



Infor LN - Guía del usuario para Trazabilidad de demanda

© Copyright 2021 Infor

Reservados todos los derechos. El texto y el diseño de la marca mencionados en el presente documento son marcas registradas de Infor o de sus empresas afiliadas o subsidiarias. El resto de marcas registradas que aparecen en el presente documento pertenecen a sus propietarios.

Avisos importantes

El material de esta publicación (incluyendo cualquier información secundaria) es confidencial y propiedad de Infor.

Al acceder a este documento, el usuario reconoce y acepta que todo el material (incluyendo cualquier modificación, traducción o adaptación del mismo), la propiedad intelectual, los derechos industriales y cualquier otro derecho, título o interés del mismo, son propiedad exclusiva de Infor. La consulta del presente material no supone derecho, título o interés alguno de dicho material (modificación, traducción o adaptación del mismo), salvo el derecho no exclusivo a utilizar dicho material con respecto a la licencia y al uso del software proporcionados por Infor a tenor de lo dispuesto en un contrato aparte ('Objeto').

El uso de este material implica la aceptación y el reconocimiento que dicho material es absolutamente confidencial y que la utilización del mismo está limitada al objeto descrito anteriormente.

Aunque Infor asegura con diligencia debida que el material incluido en esta publicación es preciso y completo, no garantiza la exactitud de la información aquí difundida, la exención de errores tipográficos o de otro tipo, ni la satisfacción de sus necesidades concretas. Por el presente documento, Infor no asume responsabilidad alguna directa o indirecta, por daños y perjuicios causados a personas o entidades por error u omisión en esta publicación (incluyendo cualquier información secundaria), si estos errores u omisiones son debidos a negligencia, accidente o cualquier otra causa.

Reconocimientos de marca

Cualquier otra compañía, producto, marca o nombres de servicios mencionados son marcas de sus respectivos propietarios.

Información acerca de la publicación

Código de documento crossdpegug (U9500)

Versión 10.7 (10.7)

Creado el 8 agosto 2022

Índice de contenido

Acerca de este documento

Capítulo 1 Trazabilidad de demanda.....	7
Resumen de trazabilidad de demanda.....	7
Usar trazabilidad de demanda.....	7
Gestionar stock insuficiente.....	8
Niveles de asignación de stock.....	8
Cambiar asignaciones de stock.....	9
Capítulo 2 Datos maestros de trazabilidad de demanda.....	11
Configurar trazabilidad de demanda.....	11
Relación entre Tipo de trazabilidad de demanda y especificación.....	12
Capítulo 3 Órdenes de suministro trazabilizadas por demanda.....	13
Órdenes de suministro con demanda trazabilizada.....	13
Órdenes de suministro con trazabilidad de demanda en Adquisición y Ventas.....	13
Órdenes de suministro con trazabilidad de demanda en Gestión de almacenes.....	14
Programaciones y órdenes de compra de suministro de trazabilidad de demanda.....	15
Capítulo 4 Colchones de asignación.....	19
Colchones de asignación.....	19
Calcular stock no asignado disponible.....	19
Crear colchones de asignación.....	20
Crear colchones de asignación en Planificación Empresarial.....	21
Crear colchones de asignación en la entrada de la línea de orden de venta.....	21
Consumir los colchones de asignación.....	22
Capítulo 5 Niveles de asignación de stock.....	23
Niveles de asignación de stock.....	23
Niveles de asignación.....	23
Configurar unidades de embalaje para asignaciones.....	24

Capítulo 6 Ejemplo de trazabilidad de demanda.....	27
Ejemplo de trazabilidad de demanda.....	27
Apéndice A Glosario.....	31
Índice	

Acerca de este documento

Este documento describe el proceso para asignar una cantidad de suministro a una demanda determinada. También se describe la configuración de la trazabilidad de demanda, la gestión de las órdenes o programaciones de suministro con demanda trazabilizada en LN y el uso de colchones de asignación y niveles de asignación de stock.

A quién se dirige

Este documento va dirigido a las personas a cargo de la trazabilidad de demanda. Estas personas pueden ser usuarios clave, consultores de implementación, arquitectos de productos, especialistas de soporte, etc.

Referencias

Utilice esta guía como referencia principal para la trazabilidad de demanda. Utilice las ediciones actuales de estos documentos si desea información que no figura en esta guía:

- *Guía del usuario para Órdenes de venta U9845 ES*
- *Guía del usuario para Programaciones de compras y ventas U9541 US*
- *Guía del usuario para Planificación de órdenes U8732 ES*
- *Guía del usuario para Fabricación U9711 ES*
- *Guía del usuario para Órdenes de compra U9824 ES*
- *Guía del usuario para Flujos de mercancías de expedición y salida U9794 ES*
- *Guía del usuario para Flujo de mercancías de entrada U9788 ES*
- *Guía del usuario para Unidades de embalaje U8938 ES*
- *Guía del usuario para Términos y condiciones U9499 US*
- *Guía del usuario para Subcontratación U9361 US*
- *Guía del usuario para Stock gestionado por proveedor U9501 US*

Lectura de este documento

Este documento se ha elaborado a partir de los temas de ayuda en línea.

El texto en cursiva seguido de un número de página representa un hipervínculo a otra sección de este documento.

Los términos subrayados indican un vínculo a una definición del glosario. Si consulta este documento en línea, hacer clic en el término subrayado le llevará a la definición del glosario al final de este documento.

¿Comentarios?

Examinamos y mejoramos nuestra documentación continuamente. Agradecemos comentarios y sugerencias en lo que se refiere a este tema o documento. Tenga a bien enviarlos por correo electrónico a documentation@infor.com.

Haga referencia en su correo electrónico a este número de documento, así como a su título. Cuanto más específica sea la información que nos envíe, mejores y más eficientes comentarios le podremos proporcionar por nuestra parte.

Póngase en contacto con Infor

Si tiene cualquier pregunta sobre cualquier producto de Infor, póngase en contacto con Infor Xtreme Support en www.infor.com/inforxtreme.

Si se actualiza este documento una vez lanzado el producto, publicaremos la nueva versión en este sitio web. Le recomendamos que se conecte a él con cierta periodicidad para comprobar si hay documentación actualizada.

Si tiene algún comentario sobre la documentación de Infor, contacte con documentation@infor.com.

Capítulo 1

Trazabilidad de demanda

1

Resumen de trazabilidad de demanda

La trazabilidad de demanda se emplea para designar la cantidad de suministro para una demanda concreta.

Con la trazabilidad de demanda, puede realizar lo siguiente:

- Prometer a un cliente una cantidad determinada de un artículo. El stock asignado no se puede expedir a otros clientes y actúa a modo de reserva.
- Vincular una cantidad identificable de un artículo a una demanda determinada. De esta manera, esta cantidad no puede intercambiarse con otra cantidad del mismo artículo. Por ejemplo, se utiliza para mantener unidos componentes y submontajes.

