



Infor LN - Guide de l'utilisateur - Activation des sites

© Copyright 2021 Infor

Tous droits réservés. Les marques, dessins et modèles ci-joints sont des marques et/ou des marques déposées de Infor et/ou ses associés et filiales. Tous droits réservés. Toutes les autres marques listées ci-jointes appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

Notifications importantes

Les informations contenues dans cette publication (y compris toute information supplémentaire) sont confidentielles et la propriété de Infor.

En accédant à ces informations, vous reconnaissez et acceptez que ce document (y compris toute modification, traduction ou adaptation de celui-ci) ainsi que les copyrights, les secrets commerciaux et tout autre droit, titre et intérêt afférent, sont la propriété exclusive de Infor. Vous acceptez également de ne pas vous octroyer les droits, les titres et les intérêts (de ce document (y compris toute modification, traduction ou adaptation de celui-ci) en vertu de la présente, autres que le droit non-exclusif d'utilisation de ce document uniquement en relation avec et au titre de votre licence et de l'utilisation du logiciel mis à la disposition de votre société par Infor conformément à un contrat indépendant ("Objectif").

De plus, en accédant aux informations jointes, vous reconnaissez et acceptez que vous devez respecter le caractère confidentiel de ce document et que l'utilisation que vous en faites se limite aux Objectifs décrits ci-dessus.

Infor s'est assuré que les informations contenues dans cette publication sont exactes et complètes. Toutefois, Infor ne garantit pas que les informations contenues dans cette publication ne comportent aucune erreur typographique ou toute autre erreur, ou satisfont à vos besoins spécifiques. En conséquence, Infor ne peut pas être tenu directement ou indirectement responsable des pertes ou dommages susceptibles de naître d'une erreur ou d'une omission dans cette publication (y compris toute information supplémentaire), que ces erreurs ou omissions résultent d'une négligence, d'un accident ou de toute autre cause.

Reconnaissance de marques

Tous les autres noms de société, produit ou service référencés sont des marques de leurs propriétaires respectifs.

Informations sur la publication

Code du document	comsiteactivug (Ucomsiteactivug)
Release	10.7 (10.7)
Publié le	8 août 2022

Table des matières

A propos de ce document

Chapitre 1 Introduction.....	9
Activation multisite - Présentation.....	9
Type d'article Produit.....	9
Coût standard par unité d'entreprise.....	9
Cluster de planification obligatoire.....	9
Sites.....	10
Fabrication sur mesure par site.....	10
Conditions préalables.....	10
Une description du processus d'activation multisite.....	10
Activités d'activation.....	12
Workbench Activation des concepts multisite (tcomm4600m000).....	12
Activation des concepts multisite.....	13
Activation d'un concept multisite.....	13
Réalisation des activités d'activation.....	13
Vérification et correction des activités d'activation.....	14
Activités d'activation par concept.....	14
Chapitre 2 Produit du type d'article.....	17
Activation du type d'article Produit pour multisite.....	17
Chapitre 3 Coût standard par unité d'entreprise.....	19
L'activation du coût standard par unité d'entreprise pour multisite.....	19
Chapitre 4 Cluster de planification obligatoire.....	23
Activation des clusters de planification obligatoires pour le multisite.....	23
Chapitre 5 Vue générale de l'activation des sites.....	25
Activation de sites.....	25
Conditions préalables.....	25

Chapitre 6 Modèle d'entreprise en préparation.....	29
Activation des sites - Modèle d'entreprise en préparation.....	29
Chapitre 7 En préparation - Générer les données Article par défaut.....	35
Activation des sites - En préparation, générer les données par défaut d'article.....	35
Génération des données d'article par défaut par site.....	37
Valeurs par défaut des articles.....	37
Valeurs par défaut pour la planification.....	37
Chapitre 8 En préparation - Générer des données Article.....	39
Activation des sites - En préparation, générer des données d'article.....	39
Chapitre 9 En préparation - Générer des données de base associées aux autres sites.....	47
Activation des sites - En préparation, générer des données de base associées aux autres sites.....	47
Chapitre 10 Activer.....	53
Activation des sites - Activer le paramètre Sites.....	53
Chapitre 11 Activation de Fabrication sur mesure par site.....	55
Activation de la Fabrication sur mesure par site pour multisite.....	55
Activation de la fabrication sur mesure par site - Génération des types de machine et de groupes de machines.....	59
Génération de types de machine, de groupes de machines et de machines à des opérations.....	60
Activation de la fabrication sur mesure par site - Génération et validation des taux opératoires.....	61
Validation des taux opératoires.....	61
Validation des types et des groupes de machines.....	62
Activation de la fabrication sur mesure par site - Génération et validation des opérations de référence.....	62
Validation des opérations de référence.....	63
Activation de la fabrication sur mesure par site - Conversion des séquences en révisions.....	64
Création de révisions de gamme.....	64

Minimum.....	64
Etendu.....	65
Création de révisions à l'aide de l'option Etendre - exemple.....	65
Remplissage automatique et validation de la gamme générique.....	67
Validation des gammes génériques.....	67
Validation des gammes de fabrication sur mesure.....	67
Contrôle des concepts conflictuels.....	68
Partage de tables.....	69
Annexe A Glossaire.....	71

Index

A propos de ce document

Ce document décrit les processus et procédures impliqués lors de l'activation du concept multisite.

Prérequis

Il n'est pas nécessaire d'avoir une connaissance approfondie des logiciels LN pour lire ce document. La connaissance générale de la fonctionnalité Infor LN suffit.

Références

Utiliser ce guide à titre de référence principale pour le processus d'activation du concept multisite. Utiliser les éditions en cours de ces références connexes pour rechercher les informations non couvertes par ce guide :

- *Guide de l'utilisateur pour Structures multisociétés (U9504 FR)*
- *Guide de l'utilisateur pour Configurer une Société (U9503 FR)*
- *Guide de l'utilisateur - Configuration des articles*

Comment lire ce document

Ce document est constitué à partir de rubriques d'aide en ligne.

Texte en italiques suivi d'un numéro de page représentant un hyperlien vers une autre section de ce document.

Les termes soulignés sont des liens vers une définition de glossaire. Si vous consultez ce document en ligne, le fait de cliquer sur un terme souligné vous renvoie à la définition du glossaire qui se trouve à la fin de ce même document.

Commentaires ?

Cette documentation fait l'objet de révisions et d'améliorations constantes. Vos remarques/demandes d'informations sur ce document sont bienvenues. Veuillez envoyer vos commentaires à l'adresse email documentation@infor.com.

Référez le numéro et le titre du document dans votre email. L'efficacité de nos rétroactions dépend de la spécificité de vos informations.

Contacteur Infor

Si vous avez des questions sur les produits d'Infor, consultez le portail de support Infor Xtreme à www.infor.com/inforxtreme.

Si ce document est mis à jour après la sortie du produit, la nouvelle version sera publiée sur ce site web. Il est recommandé de vérifier périodiquement si la documentation a été mise à jour en consultant ce site web.

N'hésitez pas à contacter documentation@infor.com pour tout commentaire sur la documentation d'Infor.

Activation multisite - Présentation

Pour adopter la fonctionnalité multisite dans un environnement multisociété ou de société unique précédemment sans sites, vous devez activer les concepts multisite suivants dans la session Activation des concepts multisite (tcomm4600m000):

- **Produit du type d'article**
- **Coût standard par unité d'entreprise**
- **Cluster de planification obligatoire**
- **Sites**
- **Fabrication sur mesure par site**

Type d'article Produit

L'approvisionnement d'un article peut différer d'un site à l'autre. L'article peut être acheté sur un site et sous-traité ou produit sur un autre site. En revanche, le type d'article est un paramètre statique et global. Par conséquent, les types d'article **Acheté** et **Fabriqué** doivent être fusionnés pour former le type d'article **Produit**.

Coût standard par unité d'entreprise

Dans un environnement multisite, le calcul du coût standard d'un article doit être effectué à un niveau plus détaillé que le niveau de la société. Par conséquent, les données des coûts de revient de l'article doivent être disponibles par unité d'entreprise ou par société. De plus, les données comme le magasin de coût de revient, la source de coût de revient et les paramètres de commerce intersociétés sont requises dans les données de coût de revient de l'article.

Cluster de planification obligatoire

La planification des articles est effectuée pour un ou plusieurs sites si Planification d'entreprise est implémenté. Par conséquent, les clusters de planification doivent être liés à des sites. Cela assure que la planification soit effectuée pour les articles liés aux sites et aux entités sous-jacentes.

Sites

Diverses données logistiques, commerciales, de planification et autres données de base doivent être disponibles à un niveau plus détaillé que celui de la société. Pour ce faire, ces données doivent être regroupées par site ou par service pour chaque société au sein de la structure multisociété.

Fabrication sur mesure par site

Dans un environnement multisite, des différences peuvent exister entre les nomenclatures (BOM) gammes utilisées pour fabriquer des articles dans les différents sites de fabrication. Pour répondre à ces variations, les nomenclatures, les gammes et les autres données de base doivent être gérées au niveau du site.

Conditions préalables

Avant de lancer le processus d'activation, créez une conception de la structure d'entreprise prévue, en identifiant les sites à utiliser, les activités à effectuer sur chaque site, ainsi que les magasins et départements à inclure dans chaque site.

Si Planification d'entreprise est implémenté, déterminez les clusters de planification à utiliser et liez-les aux magasins pour lesquels la planification doit être effectuée collectivement. Les clusters de planification spécifiés et les magasins liés affectent la création de sites.

Avant d'activer le concept **Coût standard par unité d'entreprise**, identifiez le niveau auquel calculer les coûts standard : société ou unité d'entreprise. Si le niveau doit être l'unité d'entreprise, identifiez les unités d'entreprise pour lesquelles calculer les coûts standard.

Définissez des groupes d'articles, car ils affectent la création de données par défaut d'article au niveau du site ou de la société.

Actions recommandées

- Effectuez le partage de table. Voir *Infor LN Guide de l'utilisateur pour Partage de table (comtableshug U9505)*.
- Archivez les sociétés de votre structure multisociété existante.
- Effectuez le processus d'activation du site dans un environnement de test avant d'adopter réellement la fonctionnalité multisite.

Une description du processus d'activation multisite

Le processus d'activation multisite comprend une étape préparatoire et l'étape d'activation effective.

Lors de l'étape préparatoire, vous devez définir ou ajuster les données de base et les paramètres définis. Pour cela, réalisez les activités d'activation pour chaque concept multisite.

Une activité d'activation est un ensemble spécifique de configuration de données de base ou autre configuration. Chaque concept multisite dispose de diverses activités d'activation à réaliser pour pouvoir accéder à l'étape d'activation. La plupart des activités d'activation sont obligatoires.

Par exemple, pour le concept **Sites**, l'une des activités d'activation consiste à définir les sites dans la session Sites (tcomm0150m000).

L'étape d'activation implique d'activer la fonctionnalité multisite en fonction de la configuration réalisée à l'étape préparatoire.

L'activation est effectuée par concept. Après avoir terminé l'activation du premier concept, vous passez au concept suivant.

L'activation des concepts multisite est gérée via différents statuts.

Le statut initial est **Inactif**. Pour lancer l'étape préparatoire, vous devez définir le statut sur **En préparation**.

Le concept **Sites** dispose de deux étapes préparatoires. Lors de la première phase préparatoire, les données de base de l'entreprise sont définies. Cette étape porte le statut **Modèle d'entreprise en préparation**. Lors de la deuxième étape préparatoire, les données Article et autres données de base sont définies. Cette étape porte le statut **En préparation**.

Après avoir terminé la configuration dans les phases préparatoires, l'activation effective est lancée en définissant le statut sur **Actif**.

Il est possible d'activer ces paramètres de concept multisite dans n'importe quel ordre :

- **Produit du type d'article**
- **Coût standard par unité d'entreprise**
- **Cluster de planification obligatoire**

Le concept **Sites** doit être le dernier, et le concept **Fabrication sur mesure par site** doit être le dernier concept activé.

Le processus d'activation s'exécute dans la session Workbench Activation des concepts multisite (tcomm4600m000).

Les statuts de concept sont définis simultanément pour toutes les sociétés de l'environnement multisociété. La plupart des activités d'activation sont exécutées pour des sociétés individuelles. Certaines activités d'activation, telles qu'**Affecter des sites**, sont également exécutées pour l'ensemble de l'environnement multisociété.

En effet, les tables de base de données du module Gestion des modèles d'entreprise sont partagées entre les sociétés de l'environnement multisociété. Par conséquent, ces données sont identiques pour chaque société et cette activité peut donc être exécutée simultanément pour l'ensemble de l'environnement multisociété.

Remarque

Pour définir un paramètre d'activation sur **Actif**, vous devez avoir des droits de super utilisateur. Les utilisateurs ayant des droits standard peuvent exécuter des activités d'activation et leur attribuer le statut **Modèle d'entreprise en préparation** ou **En préparation**.

Activités d'activation

Lors de l'étape préparatoire, lorsque le statut d'un concept multisite est **Modèle d'entreprise en préparation** ou **En préparation**, vous devez effectuer les activités d'activation du concept.

A l'instar des concepts multisite, les activités d'activation des concepts disposent de divers statuts. Pour terminer une activité d'activation, vous devez définir le statut sur **Terminé**.

Pour pouvoir définir le statut d'un concept multisite sur **Actif**, les activités d'activation obligatoires du concept doivent être terminées pour toutes les sociétés de l'environnement multisociété.

Pour terminer les activités d'activation, vous pouvez travailler simultanément dans plusieurs sociétés de l'environnement multisociété. Pour la plupart des concepts, vous devez terminer les activités d'activation dans l'ordre séquentiel.

Lorsqu'un concept multisite porte le statut **Actif**, vous ne pouvez pas effectuer d'activités d'activation ou modifier le statut du concept, mais vous pouvez consulter les données d'activation et accéder à certaines activités dans la session Activité d'activation (tcomm4610m000).

Workbench Activation des concepts multisite (tcomm4600m000)

La session Workbench Activation des concepts multisite (tcomm4600m000) permet d'activer les concepts multisite. Ce Workbench vous permet de surveiller et de réaliser chaque activité d'activation des concepts multisite.

Le Workbench fournit une vue d'ensemble des concepts multisite, ainsi que les activités d'activation liées à chaque concept.

Pour chaque concept et activité d'activation, un statut indique l'avancement du processus d'activation.

Le Workbench est constitué d'un onglet **Récapitulatif** et d'un onglet pour chaque concept multisite :

- **Produit du type d'article**
- **Coût standard par unité d'entreprise**
- **Cluster de planification obligatoire**
- **Sites**
- **Fabrication sur mesure par site**

L'onglet Récapitulatif affiche le statut de chaque concept.

Chaque onglet de concept affiche les informations suivantes :

- Statut du concept.
- Statut de chaque activité d'activation requise pour activer le concept.
- Utilisateur ayant défini le statut de concept ou réalisé une activité d'activation.
- Date et heure auxquelles l'utilisateur a défini un statut de concept ou réalisé une activité d'activation.

Dans le Workbench, le statut des concepts et des activités d'activation reflète l'avancement dans l'ensemble de l'environnement multisociété. Le statut des activités d'activation de chaque société figurant dans l'environnement multisociété n'est pas affiché dans la session Activation Activity (tcomm4610m000).

Pour définir un statut de concept multisite ou effectuer une activité d'activation, dans la session Workbench Activation des concepts multisite (tcomm4600m000), ouvrez l'onglet de concept pertinent et cliquez sur le bouton approprié. Voir *Activation des concepts multisite* (p. 13).

Activation des concepts multisite

Les statuts de concept multisite sont définis et les activités d'activation effectuées en cliquant sur l'option appropriée dans l'onglet du concept correspondant dans la session Workbench Activation des concepts multisite (tcomm4600m000). La disponibilité des options dépend de vos autorisations et du statut des concepts ou des activités d'activation.

