



Infor LN Planification d'entreprise - Guide de l'utilisateur - Délais

© Copyright 2021 Infor

Tous droits réservés. Les marques, dessins et modèles ci-joints sont des marques et/ou des marques déposées de Infor et/ou ses associés et filiales. Tous droits réservés. Toutes les autres marques listées ci-jointes appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

Notifications importantes

Les informations contenues dans cette publication (y compris toute information supplémentaire) sont confidentielles et la propriété de Infor.

En accédant à ces informations, vous reconnaissez et acceptez que ce document (y compris toute modification, traduction ou adaptation de celui-ci) ainsi que les copyrights, les secrets commerciaux et tout autre droit, titre et intérêt afférent, sont la propriété exclusive de Infor. Vous acceptez également de ne pas vous octroyer les droits, les titres et les intérêts (de ce document (y compris toute modification, traduction ou adaptation de celui-ci) en vertu de la présente, autres que le droit non-exclusif d'utilisation de ce document uniquement en relation avec et au titre de votre licence et de l'utilisation du logiciel mis à la disposition de votre société par Infor conformément à un contrat indépendant ("Objectif").

De plus, en accédant aux informations jointes, vous reconnaissez et acceptez que vous devez respecter le caractère confidentiel de ce document et que l'utilisation que vous en faites se limite aux Objectifs décrits ci-dessus.

Infor s'est assuré que les informations contenues dans cette publication sont exactes et complètes. Toutefois, Infor ne garantit pas que les informations contenues dans cette publication ne comportent aucune erreur typographique ou toute autre erreur, ou satisfont à vos besoins spécifiques. En conséquence, Infor ne peut pas être tenu directement ou indirectement responsable des pertes ou dommages susceptibles de naître d'une erreur ou d'une omission dans cette publication (y compris toute information supplémentaire), que ces erreurs ou omissions résultent d'une négligence, d'un accident ou de toute autre cause.

Reconnaissance de marques

Tous les autres noms de société, produit ou service référencés sont des marques de leurs propriétaires respectifs.

Informations sur la publication

Code du document	cpleadtimeug (U8745)
Release	10.7 (10.7)
Publié le	8 août 2022

Table des matières

A propos de ce document

Chapitre 1 Introduction.....	9
Délais dans Planification d'entreprise.....	9
Délais et planification de commande.....	9
Chapitre 2 Composants de délai.....	11
Définition des composants délai.....	11
Délai de fabrication (atelier de fabrication sur mesure).....	12
Délai de fabrication (atelier de Fabrication répétitive).....	12
Délai d'achat.....	13
Délai de distribution.....	14
Délai en général.....	14
Définition des horizons délais.....	14
Décalage.....	15
Chapitre 3 Décalage de délai.....	17
Décalage délai de l'ordre.....	17
Décalage depuis la date des besoins vers la date de fin.....	18
Éléments délai pour les commandes fournisseurs.....	19
Exceptions qui modifient la date de fin planifiée.....	20
Horizon figé.....	20
Commandes réelles ou fermement planifiées.....	20
Livraisons fixes.....	21
Décalage depuis la date de fin vers la date de début.....	22
Planification de gamme.....	23
Chevauchement de l'opération.....	23
Réseau d'opérations fantômes.....	24
Capacité.....	24
Planification de l'ordre de fabrication avec un délai de commande fixe.....	25
Planification de l'ordre de fabrication des articles génériques.....	26

Décalage des programmes de fabrication.....	27
Décalage des ordres de fabrication.....	27
Avec fournisseur, dans l'horizon délai.....	27
Temps de transport.....	28
Avec fournisseur, hors de l'horizon délai.....	28
Sans fournisseur.....	29
Décalage des ordres de distribution.....	29
Temps de transport.....	30
Délai d'approvisionnement.....	30
Replanification.....	30
Chapitre 4 Planification des délais.....	33
Présentation des calendriers.....	33
Calendriers.....	33
Utilisation du calendrier.....	35
Délai des ordres de fabrication.....	36
Organisation de gamme.....	37
Délai de commande fixe.....	38
à la gamme générique.....	38
Délai de commande fournisseur.....	38
Avec fournisseur, dans l'horizon délai.....	39
Sans fournisseur.....	40
Délais d'ordre de distribution.....	40
Délai d'approvisionnement.....	41
Délais classiques.....	42
Horizons délai fixes.....	43
Temps de transport.....	43
Adresses.....	43
Transporteur.....	43
Temps de transport dans Transport.....	44
Temps de voyage.....	44
Planification d'itinéraire.....	44

Itinéraire standard.....	45
Transporteur.....	46
Temps de transport dans Données communes.....	46
Chapitre 5 Logique de calendrier.....	47
Unités de temps.....	47
Etendre le calendrier.....	49
Annexe A Glossaire.....	51
Index	

A propos de ce document

Ce document décrit le processus de paramétrage des délais utilisés par Planification d'entreprise pour calculer et planifier les dates de début et de fin de commande.

Des informations complémentaires sur l'impact de la fonctionnalité multisite sur le calcul des délais et la planification seront ajoutées dans les prochaines versions.

Comment lire ce document

Commentaires ?

Cette documentation fait l'objet de révisions et d'améliorations constantes. Vos remarques/demandes d'informations sur ce document sont bienvenues. Veuillez envoyer vos commentaires à l'adresse email documentation@infor.com.

Référez le numéro et le titre du document dans votre email. L'efficacité de nos rétroactions dépend de la spécificité de vos informations.

Contactez Infor

Si vous avez des questions sur les produits d'Infor, consultez le portail de support Infor Xtreme à www.infor.com/inforxtreme.

Si ce document est mis à jour après la sortie du produit, la nouvelle version sera publiée sur ce site web. Il est recommandé de vérifier périodiquement si la documentation a été mise à jour en consultant ce site web.

N'hésitez pas à contacter documentation@infor.com pour tout commentaire sur la documentation d'Infor.

Délais dans Planification d'entreprise

Décalage délai dans Planification d'entreprise est crucial pour que les résultats de la planification soient corrects. Décalage délai permet que les ventes, la fabrication et l'achat soient coordonnés.

Ce décalage des dates de commande dépend d'une série de délais, que vous pouvez définir dans Planification d'entreprise et dans d'autres applications LN.

Délais et planification de commande

La planification des délais est une partie de la planification d'ordre (RRP). La planification d'ordre inclut la simulation d'ordres pour répondre à la demande. Pendant la simulation, les besoins en article sont déterminés, d'après lesquels les ordres planifiés avec leurs dates de début et de fin sont générés.

Le décalage de la date de début et de fin d'un ordre inclut la planification des délais.

Ces étapes sont menées à bout pour planifier les délais :

1. Définition des composants délais
2. Utilisation des composants de délai dans la planification de commande
3. Décalage des dates selon les délais

Certaines parties de la planification et du décalage sont reliées à ou partagées avec des applications autres que Planification d'entreprise.

Définition des composants délai

Les composants délai sont habituellement définis en dehors de Planification d'entreprise, comme dans Pilotage de l'atelier de fabrication sur mesure ou Gestion des achats. Les composants de délai doivent représenter le niveau exécution autant que possible, de façon à ce que, lors de la planification, les délais au niveau de l'exécution soient reflétés.

Dans les sections suivantes, les composants de délai utiles sont listés, et vous pouvez les spécifier dans LN pour la fabrication, l'achat, la distribution et les besoins généraux.

Délai de fabrication (atelier de fabrication sur mesure)

Composant délai	Application	Unité	Défini dans
Temps de préparation moyen	Fabrication	Min	Opérations de gammes (tirou1102m000)
Temps de cycle	Fabrication	Min	Opérations de gammes (tirou1102m000)
Délai d'attente	Fabrication	jours/heures	Opérations de gammes (tirou1102m000)
Temps d'attente	Fabrication	jours/heures	Opérations de gammes (tirou1102m000)
Temps de déplacement	Fabrication	jours/heures	Opérations de gammes (tirou1102m000)
Délai de fabrication (JSC)	Fabrication	jours/heures	Article - Fabrication (tiipd0101m000)
Temps de fabrication planifié	Fabrication	heures	Planification - Gamme générique (cprpd3150m000), Article configurable - Structure (tipcf3100m100)
Décalage du délai	Fabrication	jours	Planification - Gamme générique (cprpd3150m000), Article configurable - Structure (tipcf3100m100)

Délai de fabrication (atelier de Fabrication répétitive)

Composant délai	Application	Unité	Défini dans
Délai de fabrication plani-	Fabrication	Jours/heures par quanti-	Modèles de fabrication

Délai de distribution

Composants de délai	Application	Unité	Défini dans
Délai d'approvisionnement (BP)	Planification d'entreprise	jours/heures	Articles - Planification (cprpd1100m000)
Temps de transport	Données communes/ Transport	Défini par l'utilisateur	Adresses (tc-com4530m000) Distances (par code postal) (tccom4538m000) Etapas du plan de transport (fmfoc1151m000)

Délai en général

Composant délai	Application	Unité	Défini dans
Délai supplémentaire	Planification d'entreprise	jours/heures	Articles - Planification (cprpd1100m000)
Délai de sécurité (article)	Données communes	jours/heures	Article - Commande (tcibd2100m000)
Délai d'entrée en stock	Magasin	jours/heures	Données Article par magasin (whwmd2510m000)
Délai de sortie de stock	Magasin	jours/heures	Données Article par magasin (whwmd2510m000)

Définition des horizons délais

En plus des composants délai, vous devez définir un horizon qui indique une période de temps. Dans une période antérieure à la date de début de l'horizon, une planification à court terme et détaillée des délais est appliquée, en utilisant plusieurs composants de délai sur la base des données de gamme.