Para ello, LN vincula órdenes de suministro o stock a órdenes de demanda usando especificaciones.

Si el suministro está trazabilizado a una demanda concreta, intervienen numerosos procesos, como por ejemplo:

- Planificación de órdenes
- Entrega y recepción de materiales
- Salida y expedición de mercancías

Usar trazabilidad de demanda

Al crear una orden de demanda, LN:

- Vincula una especificación a la orden de demanda.
- Asigna stock a la orden de demanda.
- Actualiza la cantidad del campo **Stock reservado** de la sesión Stock por especificación (whwmd2519m000) con la cantidad de la orden de demanda, incluso aunque no haya disponible stock suficiente para satisfacer la orden de demanda.

Nota

- Si la orden de demanda se crea manualmente o a partir de una demanda independiente, se crean especificaciones basadas en los datos de la trazabilidad de demanda para el artículo o el acuerdo sobre términos y condiciones vinculado.
- Si la orden de demanda se crea a partir de una demanda dependiente, la orden de demanda sólo puede recibir una especificación desde el origen que creó la orden. Para ver cómo se transfiere una especificación entre objetos de negocio, consulte *Ejemplo de trazabilidad de demanda* (p. 27).
- Para utilizar la trazabilidad de demanda, es preciso configurar los datos maestros. Para obtener más información, consulte *Configurar trazabilidad de demanda* (p. 11).

Gestionar stock insuficiente

Si el stock disponible es insuficiente para satisfacer una orden de demanda, puede crear órdenes de suministro o bien asignar stock.

Si la orden de demanda no se puede satisfacer porque no hay stock suficiente asignado o no asignado, las órdenes de suministro se generan o crean manualmente. Si se genera una orden de suministro para la orden de demanda, se genera también una especificación para la orden de suministro. Esta especificación tiene las mismas características que la especificación de la orden de demanda. Para obtener más información, consulte *Órdenes de suministro con demanda trazabilizada* (p. 13).

Si hay una cantidad insuficiente de stock asignado, pero una cantidad suficiente de stock no asignado, se asigna stock utilizando colchones de asignación. El stock incluido en un colchón de asignación está vinculado a una especificación. En consecuencia, el stock del colchón de asignación está disponible para órdenes de demanda con criterios de especificación coincidentes. Para obtener más información, consulte *Colchones de asignación* (p. 19).

Nota

- También puede asignar stock a órdenes de demanda sin especificaciones. Asignar stock sin especificaciones está disponible, si la funcionalidad de asignaciones y vinculación en firme no está implementada. Consulte *Asignación de stock*
- Si un stock con una especificación concreta disponible en el almacén es insuficiente, puede crear una sugerencia de salida para un stock sin asignar o un stock con otra especificación para compensar la cantidad que falta. Se puede saber si esta operación es posible consultando las casillas de verificación **Sugerencia de stock no asignado** y **La trazabilidad de demanda de la línea de salida es vinculante**, de la sesión Configuración de almacenaje por sitio (whwmd2101m000). Consulte *Stock asignado o no asignado en el proceso de salida*.

Niveles de asignación de stock

Los niveles de asignación de stock determinan si el stock asignado es identificable y localizable en el almacén a través de unidades de embalaje o simplemente está registrado como stock asignado. Puede definir los niveles de asignación para las combinaciones almacén - artículo en las sesiones Datos de artículo por almacén (whwmd2510m000) y Artículo: Almacenaje (whwmd4600m000).

Para obtener más información, consulte *Niveles de asignación de stock* (p. 23).

Cambiar asignaciones de stock

El cambio en la asignación de un stock es necesario, por ejemplo, en caso de cancelación de la orden para la que se asigna el stock. Para cambiar una asignación, utilice una orden de cambio de asignación.

Las órdenes de cambio de asignación se generan basándose en una serie y grupo de números definidos en la sesión Parámetros de gestión de stocks (whinh0100m000). Puede ver y mantener las órdenes de cambio de asignación en las sesiones Órdenes de cambio de asignación (whinh1120m000) y Líneas de orden de cambio de asignación (whinh1130m000).

Configurar trazabilidad de demanda

1. En la sesión de detalles Componentes de software implementados (tccom0500m000), seleccione la casilla de verificación **Trazabilidad de demanda**.
2. En la sesión Artículos (tcibd0501m000), seleccione la casilla de verificación **Demanda trazabilizada** para un artículo.
3. En los campos **Nivel de ruta de búsqueda de trazabilidad de demanda** de la sesión Parámetros de datos básicos de artículos (tcibd9199m000), especifique los niveles de búsqueda para recuperar datos maestros de trazabilidad de demanda.
4. En función de los niveles de búsqueda seleccionados, especifique datos maestros de trazabilidad de demanda en la sesión Términos y condiciones de trazabilidad de demanda (tctrm1165m000) o la sesión Artículos (tcibd0501m000).
Especifique estos campos:
 - Seleccione la casilla de verificación **Demanda trazabilizada** para el artículo en la sesión Artículos (tcibd0501m000).
 - Seleccione la casilla de verificación **Usar stock sin asignar** para permitir el uso del stock tanto asignado como no asignado. Esta casilla de verificación afecta a la asignación de stock a órdenes de demanda durante las ejecuciones de planificación de órdenes en Planificación Empresarial o en la entrada de órdenes de venta de Control de ventas.
La casilla de verificación **Sugerencia de stock no asignado** de la sesión Configuración de almacenaje por sitio (whwmd2101m000) para la combinación de artículo y sitio determina si puede sugerir stock no asignado a una orden de salida con trazabilidad de demanda.
 - Seleccione un valor en el campo **Tipo de trazabilidad de demanda** para determinar los atributos de especificación que se utilizan para la conciliación de demanda y suministro para la combinación de artículo y sitio. Entre otras cosas, el **Tipo de trazabilidad de demanda** determina el contenido de la especificación.
5. Seleccione el sitio en la sesión Configuración de almacenaje por sitio (whwmd2101m000) y, a continuación, seleccione las casillas de verificación siguientes:
 - **Sugerencia de stock no asignado** para permitir que se sugiera stock no asignado para una orden de salida con trazabilidad de demanda.

- **La trazabilidad de demanda de la línea de salida es vinculante.** para evitar que se sugiera stock asignado para una orden de salida con una especificación diferente.