Activation d'un concept multisite

1. Dans la session Workbench Activation des concepts multisite (tcomm4600m000), accédez à l'onglet du concept approprié. Par exemple, pour activer le concept **Produit du type d'article**, cliquez sur l'onglet du concept **Produit du type d'article**.
2. Le statut initial est **Inactif**.
3. Cliquez sur **En préparation**.
4. Vous êtes invité à poursuivre ou à annuler. Cliquez sur OK pour initier les activités d'activation.
5. Par exemple, pour le concept **Produit du type d'article**, les activités d'activation sont les suivantes :
 - **Impr. valeurs par déf. art. utilisées pour produit**
 - **Copier valeurs par défaut au produit**
 - **Réaffecter groupe d'articles**
6. Réalisez les activités d'activation. Reportez-vous à la liste de procédure suivante pour plus de détails.
7. Cliquez sur **Activer** pour activer le concept.
Remarque: Vous devez disposer de droits de super utilisateur pour activer un concept.

Réalisation des activités d'activation

1. Dans l'onglet du concept approprié dans la session Workbench Activation des concepts multisite (tcomm4600m000), cliquez sur une activité d'activation. Par exemple, dans l'onglet du concept **Produit du type d'article**, cliquez sur **Impr. valeurs par déf. art. utilisées pour produit**.

Si vous cliquez sur une activité d'activation dans la session Workbench Activation des concepts multisite (tceemm4600m000), la session Activité d'activation (tceemm4610m000), contenant les options et les sessions requises pour terminer l'activité, se lance.

2. Dans la section des lignes de la session Activation Activity (tceemm4610m000), sélectionnez la société pour laquelle vous souhaitez exécuter l'activité d'activation.
3. Dans le menu approprié de la section des lignes de la session, sélectionnez **Démarrer l'activité**.
Dans le menu approprié de la section d'en-tête de la session, vous pouvez également sélectionner **Démarrer l'activité pour toutes les sociétés**.
4. Dans le menu approprié de la section des lignes de la session, lancez la session des données de base ou du paramètre dans laquelle réaliser la configuration de l'activité d'activation en cours, puis spécifiez les données et les paramètres selon vos besoins.
5. Dans le menu approprié de la section des lignes de la session, sélectionnez **Terminer l'activité**.
Dans le menu approprié de la section d'en-tête de la session, vous pouvez également sélectionner **Terminer l'activité pour toutes les sociétés**.
6. Si plusieurs sociétés sont présentes, exécutez les étapes 2 à 5 pour les autres sociétés.
7. Fermez la session Activité d'activation (tceemm4610m000).
8. Dans la session Workbench Activation des concepts multisite (tceemm4600m000), cliquez sur l'activité d'activation suivante et répétez la procédure.

Vérification et correction des activités d'activation

Après avoir terminé une activité d'activation, vous pouvez lancer la session Activité d'activation (tceemm4610m000) pour vérifier et corriger l'activité, si nécessaire. Pour corriger une activité, sélectionnez la société pertinente, puis dans le menu approprié de la section des lignes, sélectionnez **Redémarrer l'activité**. Pour les étapes réalisées simultanément pour toutes les sociétés, dans le menu approprié de la section d'en-tête de la session, sélectionnez **Redémarrer l'activité pour toutes les sociétés**.

Vous pouvez relancer une activité d'activation jusqu'à l'activation du concept.

Activités d'activation par concept

Pour chaque concept multisite, vous devez effectuer plusieurs activités d'activation. Pour plus d'informations sur les activités d'activation par concept multisite, reportez-vous aux rubriques référencées dans le tableau suivant :

Concept multisite	Rubrique
Produit du type d'article	<i>Activation du type d'article Produit pour multisite (p. 17)</i>
Coût standard par unité d'entreprise	<i>L'activation du coût standard par unité d'entreprise pour multisite (p. 19)</i>
Cluster de planification obligatoire	<i>Activation des clusters de planification obligatoires pour le multisite (p. 23)</i>
Sites	<i>Activation de sites (p. 25)</i>
Fabrication sur mesure par site	<i>Activation de la Fabrication sur mesure par site pour multisite (p. 55)</i>

Activation du type d'article Produit pour multisite

Produit du type d'article est l'un des concepts multisite devant être activés pour activer la fonctionnalité multisite. L'activation de ce concept implique de convertir et de fusionner les types d'article **Acheté** et **Fabriqué** dans le type d'article **Produit**.

Avant de pouvoir utiliser le type d'article **Produit**, la valeur du paramètre **Produit du type d'article** doit être définie sur **Actif** dans la session Workbench Activation des concepts multisite (tcomm4600m000). Si ce paramètre est **Actif**, le type d'article **Produit** remplace les types d'article **Acheté** et **Fabriqué** qui ne sont plus disponibles.

Pour définir le statut **Inactif** sur **Actif**, procédez comme suit :

Etape 1: En préparation

Cliquez sur **En préparation** dans l'onglet **Produit du type d'article** de la session Workbench Activation des concepts multisite (tcomm4600m000). Le statut passe alors à **Inactif** à **En préparation** pour chaque société de l'environnement multisociété actuel.

Etape 2: Impr. valeurs par déf. art. utilisées pour produit

Pour vérifier si les articles par défaut sont utilisés pour créer de nouveaux articles, utilisez la session Impr. valeurs par défaut d'article utilisées pour produit (tcibd0402m100). L'état présente, par groupe d'articles, les valeurs d'article par défaut qui sont disponibles pour les types d'articles **Acheté** et **Fabriqué**. Vous pouvez également identifier les groupes d'articles qui n'ont pas de valeurs d'article par défaut pour les articles **Produit**.

Etape 3: Copier valeurs par défaut au produit

Si les articles par défaut sont utilisés pour créer de nouveaux articles, spécifiez les valeurs par défaut d'article pour le type d'article **Produit** et le groupe d'articles associé.

La session Copie des valeurs par défaut au produit (tcibd0207m100) permet de copier les données d'article par défaut pour une combinaison de groupe d'articles et type d'article **Acheté** ou **Fabriqué**

comme valeurs par défaut pour **Produit**. Les données Article par défaut incluent également les valeurs par défaut de sous-entité, telles que les valeurs par défaut de vente de l'article.

Pour démarrer cette session pour une valeur par défaut spécifique de l'article, sélectionnez un enregistrement dans la session Articles - valeurs par défaut (tcibd0102m000) et cliquez sur **Copie des valeurs par défaut au produit** sur le menu approprié.

Etape 4: (facultatif) Réaffecter groupe d'articles

Si un groupe d'articles comprend à la fois des articles **Acheté** et **Fabriqué**, et que vous souhaitez conserver les différences entre ces variantes, vous pouvez affecter les articles **Acheté** et **Fabriqué** à des groupes d'articles différents.

1. Vous pouvez copier un groupe d'articles existant dans un nouveau groupe d'articles, y compris les données de base associées, dans la session Copie de groupe d'articles (tcmcs0223m000).
2. Affectez les articles **Acheté** et **Fabriqué** à des groupes d'articles séparés dans la Réassignation de groupe d'articles (tcibd0201m000) session.

Pour démarrer la session Réassignation de groupe d'articles (tcibd0201m000) pour un article spécifique, sélectionnez l'article dans la session Articles (tcibd0501m000) et cliquez sur **Réassignation de groupe d'articles** sur le menu approprié.

Etape 5: Activer

Pour mettre réellement à jour les types d'article **Acheté** et **Fabriqué** sur **Produit** et supprimer les valeurs par défaut des articles **Acheté** et **Fabriqué**, cliquez sur **Activer** dans l'onglet **Produit du type d'article** de la session Workbench Activation des concepts multisite (tcemm4600m000).

Le paramètre **Produit du type d'article** est alors défini sur **Actif** dans la session Composants logiciel implémentés (tccom0100s000).

Remarque: Les sessions de l'environnement de société ne sont pas disponibles pour les utilisateurs finaux lors de cette étape.

L'activation du coût standard par unité d'entreprise pour multisite

Pour utiliser la fonctionnalité multisite, la valeur du paramètre **Coût standard par unité d'entreprise** doit être **Actif** dans la session Workbench Activation des concepts multisite (tcomm4600m000).

Si ce paramètre est **Actif**, le calcul du coût standard pour un article est effectué par l'unité d'entreprise au lieu de la société logistique.

Pour définir le statut **Inactif** sur **Actif**, procédez comme suit :

Etape 1: Configurer service de traitement des ordres

Avant de pouvoir définir le statut sur **En préparation**, un service de traitement des ordres par défaut doit être lié à chaque département de fabrication.

Cela est effectué comme suit :

1. Cliquez sur **Configurer service de traitement des ordres** dans la session Workbench Activation des concepts multisite (tcomm4600m000).
2. Dans la session Paramètres d'ordre de fabrication (tisfc0100s000), modifiez le champ **Service traitement des ordres défini dans** de **Données ordre de fabrication par défaut** à **Préparer pour département de fabrication**.
3. Attribuez un service de traitement des ordres par défaut à chaque département de fabrication.
4. Dans la session Paramètres d'ordre de fabrication (tisfc0100s000), définissez le champ **Service traitement des ordres défini dans** sur **Département de fabrication**.

Etape 2: En préparation

Cliquez sur **En préparation** dans l'onglet **Coût standard par unité d'entreprise** de la session Workbench Activation des concepts multisite (tcomm4600m000). Le statut passe alors de **Inactif** à **En préparation**.

Étape 3: Gén. donn. établiss. coûts revient art. interméd.

Générez des données (par défaut) de coût de revient de l'article qui incluent l'unité d'entreprise pour un article ou une gamme d'articles, dans la session Calcul coûts par unité d'entrep. - Génér. table de migration (ticpr0220m000). Les données d'établissement des coûts sont générées en fonction du magasin spécifié dans la session Article - Commande (tcibd2100m000). L'unité d'entreprise est également extraite de ce magasin.

Après le lancement de la session Calcul coûts par unité d'entrep. - Génér. table de migration (ticpr0220m000), les données temporaires de coût de revient de l'article sont générées dans la session Coûts std par unité d'entreprise - données de conversion (ticpr0120m000). Pour un article, plusieurs enregistrements de données de coût de revient peuvent être générés par unité d'entreprise.

Étape 4: Màj données établiss. coûts revient art. interméd.

Vous pouvez consulter et modifier les données temporaires (par défaut) de coût de revient de l'article dans la session Coûts std par unité d'entreprise - données de conversion (ticpr0120m000). Vous pouvez également spécifier des données temporaires de coût de revient de l'article dans cette session.

Étape 5: M à niv donn établiss coûts revient art. interméd.

Mettez à jour les données (par défaut) de coût de revient du niveau de la société au niveau de l'unité d'entreprise pour un article ou une gamme d'articles dans la session Calcul des coûts par unités d'entreprise - Mise à niveau (ticpr0220m100). Vous pouvez ignorer les articles inutilisés.

Après le lancement de la session Calcul des coûts par unités d'entreprise - Mise à niveau (ticpr0220m100), les données temporaires de coût de revient de l'article par unité d'entreprise sont actualisées selon les données réelles de coûts de revient de l'article par unité d'entreprise dans les sessions Données établissement coûts de revient (ticpr0107m000) ou Articles - Valeurs par défaut des coûts de revient (ticpr0108m000).

Remarque:

- Si un article ne peut pas être mis à niveau, par exemple, en raison de la présence d'incohérences dans les données, vous pouvez supprimer manuellement cet article de la session Coûts std par unité d'entreprise - données de conversion (ticpr0120m000). Une fois le paramètre **Coût standard par unité d'entreprise** de la session Composants logiciel implémentés (tccom0100s000) défini sur **Actif**, vous pouvez créer l'article manuellement dans les sessions Données établissement coûts de revient (ticpr0107m100) ou Articles - Valeurs par défaut des coûts de revient (ticpr0108m000).
- Dès que le premier article est actualisé, la valeur du paramètre **Coût standard par unité d'entreprise** dans la session Composants logiciel implémentés (tccom0100s000) passe déjà sur **Actif**.

Étape 6: Calculer les coûts std par unité d'entreprise

Calculez le coût standard par unité d'entreprise pour les articles mis à jour dans la session Calcul du coût standard (ticpr2210m000).

Vous pouvez afficher le coût standard calculé pour un article et unité d'entreprise dans les sessions associées, telles que Données établissement coûts de revient (ticpr0107m000), Coûts standard d'article (ticpr3601m000) et Article - coût standard (ticpr3500m000).

Etape 7: Suppression des données temporaires de coût de revient

Pour supprimer les données de coût de revient temporaires de la session Coûts std par unité d'entreprise - données de conversion (ticpr0120m000), utilisez la session Calcul coûts par unité d'entrep. - Suppr. table de migration (ticpr0220m200).

Remarque: Avant la suppression, vérifiez s'il existe des articles devant encore être mis à jour. Pour vérifier, vérifiez la valeur du champ **Coûts standard à niveau** des sessions Articles (tcibd0501m000) et Articles - valeurs par défaut (tcibd0102m000), qui peut être **Société** ou **Unité d'entreprise**.

Activation des clusters de planification obligatoires pour le multisite

Pour utiliser la fonctionnalité multisite, la valeur du champ **Cluster de planification obligatoire** doit être définie sur **Actif** dans la session Workbench Activation des concepts multisite (tcomm4600m000). Si ce paramètre est défini sur **Actif**, les clusters de planification sont obligatoires.

Pour activer des clusters de planification obligatoires, procédez comme suit :

Etape 1: En préparation

Cliquez sur **En préparation** dans l'onglet **Cluster de planification obligatoire** de la session Workbench Activation des concepts multisite (tcomm4600m000). Le statut passe alors de **Inactif** à **En préparation**.

Etape 2: Mâj manuellement les clusters de planification

Attribuez des clusters de planification spécifiques aux magasins en fonction de la conception de votre structure d'entreprise décrite dans *Activation multisite - Présentation (p. 9)*. Ceci permet de limiter le nombre de magasin auxquels attribuer le cluster de planification par défaut défini à l'étape suivante.

Le cluster de planification par défaut est automatiquement attribué aux magasins avec un cluster de planification « vide » lorsque vous effectuez l'étape 4. Par conséquent, lors de l'activation du paramètre, lorsque des **Sites** sont affectés à des magasins, seuls les sites liés au cluster de planification par défaut sont disponibles pour les magasins auxquels le cluster de planification par défaut est attribué à l'étape 3.

Cela peut offrir un choix de sites trop limité, surtout si votre structure d'entreprise comprend plusieurs clusters de planification et plusieurs sites. Par conséquent, il est recommandé d'attribuer des clusters de planification spécifiques aux magasins, en fonction de la conception de votre structure d'entreprise, avant de définir et d'activer le cluster de planification par défaut.

Etape 3: Spécifier cluster de planification par défaut

Spécifiez un cluster de planification par défaut dans le champ **Cluster de planification par défaut** de la session Paramètres EP (cprpd0100m000) pour chaque société logistique de l'environnement multisociété actuel.

Remarque: Un cluster de planification existant dans la session Clusters de planification (tcomm1135m000) ne peut pas être spécifié comme cluster de planification par défaut. Le cluster de planification par défaut contient la nouvelle valeur qui remplace le cluster de planification « vide » des magasins, des numéros d'évolution et des articles plans lorsque le concept **Cluster de planification obligatoire** est défini sur **Actif**, voir l'étape suivante.

Etape 4: Activer

Remarque: Pour cette étape, les droits super utilisateur sont requis.

