



# Infor LN - Guide de l'utilisateur - Rattachement de demande

---

© Copyright 2021 Infor

Tous droits réservés. Les marques, dessins et modèles ci-joints sont des marques et/ou des marques déposées de Infor et/ou ses associés et filiales. Tous droits réservés. Toutes les autres marques listées ci-jointes appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

### Notifications importantes

Les informations contenues dans cette publication (y compris toute information supplémentaire) sont confidentielles et la propriété de Infor.

En accédant à ces informations, vous reconnaissez et acceptez que ce document (y compris toute modification, traduction ou adaptation de celui-ci) ainsi que les copyrights, les secrets commerciaux et tout autre droit, titre et intérêt afférent, sont la propriété exclusive de Infor. Vous acceptez également de ne pas vous octroyer les droits, les titres et les intérêts (de ce document (y compris toute modification, traduction ou adaptation de celui-ci) en vertu de la présente, autres que le droit non-exclusif d'utilisation de ce document uniquement en relation avec et au titre de votre licence et de l'utilisation du logiciel mis à la disposition de votre société par Infor conformément à un contrat indépendant ("Objectif").

De plus, en accédant aux informations jointes, vous reconnaissez et acceptez que vous devez respecter le caractère confidentiel de ce document et que l'utilisation que vous en faites se limite aux Objectifs décrits ci-dessus.

Infor s'est assuré que les informations contenues dans cette publication sont exactes et complètes. Toutefois, Infor ne garantit pas que les informations contenues dans cette publication ne comportent aucune erreur typographique ou toute autre erreur, ou satisfont à vos besoins spécifiques. En conséquence, Infor ne peut pas être tenu directement ou indirectement responsable des pertes ou dommages susceptibles de naître d'une erreur ou d'une omission dans cette publication (y compris toute information supplémentaire), que ces erreurs ou omissions résultent d'une négligence, d'un accident ou de toute autre cause.

### Reconnaissance de marques

Tous les autres noms de société, produit ou service référencés sont des marques de leurs propriétaires respectifs.

### Informations sur la publication

---

<b>Code du document</b>	crossdpegug (U9500)
<b>Release</b>	10.7 (10.7)
<b>Publié le</b>	8 août 2022

---

---

# Table des matières

## A propos de ce document

<b>Chapitre 1 Rattachement de demande</b> .....	<b>7</b>
Rattachement de demande, vue générale.....	7
Utilisation du rattachement de demande.....	7
Gestion d'un stock insuffisant.....	8
Niveaux de réservation du stock.....	8
Modification des réservations de stock.....	9
<b>Chapitre 2 Données de base du rattachement de demande</b> .....	<b>11</b>
Configuration du rattachement de demande.....	11
Relation entre le Type de rattachement à demande et la spécification.....	12
<b>Chapitre 3 Ordres de réapprovisionnement avec rattachement de demande</b> .....	<b>13</b>
Ordres de réapprovisionnement avec rattachement de demande.....	13
Ordres d'approvisionnement avec rattachement de demande dans les applications Achat et Ventes.....	13
Ordres d'approvisionnement avec rattachement de demande dans l'application Magasin.....	14
Planification des achats et commandes fournisseurs avec rattachement de demande.....	15
<b>Chapitre 4 Réservations tampon</b> .....	<b>19</b>
Réservations tampons.....	19
Calcul d'un stock non réservé disponible.....	19
Création de réservations tampons.....	20
Création de réservations tampon dans Planification d'entreprise.....	21
Création de réservations tampons lors de la saisie de la ligne de commande client.....	21
Utilisation des réservations tampons.....	22
<b>Chapitre 5 Niveaux de réservation de stock</b> .....	<b>23</b>
Niveaux de réservation du stock.....	23

---

---

Niveaux de réservation.....	23
Configuration des unités de manutention pour les réservations.....	24
<b>Chapitre 6 Exemple de rattachement de demande.....</b>	<b>27</b>
Exemple de rattachement de demande.....	27
<b>Annexe A Glossaire.....</b>	<b>31</b>
<b>Index</b>	

---

---

# A propos de ce document

Ce document décrit le processus d'attribution d'une quantité d'approvisionnement à une demande spécifique. La configuration du rattachement de demande, la gestion dans LN des ordres d'approvisionnement ou des programmes rattachés à des demandes, ainsi que l'utilisation de réservations tampons et de niveaux de réservation de stock, sont également décrites.

## Public visé

Ce document s'adresse aux personnes chargées du rattachement de demande. Les personnes concernées sont, notamment, les utilisateurs principaux, les consultants en implémentation, les architectes produits, les spécialistes du support, etc.

## Références

Veuillez utiliser ce guide comme référence principale en ce qui concerne les rattachements de demande. Reportez-vous aux éditions actuelles de ces documents pour trouver les informations non couvertes par ce guide :

- *Guide de l'utilisateur - Commandes clients U9845*
- *Guide de l'utilisateur - Programmes d'achat et de vente U9541 FR*
- *Guide de l'utilisateur - Planification des ordres U8732*
- *Guide de l'utilisateur - Fabrication U9711*
- *Guide de l'utilisateur - Commandes fournisseurs U9824*
- *Guide de l'utilisateur pour les flux de marchandises en sortie en stock et les expéditions U9794*
- *Guide de l'utilisateur pour les flux de marchandises en entrée en stock U9788*
- *Guide de l'utilisateur - Unités de manutention U8938*
- *Guide de l'utilisateur - Conditions U9499 FR*
- *Guide de l'utilisateur - Sous-traitance U9361 FR*
- *Guide de l'utilisateur - Stock géré par le fournisseur U9501 FR*

## Comment lire ce document

Ce document est constitué à partir de rubriques d'aide en ligne.

Le texte en italique suivi d'un numéro de page représente un hyperlien vers une autre section de ce document.

Les termes soulignés correspondent à un lien vers une définition du glossaire. Si vous consultez ce document en ligne, le fait de cliquer sur un terme souligné vous renvoie à la définition du glossaire qui se trouve à la fin.

## Commentaires ?

Cette documentation fait l'objet de révisions et d'améliorations constantes. Vos remarques/demandes d'informations sur ce document sont bienvenues. Veuillez envoyer vos commentaires à l'adresse email [documentation@infor.com](mailto:documentation@infor.com).

Référez le numéro et le titre du document dans votre email. L'efficacité de nos rétroactions dépend de la spécificité de vos informations.

### **Contacteur Infor**

Si vous avez des questions sur les produits d'Infor, consultez le portail de support Infor Xtreme à [www.infor.com/inforxtreme](http://www.infor.com/inforxtreme) .

Si ce document est mis à jour après la sortie du produit, la nouvelle version sera publiée sur ce site web. Il est recommandé de vérifier périodiquement si la documentation a été mise à jour en consultant ce site web.

N'hésitez pas à contacter [documentation@infor.com](mailto:documentation@infor.com) pour tout commentaire sur la documentation d'Infor.