Relación entre **Tipo de trazabilidad de demanda** y especificación

En la siguiente tabla se muestra la relación entre el tipo de trazabilidad de demanda y la especificación:

Tipo de trazabilidad de demanda	Asigna stock y órdenes de trazabilidad de demanda a un/a determinado/a:	Especificado en la especificación:
Basado en cliente	Partner	Partner cliente
Basado en orden	Orden de demanda	Partner cliente Orden/posición/secuencia
Basado en referencia de cliente	Referencia de cliente	Partner cliente Referencia
Ubicación basado en cliente	Ubicación del cliente	Partner cliente Partner receptor
Basado en referencia interna	Referencia interna	Referencia

Capítulo 3

Órdenes de suministro trazabilizadas por demanda

3

Órdenes de suministro con demanda trazabilizada

Si el stock disponible es insuficiente, se pueden generar órdenes de suministro y trazabilizar su demanda con la orden de demanda solicitando stock asignado. Ello implica que la orden de suministro recibe la misma especificación que la orden de demanda. Para las órdenes de suministro se crean movimientos de stock planificado asignado que contienen las especificaciones.

Las órdenes de suministro para las órdenes de demanda se generan o se crean a partir de estos orígenes:

- La Planificación de órdenes se ejecuta en Planificación Empresarial. Para obtener más información, consulte Resumen de planificación de órdenes.
- Órdenes de venta (demanda) o programaciones en Ventas.

Órdenes de suministro con trazabilidad de demanda en Adquisición y Ventas

Es posible generar las siguientes órdenes de suministro:

- Órdenes de compra en la sesión Generar órdenes de compra (tdsls4241m000).
- Órdenes de fabricación en la sesión Generar órdenes de fabricación (tdsls4243m000).
- Órdenes de transferencia en la sesión Orden de transferencia para orden de venta (tdsls4242s000).

Las órdenes de suministro pueden crearse desde la sesión Líneas de orden de venta (tdsls4101m000) o bien desde la sesión Líneas de entrega planificada de orden de venta (tdsls4101m100) de la siguiente manera:

- **De forma manual desde el menú de insuficiencia de stock**
Cuando se produce una insuficiencia de stock en la línea de orden, se inicia la sesión Menú de insuficiencias de stock (tdsls4830s000). Seleccione **Generar orden de compra**, **Generar orden de fabricación** o bien **Generar orden de transferencia** para crear una orden de suministro en la sesión pertinente.

- **De forma manual desde el menú Vistas, Referencias o Acciones**
Cuando se produce una insuficiencia de stock en la línea de orden, puede hacer clic en las opciones **Generar orden de compra**, **Generar orden de fabricación** o **Generar orden de transferencia** del menú Vistas, Referencias o Acciones para crear una orden de suministro en la sesión pertinente.
- **De forma automática en la entrada de la línea de orden de venta**
Cuando se produce una insuficiencia de stock, se genera automáticamente una orden de suministro en caso de que la sesión pertinente esté vinculada al tipo de orden como una actividad automática en la sesión Tipo de orden de venta (tdsls0694m000).

Nota

- La sesión Menú de insuficiencias de stock (tdsls4830s000), que puede aparecer para una orden de venta introducida manualmente, sólo se inicia si la cantidad total del stock asignado o de las órdenes de suministro con demanda trazabilizada es menor que la cantidad pedida de la línea de orden de venta.
- Durante la explosión de estructura de la orden de fabricación, LN puede propagar la trazabilidad de demanda a las órdenes de los componentes, en función del campo **Heredar trazabilidad de demanda** de la sesión Estructura (tibom1110m000).

Órdenes de suministro con trazabilidad de demanda en Gestión de almacenes

Las órdenes de suministro se generan o se crean manualmente si el stock asignado o no asignado presente es insuficiente para satisfacer la orden de demanda. Si se genera una orden de suministro para la orden de demanda, se genera también una especificación para la orden de suministro. Esta especificación tiene las mismas características que la especificación de la orden de demanda.

Cuando se crean líneas de orden de salida, líneas de sugerencia de salida, líneas de expedición, etc., para la orden de demanda durante el proceso de almacenaje, se generan especificaciones para estas líneas. Dichas especificaciones obtienen las características de especificación de la orden de demanda.

Igualmente, las características de especificación de la orden de suministro se pasan a las especificaciones generadas para las líneas de orden de entrada, las líneas de recepción, las líneas de inspección o las unidades de embalaje.

La configuración de parámetros de Gestión de almacenes determina si:

- Los artículos recibidos por órdenes de suministro se pueden identificar en el stock mediante unidades de embalaje generadas para la línea de recepción de la orden de suministro una vez confirmada la recepción. Estas unidades de embalaje obtienen especificaciones con características idénticas a las de la orden de suministro.
- Al generar una sugerencia de salida para la orden de demanda, se entregan unidades de embalaje específicas o stock asignado anónimo. Consulte *Niveles de asignación de stock* (p. 23) LN entrega stock cuyas características de especificación coinciden con las de las líneas de orden de salida de la orden de demanda.

- Puede sugerir stock no asignado o stock de otra especificación para compensar la cantidad que falta, si la cantidad de stock para una especificación concreta es insuficiente y está disponible para entregarse desde el almacén. Se puede saber si esta operación es posible consultando las casillas de verificación **Sugerencia de stock no asignado** y **La trazabilidad de demanda de la línea de salida es vinculante**, de la sesión Configuración de almacenaje por sitio (whwmd2101m000). Consulte Stock asignado o no asignado en el proceso de salida.

Programaciones y órdenes de compra de suministro de trazabilidad de demanda

Una programación/orden de compra es un origen de suministro de artículos. Puede trazabilizarse la demanda de los artículos de compra a una demanda asignada por medio de una especificación. Durante la recepción del artículo, las características de la especificación se copian en el registro de stock, que asigna este stock a la demanda en cuestión.

Órdenes de compra

Puede trazabilizarse la demanda de una línea de orden de compra si se genera a partir de los orígenes siguientes:

- **EDI**
La línea de orden de compra y la correspondiente información de especificación se transmiten a través de intercambio electrónico de datos (EDI) si la casilla de verificación **Planif. suminist. por proveed.** está seleccionada en la sesión Términos y condiciones de planificación (tctrm1135m000). En consecuencia, el **Tipo de trazabilidad de demanda** de la sesión Términos y condiciones de trazabilidad de demanda (tctrm1165m000) determina el aspecto de la especificación en la línea de orden de compra.
- **Ventas**
La orden de compra se genera en la sesión Generar órdenes de compra (tdsls4241m000). Si hay una especificación vinculada a la orden de compra y la casilla de verificación **Planif. suminist. por proveed.** no está seleccionada en la sesión Términos y condiciones de planificación (tctrm1135m000), la especificación de la orden de venta se copia en la línea de orden de compra.
- **EP**
La orden de compra se genera desde la sesión Transferir planificación de órdenes (cpgpat1210m000). Si hay una especificación vinculada a la orden planificada y la casilla de verificación **Planif. suminist. por proveed.** no está seleccionada en la sesión Términos y condiciones de planificación (tctrm1135m000), la especificación de la orden planificada se copia en la línea de orden de compra.
- **INH**
La orden de compra se genera desde la sesión Generar órdenes (TPOP) (whinh2201m000). Si hay una especificación vinculada al movimiento planificado de stock y la casilla de verificación **Planif. suminist. por proveed.** no está seleccionada en la sesión Términos y condiciones de planificación (tctrm1135m000), la especificación del movimiento planificado de stock se copia en la línea de orden de compra.

