



Infor LN Planification d'entreprise - Guide de l'utilisateur - DAV et CTP

© Copyright 2021 Infor

Tous droits réservés. Les marques, dessins et modèles ci-joints sont des marques et/ou des marques déposées de Infor et/ou ses associés et filiales. Tous droits réservés. Toutes les autres marques listées ci-jointes appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

Notifications importantes

Les informations contenues dans cette publication (y compris toute information supplémentaire) sont confidentielles et la propriété de Infor.

En accédant à ces informations, vous reconnaissez et acceptez que ce document (y compris toute modification, traduction ou adaptation de celui-ci) ainsi que les copyrights, les secrets commerciaux et tout autre droit, titre et intérêt afférent, sont la propriété exclusive de Infor. Vous acceptez également de ne pas vous octroyer les droits, les titres et les intérêts (de ce document (y compris toute modification, traduction ou adaptation de celui-ci) en vertu de la présente, autres que le droit non-exclusif d'utilisation de ce document uniquement en relation avec et au titre de votre licence et de l'utilisation du logiciel mis à la disposition de votre société par Infor conformément à un contrat indépendant ("Objectif").

De plus, en accédant aux informations jointes, vous reconnaissez et acceptez que vous devez respecter le caractère confidentiel de ce document et que l'utilisation que vous en faites se limite aux Objectifs décrits ci-dessus.

Infor s'est assuré que les informations contenues dans cette publication sont exactes et complètes. Toutefois, Infor ne garantit pas que les informations contenues dans cette publication ne comportent aucune erreur typographique ou toute autre erreur, ou satisfont à vos besoins spécifiques. En conséquence, Infor ne peut pas être tenu directement ou indirectement responsable des pertes ou dommages susceptibles de naître d'une erreur ou d'une omission dans cette publication (y compris toute information supplémentaire), que ces erreurs ou omissions résultent d'une négligence, d'un accident ou de toute autre cause.

Reconnaissance de marques

Tous les autres noms de société, produit ou service référencés sont des marques de leurs propriétaires respectifs.

Informations sur la publication

Code du document	cpatpctpug (U8731)
-------------------------	--------------------

Release	10.7 (10.7)
----------------	-------------

Publié le	8 août 2022
------------------	-------------

Table des matières

A propos de ce document

Chapitre 1 Introduction.....	7
Disponible à la vente et engagement sur livraison.....	7
Introduction.....	7
Paramètres.....	8
Chapitre 2 Vérifications DAV et CTP.....	9
Types de contrôles DAV et CTP.....	9
Contrôle DAV standard.....	10
Activation du contrôle DAV standard.....	11
CTP/composant.....	11
Capacité CTP.....	14
CTP/famille produits.....	15
Utilisation du CTP/famille de produits.....	16
DAV/canaux de distribution.....	18
Chapitre 3 Algorithmes.....	21
Calcul de période CTP composant et capacité CTP.....	21
CTP composant et capacité CTP - Contrôle CTP basé sur l'ordre.....	22
Articles standard.....	22
Articles génériques.....	22
Articles spécifiques.....	23
Contrôle CTP basé sur le plan directeur.....	24
Réservations capacité CTP.....	26
Réservation de capacité CTP.....	27
Calcul.....	27
Réservations CTP/composant.....	28
Réservation CTP/composant.....	28
Calcul.....	28
Famille DAV.....	29

DAV/canaux de distribution.....	30
Chapitre 4 Traitement DAV.....	33
Disponible où.....	33
Quels articles/clusters de planification de planification sont pris en compte ?.....	33
Disponible quand.....	37
Acceptation du contrôle Disponible quand.....	37
Disponible quand.....	38
Acceptation du contrôle magasin fixe.....	39
Afficher détails CTP.....	40
Exemple d'aperçu d'engagement sur livraison :.....	40
Gestion DAV depuis une ligne de commande client.....	43
Gestion DAV depuis une ligne de devis client.....	43
Annexe A Glossaire.....	45

Index

A propos de ce document

Ce document est une vue d'ensemble des possibilités disponibles à la vente et engagement sur livraison dans Planification d'entreprise. Les options pour, et les conditions sous lesquelles ces vérifications de ressources sont disponibles, sont décrites.

Comment lire ce document

Commentaires ?

Cette documentation fait l'objet de révisions et d'améliorations constantes. Vos remarques/demandes d'informations sur ce document sont bienvenues. Veuillez envoyer vos commentaires à l'adresse email documentation@infor.com.

Référez le numéro et le titre du document dans votre email. L'efficacité de nos rétroactions dépend de la spécificité de vos informations.

Contactez Infor

Si vous avez des questions sur les produits d'Infor, consultez le portail de support Infor Xtreme à www.infor.com/inforxtreme.

Si ce document est mis à jour après la sortie du produit, la nouvelle version sera publiée sur ce site web. Il est recommandé de vérifier périodiquement si la documentation a été mise à jour en consultant ce site web.

N'hésitez pas à contacter documentation@infor.com pour tout commentaire sur la documentation d'Infor.

Disponible à la vente et engagement sur livraison

Introduction

LN offre une fonctionnalité étendue pour étayer les promesses de livraison. Les concepts suivants sont essentiels aux promesses de livraison :

- La quantité disponible à la vente d'un article correspond à la quantité disponible pour les client immédiatement ou à une période donnée future.
- L'engagement de livraison (CTP) d'un article correspond à la quantité disponible en plus de la quantité DAV, en fonction de la capacité de production de pièces de rechange de votre site de production.

La prise en charge de Disponible à la vente et Engagement de livraison est une fonctionnalité importante pour une procédure d'acceptation des ordres fiable. Pour éviter tout engagement irréalisable de produits aux clients, LN risque d'avoir à vérifier le stocke disponible de produits finis, de sous-ensembles et de composant disponibles et de la capacité de production disponible.

Vous pouvez utiliser les contrôles DAV comme suit :

- **En ligne**
L'employé de vente effectue un contrôle DAV pour une commande client au cours de la procédure de saisie des commandes client ou de la procédure de saisie des devis.
- **Hors connexion**
L'employé de vente n'envoie pas immédiatement de date de livraison au client. Au lieu de cela, vous donnez la priorité à plusieurs commandes et vous vous engagez à livrer plus tard.

Afin de gérer ces situations, vous pouvez utiliser la session Traitement DAV (cprp4800m000) lors de la saisie des commandes client, ainsi que sortie de ligne en tant que session distincte.

Paramètres

Les paramètres suivants, que vous pouvez indiquer dans la session Paramètres de planification (cprpd0100m000), déterminent la façon dont LN exécute les contrôles DAV et CTP.

- **Mettre à jour le DAV en ligne dans EP**
Si cette case est cochée, chaque fois que vous enregistrez une ligne de commande client, LN met immédiatement à jour les réservations de commandes client et CTP dans Planification d'entreprise et recalcule les quantités DAV. Par conséquent, la ligne de commande client suivante est vérifiée par rapport aux quantités DAV mises à jour. Cela évite que la vendeuse ne promette les mêmes quantités DAV de produits à différents clients.
- **Contrôle CTP pour ventes**
Si cette case est cochée, et vous insérez la quantité commandée sur une ligne de commande client, LN effectue un contrôle DAV. Si la quantité de lignes commande client dépasse la quantité DAV cumulée, un écran affront l'option Traitement DAV (cprrp4800m000) apparaît. Si vous enregistrez une ligne de commande client et que la quantité commandée dépasse la quantité DAV cumulée, LN bloque la ligne de commande client. Vous ne pouvez pas enregistrer la ligne de commande client si la quantité commandée est trop élevée

Types de contrôles DAV et CTP

LN offre un ensemble de techniques de promesse de livraison allant des contrôles DAV standard de l'article aux techniques CTP avancées.

Remarque

Si vous utilisez le Configurateur CQP pour la configuration d'articles, vous devez utiliser les sessions Planification - nomenclature générique (cprpd3140m000) et Planification - Gamme générique (cprpd3150m000) pour générer une nomenclature générique et une gamme pour pouvoir réaliser ces contrôles.

Contrôle DAV standard

Un plan directeur article contient des informations disponibles à la vente (DAV). Le DAV représente l'équilibre entre l'approvisionnement planifié et la demande réelle. Vous pouvez utiliser les informations DAV pour déterminer les quantités disponibles à la vente.

Contrôles CTP étendus

CTP composant et CTP capacité sont des extensions du DAV standard et sont utilisés pour déterminer le nombre d'articles que vous pouvez créer en complément de la planification de production existante.

CTP/famille produits

Dans le cadre de la planification à long terme, les informations DAV et CTP détaillées ne sont pas toujours utiles. LN offre la possibilité de rediriger les contrôles DAV et les contrôles CTP étendus à un niveau de famille de produit plus élevé. Les contrôles du DAV canaux de distribution sont systématiquement effectués au niveau de l'article même.

DAV/canaux de distribution

Si vous gérez des plans directeurs canaux de distribution, vous pouvez limiter le volume autorisé délivré à chaque canal. LN utilise les canaux de distribution DAV pour déterminer les quantités disponibles à la vente sur un canal donné.

Contrôle DAV standard

La façon la plus simple de vérifier la quantité DAV d'un article commandé est de contrôler le stock disponible prévu pour l'article sur la ligne de commande client elle-même.

LN calcule une quantité DAV cumulé pour les produits finis, en tenant compte de toutes les futures demandes réelles et transactions d'approvisionnement (planifiées). Le contrôle DAV à la date (t) est exécuté en fonction du DAV cumulé le (t). Le DAV cumulé correspond au stock disponible prévu.

LN calcule le DAV cumulé comme suit

Stock prévu (t) = stock + approvisionnement planifié et réel jusqu'à (t) - demande planifiée et réelle (t)

Remarque

Si la fonctionnalité multisite est active, le contrôle DAV standard est effectué par cluster de planification.

Exemple

DAV cumulé (t) = la plus faible valeur de :

- Stock prévu (t) et
- DAV cumulé (t + 1)

Remarque (t + 1) indique le jour suivant le jour t

Exemple

DAV cumulé en augmentation constante : si le DAV cumulé le t est de 10 pièces, le DAV sera de 10 minimum le t+1.

Prévision de la demande non consommée ne fait pas partie du DAV cumulé. Par conséquent, DAV est élaboré par l'approvisionnement (planifié) pour la prévision de la demande non consommée.

La quantité DAV cumulée s'affiche dans ces sessions :

- **Plan directeur article (cprmp2101m000)**
Seulement pour les articles ayant un plan directeur
- **Plan d'utilisation des articles de l'ordre (cprrp0520m000)**
Pour les articles sans plan directeur

Activation du contrôle DAV standard

Pour activer le contrôle DAV standard, procédez comme suit dans la session Articles - Planification (cprpd1100m000):

- Cochez la case **Mettre à jour le DAV en ligne dans EP** pour activer les mises à jour en ligne après la saisie de la commande client.
- Définissez une valeur supérieure à zéro dans le champ **Horizon CTP**. LN suppose qu'un approvisionnement infini est disponible après l'horizon CTP. Par conséquent, seules les commandes ayant une date de livraison antérieure à l'horizon CTP seront vérifiées.

Remarque

L'horizon CTP est défini en jours ouvrables.

CTP/composant

Dans un contrôle CTP composant pour un article, LN vérifie si les composants sont en quantité suffisante pour produire cet article.

En règle générale, un contrôle CTP composant s'effectue dans les situations suivantes :

- le DAV d'un article est contrôlé ;
- la valeur de DAV de l'article est insuffisante pour couvrir la demande en question ;
- Les contrôles CTP composant sont actifs pour l'article concerné (voir la session Articles - Planification (cprpd1100m000)).

Un contrôle CTP composant est exécuté sur la nomenclature (BOM) de l'article, sur sa liste des matières critiques (BCM) ou sur sa nomenclature générique s'il s'agit d'un article spécifique. Dans toutes les situations, vous devez cocher la case **Critique pour CTP** de la session Articles - Planification (cprpd1100m000) des articles composants que LN doit prendre en compte pendant le contrôle CTP composant, de telle sorte que LN les reconnaisse comme critiques pour CTP.

Pour chaque composant CTP critique, LN exécute un contrôle CTP total. Ce contrôle peut comprendre plusieurs types de contrôles DAV et CTP basés sur les paramètres définis dans la session Articles - Planification (cprpd1100m000). Notez que ceci peut déboucher sur un contrôle des composants multiniveaux, dans lequel LN vérifie également les composants de niveau inférieur.

Remarque

Le contrôle CTP composant ne tient pas compte de la spécification, quelle que soit la valeur contenue dans le champ **Hériter rattachement de demande** de la session Liste des matières de fabrication sur mesure (tibom3610m000) ou dans le champ **Hériter rattachement de demande** de la Nomenclature (tibom1110m000), si le paramètre **Fabrication sur mesure par site** de la session Composants logiciel implémentés (tccom0100s000) est **Inactif**.