Après la date de début de l'horizon délai, une planification à long terme est appliquée. Dans une planification à long terme, seul un nombre réduit de composants de délai est utilisé pour calculer les délais. En raison du nombre limité de composants délai, la performance de la planification est optimisée.

Horizon délai	Application	Unité	Défini dans
Horizon délai (jours)	Achat	jours	Article - Tiers vendeur/ expéditeur (tdi- pu0110m000)
Horizon d'opérations	Planification d'entreprise	jours	Articles - Planification (cprpd1100m000)

Pour les ordres de fabrication planifiés, le champ Début de l'horizon de délai (SFC) dans la session Articles - Planification (cprpd1100m000) détermine le début de la planification à court terme et celui de la planification fixe et à long terme.

Pour les commandes fournisseur planifiées, le champ **Horizon délai (jours)** détermine les périodes pour la planification à court terme et la planification fixe.

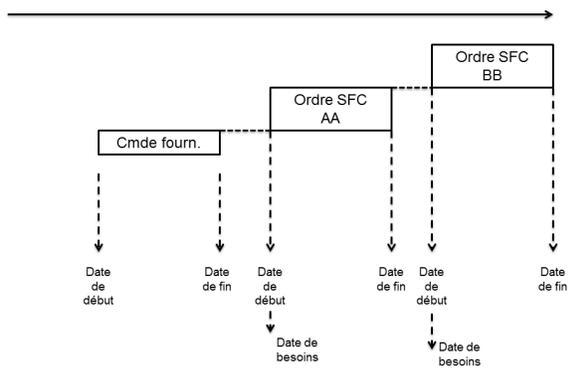
La distinction entre planification des délais détaillée et planification des délai fixe s'applique seulement à planification de commande. La distinction *ne s'applique pas* à la planification directrice.

Décalage

Pour décaler un délai, trois dates sont importantes :

- **Date de début**
La date de début d'un ordre de fabrication ou de la commande de la matière d'une commande fournisseur.
- **Date de fin**
La date de fin d'un ordre de fabrication ou de la réception de la matière d'une commande fournisseur.
- **Date de fin > Date du besoin**
La date à laquelle une matière spécifique ou un article sont requis pour une commande.

La matière/article requis peuvent être commandés à travers une commande fournisseur, ou cela peut être le résultat d'un ordre de fabrication. La date de besoin d'une matière peut être la même que la date de début d'un ordre de fabrication, ou cela peut être postérieur à la date de début.



Séquence d'ordres, avec des dates de début, des dates de fin et des dates de besoin.

Pendant la gestion de la planification de l'ordre dans Planification d'entreprise, dans la session Génération de la planification des ordres (cprp1210m000), les ordres sont planifiés de façon inversée, en se basant sur la date de besoin.

Au niveau de l'article plan, la source d'approvisionnement par défaut et les stratégies de sourcing déterminent le type d'ordre qui est créé : ordre de fabrication, programme de fabrication, commande fournisseur ou ordre de distribution.

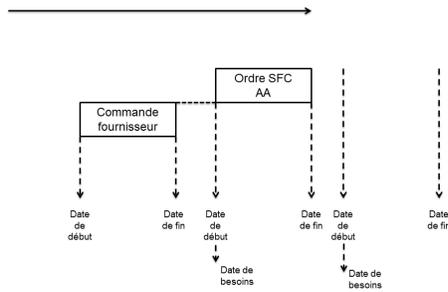
Décalage délai de l'ordre

Le décalage délai se réfère à une technique dans laquelle la réception d'une commande planifiée dans une période de temps nécessite que cette commande ait été émise dans une période antérieure. Le moment exact où l'ordre doit être émis dépend du délai pour l'article.

La longueur du délai de la commande est calculée à rebours, depuis la date du besoin jusqu'à la date de début de la commande.

Le décalage peut être divisé en plusieurs parties, les voici :

- Depuis la date des besoins à la date de fin de la commande (partie1)
- Depuis la date de fin à la date de début de la commande (partie 2)



Décalage du délai de commande, divisé en deux parties

Légende

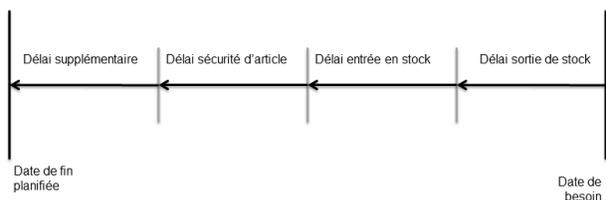
Partie 1 Le décalage depuis la date des besoins vers la date de fin est le même pour tous les types d'ordres. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à *Décalage depuis la date des besoins vers la date de fin (p. 18)*.

Partie 2 Le décalage depuis la date de fin vers la date de début dépend du type de commande. Cette partie du décalage diffère selon les types d'ordre : ordres de fabrication, commandes fournisseur et ordres de distribution. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à *Décalage depuis la date de fin vers la date de début (p. 22)*.

Décalage depuis la date des besoins vers la date de fin

Les composants de délai suivants sont utilisés pour décaler en partant de la date des besoins à la date de fin de la commande planifiée :

- **Planification supplémentaire**
- **Sécurité**
- **Entrée**
- **Sortie**



Composants de délai pour décaler de la date des besoins à la date de fin

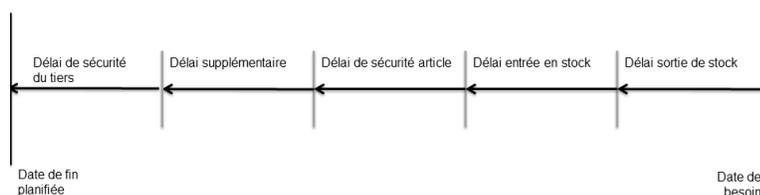
Le **Planification supplémentaire** peut être spécifié dans la session Articles - Planification (cprpd1100m000) et il ne peut être utilisé que dans Planification d'entreprise.

Les autres composants sont définis au niveau de l'article en général. Pour déterminer le délai d'entrée en stock et le délai de sortie de stock, on utilise les données pour le magasin d'article plan, qui peuvent être spécifiées dans la session Données Article par magasin (whwmd2510m000). Si les données d'article magasin n'existent pas, on prend le délai de sortie de stock qui est défini dans la session Magasins (whwmd2500m000).

Éléments délai pour les commandes fournisseurs

Pour une commande fournisseur planifiée, un composant délai supplémentaire, **délai de sécurité tiers**, est utilisé pour décaler la date de fin de la commande planifiée. Donc, les composants de délai pour les commandes fournisseur planifiées incluent les éléments suivants :

- **Délai de sécurité du tiers**
- **Planification supplémentaire**
- **Sécurité**
- **Entrée**
- **Sortie**



Composants de délai pour le décalage de la date des besoins à la date de fin - commandes fournisseur

Remarque

Le délai de sécurité tiers vient en plus du délai de sécurité défini au niveau de l'article (ou magasin-article). Le délai de sécurité tiers couvre l'insécurité du fournisseur, alors que le délai de sécurité article est destiné à l'insécurité des opérations internes.

Exceptions qui modifient la date de fin planifiée

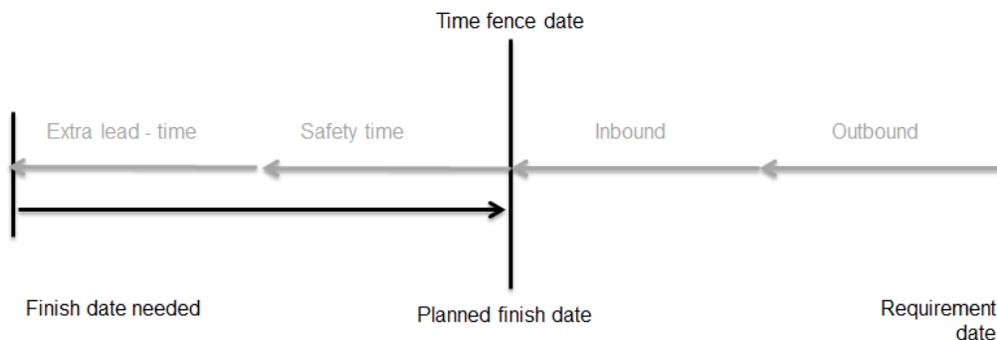
Lorsque la date de fin est calculée, ces exceptions peuvent modifier la date de fin planifiée et avancer ou reculer la date dans le temps :

- L'horizon figé est pris en compte pendant que la planification est générée. L'horizon figé peut *avancer* la date de fin.
- La date de fin de la dernière commande ferme planifiée ou de la dernière commande réelle peut *avancer* la date.
- L'horizon figé peut *reculer* la date de fin.