- **Recepción de almacén**

La línea de orden de compra se genera automáticamente en caso de recepción de almacén imprevista. La especificación se copia de la recepción en Gestión de almacenes.

- **Control de fabricación**

En las operaciones subcontratadas de una orden de fabricación, la línea de orden de compra (de subcontratación) se crea desde la sesión Generar documentos de compra de subcontratación (tisfc2250m000). La especificación se copia de la sesión Materiales estimados (ticst0101m000) en Fabricación a la sesión Líneas de suministro de material de orden de compra (tdpur4116m000) en Adquisición.

- **Orden de compra de subcontratación**

En el caso de un sistema controlado por órdenes individuales, la línea de orden de compra (de subcontratación) se crea desde la sesión Generar órdenes de suministro para subcontratación (tdpur4216m000). La especificación de la sesión Líneas de suministro de material de orden de compra (tdpur4116m000) se copia en la línea de orden de compra.

- **Manual**

En el caso de órdenes de compra especificadas de forma manual, solo puede crear una especificación en un escenario concreto de stock gestionado por proveedor (VMI) y en un escenario concreto de subcontratación.

Antes de que pueda introducir de manera manual una orden de compra para estos escenarios, es preciso seleccionar las siguientes casillas de verificación:

- **Planif. suminist. por proveed.** en la sesión Términos y condiciones de planificación (tctrm1135m000)
- **Trazabilidad de demanda obligatoria** en la sesión Términos y condiciones de trazabilidad de demanda (tctrm1165m000)

Ambos escenarios requieren también configuraciones específicas antes de poder especificar órdenes de compra de forma manual:

- **Escenario de VMI**

En la línea de orden de compra, el campo **Pago** debe estar establecido en **Pagar al recibir** o **Pagar al usar**.

- En la sesión Términos y condiciones de planificación (tctrm1135m000), la casilla de verificación **Enviar referencia al proveedor** debe estar seleccionada.
- En la sesión Términos y condiciones de trazabilidad de demanda (tctrm1165m000), el campo **Tipo de trazabilidad de demanda** debe estar establecido en **Basado en referencia interna**.
- **Escenario de subcontratación**
En la línea de orden de compra, el campo **Pago** debe estar establecido en **Sin pago**.
- En la sesión Términos y condiciones de trazabilidad de demanda (tctrm1165m000), el campo **Tipo de trazabilidad de demanda** debe estar establecido en **Basado en cliente** o **Basado en referencia de cliente**.

Nota

Si la línea de orden de compra es una línea de orden de devolución, la especificación de la línea de orden de compra original se copia en la línea de orden de devolución.

Programaciones de compra

Puede trazabilizarse la demanda de una línea de programación de compras si se genera desde:

- **INH**
La programación de compras se genera desde la sesión Generar órdenes (TPOP) (whinh2201m000). Si hay una especificación vinculada al movimiento planificado de stock y la casilla de verificación **Planif. suminist. por proveed.** no está seleccionada en la sesión Términos y condiciones de planificación (tctrm1135m000), la especificación del movimiento planificado de stock se copia en la línea de programación de compras.
- **Orden de compra de subcontratación**
En el caso de un sistema controlado por órdenes individuales, la línea de programación de compras (de subcontratación) se crea desde la sesión Generar órdenes de suministro para subcontratación (tdpur4216m000). La especificación de la sesión Líneas de suministro de material de orden de compra (tdpur4116m000) se copia en la línea de programación de compras.

Nota

Las especificaciones no se utilizan en las programaciones de tipo push.

Colchones de asignación

Puede utilizar colchones de asignación para asignar stock libre (no asignado) en caso de que el stock sea insuficiente.

Al crear un colchón de asignación, se asigna a una especificación stock físico libre para un almacén, un artículo y, si existe, una unidad preconfigurada. El stock está entonces disponible para consumo para líneas de orden de salida cuyas características de especificación coincidan con las del colchón de asignación. Las líneas de orden de salida, líneas de sugerencia, líneas de expedición, etc., creadas en los procedimientos de salida y expedición obtienen las características de especificación de la orden de demanda de la cual proceden.

Sólo puede crear colchones de asignación si se cumplen las condiciones siguientes:

- La casilla de verificación **Usar stock sin asignar** está seleccionada en la sesión Términos y condiciones de trazabilidad de demanda (tctrm1165m000).
- Hay disponible stock no asignado.

Calcular stock no asignado disponible

LN calcula el stock no asignado disponible de la manera siguiente:

$$\{A - (B + C + D)\} + E = F \text{ Si } F > G, G = \text{stock no asignado disponible} \quad H - I = G$$

Símbolo	Valor del campo en la sesión Stock por almacén, artículo y unidad preconfigurada (whwmd2516m000):
A	Stock físico
B	Stock bloqueado
C	Asignado
D	Ubicación reservada
E	Stock asignado en curso
F	Resultado intermedio
H	Campo Stock físico de la sesión Stock por almacén, artículo y unidad preconfigurada (whwmd2516m000)
I	Campo Stock físico en la sesión Stock por especificación (whwmd2519m000)

Nota

Los colchones de asignación se generan a partir de una serie y grupo de números definidos en la sesión Parámetros de planificación de stock (whinp0100m000).

El stock comprometido C y el stock con ubicación asignada D pueden solaparse, puesto que si se crea una sugerencia de salida para el stock comprometido, este stock comprometido sugerido aparece como stock comprometido y también como stock con ubicación asignada. Si F, el stock libre calculado, se calculó restando C y D de A, F sería inferior al stock libre real. Por lo tanto, el stock asignado en curso, E, se añade para cuadrar el resultado.

Si F es superior a la diferencia entre el campo **Stock físico** de la sesión Stock por almacén, artículo y unidad preconfigurada (whwmd2516m000) y el campo **Stock físico** de la sesión Stock por especificación (whwmd2519m000), el resultado se ajusta a esta diferencia.