LN part simplement du principe que tous les DAV des composants sont disponibles.

Exemple

Vous produisez 4 articles : A, B, C et D.

- D est un composant critique de C
- C est un composant critique de B
- B est un composant critique de A



Dans la session Articles - Planification (cprpd1100m000) vous avez coché la case **CTP/composant** pour tous les articles et la case **Critique pour CTP** pour les articles B, C et D. Vous n'avez pas coché la case **Capacité CTP**, la case **DAV/canaux de distribution** ou la case **CTP/famille produits**.

LN lance un contrôle CTP pour l'article A avec un contrôle DAV standard. Si le DAV de l'article A est insuffisant, LN effectue un contrôle CTP multiniveau pour l'article B. Ce qui veut dire que les données suivantes sont vérifiées :

- le DAV de l'article D ;
- le DAV de l'article C, auquel s'ajoute le volume qui peut être produit à partir du DAV de l'article D ;
- le DAV de l'article B, auquel s'ajoute le volume qui peut être produit à partir du DAV de l'article C.

Date de besoin du composant

Si vous effectuez un contrôle CTP composant, LN calcule la date de besoin du composant en fonction de la date de besoin de l'article principal. La différence entre la date de besoins de l'article principal et celle du composant est appelée décalage.

LN planifie le décalage par rapport au calendrier applicable et au type de disponibilité définis dans la session Paramètres de planification (cprpd0100m000). La valeur du champ **Période de temps CTP/composant** dans la session Paramètres de planification (cprpd0100m000) a également une incidence sur le décalage.

Utilisation de la liste des matières de fabrication sur mesure.

- Le contrôle CTP composant est basé sur la nomenclature de fabrication sur mesure, LN calcule la date de besoin du composant à l'aide des données des sessions Liste des matières de fabrication sur mesure (tibom3610m000) et Article - Fabrication (tiipd0101m000).
- Si la case **Indiquer décalage matières** de la session Liste des matières de fabrication sur mesure (tibom3610m000) est cochée pour la combinaison produit/site spécifique, la valeur de ce champ est utilisée comme décalage.
- Si la case **Indiquer décalage matières** de la session Liste des matières de fabrication sur mesure (tibom3610m000) n'est pas cochée, le délai de fabrication du produit est utilisé comme décalage. Le délai de fabrication d'un article est défini dans le champ **Unité de délai de fabrication** de la session Article - Fabrication (tiipd0101m000).

Utilisation de la nomenclature BOM (ancien)

- Le contrôle CTP composant est basé sur la nomenclature (BOM), LN calcule la date de besoin du composant à l'aide des données des sessions Nomenclature (tibom1110m000) et Article - Fabrication (tiipd0101m000).
- Si, dans la session Nomenclature (tibom1110m000), la case **Indiquer décalage matières** est cochée, le décalage utilisé par LN est la valeur du champ **Décalage matières** dans cette session.
- Si, dans la session Nomenclature (tibom1110m000), la case **Indiquer décalage matières** n'est pas cochée, le décalage utilisé par LN est le délai de fabrication de l' article principal. Le délai de fabrication d'un article est défini dans le champ **Unité de délai de fabrication** de la session Article - Fabrication (tiipd0101m000).

Utilisation de la liste des matières critiques (BCM)

Si le contrôle CTP composant est basé sur la liste des matières critiques (BCM), LN calcule la date de besoin du composant à l'aide des données de la session Liste des matières critiques (cprpd3120m000).

Si la case est cochée dans la session Nomenclatures génériques (tipcf3110m000), LN utilise la valeur du champ **Décalage** dans la session Liste des matières critiques (cprpd3120m000).

Utilisation de la liste des matières critiques (BCM) (Ancien)

Si le contrôle CTP composant est basé sur la liste des matières critiques (BCM), LN calcule la date de besoin du composant à l'aide des données de la session Liste des matières critiques (cprpd3120m000).

Si la case est cochée dans la session Nomenclature (tibom1110m000), LN utilise la valeur du champ **Décalage** dans la session Liste des matières critiques (cprpd3120m000).

Préparation des contrôles CTP composant

Configuration de l'article principal

- Si la case **CTP/composant** de la session Articles - Planification (cprpd1100m000) est cochée pour un article particulier, vous pouvez effectuer des contrôles CTP composant pour l'article correspondant.
- La case **Composant** de la session Traitement DAV (cprrp4800m000) ne doit pas être cochée afin que les contrôles CTP composant soient désactivés pour cet article.

Remarque

Les contrôles CTP sont également employés dans le cadre des configurations sur commande.

Configuration des composants

Dans la session Articles - Planification (cprpd1100m000), cochez la case **Critique pour CTP** pour tous les composants à vérifier.

- Définissez un décalage de l'une des manières suivantes :
 - Dans la session Nomenclature (tibom1110m000), cochez la case **Indiquer décalage matières** et saisissez le décalage dans le champ **Décalage matières**. Si un article est utilisé comme composant pour plusieurs articles principaux, vous devez spécifier ce décalage dans chaque nomenclature où apparaît ce composant.
 - Dans la session Liste des matières de fabrication sur mesure (tibom3610m000), décochez la case **Indiquer décalage matières**. Dans la session Article - Fabrication (tiipd0101m000), saisissez le décalage dans le champ **Unité de délai de fabrication**. Si l'article est utilisé comme composant pour plusieurs articles principaux, LN utilise cette valeur dans les calculs CTP pour chaque produit fini.

Remarque

Si vous utilisez le pack de contenu DEM avec Infor LN, envisagez d'utiliser l'assistant MPL1110 (Planification DAV cumulé et/ou CTP) pour configurer les contrôles DAV et CTP. Vous pouvez exécuter l'assistant prédéfini depuis la session Assistants par modèle de projet (tgwzr4502m000) après avoir indiqué le modèle de fonction de votre société.

Capacité CTP

Capacité CTP fait référence aux informations sur la capacité en ressources disponible. Ces informations sont utiles dans le cadre des promesses de livraison.

La capacité CTP peut être exprimée de deux manières :

- Capacité CTP d'une ressource: capacité d'une ressource qui est toujours disponible pour une production supplémentaire jusqu'à une période donnée (inclusive).

- Capacité CTP d'un article plan: quantité d'un article qui peut être produite en fonction de la capacité CTP d'une ressource ou de la capacité CTP de toutes les ressources qui sont CTP critiques

Un contrôle capacité CTP est basé sur la capacité CTP d'un ensemble de ressources critiques. Lorsqu'une commande client est reçue, un contrôle CTP de la disponibilité des ressources peut être effectué.

En règle générale, un contrôle capacité CTP s'effectue dans les situations suivantes :

- le DAV d'un article est contrôlé ;
- le DAV de l'article est insuffisant pour couvrir la demande en question ;
- les contrôles de capacité CTP sont activés pour l'article concerné : vous avez coché la case **Capacité CTP** de la session Articles - Planification (cprpd1100m000).

Remarque

Un contrôle CTP multiniveau total peut aussi comporter des contrôles de capacité CTP à des niveaux inférieurs (composants). Ceci dépend du fait que vous ayez coché ou non la case **Critique pour CTP** de la session Articles - Planification (cprpd1100m000) pour l'article (ou composant) concerné.

Remarque

Pour exécuter un contrôle CTP pour un article, il n'est pas nécessaire qu'il existe un plan directeur article pour l'article. Cependant, seules les ressources pour lesquelles il existe un plans directeur de ressources sont prises en compte.

Préparation des contrôles CTP/composant

Pour définir des contrôles de capacité CTP, procédez comme suit :

- cochez la case **Capacité CTP** dans la session Articles - Planification (cprpd1100m000) pour l'article concerné ;
- cochez la case **Critique pour CTP** de la session Ressources (cprpd2100m000) pour les ressources de la liste des capacités critiques (BCC) que LN doit prendre en compte pour les contrôles de capacité CTP.

Pour désactiver le contrôle de capacité CTP pendant l'exécution d'une vérification particulière, désélectionnez la case **Capacité** de la session Traitement DAV (cprpd4800m000).

CTP/famille produits

Vous pouvez effectuer un contrôle CTP pour un article individuel mais aussi au niveau d'une famille de produits. En fait, vous pouvez transférer le contrôle CTP d'un article vers un autre article.

Les contrôles CTP portant sur une famille de produits sont utiles dans les trois situations suivantes :

- Les articles d'une famille de produits sont très similaires : la plupart des besoins en matières et en capacité sont identiques. Dans ce cas, les plans de production de ces articles sont

facilement interchangeables et le contrôle CTP peut être effectué sur les totaux des plans de production, les prévisions de demande et les commandes clients.

- Les prévisions de demande à long terme sont effectuées au niveau d'une famille de produits et non au niveau de l'article. Les prévisions de demande à court terme pour les articles plan sont effectuées au niveau de plan le plus bas. Si une commande client doit être livrée à une période ultérieure, le contrôle CTP est effectué au niveau de la famille de produits.
- Le contrôle CTP doit être effectué dans une société logistique centrale. Ceci est particulièrement utile dans le cas où plusieurs sociétés logistiques sont interchangeables vis-à-vis du CTP. La famille de produits au niveau de laquelle le contrôle CTP est effectué peut être définie dans une autre société logistique (centrale). Les données logistiques d'une famille de produits correspondent à la somme des données logistiques des articles fils.

Utilisation du CTP/famille de produits

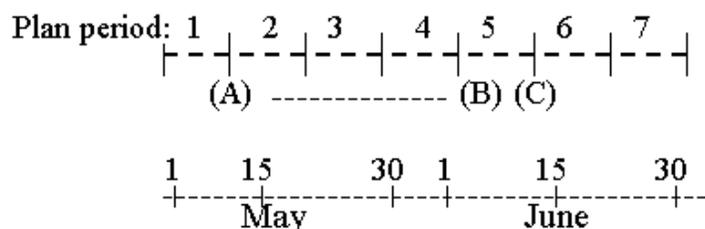
L'exécution du CTP/famille de produits dépend des paramètres suivants de la session Articles - Planification (cprpd1100m000):

- La case **CTP/famille produits**.
- Le champ **Horizon CTP figé**.
- Le champ **Société familiale**.
- Le champ **Article famille**.

Le champ **Horizon CTP figé** détermine au bout de combien de jours ouvrables commence l' horizon CTP/famille de produits:

1. Une date de début préliminaire est calculée à l'aide de la valeur du champ **Horizon CTP figé**.
2. Cette date de début est arrondie à la fin d'une période. En pratique, cela veut dire que la période suivante est la première période de l'horizon CTP/famille de produits.

Exemple : horizon CTP/famille de produits



Date courante (A) : 12 mai

Début de l'horizon CTP/famille de produits 25 jours
après :

Date courante + 25 jours (B) : 6 juin

Début de l'horizon CTP/famille de produits 14 juin
(C) :

Dans les périodes 2, 3, 4 et 5, le contrôle CTP se situe au niveau de l'article. A partir de la période 6, le contrôle CTP se situe au niveau de la famille de produits.

La fin de l'horizon CTP/famille produits coïncide avec l'horizon CTP figé.

Si les contrôles CTP/famille de produits sont activés pour un article plan, tout contrôle CTP effectué pour cet article dans l'horizon CTP figé est redirigé vers l'article du champ **Article famille**.

Remarque

Vous pouvez saisir n'importe quel article plan dans le champ **Article famille**; son type n'a pas besoin d'être **Famille**.

Le contrôle CTP peut à nouveau être transféré d'une famille de produits vers une autre. Ceci dépend des paramètres CTP/famille de produits. En d'autres termes : Plusieurs étapes peuvent être nécessaires avant que l'article qui fera l'objet du contrôle ne soit trouvé.

Si le CTP/famille de produits est applicable, les contrôles suivants sont redirigés au niveau de la famille :

- Contrôle DAV standard
- Contrôle CTP/composant
- Contrôle capacité CTP
- Contrôle canal DAV

Remarque

Les contrôles DAV/canaux de distribution ne sont pas redirigés au niveau de famille de produits supérieur mais toujours effectués au niveau de l'article lui-même.

Désélectionnez la case **Famille** de la session Traitement DAV (cprp4800m000) pour désactiver le contrôle CTP/famille de produits pour cette session.

DAV/canaux de distribution

Le DAV/canaux de distribution vous permet de limiter le volume de ventes d'un article pour un canal de distribution donné.

Cette fonction a deux objets :

- faire en sorte qu'une certaine quantité au moins soit livrée aux clients importants, en limitant la demande autorisée des autres canaux de distribution ;
- faire en sorte que l'approvisionnement de certains canaux de distribution ne dépasse pas une quantité maximum.