Cliquez sur **Activer** dans l'onglet **Cluster de planification obligatoire** de la session Workbench Activation des concepts multisite (tcomm4600m000). Vous devez alors exécuter une mise à niveau des données pour exécuter les processus suivants :

- La session Initialize Data Upgrade Run (ttspt2200m000) est lancée. Reportez-vous à l'aide en ligne de cette session pour plus d'informations sur la mise à niveau des données.
- Le statut passe de **En préparation** à **Actif**.
- Pour les magasins, les numéros d'évolution et les articles plan avec des clusters de planification « vides », LN remplace le cluster de planification « vide » par le cluster de planification par défaut spécifié à l'étape précédente.
- Les clusters de planification sont devenus obligatoires. Par conséquent, un cluster de planification doit être présent pour chaque magasin ou article plan. Au cours de la prochaine étape, *Activation multisite - Présentation (p. 9)*, vous devez lier un cluster de planification à chaque site lorsque vous définissez des sites.

Activation de sites

Pour créer des sites et des données de base liées au site, vous devez activer le concept **Sites** dans la session Workbench Activation des concepts multisite (tcecm4600m000).

Conditions préalables

Avant d'activer le concept **Sites**, les paramètres suivants doivent être définis sur **Actif**:

- **Produit du type d'article**
- **Coût standard par unité d'entreprise**
- **Cluster de planification obligatoire**

Le concept **Sites** inclut les paramètres affichés dans la liste. Pour chaque paramètre, les activités de l'utilisateur sont brièvement décrites. Les détails sont fournis dans les rubriques suivantes.

Les titres d'étape font référence aux options de l'activité d'activation de la session Workbench Activation des concepts multisite (tcecm4600m000). Les sessions référencées dans chaque étape sont accessibles depuis la session Activité d'activation (tcecm4610m000). Voir *Activation des concepts multisite* (p. 13) et *Workbench Activation des concepts multisite* (tcecm4600m000) (p. 12).

1. **Modèle d'entreprise en préparation**

Cette étape consiste à ajouter des sites au modèle d'entreprise.

a. **Modèle d'entreprise en préparation**

Définissez le concept **Sites** sur **Modèle d'entreprise en préparation** dans la session Workbench Activation des concepts multisite (tcecm4600m000).

b.

Créer des sites

- a. Définir les sites utilisant les sessions Sites (tcecm0150m000) et Site (tcecm0650m000).
- b. Générer des paramètres de sous-entité par site, par exemple, les paramètres d'entrepotage par site.

- c.**
 - Affecter des sites**
 - a. Attribuez des sites à des entités utilisant la session Affectation de sites (tceem0250m000).
 - b. Vérifiez les résultats du processus d'attribution de site.
 - d. Associer des machines aux sites**

Facultativement, vous pouvez lier à des manuellement des machines non associées à des centres de charge sites à l'aide de la session Machines (types machine) (tirou0102m000).
 - e. Générer les données de base par service**

Générer des données globales par défaut par service dans la session Génération des données Article par service (tccom0232m000).
 - f. Valider le modèle d'entreprise**

Utilisez la session Validation de modèle d'entreprise pour multisite (tccom0230m000) pour valider le modèle d'entreprise défini dans les étapes précédentes.
Voir *Activation des sites - Modèle d'entreprise en préparation (p. 29)*.

2. En préparation

La seconde étape du processus d'activation du site consiste à ajouter des sites aux articles et à d'autres données de base.

- a. En préparation**

Définissez le concept **Sites** sur **En préparation** dans la session Workbench Activation des concepts multisite (tceem4600m000).
- b.**

Le cas échéant, vous pouvez générer les données Article par défaut par site, service, ou par site et sous-entité dans la session Génération des données de base (tccom0231m000) à l'aide des options suivantes dans la session Workbench Activation des concepts multisite (tceem4600m000):

 - a. Valeurs par défaut - Articles**
 - b. Valeurs par défaut - Planification**

Voir *Activation des sites - En préparation, générer les données par défaut d'article (p. 35)*.
 - c.** Utilisez la session Validate Master Data for Multisite (tccom0230m100) pour valider les données.
- c.** Générez les données Article par site, service ou site et sous-entité dans la session Génération des données de base (tccom0231m000) à l'aide des options suivantes dans la session Workbench Activation des concepts multisite (tceem4600m000):
 - a. Articles**
 - b. Magasin**
 - c. Planification**
 - d. Outil utilisé pour la fabrication**
 - e. Achat**

f. Vente

g. Service

Voir *Activation des sites - En préparation, générer des données d'article* (p. 39).

d. Valider les données article

Utilisez la session Validate Master Data for Multisite (tccom0230m100) pour valider les données.

- e.** Définissez des données de base supplémentaires par site dans la session Génération des données de base (tccom0231m000) à l'aide des options suivantes dans la session Workbench Activation des concepts multisite (tcecm4600m000).

a. Données communes

b. Outil utilisé pour la fabrication

c. Achat

d. Vente

e. Service

f. Projet

g. Qualité

h. Magasin

Voir *Activation des sites - En préparation, générer des données de base associées aux autres sites* (p. 47)

f. Valider autres données de base

Validez toutes les données à l'aide de la session Validate Master Data for Multisite (tccom0230m100).

3. Actif

Définissez le concept **Sites** sur **Actif** dans la session Workbench Activation des concepts multisite (tcecm4600m000). Voir *Activation des sites - Activer le paramètre Sites* (p. 53).

Activation des sites - Modèle d'entreprise en préparation

La première phase du processus d'activation du site consiste à ajouter des sites au modèle d'entreprise. Cette phase comprend les étapes suivantes :

Etape 1:

Dans n'importe quelle société logistique de l'environnement de sociétés actuel, cliquez sur **Modèle d'entreprise en préparation** dans l'onglet **Sites** de la session Workbench Activation des concepts multisite (tceemm4600m000).

Le statut passe alors de **Inactif** à **Modèle d'entreprise en préparation** pour les sociétés de l'environnement actuellement défini dans la session Sociétés (tceemm1170m000).

Remarque:

- Si **Fabrication répétitive (RPT)** est implémenté, la case **Programmes de fabrication sur mesure** de la session Paramètres RPT (tirpt0100m000) doit être décochée.
- L'activation du site n'est pas disponible pour les sociétés financières.

Etape 2:

Fermer et rouvrir LN. Par conséquent, les sessions Sites (tceemm0150m000) et Site (tceemm0650m000) deviennent disponibles.

Etape 3:

Définir les sites utilisant les sessions Sites (tceemm0150m000) et Site (tceemm0650m000). Dans la Sites (tceemm0150m000) session, cliquez sur Nouveau pour définir un nouveau site.

Dans la session Site (tceemm0650m000) qui s'ouvre, spécifiez :

- Les propriétés, telles que le cluster de planification du site, la société logistique et l'adresse.

- Une unité d'entreprise, si toutes les entités du site doivent appartenir à la même unité d'entreprise.

Etape 4:

Dans l'onglet **Paramètres** de la session Site (tcomm0650m000), définissez les paramètres de sous-entité par site.

Les boutons de paramétrage de la sous-entité renvoient aux sessions suivantes :

- **Achat**
Paramètres d'achat par site (tdpur0111m000)
- **Vente**
Paramètres de vente par site (tdsls0511m000)
- **Magasin**
Paramètres de Magasin par site (whwmd2101m000).
- **Outil utilisé pour la fabrication**
Paramètres de fabrication par site (timfc0180m000)
- **Service**
Paramètres de Service par site (tsmdm1103m000)

Lorsque vous démarrez ces sessions, les paramètres par défaut sont générés à partir des paramètres de la société liés aux sous-entités. Par exemple, si vous cliquez sur **Magasin**, la session Paramètres de Magasin par site (whwmd2101m000) s'ouvre et les paramètres d'entrepotage de diverses sessions de paramètres d'entrepotage sont définis par défaut pour cette session. Vous pouvez modifier les paramètres par défaut si nécessaire.

La définition des paramètres de sous-entité par site est une condition préalable pour attribuer des sites à des entités, voir l'étape suivante. Par exemple, vous ne pouvez pas lier un site à un département de fabrication si les paramètres de production par site ne sont pas présents. Plus d'informations sont disponibles dans l'aide en ligne des sessions de paramètres par site.

Etape 5:

Dans la session Affectation de sites (tcomm0250m000), attribuez des sites à des entités. Sélectionnez les sites à attribuer et les types d'entités auxquelles les sites sélectionnés doivent être attribués. Vous pouvez exécuter cette session plusieurs fois, en utilisant chaque fois des attributs d'adresse différents comme critères.

Remarque: Les sites ne peuvent pas être attribués à des magasins financiers.

Il est recommandé d'exécuter cette session en mode simulation et d'imprimer un rapport d'erreurs avant d'exécuter le processus d'attribution proprement dit. Ceci vous permet de vérifier les résultats et d'identifier les erreurs dans le processus d'attribution de site. Vous pouvez répéter la simulation pour corriger les erreurs autant de fois que nécessaire.

Une fois le processus d'attribution réel exécuté, vous pouvez toujours modifier les sites affectés.

Etape 6:

Vérifiez les résultats du processus d'attribution de site. Vous devez attribuer manuellement des sites aux entités pour lesquelles le processus d'attribution a échoué. Répétez le processus d'attribution et vérifiez les résultats jusqu'à ce que toutes les entités soient affectées comme nécessaire.

Pour attribuer manuellement des sites à des entités, à partir des onglets correspondants de la session Unité d'entreprise (tcomm0630m000) ou Site (tcomm0650m000), vous pouvez lancer les sessions suivantes :

Entité	Session
Centre de charge	Centres de charge (tirou0101m000)
Poste	Postes (tiasl1545m000)
Cellules de travail	Cellules de travail (tirpt0140m000)
Cellules de réparation	Cellules de réparation (tirpt0140m100)
Département de fabrication	<p>Départements de fabrication (tirou2100m000)</p> <p>Lorsqu'un site est attribué à un <u>département de fabrication</u> au cours du processus d'attribution de site, le site est automatiquement transmis aux composants de l'atelier liés au département de fabrication.</p> <p>Les composants de l'atelier comprennent :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ <u>Centres de charge</u> ■ <u>Cellules de travail</u> ■ <u>Stations de ligne</u> ■ <u>Machines</u> liées aux centres de charge. ■ <u>Cellules de réparation</u> <p>Remarque</p> <p>Si un site n'a pas été attribué à un département de fabrication ou si un site n'a pas été attribué au composant d'atelier associé, vous devez attribuer le site manuellement :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ouvrez la session Départements de fabrication (tirou2100m000). 2. Pour chaque département de fabrication, spécifiez un site (s'il n'est pas présent) et cliquez sur Propager le site dans la session Département de fabrication (tirou2600m000).

Service des ventes Services des ventes (tdsls0512m000)

Service des achats Services des achats (tdpur0112m000)

Service clients Services clients (tsmdm1100m100)

Service comptabilité- Départements (tcmcs0165s000)
lité

Service des expéditions- Service des expéditions (fmfmd0680m000)
ditions

Les lignes d'assemblage Lignes d'assemblage (tiasl1530m000)
semblage

Magasins Magasins (whwmd2500m000)

Service d'emplacements- Emplacements (tswcs0125m000)
cements

Etape 7:

Si des machines non liées à des centres de charge sont présentes, associez manuellement ces machines aux sites à l'aide de la session Machines (types machine) (tirou0102m000).

Etape 8:

Définissez les données par défaut par service dans la session Génération des données Article par service (tccom0232m000). Les données par défaut par service sont créées en fonction des données par défaut globales.

Les données par défaut globales sont les paramètres des sessions de ventes, d'achats et de paramètres de service qui sont définis par défaut sur les services des ventes, les service des achats et les services clients, respectivement. Ces paramètres par défaut peuvent être modifiés pour les services des ventes, services des achats ou services clients individuels après avoir décoché la case Utiliser global dans les sessions suivantes :

Service	Session	Utiliser global
Service des ventes	Services des ventes (td-sls0512m000)	Utiliser les paramètres globaux de vente
Service des achats	Services des achats (td-pur0112m000)	Utiliser les paramètres globaux d'achat
Service clients	Services clients (tsmdm1100m100)	Utiliser les paramètres globaux de service

Etape 9:

Utilisez la session Validation de modèle d'entreprise pour multisite (tccom0230m000) pour valider le modèle d'entreprise défini dans les étapes précédentes.

Le rapport d'erreurs répertorie, par exemple, les magasins, services ou autres départements sans sites, ou les éléments d'atelier dont les sites sont différents des sites des magasin d'atelier associés. La liste complète des contrôles utilisés dans ce processus de validation est affichée dans le rapport si la case **Informations de validation** est cochée.

Répétez la validation jusqu'à ce qu'aucune erreur ne soit répertoriée.

Chapitre 7

En préparation - Générer les données Article par défaut

7

Activation des sites - En préparation, générer les données par défaut d'article

Les premières étapes de la deuxième étape du processus d'activation du site comprennent l'ajout de sites aux données par défaut de l'article. Ces étapes sont facultatives. Ignorez ces étapes si aucune donnée d'article par défaut n'est définie pour votre structure multisociété.

Etape 1:

Cliquez sur **En préparation** dans l'onglet **Sites** dans la session Workbench Activation des concepts multisite (tcomm4600m000). Ensuite, le statut du concept passe sur **En préparation**.

Etape 2:

1. Générez les données d'article par défaut par site.
Cela est effectué dans la session Génération des données de base (tccom0231m000). Cette session est uniquement disponible si le statut d'activation du site est **En préparation**.
Procédure recommandée :
 - a. Cochez les cases suivantes :
 - **Valeurs par défaut des articles** (dans la colonne **Valeurs par défaut des articles**)
 - **Simulation**
 - **Etat des traitements**
 - **Rapport d'erreurs**
 - b. Cliquez sur **Générer**.
 - c. Vérifiez les rapports de processus et d'erreurs et corrigez les erreurs avant de générer des données de base. Le rapport d'erreurs est généré uniquement si des erreurs se produisent. Vous pouvez répéter la simulation jusqu'à ce que toutes les erreurs soient corrigées.
 - d. Cochez la case **Valeurs par défaut pour la planification** et répétez les étapes précédentes.

Les données par défaut d'article par site résultantes sont conservées dans la session Gestion des articles et valeurs par défaut par site (tcibd1552m000). Voir *Génération des données d'article par défaut par site* (p. 37).

2. Définissez les données par défaut des articles par services des ventes, service des achats ou service clients.

Pour les services des achats et les services clients, ceci n'est requis que si les données par défaut par service diffèrent des données par défaut locales. Cependant, si l'option **Champ Service article par service obligatoire** est sélectionnée dans la session Paramètres généraux de Service (tsmdm0100m000), la définition des données d'article par défaut est obligatoire pour les services clients.

Ceci peut être fait manuellement :

- a. Dans la session Valeurs par défaut des articles (tcibd0502m000), définissez un type d'article et une combinaison de groupes d'articles.
- b. Ajoutez des données par défaut à cette combinaison.
- c. Ajoutez des services des ventes, des services des achats et des services clients à cette combinaison.

Par conséquent :

- Sur la base des données par défaut, les données d'article par service des ventes sont générées au cours du processus d'activation. Cela s'applique également aux services clients si l'option **Champ Service article par service obligatoire** est sélectionnée dans la session Paramètres généraux de Service (tsmdm0100m000). Pour les services des achats, aucune donnée d'article n'est générée, ces données doivent être spécifiées manuellement.
- Une fois le concept **Sites** activé, lorsque vous créez un nouvel article en fonction des valeurs d'article par défaut, les données d'article du service des achats ou du service clients sont générées. Pour les services des achats, aucune donnée d'article n'est générée. Celles-ci doivent être créées manuellement.

3. Définissez les données par défaut des articles par site et sous-entité.

Cela est effectué comme suit :

- a. Dans la session Valeurs par défaut des articles (tcibd0502m000), spécifiez un site.
- b. Dans la session Gestion des articles et valeurs par défaut par site (tcibd1552m000), cochez les cases **Créer** appropriées pour spécifier les sous-entités pour lesquelles les données d'article par défaut liées au site doivent être générées.

