



Infor LN Qualität
Anwenderhandbuch für die
Workbench für
Qualitätsprüfungen

© Copyright 2023 Infor

Alle Rechte vorbehalten. Der Name Infor und das Logo sind Markenzeichen und/oder geschützte Marken der Infor oder einer Tochtergesellschaft. Alle Rechte vorbehalten. Alle anderen hier genannten Markenzeichen sind das Eigentum der betreffenden Unternehmen.

Wichtige Hinweise

Diese Veröffentlichung und das in ihr enthaltene Material (einschließlich jedweder zusätzlichen Information) ist Eigentum von Infor und als solches vertraulich zu behandeln.

Durch Verwendung derselben erkennen Sie an, dass die Dokumentation (einschließlich jeglicher Änderung, Übersetzung oder Anpassung derselben) sowie alle darin enthaltenen Copyrights, Geschäftsgeheimnisse und alle sonstigen Rechte, Titel und Ansprüche ausschließliches Eigentum von Infor sind, und dass sich durch die Verwendung derselben keine Rechte, Titel oder Ansprüche an dieser Dokumentation (einschließlich jeglicher Änderung, Übersetzung oder Anpassung derselben) herleiten lassen, außer dem nicht ausschließlichen Recht, diese Dokumentation einzig und allein in Verbindung mit und zur Förderung Ihrer Lizenz und der Verwendung der Software einzusetzen, die Ihrer Firma von Infor aufgrund einer gesonderten Übereinkunft zur Verfügung gestellt wurde ("Zweck").

Außerdem erkennen Sie durch Zugriff auf das enthaltene Material an und stimmen zu, selbiges Material streng vertraulich zu behandeln und es einzig und allein für den oben genannten Zweck einzusetzen.

Diese Dokumentation und die darin enthaltenen Informationen wurden mit gebührender Sorgfalt auf Genauigkeit und Vollständigkeit zusammengestellt. Dennoch übernehmen Infor oder seine Tochtergesellschaften keine Garantie dafür, dass die in dieser Dokumentation enthaltenen Informationen vollständig sind, keine typografischen oder sonstigen Fehler enthalten oder alle Ihre besonderen Anforderungen erfüllen. Ferner übernimmt Infor keine Haftung für Verluste oder Schäden, die direkt oder indirekt durch Fehler oder Auslassungen in dieser Dokumentation (einschließlich jedweder zusätzlichen Information) entstehen, unabhängig davon, ob sich diese Fehler oder Auslassungen auf Nachlässigkeit, Versehen oder sonstige Gründe zurückführen lassen.

Anerkennung von Warenzeichen

Bei allen sonstigen in dieser Dokumentation erwähnten Firmen-, Produkt-, Waren- oder Dienstleistungsnamen kann es sich um Marken oder eingetragene Warenzeichen der jeweiligen Eigentümer handeln.

Informationen zu dieser Veröffentlichung

Dokumentationscode qmqualinspwbug (U9881)

Release 10.7 (10.7)

Erstellt am 19. Dezember 2023

Inhalt

Info zu dieser Dokumentation

Kapitel 1 Workbench für Qualitätsprüfaufträge	7
Einführung in die Workbench für Qualitätsprüfungen.....	7
Position.....	7
Workbench aktivieren.....	7
Berichtslayout.....	7
Kapitel 2 Die Workbench-Symboleiste	9
Navigation in der Workbench.....	9
Symboleiste.....	9
Festlegen der Auswahlkriterien.....	10
Kapitel 3 Personalisierung	11
Layoutanpassung.....	11
Kapitel 4 Workbench-Merkmale	13
Prüfaufträge verwenden.....	13
Qualitative Schnelleingabe.....	15
Quantitative Schnelleingabe:.....	16
Grafik "Aktuelle Ergebnisse".....	17

Info zu dieser Dokumentation

In diesem Handbuch finden Sie eine Erläuterung zu den verschiedenen Konzepten und Abläufen, die für die Workbench für Qualitätsverwaltung zur Verfügung stehen.

Zielsetzung

Ziel dieses Buches ist es, den Sinn und Zweck der Workbench für Qualitätsprüfaufträge und die Handhabung der Funktionalität für Auftragsprüfungen zu beschreiben.

Zielgruppe

Dieses Handbuch richtet sich an alle, die lernen möchten, wie die Workbench für Prüfaufträge so verwendet wird, dass sich die jeweiligen Ziele damit am besten erreichen lassen. Sowohl Endanwender als auch Administratoren finden hier die Informationen, die sie benötigen.

Vorausgesetzte Kenntnisse

Kenntnisse der Abläufe beim Verarbeiten von Prüfungen in den Paketen "Qualität" sowie allgemeine Kenntnisse der Infor LN-Funktionalität erleichtern ein Verständnis dieses Dokuments. Außerdem stehen Ihnen Schulungskurse zum Paket Qualität zur Verfügung, in denen Sie eine Einführung erhalten.