Remarque

- Si la fonctionnalité multisite est active, les vérifications sont effectuées par cluster de planification.
- Si vous employez surtout les canaux de distribution pour le DAV/canaux de distribution, vous n'avez pas besoin de regrouper tous vos clients dans des canaux. Ne placez dans un canal de distribution que les clients pour lesquels vous souhaitez limiter le volume de ventes maximum.
- Si vous utilisez le pack de contenu DEM avec Infor LN, envisagez d'utiliser l'assistant MPL1210 (Prévision par article plan/canal de distribution) pour configurer DAV/les canaux de distribution. Vous pouvez exécuter l'assistant prédéfini depuis la session Assistants par modèle de projet (tgwzr4502m000) après avoir indiqué le modèle de fonction de votre société.

- **Données requises**

Pour utiliser un DAV/canaux de distribution, vous devez fournir les données suivantes :

- la longueur des périodes DAV dans la session Article plan - Canaux de distribution (cpdsp5100m000),
- la demande autorisée dans la session Plan directeur des canaux de distribution (cpdsp5130m000).

En règle générale, une période DAV/canaux de distribution comporte plusieurs périodes de plan. La demande spéciale est indiquée par période. La valeur totale de la demande autorisée dans une période DAV/canaux de distribution sert de base au DAV/canaux de distribution. Pour plus d'informations, reportez-vous à la rubrique Périodes DAV/canaux de distribution.

- **Contrôles DAV/canaux de distribution**

Pendant un contrôle CTP pour un article, LN peut aussi exécuter un contrôle DAV/canaux de distribution. Dans ce cas, la quantité pouvant être promise à un client est égale à la plus petite des valeurs suivantes :

- le résultat du contrôle CTP,
- le résultat du contrôle DAV/canaux de distribution.

Les contrôles DAV/canaux de distribution s'appliquent aux articles pour lesquels la case **DAV/canaux de distribution** de la session Articles - Planification (cprpd1100m000) est

cochée. Vous pouvez momentanément désactiver un contrôle DAV/canaux de distribution dans la session Traitement DAV (cprp4800m000).

- **Mise à jour du DAV/canaux de distribution**

Il existe deux manières de mettre à jour le DAV/canaux de distribution :

- Hors connexion : le DAV/canaux de distribution est recalculé quand LN met à jour le plan directeur des canaux de distribution.
- En ligne : LN met automatiquement à jour le DAV/canaux de distribution aussitôt qu'une commande client est acceptée. Voir : Mettre à jour le DAV en ligne.

Important

Si la case **Programme de livraison basé sur calendrier magasin** de la session Paramètres de planification (cprpd0100m000) est cochée, les contrôles DAV/canaux de distribution peuvent fournir des résultats incorrects.

Un certain nombre de DAV/canaux de distribution sont uniquement valides pendant une période spécifique. LN ne peut pas transférer les DAV/canaux de distribution pour la période suivante. Si vous cochez la case **Programme de livraison basé sur calendrier magasin**, LN peut déplacer la date de livraison planifiée vers une période future disposant de DAV/canaux de distribution insuffisants.

Calcul de période CTP composant et capacité CTP

Si vous utilisez CTP composant ou capacité CTP pour un produit fini, Planification d'entreprise exécuté un calcul de période en fonction de la valeur du champ **Période de temps CTP/composant** de la session Paramètres de planification (cprpd0100m000). Par conséquent, si la valeur de ce paramètre est un jour, Planification d'entreprise vérifie chaque jour ouvrable suivant pour voir si le DAV est présent.

Si le DAV du produit fini pendant la première période est insuffisant pour couvrir la quantité de demande totale, Planification d'entreprise effectue des contrôles CTP composant et capacité CTP (si les deux sont sélectionnés) pour cette période.

Deux méthodes de calcul de CTP composant et de la capacité CTP sont disponibles : Selon l'ordre et selon le plan directeur.

La méthode de calcul est déterminée comme suit :

- Si l'horizon d'ordre est dans l'horizon d'ordre du produit fini, c'est-à-dire, dans un avenir proche, le calcul est en fonction de l'ordre.
- Si l'horizon d'ordre se situe entre l'horizon d'ordre et l'horizon de planification du produit fini, le calcul est en fonction du plan directeur.

Remarque

Les horizons du produit fini déterminent si Planification d'entreprise utilise le contrôle CTP en fonction de l'ordre ou du plan directeur pour toute la structure du produit (produit final et composants)

Une partie du contrôle CTP ne peut pas être basée sur l'ordre si une autre partie est basée sur le plan directeur, même si, par exemple, l'un des composants a un horizon d'ordre plus court que le produit fini.

CTP composant et capacité CTP - Contrôle CTP basé sur l'ordre

Articles standard

Pour calculer la date à laquelle les articles sont requis, LN extrait les décalages comme suit :

- La nomenclature définit le décalage des composants. En plus de cette valeur de décalage, le composant est également décalé par le délai d'entrée et de sortie, le délai de sécurité et le délai supplémentaire.
- LN multiplie les temps d'opération de gamme et la quantité requise pour calculer le décalage de la capacité.

Lorsque la date requise est déterminée, CTP composant est calculé en ligne pour chaque période comme indiqué dans le champ **Période de temps CTP/composant** de la session Paramètres de planification (cprpd0100m000).

Cependant, la capacité CTP est dérivée du plan directeur des ressources basé sur les périodes du plan telles que définies dans la session Scénario - Périodes (cprpd4120m000). Par conséquent, le décalage des résultats de la capacité sur une date souhaitée tombera dans une période de plan directeur de ressources, après laquelle la capacité disponible de cette période est prélevée.

Remarque

Vous pouvez indiquer les matières critiques en cochant la case **Critique pour CTP** dans la session Articles - Planification (cprpd1100m000).

Dans une nomenclature multiniveau, vous pouvez indiquer que seuls les composants de niveau inférieur sont critiques pour CTP. Les sous-ensembles ne doivent pas être indiqués comme critiques.

Si seule la case **CTP/composant** est cochée pour les sous-ensembles dans la session Articles - Planification (cprpd1100m000), le contrôle CTP ne calculera pas leur disponibilité. Au lieu de cela, les contrôles CTP exécutent uniquement un décalage pour ces articles en fonction des informations contenues dans la nomenclature. Ensuite, le contrôle CTP décompose les composants critiques et vérifie leur disponibilité. Cela vous permet de vérifier uniquement les matières critiques dans la structure entière des produits.

Pour les capacités, le même concept peut être appliqué. Si la case **Critique pour CTP** est cochée dans la session Ressources (cprpd2100m000) ainsi que la case **Capacité CTP** dans la session Articles - Planification (cprpd1100m000), la disponibilité des ressources sera vérifiée au cours du CTP. Cela vous permet de vérifier uniquement les ressources critiques dans la structure entière des produits.

Articles génériques

En cas d'articles génériques, les matières et les capacités appropriées doivent être vérifiées en fonction des options choisies dans la variante du produit. Tout d'abord, l'utilisateur configure la variante du produit,

par exemple, la commande client. Lorsque l'utilisateur saisit la quantité commandée, le CTP est vérifié pour cette configuration spécifique.

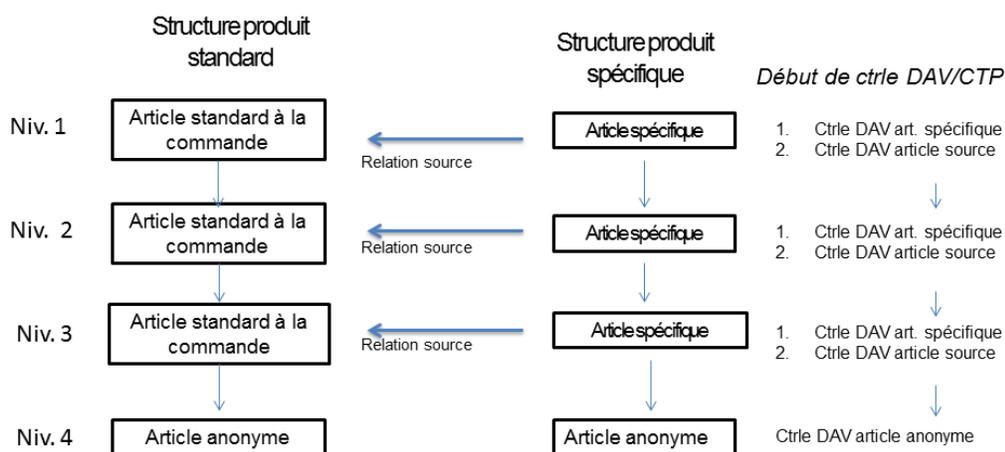
La nomenclature générique est donc comparée avec les options choisies afin de trouver les matières et les capacités appropriées. Cette action est effectuée en ligne.

La nomenclature générique est décomposée en tenant compte de toutes les contraintes, ce qui est précisément la même action que lors de la création de la structure de produit spécifique pour l'article générique. Cependant, cette décomposition est simplement une simulation pour trouver les chiffres CTP corrects. Le résultat de la décomposition n'est pas enregistré.

Le décalage est déterminé de la même façon que pour les articles standard. Cependant, le décalage de la nomenclature générique est utilisé à la place du décalage (LTO) de la nomenclature pour déterminer la date requise pour les composants. En plus de cette valeur de décalage, le composant est également décalé par le délai d'entrée et de sortie, le délai de sécurité et le délai supplémentaire.

Articles spécifiques

En cas d'articles spécifiques, le DAV et CTP composant sont exécutés en premier pour les articles spécifiques, puis pour l'article source, comme illustré dans la figure suivante :



Le DAV des articles standard à la commande n'inclut pas le DAV des articles spécifiques associés. Par conséquent, si un article standard à la commande A a une relation à cinq articles spécifiques différents, la DAV de tous ces articles spécifiques est déduit du DAV de l'article A.

Ce résultat est logique, parce que quand le DAV est vérifié pour l'un des articles spécifiques, il ne peut pas, bien sûr, consommer le DAV des autres articles spécifiques. Le DAV ne peut consommer que son propre DAV et le DAV de l'article source.

Le DAV de l'article source (A) est basé sur les transactions de l'article et le stock physique. Le plan d'utilisation des articles de l'ordre de ce type de produit vous permet de basculer entre les transactions de l'article et les transactions, y compris tous les articles spécifiques.

Ces deux options fournissent le DAV de l'article source vérifié pour les articles spécifiques.

Remarque

Ce concept de contrôle DAV/CTP des articles spécifiques et de l'article source est également valable pour les articles spécifiques qui sont dérivés d'un article générique.

Contrôle CTP basé sur le plan directeur

Pour le contrôle CTP basé sur le plan directeur, les articles standard et les articles génériques ne sont pas différents les uns des autres. Le contrôle CTP composant basé sur le plan directeur s'effectue entre l'horizon d'ordre et l'horizon de planification du produit fini. La liste des capacités critiques permet de trouver les capacités critiques pour le CTP.

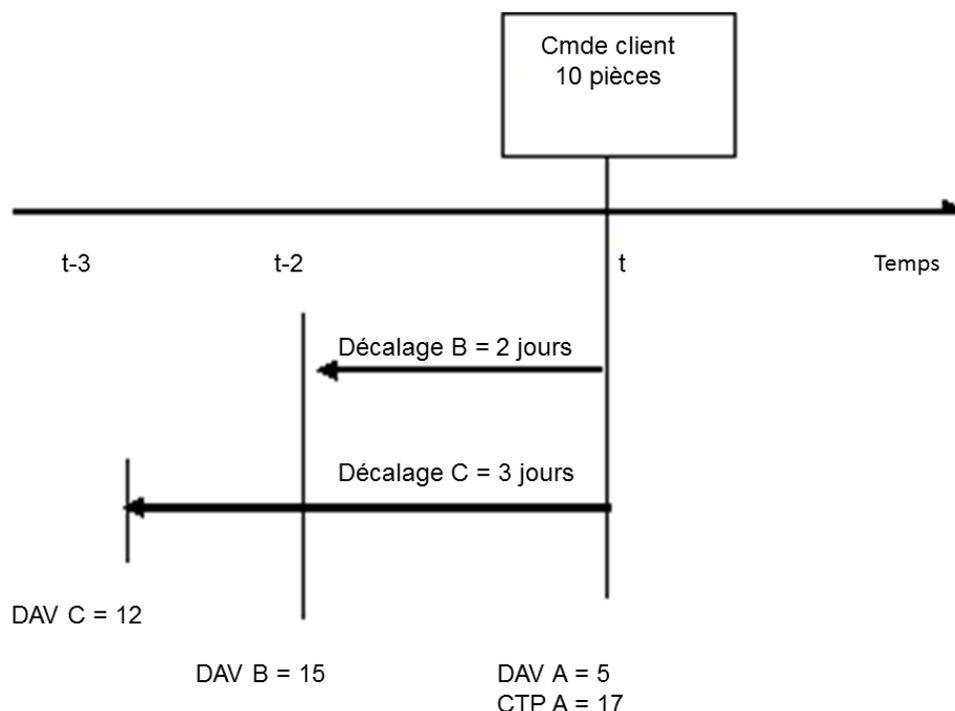
LN prend en compte la quantité nécessaire et le décalage défini dans la ligne de la liste des matières critiques (BCM) lors de l'ajout du DAV d'un composant au DAV du produit fini.