Etape 3:

Validez les données par défaut en cochant la case **Valeurs par défaut des articles** et en cliquant sur **Validation** dans la session Validation de données de base pour multisite (tccom0230m100).

Le rapport **Informations de validation** de cette session répertorie les vérifications effectuées.

Génération des données d'article par défaut par site

Les données d'article par défaut par site sont générées dans la session Génération des données de base (tccom0231m000) en cochant les cases **Valeurs par défaut des articles** et **Valeurs par défaut pour la planification** dans la colonne **Valeurs par défaut des articles** et en cliquant sur **Générer**. Il est préférable de générer d'abord les données par défaut **Valeurs par défaut des articles**, puis les données par défaut **Valeurs par défaut pour la planification**.

Valeurs par défaut des articles

Pour ajouter des sites aux données d'article par défaut, pour chaque article associé à un groupe d'articles de la session Articles - valeurs par défaut (tcibd0102m000), LN récupère les sites des magasins liés aux articles des sessions suivantes :

- Article - Commande (tcibd2100m000)
- Articles - Planification (cprpd1100m000)
- Données Article par magasin (whwmd2510m000)
- Transactions de stock planifiées (whinp1500m000)
- Article - Magasin - Transactions de stock (whinr1510m000)
- Articles - Ventes (tdisa0501m000)
- Articles - Achat (tdipu0101m000)
- Articles - Service (tsmdm2100m000)

Les données par défaut d'article par site résultantes sont conservées dans la session Gestion des articles et valeurs par défaut par site (tcibd1552m000).

Valeurs par défaut pour la planification

Pour ajouter des sites aux données par défaut de planification d'articles dans la session Articles - Valeurs par défaut pour la planification (cprpd1110m000), LN met à jour le champ **Site cmde** de cette session avec le site du magasin dans le champ **Magasin par défaut**.

Activation des sites - En préparation, générer des données d'article

La génération de données Article par site est une étape obligatoire du processus d'activation du site.

Les données d'articles liées au site sont générées à l'aide de la session Génération des données de base (tcom0231m000). Cette session est uniquement disponible si le statut d'activation du site est **En préparation**.

Important

Pour générer des données d'article par site, vous devez effectuer les étapes 1 et 2 de la procédure suivante avant de générer d'autres données de base d'article. La raison en est que les données générées dans ces étapes doivent être présentes avant que d'autres données d'article puissent être générées.

Après avoir effectué les étapes 1 et 2, il est recommandé de suivre les étapes suivantes une par une, dans l'ordre indiqué, au lieu de sélectionner plusieurs options et de générer des données de base pour ces options en une fois. Ceci permet d'obtenir de meilleurs résultats et évite de surcharger le système.

À chaque étape effectuée dans la session Génération des données de base (tcom0231m000), il est recommandé de cocher les cases **Simulation**, **Etat des traitements** et **Rapport d'erreurs** et de corriger les erreurs avant de générer réellement les données de base. Vous pouvez répéter la simulation et corriger les erreurs autant de fois que nécessaire.

Dans la zone de groupe **Données Article** de la session Génération des données de base (tcom0231m000):

1. Cochez la case **Données communes** pour générer les données Article par site.
2. Cliquez sur **Générer**.

Les données Article par site sont ajoutées aux sessions suivantes :

- Articles par site (tcibd1550m000)
- Article - commande par site (tcibd2150m000)

- Source d'approvisionnement par date d'application par site (tcibd1155m000)
Voir *Génération de données d'article générales par site* (p. 41).
3. Cochez la case **Magasin** pour générer les données d'article Magasin par site.
 4. Cliquez sur **Générer**.
Les données d'article de la session Données Article par magasin (whwmd2510m000) sont ajoutées à la session Article - Magasin par site (whwmd4104m000). Le site est extrait du magasin de l'article dans la session Données Article par magasin (whwmd2510m000).
 5. Cochez la case **Planification** pour mettre à jour les données d'article Planification d'entreprise par site.
 6. Cliquez sur **Générer**.
Le site et le magasin des articles de la session Article - commande par site (tcibd2150m000) sont ajoutés à l'article plan dans la session Articles - Planification (cprpd1100m000).
 7. Cochez la case **Fabrication** pour générer les données d'article Fabrication par site.
 8. Cliquez sur **Générer**.
Les données d'article Fabrication sont ajoutées à la session Article - Fabrication par site (tiipd0151m000). Voir *Génération des données d'articles Fabrication par site* (p. 42).
 9. Cochez la case **Achat** pour générer les données d'article Gestion des achats par site et service des achats.
 10. Cliquez sur **Générer**.
Les données d'article Gestion des achats sont ajoutées aux sessions Articles - Achat par site (tdipu0181m000) et Articles - Achat par service (tdipu0181m100). Voir *Génération de données d'achat par site et service* (p. 43).
 11. Cochez la case **Vente** pour générer les données d'article Gestion des ventes par site et service des ventes.
 12. Cliquez sur **Générer**.
Les données d'article Gestion des ventes sont ajoutées aux sessions Articles - Ventes par site (tdisa0181m100) et Articles - Ventes par service (tdisa0181m000). Voir *Génération de données Article par site et service* (p. 44).
 13. Cochez la case **Service** pour générer les données d'article Service par site.
 14. Cliquez sur **Générer**.
Les données d'article Service sont ajoutées aux sessions Articles - Service par site (tsmdm2120m100) et Articles - Service par service clients (tsmdm2120m000). Voir *Génération des données Article par site et service* (p. 45).
 15. Cochez la case **Projet** et cliquez sur **Générer** pour ajouter des sites à l'article et aux données et paramètres d'article par défaut de Projet dans la :
 - session Articles - Valeurs par défaut de projet (tppdm0506m000). Le site est extrait du magasin défini pour l'article dans la session Articles - Valeurs par défaut de commande (tcibd2101m000).

- session Articles - Projet (tppdm0505m000). Le site est extrait du magasin défini pour l'article dans les sessions Article - Commande (tcibd2100m000) et Article - commande par site (tcibd2150m000), et du magasin répertorié sur les livrables, les commandes fournisseurs planifiées et les ordres magasin planifiés.
16. Dans la session Validation de données de base pour multisite (tccom0230m100), effectuez les étapes suivantes pour valider les données :
- Dans la colonne **Données Article**, cochez la case **Tout**.
 - Cliquez sur **Validation**.

Génération de données d'article générales par site

Les données d'article générales par site sont générées dans la session Génération des données de base (tccom0231m000) en sélectionnant les **Données communes** et en cliquant sur **Générer**.

Après avoir coché la case **Données communes** et cliqué sur **Générer** dans la session Génération des données de base (tccom0231m000), LN génère les Données communes d'article par site dans les sessions suivantes :

- Articles par site (tcibd1550m000)
- Article - commande par site (tcibd2150m000)
- Source d'approvisionnement par date d'application par site (tcibd1155m000).

Pour générer des données Article générales par site, pour chaque article présent dans la session Articles (tcibd0501m000), LN procède comme suit :

1. Vérifiez si des données sont présentes dans la session Valeurs par défaut d'article par site (tcibd1551m000).
2. Si oui, générez des données Article par site dans la session Articles par site (tcibd1550m000) en fonction des données par défaut. Pour ces articles, la case à cocher **Utiliser article global** est désélectionnée par défaut dans la session Articles par site (tcibd1550m000).
3. Si ce n'est pas le cas, vérifiez si l'article est présent dans l'une des sessions suivantes :
 - Gestion des articles et valeurs par défaut par site (tcibd1552m000)
 - Article - Commande (tcibd2100m000)
 - Articles - Planification (cprpd1100m000)
 - Données Article par magasin (whwmd2510m000)
 - Transactions de stock planifiées (whinp1500m000)
 - Articles - Ventes (tdisa0501m000)
 - Articles - Achat (tdipu0101m000)
 - Articles - Service (tsmdm2100m000)
 - Transactions de stock planifiées (whinp1500m000)
 - Article - Magasin - Transactions de stock (whinr1510m000)
4. Si non, aucune autre mesure n'est prise. Aucune donnée n'est générée.
5. Si c'est le cas, vous pouvez extraire le site du magasin de l'article.

6. Ajoutez le site aux données Article dans la session Articles par site (tcibd1550m000). Pour ces articles, la case **Utiliser article global** est cochée par défaut dans la session Articles par site (tcibd1550m000).

Pour la session Source d'approvisionnement par date d'application par site (tcibd1155m000), des données sont également générées en fonction des informations issues des sessions Source d'approvisionnement par date d'application (tcibd0510m000) et Articles par site (tcibd1550m000).

Sources d'approvisionnement

Pour les articles non planifiés et les articles pour lesquels aucune donnée de commande d'article n'est présente, la source d'approvisionnement par défaut est définie sur **Répartition** dans la session Articles par site (tcibd1550m000).

Pour tous les autres articles, la source d'approvisionnement par défaut est extraite du champ **Source d'approvisionnement réelle** de la session Articles (tcibd0501m000).

Génération des données d'articles Fabrication par site

Après avoir coché la case **Fabrication** et cliqué sur **Générer** dans la session Génération des données de base (tccom0231m000), LN génère les données d'article Fabrication par site dans la session Article - Fabrication par site (tiipd0151m000).

Remarque

Si un article est utilisé pour la fabrication sur plusieurs sites, la case **Utiliser pour Fabrication sur mesure** est cochée pour un seul de ces sites. Il s'agit du premier enregistrement généré. La raison en est qu'un article n'a qu'une seule nomenclature (BOM). Si des paramètres de fabrication pour plusieurs sites sont présents pour un article, un seul enregistrement de fabrication d'article au niveau du site est autorisé pour la nomenclature.

Les données sont extraites des sessions suivantes :

- La session Articles (tcibd0501m000)
- La session Article - Fabrication (tiipd0101m000)
- La session Articles - Valeurs par défaut de fabrication (tiipd0102m000), si des données par défaut ont été spécifiées.
- La valeur du champ **Site** est extraite du magasin ou du centre de charge répertorié dans les sessions suivantes :
 - Nomenclature (tibom1110m000)
 - Nomenclatures génériques (tipcf3110m000)
 - Ordres de fabrication (tisfc0501m000)
 - Programmes de fabrication (tirpt4101m000)
 - Lignes de programme de fabrication (tirpt4102m000)
 - Opérations de gammes (tirou1102m000). Les sites ne sont pas extraits des centres de charge sous-traitants.

Génération de données d'achat par site et service

Après avoir coché la case **Achat** et cliqué sur **Générer** dans la session Génération des données de base (tccom0231m000), LN génère les données d'article de Gestion des achats par site dans la session Articles - Achat par site (tdipu0181m000) et les données d'article par service des achats dans la session Articles - Achat par service (tdipu0181m100). Ces sessions permettent de vérifier et, si nécessaire, ajuster les résultats générés.

Articles - Valeurs d'achat par site

Les données d'achat par site sont générées pour les sites extraits de :

- Les magasins répertoriés dans les sessions suivantes :
 - Grilles de livraison par magasin/tiers/article (tdipu0124m000)
 - Lignes d'appel offres (tdpur1502m000)
 - Réponses à appel d'offres (tdpur1506m000)
 - Demandes d'achat (tdpur2501m000)
 - Présentation des lignes de contrat d'achat (tdpur3501m500)
 - Commande fournisseur - Lignes à lancer (tdpur4501m140)
 - Commandes fournisseurs - Par activités manuelles (tdpur4501m150)
 - Commande fournisseur - Lignes à recevoir (tdpur4501m400)
 - Contrôle des lignes de commande fournisseur (tdpur4501m500)
 - Lignes d'approvisionnement en matières de cmde fournisseur (tdpur4116m000)
 - Lignes approv. matières de demande modif. de commande fournisseur (tdpur4116m100)
- Le site de la station de ligne a lié les informations de ligne de l'ordre dans la session Ligne de commande fournisseur - Informations liées (tdpur4502s000).

Articles - Valeurs d'achat par service

Si des données sont présentes pour le type d'article et le groupe d'articles pertinents dans la session Articles - Valeurs par défaut d'achat par service (tdipu0182m100), les données d'article d'achat par service sont générées pour les services et les combinaisons d'articles extraits des sessions suivantes :

- Appel d'offres (tdpur1600m000)
- Lignes d'appel offres (tdpur1502m000)
- Demandes d'achat (tdpur2501m000)
- Demande d'achat (tdpur2600m000)
- Réponses à appel d'offres (tdpur1506m000)
- Présentation générale des contrats d'achat (tdpur3500m500)
- Présentation des lignes de contrat d'achat (tdpur3501m500)
- Contrats d'achat - Par article/groupe de prix (tdpur3510m000)
- Programmes d'achat (tdpur3110m000)
- Programme d'achat (tdpur3511m000)
- Lignes de programme d'achat (tdpur3111m000)

- Données liées au projet pour programme (tdpur3111m100)
- Lignes du programme d'achat (tdpur3111m200)
- Cmdes fournisseurs - Présentation générale (tdpur4500m500)
- Commandes fournisseurs (tdpur4100m000)
- Lignes de commande fournisseur (tdpur4101m000)
- Lignes approv. matières de demande modif. de commande fournisseur (tdpur4116m100)

Génération de données Article par site et service

Après avoir coché la case **Vente** et cliqué sur **Générer** dans la session Génération des données de base (tccom0231m000), LN génère les données d'article de Gestion des ventes par site dans la session Articles - Ventes par site (tdisa0181m100) et les données d'article par service des ventes dans la session Articles - Ventes par service (tdisa0181m000). Ces sessions permettent de vérifier et, si nécessaire, ajuster les résultats.

Articles de vente

Dans les sessions suivantes, le champ **Site** est renseigné avec le site du magasin dans le champ **Magasin**:

- Articles - Ventes (tdisa0501m000)
- Article - Valeurs par défaut ventes (tdisa0602m000)

Données Article de vente par site

Si des données sont présentes pour le type d'article et le groupe d'articles pertinents dans la session Article - Valeurs par défaut de ventes par site (tdisa0182m100), les données d'article de vente par site sont générées dans la session Articles - Ventes par site (tdisa0181m100) en fonction des sites des magasins et des centres de charge répertoriés dans les sessions suivantes :

- Lignes de commande client (tdsls4101m000)
- Lignes d'approvisionnement en matières commande client (tdsls4116m000)
- Composants de ligne de commande client (tdsls4163m000)
- Lignes de devis (tdsls1501m000)
- Lignes de contrat de vente (tdsls3501m000)
- Lignes de version de vente (tdsls3508m000)
- Lignes de version de vente - Programme d'expédition séquentielle (tdsls3116m000)
- Dét. ligne version de vte - Fiche de prélèv. (tdsls3116m100)
- Lignes de version de vente - Programme d'expédition séquentielle (tdsls3116m200)
- Programmes de vente (tdsls3111m000)
- Lignes du programme de vente (tdsls3107m000)
- Fiches de prélèvement (tdsls3107m100)
- Consommations de stock (tdsls4140m000)
- Consommation de stock - Lignes (tdsls4141m000)

- Ordres par ligne de consommation de stock (tdsls4142m000)
- Lignes de modèle de commande client (tdsls2506m000)

Données Article de vente par service

Pour les données d'article existantes par service des ventes dans la session Articles - Ventes par service (tdisa0181m000), le site du magasin est ajouté. De nouvelles données sont générées en fonction du service des ventes répertorié dans les sessions suivantes :

- Lignes de commande client (tdsls4101m000)
- Composants de ligne de commande client (tdsls4163m000)
- Lignes de devis (tdsls1501m000)
- Lignes de contrat de vente (tdsls3501m000)
- Programmes de vente (tdsls3111m000)

Dans la session Articles - Valeurs par défaut de ventes par service des ventes (tdisa0182m000), le champ **Site** est renseigné avec le site du magasin dans le champ **Magasin**.

