 95
concepts non utilisés dans Service, 107
concepts non utilisés dans Traitement de la TVA, 130
configuration des éléments de prix de revient, 24
contrôle, 121
Contrôle CTP pour ventes, 72
contrôle de stock étendu, 40
coût standard réel pour l'imputation des réceptions, 82
date de blocage des estimations, 84
date de début et de fin de scénario, 62
début de l'horizon de planification fixe, 62
désactiver les concepts non utilisés dans Transport, 102
désactivez les concepts non utilisés, 43
données d'historique, 93, 100
données de l'historique de journalisation, 45

écritures d'intégration, 111
écritures financières finalisées, 112
écritures financières par centre de charge, 80
éléments journalisés, 110
évaluation des paramètres de TVA en termes de performance, 131
fantômes, 75
fermeture des projets, 54
génération des données de contrôle, 52
génération des ordres PRP planifiés, 52
gérer le plan directeur, 65
gérer le plan directeur des ressources, 66
gestion des immobilisations, 120
Gestion des objets, 26
gestion des promotions, 35
Horizon CTP, 65
horizon de l'ordre, 63
horizon de planification, 64
horizon de rattachement, 69
horizon figé de la transaction, 30
Horizons d'ordre SIC et TPOP, 90
impression de documents, 84
impression des coûts réels dans Projet, 55
imputation des différences de règlement, 116, 117
intervalle entre 2 affichages, 59
journalisation des écritures d'intégration, 110
journalisation des éléments de rapprochement, 113
journaliser les engagements, 52
journaliser les modifications du plan de chargement, 100
journaliser les montants nuls, 26
matières pour plusieurs opérations, 76
méthode d'imputation des écarts de prix, 81
méthode d'imputation des écarts de rendement, 82
méthode de post-consommation, 77
méthode de priorité des commandes clients, 42
méthode de transfert d'en-cours, 81
méthodes de sortie de stock, 89
mettre à jour la TVA sur commande client à livraison directe, 129
mettre à jour le DAV en ligne, 71
mettre à jour le numéro de phase en ligne, 73
mettre à jour le plan directeur des ressources en ligne, 73
mettre à jour les données de chargement réelles, 99
micro-gamme, 76
mode de mise à jour de l'historique, 115
modèles de lot de facturation, 123
modélisation d'exonération de TVA, 129
mode travail, 53
niveaux de contrôle des coûts, 51
nombre d'articles plan, 70
nombre d'emplacements de stockage temporaires, 92
nombre de niveaux de nomenclature, 75
nombre de niveaux de remise, 30
nombre de séquences de matrices, 30
nouveau lot par utilisateur, 123
numéros de série et les lots dans Magasin, 22
ordre de fabrication sans opération, 76
ordres magasin planifiés pour les programmes de vente, 41
paramétrage enregistrement, 106
paramètre de rattachement de projet, 23
Paramètres COM, 23
paramètres de l'ordre de travail, 104
Paramètres IBD, 23
période de temps CTP/composant, 71
post-consommation dans des jobs, 77
post-consommation sans ordres magasin, 77
pourcentage de réussite minimum pour les mouvements de stock échéancés, 39
premiers numéros disponibles, 21
quantité de commande fixe, 67
rapprochement des relevés bancaires électroniques, 118
recalcul des coûts supplémentaires, 37, 42
recalculer les frais de transport, 99
recalculer les prix et les remises, 34
regrouper les articles pour le calcul des prix, 31
résultats provisoires par élément de prix revient, 78
retrait des lots des règlements imputés, des règlements automatiques et des effets réglés, 119
sélection descendante des articles, 69
signalements et blocages, 103

stock atelier, 75
suppression des données d'historique, 44
suppression des données de commande, 48
suppression des factures mensuelles, 116
suppression et archivage, 101
supprimer et archiver, 94
tables des distances, 23
taux opératoires réels, 83
traitement, 125
traitement des transactions dans ASC, 80
traitement parallèle pour planification, 58
traitement par lots, 127
transactions de stock planifiées pour contrats de vente, 40
transactions financières de stock économique, 29
utilisation des lots et des numéros de série, 89, 96, 97
utiliser l'article source, 33
utiliser programme de comptabilité fiscale, 130
vérifications d'appel d'offres, 36
vérifications d'ordres de service, 103
vérifications de commandes clients, 41
vérifications de demandes d'achat, 36
vérifications de devis, 39
vérifications de stock pour devis, 38
vérifier le code projet, 23
version de configurateur de produits, 79