Remarque

Notez que la valeur LTO comprend déjà les délais d'entrée, de sortie, de sécurité et supplémentaires. Par conséquent, contrairement au décalage basé sur l'ordre, ces délais ne sont pas ajoutés séparément lors du décalage du composant dans l'horizon basé sur le plan directeur.

La quantité CTP composant est dérivée du plan directeur article, il est donc vérifié en fonction des périodes du plan telles que définies dans la session Scénario - Périodes (cprpd4120m000). Ainsi, le CTP composant cumulé de chaque période de plan ultérieure est pris en compte lors de la vérification.

CTP composant accroît le DAV avec la quantité que vous pouvez produire à la date t, en fonction du DAV composant :



Exemple

Tenez compte de l'acceptation d'une commande client pour le article A à la date t.

L'article A a des matières critiques B et C. Un ordre de fabrication A dure trois jours et nécessite C au départ. La matière B est nécessaire un jour plus tard, ainsi la liste des matières critiques a un décalage de deux jours pour la matière B et trois jours pour C.

La commande client est pour 10 pièces, le DAV de l'article A à la date t est cinq. CTP composant est vérifié car cette quantité est insuffisante. DAV de C à t-3 est 12, et DAV de B à t-2 est 15. Par conséquent, vous pouvez produire 12 plus. Ainsi, CTP est $5 + 12 = 17$ et l'ordre peut être accepté.

La capacité CTP basée sur le plan directeur vérifie la disponibilité du centre de charge entre l'horizon d'ordre et l'horizon de planification. La liste des capacités critiques permet de trouver les capacités critiques pour le CTP.

La valeur de la capacité CTP est dérivée du plan directeur des ressources, la capacité est donc vérifiée en fonction des périodes du plan telles que définies dans la session Scénario - Périodes (cprpd4120m000). Ainsi, LN prend en compte la capacité CTP cumulée de chaque période de plan ultérieure lors de la vérification.

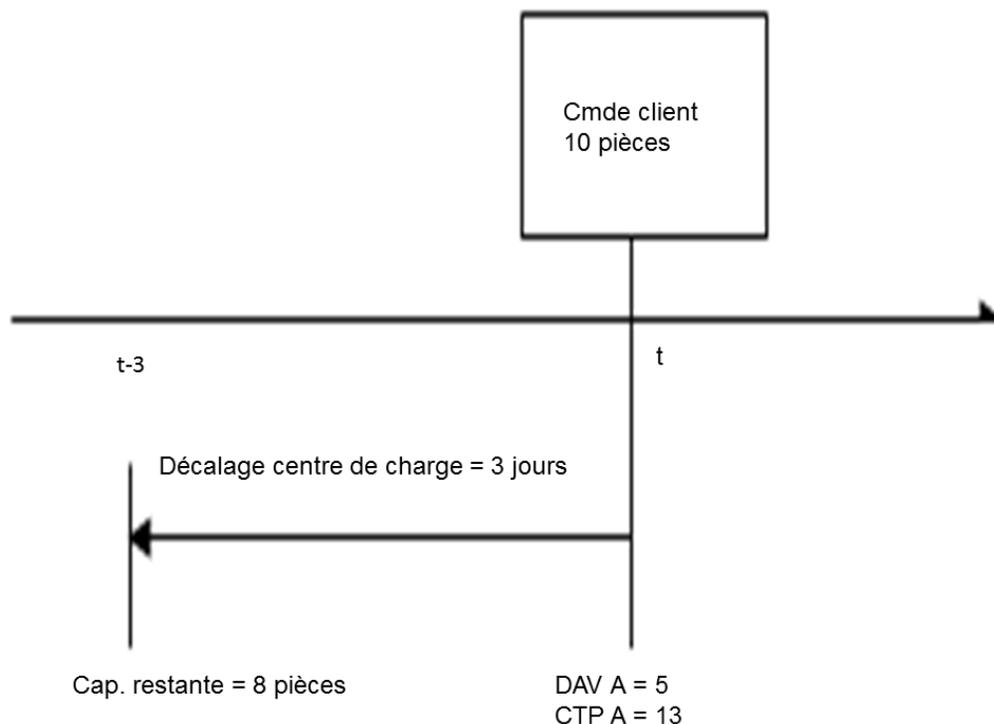
La capacité CTP cumulée d'une ressource apparaît dans la session Plan directeur des ressources (cprmp3501m000) et est exprimée en heures. A l'aide des champs **Décalage** et **Capacité requise** de

la session Liste des capacités critiques (cprpd3130m000), cette capacité est traduite en une quantité DAV cumulée supplémentaire pour le produit fini pouvant être promis.

Exemple

Si la **Capacité CTP cumulée** est de quatre heures et la **Capacité requise** de 0,5 heure, la quantité DAV cumulée du produit fini s'accroît de huit pièces. Le décalage est pris en compte pour la synchronisation correcte de ces quantités. Le calcul est effectué de la manière suivante :

À l'aide du même exemple de commande client, avec le centre de charge critique CC.



La liste des capacités critiques (BCC) a trois jours de décalage pour CC et une pièce nécessite une capacité de 0,5 heure.

La capacité disponible pour CC à $t-3$ est de quatre heures, soit huit pièces. Donc, CTP est $5+8$.

Réservations capacité CTP

LN calcule les réservations CTP lors de la mise à jour du DAV d'un article plan ou celle d'un plan directeur article.

Réservation de capacité CTP

LN génère une réservation de capacité CTP dans les situations suivantes :

- le DAV cumulé d'un article plan d'une période donnée devient négatif ;
- vous avez coché la case **Capacité CTP** de la session Articles - Planification (cprpd1100m000) pour l'article plan concerné.

LN génère des réservations CTP pour les ressources suivantes :

- celles qui sont répertoriées dans la listes des capacités critiques de l'article ;
- celles qui sont définies comme CTP critiques.

Remarque

Quand des réservations CTP/composant et capacité CTP sont effectuées pour un article plan, la quantité produite prévue de l'article elle-même est stockée en tant que réception de réservations CTP.

Calcul

La réservation de capacité CTP est calculée comme suit :

$$CCR(t) = -NA(t) \times CR(t)$$

RCC(t)	réservation de capacité CTP
DN(t)	DAV négatif
CR(t)	capacité requise (à partir de la liste des capacités critiques)

La date de besoin de la réservation de capacité CTP est déterminée comme suit :

$$DB = DFP - D$$

DB	date de besoin pour la réservation de capacité CTP
DFP	date de fin de la période d'origine
Décalage	décalage (à partir de la liste des capacités critiques)

LN enregistre la réservation de capacité CTP dans la session Plan directeur des ressources (cprmp3501m000), dans la période où se situe la date de besoin. LN soustrait les réservations de capacité CTP de la capacité CTP.

Vous pouvez afficher les réservations de capacité CTP et leur origine dans la session Réservations capacité CTP (cprmp5520m000). Cette session est accessible depuis le menu Vues, Références, Actions de la session Plan directeur article (cprmp2101m000).

Réservations CTP/composant

LN calcule les réservations CTP lors de la mise à jour du DAV d'un article plan ou celle d'un plan directeur article.

Réservation CTP/composant

LN génère une réservation CTP/composant dans les cas suivants :

- Le DAV cumulé d'un article plan d'une période donnée devient négatif ;
- Vous avez coché la case **CTP/composant** de la session Articles - Planification (cprpd1100m000) pour l'article plan concerné ;
- Vous avez coché la case **Critique pour CTP** de la session Articles - Planification (cprpd1100m000) pour un ou plusieurs composants de l'article plan ;
- Vous avez saisi une commande client et le DAV cumulé du produit fini et/ou le DAV cumulé d'un ou plusieurs composants est insuffisant.

Remarque

Quand des réservations CTP/composant et capacité CTP sont effectuées pour un article plan, la quantité produite prévue de l'article elle-même est stockée en tant que réception de réservations CTP.

Calcul

La réservation CTP/composant est calculée comme suit :

$$RCC(t) = NA(t) * QR(t)$$

RCC(t)	réservations CTP/composant
DN(t)	DAV négatif
QR(t)	quantité requise

La date de besoins de la réservation CTP/composant pour une matière critique est déterminée comme suit :

$$DB = DFP - D$$

DB	date de besoin pour la réservation CTP/composant
DFP	date de fin de la période d'origine
Décalage	décalage

LN convertit le décalage de jours ouvrables en jours calendaires. Voir Jours ouvrables et jours calendaires dans Planification d'entreprise.

LN enregistre la réservation CTP/composant dans la période où se situe le besoin. Les réservations CTP/composant sont soustraites du DAV de l'article (composant).

Vous pouvez afficher les réservations CTP/composant et leur origine dans la session Réservations CTP article (cprp0111m000). Cette session est accessible depuis le menu Vues, Références, Actions de la session Plan directeur article (cprmp2101m000).

Famille DAV

L'algorithme DAV ne fait pas la distinction entre les types d'articles plan.

Par conséquent, le DAV d'un article plan de type Famille est calculé de la même manière que celui d'un article plan de type Article. Si, pour un article famille, les cases **CTP/composant**, **Capacité CTP** et **DAV/canaux de distribution** sont décochées dans la session Articles - Planification (cprpd1100m000), c'est le calcul du plan de commande qui est utilisé.

Si une de ces cases est sélectionnée, le calcul du seuil est utilisé pour la famille.

DAV/canaux de distribution

Le DAV/canaux de distribution vous permet de limiter le volume de ventes d'un article pour un canal de distribution donné.

Cette fonction a deux objets :

- faire en sorte qu'une certaine quantité au moins soit livrée aux clients importants, en limitant la demande autorisée des autres canaux de distribution ;
- faire en sorte que l'approvisionnement de certains canaux de distribution ne dépasse pas une quantité maximum.

Remarque

- Si la fonctionnalité multisite est active, les vérifications sont effectuées par cluster de planification.
- Si vous employez surtout les canaux de distribution pour le DAV/canaux de distribution, vous n'avez pas besoin de regrouper tous vos clients dans des canaux. Ne placez dans un canal de distribution que les clients pour lesquels vous souhaitez limiter le volume de ventes maximum.
- Si vous utilisez le pack de contenu DEM avec Infor LN, envisagez d'utiliser l'assistant MPL1210 (Prévision par article plan/canal de distribution) pour configurer DAV/les canaux de distribution. Vous pouvez exécuter l'assistant prédéfini depuis la session Assistants par modèle de projet (tgwzr4502m000) après avoir indiqué le modèle de fonction de votre société.

- **Données requises**

Pour utiliser un DAV/canaux de distribution, vous devez fournir les données suivantes :

- la longueur des périodes DAV dans la session Article plan - Canaux de distribution (cpdsp5100m000),
- la demande autorisée dans la session Plan directeur des canaux de distribution (cpdsp5130m000).

En règle générale, une période DAV/canaux de distribution comporte plusieurs périodes de plan. La demande spéciale est indiquée par période. La valeur totale de la demande autorisée dans une période DAV/canaux de distribution sert de base au DAV/canaux de distribution. Pour plus d'informations, reportez-vous à la rubrique Périodes DAV/canaux de distribution.

- **Contrôles DAV/canaux de distribution**

Pendant un contrôle CTP pour un article, LN peut aussi exécuter un contrôle DAV/canaux de distribution. Dans ce cas, la quantité pouvant être promise à un client est égale à la plus petite des valeurs suivantes :

- le résultat du contrôle CTP,
- le résultat du contrôle DAV/canaux de distribution.

Les contrôles DAV/canaux de distribution s'appliquent aux articles pour lesquels la case **DAV/canaux de distribution** de la session Articles - Planification (cprpd1100m000) est

cochée. Vous pouvez momentanément désactiver un contrôle DAV/canaux de distribution dans la session Traitement DAV (cprp4800m000).

- **Mise à jour du DAV/canaux de distribution**

Il existe deux manières de mettre à jour le DAV/canaux de distribution :

- Hors connexion : le DAV/canaux de distribution est recalculé quand LN met à jour le plan directeur des canaux de distribution.
- En ligne : LN met automatiquement à jour le DAV/canaux de distribution aussitôt qu'une commande client est acceptée. Voir : Mettre à jour le DAV en ligne.