Génération des données Article par site et service

Après avoir coché la case **Service** et cliqué sur **Générer** dans la session Génération des données de base (tccom0231m000), LN génère les données d'article Service par site.

Articles sérialisés (tscfg2100m000)

Dans la session Articles sérialisés (tscfg2100m000), la valeur du champ :

- **Site de fabrication** est extraite du site du magasin répertorié sur les ordres de fabrication, les calendriers de fabrication ou les ordres d'assemblage qui ont déclenché la production de l'article.
- Le champ **Site de réparation** est extrait du site du magasin indiqué dans le champ **Magasin** de la session Articles sérialisés (tscfg2100m000).
- Le champ **Site emplacement** est extrait du site de l'adresse indiquée dans le champ **Adresse** de la session Articles sérialisés (tscfg2100m000).

Articles - Service (tsmdm2100m000)

Dans la session Articles - Service (tsmdm2100m000), la valeur du champ **Site** est mise à jour avec le nom du site du magasin dans le champ **Magasin**.

Articles - Valeurs par défaut des données de service (tsmdm2105m000)

Dans la session Articles - Valeurs par défaut des données de service (tsmdm2105m000), la valeur du champ **Site** est mise à jour avec le nom du site du magasin dans le champ **Magasin**.

Articles - Service par service clients (tsmdm2120m000)

Dans la session Articles - Service par service clients (tsmdm2120m000), de nouvelles données sont générées si :

- La case **Champ Service article par service obligatoire** est cochée dans la session Paramètres généraux de Service (tsmdm0100m000). Les données sont basées sur le service clients présent dans les :
 - Ordres de service
 - Ordres de maintenance sur article client
 - Ordres de maintenance
 - Réclamations
 - Devis de maintenance
- Des données sont présentes dans la session Articles - Valeurs par défaut service par service clients (tsmdm2125m000), les nouvelles données sont basées sur les données par défaut.

Pour les données existantes dans la session Articles - Service par service clients (tsmdm2120m000), la valeur du champ **Site de réparation** est mise à jour avec le nom du site du magasin dans le champ **Magasin de réparation**.

Articles - Service par site (tsmdm2120m100)

Dans la session Articles - Service par site (tsmdm2120m100), de nouvelles données sont générées en fonction :

- Du site présent dans les :
 - Ordres de service
 - Ordres de maintenance sur article client
 - Ordres de maintenance
 - Réclamations
 - Devis de maintenance
- Données de la session Articles - Valeurs par défaut service par site (tsmdm2125m100), si des données par défaut sont présentes.

Articles - Valeurs par défaut service par service clients (tsmdm2125m000)

Dans la session Articles - Valeurs par défaut service par service clients (tsmdm2125m000), le site du magasin, dans le champ **Magasin de réparation**, est mis à jour dans le champ **Site de réparation**.

Chapitre 9

En préparation - Générer des données de base associées aux autres sites

9

Activation des sites - En préparation, générer des données de base associées aux autres sites

La génération de données de base associées à un site, autres que les données Article, est une étape obligatoire du processus d'activation du site.

Les données de base autres que les données d'article sont générées à l'aide de la session Génération des données de base (tccom0231m000). Cette session est uniquement disponible si le statut d'activation est **En préparation**.

Pour de meilleurs résultats, et pour éviter de surcharger le système, il est recommandé de ne pas générer toutes les données de base relatives au site en une fois, mais de réaliser cette procédure en effectuant les étapes suivantes une par une, dans l'ordre indiqué.

À chaque étape effectuée dans la session Génération des données de base (tccom0231m000), il est recommandé de cocher les cases **Simulation**, **Etat des traitements** et **Rapport d'erreurs** et de corriger les erreurs avant de générer réellement les données de base. Vous pouvez répéter la simulation jusqu'à ce que toutes les erreurs soient corrigées.

Dans la zone de groupe **Autres données de base** de la session Génération des données de base (tccom0231m000), cochez :

1. La case **Données communes** pour ajouter le **Site expéditeur** et le **Site destinataire** à la session Scénarios par groupe de coûts globaux (tclct1105m000). Dans cette session, le site du **Magasin expéditeur** est défini par défaut sur le **Site expéditeur**, et le site du **Magasin destinataire** est défini par défaut sur le **Site destinataire**.
2. La case **Fabrication** pour ajouter des sites aux données Fabrication.
Voir *Génération d'autres données de base Fabrication par site* (p. 48).
3. La case **Achat** pour générer des données de base de Gestion des achats par site.
Voir *Génération d'autres données de base d'achat par site* (p. 49).

4. La case **Vente** pour générer des données de base de Gestion des ventes par site.
Voir *Génération d'autres données de base de ventes par site* (p. 50).
5. La case **Service** pour générer les données de base de Service par site.
Voir *Génération d'autres données de base Service par site* (p. 50).
6. La case **Qualité** pour générer les données de base de Qualité par site.
Voir *Génération d'autres données de base Qualité par site* (p. 51).
7. Cochez la case **Magasin** pour générer les données de base d'article Magasin par site. Si le type de kit est **Produit**, le champ **Site** est rempli avec le site lié au magasin d'approvisionnement et de livraison.
Si les magasins d'approvisionnement et de livraison ont des sites différents, aucun site n'est ajouté et une erreur est incluse dans le rapport. Si le type de kit est **Poste**, le site du premier magasin du premier composant du kit est attribué.
8. Dans la session Validate Master Data for Multisite (tccom0230m100), effectuez les étapes suivantes pour valider les données :
 - Dans la colonne **Autres données de base**, cochez la case **Tout**.
 - Cliquez sur **Validation**.

Génération d'autres données de base Fabrication par site

Après avoir coché la case **Fabrication** et cliqué sur **Générer** dans la session Génération des données de base (tccom0231m000), LN ajoute des sites aux sessions suivantes :

- Modèles de fabrication (tirpt2100m000)
- Produits (tirpt2130m000)
- Modèles de sous-traitance (tisub1100m000)
- Nomenclature de sous-traitance (tisub1110m000)
- Numéros d'outils (titrp0102m000)
- Kits d'outils (titrp0103m000)

Processus

Pour ajouter un site à un modèle de fabrication et un produit, LN procède comme suit :

1. Vérifie si la cellule de travail, la cellule de réparation, le magasin de réception et le magasin de quarantaine associés au modèle de fabrication ont le même site. Si non, un site n'est pas ajouté au modèle de fabrication et le processus continue de vérifier le modèle de fabrication suivant. Voir la note.
2. Attribue le site de la cellule de travail du modèle de fabrication au modèle de fabrication dans la session Modèles de fabrication (tirpt2100m000).
3. Ajoute un site à l'article du modèle de fabrication dans les sessions Articles par site (tcibd1550m000) et Article - Fabrication par site (tiipd0151m000), s'il n'a pas encore été ajouté au cours de l'étape *Génération des données d'articles Fabrication par site* (p. 42) du processus.

4. Ajoute le site du modèle de fabrication au produit dans la session Produits (tirpt2130m000).
5. Répète cette procédure pour les autres produits et modèles de produit présents dans l'environnement multisociété.

Pour ajouter un site à un modèle de sous-traitance et à une nomenclature de sous-traitance, LN procède comme suit :

1. Vérifie si les magasins des matières liés au modèle de sous-traitance ont le même site. Si non, un site n'est pas ajouté et le processus continue de vérifier le modèle de sous-traitance suivant. Voir la note.
2. Ajoute le site des magasins au modèle de sous-traitance dans la session Modèles de sous-traitance (tisub1100m000).
3. Ajoute le site du modèle de sous-traitance à la nomenclature de sous-traitance dans la session Nomenclature de sous-traitance (tisub1110m000).

Remarque

Si un site ne peut pas être ajouté, une erreur est incluse dans le rapport. Les sites des magasins associés doivent être ajustés manuellement.

Vous devez ensuite ajouter le site correct au modèle de fabrication ou de sous-traitance manuellement ou en répétant le processus en cochant la case **Fabrication** et en cliquant sur **Générer** dans la session Génération des données de base (tcom0231m000).

Pour ajouter un site à un numéro d'outil et une boîte à outils, LN procède comme suit :

1. Attribue le site du magasin associé au numéro d'outil dans la session Numéros d'outils (titrp0102m000).
2. Vérifie si les numéros d'outil de la boîte à outils se rapportent au même site. Si non, un site n'est pas ajouté à la boîte à outils et vous devez ajuster manuellement les sites des numéros d'outil et ajouter un site à la boîte à outils manuellement ou en répétant le processus.
3. Attribuez le site des numéros d'outil de la boîte à outils dans la session Kits d'outils (titrp0103m000).

Génération d'autres données de base d'achat par site

Après avoir coché la case **Achat** et cliqué sur **Générer** dans la session Génération des données de base (tcom0231m000), LN ajoute des sites aux sessions suivantes :

- Grilles de livraison par magasin/tiers/article (tdipu0124m000)
- Dates/hres livraison planif. (selon expéd.) (tdipu0125m000)
- Dates/heures de livraison planifiées (selon réception) (tdipu0126m000)
- Services des achats (tdpur0112m000)
- Profils utilisateurs d'achat (tdpur0143m000)
- Contrats d'achat (tdpur3100m000)
- Lignes de contrat d'achat (tdpur3101m000)

Processus

Le site qui est ajouté à ces sessions est extrait du magasin lié.

Génération d'autres données de base de ventes par site

Après avoir coché la case **Vente** et cliqué sur **Générer** dans la session Génération des données de base (tcom0231m000), LN ajoute des sites aux sessions suivantes :

- Article - Tiers ventes (tdisa0510m000)
Le site expéditeur est extrait du magasin expéditeur et le site destinataire est extrait du magasin destinataire.
- Articles - Tiers ventes par service des ventes (tdisa0190m000)
Le site est extrait du magasin expéditeur.
- Articles - Tiers ventes par site (tdisa0190m100)
Le site est extrait du magasin destinataire.
- Services des ventes (tdsls0512m000)
Le site est extrait du magasin associé.
- Profils utilisateurs de vente (tdsls0139m000)
Le site est extrait du magasin associé.
- Lignes de contrat de vente (tdsls3501m000)
Le site est extrait du magasin associé et du magasin destinataire.

Remarque

Si un site n'est pas spécifié pour un magasin associé à un objet dans les sessions ci-dessus, vous devez ajouter des sites aux magasins et au champ **Site** dans les sessions ci-dessus.

Génération d'autres données de base Service par site

Après avoir coché la case **Service** et cliqué sur **Générer** dans la session Génération des données de base (tcom0231m000), LN ajoute des sites aux sessions suivantes :

- Groupes d'installation (tsbsc1100m000)
Pour remplir le champ **Site emplacement**, LN prend le site lié au département spécifié dans le champ **Département des propriétés**. Le champ **Site de réparation** est renseigné avec le site lié au **Département opérations**.
- Services clients (tsmdm1100m000)

Champ : **Est renseigné avec le magasin lié au champ :**

Site	Magasin
Site des pièces entrantes	Pièces entrantes du magasin
Site des pièces sortantes	Pièces sortantes du magasin

- Valeurs par défaut coûts utilisateur service (tsmdm1162m000)
Les sites ne sont applicables que pour le type de coût Matière. Le champ **Site** est renseigné avec le site lié au magasin spécifié dans le champ **Magasin**.
- Articles - Tiers service par site (tsmdm2130m200)
Le champ **Site** est renseigné avec le site lié au magasin spécifié dans le champ **Magasin**.

Génération d'autres données de base Qualité par site

Après avoir coché la case **Qualité** et cliqué sur **Générer** dans la session Génération des données de base (tcom0231m000), LN ajoute des sites aux sessions suivantes :

- Combinaisons de test (qmptc0119m000)

Champ :	Est renseigné avec le magasin lié au champ :
Site	Magasin De
Site - à	Magasin A

- Valeurs par défaut de série qualité (qmptc0131m000)
Si un magasin est spécifié, le champ **Site** est renseigné avec le site associé au magasin.
Si un département est spécifié mais aucun magasin, le champ **Site** est renseigné avec le site associé au département.
Si une unité d'entreprise est spécifiée mais aucun magasin ou service, le champ **Site** est renseigné avec le site associé à l'unité d'entreprise.

Activation des sites - Activer le paramètre Sites

La dernière étape du processus d'activation est l'activation multisite réelle.

Vous ne pouvez exécuter cette étape que si :

- Vous avez une autorisation de super utilisateur.
- Le statut d'activation est **En préparation**.

Avant de lancer l'activation :

- Terminez et validez avec succès la configuration à l'étape **En préparation**.
- Il est fortement recommandé de créer une sauvegarde de l'environnement de la société.

Pour activer le concept multisite:

1. En regard du champ **Sites** de la session Composants logiciel implémentés (tccom0100s000), cliquez sur **Activer**.
2. Cliquez sur Oui dans la boîte de dialogue affichant le message suivant : « Cette étape verrouillera les sociétés pour lancer la mise à niveau des données. Voulez-vous continuer ? »
Remarque: Le verrouillage des sociétés signifie que, pendant l'exécution du processus, les sessions de l'environnement de société ne sont pas disponibles pour les utilisateurs finals.
3. Dans la session Initialize Data Upgrade Run (ttspt2200m000) qui démarre, renseignez les paramètres de la mise à niveau de données.
 - Pour démarrer immédiatement la mise à niveau des données, sélectionnez **Démarrer le moteur de mise à niveau des données après initialisation** et cliquez sur **Initialiser**. Reportez-vous à l'étape 8 pour les étapes effectuées lors de la mise à niveau des données.
 - Sinon, désélectionnez cette case et passez à l'étape suivante.
4. Cliquez sur **Initialiser** pour terminer la création de la mise à niveau des données et fermez la session Initialize Data Upgrade Run (ttspt2200m000).
5. Lancez la session Data Upgrade Runs (ttspt2500m000).

6. Sélectionnez la mise à niveau des données créée aux étapes précédentes et, si nécessaire, ajustez les paramètres.
7. Dans le menu approprié, sélectionnez Data Upgrade Engine.
8. Dans la session Data Upgrade Engine (ttspt2201m000) qui s'ouvre, vérifiez les paramètres d'exécution si nécessaire et cliquez sur **Continuer** pour lancer la mise à niveau des données. Vous pouvez d'abord exécuter le processus en mode simulation.

La mise à niveau des données comporte les étapes suivantes :

- a. Nouvelle validation de la configuration des données de base.
- b. Ajout de sites à des données opérationnelles telles que des ordres, des devis, des réclamations, des expéditions, etc., qui ne sont pas stockés dans les tables d'historique.
- c. Attribuez la valeur **Actif** au champ **Sites** de la session Composants logiciel implémentés (tccom0100s000).
- d. Déverrouillez les sessions de l'environnement de société.
Remarque: Autrement dit, à partir de cette étape, les utilisateurs finals peuvent reprendre leur travail dans l'environnement de la société.
- e. Attribuez des sites à des données d'historique, c'est-à-dire des ordres, des expéditions, des devis, etc. présents dans les tables d'historique.

Remarque

En cas d'erreurs lors de la nouvelle validation de la configuration des données de base, un rapport d'erreur est créé et le processus s'arrête. Vous devez corriger manuellement les erreurs et redémarrer la mise à niveau des données en lançant la session Data Upgrade Runs (ttspt2500m000) et en cliquant sur Data Upgrade Engine.

Activation de la Fabrication sur mesure par site pour multisite

Pour utiliser la fonctionnalité Fabrication sur mesure par site, le concept **Fabrication sur mesure par site** doit être **Actif** dans la session Workbench Activation des concepts multisite (tceмм4600m000).

Si le concept est **Actif**, la nomenclature (BOM) et la gamme d'un article sont gérées au niveau du site.