Crear colchones de asignación

Los colchones de asignación se crean:

- Durante una ejecución de planificación de órdenes en Planificación Empresarial. Para obtener más información, consulte Crear colchones de asignación en Planificación Empresarial.
- En la entrada de la línea de orden de venta (siendo la línea de orden de venta la orden de demanda). El colchón de asignación se crea para el almacén, el artículo, la unidad

preconfigurada y la especificación de la línea de orden de venta. Para obtener más información, consulte [Crear colchones de asignación en la entrada de la línea de orden de venta](#)

- Manualmente, en la sesión Asignaciones de stock (whinp2100m000).

Puede consultar los colchones de asignación en la sesión Asignaciones de stock (whinp2100m000).

Crear colchones de asignación en Planificación Empresarial

Durante una ejecución de [planificación de órdenes](#), Planificación Empresarial puede crear colchones de asignación para asignar stock a una orden de demanda.

Para asignar stock:

1. LN comprueba si hay stock no asignado disponible para el artículo, el almacén y la especificación de la orden de demanda.
2. En caso negativo, no se lleva a cabo ninguna asignación.
3. En caso afirmativo, LN busca colchones de asignación sin sugerencia de salida cuyas características de especificación coincidan con las de la orden de demanda.
4. Si la búsqueda da resultado, la cantidad del colchón de asignación existente se incrementa en la cantidad necesaria para la orden de demanda y la cantidad del stock no asignado se reduce en la cantidad de la orden de demanda.
5. Si la búsqueda no da resultado, LN crea un nuevo colchón de asignación con una especificación de características idénticas a las de la orden de demanda. La cantidad del nuevo colchón de asignación coincide con la cantidad de la orden de demanda.

En la sesión Stock por especificación (whwmd2519m000), los siguientes campos se incrementan con la nueva cantidad de colchón de asignación:

- **Stock en colchón de asignación**
- **Stock físico**

Crear colchones de asignación en la entrada de la línea de orden de venta

Los colchones de asignación pueden crearse desde la sesión Líneas de orden de venta (tdsls4101m000) o bien desde la sesión Líneas de entrega planificada de orden de venta (tdsls4101m100) de la siguiente manera:

- **De forma manual desde el menú de insuficiencia de stock**
Cuando se produce una insuficiencia de stock en la línea de orden, se inicia la sesión Menú de insuficiencias de stock (tdsls4830s000). Seleccione **Crear colchón de asignación** para crear un colchón de asignación en la sesión Crear colchones de asignación (tdsls4813s000). El colchón de asignación se crea una vez que se ha guardado la línea de orden de venta.

- **De forma manual en Gestión de almacenes**
Puede asignar stock no asignado en la sesión Asignaciones de stock (whinp2100m000). En el menú Vistas, Referencias o Acciones, haga clic en **Colchones de asignación** para iniciar esta sesión e introduzca los datos.
- **De forma automática en la entrada de la línea de orden de venta**
En caso de insuficiencia de stock, se crea automáticamente un colchón de asignación en la entrada de la línea de orden de venta si el campo **Gestión autom. insuficiencias stock** está establecido en **Crear colchón de asignación** para el artículo pertinente en la sesión Tipos de orden de venta (tdsls0594m000).

Consumir los colchones de asignación

Si se crea una sugerencia de salida para una línea de orden de salida con una especificación, LN sugiere en primer lugar el stock asignado que se recibió empleando órdenes de suministro con características de especificación coincidentes, incrementando así la cantidad del campo **Stock en ubicación reservada** de la sesión Stock por especificación (whwmd2519m000).

Si este stock es insuficiente, LN sugiere stock procedente de colchones de asignación cuyas características de especificación coinciden con las de la línea de orden de salida, incrementando así la cantidad de los campos **Stock en ubicación reservada** y **Stock en colchón de asignación** de la sesión Stock por especificación (whwmd2519m000).

Nota

Si un stock insuficiente para una especificación concreta está disponible para su entrega desde el almacén, puede crear una sugerencia para un stock sin asignar o un stock con otra especificación para compensar la cantidad que falta. Se puede saber si esta operación es posible consultando las casillas de verificación **Sugerencia de stock no asignado** y **La trazabilidad de demanda de la línea de salida es vinculante**, de la sesión Configuración de almacenaje por sitio (whwmd2101m000). Consulte Stock asignado o no asignado en el proceso de salida.

Asimismo, si se lanza una sugerencia de salida para una línea de orden de salida con una especificación, LN lanza en primer lugar el stock asignado que se recibió usando órdenes con características de especificación coincidentes. Si se confirman las líneas de expedición correspondientes, la cantidad del campo **Stock en ubicación reservada** de la sesión Stock por especificación (whwmd2519m000) se reduce.

Si este stock es insuficiente, LN lanza stock de los colchones de asignación con características de especificación coincidentes con las de la línea de orden de salida. Si se confirman las líneas de expedición correspondientes, la cantidad del campo **Stock en ubicación reservada** de la sesión Stock por especificación (whwmd2519m000) se reduce.

Niveles de asignación de stock

Los niveles de asignación de stock determinan si el stock asignado es identificable y localizable en el almacén por medio de unidades de embalaje o simplemente está registrado como stock asignado. Puede definir los niveles de asignación para las combinaciones almacén - artículo en las sesiones Datos de artículo por almacén (whwmd2510m000) y Artículo: Almacenaje (whwmd4600m000).

Niveles de asignación

Están disponibles los siguientes niveles de asignación de stock:

- **Almacén**
Si las líneas de recepción de órdenes de suministro con especificaciones están confirmadas o se han creado colchones de asignación, los artículos recibidos y los incluidos en el colchón se convierten en stock asignado. No se genera ninguna unidad de embalaje para estos artículos y, por lo tanto, no es posible localizarlos en el almacén.
- **Artículo físico**
Si las líneas de recepción de órdenes de suministro con especificaciones están confirmadas, los artículos recibidos pasan a ser stock asignado. LN genera unidades de embalaje para los artículos recibidos, y las unidades de embalaje obtienen especificaciones con características idénticas a las de la orden de suministro. Los artículos asignados se pueden identificar y localizar en el almacén por medio de las unidades de embalaje y sus correspondientes especificaciones.

En todos los procedimientos de almacenaje, como expedición, inspecciones de entrada y de salida, correcciones y recuentos cíclicos, se utilizan unidades de embalaje con especificaciones. Por ejemplo, si se crea una sugerencia de salida para una orden de demanda, LN sugiere unas unidades de embalaje concretas cuyas características de especificación coincidan con las de las líneas de orden de salida de la orden de demanda.

Nota

- Para usar el nivel de asignación **Artículo físico**, necesita la configuración de diversos parámetros. Para obtener más información, consulte Configurar unidades de embalaje para asignaciones.
- A diferencia de las órdenes de suministro, para el stock asignado incluido en el colchón de asignación, no se generan unidades de embalaje si el nivel de asignación de stock es **Artículo físico**.