Les sections suivantes traitent de chacune de ces situations.

Horizon figé

Si la case **Générer** n'est pas cochée dans la session Génération de la planification des ordres (cprp1210m000), la planification de commande reconnaît les besoins à l'intérieur de l'horizon figé, mais glisse ces besoins à la fin de ce dernier.



Toutes commandes, date de fin corrigée pour l'horizon figé.

En d'autres termes, si la case **Générer** n'est pas cochée, les dates du besoin se trouvent toujours au-delà de l'horizon figé. Si la date de fin est décalée à l'intérieur de l'horizon figé, la date de fin est avancée à la date d'horizon figé, en utilisant les délais consécutifs.

Si la date du besoin est la même que la date d'horizon figé, les quatre composants délais sont utilisés.

Dans l'exemple précédent, une alerte est donnée, qui spécifie que la date de fin arrive trop tard pour le délai supplémentaire de planification et le délai de sécurité.

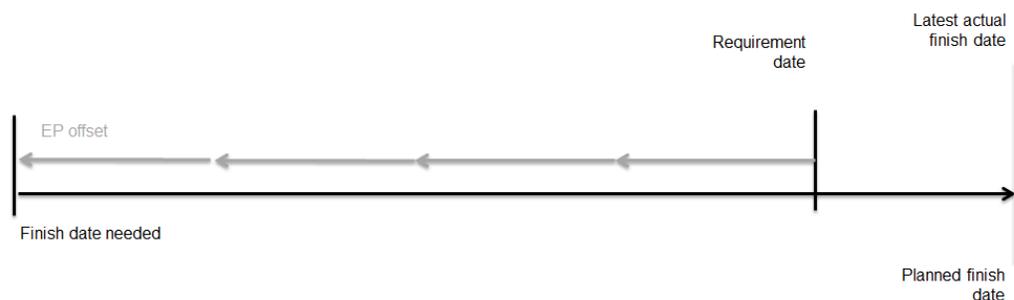
Commandes réelles ou fermement planifiées

Si la case **Ordre planifié avant ordre planifié ferme/réel** n'est pas cochée dans la session Paramètres de planification (cprpd0100m000), aucune commande client ne peut finir avant que toute commande

ferme planifiée ne soit terminée. Donc, la date de fin de la commande planifiée est avancée vers la date de fin de la dernière commande ferme planifiée.

Remarque

Dans les figures suivantes, le décalage Planification d'entreprise se réfère au décalage des besoins vers la date de fin planifiée. Le décalage Planification d'entreprise inclut le délai de sortie de stock, le délai d'entrée de stock, le délai de sécurité et le délai supplémentaire.



Toutes commandes, date de fin corrigée à ferme/réelle

Si la case **Ordre planifié avant ordre planifié ferme/réel** n'est pas cochée, la date de fin est avancée de la même façon que lorsque l'horizon figé est concerné. Une **Achat** commande n'est pas planifiée avant les commandes fournisseur réelles ou avant les commandes fournisseur fermes planifiées. Un ordre **Fabrication sur mesure** planifié ne l'est pas avant un ordre de fabrication JSC ou avant un ordre de fabrication ferme planifié.

Remarque

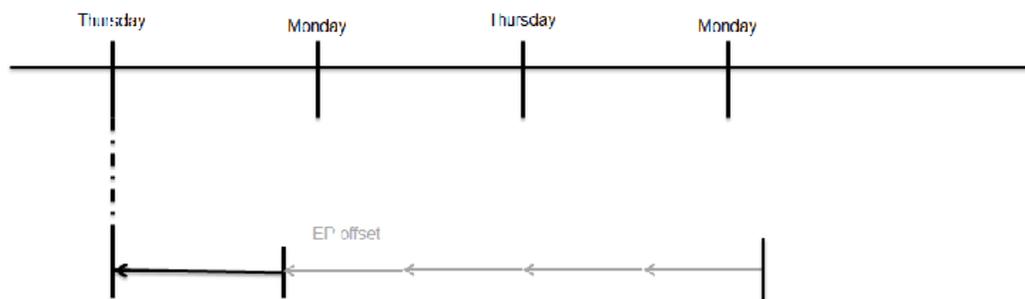
La correction ne s'applique qu'aux ordres de fabrication planifiés et aux achats planifiés, et non aux ordres de distribution planifiés.

Livraisons fixes

Un article plan peut être lié à un code de livraison fixe. Un code de livraison fixe est utilisé pour une planification de commande basée sur des moments de livraison fixes. Si des livraisons fixes sont prévues pour l'article, Planification d'entreprise recule la date de fin calculée pour trouver le moment de livraison fixe le plus proche.

Vous pouvez spécifier des codes de livraison fixes dans la session Codes Livraisons fixes (cprpd2110m000).

Fixed delivery moments



Toutes commandes, date de fin paramétrée à livraison fixe.

Décalage depuis la date de fin vers la date de début

Le décalage depuis la date de fin vers la date de début dépend du type de commande. Le décalage diffère selon les types d'ordre : ordres de fabrication, programmes de fabrication, commandes fournisseur et ordres de distribution.

- **Décalage des ordres de fabrication**

Ces facteurs déterminent comment un ordre de fabrication est planifié/décalé:

- **Planification de gamme**

Si le début de la date de l'ordre de fabrication estimé est *avant* la date dans le champ **Horizon d'opérations** de la session Articles - Planification (cprpd1100m000), vous avez affaire à une planification à court terme. Donc, les ordres de fabrication sont planifiés de façon détaillée. L'ordre de fabrication est planifié avec la gamme, les opérations de gamme et la quantité. Le délai de commande correspond à la somme des délais d'opérations.

- **Délai de commande fixe**

Si le début de la date de l'ordre de fabrication estimée est *après* la date dans le champ **Horizon d'opérations** de la session Articles - Planification (cprpd1100m000), vous avez affaire à une planification à long terme. Donc, les ordres de fabrication sont planifiés de façon moins détaillée (pour gagner en performance). Si la date de début estimée est postérieure à la date dans le champ **Horizon d'opérations**, les détails sont ignorés. En revanche, le délai fixe est utilisé pour planifier, sans utiliser gamme ni opérations.

Le début de la date estimée est déterminé en planifiant le recul de **Ordre planifié** fixe, qui est défini dans la session Article - Fabrication (tiipd0101m000).

- **Articles génériques**

Quelquefois, l'ordre de fabrication concerne un article générique. La gamme générale comprend plusieurs opérations possibles. Le choix des opérations dépend de la configuration ; donc, dans une commande planifiée, pour une demande générique et non

encore configurée, toutes les opérations sont planifiées. Le décalage n'est pas le même que pour les articles normaux.

■ Planification de gamme

Un ordre de fabrication implique une série d'opérations. La séquence d'opérations est gérée par la gamme. Un article peut avoir plusieurs gammes, avec plusieurs types d'opérations, selon la quantité de commande. De plus, vous pouvez façonner des articles fantômes, qui entraîneront un réseau d'opérations parallèles. L'impact des articles fantôme sur la planification est décrit plus loin.

Une opération planifiée inclut les composants de délai suivants:

- **Début de la file d'attente (opération suivante)**
- **Temps de préparation moyen**
- Temps de fabrication basé sur le temps **Temps de cycle**
- **Temps d'attente (queue)**
- **Déplacement**

Le temps de fabrication peut dépendre de la quantité ou être fixe, ce qui est déterminé par la case **Durée fixe**.