Important

Si la case **Programme de livraison basé sur calendrier magasin** de la session Paramètres de planification (cprpd0100m000) est cochée, les contrôles DAV/canaux de distribution peuvent fournir des résultats incorrects.

Un certain nombre de DAV/canaux de distribution sont uniquement valides pendant une période spécifique. LN ne peut pas transférer les DAV/canaux de distribution pour la période suivante. Si vous cochez la case **Programme de livraison basé sur calendrier magasin**, LN peut déplacer la date de livraison planifiée vers une période future disposant de DAV/canaux de distribution insuffisants.

Disponible où

Le bouton **Disponible où** permet de générer un rapport d'aperçu DAV. Le contrôle DAV est effectué à une date spécifique et pour différents clusters de planification. L'algorithme reflète le DAV de l'article plan, ce qui signifie que le contrôle est effectué au niveau du cluster de planification et non au niveau du magasin lui-même.

A chaque article plan correspond un magasin par défaut, qui sera le magasin imprimé sur le rapport d'aperçu DAV, mais la disponibilité de tous les magasins du cluster de planification sera toujours vérifiée.

Remarque

Impossible de vérifier CTP pendant **Disponible où**. Seule une vérification DAV est permise.

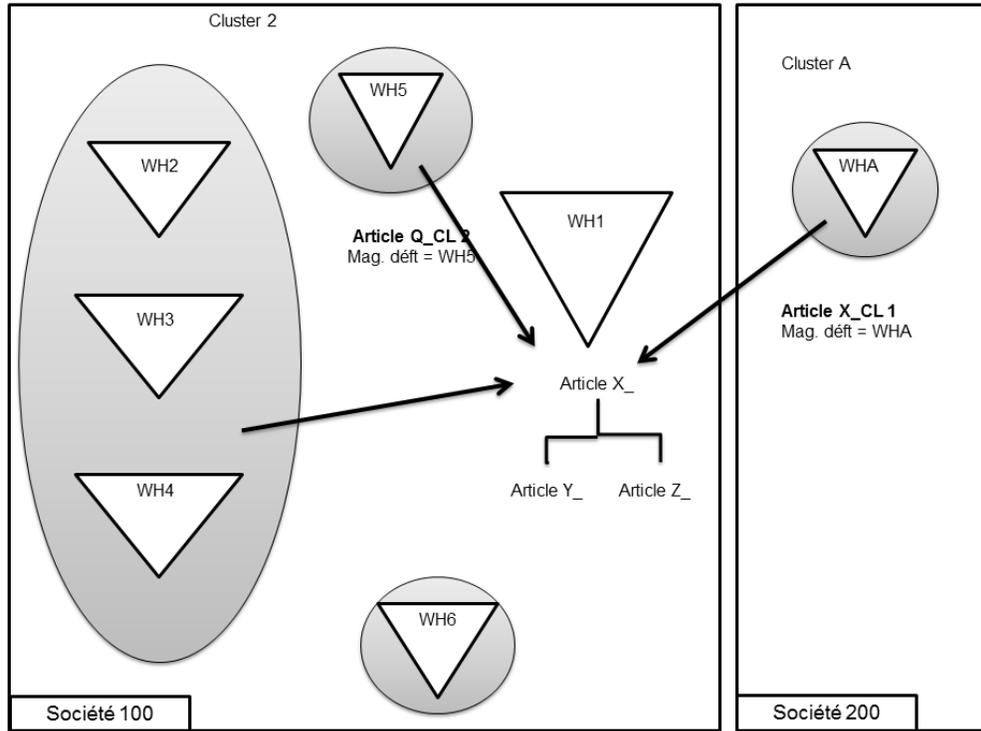
Quels articles/clusters de planification de planification sont pris en compte ?

Si la case **Ignorer les relations d'approvisionnement** n'est pas cochée dans la session Traitement DAV (cprp4800m000), la commande **Disponible où** contrôle le DAV de l'article défini à la date requise et le DAV de tous les articles d'approvisionnement.

Le contrôle DAV inclut tous les magasins du cluster de planification d'où provient la demande, et tous les magasins des clusters de planification qui y sont liés par une relation d'approvisionnement. Le décalage du délai d'approvisionnement est aussi pris en compte : date de livraison prévue vs date de réception prévue.

Exemple

Les relations d'approvisionnement suivantes sont configurées pour l'article X_ dans le cluster de planification vide (magasin WH1 par défaut). L'article existe aussi à un emplacement (cluster de planification 3) pour lequel aucune relation d'approvisionnement n'a été définie.

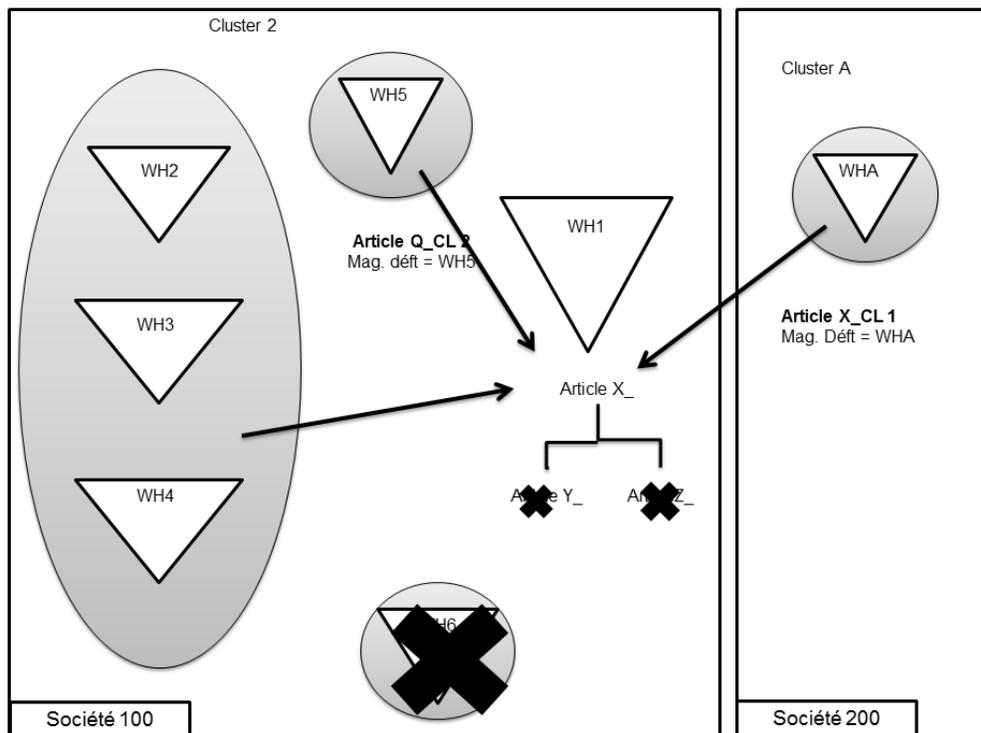


Lorsque vous effectuez la vérification disponible-où pour l'article X_ le 25/04, le résultat est le suivant :

Disponibilité

Société	Magasin	Disponible	date
100	WH1	20	25/4
100	WH3	15	25/4
100	WH5	10	25/4
200	WHA	40	25/4

Les clusters de planification et articles suivants sont vérifiés :



Veuillez noter que le DAV de l'article X_CL3 ne fait pas partie du disponible-où car le DAV et X_ n'ont pas d'approvisionnement.

Le DAV de l'article Q_CL2 est inclus dans le contrôle disponible-où, bien que le code article soit différent. Si vous ne mettez pas de côté les relations d'approvisionnement, toutes les relations de ces articles sont vérifiées, indépendamment du code article.

Les deux composants de l'article X_ ne sont pas inclus car (composant) CTP n'est pas permis.

Le problème dans chacune de ces situations est qu'une relation d'approvisionnement doit être définie pour extraire les marchandises d'un autre cluster de planification. Cependant, dans certains cas, peut-être voulez-vous simplement vérifier le DAV puis livrer directement au client depuis l'emplacement où se trouvent les marchandises.

Donc, si la case **Ignorer les relations d'approvisionnement** est sélectionnée, la commande **Disponible où** vérifie le DAV de l'article défini sur la date définie et le DAV de tous les articles ayant le même code article (général), mais *pas* pour plusieurs sociétés. Ce contrôle est effectué en se basant sur le code article. Donc, tous les articles X_... sont inclus.

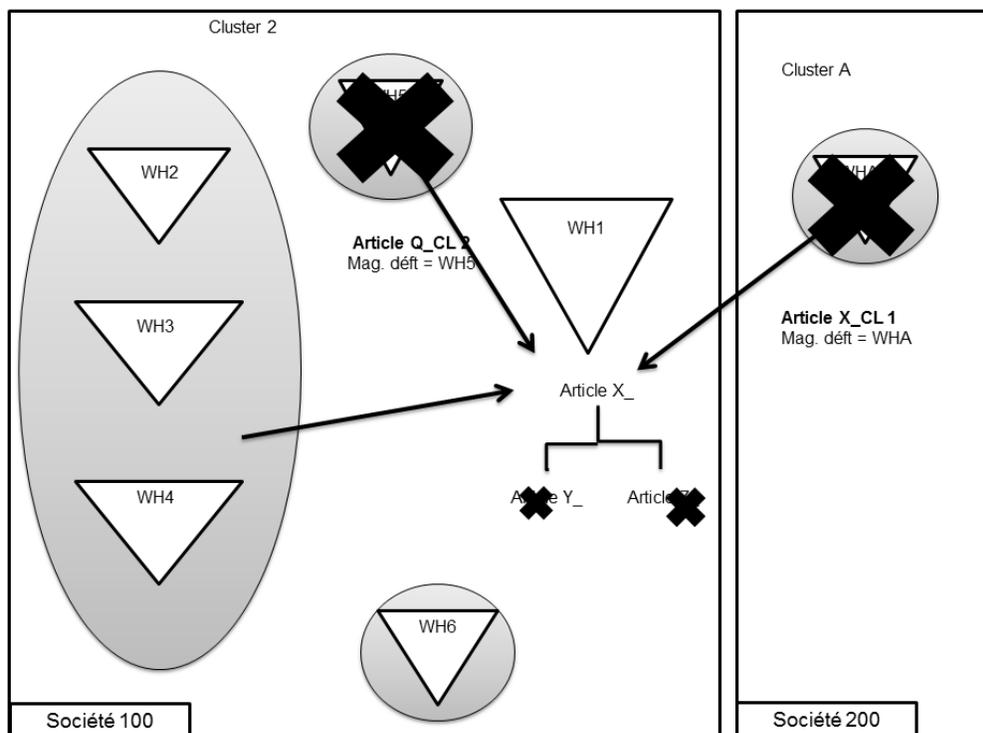
Exemple

Disponible où pour l'article X__ est le 25/4 :

Disponibilité

Société	Magasin	Disponible	date
100	WH1	20	25/4
100	WH3	15	25/4
100	WH6	25	25/4

Les clusters de planification/articles suivants sont vérifiés :



Le DAV de l'article Q_CL2 ne fait pas partie de la fonction disponible-où car le système ne reconnaît pas que l'article Q_CL2 est un article d'approvisionnement pour X_. Cette vérification est effectuée sur le code article X_.

De plus, l'article X_CL1 n'est pas inclus car il est dans une autre société, et ce contrôle est seulement effectué sur une seule société.

Disponible quand

La commande **Disponible quand** offre le même rapport d'aperçu CTP que la commande **Disponible où**. La commande **Disponible quand** la disponibilité à une date spécifique dans de multiples magasins.

Le contrôle Disponible quand est spécialement conçu pour la saisie de commandes clients.

Lorsque la vue disponible-où montre l'entière disponibilité sur plusieurs sociétés, le contrôle Disponible quand fournit une vue sur les seuls magasins par défaut requis pour livrer la quantité complète de ligne de commande client. La vue disponible-où et le contrôle de date fixe ne diffèrent en aucune autre façon. De plus, dans ce cas, vous ne pouvez pas contrôler ni le composant CTP ni la capacité CTP.

Si la saisie de la ligne de commande client est bloquée par le DAV de l'article, vous pouvez passer à la session Traitement DAV (cprp4800m000) et demander un contrôle disponible-où. Ce contrôle peut résulter dans un transfert entre magasins ou dans une livraison directement au client.

Pour une livraison directement depuis le magasin où le DAV est trouvé, précisez le champ **Mag. cmde**.

Pour les transferts de magasin depuis le magasin où le DAV est trouvé vers le magasin demandeur, LN prend en compte le temps d'approvisionnement.