## Rattachement de demande, vue générale

Le rattachement de demande sert à désigner une quantité d'approvisionnement pour satisfaire une demande donnée.

Avec le rattachement de demande, vous pouvez :

- Promettre à un client une quantité spécifique d'un article. Le stock réservé ne peut être expédié à d'autres clients et fait office de réservation.
- Relier une quantité identifiable d'un article à une demande spécifique. Cette quantité ne peut alors pas être remplacée par une autre quantité du même article. Cette option permet ainsi de ne pas séparer les composants et les sous-ensembles.

Pour ce faire, LN relie les ordres d'approvisionnement ou le stock aux commandes à l'aide des spécifications.

Lorsqu'un approvisionnement est rattaché à une demande donnée, plusieurs processus sont impliqués, par exemple :

- Planification des ordres
- Sortie et réception de matières
- Sortie et expédition des marchandises

## Utilisation du rattachement de demande

Lorsqu'une commande est créée, LN:

- Relie une spécification à la commande.
- Alloue le stock à la commande.
- Met à jour la quantité du champ **Stock réservé** de la session Stock par spécification (whwmd2519m000) en fonction de la quantité de la commande, même si le stock disponible est insuffisant pour répondre à la commande.

## Remarque

- Si la création de la commande est faite manuellement ou à partir d'une demande indépendante, des spécifications sont créées sur la base des données relatives au rattachement de demande associé à l'article ou à partir des conditions applicables.
- Si la commande est créée à partir d'une demande dépendante, la commande peut uniquement recevoir une spécification depuis l'origine de l'ordre. Pour savoir comment une spécification est transférée entre les objets de gestion, reportez-vous à la section *Exemple de rattachement de demande* (p. 27).
- Pour utiliser le rattachement de demande, vous devez configurer les données de base. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à *Configuration du rattachement de demande* (p. 11).

## Gestion d'un stock insuffisant

Si le stock disponible pour répondre à une commande est insuffisant, vous pouvez créer des ordres d'approvisionnement ou allouer du stock.

Si le stock, réservé ou non, est insuffisant pour répondre à la commande, des ordres d'approvisionnement sont générés ou créés manuellement. Si un ordre d'approvisionnement est généré pour la commande, une spécification est également générée pour l'ordre d'approvisionnement. Cette spécification dispose des mêmes caractéristiques que la spécification de la commande. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à *Ordres de réapprovisionnement avec rattachement de demande* (p. 13).

Si le stock réservé est insuffisant mais que le stock non réservé est suffisant, le stock est réservé à l'aide de réservations tampons. Le stock inclus dans une réservation tampon est relié à une spécification. Le stock mis en tampon est donc disponible pour les commandes avec des critères de spécification correspondants. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à *Réservations tampons* (p. 19).

## Remarque

- Vous pouvez également allouer un inventaire aux commandes sans spécifications. L'allocation d'inventaire sans spécifications est disponible si les allocations et la fonctionnalité de rattachement ferme ne sont pas mises en œuvre. Voir Engagement de stock.
- Si un inventaire insuffisant avec une spécification est disponible dans le magasin, vous pouvez créer une proposition de sortie de stock pour un inventaire non alloué ou un inventaire issu d'une spécification différente pour compenser la quantité manquante. Le fait que cette manipulation soit autorisée ou non est déterminé par les cases à cocher **Proposer stock non réservé** et **Rattachement de demande de ligne de sortie de stock est obligatoire** de la session Paramètres de Magasin par site (whwmd2101m000). Voir Stock réservé ou non réservé dans le traitement des sorties de stock.

## Niveaux de réservation du stock

Les niveaux de réservation du stock indiquent si le stock réservé est identifiable et traçable dans le magasin, via des unités de manutention, ou s'il est simplement enregistré en tant que stock réservé.

Vous pouvez définir les niveaux de réservation des associations magasin - article dans la session Données Article par magasin (whwmd2510m000) et dans la session Article - Magasin (whwmd4600m000).

Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à *Niveaux de réservation du stock* (p. 23).

## Modification des réservations de stock

La modification d'une réservation de stock est requise si l'ordre pour lequel le stock a été réservé est annulé, par exemple. Pour modifier une réservation, utilisez un ordre de modification de réservation.

Les ordres de modification de réservation sont générés en fonction des séries et groupes de séries définis dans la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000). Vous pouvez afficher et de gérer les ordres de modification de réservation Ordres de modification de réservation (whinh1120m000) et Lignes d'ordre de modification de réservation (whinh1130m000) sessions.



## Configuration du rattachement de demande

1. Dans la session de détails Composants logiciel implémentés (tccom0500m000), cochez la case **Rattachement de demande**.
2. Dans la session de détails Articles (tcibd0501m000), cochez la case **Demande rattachée** pour un article.
3. Dans les champs **Niveau de chemin de recherche de rattachement de demande** de la session Paramètres de données de base Article (tcibd9199m000), indiquez les niveaux de recherche en vue d'extraire les données de base de rattachement de demande.
4. Selon les niveaux de recherche sélectionnés, indiquez les données de base de rattachement de demande dans les sessions Conditions de rattachement de demande (tctrm1165m000) et/ou Articles (tcibd0501m000).  
Renseignez ces champs :
  - Dans la session Articles (tcibd0501m000), cochez la case **Demande rattachée** pour l'article.
  - Cochez la case **Utilisation stock non affecté** pour autoriser l'utilisation du stock réservé et du stock non réservé. Cette case à cocher a une incidence sur l'allocation de stock à des commandes client pendant la planification des ordres dans Planification d'entreprise ou lors de la saisie des commandes dans Gestion des ventes.  
  
La case **Proposer stock non réservé** de la session Paramètres de Magasin par site (whwmd2101m000), pour la combinaison d'article et de site, détermine si vous pouvez proposer du stock non réservé pour un ordre de sortie de stock avec rattachement de demande.
  - Renseignez le champ **Type de rattachement à demande** afin de déterminer les attributs de spécification utilisés pour la mise en correspondance de la demande et de l'approvisionnement. Entre autres, le champ **Type de rattachement à demande** détermine le contenu des spécifications.
5. Dans la session Paramètres de Magasin par site (whwmd2101m000), sélectionnez le site, puis cochez l'une des cases suivantes :
  - **Proposer stock non réservé** pour permettre la proposition de stock non réservé pour un ordre de sortie de stock avec rattachement de demande.

- **Rattachement de demande de ligne de sortie de stock est obligatoire** pour empêcher la proposition de stock réservé pour un ordre de sortie de stock avec une spécification différente.