Effet sur la croissance de la base de données
acceptation, acceptation définitive et rapprochement, 114
affectation de majorations lors de transfert d'article, 91
archivage/suppression des factures clients totalement réglées, 116
archivage/suppression des factures fournisseurs totalement réglées, 118
archivage et suppression dans le module Pilotage de l'atelier de fabrication sur mesure, 86
archivage et suppression des données d'ordres, 107
archivage et suppression des données de factures clients, 125
archivage et suppression des données de rapprochement, 114
archivage et suppression des données de transaction, 127

articles standard à la commande dans Gestion des projets, 78
Calcul des majorations, 91
concepts inutilisés dans Facturation, 124
concepts inutilisés dans Gestion de la trésorerie, 119
configuration des éléments de prix de revient, 24
contrôle, 121
contrôle de stock étendu, 40
coût standard réel pour l'imputation des réceptions, 82
date de blocage des estimations, 84
début de l'horizon de planification fixe, 62
données d'historique, 93, 100
données de l'historique de journalisation, 45
écritures d'intégration, 111
écritures financières finalisées, 112
écritures financières par centre de charge, 80
éléments journalisés, 110
enregistrement d'historique, 105
fantômes, 75
fichier-journal des transactions, 105
générer analyse coûts budgétés, 51
gestion des immobilisations, 120
Historique de Projet, 54
Historique des nomenclatures dans Gestion des données d'étude, 84
horizon de stockage de l'opération, 67
horizon figé de la transaction, 30
Horizons d'ordre SIC et TPOP, 90
imputation d'écritures d'intégration, 111
imputation des différences de règlement, 116, 117
journalisation des écritures d'intégration, 110
journalisation des éléments de rapprochement, 113
journaliser les engagements, 52
matières pour plusieurs opérations, 76
méthode d'imputation des écarts de prix, 81
méthode d'imputation des écarts de rendement, 82
méthode de post-consommation, 77
méthode de transfert d'en-cours, 81
méthodes de sortie de stock, 89
mettre à jour le barème de prix par défaut, 32
micro-gamme, 76

mode de mise à jour de l'historique, 115
niveaux de contrôle des coûts, 51
nombre de niveaux de nomenclature, 75
numéros de série et les lots dans Magasin, 22
ordre de fabrication sans opération, 76
ordres magasin planifiés pour les programmes de vente, 41
paramétrage enregistrement, 106
post-consommation dans des jobs, 77
post-consommation sans ordres magasin, 77
préparation des factures, 124
quantité de commande fixe, 67
regroupement, 37
résultats provisoires par élément de prix revient, 78
retrait des lots des règlements imputés, des règlements automatiques et des effets réglés, 119
révisions techniques dans gestion des lots, 92
stock atelier, 75
suppression dans Contrôle d'assemblage, 86
suppression des données d'établissement des coûts de revient, 85
suppression des données d'établissement des coûts de revient article standard, 85
suppression des données d'historique, 44
suppression des données de commande, 48
suppression des factures mensuelles, 116
suppression et archivage, 101
suppression et archivage dans Gestion des projets, 87
suppression et archivage des données d'ordres de Projet, 53
suppression et archivage des données de TVA, 131
supprimer et archiver, 94
supprimer et archiver les données (historique), 49
supprimer les activités de lignes des ordres fermés, 90
taux opératoires réels, 83
traitement des transactions dans ASC, 80
transactions financières de stock économique, 29
utilisation des lots et des numéros de série, 89

élément de conversion, 153
élément de coût, 153
élément de prix de revient
résultats provisoires, 78
élément de rapprochement, 154
emplacement de quai, 92
emplacement de stockage temporaire, 92
emplacement
quai, 92
stockage temporaire, 92
engagement sur livraison, 154
estimations
date de blocage, 84
étapes supplémentaires, 18
exception de code TVA, 154
Exécution, 96
exonération de TVA, 154
facteur d'arrondi, 155
fantôme, 155
fantômes, 75
FIFO, 89, 168, 169
flux de marchandises, 156
frais de transport
recalculer, 99
gamme
micro, 76
géré par ordre/simple, 156
gérer le plan directeur des ressources
performance, 66
gérer le plan directeur
performance, 65
Gestion des données d'étude
Historique des nomenclatures, 84
Gestion des projets (PCS)
articles standard à la commande, 78
Gestion des projets
archivage, 87
suppression, 87
groupe de pays, 156
groupe de rapprochement, 156
historique, 16
Horizon CTP
performance, 65
horizon d'ordre
SIC (Contrôle de stock statistique), 90
TPOP, 90
horizon de l'ordre, 157
performance, 63