Les options suivantes sont disponibles :

- Normal, pas de durée fixe (la case **Durée fixe** est décochée)

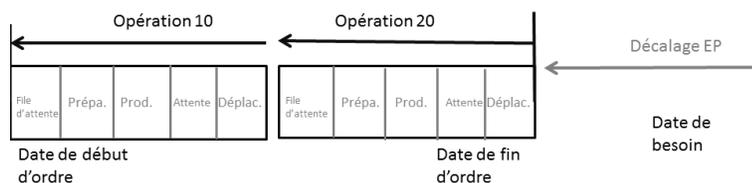
Planification de gamme

Délai de fabrication = temps d'exécution * quantité d'ordre / de gamme

- **Durée fixe** (la case **Durée fixe** est cochée)

Temps de fabrication = temps d'exécution

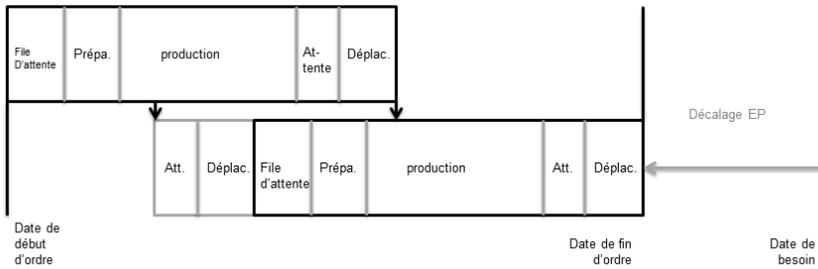
Si vous utilisez les informations gamme détaillées, le décalage des deux opérations se fait comme suit :



Ordres de fabrication, opérations de décalage

Chevauchement de l'opération

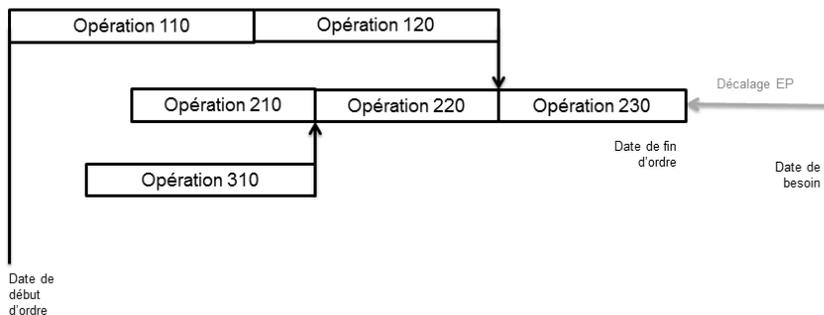
La figure précédente vous montre comment vous pouvez planifier deux opérations successivement. L'opération 20 commence lorsque l'opération 10 est terminée. Si vous utilisez de transférer une quantité ou un pourcentage d'un lot, l'opération 20 peut commencer quand l'opération 10 est en partie terminée.



Ordres de fabrication, chevauchement de l'opération

Réseau d'opérations fantômes.

Si l'article A a des articles B et des composants C fantômes, l'ordre de fabrication contient les opérations de l'article A, ainsi que celles des articles B et C. Si, par exemple, le B fantôme est requis pour une troisième opération sur l'article A et que C est requis pour la seconde opération, la planification se fait comme suit :



Ordres de fabrication, réseau d'opérations

Capacité

La capacité requise pour un ordre de fabrication est dérivée des délais opération. Les facteurs occupation indiquent combien de personnes ou de machines sont concernés par l'opération. Seuls les temps d'installation et de fabrication nécessitent la capacité.

Pour les deux types de temps de fabrication, les calculs de capacité sont les suivants :

- Normal, pas de durée fixe :

Heures personne = préparation moyenne * activité personne pour la préparation
 + temps d'exécution * quantité de commande * activité personne pour la fabrication / quantité gamme

Heures machine = préparation moyenne * activité machine + temps d'exécution
 * quantité de commande * activité machine / quantité gamme

■ **Durée fixe :**

Heures personne = préparation moyenne * activité personne pour la préparation
 + temps d'exécution * quantité de commande * activité personne pour la
 fabrication / quantité gamme

Heures machine = préparation moyenne * activité machine + temps d'exécution
 * activité machine / quantité gamme.

Dans les plans ressource dans Planification d'entreprise, la capacité machine ou la capacité personne est stockée, en se basant sur le champ **Critique dans plan directeur** dans la session Centres de charge (tirou0101m000).

Planification de l'ordre de fabrication avec un délai de commande fixe

Si la date de début estimée de la commande planifiée est *au-delà* de **Horizon d'opérations**, vous avez affaire à une planification à long terme, donc aucune planification de gamme n'est effectuée.

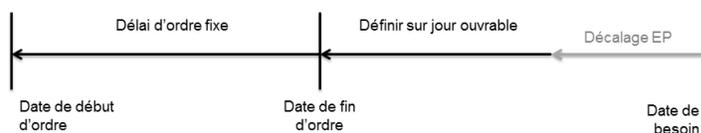
En conséquence, les ordres de fabrication sont planifiés de façon moins détaillée. Dans ce cas, le délai correspond au délai de commande défini dans la session Article - Fabrication (tiipd0101m000). L'estimation de la date de départ est fixée en décalant le délai de commande fixe.

Remarque

Le délai fixe est indépendant de la quantité d'ordre.

Le délai commande peut être soit défini manuellement ou calculé automatiquement dans la session Mise à jour des délais d'ordre (tirou1202m000).

La figure suivante représente le décalage du délai commande planifiée quand vous utilisez le délai de commande fixe. Avant de planifier ce délai commande, la date de fin est décalée par le délai de sortie et d'entrée de stock, le délai de sécurité et le délai supplémentaire (décalage Planification d'entreprise), puis elle est paramétrée sur le dernier moment de travail dans le calendrier approprié.



Planification des ordres de fabrication avec un délai fixe

Planification de l'ordre de fabrication des articles génériques

La gamme générique pour les articles de fabrication sur mesure configurables diffère de la gamme normale. Les opérations utilisées pour la gamme dépendent de la configuration.

Si l'article configurable est configuré au moyen du :

- Configurateur PCF, la gamme est définie dans la session Article configurable - Structure (tipcf3100m100).
- Configurateur CPQ, la gamme est définie dans la session Planification - Gamme générique (cprpd3150m000).

Exemple

Deux opérations peuvent être exclusives : soit l'opération 10 est sélectionnée, soit c'est l'opération 20. En conséquence, une séquence d'opérations n'est pas requise.

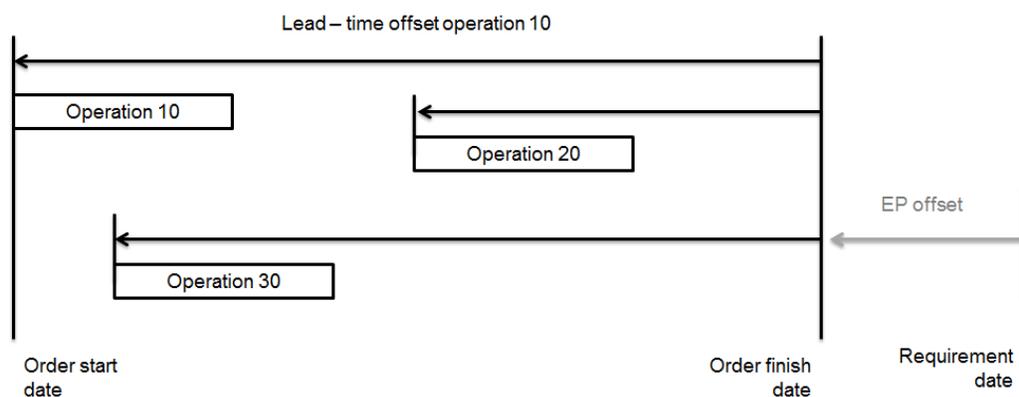
Donc, l'opération d'une gamme générique a plusieurs paramètres pour la planification :

- **Temps de fabrication planifié**
- **Pourcentage de planification**
- **Décalage**

Pour le délai, le pourcentage de planification est pris en compte.

Délai d'opération = temps de fabrication planifié * pourcentage de planification

Le décalage est utilisé pour déterminer le début de la séquence d'opérations.



Ordre de fabrication planifié pour un article générique

Décalage des programmes de fabrication

Le décalage des programmes de fabrication est basé sur le modèle de fabrication des articles. Les données de modèle de fabrication suivantes sont utilisées dans la planification du délai :

- La cellule de travail dans laquelle l'article est produit
- Le délai de planification de l'ordre
- L'unité de délai de planification de l'ordre (heures ou jours)
- La quantité planifiée de l'ordre

délai en heures ou jours = délai planifié de l'ordre * quantité de commande/quantité planifiée de l'ordre

Le délai calculé est planifié en amont à partir de la date de fin, à l'aide du calendrier de la cellule de travail.

Décalage des ordres de fabrication

La planification d'une commande client dépend du choix du fournisseur. La stratégie d'approvisionnement, définie dans la session Méthode d'approvisionnement (cprpd7120m000), détermine un fournisseur à partir de la session Article - Achat tiers (tdipu0110m000).

Si aucun fournisseur n'est trouvé ou si le fournisseur ne peut livrer la quantité due à cause de contraintes de capacité, Planification d'entreprise crée une commande fournisseur sans fournisseur.

Un fournisseur d'article a un **Horizon délai (jours)** défini. L'horizon paramètre une date dans le futur. Si la date de début estimée est dans cet horizon, la commande fournisseur est planifiée à un niveau détaillé.

Sinon, le **Calculer le délai de fabrication (jours)**, qui est défini dans la session Article - Tiers vendeur/expéditeur (tdipu0110m000), est utilisé à des fins de planification. On utilise le délai calculé pour la même raison que dans le cas des ordres de fabrication planifiés : Pour gagner en performance.