## Relation entre le **Type de rattachement à demande** et la spécification

Le tableau suivant montre la relation entre le type de rattachement de demande et les spécifications :

<b>Type de rattachement à demande</b>	<b>Alloue le stock et les ordres de rattachement de demande à un élément spécifique :</b>	<b>Indiqué dans les spécifications :</b>
<b>Selon le client</b>	Tiers	Tiers acheteur
<b>Selon la commande</b>	Commande	Tiers acheteur Ordre/position/séquence
<b>Selon la référence client</b>	Référence du client	Tiers acheteur Référence
<b>Selon l'emplacement du client</b>	Emplacement client	Tiers acheteur Tiers destinataire
<b>Selon la référence interne</b>	Référence interne	Référence

## Chapitre 3

# Ordres de réapprovisionnement avec rattachement de demande

# 3

## Ordres de réapprovisionnement avec rattachement de demande

Si le stock disponible est insuffisant, des ordres d'approvisionnement peuvent être générés et la demande rattachée à la commande pour laquelle le stock réservé est demandé. Cela signifie que l'ordre d'approvisionnement reçoit la même spécification que la commande. Des transactions de stock réservé planifiées, incluant les spécifications, sont créées pour les ordres d'approvisionnement.

Les ordres d'approvisionnement des commandes sont générés ou créés manuellement à partir de ces origines :

- Planification d'ordre s'exécute dans Planification d'entreprise. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à Planification des ordres, vue générale.
- Commandes clients ou programmes de vente dans l'application Ventes.

## Ordres d'approvisionnement avec rattachement de demande dans les applications Achat et Ventes

Les ordres d'approvisionnement suivants peuvent être générés :

- Commandes fournisseur dans la session Génération de commandes fournisseurs (tdsls4241m000).
- Ordres de fabrication dans la session Génération d'ordres de fabrication (tdsls4243m000).
- Ordres de transfert dans la session Ordre de transfert pour commande client (tdsls4242s000).

Les ordres d'approvisionnement peuvent être créés comme suit, dans la session Lignes de commande client (tdsls4101m000) ou dans la session Lignes de livraison planifiées de commande client (tdsls4101m100):

- **Manuellement, à partir du menu des ruptures de stock**  
En cas de rupture de stock au niveau de la ligne de l'ordre, la session Menu des ruptures de stock (tdsls4830s000) démarre. Sélectionnez **Générer une commande fournisseur**, **Générer**

**un ordre de fabrication** ou **Générer ordre transfert** pour créer un ordre d'approvisionnement dans la session correspondante.

■ **Manuellement, à partir du menu Vues, Références, Actions**

En cas de rupture de stock au niveau de la ligne de l'ordre, vous pouvez cliquer sur **Générer une commande fournisseur**, **Générer un ordre de fabrication** ou **Générer ordre transfert** dans le menu Vues, Références, Actions pour créer un ordre d'approvisionnement dans la session correspondante.

■ **Automatiquement, lors de la saisie de la ligne de commande client**

En cas de rupture de stock, un ordre d'approvisionnement est automatiquement généré si la session correspondante est reliée en tant qu'activité automatique au type d'ordre dans la session Type de commande client (tdsls0694m000).

### Remarque

- La session Menu des ruptures de stock (tdsls4830s000), qui peut s'afficher pour une commande client saisie manuellement, ne démarre que si la quantité totale du stock réservé et/ou des ordres d'approvisionnement avec demande rattachée est inférieure à la quantité commandée de la ligne de commande client.
- Lors de l'explosion de la nomenclature de l'ordre de fabrication, LN peut étendre le rattachement de demande aux ordres de composants, selon le champ **Hériter rattachement de demande** de la session Nomenclature (tibom1110m000).

## Ordres d'approvisionnement avec rattachement de demande dans l'application Magasin

Les ordres d'approvisionnement sont générés ou créés manuellement lorsque le stock, alloué ou non, est insuffisant pour répondre à la commande. Si un ordre d'approvisionnement est généré pour la commande, une spécification est également générée pour l'ordre d'approvisionnement. Cette spécification dispose des mêmes caractéristiques que la spécification de la commande.

Lors de la création de lignes d'ordre de sortie de stock, de lignes de proposition de sortie de stock, de lignes d'expédition, etc., pour la commande client pendant le traitement magasin, des spécifications sont générées pour ces lignes. Ces spécifications héritent des caractéristiques de spécification de la commande client.

De même, les caractéristiques de spécification de l'ordre d'approvisionnement sont transmises à celles générées pour les lignes d'ordre d'entrée en stock, les lignes de réception, les lignes de contrôle qualité ou les unités de manutention.

Les paramètres de Magasin déterminent si :

- Les articles reçus par le biais d'ordres d'approvisionnement deviennent identifiables dans le stock via les unités de manutention générées pour la ligne de réception de l'ordre d'approvisionnement lorsque la réception est confirmée. Ces unités de manutention obtiennent des spécifications identiques à celles de l'ordre d'approvisionnement.
- Des unités de manutention spécifiques ou un stock réservé de manière anonyme sont émis lors de la génération d'une proposition de sortie stock pour la commande. Voir *Niveaux de*

*réserve du stock* (p. 23) LN sort le stock dont les spécifications correspondent à celles des lignes d'ordre de sortie de stock de la commande.

- Si, pour une spécification particulière, le stock disponible à sortir du magasin est insuffisant, vous pouvez proposer du stock non réservé ou provenant d'une spécification différente pour compenser la quantité manquante. Le fait que cette manipulation soit autorisée ou non est déterminé par les cases à cocher **Proposer stock non réservé** et **Rattachement de demande de ligne de sortie de stock est obligatoire** de la session Paramètres de Magasin par site (whwmd2101m000). Voir Stock réservé ou non réservé dans le traitement des sorties de stock.

## Planification des achats et commandes fournisseurs avec rattachement de demande

Les commandes fournisseurs/la planification des achats sont une source d'approvisionnement pour les articles. Les articles achetés peuvent être de type Demande rattachée à une demande réservée, par une spécification. Lors de la réception de l'article, les caractéristiques de la spécification sont copiées dans l'enregistrement du stock, qui réserve le stock pour la demande spécifique.

### Commandes fournisseurs

Les lignes de commandes fournisseurs peuvent être de type Demande rattachée si elles ont les origines suivantes :

- **EDI**  
La ligne de commande fournisseur et les informations relatives aux spécifications connexes sont communiquées via échange de données informatisé (EDI) si la case **Planif. appro. par fournisseur** est cochée dans la session Conditions de planification (tctrm1135m000). En conséquence, le champ **Type de rattachement à demande** de la session Conditions de rattachement de demande (tctrm1165m000) détermine l'aspect de la spécification au niveau de la ligne de la commande fournisseur.
- **Vente**  
La commande fournisseur est générée dans la session Génération de commandes fournisseurs (tdsls4241m000). Si une spécification est reliée à la commande client et que la case **Planif. appro. par fournisseur** n'est pas cochée dans la session Conditions de planification (tctrm1135m000), la spécification de la commande client est copiée au niveau de la ligne de la commande fournisseur.
- **Enterprise Planning (EP)**  
La commande fournisseur est générée à partir de la session Transfert des ordres planifiés (cppat1210m000). Si une spécification est reliée à l'ordre planifié et que la case **Planif. appro. par fournisseur** n'est pas cochée dans la session Conditions de planification (tctrm1135m000), la spécification de l'ordre planifié est copiée au niveau de la ligne de la commande fournisseur.
- **Gestion des stocks (INH)**  
La commande fournisseur est générée à partir de la session Génération d'ordres (TPOP) (whinh2201m000). Si une spécification est reliée à la transaction de stock planifiée et que la case **Planif. appro. par fournisseur** n'est pas cochée dans la session Conditions de

planification (tctrm1135m000), la spécification de la transaction de stock planifiée est copiée au niveau de la ligne de la commande fournisseur.