horizon de plan directeur, 157
Horizon de planification fixe
performance, 62
horizon de planification
performance, 64
horizon de rattachement
performance, 69
horizon de stockage de l'opération, 157
Horizon de stockage des opérations
performance, 67
horizon figé, 158
imputation des réceptions
coût standard réel, 82
informations relatives au calcul des prix, 159
Initier
réception automatique, 96, 97
introduction
performances et croissance de la base de données, 15
kanban, 159
LIFO, 89, 152
liste des matières critiques, 160
livraison directe, 160
LN shell, 160
Lot, 89
lot de facturation, 161
lots, 22
machine virtuelle, 160
Magasin
concepts non utilisés, 95
numéros de série et les lots dans Magasin, 22
majoration article, 161
majorations
calcul, 91
majorations d'article
transfert, 91
majoration, 161
transfert d'article, 91
matière
opérations multiples, 76
matrices de prix, 162
menu approprié, 162
méthode d'imputation
écarts de prix, 81
écarts de rendement, 82
Méthode de post-consommation
performance, 77
méthode de transfert d'en-cours, 81
méthode de valorisation des stocks, 163
Méthode de valorisation du coût standard, 163
mettre à jour le DAV en ligne
performance, 71
mettre à jour le numéro de phase en ligne
performance, 73
mettre à jour le plan directeur des ressources en ligne
performance, 73
micro-gamme, 76, 163
mise à jour du plan directeur des ressources en ligne
performance, 133
modèle de lot de facturation, 163
modification de la configuration multisociété
performance, 134
niveau de détail, 17
niveau d'exécution, 163
nombre d'articles plan
performance, 70
nomenclature, 163
Nomenclature
nombre de niveaux, 75
numéro de phase, 164
Numéro de série, 89
numéros de série, 22
objet de coûts, 164
opérations
matière, 76
options de facturation, 164
ordre d'assemblage de poste clustérisé, 164
ordre de fabrication sans opération, 76
ordre magasin planifié, 165
Ordres PRP planifiés
générer, 52
Paramètre de rattachement de projet
performances, 23
Paramètres et outils
performance, 18
par emplacement, 165
Par emplacement, 89
PCF sans PCS., 79
Performance
configuration des éléments de prix de revient, 24
méthode de post-consommation, 77
paramètres et outils, 18

sélection descendante des articles, 69
suivi et réglage, 136

performances
introduction, 15

Performances
paramètre de rattachement de projet, 23
premiers numéros disponibles, 21
tables des distances, 23
vérifier le code projet, 23