Avant de pouvoir activer le concept **Fabrication sur mesure par site**, vous devez activer les concepts suivants dans la session Workbench Activation des concepts multisite (tceмм4600m000):

- **Produit du type d'article**
- **Coût standard par unité d'entreprise**
- **Cluster de planification obligatoire**
- **Sites**

Pour changer le statut de **Inactif** en **Actif**, complétez les tâches suivantes :

Etape 1: Définissez le paramètre sur En préparation.

Cliquez sur **En préparation** dans l'onglet **Fabrication sur mesure par site** de la session Workbench Activation des concepts multisite (tceмм4600m000).

Le statut passe alors de **Inactif** à **En préparation** pour chaque société de l'environnement multisociété actuel, y compris les sociétés financières.

De plus, diverses sessions deviennent disponibles dans lesquelles vous devez définir et valider les données de base requises pour utiliser la fonctionnalité Fabrication sur mesure par site. Ces sessions sont accessibles depuis la session Workbench Activation des concepts multisite (tceмм4600m000).

Etape 2: Préparation et validation

Dans cette étape, vous devez configurer diverses données de base. Vous devez effectuer cette opération pour chaque société logistique ou société de type **Les deux** dans votre environnement multisociété. Ces données de base ne figurent pas dans les sociétés financières.

Cette configuration inclut la création des nomenclatures de fabrication sur mesure et de gammes de fabrication sur mesure qui remplacent les nomenclatures et les gammes d'article actuelles.

La configuration s'effectue dans l'onglet **Fabrication sur mesure par site** de la session Workbench Activation des concepts multisite (tceмм4600m000). Voir *Activation des concepts multisite* (p. 13) et *Workbench Activation des concepts multisite* (tceмм4600m000) (p. 12).

Dans les activités d'activation pour lesquelles des données sont générées, générez et validez les données aussi fréquemment que nécessaire jusqu'à ce qu'aucune erreur ne soit répertoriée dans l'état.

Les titres d'étapes de cette liste se rapportent aux options d'activité d'activation de la session Workbench Activation des concepts multisite (tceмм4600m000). Les sessions référencées dans chaque étape sont accessibles depuis la session Activité d'activation (tceмм4610m000).

1. Validation préliminaire

Dans la session Validation donn. base pour fabrication sur mesure par site (timfc0200m000), cochez la case **Concepts conflictuels** pour vérifier si aucun paramètre en conflit n'est présent. Voir *Contrôle des concepts conflictuels* (p. 68).

2. Définir paramètres de nomenclature et de gamme

Dans la session Paramètres des données de base de fabrication sur mesure (tirou0100m000), spécifiez les paramètres des sociétés suivantes :

- **Groupe de séries de modèle de nomenclature**
- **Série d'ordres de modèle de nomenclature**
- **Gamme de fab/mes.par déf.**
- Le cas échéant, ajustez les paramètres suivants :
 - **Plusieurs nomenclatures de fab. sur mes. par article et site autorisé**
 - **Utiliser opérations de référence spécifiques au site seulement**
 - **Approuver structures automatiquement**

3.

Définir configuration de nomenclature et de gamme

- a. Dans la session Paramètres de fabrication par site (timfc0180m000), spécifiez les paramètres suivants par site :
 - **Devise de taux opératoire**
 - Décochez la case **Utiliser paramètres globaux**, puis, le cas échéant, spécifiez la série de nomenclatures et les gammes de fabrication sur mesure par site par défaut.
- b. Validez les paramètres spécifiés aux étapes 2 et 3 en cochant la case **Nouveaux paramètres de fabrication sur mesure** dans la session Validation donn. base pour fabrication sur mesure par site (timfc0200m000).

- c. Validez l'utilisation des facteurs conversion de sous-traitance en cochant la case **Taux de sous-traitance** dans la session Validation donn. base pour fabrication sur mesure par site (timfc0200m000).

4.

Générer types de machine et groupes de capacité

- a. Générez les types de machine et les groupes de machines dans la session Génération des types machine et des groupes de machine (tirou4260m000). Voir *Activation de la fabrication sur mesure par site - Génération des types de machine et de groupes de machines* (p. 59).
- b. Pour ajouter des machines aux opérations, aux opérations de gamme et aux relations de tâches liées aux centres de charge utilisant des types de machine, utilisez les options suivantes dans la session Workbench Activation des concepts multisite (tcomm4600m000):
 - **Corriger machines sur gamme générique**
 - **Corriger machines sur gamme**
 - **Corriger machines sur ordre de fabrication**
 - **Corriger machines sur relations entre tâches**Voir *Activation de la fabrication sur mesure par site - Génération des types de machine et de groupes de machines* (p. 59).

c. Validation

Validez les types de machine et les groupes de capacité machine en cochant les cases **Types de machine** et **Groupes de machine** dans la session Validation donn. base pour fabrication sur mesure par site (timfc0200m000). Voir *Validation des types et des groupes de machines* (p. 62).

5. Générer des opérations de référence

Générez les opérations de référence dans la session Génération des opérations de référence (tirou4250m000). Dans cette session, des opérations de référence sont créées à partir des tâches et relations de tâches. Voir *Activation de la fabrication sur mesure par site - Génération et validation des opérations de référence* (p. 62).

6. Générer nouveaux taux opératoires

Générez de nouveaux taux opératoires dans la session Génération des taux opératoires (ticpr1251m000). Voir *Activation de la fabrication sur mesure par site - Génération et validation des taux opératoires* (p. 61).

7. Remplir automatiquement gamme générique

Si la case **Configurateur produit (PCF)** est cochée dans la session Composants logiciels implémentés (tccom0100s000), procédez comme suit :

- Utilisez la session Remplir automatiquement gamme générique (tipcf3210m200) pour ajouter des sites, des opérations de référence et des types de machine aux gammes génériques.
- Validez les données en cochant la case **Données de base existantes** dans la session Validation donn. base pour fabrication sur mesure par site (timfc0200m000).

Voir *Remplissage automatique et validation de la gamme générique* (p. 67).

8. Générer gamme de fabrication sur mesure

- a. Utilisez la session Generate Job Shop Routing (tirou4200m100) pour copier les gammes de la session Article - Gammes (tirou1101m000) vers les sessions Gammes de fabrication sur mesure (tirou4100m000) et Gammes de fabrication sur mesure standard (tirou4100m100)

Voir *Activation de la fabrication sur mesure par site - Conversion des séquences en révisions* (p. 64) pour consulter les options de conversion des séquences d'opérations en version de gamme de fabrication sur mesure.

- b. Cochez la case **Gammes de fabrication sur mesure** dans la session Validation donn. base pour fabrication sur mesure par site (timfc0200m000) pour vérifier que les gammes ont été correctement copiées et que les codes Gamme présents dans les ordres et les autres objets correspondent aux codes Gamme générés.

Pour les ordres sans code Gamme, le système vérifie si des gammes correspondant aux quantités de commande et aux dates de référence de révision ont été générées.

Voir *Validation des gammes de fabrication sur mesure* (p. 67).

9. Gén. nomencl. de production et de fab. sur mesure

Utilisez la session Gén. nomenclature de production et de fabrication sur mesure (tibom3200m400) pour copier les nomenclatures (BOM) depuis la session Nomenclature (tibom1110m000) vers les sessions Nomenclatures de fabrication sur mesure (tibom3100m000) et Nomenclatures de production (timfc3100m000).

Les lignes de nomenclature dont les dates d'expiration sont antérieures à la date indiquée dans le champ **Créer De** de la session Gén. nomenclature de production et de fabrication sur mesure (tibom3200m400) ne sont pas copiées.

Les articles gérés par révision sont copiés vers une nomenclature de fabrication sur mesure et une nomenclature de production.

Les articles non gérés par révision doivent être copiés vers une nomenclature de fabrication sur mesure. Il est également possible de les copier dans une nomenclature de production.

Dans la session Gén. nomenclature de production et de fabrication sur mesure (tibom3200m400), un contrôle vérifie que les valeurs sont indiquées dans les champs **Groupe de séries de modèle de nomenclature** et **Série d'ordres de modèle de nomenclature** de la session Paramètres des données de base de fabrication sur mesure (tirou0100m000) et de la session Paramètres de fabrication par site (timfc0180m000) pour chaque site.

10. Définir types de machine dans activités PCS

Si la case **Gestion des projets (PCS)** est cochée dans la session Composants logiciels implémentés (tccom0100s000) utilisez la session Activités (tipcs4101m000) pour spécifier les types de machine des activités liées aux centres de charge avec groupes de machines. Il convient de procéder de la sorte, car les types de machine sont obligatoires pour les activités lorsque la fonctionnalité Fabrication sur mesure par site est activée.

11. Remplir automatiquement des activités PCS

Si la case **Gestion des projets (PCS)** est cochée dans la session Composants logiciels implémentés (tccom0100s000), utilisez la session Remplissage automatique des prestations PCS (tipcs4201m100) pour ajouter des opérations de référence aux activités. Le code Tâche

est utilisé comme code d'opération de référence. L'opération de référence associée au type machine et au centre de charge de l'activité est cochée.

Etape 3: Activation

Cliquez sur **Activer** dans l'onglet **Fabrication sur mesure par site** de la session Workbench Activation des concepts multisite (tcomm4600m000).

Remarque: Ce bouton est uniquement disponible pour les super utilisateurs.

A la fin du processus, le statut passe de **En préparation** à **Actif** pour chaque société de l'environnement multisociété actuel.

La première étape du processus d'activation est le lancement automatique des étapes de validation déjà effectuées à l'aide de la session Validation donn. base pour fabrication sur mesure par site (timfc0200m000).

Les références aux gammes et nomenclatures sont converties en gammes de fabrication sur mesure et nomenclatures de fabrication sur mesure pour les objets suivants :

- Ordres planifiés de type **Ordre de fabrication planifié**;
- Ordres de fabrication dans la session Ordres de fabrication (tisfc0501m000);
- Proposition d'ordre de fabrication dans la session Proposition d'ordre de fabrication (whina3100m000);
- Combinaisons de tests dans la session Combinaisons de test (qmptc0119m000);
- Demandes d'achat dans la session Demandes d'achat (tdpur2501m000);
- Appels d'offres dans la session Appels d'offres (tdpur1501m000);
- Décompositions des coûts dans la session Décompositions des coûts - Ressources production (tppdm3102m000).

Les données de base suivantes sont corrigées :

- Centres de charge secondaires (vers le type Centre de charge principal)
- Modèles CPQ
- Combinaisons de tests
- Production article

Activation de la fabrication sur mesure par site - Génération des types de machine et de groupes de machines

Si la fonctionnalité Fabrication sur mesure par site est activée, les machines sont converties en types de machine. Le code d'identification d'une machine devient le code d'identification du type de machine

génééré. Le type machine et le nombre de machines utilisés dans un centre de charge constituent un groupe de capacités machine.

L'utilisation de types de machines et de groupes de capacités machine pour les centres de charge est facultative. Si un centre de charge utilise des types de machine et des groupes de capacités machine, une opération d'utilisation de centre de charge doit se rapporter à un type de machine.

Si la fonctionnalité Fabrication sur mesure par site n'est pas activée, l'opération A du centre de charge X peut se rapporter à une machine, et l'opération B du même centre de charge peut être exempte de référence à une machine. Une fois l'implémentation de la fonctionnalité Fabrication sur mesure par site, soit toutes les opérations, soit aucune opération d'un centre de charge ne doit faire référence à une machine.

Par conséquent, si vous choisissez d'utiliser des types de machines pour le centre de charge X, lors de l'activation de la fonctionnalité Fabrication sur mesure par site, les types de machines doivent être ajoutés aux opérations du centre de charge X sans types de machine.

Génération de types de machine, de groupes de machines et de machines à des opérations

Lors de la phase de préparation de la procédure d'activation, procédez comme suit :

1. Dans la session Génération des types machine et des groupes de machine (tirou4260m000), générez les types de machine et les groupes de capacité machine pour les centres de charge.
2. Dans ces sessions, ajoutez des machines aux opérations, opérations de gamme et relations de tâches liées aux centres de charge utilisant les types de machine :
 - Correction de machine sur opérations de gammes (tirou1102m100)
 - Correction machines sur opérations de gamme générique (tipcf3120m100)
 - Correction machines sur opérations d'ordres de fabrication (tisfc0110m200)
 - Correction machines sur relations entre tâches (tirou0104m100)
3. Pour vous assurer que les machines correctes sont indiquées pour les ordres planifiés, générez des ordres planifiés dans la session Génération de la planification des ordres (cprp1210m000) après avoir lancé la session Correction de machine sur opérations de gammes (tirou1102m100). Dans la session Génération de la planification des ordres (cprp1210m000), les ordres planifiés sont générés en fonction des machines corrigées pour les opérations de gamme de la session Correction de machine sur opérations de gammes (tirou1102m100).
Après l'activation de la fonctionnalité Fabrication sur mesure par site, les machines sont converties en types de machine.
4. Validez les types de machines et les groupes de capacités machine en cochant les cases **Types de machine** et **Groupes de machine** dans la session Validation donn. base pour fabrication sur mesure par site (timfc0200m000). Voir *Validation des types et des groupes de machines* (p. 62)

Activation de la fabrication sur mesure par site - Génération et validation des taux opératoires

Dans la session Génération des taux opératoires (ticpr1251m000), les taux opératoires existants sont copiés dans la session Taux opératoires (ticpr1151m000).

Les nouveaux taux opératoires disposent des propriétés suivantes :

- Date d'application
- Les taux opératoires générés ne comportent pas de sites. Par conséquent, ils sont applicables à tous les sites.
- Les **types de coûts opératoires** suivants sont pris en charge :
 - **Main-d'oeuvre**
 - **Configuration de main-d'oeuvre**
 - **Machine**
 - **Coût indirect MO**
 - **Coût indirect machine**

Les nouveaux taux opératoires sont approuvés lors de la génération. Vous ne pouvez donc pas ajouter de sites ni apporter d'autres modifications à ces taux.

Les taux opératoires de type **Main-d'oeuvre** font exception à cette règle. Ces taux opératoires sont copiés vers les taux de type **Main-d'oeuvre** et **Configuration de main-d'oeuvre**. Ces taux peuvent être modifiés et doivent être approuvés manuellement.

Validation des taux opératoires

Après avoir généré les types de machine, les groupes de machines, les opérations de référence et les taux opératoires, procédez à la validation des **Taux opératoires** dans la session Validation donn. base pour fabrication sur mesure par site (timfc0200m000).

La validation des **Taux opératoires** vérifie si, dans la session Taux opératoires (ticpr1151m000), des taux opératoires dotés d'un code d'identification identique aux codes des taux opératoires présents dans les sessions suivantes ont été générés :

- Postes (tiasl1545m000)
- Centres de charge (tirou0101m000)
- Opérations de référence (tirou4150m000)
- Groupe de capacité machine (tirou4161m000)
- Cellules de travail (tirpt0140m000)

Dans ces sessions, des taux opératoires définis avant la configuration de la fonctionnalité Fabrication sur mesure par site existent. Si ces taux sont dotés de codes d'identification qui ne correspondent pas aux nouveaux codes opératoires générés dans la session Taux opératoires (ticpr1151m000), ils sont répertoriés dans l'état de validation et vous devez ajuster manuellement les codes d'identification.

LN vérifie également si des taux opératoires non approuvés sont toujours présents. Les taux opératoires de type **Configuration de main-d'oeuvre** sont générés sans être approuvés. Ces taux opératoires doivent être approuvés ou supprimés manuellement.

Validation des types et des groupes de machines

Validez les types de machines et les groupes de capacités machine en cochant les cases **Types de machine** et **Groupes de machine** dans la session Validation donn. base pour fabrication sur mesure par site (timfc0200m000).

La validation des **Groupes de machine** vérifie si les codes d'identification de types de machine générés dans la session Groupe de capacité machine (tirou4161m000) correspondent aux codes d'identification de machines présents dans les objets suivants pour le centre de charge associé :

- Gammes génériques
- les ordres de fabrication.
- Ordres de fabrication planifiés

La validation des **Types de machine** vérifie si, dans le champ **Machine** de la session Articles sérialisés (tscfg2100m000), des codes d'identification de machines présents correspondent aux codes d'identification de types de machine générés dans la session Types de machine (tirou4160m000).