Pour le contrôle disponible-où, trois situations peuvent s'appliquer dans les situations où la quantité requise est plus importante que le DAV pour un article plan dans un cluster spécifique :

- La demande est inférieure à la somme du DAV pour tous les articles planifiés associés.
- La demande est égale à la somme du DAV pour tous les articles planifiés associés.
- La demande est supérieure à la somme du DAV pour tous les articles planifiés associés.

Si la demande est inférieure à la somme du DAV pour tous les articles planifiés associés, le DAV ne doit pas être utilisé entièrement pour satisfaire la demande.

Il faut déterminer quel magasin gèrera l'approvisionnement. La décision concernant l'article et le magasin qui livreront l'approvisionnement en premier est basée sur les priorités d'approvisionnement telles que définies dans les relations d'approvisionnement.

Si la demande est égale à la somme du DAV pour tous les articles planifiés associés, le DAV sera entièrement utilisé.

Si la demande est supérieure à la somme du DAV pour tous les articles planifiés associés, le DAV entier sera utilisé. La demande qui n'est pas couverte disparaît. Donc, la quantité dans ligne de commande client est moins importante que la quantité commandée à l'origine.

Acceptation du contrôle Disponible quand

Quand l'utilisateur a effectué un contrôle **Disponible quand**, le bouton qui sert à accepter ce contrôle devient disponible. Ce bouton n'est pas disponible après un contrôle disponible-où. Cependant, ceci se produit seulement lorsque vous avez lancé la session Traitement DAV (cprp4800m000) d'une commande client ou d'un devis.

Le bouton **Accepter contrôle** génère automatiquement des livraisons de commandes client séparées pour une ligne de commande client. Les livraisons sont basées sur les lignes affichées dans le contrôle Disponible quand.

Si le contrôle Disponible quand n'entraîne pas de livraison de ventes, par exemple si la quantité entière est localisée dans un magasin spécifique, la commande **Accepter contrôle** devient disponible car seule la ligne commande client existante sera changée (changement de magasin). Cela n'entraînera pas de problèmes pour générer la structure de projet.

Disponible quand

Le contrôle Disponible quand est effectué de façon échelonnée dans le temps et sur un cluster de planification spécifique. Dans ce cas, le rapport Aperçu DAV est un aperçu échelonné dans le temps de la capacité de livraison. Le contrôle est effectué pour l'article défini dans l'écran gestion du DAV. Le magasin par défaut de cet article plan, tel que défini dans la session Articles - Planification (cprpd1100m000), est affiché comme étant le magasin d'approvisionnement.

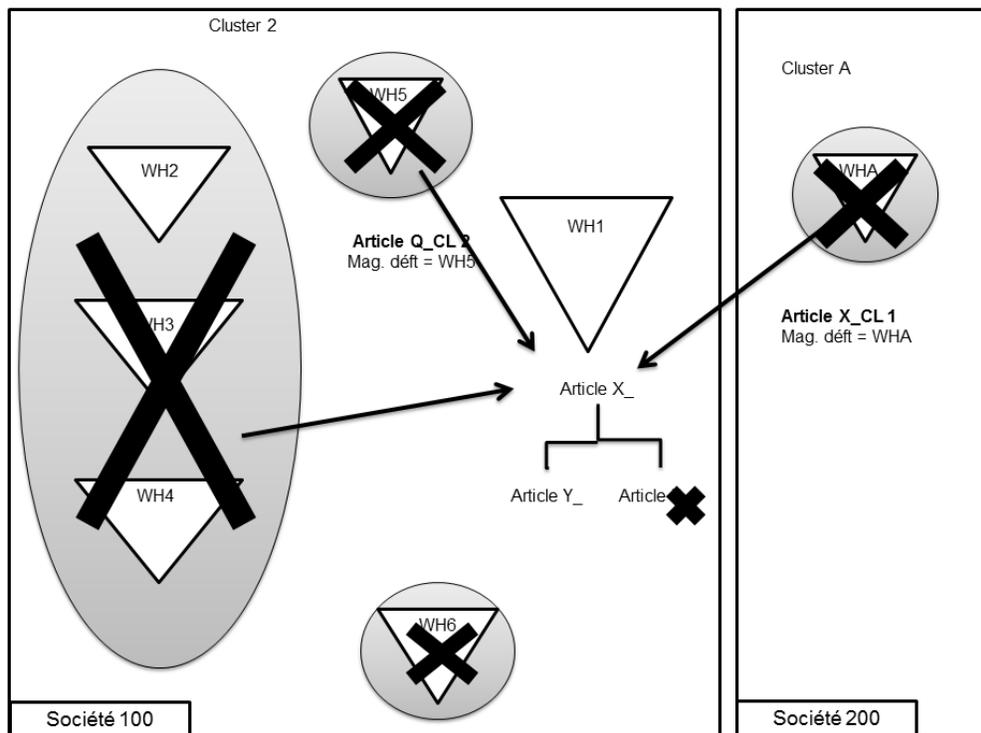
Un contrôle Disponible quand prend les relations d'approvisionnement en compte, la quantité disponible sur d'autres clusters de planification au sein de la chaîne d'approvisionnement définie est prise en compte au cours du contrôle. Le cluster de planification approprié est déterminé par le biais du magasin qui a besoin des marchandises. De plus, la disponibilité des capacités (contrôle capacité CTP) et des composants (contrôle composant CTP) peuvent être considérées pour ce type de contrôle.

Exemple : Contrôle Disponible quand pour X__ avec un contrôle du composant CTP.

Disponibilité

Société	Magasin	Disponible	date
100	WH1	40	25/4
100	WH1	10	31/5

La recherche Disponible quand à la planification des clusters de planification/articles suivants :



Acceptation du contrôle magasin fixe

Quand l'utilisateur a effectué un contrôle magasin fixe, le bouton **Accepter contrôle** devient disponible. Cependant, ceci se produit seulement lorsque vous avez lancé la session Traitement DAV (cprp4800m000) d'une commande client ou de devis.

Le bouton **Accepter contrôle** génère automatiquement des livraisons de commandes client séparées pour une ligne de commande client. Les livraisons sont basées sur les lignes qui apparaissent dans le contrôle date fixe. LN crée une livraison des ventes pour chaque ligne dans le rapport de contrôle magasin fixe. La seule différence entre les livraisons est la date de livraison.

Le magasin est toujours le même.

Remarque

Vous ne pouvez créer des livraisons de commandes client séparées pour des lignes de commandes client sur lesquelles la case **Personnaliser** est sélectionnée, car vous ne pouvez personnaliser des lignes de livraison de commandes quand vous générez la structure projet. Si vous décidez d'accepter un contrôle date fixe qui entraînera des livraisons de ventes, LN affiche un message de blocage.

Si le contrôle magasin fixe n'entraîne pas de livraison de ventes, par exemple si la quantité entière est localisée à une date spécifique, la commande **Accepter contrôle** devient disponible car seule la ligne existante commande client sera changée (changement de date de livraison planifiée). Cela n'entraînera pas de problèmes pour générer la structure de projet.

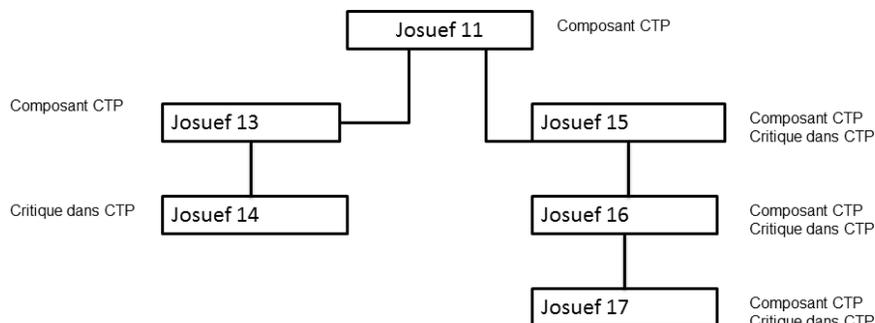
Afficher détails CTP

Si vous sélectionnez la case **Afficher les détails CTP** dans la session Traitement DAV (cprpp4800m000), un navigateur graphique appelé Aperçu Engagement sur Livraison est généré en plus du rapport Aperçu DAV. L'aperçu fournit des informations détaillées sous chaque ligne de livraison, ainsi que des informations sur les contraintes liées aux composants et à la capacité rencontrées pendant le contrôle CTP.

Donc, cet aperçu Engagement sur livraison fournit seulement des informations supplémentaires lorsque le composant ou la capacité CTP sont appliqués. Sinon, les deux rapports ont le même résultat.

Exemple d'aperçu d'engagement sur livraison :

Supposons qu'une quantité de 247 pièces d'article fin JOSUEF 11 soit requise. Cet article a la nomenclature multiniveaux suivante :



Les composants JOSUEF14 et JOSUEF17 sont les seuls composants de cette structure produit qui sont critiques dans CTP.

Les autres articles dans la nomenclature ont tous la case **CTP/composant** sélectionnée dans la session Articles - Planification (cprpd1100m000).

Capacité est exclue de cet exemple.

Remarque

La case **Composant** est sélectionnée comme étant le type de contrôle. La case **Afficher les détails CTP** est aussi sélectionnée; elle indique qu'un aperçu engagement sur livraison sera généré en plus du rapport d'aperçu du DAV.

Voici ce qui est affiché sur le rapport pour le contrôle magasin fixe :

Date : 14.12.04 [13:03,Eur] **ATP Overview** **Page : 1**
ERP LN democompany 570 **Company : 570**

Ordering Data
Site : 570
Warehouse : EU2-01
Item : JOSUEF11
Quantity : 247.0000 [pcs]
Date : 14.12.2004 08:49

Supplying Data					
Site	Warehouse	Available [pcs]	Trans Time [Days]	Delivery Date	Receipt Date
570	EU2-01	101.0000		17.12.04	17.12.04
570	EU2-01	83.0000		21.12.04	21.12.04
570	EU2-01	63.0000		30.12.04	30.12.04
Total Available		247.0000			

L'aperçu engagement sur livraison pour ce contrôle magasin fixe est le suivant :



Les deux rapports montrent que la quantité requise de 247 pièces peut être livrée comme suit :

- 101 pièces le 17 décembre
- 83 pièces le 21 décembre
- restent 63 pièces le 30 décembre

Comme vous pouvez le voir, les lignes principales du rapport et le navigateur graphiques sont identiques. Cependant, alors que le rapport DAV s'arrête ici, l'aperçu engagement sur livraison montre quels composants ou capacités ont pesé sur la livraison de la quantité totale.

L'aperçu est libellé comme suit :

- La matière dont la disponibilité est notée comme étant suffisante dans une ligne de la structure produit est marquée en noir. La branche sous-jacente d'un tel composant (si présente) n'est plus décrite car les informations sont considérées comme étant sans rapport avec cet aperçu. Cet aperçu se concentre sur les contraintes imposées par les composants et les capacités.
- Un exemple de ce qui vient d'être décrit est l'article JOSUEF11, où 247 pièces peuvent être fabriquées selon la disponibilité de son composant critique JOSUEF17. De plus, la dernière ligne principale pour JOSUEF11 est marquée en noir car, pour le 30 décembre, on a trouvé un DAV suffisant pour cet article, afin de créer les 63 pièces restantes de la demande. Donc, vous n'aurez pas de problème en termes de disponibilité pour les lignes noires. Vous pouvez aussi voir ceci car la quantité disponible est égale à la quantité requise.
- La branche pour laquelle la disponibilité est insuffisante est marquée en rouge. La première ligne principale est élargie à la branche entière dans l'exemple ci-dessus. Comme la disponibilité de JOSUEF14 est insuffisante et que c'est le composant le plus bas dans cette branche, cette dernière est entièrement en rouge. De plus, la seconde ligne principale est marquée en rouge, mais elle n'est pas encore élargie.