période d'autorisation de fabrication, 165

période de temps CTP/composant
performance, 71

période du plan, 166

Pilotage de l'atelier de fabrication sur mesure
archiver, 86
supprimer, 86

plages de sélection, 19

plan directeur article, 166

plan directeur des ressources, 166

planification fixe, 167

planification selon ordres, 167

planification selon plan directeur, 167

point de découplage de la commande client, 168

point de stockage, 168

post-consommation sans ordres magasin, 77, 77

pourcentage de réussite, 168

premier entré, premier sorti (FIFO), 168, 169

Premiers numéros disponibles
performances, 21

prévision de la demande, 169

priorité de matrice, 169

prix de lot (lot), 169

prix de série, 169

prix moyen pondéré (PUMP), 170

procédure magasin
supprimer les activités, 90

processus de fabrication
documents imprimés, 84

programme de vente, 170

programmes de vérification de la performance, 19

programmes
vérification de la performance, 19

Projet
archivage, 53
supprimer, 53

promotion, 170

quantité de commande fixe, 170
performance, 67

rapprochement, 170

rapprochement des factures fournisseurs, 170

rattachement provisoire, 171

réception automatique
création, 96, 97

Réception
créer automatique, 96, 97

regroupement, 171

relations d'approvisionnement, 171

replanification
ordre de transport, 99, 100

ressource, 171

résultats financiers par centre de charge, 80

révisions
Gestion des lots, 92
suivi, 92

révisions techniques
Gestion des lots, 92

scénario, 172

scénario glissant, 172

Sélection descendante des articles
performance, 69

Sérialisé
article, 89

série économique, 172

session, 172

seuil de réapprovisionnement, 173

SIC
horizon d'ordre, 90

statut de promesse, 173

stock atelier, 75, 173

stock prévu, 173

Suivi et réglage
performance, 136

suppression des enregistrements, 16

supprimer
activités de ligne d'ordre, 90
archivage, 101
archiver, 94

système de commande, 173

Tableau de bord de gestion magasin
calculer les totaux, 96

Tables des distances
performances, 23

tâches, 18

taille de lot, 173
taux d'utilisation des capacités, 174
taux opératoires
réels, 83
TPOP, 173
horizon d'ordre, 90
traitement des transactions
ASC (Gestion de l'assemblage), 80
Traitement parallèle
concept, 57
configuration, 58
transactions de stock planifiées, 174
transfert d'article
majoration, 91
transfert
majoration, 91
TVA sur ventes à la destination, 174
Type de document d'intégration., 174
unité de stock, 174
Valide pour 10.2
journaliser les montants nuls, 26
paramètre de rattachement de projet, 23
Valide pour LN FP0, FP1, FP2, FP3, FP4, FP5, FP6, 10, 10.2, 10.3, 10.4, 135, 135, 136, 136, 139, 141, 141
accélérateurs de table, 59
accélérateurs de tables, 27
acceptation, acceptation définitive et rapprochement, 114
affectation de majorations lors de transfert d'article, 91
archivage/suppression des factures clients totalement réglées, 116
archivage/suppression des factures fournisseurs totalement réglées, 118
archivage et suppression dans le module Pilotage de l'atelier de fabrication sur mesure, 86
archivage et suppression des données d'ordres, 107
archivage et suppression des données de factures clients, 125
archivage et suppression des données de rapprochement, 114
archivage et suppression des données de transaction, 127
arrondir les valeurs, 61
articles standard à la commande dans Gestion des projets, 78
barème de prix fournisseurs de priorité élevée, 35
Calcul des majorations, 91
calcul des prix, taux et remises, 32
calcul dynamique de charge, 61
calculer les totaux à Exécution pour le tableau de bord de gestion magasin, 96
charge basée sur opérations, 60
charge par serveur, 60
chemin d'accès des taux de main-d'oeuvre, 54
chemin de recherche des tiers vendeurs approuvés, 38
chemins d'accès, 104
composants logiciels implémentés, 23
concept de traitement parallèle, 57
concepts inutilisés dans Facturation, 124
concepts inutilisés dans Gestion de la trésorerie, 119
concepts non utilisés dans Données du personnel, 128
concepts non utilisés dans Magasin, 95
concepts non utilisés dans Service, 107
configuration des éléments de prix de revient, 24
contrôle, 121
Contrôle CTP pour ventes, 72
coût standard réel pour l'imputation des réceptions, 82
date de blocage des estimations, 84
date de début et de fin de scénario, 62
début de l'horizon de planification fixe, 62
désactiver les concepts non utilisés dans Transport, 102
désactivez les concepts non utilisés, 43
données d'historique, 93, 100
données de l'historique de journalisation, 45
écritures d'intégration, 111
écritures en cours - Comptabilité clients, 115, 117
écritures financières finalisées, 112
écritures financières par centre de charge, 80
éléments journalisés, 110
enregistrement d'historique, 105
fantômes, 75