■ **Réception Magasin (WH)**

La ligne de commande fournisseur est automatiquement générée pour une réception de magasin inattendue. La spécification est copiée à partir de la réception dans Magasin.

■ **Pilotage de fabrication sur mesure (JSC)**

La ligne de commande fournisseur (sous-traitance) est créée à partir de la session Génération doc. d'achat de sous-traitance (tisfc2250m000) pour une opération de sous-traitance sur un ordre de fabrication. La spécification est copiée de la session Matières estimées (ticst0101m000) de l'application Fabrication vers la session Lignes d'approvisionnement en matières de cmde fournisseur (tdpur4116m000) de l'application Achat.

■ **Commande fournisseur de sous-traitance**

La ligne de commande fournisseur (sous-traitance) est créée à partir de la session Génération d'ordres de réappro. pour la sous-traitance (tdpur4216m000) pour un système simple/commandé par les ordres. La spécification de la session Lignes d'approvisionnement en matières de cmde fournisseur (tdpur4116m000) est copiée au niveau de la ligne de la commande fournisseur.

■ **Manuel**

Pour les commandes fournisseurs saisies manuellement, vous ne pouvez créer une spécification que dans un scénario de stock géré par le fournisseur (VMI) spécifique et dans un scénario de sous-traitance spécifique.

Vous devez cocher les cases suivantes avant de saisir manuellement une commande fournisseur pour ces scénarios :

■ **Planif. appro. par fournisseur** dans la session Conditions de planification (tctrm1135m000).

■ **Rattachement de demande requis** dans la session Conditions de rattachement de demande (tctrm1165m000).

Les deux scénarios nécessitent également des paramètres spécifiques avant la saisie manuelle des commandes fournisseurs :

■ **Scénario VMI**

Au niveau de la ligne de la commande fournisseur, le champ **Règlement** doit être réglé sur **Paiement à partir des réceptions** ou sur **Paiement à partir des consommations**.

■ Dans la session Conditions de planification (tctrm1135m000), la case **Envoi de la réf. au furn.** doit être cochée.

■ Dans la session Conditions de rattachement de demande (tctrm1165m000), le champ **Type de rattachement à demande** doit être réglé sur **Selon la référence interne**.

■ **Scénario de sous-traitance**

Au niveau de la ligne de la commande fournisseur, le champ **Règlement** doit être réglé sur **Pas de règlement**.

■ Dans la session Conditions de rattachement de demande (tctrm1165m000), le champ **Type de rattachement à demande** doit être réglé sur **Selon le client** ou sur **Selon la référence client**.

## Remarque

Si la ligne de la commande fournisseur est une ligne d'ordre de retour, la spécification de la ligne de commande fournisseur d'origine est copiée au niveau de la ligne d'ordre de retour.

## Programmes d'achat

Les lignes de programmes d'achat peuvent être de type demande rattachée si elles ont les origines suivantes :

- **Gestion des stocks (INH)**  
Le programme d'achat est généré à partir de la session Génération d'ordres (TPOP) (whinh2201m000). Si une spécification est reliée à la transaction de stock planifiée et que la case **Planif. appro. par fournisseur** n'est pas cochée dans la session Conditions de planification (tctrm1135m000), la spécification de la transaction de stock planifiée est copiée au niveau de la ligne du programme d'achat.
- **Commande fournisseur de sous-traitance**  
La ligne du programme d'achat (sous-traitance) est créée à partir de la session Génération d'ordres de réappro. pour la sous-traitance (tdpur4216m000) pour un système simple/commandé par les ordres. La spécification de la session Lignes d'approvisionnement en matières de cmde fournisseur (tdpur4116m000) est copiée au niveau de la ligne du programme d'achat.

## Remarque

Les spécifications ne sont pas utilisées pour les programmes de poussée.



## Réervations tampons

Vous pouvez utiliser des réervations tampons pour réserver un stock (non réservé) disponible si le stock est insuffisant.

Lorsque vous créez une réservation tampon, le stock physique disponible pour un magasin, un article et, le cas échéant, un numéro d'évolution est alloué à une spécification. Le stock peut alors être utilisé pour les lignes d'ordre de sortie de stock dont les spécifications correspondent à celles de la réservation tampon. Les lignes d'ordre de sortie de stock, les lignes d'avis, les lignes d'expédition, etc. créées dans les procédures de sortie et d'expédition disposent des mêmes caractéristiques que la commande dont elles proviennent.

Vous ne pouvez créer des réservations tampons que si les éléments suivants s'appliquent :

- La case **Utilisation stock non affecté** de la session Conditions de rattachement de demande (tctrm1165m000) est cochée.
- Du stock non alloué est disponible.

## Calcul d'un stock non réservé disponible

LN calcule le stock non réservé disponible de la manière suivante :

$$\{A - (B + C + D)\} + E = F \text{ If } F > G, G = \text{stock non alloué disponible} \text{ H} - I = G$$

**Symbole** Valeur du champ dans la session Stock par magasin, article et numéro d'évolution (whwmd2516m000):

A	<b>Stock physique</b>
B	<b>Bloqué</b>
C	<b>Engagé</b>
D	<b>Emplacement réservé</b>
E	<b>Stock engagé en traitement</b>
F	Résultat intermédiaire
H	Champ <b>Stock physique</b> de la session Stock par magasin, article et numéro d'évolution (whwmd2516m000)
I	Champ <b>Stock physique</b> de la session Stock par spécification (whwmd2519m000)

### Remarque

Les réservations tampon sont générées en fonction des séries et groupes de séries définis dans la session Paramètres de planification des stocks (whinp0100m000).

Le stock engagé C peut empiéter sur le stock alloué par emplacement D : en effet, si une proposition de sortie de stock est créée pour le stock engagé, celle-ci est répertoriée à la fois comme stock engagé et comme stock alloué par emplacement. Si C et D étaient soustraits de A pour calculer F, le stock disponible F calculé serait inférieur au stock réellement disponible. Par conséquent, le stock engagé dans le processus E est ajouté pour équilibrer le résultat.

Si F est supérieur à la différence entre le **Stock physique** de la session Stock par magasin, article et numéro d'évolution (whwmd2516m000) et le **Stock physique** de la session Stock par spécification (whwmd2519m000), le résultat est ajusté en fonction de cette différence.