Vous pouvez déterminer les dates comme suit :

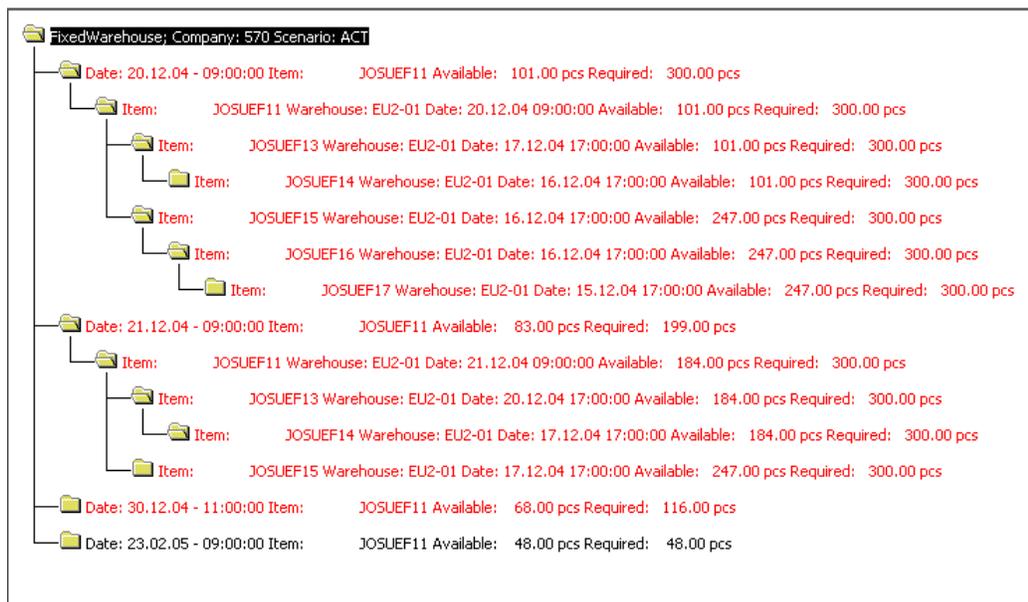
- Le CTP de l'article final JOSUEF11 est contrôlé à chaque période et selon le paramètre EP **Période de temps CTP/composant**. Si par exemple la valeur de ce paramètre est configurée à 1 heure, le CTP est calculé à chaque heure suivante. Lorsqu'on calcule le CTP, le décalage délai est utilisé pour déterminer la date requise pour chaque composant. Ce décalage est visible dans le tableau précédent dans la branche de chaque ligne principale. JOSUEF14 est requis plus tôt que JOSUEF13, etc.

La capacité disponible est déterminée de la façon suivante :

- Les lignes principales, qui sont des articles finaux pour lesquels le DAV est calculé, décrivent toujours la quantité disponible supplémentaire par rapport à la ligne principale précédente.
- Cependant, les lignes composant décrivent toujours des quantités cumulées.
- Donc, chaque ligne de composant suivante augmente la quantité disponible, comparée à la précédente ligne composant.

Exemple

Exemple : S'il faut 300 pièces de JOSUEF11 :



Les lignes principales pour JOSUEF11 affichent 101 pièces disponibles le 20 décembre et 83 pièces supplémentaires le 21 décembre.

Les lignes composant pour JOSUEF14 affichent 101 pièces disponibles le 16 décembre (décalage délai appliqué) et 184 pièces supplémentaires le 17 décembre. En conséquence, la quantité disponible de 184 est une quantité cumulée de 101+83 pièces.

Bien que cette méthode d'affichage de la quantité disponible soit moins transparente, elle montre une grande quantité de composants supplémentaire, plutôt que des quantités cumulées. Dans la ligne principale, vous pouvez toujours voir le montant de la quantité supplémentaire.

Gestion DAV depuis une ligne de commande client

Si vous lancez la session Traitement DAV (cprp4800m000) depuis une commande client, plusieurs champs ne peuvent être modifiés.

Gestion DAV depuis une ligne de devis client

Si vous lancez Traitement DAV (cprp4800m000) depuis un devis client, le bouton **Accepter contrôle** n'est pas disponible car vous ne pouvez créer des livraisons ou des commandes de transfert magasin pour une ligne de devis client.

article plan

Article dont le système de commande est **Planifié**.

La fabrication, la distribution ou l'achat de ces articles est planifié dans Planification d'entreprise sur la base d'une prévision ou de la demande réelle.

Vous pouvez planifier ces articles à l'aide des méthodes suivantes :

- planification selon le plan directeur (similaire aux techniques du programme directeur de production),
- planification selon l'ordre (similaire aux techniques de planification des besoins en matières),
- combinaison de la planification selon le plan directeur et selon l'ordre.

Un article plan peut être :

- un article fabriqué ou acheté,
- une famille de produits,
- un modèle de base, c'est à dire une variante de produit définie à partir d'un article générique.

Un groupe d'articles plan (ou familles) similaires est appelé famille de produits. Les articles sont regroupés pour fournir un plan plus général qu'un plan conçu pour des articles individuels. Un code affiché par le segment de cluster du code Article indique que l'article plan est un article clustérisé utilisé dans la planification de la distribution.

article principal

Résultat final d'un ordre de fabrication.

Un article principal peut être converti en produit fini (pour livraison à un magasin) ou livré directement en vrac au client.

assistant

Forme particulière d'aide utilisateur qui automatise une tâche en définissant les paramètres d'un modèle et permet à l'application de répondre aux besoins spécifiques d'une entreprise.

aucun plan directeur

Un plan logistique spécifique à un article contenant les objectifs de ventes et contraintes propres à une combinaison canal de distribution/article plan.

Un canal de distribution est un regroupement de clients et d'articles.

Le plan directeur canaux de distribution prend en charge les fonctions de ventes telles que la prévision de la demande, les propositions de date d'exigibilité et l'agrégation.

BCM (Bill of Critical Materials)

Voir : *liste des matières critiques (p. 51)*

capacité CTP

Capacité d'une ressource disponible au cours d'une période pour la production supplémentaire d'un article plan suite à une commande client.

La capacité CTP est utilisée dans le calcul du CTP (engagement sur livraison).

cluster de planification

Objet permettant de regrouper les magasins pour lesquels le flux d'entrée et de sortie de stock des marchandises et des matières est programmé collectivement. A cette fin, la demande et l'approvisionnement des magasins du cluster de planification sont agrégés. Dans un cluster de planification, une seule source d'approvisionnement est utilisée, telle que la production, l'achat ou la distribution.

Si la fonctionnalité multisite est implémentée, un cluster de planification doit inclure un ou plusieurs sites. Le ou les sites incluent les magasins pour lesquels les processus de planification sont exécutés.

commande client

Accord utilisé pour vendre des articles ou des services à un tiers selon les termes et conditions définis. Une commande client est constituée d'un en-tête et d'une ou de plusieurs lignes de commande.

Les données générales de la commande, telles que les données du tiers, les conditions de règlement et de livraison, sont enregistrées dans l'en-tête. Les données relatives aux articles à fournir, telles que les accords de prix et les dates de livraison, sont saisies dans les lignes de commande.

commandes clients

Commandes client qui n'ont pas encore été livrées.

Les commandes clients font partie de la demande réelle et sont utilisées pour consommer la prévision de la demande.

Configurateur CPQ

Application intégrée à LN pour configurer un article. L'intégration ne peut être employée que dans le cadre de l'interface utilisateur Web.

Voir : Configurer un devis

contrôle CTP/famille de produits

Contrôle CTP effectué à un niveau supérieur de la famille de produits et non pas au niveau de l'article lui-même.

Comme le contrôle CTP standard d'un article, le contrôle CTP/famille de produits peut mettre en œuvre plusieurs types de contrôles DAV et CTP.

Dans ce cas, vous pouvez configurer LN de telle sorte que, lorsque vient le moment de contrôler le CTP du VTT, LN effectue en fait ce contrôle sur la famille de bicyclettes.

Exemple

L'article VTT fait partie de la famille Bicyclette.

contrôle CTP capacité

Contrôle de la disponibilité des composants nécessaire pour produire une quantité supplémentaire d'un article afin de livrer une commande client dans les délais.

Le contrôle CTP capacité s'applique aux ressources de la liste des capacités critiques de l'article ou aux centres de charge liés à la gamme de ce même article, selon l'horizon d'ordre. Seules les ressources définies en tant que CTP critique sont contrôlées.

contrôle du CTP/composant

Contrôle de la disponibilité des composants nécessaires pour produire une quantité supplémentaire d'un article afin de livrer une commande client dans les délais.

Le type de contrôle effectué sur le composant dépend des paramètres CTP du composant en question.

Le contrôle du CTP composant s'applique aux composants de la liste des matières critiques ou à ceux de la nomenclature, selon l'horizon d'ordre. Seuls les composants définis en tant que CTP critique sont contrôlés.

contrôle du DAV/canaux de distribution

Contrôle de la quantité qui peut faire l'objet d'un engagement auprès d'un client en fonction de la demande autorisée pour le canal de distribution auquel appartient le client.

Le principal objectif du DAV/canaux de distribution est de réserver une quantité donnée d'un produit pour d'autres canaux de distribution, par exemple, à des fins stratégiques.

Exemple

Un client appartient au canal de distribution et de marketing direct. La demande autorisée pour ce canal de distribution est de 50 000 pièces par période. Une quantité peut faire l'objet d'un engagement auprès d'un client lorsque le volume total des ventes pour ce canal de distribution au cours de cette période ne dépasse pas 50 000.

critique dans le CTP

Un article plan qui est critique pour le CTP doit être contrôlé lors d'un contrôle CTP d'un composant d'un article de niveau supérieur de la liste des matières critiques. Une ressource CTP critique doit être contrôlée lors d'un contrôle de capacité CTP d'un article plan si cette ressource est incluse dans la liste des capacités critiques de l'article plan.

CTP

Voir : *engagement sur livraison (p. 50)*

DAV

Voir : *disponible à la vente (p. 49)*

DAV

Voir : *disponible à la vente (p. 49)*

DAV/canaux de distribution

Quantité de l'article pouvant encore faire l'objet d'un engagement auprès des clients dans un canal de distribution donné.

Le DAV/canaux de distribution dépend de la demande autorisée pour un canal de distribution. La demande totale autorisée pour une période de DAV/canaux de distribution constitue la valeur initiale du DAV/canaux de distribution dans cette période. Chaque fois qu'une demande est enregistrée dans ce canal de distribution (et pendant cette période de DAV/canaux de distribution), cette demande est soustraite du DAV/canaux de distribution.

Le DAV/canaux de distribution permet de limiter l'approvisionnement qui alimente des canaux de distribution spécifiques et de s'assurer que la quantité restante est suffisante pour satisfaire d'autres commandes de clients importants.

DAV cumulé

Quantité totale d'un article que vous pouvez vous engager à livrer dans une période donnée.

Vous pouvez utiliser le DAV cumulé pour contrôler la disponibilité d'un article lorsque vous recevez une commande client ou un appel d'offre.

Remarque

Si l'ATP cumulé d'un article n'est pas suffisant, un contrôle CTP de capacité et/ou de composant peut être effectué par LN pour voir si la demande peut être satisfaite en augmentant la fabrication de l'article.

décalage

Délai cumulé du processus de fabrication calculé à partir de la phase de production exigeant la capacité ou les matières critiques adéquates, jusqu'à la phase finale du processus de fabrication. Le décalage est un facteur pris en compte dans la détermination de la date de début des besoins en capacité ou en matières critiques.

Il peut être exprimé en jours ou en heures.

délai de fabrication

Temps de fabrication d'un article exprimé en heures ou en jours, à partir des éléments de délai définis dans les opérations de gamme.

demande autorisée

Volume maximum que vous souhaitez vendre aux clients dans un canal de distribution spécifique. Lorsque ce maximum est atteint dans une période DAV/canaux de distribution donnée, vous n'acceptez plus de commandes clients pour le canal de distribution concerné.

disponible à la vente

Quantité de l'article qui peut encore être promise à un client.

Dans LN, la quantité disponible à la vente (DAV) fait partie d'une structure plus étendue de techniques d'engagements appelée Engagement sur livraison (CTP). L'engagement de livraison (CTP) dépasse la simple notion de DAV car il prend également en compte la possibilité de produire une quantité plus importante que celle prévue initialement au cas où la quantité disponible à la vente d'un article serait insuffisante.

Outre la fonctionnalité DAV standard, LN utilise également la fonction DAV/canaux de distribution. Ce terme fait référence à la disponibilité d'un article pour un canal de distribution donné et tient compte des limites de ce canal.

Pour tous les autres types de fonctionnalité d'engagement utilisés dans LN, le terme CTP est employé.

Acronyme : DAV

Abréviation : DAV

engagement sur livraison

Combinaison de techniques permettant de déterminer la quantité d'un article qui peut être promise à un client à une date donnée.

L'engagement sur livraison (CTP) correspond à une extension de la fonctionnalité standard Disponible à la vente (DAV). Le CTP dépasse la simple notion de DAV car il prend également en compte la possibilité de produire une quantité plus importante que celle prévue initialement au cas où la quantité disponible à la vente d'un article serait insuffisante.

Outre la fonctionnalité DAV standard, le CTP intègre les techniques suivantes :

- DAV/canaux de distribution : disponibilité restreinte d'un canal de distribution de ventes donné.
- CTP/famille de produits : engagement sur livraison en fonction de la disponibilité au niveau de la famille de produits plutôt qu'au niveau de l'article.
- CTP/composant : permet de contrôler si les composants disponibles sont en nombre suffisant pour produire une quantité supplémentaire d'un article donné.
- Capacité CTP : permet de contrôler si la capacité disponible est suffisante pour produire une quantité supplémentaire d'un article donné.