fermeture des projets, 54
fichier-journal des transactions, 105
flux principal de rapprochement, 112
génération des données de contrôle, 52
génération des ordres PRP planifiés, 52
générer analyse coûts budgétés, 51
gérer le plan directeur, 65
gestion de la trésorerie, 118
gestion des immobilisations, 120
Gestion des objets, 26
gestion des promotions, 35
Historique de Projet, 54
Historique des nomenclatures dans Gestion des données d'étude, 84
Horizon CTP, 65
horizon de l'ordre, 63
horizon de planification, 64
horizon de stockage de l'opération, 67
horizon figé de la transaction, 30
Horizons d'ordre SIC et TPOP, 90
impression de documents, 84
impression des coûts réels dans Projet, 55
imputation d'écritures d'intégration, 111
imputation des différences de règlement, 116, 117
infrastructure, 141
intégrations et flux de transactions, 109
intervalle entre 2 affichages, 59
journalisation des écritures d'intégration, 110
journalisation des éléments de rapprochement, 113
journaliser les engagements, 52
journaliser les modifications du plan de chargement, 100
matières pour plusieurs opérations, 76
méthode d'imputation des écarts de prix, 81
méthode d'imputation des écarts de rendement, 82
méthode de post-consommation, 77
méthode de priorité des commandes clients, 42
méthode de transfert d'en-cours, 81
méthodes de sortie de stock, 89
mettre à jour le barème de prix par défaut, 32
mettre à jour le DAV en ligne, 71
mettre à jour le numéro de phase en ligne, 73
mettre à jour le plan directeur des ressources en ligne, 73
mettre à jour les données de chargement réelles, 99
mettre à jour les livraisons, 97
micro-gamme, 76
mise à jour du plan directeur des ressources en ligne, 133
mode de mise à jour de l'historique, 115
modèles de lot de facturation, 123
mode travail, 53
modification de la configuration multisociété, 134
niveaux de contrôle des coûts, 51
nombre d'articles plan, 70
nombre d'emplacements de stockage temporaires, 92
nombre de niveaux de nomenclature, 75
nombre de niveaux de remise, 30
nombre de séquences de matrices, 30
nouveau lot par utilisateur, 123
numéros de série et lots dans Magasin, 22
options de facturation, 123
ordre de fabrication sans opération, 76
paramétrage enregistrement, 106
Paramètres COM, 23
paramètres de l'ordre de travail, 104
Paramètres IBD, 23
PCF sans PCS., 79
post-consommation dans des jobs, 77
pourcentage de réussite minimum pour les mouvements de stock échéancés, 39
premiers numéros disponibles, 21
préparation des factures, 124
quantité de commande fixe, 67
rapprochement des relevés bancaires électroniques, 118
recalcul des coûts supplémentaires, 37, 42
recalculer les frais de transport, 99
recalculer les prix et les remises, 34
réceptions automatiques, 96
regroupement, 37
regrouper les articles pour le calcul des prix, 31
résultats provisoires par élément de prix revient, 78

retrait des lots des règlements imputés, des règlements automatiques et des effets réglés, 119

révisions techniques dans gestion des lots, 92

sélection descendante des articles, 69

signalements et blocages, 103

stock atelier, 75

suivi et réglage LN, 136

suppression dans Contrôle d'assemblage, 86

suppression des données d'établissement des coûts de revient, 85

suppression des données d'établissement des coûts de revient article standard, 85

suppression des données d'historique, 44

suppression des données de commande, 48

suppression des factures mensuelles, 116

suppression et archivage, 101

suppression et archivage dans Gestion des projets, 87

suppression et archivage des données d'ordres de Projet, 53

suppression et archivage des données de TVA, 131

supprimer et archiver les données (historique), 49

tables des distances, 23

taux opératoires réels, 83

traitement, 125

traitement des transactions dans ASC, 80

traitement parallèle, 58

traitement par lots, 127

transactions de stock planifiées pour contrats de vente, 40

transactions financières de stock économique, 29

utilisation des lots et des numéros de série, 89

utiliser l'article source, 33

utiliser programme de comptabilité fiscale, 130

vérifications d'appel d'offres, 36

vérifications d'ordres de service, 103

vérifications de commandes clients, 41

vérifications de demandes d'achat, 36

vérifications de devis, 39

vérifications de stock pour devis, 38

vérifier le code projet, 23

version de configurateur de produits, 79

Valide pour LN FP1, FP2, FP3, FP4

gérer le plan directeur des ressources, 66

période de temps CTP/composant, 71

Valide pour LN FP2, FP3, FP4

concepts non utilisés dans Traitement de la TVA, 130

modélisation d'exonération de TVA, 129

post-consommation sans ordres magasin, 77

supprimer et archiver, 94

supprimer les activités de lignes des ordres fermés, 90

Valide pour LN FP3, FP4

évaluation des paramètres de TVA en termes de performance, 131

horizon de rattachement, 69

mettre à jour la TVA sur commande client à livraison directe, 129

Valide pour LN FP5, FP6, 10, 10.2

contrôle de stock étendu, 40

Valide pour LN FP6, 10, 10.2

ordres magasin planifiés pour les programmes de vente, 41

variante de produit, 175

Vérifier le code Projet

performances, 23

version de configurateur de produits, 79