Configurar unidades de embalaje para asignaciones

Para utilizar el nivel de asignación **Artículo físico**, se requiere la siguiente configuración:

- En la sesión de detalles Componentes de software implementados (tccom0500m000), seleccione la casilla de verificación **Trazabilidad de demanda**.
- En la sesión de detalles Parámetros de datos maestros de almacén (whwmd0100s000), seleccione la casilla de verificación **Unidades de embalaje en uso**.
- En las sesiones Artículo: Valores predeterminados de almacenaje (whwmd4101s000) y Artículo: Almacenaje (whwmd4600m000), seleccione la casilla de verificación **Unidades de embalaje en uso**.
- En la sesión Datos de artículo por almacén (whwmd2510m000):
 - Para permitir el uso de unidades de embalaje en todos los procesos de almacenaje, seleccione las siguientes casillas de verificación:
 - **Unidades de embalaje en uso**
 - **Recepciones**
 - **Inspecciones de entrada**
 - **Stock**
 - **Inspecciones de salida**
 - **Expediciones**
 - Para generar automáticamente unidades de embalaje durante los siguientes procesos de almacenaje, seleccione **Siempre** o **Para propiedad/especificación** en los campos siguientes:
 - **Generar automáticamente unidades de embalaje a partir de ASN**
 - **Confirmar recepciones**
 - **Procesar órdenes de corrección**
 - **Procesar órdenes de recuento cíclico**
 - Para generar unidades de embalaje cuando se lanza la sugerencia de salida, seleccione **Sí** en el campo **Confirmar preparación**.

Si no se han seleccionado todas las opciones de generación automática de unidades de embalaje anteriores, se solicita al usuario que genere de forma manual las unidades de embalaje en el momento de llevar a cabo uno de los procesos de almacenaje.

Nota

El stock asignado se enumera por artículo, almacén y especificación en la sesión Stock por especificación (whwmd2519m000). En la sesión Unidades de embalaje (whwmd5130m000), se muestran las unidades de embalaje y sus especificaciones.

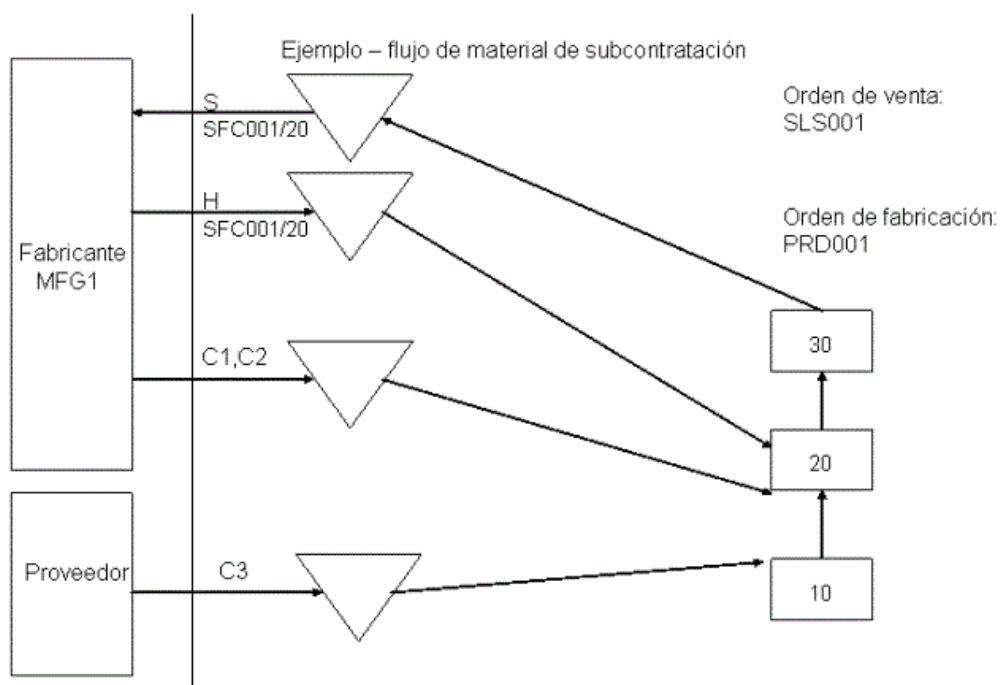
Capítulo 6

Ejemplo de trazabilidad de demanda

6

Ejemplo de trazabilidad de demanda

En este tema se describe un ejemplo de transferencia de una especificación entre objetos de negocio en el proceso de subcontratación en la ubicación del subcontratista.



Artículo S

El subcontratista empieza creando una orden de venta de subcontratación para el artículo S, para la cual es preciso asignar stock. Para la orden de venta se planifica una orden de fabricación en Planificación Empresarial y se crea en Control de fabricación. La orden de venta posee una especificación que se propaga a la orden de fabricación.

Los artículos H, C1, C2 y C3 se encuentran en la estructura del artículo S. El campo **Heredar trazabilidad de demanda** de la sesión Estructura (tibom1110m000) determina si la especificación se propaga también desde la orden de fabricación hasta las líneas de material estimado de la orden de fabricación, y cómo se produce esa propagación.

El fabricante está identificado como partner cliente MFG1 en el sistema del subcontratista.

Artículo H

El artículo H es un artículo de submontaje del fabricante que, por lo tanto, es quien lo entrega.

El campo **Heredar trazabilidad de demanda** de la sesión Estructura (tibom1110m000) está establecido en **Obsoleto**. Esto significa que, para el artículo H, LN comprueba el acuerdo sobre términos y condiciones para determinar qué atributos de especificación deben propagarse.

El fabricante planifica el artículo H en base a las órdenes. Para identificar H de manera unívoca, el subcontratista recibe del fabricante la referencia "SFC0001/20". Para el artículo S, esta referencia se almacena en el campo **Referencia** de la orden de venta.

La especificación de la orden de compra contiene también la referencia "SFC0001/20" del artículo H.

Componentes C1 y C2

Los artículos C1 y C2 son componentes planificados y entregados por el fabricante.

El campo **Heredar trazabilidad de demanda** de la sesión Estructura (tibom1110m000) está establecido en **Obsoleto** para los artículos C1 y C2. Esto significa que LN comprueba el acuerdo sobre términos y condiciones para determinar qué atributos de especificación deben propagarse a las líneas de material estimado de los artículos.

El fabricante suministra los artículos C1 y C2 a granel. Las órdenes de compra para C1 y C2 tienen una especificación que contiene el partner MFG1. C1 y C2 se asignan a este fabricante.

Componente C3

El artículo C3 es un componente planificado por el subcontratista.