Comme pour les ordres de fabrication, la date de début est d'abord estimée en utilisant le délai calculé, pour opérer un choix entre une planification détaillée et une planification sommaire.

Avec fournisseur, dans l'horizon délai

Si vous planifiez à un niveau détaillé, le délai approvisionnement comprend les composants de délai suivants :

- Temps de traitement du fournisseur d'article
- Délai d'approvisionnement
- Temps de transport (de chez le tiers jusqu'au magasin)
- Délai de sécurité du fournisseur

Le **décalage de sécurité** du fournisseur fait déjà partie du décalage Planification d'entreprise, qui détermine la date de fin de commande planifiée.

La date de fin planifiée est la date d'arrivée planifiée, telle que communiquée par le fournisseur. Le décalage de la date de début de commande est ensuite déterminé par le temps de transport, le délai d'approvisionnement tiers et le temps de traitement interne.



Achat avec fournisseur, dans l'horizon délai

Temps de transport

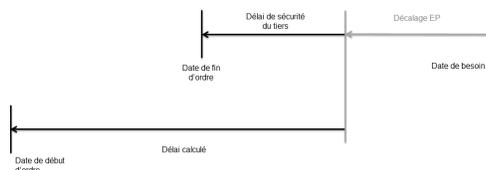
Le temps de transport est le temps de livraison des articles de l'adresse du **tiers** jusqu'au magasin qui reçoit les articles. Le temps de transport est calculé au moyen de Transport ou avec les distances données dans le tableau dans Données communes:

- Si (FM) **Transport** est mis en œuvre, alors FM essaie de planifier l'expédition en trouvant un trajet. Les temps de chargement et de déchargement sont inclus. Si aucun trajet n'est trouvé, les tableaux de distance dans Données communes sont utilisés.
- Si FM n'est pas mis en œuvre, les tableaux de distance sont utilisés pour déterminer un délai d'expédition. Les tableaux de distances se basent sur le type de moyen de transport : Le type de transport est lié au transporteur (défini par le fournisseur d'article, ou lié au tiers). Si aucun fournisseur n'est trouvé, le délai d'expédition est sélectionné au moyen du type de transport **Sans objet**.

Avec fournisseur, hors de l'horizon délai

Si la date de début d'ordre planifié estimée (date de besoin moins décalage Planification d'entreprise et délai calculé), tombe en-dehors de l'horizon délai du fournisseur, la date de début est planifiée en utilisant le délai calculé. Le délai calculé est la somme du temps de traitement, du délai de sécurité du tiers, du temps d'approvisionnement et du temps du transport ; il est calculé en jours. Si un des composants détaillés est calculé en heures, il est converti en jours en utilisant la moyenne des heures par jour dans la session Semaines de travail (tcccc0105m000).

Le type de disponibilité qui traite du délai de sécurité du tiers, du temps d'approvisionnement et du temps de traitement interne pour la commande fournisseur est défini dans la session Paramètres d'achat (tdpur0100m000). Le type de disponibilité qui traite du transport de marchandises (temps de transport) est défini dans la session Paramètres COM (tccom5000m000).



Achat avec fournisseur, hors de l'horizon délai

Sans fournisseur

Si aucun fournisseur valide n'est trouvé, seul le temps d'approvisionnement donné dans les données d'achat de l'article est utilisé. Ce temps d'approvisionnement est un substitut pour l'approvisionnement tiers, le traitement interne et le temps de transport.



Achat sans tiers

Décalage des ordres de distribution

La planification de distribution est basée sur les relations d'approvisionnement, comme précisé dans la session Relations d'approvisionnement (cprpd7130m000). De la même façon que pour la planification d'achat, une source d'approvisionnement est d'abord choisie, puis l'ordre de distribution est planifié.

La délai de distribution peut être planifié comme suit :

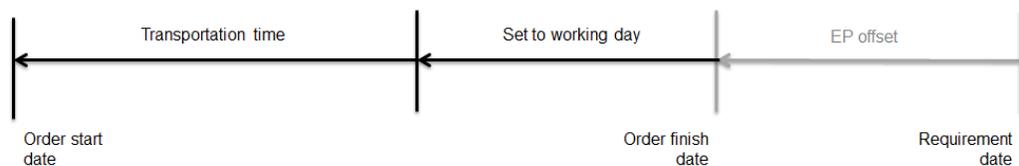
- Si le transporteur pour la relation d'approvisionnement est précisé, le temps de transport est utilisé.
- Sans transporteur, le temps d'approvisionnement depuis la ressource d'approvisionnement est planifié.

Temps de transport

Si un transporteur est fourni dans les relations d'approvisionnement, le temps de transport est planifié entre les adresses du magasin qui approvisionne et celui qui est livré. La logique est la même pour les commandes fournisseurs.

Remarque

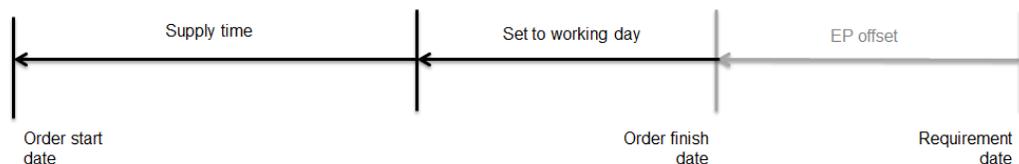
Si aucune distance n'est définie pour ces adresses, le calcul du temps de transport est zéro (aucune alerte n'est donnée).



Ordres de distribution avec transporteur

Délai d'approvisionnement

Si aucun transporteur n'est fourni, le délai d'approvisionnement de la session Relations d'approvisionnement (cprpd7130m000) est utilisé en lieu et place. La ressource d'approvisionnement, définie comme Relations d'approvisionnement (cprpd7130m000), est utilisée en lien avec le calendrier.



Ordres de distribution sans transporteur

Replanification

Pour les commandes qui ont déjà été planifiées dans la session Ordres planifiés (cprp1100m000), il est possible de planifier à nouveau.

Pour établir une nouvelle planification, cliquer sur **Replanifier** dans la session Ordres planifiés (cprp1100m000). Une nouvelle planification fonctionne de la même façon qu'une planification des délais, mais elle peut être effectuée en aval ou en amont.

Les calculs suivants sont disponibles :

- Planification amont pendant la planification de la commande (planification normale)
- Replanification amont
- Replanification aval

Pour la planification aval, la date de début est spécifiée, et la date de fin planifiée est calculée. Comme la date de besoin n'est pas utile pour la planification en aval, le temps de sécurité article, le délai de sortie et d'entrée de stock et le délai supplémentaire ne sont pas planifiés.

Présentation des calendriers

Les délais sont planifiés en se basant sur les horaires de travail du calendrier, que vous pouvez spécifier dans la session Heures ouvrables du calendrier (tccc0120m000). Les horaires de travail sont générés pour une combinaison code calendrier et type de disponibilité.

Les champs suivants identifient le calendrier :

- **code Calendrier**
Spécifie la période (date de départ et date de fin) et les jours disponibles, liés à une ressource.
- **Type de disponibilité**
Définit le type d'activité, par exemple la fabrication, le transport, l'entretien, la date de départ et la date de fin des heures de travail, le facteur efficacité et le pourcentage de capacité.

En conséquence, en utilisant les différents types de disponibilité, une ressource peut effectuer de multiples activités.

Remarque

Le calendrier se réfère à la combinaison *code calendrier* et *type de disponibilité*.

Calendriers

Un calendrier est la combinaison d'un code Calendrier et d'un type de disponibilité, qui sont tous deux définis pour les ressources utilisées en fabrication.

Les calendriers des magasins et des tiers vendeurs sont l'exception.

Un code calendrier peut être défini à plusieurs niveaux :

Ressource	Application	Session
Société	Données communes	Sociétés (tceem1170m000)
Unité d'entreprise	Données communes	Unités d'entreprise (tceem0130m000)
Département de production	Fabrication	Départements de fabrication (tirou2100m000)
Département	Données communes	Départements (tcmcs0565m000)
Magasin	Magasin	Code Calendrier : Magasins (whwmd2500m000) Type de disponibilité : Paramètres données de base magasin (whwmd0500m000)
Tiers vendeur	Données communes	Code Calendrier : Tiers vendeurs (tccom4520m000) Type de disponibilité : Paramètres d'achat (tdpur0100m000)
Scénario	Planification d'entreprise	Scénario - remplacement de calendrier (cprpd4160m000)

Le type de calendrier utilisé à des fins de planification dépend des niveaux que le calendrier spécifie. LN contrôle tous les niveaux pour déterminer quel calendrier doit être utilisé. Par exemple, si un calendrier est requis pour une activité sur une ressource, LN recherche d'abord le calendrier qui est défini pour la ressource. Si aucun calendrier n'est défini, le niveau département, le niveau unité d'entreprise et finalement le niveau société sont contrôlés les uns après les autres.

Si toutes les ressources utilisent le même calendrier, vous devez préciser le code calendrier au niveau de la société.