Si c'est le cas, les codes Machine sont convertis en codes Type de machine sur les ordres de fabrication, les ordres de fabrication planifiés, les gammes génériques et les articles sérialisés.

Les ordres de fabrication, les ordres de fabrication planifiés, les gammes génériques et les articles sérialisés dont les codes Machine ne correspondent pas aux codes Type de machine générés sont répertoriés sur l'état de validation. Les codes Machine doivent être ajustés manuellement.

Activation de la fabrication sur mesure par site - Génération et validation des opérations de référence

Dans la session Génération des opérations de référence (tirou4250m000), des opérations de référence sont créées à partir des tâches et relations entre les tâches.

Les tâches et les opérations de référence sont modélisées de manière différente. Une tâche est composée de détails de tâches et éventuellement de relations entre les tâches. Les relations entre les tâches constituent un niveau de la tâche. Dans l'opération de référence, les relations entre les tâches et les informations de tâche sont présentées au même niveau.

Par conséquent, plusieurs opérations de référence sont généralement créées à partir d'une tâche. La seule exception à cette règle est une tâche sans machine ni centre de charge par défaut pour laquelle la case **Utiliser opérations de référence spécifiques au site seulement** est décochée dans la session

Article - Fabrication par site (tiipd0151m000). Dans ce cas, une seule opération de référence est générée à partir d'une tâche.

Le code d'une opération de référence est composé du code Opération de référence, du type de machine, du site et du centre de charge de l'opération de référence.

En fonction de la tâche et des relations entre les tâches associées, les opérations de référence suivantes sont générées :

- Une opération de référence par défaut.
- Une opération de référence pour chaque site, si la case **Utiliser opérations de référence spécifiques au site seulement** est cochée dans la session Article - Fabrication par site (tiipd0151m000).
- Une ou plusieurs opérations de référence basées sur les paramètres par défaut de la tâche définie dans la session Tâches (opérations de référence) (tirou0103m000):
 - Si un centre de charge et une machine par défaut sont spécifiés, une opération de référence est créée pour le type de machine, le centre de charge et le site associé au centre de charge.
 - Si un centre de charge par défaut est indiqué, une opération de référence est créée pour le centre de charge et le site associé au centre de charge.
 - Si seule une machine par défaut est indiquée, une opération de référence est créée pour le type machine et le site associé au type de machine.
- Une ou plusieurs opérations de référence basées sur les paramètres de relation entre tâches suivants, définis dans la session Relations entre tâches (tirou0104m000):
 - Si un centre de charge et une machine sont indiqués, une opération de référence est créée pour le type de machine, le centre de charge et le site associé au centre de charge.
 - Si seul un centre de charge est indiqué, une opération de référence est créée pour le centre de charge et le site associé au centre de charge.
 - Si seule une machine est indiquée, une opération de référence est créée pour le type machine et le site associé au type de machine.

Remarque

Les machines sont converties en types de machine lors du processus d'activation de la fonctionnalité Fabrication sur mesure par site. Voir *Activation de la fabrication sur mesure par site - Génération des types de machine et de groupes de machines* (p. 59).

Validation des opérations de référence

Après avoir généré des opérations de référence, validez-les en cochant la case **Opérations de référence** dans la session Validation donn. base pour fabrication sur mesure par site (timfc0200m000).

Pour les tâches qui figurent dans les gammes génériques, les activités PCS, les ordres de fabrication et les combinaisons de tests, cette validation vérifie si le code Tâche correspond à celui d'une opération de référence générée dans la session Génération des opérations de référence (tirou4250m000).

Les tâches correspondantes présentes dans les gammes génériques, les activités PCS, les ordres de fabrication et les combinaisons de tests sont convertis en opérations de référence lors de l'activation de la fonctionnalité Fabrication sur mesure par site.

S'il n'existe aucune tâche correspondante, vous ne pouvez pas lancer ces sessions et par conséquent, il est impossible d'activer la fonctionnalité Fabrication sur mesure par site :

- Generate Job Shop Routing (tirou4200m100). Cette session permet de copier les gammes de la session Article - Gammes (tirou1101m000) vers les sessions Gammes de fabrication sur mesure (tirou4100m000) et Gammes de fabrication sur mesure standard (tirou4100m100).
- Remplir automatiquement gamme générique (tipcf3210m200). Cette session permet d'ajouter des sites, des opérations de référence et des types de machine à la gamme de fabrication sur mesure. Voir *Remplissage automatique et validation de la gamme générique (p. 67)*

Activation de la fabrication sur mesure par site - Conversion des séquences en révisions

Pour copier les gammes de la session Article - Gammes (tirou1101m000) vers les sessions Gammes de fabrication sur mesure (tirou4100m000) et Gammes de fabrication sur mesure standard (tirou4100m100), les séquences d'opérations de gamme doivent être converties en révisions de gamme.

Avant l'implémentation de la fonctionnalité Fabrication sur mesure par site, une opération de gamme comportait une ou plusieurs versions. Une version était représentée par un numéro de séquence et une date d'application. Ainsi, chaque opération disposait d'une ou plusieurs séquences, et chaque séquence avait une date d'application. Par exemple, l'opération 10 peut comporter trois séquences différentes, chacune avec des dates d'application différentes de l'opération 20.

Lors de l'activation de la fonctionnalité Fabrication sur mesure par site, les nouvelles gammes de fabrication sur mesure sont utilisées. Pour une gamme de fabrication sur mesure, les versions sont définies comme des révisions dans l'en-tête de gamme et non dans les séquences d'opérations.

Création de révisions de gamme

Dans les sessions Generate Job Shop Routing (tirou4200m100) et Gén. nomenclature de production et de fabrication sur mesure (tibom3200m400), les options suivantes sont disponibles pour convertir les séquences d'opérations en révisions :

Minimum

Une révision est créée à partir des séquences d'opérations présentes à la date ou après la date spécifiée dans le champ **Créer à partir de**. Pour chaque opération, la séquence applicable à la date courante est ajoutée en tant qu'opération à la nouvelle révision. La date spécifiée dans le champ **Créer à partir de** correspond à la date d'application de la nouvelle révision et des nouvelles opérations.

Remarque

Les séquences qui ne sont pas applicables à la date courante ne sont pas converties.

Par exemple, l'ancienne gamme ou nomenclature dispose des opérations 10 et 20. L'opération 10 présente les séquences 10/1, 10/2 et 10/3. La séquence 10/2 est applicable à la date courante. L'opération 20 présente les séquences 20/1, 20/2, 20/3 et 20/4. La séquence 20/1 est applicable à la date courante.

Par conséquent, la révision 001 est créée avec les opérations 10 et 20. L'opération 10 est créée à partir de la séquence 10/2 et l'opération 20 à partir de la séquence 20/1. Les autres séquences ne sont pas converties.

Etendu

Il est possible de créer plusieurs révisions à partir des séquences d'opérations.

Une révision est créée pour chaque date d'application et date d'expiration présente dans les séquences d'opérations et ultérieure à la date indiquée dans le champ **Créer à partir de**. Il existe une exception : les dates d'application ou d'expiration qui ne diffèrent pas de plus d'un jour sont converties en une seule révision.

La date indiquée dans le champ **Créer à partir de** correspond à la date d'application de la première nouvelle révision et des nouvelles opérations.

Remarque

Les séquences qui ne sont pas applicables après la date indiquée dans le champ **Créer à partir de** ne sont pas converties.

Les révisions n'ont pas de date d'expiration. Une révision reste applicable jusqu'à la date d'application de la prochaine révision.

Si la case **Valider et approuver** est cochée dans la session Generate Job Shop Routing (tirou4200m100) ou la session Gén. nomenclature de production et de fabrication sur mesure (tibom3200m400), les nouvelles révisions reçoivent le statut **Approuvé**, excepté les révisions comportant des dates d'application ultérieures. Les révisions dont la date d'application se situe dans le futur portent le statut **Nouveau**, ce qui vous permet de les modifier.

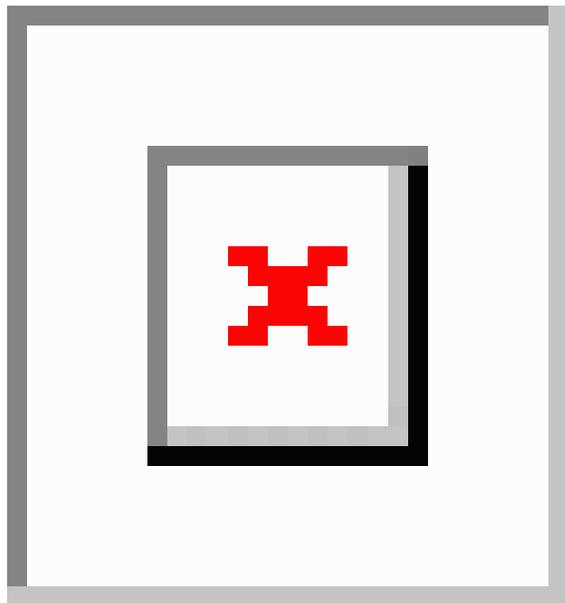
Création de révisions à l'aide de l'option Etendre - exemple

L'ancienne gamme ou nomenclature dispose des opérations 10 et 20. L'opération 10 présente les séquences 10/1, 10/2 et 10/3. L'opération 20 présente les séquences 20/1, 20/2 et 20/3.

Ce diagramme affiche les anciennes séquences d'opérations, ainsi que les révisions et opérations créées à partir de celles-ci via l'option **Etendu** de la session Generate Job Shop Routing (tirou4200m100) ou Gén. nomenclature de production et de fabrication sur mesure (tibom3200m400).

Dans le diagramme, les deux barres supérieures représentent les séquences d'opérations. Les barres suivantes représentent les révisions et opérations qui en résultent.

La date indiquée dans le champ **Créer à partir de** correspond à la date d'application de la première révision (001).



Dans le diagramme, la date d'expiration d'une séquence d'opérations est la même que celle de la séquence d'opérations suivante. Ainsi, la date d'expiration de la séquence 10/1 est identique à la date d'application de la séquence 10/2.

Par conséquent, une révision est créée pour la date d'expiration de la séquence 10/1 et la date d'application de la séquence 10/2, puis une autre pour la date d'expiration de la séquence 20/2 et la date d'application de la séquence 20/3, etc.

La première révision est 001. La date d'application de la première révision correspond à la date indiquée dans le champ **Créer à partir de**. La révision 001 se termine lorsque la révision 002 débute. La date d'application de la révision 003 indique la date d'expiration de la révision 002.

La révision 004 chevauche partiellement la révision 003. La raison en est que la révision 004 n'a pas encore été approuvée. Si la révision 004 reçoit le statut **Approuvé**, la date d'application de la révision 004 indique l'expiration de la révision 003.

Généralement, la date d'expiration de la dernière nomenclature ou séquence d'opérations est définie sur la date maximum, c'est-à-dire le 31/12/9999.

Etant donné que chaque gamme comprend deux opérations, 10 et 20, les nouvelles révisions comprennent également deux opérations.

Remplissage automatique et validation de la gamme générique

Cette opération est uniquement exécutée si la case **Configurateur produit (PCF)** est cochée dans la session Composants logiciels implémentés (tccom0100s000).

Diverses valeurs générées lors des étapes précédentes doivent être ajoutées à la gamme de fabrication sur mesure dans la session Opérations de gamme de fabrication sur mesure (tirou4101m000).

Dans la session Remplir automatiquement gamme générique (tipcf3210m200), ajoutez les valeurs suivantes à la gamme de fabrication sur mesure :

- Le site depuis la session Article - Fabrication par site (tiipd0151m000);
- La tâche depuis la session Tâches (opérations de référence) (tirou0103m000); Le code Tâche est copié dans le champ **Opér. réf.** de la session Opérations de gamme de fabrication sur mesure (tirou4101m000).
- Le code Machine de la machine liée au centre de charge de l'opération est copié dans le champ **Type machine** de la session Opérations de gamme de fabrication sur mesure (tirou4101m000) si le centre de charge est associé à des groupes de machines. Dans le cas contraire, le type de machine n'est pas spécifié.

Validation des gammes génériques

Cochez la case **Données de base existantes** dans la session Validation donn. base pour fabrication sur mesure par site (timfc0200m000) afin de valider les données suivantes dans la session Remplir automatiquement gamme générique (tipcf3210m200):

- Opération de référence
- Types de machine
- Nombre de machines de base

Pour les activités PCS, un contrôle est effectué pour déterminer si des opérations de référence et des types de machine ont été ajoutés.

Validation des gammes de fabrication sur mesure

Cochez la case **Gammes de fabrication sur mesure** dans la session Validation donn. base pour fabrication sur mesure par site (timfc0200m000) pour vérifier que les gammes ont bien été copiées depuis la session Article - Gammes (tirou1101m000) vers les sessions Gammes de fabrication sur mesure (tirou4100m000) et Gammes de fabrication sur mesure standard (tirou4100m100), et que les codes Gamme figurant sur les ordres et autres objets correspondent aux codes Gamme générés.

Lorsque la fonctionnalité Fabrication sur mesure par site est activée, les gammes sont obligatoires pour les ordres de fabrication et les ordres de fabrication planifiés. Pour les ordres de fabrication planifiés et

les ordres de fabrication sans codes Gamme, un contrôle est effectué pour déterminer si des gammes correspondant aux quantités de commande et aux dates de référence de révision ont été générées.

Pour les ordres et autres objets avec une gamme, les vérifications suivantes sont effectuées :

- Le code Gamme d'un ordre ou d'un autre objet correspond-il à l'un des codes Gamme présents dans la session Gammes de fabrication sur mesure (tirou4100m000)?
- Une révision approuvée de la gamme dont la date de révision correspond à la date de référence de l'ordre ou d'un autre objet est-elle présente dans la session Gammes de fabrication sur mesure (tirou4100m000)?

Les mêmes contrôles sont effectués pour les objets suivants :

- Ordres planifiés de type **Ordre de fabrication planifié** dans la session Ordres planifiés (cprp1100m000);
- Ordres de fabrication dans la session Ordres de fabrication (tisfc0501m000);
- Proposition d'ordre de fabrication dans la session Proposition d'ordre de fabrication (whina3100m000);
- Combinaisons de tests dans la session Combinaisons de test (qmptc0119m000);
- Demandes d'achat dans la session Demandes d'achat (tdpur2501m000);
- Appels d'offres dans la session Appels d'offres (tdpur1501m000);
- Décompositions des coûts dans la session Décompositions des coûts - Ressources production (tppdm3102m000).

Pour les ordres de fabrication planifiés et les ordres de fabrication sans gamme, LN vérifie si des gammes existent avec les propriétés suivantes :

- **Ordres de fabrication planifiés**
 - Applicable à la date de référence de l'ordre
 - Applicable pour la quantité de commande
 - Approuvé
 - La case **Utiliser pour planification** est cochée.
- **les ordres de fabrication.**
Ordres de fabrication non liés à des ordres de reprise dont le statut maximum est **Terminé**.
 - Applicable à la date de référence de l'ordre
 - Applicable pour la quantité de commande
 - Approuvé

Contrôle des concepts conflictuels

Pour vérifier qu'aucun paramètre n'entre en conflit avec la fonctionnalité Fabrication sur mesure par site, cochez la case **Concepts conflictuels** dans la session Validation donn. base pour fabrication sur mesure par site (timfc0200m000).

Les cases suivantes doivent être décochées :

- **Util ctres chrgé partagés** dans la session Paramètres des données de base de fabrication sur mesure (tirou0100m000).
- **Contrôle des charges implémenté** dans la session Paramètres de planification (cprpd0100m000).