El campo **Heredar trazabilidad de demanda** de la sesión Estructura (tibom1110m000) está establecido en **Sí** para el artículo C3. Esto significa que la especificación de la orden de fabricación se propaga de uno en uno a la línea de material estimado de C3.

En una ejecución de planificación de órdenes en Planificación Empresarial, el subcontratista crea una orden de compra. La especificación se propaga desde la orden de venta a la orden de compra.

Datos de trazabilidad de demanda

H, C1, C2 y C3 deben entregarse a la orden de fabricación PRD001. Ello sólo es posible si las especificaciones de las líneas de material estimado equivalen a las especificaciones en el stock. En otras palabras, las especificaciones desde el punto de vista del suministro deben coincidir con las especificaciones desde el punto de vista de la demanda.

En las siguientes tablas se muestran los datos de especificación para la orden de fabricación, la orden de venta y las órdenes de compra. No se hace mención de las órdenes de almacenaje ni de las órdenes de planificación, pero las especificaciones de las órdenes de almacenaje se obtienen de las órdenes de origen.

Ventas y Adquisición

Artículo	S	H	C1	C2	C3
Tipo de trazabilidad de demanda	Basado en referencia de cliente	Basado en referencia de cliente	Basado en part-ner	Basado en part-ner	No aplicable
Tipo de orden	Orden de venta	Orden de compra	Orden de compra	Orden de compra	Orden de compra
Número de orden	SLS001	PUR001	PUR001	PUR002	PUR003
Especificación					
Partner asignado	MFG1	MFG1	MFG1	MFG1	MFG1
Referencia de asignación	SFC0001/20	SFC0001/20	No aplicable	No aplicable	SFC0001/20

Fabricación

Artículo	S	H	C1	C2	C3
Tipo de trazabilidad de demanda	No aplicable	Basado en referencia de cliente	Basado en part-ner	Basado en part-ner	No aplicable
Propagación de trazabilidad de demanda	No aplicable	Leer términos y condiciones	Leer términos y condiciones	Leer términos y condiciones	Propagar

Tipo de orden	Orden de fabrica- ción	Material de or- den de fabrica- ción	Material de or- den de fabrica- ción	Material de or- den de fabrica- ción	Material de or- den de fabrica- ción
Número de or- den	PRD001	PRD001/10	PRD001/20	PRD001/30	PRD001/40
Especificación					
Partner asigna- do	MFG1	MFG1	MFG1	MFG1	MFG1
Referencia de asignación	SFC0001/20	SFC0001/20	No aplicable	No aplicable	SFC0001/20

acuerdo sobre términos y condiciones

Un acuerdo entre partners acerca de la venta, compra o transferencia de mercancías, en el cual puede definir términos y condiciones detallados sobre órdenes, programaciones, planificación, logística, facturación y trazabilidad de demanda, y definir el mecanismo de búsqueda para recuperar los términos y condiciones correctos.

El acuerdo incluye los siguientes puntos:

- Una cabecera con el tipo de acuerdo y el partner o partners.
- Niveles de búsqueda con una prioridad de búsqueda y una selección de atributos de búsqueda (campos), junto con grupos de términos y condiciones vinculados.
- Una o varias líneas con los valores de los atributos de búsqueda de los niveles de búsqueda.
- Grupos de términos y condiciones con términos y condiciones detallados acerca de órdenes, programaciones, planificación, logística, facturación y trazabilidad de demanda para las líneas.

asignación

Reserva de stock frente a una demanda antes del proceso de salida.

Puede asignar una cantidad de stock a un partner o a una orden de demanda determinada.

Nota

A veces, en la documentación consta que un objeto de demanda concreto, como una orden de venta, está *asignado a* un partner, una orden o una referencia. En realidad, esto significa que LN debe cumplimentar el objeto de demanda con *un suministro asignado a* ese partner, orden o referencia en cuestión.

colchón de asignación

El stock que está asignado a una especificación. Este stock no está asignado a una orden concreta sino que lo puede consumir cualquier línea de orden con una especificación cuyas características coincidan con las características de la especificación del colchón de asignación.

demanda dependiente

Demanda relacionada con una demanda para otro artículo.

Existen dos tipos básicos de demanda dependiente:

- La demanda para componentes utilizados para fabricar un artículo.
- La demanda que se origina en otra ubicación de almacén o compañía relacionada.

Con la planificación maestra, la demanda dependiente es igual a la suma de los campos siguientes:

- demanda dependiente de material
- demanda dependiente programada
- demanda dependiente de distribución

LN explota el ATP y la demanda dependiente de un artículo principal para planificar artículos que tienen el mismo grupo de planificación que el almacén especificado en la estructura de materiales críticos del artículo principal.

demanda independiente

Demanda que no está relacionada con la demanda para otros artículos.

Ejemplos de demanda independiente:

- Demanda para mercancías terminadas.
- Demanda para componentes necesarios para pruebas destructivas.
- Necesidades de componentes de servicio.

especificación

Una recopilación de datos relacionados con artículos; por ejemplo, el partner al que se asigna el artículo o los detalles de propiedad.

LN utiliza especificaciones para conciliar el suministro y la demanda.

Una especificación puede pertenecer a uno o varios de los siguientes elementos:

- Un suministro anticipado de una cantidad de un artículo, por ejemplo, una orden de venta o de producción
- Una cantidad determinada de un artículo almacenado en una unidad de embalaje
- Un requisito de una cantidad determinada de un artículo, por ejemplo, una orden de venta

intercambio electrónico de datos (EDI)

La transmisión equipo a equipo de un documento empresarial estándar en un formato estándar. El EDI interno se refiere a la transmisión de datos entre compañías en la misma red interna de la compañía (denominada también multicompañía). El EDI externo se refiere a la transmisión de datos entre su empresa y partners externos.

menú Vistas, Referencias o Acciones

Los comandos están distribuidos en los menús **Vistas**, **Referencias** y **Acciones**, o bien se muestran como botones. En versiones anteriores de LN y Web UI, estos comandos se encuentran en el menú *específico*.

movimientos planificados de stock

Los cambios previstos en los niveles de stock a causa de las órdenes planificadas para los artículos.

orden de cambio de propiedad de stock

Una comisión para cambiar la propiedad de las mercancías del proveedor, es decir, el partner proveedor, a la compañía propia, si la propiedad está basada en hora. Consulte también propiedad.

Una orden de cambio de propiedad de stock consta de una cabecera de orden que proporciona información general, y una o más líneas de orden que ofrecen detalles sobre los artículos implicados. Además, si, como resultado del cambio de propiedad, es necesario un cambio de ubicación que implique correcciones de la estructura de unidad de embalaje, también se proporcionará información de gestión de líneas.