Abréviation : CTP

famille de produits

Article qui représente un groupe d'articles plan (ou familles) similaires. Les articles sont regroupés pour fournir un plan plus général qu'un plan conçu pour des articles individuels.

Les nomenclatures de planification indiquent le pourcentage de chaque article plan dans la famille de produits.

Utilisez les familles de produits avec précaution. Une famille de produits ne dispose généralement pas de sa propre nomenclature ou gamme. Vous pouvez néanmoins créer des ordres de fabrication ou des commandes clients pour une famille de produits, bien que cela puisse générer des incohérences dans la planification.

horizon CTP/famille de produits

Période pour laquelle LN effectue le contrôle CTP pour un article à un niveau supérieur de la famille de produits, et non au niveau de l'article lui-même.

La date de début de l'horizon CTP/famille de produits est définie dans les paramètres de l'article plan. La date de fin coïncide avec l'horizon CTP.

L'application d'un CTP/famille de produits dépend de la période dans laquelle se situe la date de livraison d'une commande client.

- Si cette période se situe avant l'horizon CTP/famille de produits, LN contrôle le CTP de l'article lui-même.
- Si cette période se situe dans l'horizon CTP/famille de produits, LN contrôle le CTP à un niveau supérieur de la famille de produits.

horizon CTP figé

Nombre de jours ouvrables à partir du moment en cours, durant lesquels LN n'exécute pas de contrôles CTP.

L'horizon figé CTP doit être plus restreint que l'horizon DAV/CTP.

Durant la période correspondant à l'horizon figé CTP, on considère que le CTP a la valeur zéro.

Horizon DAV/CTP

La date jusqu'à laquelle des contrôles DAV et CTP sont effectués par LN.

L'horizon DAV est exprimé en nombre de jours ouvrables durant lesquels LN peut effectuer des contrôles DAV et CTP. Au-delà de l'horizon DAV/CTP, LN n'effectue pas de contrôles DAV et CTP : toutes les commandes clients sont acceptées.

liste des capacités critiques

Les listes de capacités critiques indiquent les centres de charge considérés comme critiques dans les processus du plan directeur. Les capacités critiques correspondent généralement aux goulets d'étranglement dans une gamme.

L'application Planification d'entreprise utilise la liste des capacités critiques pour générer les besoins en capacités critiques correspondants.

liste des matières critiques

Les listes de matières critiques indiquent les composants qui sont considérés comme critiques au cours du processus de fabrication d'un article plan.

Une liste de matières critiques est une sorte de synthèse de nomenclature qui ne contient que les composants les plus importants.

Exemples types de matières critiques :

- composants aux délais longs ;
- sous-ensembles présentant une charge élevée pour le système de production interne ou externe.

La liste des matières critiques est utilisée dans l'application Planification d'entreprise afin de générer les besoins en composants critiques pour ces matières.

Synonyme : BCM (Bill of Critical Materials)

menu approprié

Les commandes sont réparties dans les menus **Vues**, **Références** et **Actions** ou affichées sous la forme de boutons. Dans les versions précédentes d'LN et Web UI, ces commandes sont accessibles depuis le menu *Spécifique*.

modèle de fonction

Partie d'un modèle de fonction construit à partir d'une sélection de fonctions initialement créées dans le référentiel.

multisite

Fait référence à la gestion de plusieurs sites au sein d'une seule société (logistique).

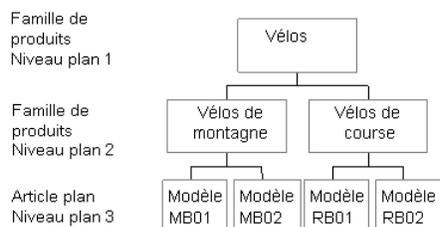
Dans une structure multisociété, qui comprend plusieurs sociétés, le multisite s'applique à chacune des sociétés logistiques.

niveau de plan

Niveau dans une structure de planification hiérarchique.

La planification à un niveau supérieur engendre des plans généraux moins détaillés.

Exemple



Le niveau de plan 1 est le niveau le plus élevé ; plus le numéro est élevé, plus le niveau de plan est bas.

nomenclature

Listes des pièces, des matières brutes et des sous-ensembles entrant dans la composition d'un article fabriqué, dans laquelle est indiquée également la quantité de chaque composant nécessaire à la fabrication de l'article. Une nomenclature représente la structure mononiveau d'un article fabriqué.

Nomenclature générique

Jeu de composants par article générique, à partir desquels des variantes de produits peuvent être composées. La nomenclature générique constitue la base de la nomenclature de variante qui émerge lors de la configuration/génération d'une variante de produit. Une règle de contrainte peut être appliquée à chaque ligne de nomenclature (composant).

plan de production

Réceptions planifiées d'articles fabriqués, indiquées par période.

Ces réceptions correspondent à la quantité qui doit être fabriquée en interne.

Le plan de production n'inclut pas la quantité de l'article plan livrée par d'autres sociétés ou emplacements de magasin.

Le plan de fabrication fait partie du plan d'approvisionnement pour un article plan.

plan directeur article

Plan logistique qui regroupe l'ensemble des informations relatives à l'article et qui contient les données de planification et les cibles logistiques des ventes, l'approvisionnement interne et externe, ainsi que le stock. Toutes les données de planification du plan directeur article ont indiquées par période. Planification d'entreprise emploie ces données pour effectuer des simulations de planification selon le plan directeur.

Dans le plan directeur article, vous pouvez distinguer les sous-plans suivants :

- plan de la demande
- plan d'approvisionnement
- plan de stock

Un plan directeur article contient en outre des informations sur la demande réelle, l'approvisionnement réel, l'approvisionnement planifié (sous forme d'ordres planifiés) et sur le stock prévu.

S'il existe un plan directeur pour un article et si des canaux de distribution ont été définis, chaque canal de distribution dispose de son propre plan directeur. Un plan directeur canaux de distribution contient uniquement les informations relatives aux canaux de distribution, c'est-à-dire celles concernant la demande et les restrictions de vente.

Les plans directeurs articles et les plans directeurs canaux de distribution sont définis dans le cadre d'un scénario. Ces scénarios permettent d'envisager différentes hypothèses. L'un des scénarios correspond au plan réel.

plan directeur des ressources

Vue générale échéancée de l'utilisation des capacités pour une ressource donnée.

Dans un plan directeur des ressources, les types d'utilisation des capacités sont enregistrés par période :

- les besoins en capacité critiques issus de la planification selon plan directeur,
- l'utilisation des capacités associée aux ordres planifiés,
- L'utilisation des capacités associée aux ordres (de fabrication) JSC et aux activités des services.
- l'utilisation des capacités associée aux activités (de projet) PCS.

De plus, le plan directeur des ressources contient des informations de capacité CTP.

prévision de la demande

Quantité d'articles requis en prévision sur une période. Une prévision de demande peut être générée sur la base de variations saisonnières ou de données historiques.

La prévision de la demande fait partie du plan de la demande pour un article plan ou un canal de distribution.

prévision de la demande non consommée

Partie de la demande prévue qui n'a pas encore été consommée par la demande réelle.

En règle générale, les champs de prévision de la demande, de demande supplémentaire et de demande spéciale sont progressivement renseignés au fil des commandes réelles. C'est ce qu'on appelle la consommation de la prévision de la demande par la demande réelle.

réservations CTP/composant

Quantité d'un article réservée pour être utilisée comme composants critiques de la production (non encore planifiée) d'autres articles.

Cette réservation est effectuée lorsque les données DAV d'un plan directeur article sont mises à jour et les éléments suivants sont vrais :

- le DAV cumulé pour l'article plan A passe en dessous de zéro,
- les paramètres de l'article plan pour l'article A sont définis de façon à activer les contrôles de composants CTP,
- la liste des matières critiques de l'article A contient l'article B,
- l'article B est défini comme CTP critique dans les paramètres de l'article plan.

Dans ce cas, une réservation d'un composant CTP est enregistrée pour l'article B, et le DAV de l'article B est réduit en proportion. La quantité de l'article A qui sera produite avec la quantité réservée du composant est stockée en tant que réception de réservation CTP.

Remarque

Pour assurer un contrôle DAV correct par LN, vous devez renseigner le champ Magasin de la session Liste des matières critiques (cprpd3120m000). LN décompose le DAV d'un article principal, afin de planifier les articles possédant le même cluster de planification que le magasin indiqué sur la liste de matières critiques de cet article.

ressource

Dans Planification d'entreprise, groupe de machines ou d'employés correspondant à un centre de charge dans d'autres applications LN.

Chaque opération effectuée pour la fabrication d'un article requiert une certaine capacité de la part d'une ressource (par exemple, des heures de fabrication). La capacité de la ressource peut représenter une contrainte dans la planification.

La disponibilité d'une ressource peut être indiquée à l'aide du calendrier des ressources.

spécification

Ensemble de données liées à un article, par exemple, le tiers auquel l'article est affecté ou les détails relatifs à la propriété.

LN utilise la spécification pour rapprocher l'offre et la demande.

Une spécification peut appartenir à un ou plusieurs des éléments suivants :

- l'approvisionnement prévu d'une quantité d'un article, comme une commande client ou un ordre de production ;
- une quantité donnée d'un article stockée dans une unité de manutention ;
- un besoin pour une quantité donnée d'un article, par exemple une commande client.

type de disponibilité

Indication du type d'activité pour lequel une ressource est disponible. Les types de disponibilité permettent de définir plusieurs groupes d'heures ouvrables pour un seul calendrier.

Par exemple, si un centre de charge est disponible pour la production du lundi au vendredi et pour des activités de service le samedi, vous pouvez définir deux types de disponibilité, un pour la production et un pour les activités de service, puis associer ces types au calendrier de ce centre de charge.

Index

Acceptation

contrôle magasin fixe, 39

Accepter

contrôle disponible quand, 37

Afficher

Détails CTP, 40

article plan, 45

article principal, 45

assistant, 45

aucun plan directeur, 46

basé sur le plan directeur

contrôle CPT, 24

BCM (Bill of Critical Materials), 51

Calcul de période

Capacité CTP, 21

CTP/composant, 21

capacité CTP, 46

Capacité CTP, 14

calcul de période, 21

contrôle CTP basé sur l'ordre, 22

cluster de planification, 46

commande client, 46

commandes clients, 46

Configurateur CPQ, 47

contrôle CTP/famille de produits, 47

Contrôle CTP basé sur l'ordre

capacité CTP, 22

CTP composant, 22

contrôle CTP capacité, 47

Contrôle CTP

basé sur le plan directeur, 24

types, 9

Contrôle DAV

standard, 10

types, 9

contrôle du CTP/composant, 47

contrôle du DAV/canaux de distribution, 48

Contrôle magasin fixe

acceptation, 39

critique dans le CTP, 48

CTP/composant, 11

calcul de période, 21

contrôle CTP basé sur l'ordre, 22

CTP/famille de produits, 15

CTP/famille produits, 15

CTP, 50

capacité CTP, 14

CTP/famille de produits, 15

CTP composant, 11

dav, 18, 30

réservations, 26, 28

DAV/canaux de distribution, 48

cpt, 18, 30

DAV, 49

capacité CTP, 14

CTP/famille de produits, 15

CTP composant, 11

dav/canaux de distribution, 18, 30

famille, 29

Réservations CTP, 26, 28

DAV cumulé, 49

DAV et CTP ;

présentation, 7

décalage, 49

délai de fabrication, 49

demande autorisée, 49

Détails CTP

Afficher, 40

disponible à la vente, 49

Disponible où

disponible où, 33

Disponible quand

accepter, 37

vérifier, 37, 38

engagement sur livraison, 50

Famille

DAV, 29
famille de produits, 50
Gestion DAV
 ligne de commande client, 43
horizon CTP/famille de produits, 50
horizon CTP figé, 51
Horizon DAV/CTP, 51
Introduction
 DAV et CTP ;, 7
Ligne de commande client
 Gestion DAV, 43
liste des capacités critiques, 51
liste des matières critiques, 51
menu approprié, 51
modèle de fonction, 52
multisite, 52
niveau de plan, 52
nomenclature, 52
Nomenclature générique, 53
plan de production, 53
plan directeur article, 53
plan directeur des ressources, 54
présentation, 43
prévision de la demande, 54
prévision de la demande non consommée, 54
Réservations capacité CTP, 26
réservations CTP/composant, 55
Réservations CTP/composant, 28
ressource, 55
spécification, 55
Standard
 Contrôle DAV, 10
type de disponibilité, 56
Vérifier
 disponible quand, 37, 38