## Création de réservations tampons

Des réservations tampons sont créées :

- Lors d'une planification d'ordres dans l'application Planification d'entreprise. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à Création de réservations tampon dans Planification d'entreprise.
- Lors de la saisie de la ligne de commande client (la ligne de commande client constituant la commande). La réservation tampon est créée pour le magasin, l'article, le numéro d'évolution

et la spécification de la ligne de commande client. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à Création de réservations tampons lors de la saisie de la ligne de commande client.

- Manuellement dans la session Engagements de stock (whinp2100m000).

Vous pouvez consulter les réservations tampon dans la session Engagements de stock (whinp2100m000).

## Création de réservations tampon dans Planification d'entreprise

Lors d'une planification d'ordres, l'application Planification d'entreprise peut créer des réservations tampon pour allouer du stock à une commande.

Pour allouer du stock :

1. LN vérifie que du stock non réservé est disponible pour l'article, le magasin et la spécification de la commande.
2. Dans le cas contraire, aucune réservation n'est effectuée.
3. Si oui, LN recherche les réservations tampon sans proposition de sortie de stock dont les caractéristiques de spécification correspondent à celles de la commande.
4. Si la réservation tampon est localisée, la quantité de la réservation tampon existante est augmentée de la quantité requise pour la commande client, et la quantité du stock non alloué est réduite de la quantité de cette commande.
5. Si la réservation tampon est introuvable, LN en crée une dont les caractéristiques de spécification sont identiques à celles de la commande. La quantité de la nouvelle réservation tampon correspond à celle de la commande.

Les champs suivants de la session Stock par spécification (whwmd2519m000) sont augmentés de la quantité de la nouvelle réservation tampon :

- **Stock en réservation tampon**
- **Stock physique**

## Création de réservations tampons lors de la saisie de la ligne de commande client

Les réservations tampon peuvent être créées comme suit, dans la session Lignes de commande client (tdsls4101m000) ou dans la session Lignes de livraison planifiées de commande client (tdsls4101m100):

- **Manuellement, à partir du menu des ruptures de stock**  
En cas de rupture de stock au niveau de la ligne de l'ordre, la session Menu des ruptures de stock (tdsls4830s000) démarre. Sélectionnez **Créer une réservation tampon** pour créer une réservation tampon dans la session Création de réservations tampon (tdsls4813s000). La réservation tampon est créée lors de l'enregistrement de la ligne de commande client.

- **Manuellement, dans Magasin**  
Vous pouvez réserver du stock non réservé dans la session Engagements de stock (whinp2100m000). Dans le menu Vues, Références, Actions, cliquez sur **Réreservation tampon** pour lancer cette session et saisir vos données.
- **Automatiquement, lors de la saisie de la ligne de commande client**  
En cas de rupture de stock, une réservation tampon est automatiquement créée lors de la saisie de la ligne de commande client si la valeur définie pour le champ **Gestion automatique des ruptures de stock** est **Créer une réservation tampon** pour l'article correspondant, dans la session Types de commandes clients (tdsls0594m000).

## Utilisation des réservations tampons

Si une proposition de sortie de stock est créée pour une ligne d'ordre de sortie de stock avec une spécification, LN utilise d'abord le stock réservé reçu via des ordres d'approvisionnement avec des caractéristiques de spécification correspondantes. La quantité du champ **Emplacement de stock réservé** de la session Stock par spécification (whwmd2519m000) s'en trouve ainsi augmentée.

Si ce stock est insuffisant, LN utilise le stock des réservations tampon dont les caractéristiques de spécification correspondent à celles de la ligne d'ordre de sortie de stock. La quantité du champ **Emplacement de stock réservé** et du champ **Stock en réservation tampon** de la session Stock par spécification (whwmd2519m000) s'en trouve ainsi augmentée.

### Remarque

Si, pour une spécification particulière, le stock disponible à sortir du magasin est insuffisant, vous pouvez proposer du stock non réservé ou provenant d'une spécification différente pour compenser la quantité manquante. Le fait que cette manipulation soit autorisée ou non est déterminé par les cases à cocher **Proposer stock non réservé** et **Rattachement de demande de ligne de sortie de stock est obligatoire** de la session Paramètres de Magasin par site (whwmd2101m000). Voir Stock réservé ou non réservé dans le traitement des sorties de stock.

De même, si une proposition de sortie de stock est émise pour une ligne d'ordre de sortie de stock avec une spécification, LN utilise d'abord le stock réservé, reçu via les ordres avec des caractéristiques de spécification correspondantes. Si les lignes d'expédition correspondantes sont confirmées, la quantité du champ **Emplacement de stock réservé** de la session Stock par spécification (whwmd2519m000) est réduite.

Si ce stock est insuffisant, LN utilise le stock des réservations tampon dont les caractéristiques de spécification correspondent à celles de la ligne d'ordre de sortie de stock. Si les lignes d'expédition correspondantes sont confirmées, la quantité du champ **Emplacement de stock réservé** de la session Stock par spécification (whwmd2519m000) est réduite.

## Niveaux de réservation du stock

Les niveaux de réservation du stock indiquent si le stock alloué est identifiable et traçable dans le magasin par le biais des unités de manutention, ou s'il est simplement enregistré en tant que stock réservé. Vous pouvez définir les niveaux de réservation des associations magasin - article dans la session Données Article par magasin (whwmd2510m000) et dans la session Article - Magasin (whwmd4600m000).

### Niveaux de réservation

Les niveaux de réservation du stock suivants sont disponibles :

- **Magasin**  
Si les lignes de réception des ordres d'approvisionnement avec spécifications sont confirmées ou que des réservations tampon sont créées, les articles reçus et les articles mis en tampon deviennent du stock réservé. Aucune unité de manutention n'est générée pour ces articles. Ils ne sont donc pas traçables dans le magasin.
- **Article physique**  
Si les lignes de réception des ordres d'approvisionnement avec spécifications sont confirmées, les articles reçus deviennent du stock réservé. LN génère des unités de manutention pour les articles reçus et les unités de manutention obtiennent des spécifications possédant des caractéristiques identiques à celles de l'ordre d'approvisionnement. Les articles réservés peuvent être identifiés et suivis dans le magasin à l'aide des unités de manutention et des spécifications des unités de manutention.

Des unités de manutention avec spécifications sont utilisées dans toutes les procédures magasin, incluant l'expédition, les inspections à l'entrée et à la sortie, les réglages et le décompte des cycles. Si, par exemple, une proposition de sortie de stock est créée pour une commande, LN utilise les unités de manutention dont les caractéristiques de spécification correspondent à celles des lignes d'ordre de sortie de stock de la commande.