Tous les décalages ne sont pas directement liés à une ressource. Exemple: Définir les données d'horizon d'ordre pour un article plan spécifique. Dans Planification d'entreprise, l'article spécifié est utilisé pour déterminer quel calendrier est utilisé : le calendrier lié à l'unité d'entreprise ou le calendrier lié au magasin par défaut de l'article plan.

Il est possible de remplacer un calendrier spécifique Exemple: Vous remplacez le calendrier COMP/2SHIFTS (= code Calendrier/type de disponibilité) du département sélectionné avec le calendrier COMP/3SHIFTS pour simuler l'effet d'un type de disponibilité différent.

Pour afficher le résultat de la simulation, vous devez ajouter une modification pour le scénario actif dans la session Scénario - remplacement de calendrier (cprpd4160m000), COMP/2SHIFTS →COMP/3SHIFTS et exécuter Générer la planification des ordres.

Utilisation du calendrier

Les tableaux suivants listent les composants délai, le calendrier et le type de disponibilité qui sont utilisés pour planifier les délais d'ordre de fabrication.

De plus, la logique de sélection du calendrier est décrite dans les sous-sections qui suivent.

Délai des ordres de fabrication

Composants de délai pour la planification détaillée	Séquence pour trouver un code calendrier	Séquence pour trouver un type de disponibilité (AT)
Délai d'attente	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ressource 2. Département 3. Unité d'entreprise 4. Société 	<ol style="list-style-type: none"> 1. AT par scénario 2. Paramètres de gammes
Temps de préparation moyen	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ressource 2. Département 3. Unité d'entreprise 4. Société 	<ol style="list-style-type: none"> 1. AT par scénario 2. Paramètres de gammes
Temps de fabrication	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ressource 2. Département 3. Unité d'entreprise 4. Société 	<ol style="list-style-type: none"> 1. AT par scénario 2. Paramètres de gammes
Temps d'attente	-	-
Temps de déplacement	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ressource 2. Département 3. Unité d'entreprise 4. Société 	<ol style="list-style-type: none"> 1. AT par scénario 2. Paramètres de gammes

Composants de délai pour la planification fixe	Séquence pour trouver un code calendrier :	Séquence pour trouver un type de disponibilité (AT) :
Délai de commande (SFC)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Unité d'entreprise 2. Société 	<ol style="list-style-type: none"> 1. AT par scénario 2. Paramètres de gammes
Décalage du délai	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ressource 2. Département 3. Unité d'entreprise 	<ol style="list-style-type: none"> 1. AT par scénario 2. Paramètres de gammes

4. Société

Composants de délai pour la planification d'un article générique	Séquence pour trouver un code calendrier :	Séquence pour trouver un type de disponibilité (AT) :
Temps de fabrication planifié	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ressource 2. Département 3. Unité d'entreprise 4. Société 	<ol style="list-style-type: none"> 1. AT par scénario 2. Paramètres de gammes

Les composants de délai dans ces tableaux se réfèrent à des ordres de fabrication planifiés dans Planification d'entreprise, et à des ordres de fabrication SFC. Cependant, pour des ordres de fabrication SFC, la première étape de la séquence, qui consiste à trouver un code calendrier ou un type de disponibilité, est toujours ignorée.

Remarque

Dans le cas d'un ordre de fabrication SFC, le code calendrier pour le temps de fabrication planifié est tout d'abord recherché au niveau département. Le niveau ressource est ignoré.

Pour les ordres planifiés dans Planification d'entreprise, le code calendrier est tout d'abord recherché au niveau ressource.

Organisation de gamme

Lorsque vous organisez les opérations de gamme, chaque opération est liée à un centre de charge. Tous les délais, sauf le temps d'attente, utilisent le centre de charge pour trouver le calendrier.

Le temps d'attente n'est pas lié à un quelconque calendrier, il est donc soustrait à la date de fin.

Si aucun calendrier n'est défini au niveau détaillé, l'extraction du calendrier peut nécessiter plusieurs étapes. La première étape est spécifique à Planification d'entreprise, alors que les autres sont les mêmes que pour le décalage délai des ordres SFC dans Fabrication.

Extraction du calendrier par le centre de charge

Un calendrier est extrait de ces sessions :

1. Calendrier ressource dans la session Ressources (cprpd2100m000)
2. Le calendrier du département est associé à un centre de charge dans la session Départements (tcmcs0565m000)
3. Unité d'entreprise du département dans la session **Unité d'entreprise**
4. Calendrier de la société dans la session Sociétés (tcomm1170m000)

Délai de commande fixe

Si vous utilisez un délai de commande fixe, aucune gamme, et donc aucun centre de charge, ne sont concernés. Le calendrier de l'unité d'entreprise est utilisé en lieu et place.

Extraction du calendrier par article

Un calendrier est extrait de ces sessions :

1. Unité d'entreprise de l'article plan dans la session Articles - Planification (cprpd1100m000).
L'unité d'entreprise est prise dans le magasin par défaut de l'article plan.
2. Sociétés (tcomm1170m000)

L'horizon délai de commande fixe est lui-même planifié en aval depuis la date courante (date de planification de commande) et il utilise le même calendrier.

à la gamme générique.

Le décalage délai et le temps de fabrication utilisent le calendrier du centre de charge. La logique de sélection du calendrier est la même que pour la planification de la gamme.

Délai de commande fournisseur

Les tableaux suivants listent les composants délai, le calendrier et le type de disponibilité qui sont utilisés pour planifier les délais de commande fournisseur.

Composants de délai pour la planification détaillée Avec fournisseur, dans l'horizon délai	Séquence pour trouver un code calendrier	Séquence pour trouver un type de disponibilité (AT)
Délai de traitement interne	<ol style="list-style-type: none"> 1. Service achats 2. Société 	Paramètres achat
Délai d'approvisionnement (BP)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tiers expéditeur 2. Tiers vendeur. 3. Société 	Paramètres achat

Temps de transport (<i>partie transport</i>)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Moyens de transport 2. Tiers vendeur du Transporteur 3. Société 	Paramètres COM
Temps de transport (<i>chargement/déchargement</i>)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Adresse 2. Société 	Paramètres COM
Composants de délai pour la planification fixe Avec fournisseur, hors de l'horizon délai	Séquence pour trouver un code calendrier	Séquence pour trouver un type de disponibilité (AT)
Calcul des délais (tiers)	Société	Paramètres achat
Composant délai (pas de fournisseur)	Séquence pour trouver un code calendrier	Séquence pour trouver un type de disponibilité (AT)
Délai d'approvisionnement (article)	Société	Paramètres achat

Les commandes fournisseurs *planifiées* sont planifiées de la même façon que les commandes fournisseur *réelles* (le même algorithme est utilisé). Une commande fournisseur peut être planifiée comme suit :

- Avec fournisseur, dans l'horizon délai
- Avec fournisseur, hors de l'horizon délai
- Sans fournisseur

L'horizon délai est planifié en aval à partir de la date actuelle. En d'autres termes, la date de la planification de commande utilise le calendrier de la société.

Remarque

Vous pouvez utiliser le calendrier de société pour planifier les commandes fournisseurs avec matières fournies par le client, comme aucun fournisseur n'est impliqué dans la livraison de matières de votre client.

Avec fournisseur, dans l'horizon délai

Le temps de traitement interne, le temps requis pour envoyer une commande, utilise le même calendrier de service achats. Si ce calendrier n'est pas défini, le calendrier de la société est utilisé.

Le délai d'approvisionnement et le délai de sécurité fournisseur ont un mécanisme de repli à trois niveaux :

- Calendrier du tiers expéditeur
- Calendrier du tiers vendeur
- Calendrier de la société

Pour plus d'informations sur le temps de transport, reportez-vous à *Temps de transport* (p. 43).

Sans fournisseur

Si aucun fournisseur n'est présent, vous pouvez utiliser le calendrier de la société pour planifier le temps d'approvisionnement de l'article.

Remarque

Vous pouvez utiliser le calendrier de société pour planifier les commandes fournisseurs avec matières fournies par le client, comme aucun fournisseur n'est impliqué dans la livraison de matières de votre client.

Délais d'ordre de distribution

Les tableaux suivants listent les composants délai, le calendrier et le type de disponibilité qui sont utilisés pour planifier les délais ordre de distribution.

Composant délai (avec transporteur)	Séquence pour trouver un code calendrier :	Séquence pour trouver un type de disponibilité (AT) :
--	---	--

Temps de transport (partie transport)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Moyens de transport 2. Tiers vendeur du Transporteur 3. Société 	Paramètres COM
---------------------------------------	--	----------------

Temps de transport (chargement/déchargement)	Adresse de la société	Paramètres COM
--	-----------------------	----------------

Composant délai (sans transporteur)	Séquence pour trouver un calendrier :
--	--

Délai d'approvisionnement (BP)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Département de ressource 2. Département de production
--------------------------------	---

Pour planifier un ordre de distribution, vous devez toujours utiliser une relation d'approvisionnement. Si un transporteur est lié à la relation d'approvisionnement, vous pouvez utiliser le temps de transport pour effectuer le décalage de la commande. Sinon, le temps d'approvisionnement de la relation d'approvisionnement est utilisé.