Les cases suivantes doivent être cochées :

- **Contrôle de version** dans la session Paramètres d'ordre de fabrication (tisfc0100s000).
- **Historique des nomenclature de production** dans la session Paramètres de gestion des données d'étude (tiedm0100m000), si la case **Révisions techniques** de la session Composants logiciel implémentés (tccom0100s000) est cochée.

Partage de tables

Les tables Production article (tiipd001) et Valeurs de production par défaut (tiipd002) ne doivent pas être partagées.

En effet, lorsque les sites sont activés, le champ **Site de fab sur mes** de la session Article - Fabrication (tiipd0101m000) contient le site de la nomenclature et des gammes de l'article lié à la société actuelle. Les sites sont activés si le paramètre **Sites** de la session Composants logiciel implémentés (tccom0100s000) est défini sur **Actif**.

Si ces tables sont partagées et que vous activez les sites, le même site est affecté à l'article pour chaque société, alors qu'il s'applique uniquement à la société actuelle. Par conséquent, vous ne pourrez pas activer les sites correctement si les tables Production article (tiipd001) et Valeurs de production par défaut (tiipd002) sont partagées.

article plan

Article dont le système de commande est **Planifié**.

La fabrication, la distribution ou l'achat de ces articles est planifié dans Planification d'entreprise sur la base d'une prévision ou de la demande réelle.

Vous pouvez planifier ces articles à l'aide des méthodes suivantes :

- planification selon le plan directeur (similaire aux techniques du programme directeur de production),
- planification selon l'ordre (similaire aux techniques de planification des besoins en matières),
- combinaison de la planification selon le plan directeur et selon l'ordre.

Un article plan peut être :

- un article fabriqué ou acheté,
- une famille de produits,
- un modèle de base, c'est à dire une variante de produit définie à partir d'un article générique.

Un groupe d'articles plan (ou familles) similaires est appelé famille de produits. Les articles sont regroupés pour fournir un plan plus général qu'un plan conçu pour des articles individuels. Un code affiché par le segment de cluster du code Article indique que l'article plan est un article clustérisé utilisé dans la planification de la distribution.

cellule de réparation

Une cellule de réparation est une cellule de travail dédiée liée à un modèle de fabrication.

Remarque

- Une cellule de réparation ne peut être rattachée à des postes de travail.
- Les cellules de réparation sont utilisées dans la fabrication répétitive pour réparer les articles rejetés.

cellule de travail

Unité de fabrication composée d'un ou plusieurs postes de travail dans une séquence fixe.

Une cellule de charge est utilisée dans fabrication répétitive pour la fabrication d'un article à fabrication répétitive.

centre de charge

Zone de production incluant une ou plusieurs personnes et/ou machines aux caractéristiques identiques, qui peut être considérée comme une entité à des fins de planification des besoins en capacité et de programmation détaillée.

cluster de planification

Objet permettant de regrouper les magasins pour lesquels le flux d'entrée et de sortie de stock des marchandises et des matières est programmé collectivement. A cette fin, la demande et l'approvisionnement des magasins du cluster de planification sont agrégés. Dans un cluster de planification, une seule source d'approvisionnement est utilisée, telle que la production, l'achat ou la distribution.

Si la fonctionnalité multisite est implémentée, un cluster de planification doit inclure un ou plusieurs sites. Le ou les sites incluent les magasins pour lesquels les processus de planification sont exécutés.

commande fournisseur planifiée

Ordre planifié dans Planification d'entreprise pour l'achat d'une quantité donnée d'un article à un fournisseur (tiers vendeur).

coût standard

La somme des coûts suivants d'un article, calculée en fonction du code Calcul de coût standard :

- coûts matières,
- Coûts opératoires
- Majorations

Les prix calculés par rapport à d'autres codes de simulation de prix sont des prix simulés. Le coût standard est utilisé à des fins de simulation et dans les transactions si aucun prix réel n'est disponible.

Coût standard est également une méthode de valorisation du stock à des fins comptables.

département de fabrication

Groupe de ressources de production, centres de charge et cellules de travail physiquement liés les uns aux autres. Par exemple, une zone de fabrication est un département de fabrication.

entité

Un bloc de construction distinct et indépendant pour un cluster de planification, un site ou une unité d'entreprise. Par exemple, magasin, centre de charge, employé, service des ventes, service des achats, projet, client, fournisseur, société financière.

gamme

Séquence des opérations nécessaires à la fabrication d'un article.

Pour chaque opération, la tâche, la machine et le centre de charge sont précisés, de même que les informations relatives au temps de préparation et au temps de cycle.

groupe d'articles

Groupe d'articles ayant des caractéristiques similaires. Chaque article appartient à un groupe d'articles particulier. Le groupe d'articles est associé au type d'article pour définir les caractéristiques par défaut de l'article.

groupe de capacité machine

Nombre de machines d'un type de machine dans un centre de charge et les propriétés logistiques et de planification associées.

machine

Dans LN, objet mécanique permettant la réalisation d'opérations destinées à produire des articles.

Les machines sont liées à des taux opératoires. Le taux opératoire et le taux de main-d'oeuvre forment ensemble la base du prix de revient réel des ordres de fabrication.

magasin

Lieu où sont stockées les marchandises. Pour chaque magasin vous pouvez saisir les données d'adresse correspondant à son type.

magasin financier

Magasin ayant le type **Financier**. Un magasin financier sert à présenter les niveaux de stock et à permettre le traitement financier du stock possédé réellement stocké dans un magasin physique, c'est-à-dire "réel," qui appartient à une autre unité d'activité ou à une autre succursale de la même organisation. L'unité propriétaire et l'unité qui stocke le stock ont leur propre comptabilité de résultat.

menu approprié

Les commandes sont réparties dans les menus **Vues**, **Références** et **Actions** ou affichées sous la forme de boutons. Dans les versions précédentes d'LN et Web UI, ces commandes sont accessibles depuis le menu *Spécifique*.

modèle de fabrication

Une configuration prédéfinie qui indique la méthode de fabrication, la liste de matières, le temps et la capacité requis et la méthode de déclaration.

Un modèle de fabrication contient les éléments suivants :

- Processus de fabrication
- Temps et capacité requis
- Déclaration du processus de fabrication
- Processus d'approvisionnement en matières
- Méthode de contrôle d'article
- Outils nécessaires

Si la case **Fabrication multi-produit** d'un modèle de production pour une fabrication répétitive est cochée, une liste de produits est ajoutée au modèle de fabrication qui spécifie les articles produits.

Remarque

- Les modèles de fabrication sont contrôlés à l'aide d'une révision. Une nouvelle révision est générée pour chaque modification apportée à la configuration existante.
- Le système de commande doit être **Planifié**.
- Gestion des projets est désactivé.

multisite

Fait référence à la gestion de plusieurs sites au sein d'une seule société (logistique).

Dans une structure multisociété, qui comprend plusieurs sociétés, le multisite s'applique à chacune des sociétés logistiques.

nomenclature

Listes des pièces, des matières brutes et des sous-ensembles entrant dans la composition d'un article fabriqué, dans laquelle est indiquée également la quantité de chaque composant nécessaire à la fabrication de l'article. Une nomenclature représente la structure mononiveau d'un article fabriqué.

numéro d'évolution

Numéro de référence, par exemple une ligne de commande client ou une ligne de produits livrables du projet, qui est utilisé en vue de modéliser les écarts pour un article avec numéro d'évolution.

ordre magasin planifié

Ordre créé dans l'application Ventes qui est à la base de la plupart des processus liés à un programme. Ordres magasin planifiés qui sont créés lors de l'approbation des programmes de vente, mises à jour et révisions de programme découplées des ordres magasin. Ils assurent l'interface entre Ventes d'une part, Magasin et Facturation d'autre part.

poste

Centre de charge faisant partie d'une ligne d'assemblage. Un poste est utilisé dans la fabrication des articles d'un programme de montage final (PMF). Il peut comprendre plusieurs positions, ce qui lui permet d'accepter plusieurs articles.

produit

Un article qui est acheté, sous-traité, fabriqué ou assemblé.

relations commerciales intersociétés

Une relation "de et à" entre deux parties d'une organisation. Lorsqu'une relation commerciale intersociétés est définie, les transactions entre les parties de et à sont considérées comme un commerce intersociétés. Par conséquent, les écritures relatives aux frais et revenus intersociétés sont imputées aux parties de et à.

Les coûts pour les marchandises livrées ou les prestations fournies à la partie à sont imputés à la partie de. La partie à est redevable à la partie de. La partie à facture la partie de afin de percevoir le remboursement pour les coûts encourus, si tel a été indiqué dans l'accord de commerce intersociétés.

Les pièces constitutives d'une relation de commerce intersociétés peuvent être :

- Une société financière,
- Une unité d'entreprise,
- Une entité

Une relation de commerce entre deux parties s'applique aux entités sous-jacentes liées à ces parties. Par exemple, une relation de commerce entre deux unités d'entreprise s'applique aux entités liées à ces unités d'entreprise.

Une relation de commerce intersociétés est lié à un ou plusieurs accords de commerce intersociétés. A son tour, chaque accord de commerce intersociétés est lié à un scénario de commerce intersociétés. De cette manière, les règles de calcul de transfert sont définies pour chaque scénario de commerce lié à la relation de commerce. Les règles de calcul des prix de transfert déterminent les montants des transactions de commerce intersociétés et, si spécifié, celui des factures internes.

service des achats

Département de votre organisation chargé de l'achat des matières et des services nécessaires à votre organisation. Vous affectez des groupe de séries au service des achats.

service des ventes

Département qui est identifié dans le modèle d'activité de la société pour gérer les relations de ventes avec le tiers. Il permet d'identifier les différentes personnes chargées des activités de vente de la société.

service de traitement des ordres

Centre de charge de type **Etablissement des coûts de revient** qui détermine l'unité d'entreprise pour un projet ou un ordre de fabrication et qui est également doté d'une fonction administrative.

Remarque

Lorsqu'il est lié aux ordres de fabrication, la case **Utiliser comme Service de traitement des ordres** de la session Centres de charge (tirou0101m000) doit être cochée pour le centre de charge.

site

Implantation d'une entreprise qui gère ses propres données logistiques. Cela comprend un ensemble de magasins, départements et lignes d'assemblage au même endroit. Les sites sont employés pour modéliser la chaîne logistique d'un environnement multisite.

Ces restrictions s'appliquent aux sites :

- Un site ne peut s'étendre sur plusieurs pays. Les magasins et départements du site doivent se trouver dans le même pays que le site.
- Un site fait partie d'un cluster de planification. Par conséquent, tous les magasins et centres de charge d'un site doivent appartenir au même cluster de planification.
- Un site est rattaché à une société logistique.

Vous pouvez lier un site à une unité d'entreprise ou une unité d'entreprise à un site.

Si une unité d'entreprise est liée à un site, les entités du site appartiennent à l'unité d'entreprise. Inversement, si un site est lié à une unité d'entreprise, les entités de l'unité d'entreprise appartiennent au site.

société financière

Société utilisée pour l'imputation des données financières dans Finances. Vous pouvez lier une ou plusieurs unités d'entreprise de diverses sociétés logistiques à une société financière.

société financière

Partie d'une base de données LN dans laquelle toutes les données de transactions financières peuvent être stockées.

société logistique

Société LN utilisée pour les transactions logistiques, telles que la fabrication et le transport de marchandises. Toutes les données logistiques concernant les transactions sont stockées dans la base de données de la société.

sous-entité

Une référence à une application LN, telle que Fabrication ou Magasin. Par exemple, les articles par sous-entité se réfèrent à des sessions telles que Articles - Planification (cprpd1100m000) ou Données Article par magasin (whwmd2510m000). De même, site par sous-entité fait référence aux données de site par application LN disponibles dans des sessions telles que Paramètres de Magasin par site (whwmd2101m000) ou Paramètres de fabrication par site (timfc0180m000).

tâche

Activité consistant à fabriquer ou à réparer un article. Exemple : sciage, perçage ou peinture.

Une tâche est exécutée dans un centre de charge et peut être liée à une machine.

type de coût

Catégories servant à enregistrer le type de coûts. Les types de coûts vous permettent de bénéficier d'une vue plus détaillée de la source des coûts.

type de machine

Définition de la machine au niveau de la société. Exemple : un centre de tournage Haas ST30.

unité d'entreprise

Entité financièrement indépendante de votre entreprise qui consiste elle-même en des entités telles que les départements, les centres de charge, les magasins et les projets. Les entités d'une unité d'entreprise doivent tous appartenir à la même société logistique mais une société logistique peut contenir plusieurs unités d'entreprise. Une unité d'entreprise est liée à une seule société financière.

Lorsque vous effectuez des transactions logistiques entre des unités d'entreprise, les écritures financières qui en résultent sont enregistrées dans les sociétés financières auxquelles chaque unité d'entreprise est liée.

Index

Activation

multisite, 10

Activer

concept multisite, 10, 12, 13

article plan, 71

cellule de réparation, 71

cellule de travail, 72

centre de charge, 72

cluster de planification, 72

Clusters de planification obligatoires pour le multisite

activation, 23

commande fournisseur planifiée, 72

Concept multisite

activation, 10, 12, 13

coût standard, 72

Coût standard par unité d'entreprise

activation, 19

département de fabrication, 72

entité, 73

Fabrication sur mesure par site

activation, 55, 59, 61, 62, 62, 64, 65, 67, 67, 68

concepts en conflit, 68

contrôle des concepts conflictuels, 68

conversion de gamme, 64, 65

création de révisions, 65

en préparation, 59, 61, 62, 62, 64, 65, 67, 67, 68

gamme, 64, 65, 67

gamme de fabrication sur mesure, 64, 65

gamme générique, 67

génération des opérations de référence, 62

génération de taux opératoires, 61

groupes de machines, 59, 62

opération de référence, 62

remplissage automatique de gamme générique, 67

taux opératoire, 61

type de machine, 62

types de machine, 59

validation de la gamme, 67

gamme, 73

groupe d'articles, 73

groupe de capacité machine, 73

Groupe de machines

validation, 62

machine, 73

magasin, 73

magasin financier, 73

menu approprié, 73

modèle de fabrication, 74

Modification du statut

concept multisite, 13

multisite, 74

Multisite

activation, 9, 10, 12, 13

activation du coût standard par unité d'entreprise, 19

activation du type d'article Produit, 17

activer sites, 25, 29, 35, 37, 39, 41, 42, 43, 44, 45, 47, 48, 49, 50, 50, 51, 53

clusters de planification obligatoires pour le multisite, 23

console, 10, 12, 13

fabrication sur mesure par site, 55, 59, 61, 62, 62, 64, 65, 67, 67, 68

générer d'autres données de base par site, 48, 49, 50, 50, 51

générer des données article par site et service, 45

générer des données Article par site et service, 44

générer des données d'achat par site, 43

générer des données d'article par site, 41, 42

processus d'activation, 10
nomenclature, 74
numéro d'évolution, 74
ordre magasin planifié, 74
poste, 75
produit, 75
relations commerciales intersociétés, 75
service des achats, 75
service des ventes, 75
service de traitement des ordres, 76
site, 76

Site

générer d'autres données de base par site,
48, 49, 50, 50, 51
générer des données article par site et
service, 45
générer des données Article par site et
service, 44
générer des données d'achat par site, 43
générer des données d'article par site, 41,
42

Sites

activation, 25, 29, 35, 37, 39, 41, 42, 43, 44,
45, 47, 48, 49, 50, 50, 51, 53
en préparation, 35, 37, 39, 41, 42, 43, 44,
45, 47, 48, 49, 50, 50, 51, 53
Modèle d'entreprise en préparation, 29

société financière, 76, 76

société logistique, 76

sous-entité, 77

tâche, 77

Type d'article Produit

activation, 17

type de coût, 77

type de machine, 77

Type de machine

validation, 62

unité d'entreprise, 77