### Remarque

- L'utilisation du niveau de réservation **Article physique** nécessite différents paramétrages. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à Configuration des unités de manutention pour les réservations.
- Contrairement à ce qui se passe avec les ordres d'approvisionnement, pour le stock réservé inclus dans un tampon de réservation, aucune unité de manutention n'est générée si le niveau de réservation de stock est **Article physique**.

## Configuration des unités de manutention pour les réservations

La configuration suivante est requise pour l'utilisation du niveau de réservation **Article physique**:

- Dans la session de détail Composants logiciel implémentés (tccom0500m000), cochez la case **Rattachement de demande**.
- Dans la session de détails Paramètres données de base magasin (whwmd0100s000), cochez la case **Unités de manutention utilisées**.
- Dans les sessions Article - Valeurs magasin par défaut (whwmd4101s000) et Article - Magasin (whwmd4600m000), cochez la case **Unités de manutention utilisées**.
- Dans la session Données Article par magasin (whwmd2510m000):
  - Cochez les cases suivantes pour activer l'utilisation des unités de manutention dans tous les processus magasin :
    - **Unités de manutention utilisées**
    - **Réceptions**
    - **Contrôles d'entrée en stock**
    - **Stock**
    - **Contrôles de sortie de stock**
    - **Expéditions**
  - Pour générer automatiquement des unités de manutention lors des processus magasin suivants, sélectionnez **Toujours** ou **Pour propriété/spécification** dans les champs suivants :
    - **Générer les unités manutention automatiquement depuis avis expédition**
    - **Confirmation des réceptions**
    - **Traitement des ordres de correction**
    - **Traitement des ordres d'inventaire**
  - Pour générer des unités de manutention lors de l'émission d'une proposition de sortie de stock, sélectionnez **Confirmation du prélèvement** dans le champ **Oui**.

Si aucune des options de génération automatique d'unités de manutention ci-dessus n'est sélectionnée, lorsqu'un des processus magasin est exécuté, l'utilisateur est invité à créer manuellement des unités de manutention.

### **Remarque**

Le stock réservé est répertorié par article, magasin et spécification dans la session Stock par spécification (whwmd2519m000). Vous pouvez consulter les unités de manutention et les spécifications d'unités de manutention dans la session Unités de manutention (whwmd5130m000).



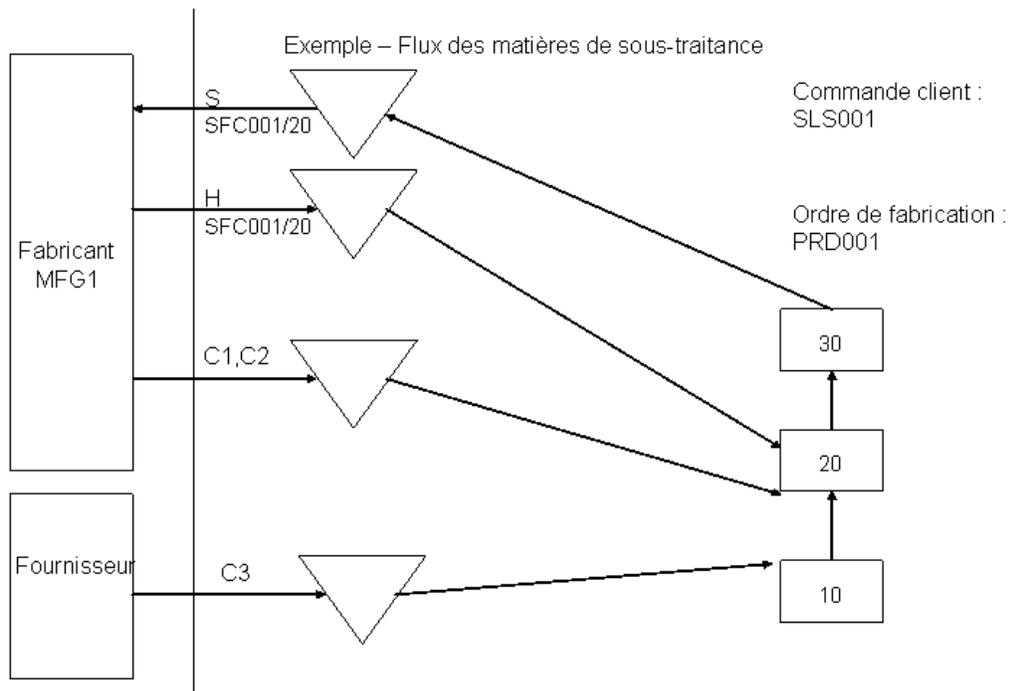
# Chapitre 6

## Exemple de rattachement de demande



### Exemple de rattachement de demande

Cette rubrique indique comment une spécification est transférée entre les objets de gestion lors du processus de sous-traitance au niveau du site du sous-traitant.



#### Article S

Le sous-traitant commence par créer une commande client de sous-traitance pour l'article S pour lequel le stock doit être réservé. Pour la commande client, un ordre de fabrication est planifié dans Planification d'entreprise et est créé dans Pilotage de l'atelier de fabrication sur mesure. La spécification de la commande client est transmise à l'ordre de fabrication.

Les articles H, C1, C2 et C3 figurent dans la nomenclature de l'article S. Le champ **Hériter rattachement de demande** de la session Nomenclature (tibom1110m000) détermine si et comment la spécification est ensuite transmise de l'ordre de fabrication aux lignes de matières estimées de l'ordre de fabrication.

Dans le système du sous-traitant, le fabricant est identifié en tant que tiers acheteur MFG1.

## Article H

L'article H est un article de sous-ensemble du fabricant et est donc livré par le fabricant.

La valeur du champ **Hériter rattachement de demande** de la session Nomenclature (tibom1110m000) devient **Obsolète**, Cela signifie que pour l'article H, LN vérifie les conditions pour déterminer quels attributs des spécifications doivent être transmis.

L'article H est planifié par le fabricant en fonction des ordres. Pour identifier de manière unique H, le sous-traitant reçoit la référence "SFC0001/20" du fabricant. Pour l'article S, cette référence est stockée dans le champ **Référence** de la commande client.

La spécification de la commande fournisseur inclut également la référence "SFC0001/20" pour l'article H.

## Composants C1 et C2

Les articles C1 et C2 sont des composants planifiés et livrés par le fabricant.

Le champ **Hériter rattachement de demande** dans la session Nomenclature (tibom1110m000) est réglé à **Obsolète** pour les articles C1 et C2. Cela signifie que LN consulte les conditions pour identifier les attributs de spécifications à transmettre aux lignes de matières estimées des articles.

C1 et C2 sont fournis en vrac par le fabricant. Les commandes fournisseurs pour C1 et C2 incluent une spécification avec MFG1 comme tiers. C1 et C2 sont réservés à ce fabricant.

## Composant C3

L'article C3 est un composant planifié par le sous-traitant.

Le champ **Hériter rattachement de demande** dans la session Nomenclature (tibom1110m000) est réglé à **Oui** pour l'article C3. Cela signifie que la spécification de l'ordre de fabrication est transmise à la ligne de matières estimées pour l'article C3.