Délai d'approvisionnement

Pour la planification du temps d'approvisionnement, vous pouvez utiliser la source d'approvisionnement de la relation d'approvisionnement dans la session Relations d'approvisionnement (cprpd7130m000). Le calendrier est extrait comme suit :

1. Calendrier du département de la ressource.
2. Unité d'entreprise du département dans la session Unités d'entreprise (tgbrg0130s000)
3. Calendrier du département de fabrication.

Si aucune ressource d'approvisionnement n'est définie, le calendrier de l'article est extrait de la manière suivante :

1. Unité d'entreprise de l'article plan dans la session Articles - Planification (cprpd1100m000)
2. Calendrier de la société dans la session Sociétés (tcomm1170m000)

Délais classiques

Le tableau suivant liste les composants délai, le calendrier et le type de disponibilité qui sont utilisés pour planifier les délais en général.

Composant délai	Séquence pour trouver un calendrier :
Délai de sécurité (BP)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Code Calendrier : Tiers expéditeur/type de disponibilité : Paramètres achat 2. Code Calendrier : Tiers vendeur/Type de disponibilité : Paramètres achat 3. Société
Délai de sécurité (article)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Unité d'entreprise 2. Société
Délai supplémentaire	<ol style="list-style-type: none"> 1. les données relatives à l'employé, 2. Société
Délai d'entrée de stock	<ol style="list-style-type: none"> 1. Code Calendrier : Magasin/type de disponibilité : Paramètres du magasin 2. Société
Délai de sortie de stock	<ol style="list-style-type: none"> 1. Code Calendrier : Magasin/type de disponibilité : Paramètres du magasin 2. Société

Le délai de sécurité et le délai supplémentaire utilisent le calendrier lié à l'article plan. Le calendrier est extrait comme suit :

- Unité d'entreprise de l'article plan dans la session Articles - Planification (cprpd1100m000)
- Calendrier de la société dans la session Sociétés (tcomm1170m000)

Les délais d'entrée et de sortie de stock sont liés aux données magasin (article-) de la commande planifiée. Le calendrier du magasin est utilisé pour calculer les temps d'entrée et de sortie de stock.

Horizons délai fixes

Le type de calendrier et de disponibilité sont utilisés pour lier des dates spécifiques à un horizon.

Horizon délai	Calendrier	Type de disponibilité
Horizon délai (tiers)	Société	Paramètres achat
Horizon d'opérations	les données relatives à l'employé, Unité d'entreprise	

Temps de transport

Le temps de transport, un des composants de délai utilisé pour les commandes fournisseur et les ordres de distribution, peut être déterminé de plusieurs façons, selon si **Transport** est mis en œuvre ou non.

- Si **Transport** est mis en œuvre, le temps de transport est déterminé au moyen de **Transport**.
- Si **Transport** n'est pas mis en œuvre, les tableaux de distance dans Données communes sont utilisés pour déterminer le temps de transport.

Adresses

Pour calculer le temps de transport, une adresse d'expédition et une adresse de destination sont toujours incluses. Les adresses utilisées dépendent du type d'ordre :

- Pour les ordres de distribution, l'adresse des magasins expéditeurs (adresse originale) et l'adresse des magasins destinataires (adresse de destination), sont concernées.
- Pour les commandes fournisseurs, l'adresse du tiers (adresse originale) et l'adresse du magasin destinataire (adresse de destination), sont concernées.

Transporteur

Les ordres de distribution comportent toujours un transporteur.

Pour les commandes fournisseurs, le transporteur n'est pas obligatoire.

Si le temps de voyage est planifié pour un transporteur, le calendrier de ce dernier est indirectement extrait via le tiers.

Pour extraire un calendrier de façon indirecte, ces calendriers sont consultés :

- Calendrier sur le rôle **Tiers destinataire** (dans la session Tiers (tccom4500m000)) du tiers, qui est rempli en tant que transporteur **Tiers vendeur**, dans la session Transporteurs/LSP (tcmcs0580m000).

- Calendrier sur le rôle **Tiers vendeur cde frn**, du tiers qui est rempli en tant que transporteur **Tiers vendeur cde frn..**
- Calendrier de la société dans la session Sociétés (tcomm1170m000)

Pour tous les délais, le type de disponibilité pour transporter les marchandises est utilisé dans la session Paramètres COM (tccom5000m000).

Temps de transport dans Transport

Si Transport est mis en œuvre, le temps de transport est déterminé via Transport. Le temps de transport utilisé dans Transport inclut les parties suivantes :

- Temps d'attente à l'adresse de destination dans la session Adresses - Transport (fmfmd0110m000)
- Temps de chargement à l'adresse d'expédition dans la session Adresses - Transport (fmfmd0110m000)
- Temps de voyage
- Temps d'attente à l'adresse de destination dans la session Adresses - Transport (fmfmd0110m000)
- Temps de déchargement à l'adresse de destination dans la session Adresses - Transport (fmfmd0110m000)

Le Temps d'attente et temps de chargement sont planifiés selon le calendrier adresse qui est déterminé dans la session Adresses (tccom4530m000). Le temps de voyage est planifié selon le calendrier qui est lié au transporteur.

Temps de voyage

Le temps de voyage, qui fait partie du temps de transport dans Transport, peut être déterminé comme suit :

- Dans la session Plans de transport (fmfoc1150m000)
- Dans la session Itinéraires standard (fmlbd0150m000)
- Via le transporteur

Les sections suivantes décrivent chacune de ces méthodes de façon détaillée.

Planification d'itinéraire

Ni l'ordre de distribution ni la commande client ne spécifient un itinéraire. L'adresse originale et l'adresse de destination doivent être déterminées pour la commande.

En utilisant la session Plans de transport (fmfoc1150m000), l'adresse originale et l'adresse de destination doivent être extraites de la session Etapes du plan de transport (fmfoc1151m000).

Les deux adresses ne doivent pas se trouver dans la même étape. Cependant, l'étape contenant l'adresse originale doit toujours précéder l'étape qui contient l'adresse de destination.

Exemple

L'adresse originale est dans la seconde étape de l'itinéraire, et l'adresse de destination est dans la cinquième étape.

Le champ **Critère de sélection du transporteur/LSP** dans la session Paramètres de planification du transport (fmlbd0100m000) détermine quel itinéraire a été choisi parmi ceux qui étaient disponibles :

- **Le moins cher**
- **Le plus rapide**
- **Le plus court**

Vous pouvez extraire le temps de voyage de la session Etapes du plan de transport (fmfoc1151m000):

- La distance d'une étape est divisée par la vitesse moyenne d'un groupe de moyen de transport.
- Si aucune distance n'est spécifiée, le temps de voyage d'une étape est choisi en lieu et place.

Le calendrier est extrait à travers le transporteur.

Itinéraire standard

Comme pour les plans d'itinéraire, tous les itinéraires standard qui font correspondre adresse originale et adresse de destination, sont sélectionnés.

Pour un plan d'itinéraire, vous pouvez définir une séquence de codes ZIP dans la session Codes postaux par itinéraire standard (fmlbd0151m000), et une séquence de zones dans la session Zones par itinéraire standard (fmlbd0152m000).

Le champ **Séquence de recherche itinéraire standard** dans la session Paramètres de planification du transport (fmlbd0100m000) détermine si ce sont les codes ZIP ou les zones qui sont utilisés.

Les adresses doivent correspondre soit au code ZIP ou à la zone de l'adresse de référence.

Le temps de voyage est calculé pour la distance totale de la séquence d'itinéraire standard. Les distances sont extraites des tableaux de distances dans Données communes, tel que décrit dans la sous-section suivante :

Les distances sont basées sur la catégorie de transport :

- **Groupe Moyen de transport (TMG) de l'itinéraire standard**
Reportez-vous à la session Groupes de moyens de transport (fmfmd0150m000);
- **TMG du transporteur de la commande**
Reportez-vous à la session Groupes de moyens de transport par transporteur/LSP (fmfmd0152m000);
- TMG du transporteur pour l'itinéraire standard
- Transporteur

- **TMG de l'article**

Reportez-vous à la session Articles - Transport (fmfmd1100m000);

Le calendrier est extrait à travers le transporteur.

Transporteur

Le temps de voyage est extrait des tableaux de distances dans Données communes. Le calendrier est extrait du transporteur.

La catégorie de transport est extraite comme suit :

- Du transporteur
- Du TMG de l'article

Temps de transport dans Données communes

Si Transport n'est *pas* mis en œuvre, les tableaux de distance dans l'application Données communes sont utilisés pour déterminer le temps de transport.