Los usuarios generan órdenes de cambio basado en hora para artículos pendientes de cambio de propiedad. LN utiliza órdenes de cambio para generar asientos contables relacionados con el cambio de propiedad y realizar un seguimiento del paradero del stock.

orden de demanda

Una orden, generalmente una orden de venta o una programación de ventas, que satisface la demanda de un cliente.

orden de devolución

Una orden de compra o de venta en la que se notifican expediciones devueltas. Una orden de devolución solo puede contener importes negativos.

orden de suministro

Una orden, generalmente una orden de fabricación o una orden de compra, que contiene una cantidad de un artículo determinado necesaria para satisfacer una orden de demanda.

orden planificada

Una orden de suministro en Planificación Empresarial que se ha creado para la planificación pero que todavía no es una orden real.

Planificación Empresarial trabaja con órdenes planificadas de los tipos siguientes:

- orden planificada de fabricación
- orden planificada de compra
- orden planificada de distribución

Las órdenes planificadas se generan en el contexto de un escenario determinado. Las órdenes planificadas del escenario real se pueden transferir al nivel de ejecución, donde se convierten en órdenes de suministro reales.

planificación basada en órdenes

Concepto de planificación en el que los datos de planificación se gestionan en forma de órdenes.

En la planificación de órdenes, el suministro se planifica en forma de órdenes planificadas. LN tiene en cuenta las fechas de inicio y finalización de cada orden planificada individual. Para la planificación de fabricación, este método tiene en cuenta todas las necesidades de capacidad y de material registradas en la BOM y en la ruta del artículo.

Nota

En Planificación Empresarial, puede mantener un plan maestro para un artículo aunque planifique todo el suministro con planificación de órdenes.

programación de tipo push

Una lista de necesidades decaladas en el tiempo, que genera un sistema de planificación central como Planificación Empresarial o Proyecto y que se envían al proveedor. Las programaciones de tipo push contienen una previsión a largo plazo y órdenes reales a corto plazo.

Una programación de tipo push puede usar uno de los tipos de envío siguientes:

- **Envío de material:** solo se transmiten envíos de material. La expedición se realiza de acuerdo con las necesidades **En firme** y **Inmediato** del envío de material.
- **Programación de expediciones:** se envían tanto los envíos de material como las programaciones de expediciones. La expedición se lleva a cabo de acuerdo con las necesidades **En firme** y **Inmediato** de la programación de expediciones. El envío de material solo envía datos de previsión.
- **Sólo programación de expediciones:** solo se envían programaciones de expediciones. La expedición se lleva a cabo de acuerdo con las necesidades **En firme** y **Inmediato** de la programación de expediciones. No se envían datos de previsión al proveedor.

sistema controlado por órdenes individuales

Un sistema pull (controlado desde la demanda) que regula el suministro de artículos a almacenes en planta.

En este sistema de suministro, una orden de fabricación específica para un producto determinado hace que se lleven los artículos necesarios de un almacén de suministro a un almacén en planta. Se establece un vínculo directo entre la orden de fabricación para la que se necesitan los artículos y la orden de almacenaje que regula el suministro de los artículos necesarios para el almacén en planta.

stock gestionado por proveedor (VMI)

Un método de gestión de stock según el cual el proveedor suele gestionar el stock de su cliente o subcontratista. A veces, el proveedor también gestiona la planificación de suministro. Como alternativa, el cliente gestiona el stock pero el proveedor es responsable de la planificación de suministro. La gestión o la planificación de stock también se pueden subcontratar a un proveedor de servicios logísticos (LSP).

El proveedor o el cliente pueden ser propietarios del stock que entrega el proveedor. Con frecuencia, la propiedad del stock cambia del proveedor al cliente cuando el cliente lo consume, pero existen otros momentos de transferencia de propiedad que se establecen mediante un contrato.

El stock gestionado por proveedor reduce los costos internos asociados a la planificación y adquisición de materiales, además de permitir al proveedor gestionar mejor su stock al tener una mayor visibilidad de la cadena de suministro.

subcontratar

Permitir a otra compañía (el subcontratista) llevar a cabo trabajo en un artículo. Este trabajo puede afectar a todo el proceso de fabricación o solo a una o más operaciones del proceso de fabricación.

submontaje

Un producto que actúa como intermediario en un proceso de fabricación que no se almacena ni se vende como producto terminado, sino que se transfiere a la operación siguiente.

Con fines de subcontratación, un fabricante puede enviar un submontaje a un subcontratista para llevar a cabo trabajo en dicho submontaje. Este submontaje tiene su propio código de artículo definido en Datos básicos de artículos.

Después de finalizar el trabajo, el subcontratista devuelve el submontaje al fabricante. Este submontaje reprocesado también tiene su propio código de artículo definido en Datos básicos de artículos.

unidad de embalaje

Una unidad física identificable de forma exclusiva que consta de embalaje y contenido. Una unidad de embalaje puede contener artículos. Una unidad de embalaje tiene una estructura de materiales de embalaje que se utiliza para embalar artículos o bien forma parte de dicha estructura.

En una unidad de embalaje se incluyen los atributos siguientes:

- Código de identificación
- Artículo de embalaje (opcional)
- Cantidad de artículos de embalaje (opcional)

Si vincula un artículo a una unidad de embalaje, este se embalará mediante la unidad de embalaje. El artículo de embalaje hace referencia al tipo de contenedor u otro material de embalaje del que consta la unidad de embalaje. Por ejemplo, al definir un artículo de embalaje como Caja de madera para una unidad de embalaje, especifica que la unidad de embalaje es una caja de madera.

Consultar: estructura de unidad de embalaje

Índice

acuerdo sobre términos y condiciones, 31
asignación, 31
Asignación de stock y vinculación en firme, 19, 23
Asignación
 nivel de asignación, 23
 stock, 19
colchón de asignación, 31
Colchón de asignación, 19
 consumir, 22
 en Planificación Empresarial, 21
demanda dependiente, 32
demanda independiente, 32
Ejemplo de trazabilidad de demanda, 27
especificación, 32
Especificación
 ejemplo, 27
intercambio electrónico de datos (EDI), 32
menú Vistas, Referencias o Acciones, 33
movimientos planificados de stock, 33
orden de cambio de propiedad de stock, 33
orden de demanda, 33
orden de devolución, 33
orden de suministro, 33
Orden de suministro
 trazabilidad de demanda, 13
orden planificada, 34
planificación basada en órdenes, 34
programación de tipo push, 34
sistema controlado por órdenes individuales, 35
Stock
 asignación, 19
stock gestionado por proveedor (VMI), 35
subcontratar, 35
submontaje, 35
trazabilidad de demanda
 Configuración, 11

 Resumen, 7
Trazabilidad de demanda
 configuración, 11
 ejemplo, 27
 orden de suministro, 13
 resumen, 7
unidad de embalaje, 36