Dans une exécution de planification d'ordre dans Planification d'entreprise, une commande fournisseur est créée par le sous-traitant. La spécification est transmise de la commande client à la commande fournisseur.

## Données de rattachement de demande

H, C1, C2 et C3 doivent être sortis au niveau de l'ordre de fabrication PRD001. Cela n'est possible que si les spécifications des lignes de matières estimées correspondent aux spécifications du stock. En d'autres termes, les spécifications du côté de l'approvisionnement doivent être équivalentes aux spécifications du côté de la demande.

Les tableaux suivants présentent les données de spécification pour l'ordre de fabrication, la commande client et les commandes fournisseurs. Les ordres magasin et les ordres de planification ne sont pas mentionnés. Les spécifications des ordres magasin sont cependant dérivées des ordres initiaux.

### Vente et Achat

Article	S	H	C1	C2	C3
<b>Type de rattachement de demande</b>	Basé sur la référence client	Basé sur la référence client	Basé sur le tiers	Basé sur le tiers	Sans objet
<b>Type d'ordre</b>	Commande client	Commande fournisseur	Commande fournisseur	Commande fournisseur	Commande fournisseur
<b>Numéro d'ordre</b>	SLS001	PUR001	PUR001	PUR002	PUR003
<b>Spécification</b>					
<b>Tiers de réservation</b>	MFG1	MFG1	MFG1	MFG1	MFG1
<b>Référence de réservation</b>	SFC0001/20	SFC0001/20	Sans objet	Sans objet	SFC0001/20

### Atelier de fabrication sur mesure

Article	S	H	C1	C2	C3
<b>Type de rattachement de demande</b>	Sans objet	Basé sur la référence client	Basé sur le tiers	Basé sur le tiers	Sans objet
<b>Propagation de rattachement de demande</b>	Sans objet	Lire les conditions	Lire les conditions	Lire les conditions	Propager

<b>Type d'ordre</b>	Ordre de fabrication	Matière de l'ordre de fabrication			
<b>Numéro d'ordre</b>	PRD001	PRD001/10	PRD001/20	PRD001/30	PRD001/40
<b>Spécification</b>					
<b>Tiers de réservation</b>	MFG1	MFG1	MFG1	MFG1	MFG1
<b>Référence de réservation</b>	SFC0001/20	SFC0001/20	Sans objet	Sans objet	SFC0001/20

---

### accord sur les conditions

Accord conclu entre des tiers sur la vente, l'achat ou le transfert de marchandises, dans lequel vous pouvez établir des conditions détaillées régissant les commandes, les programmes, la planification, la logistique, la facturation et le rattachement de demandes, ainsi que définir le mécanisme de recherche permettant d'extraire les conditions appropriées.

L'accord comprend les informations suivantes :

- un en-tête indiquant le type d'accord et le(s) tiers ;
- des niveaux de recherche comprenant une priorité et une sélection d'attributs de recherche (champs), ainsi que des groupes de conditions liés ;
- une ou plusieurs lignes indiquant les valeurs des attributs de recherche des différents niveaux ;
- des groupes de conditions comportant des conditions détaillées sur les commandes, les programmes, la planification, la logistique, la facturation et la réservation ou le rattachement de demandes pour les lignes.

### demande client

Ordre, généralement commande client ou programme de vente, satisfaisant la demande d'un client.

### demande de changement de propriété de stock

Commande visant à transférer la propriété des marchandises du fournisseur, à savoir le tiers vendeur, à la société courante, si la propriété est fonction des délais. Voir aussi propriété.

Une demande changement de propriété de stock est constituée d'un en-tête d'ordre qui fournit des informations générales et d'une ou plusieurs lignes d'ordre qui fournissent des détails sur l'article concerné. En outre, si le changement de propriété entraîne un changement d'emplacement qui nécessite des ajustements de la hiérarchie d'emballage, des informations de manutention des lignes sont également fournies.

Les ordres de modification échéancés sont générés par les utilisateurs pour les articles susceptibles de faire l'objet d'un changement de propriété. LN utilise des ordres de modification pour générer les écritures financières liées au changement de propriété et suivre le stock.

## demande dépendante

Demande liée à une demande qui concerne un autre article.

Il existe deux principaux types de demande dépendante :

- demande de composants utilisés dans la fabrication d'un article,
- Demande provenant d'un autre magasin ou d'une société associée.

Avec le plan directeur, la demande dépendante est égale à la somme des champs suivants :

- demande de matières dépendante
- demande dépendante prévue
- demande de distribution dépendante

LN décompose le DAV et la demande dépendante d'un article principal, afin de planifier les articles possédant le même cluster de planification que le magasin indiqué sur la liste de matières critiques de cet article.

## demande indépendante

Demande sans rapport avec les demandes relatives à d'autres articles.

Exemples de demandes indépendantes :

- demande de produits finis,
- demande de composants requis pour les tests destructifs,
- besoins de pièces pour la maintenance.

## échange de données informatisé (EDI)

Transmission entre ordinateurs d'un document commercial standard sous un format standard. L'expression EDI interne désigne la transmission de données entre sociétés via un même réseau interne (également appelé réseau multisociété). L'expression EDI externe désigne la transmission de données entre votre société et des tiers externes.

## géré par ordre/simple

Système de production à flux tiré qui régule l'approvisionnement en articles des magasins d'en-cours.

Dans ce système d'approvisionnement, un ordre de fabrication spécifique pour un produit spécifique sort les articles nécessaires d'un magasin d'approvisionnement pour les transférer dans le magasin d'en-cours. Un lien direct est établi entre l'ordre de fabrication pour lequel les articles sont requis et l'ordre magasin qui régule la fourniture de ces articles au magasin d'en-cours.

## menu approprié

Les commandes sont réparties dans les menus **Vues**, **Références** et **Actions** ou affichées sous la forme de boutons. Dans les versions précédentes d'LN et Web UI, ces commandes sont accessibles depuis le menu *Spécifique*.

### ordre d'approvisionnement

Ordre, généralement ordre de fabrication ou commande fournisseur, contenant une quantité d'un article particulier requise pour satisfaire un demande client.

### ordre de retour

Commande client ou fournisseur dans laquelle sont indiquées les expéditions retournées. Un ordre de retour peut uniquement contenir des montants négatifs.

### ordre planifié

Dans Planification d'entreprise, ordre de réapprovisionnement créé pour les besoins de la planification, mais qui n'est pas encore un ordre réel.

Planification d'entreprise fonctionne avec les types d'ordres planifiés suivants :

- ordre de fabrication planifié
- commande fournisseur planifiée
- ordre de distribution planifié

Les ordres planifiés sont générés dans le contexte d'un scénario donné. Les ordres planifiés du scénario réel peuvent être transférés au niveau d'exécution, où ils deviennent des ordres de réapprovisionnement réels.