Les tableaux de distance dans Données communes sont définis par catégorie de transport, entre les villes ou entre les codes ZIP. Les distances en temps données dans ces tableaux sont exprimées en unités de temps variables.

Les facteurs de conversion de la session Facteurs de conversion (tcibd0103m000) et le champ **Unité de temps en secondes** de la session Paramètres COM (tccom0000s000) sont utilisés pour la planification sur le calendrier.

Le paramètre **Tables de distances d'utilisation** de la session Paramètres COM (tccom0000s000) détermine le mode d'utilisation du code postal et des tableaux de villes. Ce champ peut être configuré de la façon suivante :

- **Ville**
- **Code postal**
- **Les deux, par ville d'abord**
- **Les deux, par code postal d'abord**

Le calendrier est extrait du transporteur. S'il n'y a pas de transporteur, la catégorie de transport **Sans objet** est utilisée.

Unités de temps

Plusieurs délais peuvent être définis en jours.

Comme les calendriers sont définis en heures/minutes, vous devez préciser comment les jours de délai sont calculés dans le calendrier.

La règle est que les délais en jours sont planifiés comme étant des jours de travail, ce qui veut dire que le temps disponible sur une journée est un jour de délai.

Exemple

Planification amont

Le calendrier va de 8.00 à 17.00 :

- Planifier un jour en arrière en partant de *11h55* fixe la date de début à *8h00* (début de la journée)
- Planifier un jour en arrière en partant de *mardi 7h55* fixe la date de début à *lundi 8h00*
- On travaille du lundi au vendredi, planifier deux jours en arrière depuis *lundi 13h15* fixe la date de début à *vendredi 8h00*

Exemple

Planification aval

Le calendrier va de 8.00 à 17.00 :

- Planifier un jour après en partant de *11h55* fixe la date de début à *17h00* (fin de la journée)
- Planifier un jour après en partant de *lundi 17h05* fixe la date de fin à *mardi 17h00*

- On travaille du lundi au vendredi, planifier deux jours après depuis *vendredi 13h15* fixe la date de fin à *lundi 17h00*

Exemple

Planification 0 jour

Donc, si vous planifiez :

- Zéro (0) jours en amont/aval depuis lundi 13h00, *rien ne se passe* car cette période est déjà un jour de travail
- Zéro (0) jour en amont depuis *lundi 18h00*, la date est paramétrée à *lundi 17h00*
- Zéro (0) jour en aval depuis *lundi 18h00*, la date est paramétrée à *mardi 08h00*

Remarque

Vous pouvez aussi planifier zéro(0) jour. Cela fixe les dates au moment de travail le plus proche.

- **Utiliser jours et heures**

La liste des unités de temps disponibles inclut généralement heures et jours.

Les résolutions semaine et mois n'évitent pas les problèmes lors de leur conversion en jours.

La seule exception est la définition des distances. Dans les tableaux de distances par ville et par code ZIP, l'unité de distance de temps peut être définie par l'utilisateur. Les facteurs de conversion d'unité sont utilisés pour calculer la longueur en secondes.

Le délai est alors planifié en secondes sur le calendrier, comme la planification des heures.

- **Conversion des heures en jours**

En général, les délais définis en jours sont planifiés comme jours, et les délais définis en heures sont planifiés comme heures. Vous pouvez toutefois convertir des heures en jours dans un certain nombre de situations. Les situations associées à Planification d'entreprise sont :

- Le calcul du délai calculé dans la session Article - Tiers vendeur/expéditeur (tdipu0110m000)
- Le calcul du délai de commande pour déterminer la quantité de commande économique dans la session Optimisation de définition de taille des lots (cprao3200m000)
- Calcul du délai cumulé dans la session Contrôle des horizons (cprpd1200m000)

Pour effectuer la conversion, vous pouvez aussi utiliser la capacité moyenne jour (basique) du type de disponibilité concerné. Comme chaque délai est lié à un type de disponibilité, un type de disponibilité est toujours concerné.

La capacité jour basique est dérivée de la définition des heures de travail dans la session Semaines de travail (tcccp0105m000):

Le nombre total d'heures de travail définies / nombre de semaines avec les heures de travail

Étendre le calendrier

Les délais sont planifiés à l'aide des heures de travail du calendrier.

Les heures de travail du calendrier sont générées pour la période située entre la date de début et la date de fin du calendrier.

Si la planification doit être effectuée en dehors de la date de début/fin du calendrier, et ce afin d'étendre le calendrier, vous pouvez utiliser les informations de la session Semaines de travail (tcccp0105m000).

Pour chaque délai, un type de disponibilité est concerné.

Les heures de travail définies pour le type de disponibilité sont utilisées pour étendre le calendrier. Si aucun type de disponibilité n'est défini dans le calendrier, une alerte apparaît.

Annexe A

Glossaire



code Calendrier

Liste de jours ouvrables utilisée pour créer un calendrier.

Configurateur CPQ

Application intégrée à LN pour configurer un article. L'intégration ne peut être employée que dans le cadre de l'interface utilisateur Web.

Voir : Configurer un devis

délai

Temps qui s'écoule entre la date de début de fabrication et la date de livraison. Un délai peut inclure le temps de préparation de l'ordre, le temps de transport et le temps de contrôle.

délai de sécurité

La durée que vous pouvez ajouter au délai normal de livraison des marchandises afin d'assurer une protection contre les fluctuations de délai pour que l'ordre puisse être terminé avant l'échéance de l'ordre.

Exemple

La durée de l'activité associée est de 30 jours, et la date de fin d'activité la plus proche le 30 janvier. Si vous indiquez un délai de sécurité de 10 %, alors le GOP planifie le matériel sur 3 jours ouvrables avant le 30 janvier.

département de fabrication

Groupe de ressources de production, centres de charge et cellules de travail physiquement liés les uns aux autres. Par exemple, une zone de fabrication est un département de fabrication.

fournisseur expéditeur

Voir : *tiers expéditeur* (p. 52)

ordre de fabrication

Ordre destiné à fabriquer une quantité définie d'un article pour une date de livraison donnée.

tiers expéditeur

Tiers qui expédie les marchandises commandées à destination de votre entreprise. Il s'agit généralement du centre de distribution ou du magasin d'un fournisseur. La définition du tiers expéditeur inclut les magasins par défaut où vous souhaitez recevoir les marchandises, le transporteur en charge de leur acheminement et le tiers vendeur associé ; elle précise en outre si vous voulez ou non que ces marchandises soient contrôlées.

Synonyme : fournisseur expéditeur

type de disponibilité

Indication du type d'activité pour lequel une ressource est disponible. Les types de disponibilité permettent de définir plusieurs groupes d'heures ouvrables pour un seul calendrier.

Par exemple, si un centre de charge est disponible pour la production du lundi au vendredi et pour des activités de service le samedi, vous pouvez définir deux types de disponibilité, un pour la production et un pour les activités de service, puis associer ces types au calendrier de ce centre de charge.

Index

Achat

ordres, 27

Articles génériques

planification, 26

Calendrier

code, 33

étendre, 49

Utilisation, 35

Calendriers

calendrier, 33

Code.

calendrier, 33

code Calendrier, 51

Commande fournisseur

délai, 38

Composants de délai

définition, 11

Configurateur CPQ, 51

Décalage

de la date des besoins vers la date de fin, 18

délai, 17

Délai, 15

depuis la date de fin vers la date de début,
22

Définition

Composants délai, 11

De la date des besoins vers la date de fin

décaler, 18

délai, 51

Délai

décaler, 15, 17

des commandes fournisseurs,, 38

ordre de distribution, 40, 42

Délai de commande fixe

planification, 25

délai de sécurité, 51

département de fabrication, 51

Depuis la date de fin vers la date de début

décaler, 22

Données communes

temps de transport, 46

Etendre

calendrier, 49

Exceptions

qui modifient la date de fin planifiée, 20

fournisseur expéditeur, 52

Heure

Transport, 43

Horizons délai

ordre de distribution, 43

validé, 14

Objectif, 9

Ordre de distribution

délai, 40, 42

ordre de fabrication, 52

Ordres/commandes

achat, 27

distribution, 29

Planification d'entreprise

planification, 11, 14, 15, 17, 18, 22, 25, 26,
27, 29, 30, 33, 33, 35, 38, 40, 42, 43, 43,
44, 46, 47, 49

Planification

Articles génériques, 26

délai de commande fixe, 25

planification d'entreprise, 11, 14, 15, 17, 18,
22, 25, 26, 27, 29, 30, 33, 33, 35, 38, 40,
42, 43, 43, 44, 46, 47, 49

Portée, 9

Qui modifient la date de fin planifiée

exceptions., 20

Répartition

ordres, 29

Replanification

replanification, 30

Temps de transport

Données communes, 46

Transport, 44

tiers expéditeur, 52

Transport

Temps de transport, 44

time, 43

type de disponibilité, 52

Unités de temps

unités de temps, 47

Utilisation

calendrier, 35

Validé

horizons délai, 43

Horizons délais, 14