### planification selon ordres

Concept de planification selon lequel la plupart des données sont traitées sous la forme d'ordres.

Dans la planification selon les ordres, l'approvisionnement est planifié sous la forme d'ordres planifiés. LN prend en compte les dates de début et de fin des ordres planifiés individuels. Pour la planification de la production, cette méthode prend en compte tous les besoins en matières et en capacité, tels qu'ils sont enregistrés dans la nomenclature et la gamme de l'article.

#### **Remarque**

Dans Planification d'entreprise, vous pouvez gérer un plan directeur pour un article, même si tout l'approvisionnement s'effectue via la planification des ordres.

## programme Push

Liste de besoins échéancés, générée à partir d'un système de planification centrale, tel que Planification d'entreprise ou Projet, et qui est envoyée au fournisseur. Les programmes Push contiennent à la fois une prévision pour le long terme et des commandes réelles pour le court terme.

Un programme Push peut utiliser l'un des types de version suivants :

- **Lancement matières:** seules les versions de matières sont envoyées. L'expédition est effectuée en fonction des besoins **Ferme** et **Immédiat** de la version de matière.
- **Programme d'expédition:** les versions de matières et les programmes d'expédition sont envoyés. L'expédition est effectuée en fonction des besoins **Ferme** et **Immédiat** du programme d'expédition (SHP). La version de matière envoie uniquement les données prévisionnelles.
- **Programme d'expédition uniquement:** seuls les programmes d'expédition sont envoyés. L'expédition est effectuée en fonction des besoins **Ferme** et **Immédiat** du programme d'expédition (SHP). Aucune donnée prévisionnelle n'est envoyée au fournisseur.

## réservation

Réservation du stock en fonction d'une demande avant le processus de sortie.

Vous pouvez affecter une quantité du stock à un tiers ou un ordre de demande spécifique.

### Remarque

La documentation indique parfois qu'un objet de demande spécifique, tel qu'une commande client, est *affecté* à un tiers, un ordre ou une référence. Cette expression indique que LN doit remplir l'objet de demande avec l'*approvisionnement affecté* au tiers, à l'ordre ou à la référence spécifique.

## réservation tampon

Stock réservé pour une spécification. Ce stock n'est pas réservé pour un ordre spécifique, mais il peut être consommé par toute autre ligne d'ordre ayant une spécification dont les caractéristiques correspondent à celles de la spécification de la réservation tampon.

## sous-ensemble

Produit intermédiaire d'un processus de production qui n'est ni stocké ni vendu en tant que produit fini, mais qui est transmis à l'opération suivante.

Dans le cadre de la sous-traitance, un fabricant peut envoyer un sous-ensemble à un sous-traitant afin que des tâches soient effectuées sur le sous-ensemble. Le code Article du sous-ensemble est défini dans le module Données de base des articles.

Une fois le travail terminé, le sous-traitant renvoie le sous-ensemble au fabricant. Le code Article du sous-ensemble repris est également défini dans le module Données de base des articles.

### sous-traitance

Autoriser une autre société (le sous-traitant) à effectuer des tâches sur un article. Les tâches peuvent être liées à l'intégralité du processus de production ou à seulement une ou plusieurs opérations du processus de production.

### spécification

Ensemble de données liées à un article, par exemple, le tiers auquel l'article est affecté ou les détails relatifs à la propriété.

LN utilise la spécification pour rapprocher l'offre et la demande.

Une spécification peut appartenir à un ou plusieurs des éléments suivants :

- l'approvisionnement prévu d'une quantité d'un article, comme une commande client ou un ordre de production ;
- une quantité donnée d'un article stockée dans une unité de manutention ;
- un besoin pour une quantité donnée d'un article, par exemple une commande client.

### stock géré par le fournisseur (VMI)

Avec la méthode du stock géré par le fournisseur, c'est généralement le fournisseur qui gère le stock de son client ou de son sous-traitant. Il arrive aussi que le fournisseur gère la planification de l'approvisionnement. Le client peut également gérer le stock, mais le fournisseur est responsable de la planification de l'approvisionnement. La gestion ou la planification des stocks peuvent aussi être sous-traitées à un prestataire de services logistiques (LSP).

Le fournisseur ou le client peuvent posséder le stock livré par le fournisseur. Il arrive souvent que la propriété du stock soit transférée du fournisseur au client lorsque ce dernier consomme le stock, mais d'autres cas de transfert de propriété sont fixés par contrat.

La méthode du stock géré par le fournisseur permet de réduire les coûts internes liés à la planification et à l'achat des matières, et permet au fournisseur de mieux gérer son stock grâce à une meilleure visibilité de la chaîne logistique.

### transactions de stock planifiées

Modifications attendues des niveaux de stock en raison d'ordres planifiés portant sur des articles.

## unité de manutention

Unité physique identifiable de façon unique qui se compose d'un emballage et d'un contenu. Unité de manutention qui peut contenir des articles. Une unité de manutention possède une structure d'emballages servant à emballer des articles, ou fait partie d'une structure de ce type.

Une unité de manutention comprend les attributs suivants :

- Code d'identification
- Emballage (facultatif)
- Quantité d'emballages (facultatif)

Si vous liez un article à une unité de manutention, l'article est emballé à l'aide de cette unité. L'emballage désigne le type de conteneur qui compose l'unité de manutention. Par exemple, en définissant un emballage tel que Caisse en bois pour une unité de manutention, vous indiquez que cette unité est une caisse en bois.

Voir : hiérarchie d'emballage

---

# Index

- accord sur les conditions**, 31
  - demande client**, 31
  - demande de changement de propriété de stock**, 31
  - demande dépendante**, 32
  - demande indépendante**, 32
  - échange de données informatisé (EDI)**, 32
  - Exemple de rattachement de demande**, 27
  - géré par ordre/simple**, 32
  - menu approprié**, 32
  - ordre d'approvisionnement**, 33
  - Ordre d'approvisionnement**
    - rattachement de demande, 13
  - ordre de retour**, 33
  - ordre planifié**, 33
  - planification selon ordres**, 33
  - programme Push**, 34
  - rattachement de demande**
    - Configuration, 11
    - Présentation, 7
  - Rattachement de demande**
    - configuration, 11
    - exemple, 27
    - ordre d'approvisionnement, 13
    - présentation, 7
  - réserve**, 34
  - Réserve et rattachement ferme**, 19, 23
  - Réserve**
    - niveau de réserve, 23
    - stock, 19
  - réserve tampon**, 34
  - Réserve tampon**, 19
    - dans Planification d'entreprise, 21
    - utilisation de, 22
  - sous-ensemble**, 34
  - sous-traitance**, 35
  - spécification**, 35
  - Spécification**
    - exemple, 27
    - stock géré par le fournisseur (VMI)**, 35
  - Stock**
    - réserve, 19
  - transactions de stock planifiées**, 35
  - unité de manutention**, 36
-