Übersicht über das Dokument

Im ersten Kapitel, "Einführung", werden Zweck und allgemeine Merkmale des Workbench-Programms für Prüfungen erläutert.

In den folgenden Kapiteln werden die Symbolleiste, die Anwendereinstellungen und die Nutzung des Workbench-Programms erklärt.

Verwendung des Dokuments

Dieses Dokument wurde aus Online-Hilfethemen zusammengestellt. Daher werden Verweise auf andere Abschnitte im Handbuch wie im folgenden Beispiel dargestellt:

Den bezeichneten Abschnitt finden Sie über das Inhaltsverzeichnis.

Unterstrichene Begriffe verweisen auf eine Definition im Glossar. Wenn Sie dieses Dokument online geöffnet haben, gelangen Sie durch Klicken auf den unterstrichenen Begriff zur Glossardefinition am Ende des Dokuments. Nicht unterstrichene Referenzen stellen keine Verknüpfung zu Glossardefinitionen oder anderen Elementen dar.

Anmerkungen?

Unsere Dokumentation unterliegt ständiger Kontrolle und Verbesserung. Anmerkungen/Fragen bezüglich dieser Dokumentation oder dieses Themas sind uns jederzeit willkommen. Bitte senden Sie Ihre Anmerkungen per E-Mail an documentation@infor.com.

Bitte geben Sie in Ihrer E-Mail die Nummer und den Titel der Dokumentation an. Je genauer Ihre Angaben sind, desto schneller können wir diese berücksichtigen.

Kontakt zu Infor

Im Falle von Fragen zu Infor-Produkten wenden Sie sich an das Support-Portal "Infor Xtreme Support" auf www.infor.com/inforxtreme.

Im Falle einer Aktualisierung dieses Dokuments nach der Produktfreigabe wird die neue Version des Dokuments auf dieser Webseite veröffentlicht. Wir empfehlen, diese Webseite periodisch nach aktuellen Dokumenten zu überprüfen.

Haben Sie Anmerkungen zur Infor-Dokumentation, wenden Sie sich bitte an documentation@infor.com.

Einführung in die Workbench für Qualitätsprüfungen

Dieses Kapitel gibt Auskunft über die Workbench für Prüfaufträge.

Ziel der Workbench für Qualitätsprüfungen ist es, eine konsolidierte Ansicht der vorhandenen Funktionalität zu bieten, die Effizienz zu erhöhen und den Qualitätsprüfer bei der Entscheidungsfindung zu unterstützen.

Mithilfe der definierten Auswahlkriterien können Sie die Auftragsherkünfte auswählen, mit denen ein Prüfauftrag verknüpft ist. Auf der Auftragsprüfungsebene können Sie Folgendes überprüfen:

- Die mit der Auftragsprüfung verknüpften Prüfaufträge führen folgende Prüfaufgaben aus:
 - Daten in den Prüfdatenpositionen festlegen, die mit einer Prüfauftragsposition verknüpft sind.
 - Prüfauftragspositionen aktivieren/abschließen.
- Die verdichteten Informationen aus den unteren Ebenen werden angezeigt.
- Eine Anzahl der auszuführenden, akzeptierten und abgelehnten Prüfungen für alle mit einer Prüfung verknüpften Prüfaufträge.

Position

Die Workbench für Qualitätsprüfungen befindet sich zusammen mit den Steuerprogrammen für die Produktprüfung im Paket "Qualität".

Workbench aktivieren

Die Workbench wird über "Qualität> Prüfaufträge> Workbench Qualitätsprüfung" aktiviert.

Sie können auf das Programm Workbench Prüfungen (qmptc8355m000) zugreifen.

Berichtslayout

Die Workbench umfasst folgende Bereiche:

Origin Order	Origin Order Line	Inspection	Order Inspection Status	Order Quantity	Number of Tests	Tests Inspected	Tests Rejected	Completion Date	Recommended Quantity Accepted	Recommended Quantity Rejected	Due Date
000000019	70	IN0027667	Active	6.00 pcs	8	2	1		0.00 pcs	0.00 pcs	12/21/2010 6:16 PM
000000043	40	IN0027683	Active	6.00 pcs	13	7	3		0.00 pcs	0.00 pcs	6/1/2012 11:58 PM
300005698	5	IN0022122	Active	3.00 PCS	1	1	1		0.00 PCS	0.00 PCS	2/28/2011 8:28 PM
300005800	10	IN0023120	Active	10.00 pcs	20	11	5		0.00 pcs	0.00 pcs	5/7/2012 5:30 PM
300005802	10	IN0023220	Active	10.00 PCS	1	1	0	6/4/2012 7:29 PM	10.00 PCS	0.00 PCS	6/4/2012 7:25 PM
300005802	20	IN0023223	Active	1.00 pcs	1	1	1	6/4/2012 8:22 PM	0.00 pcs	1.00 pcs	6/4/2012 7:25 PM
300005802	20	IN0023224	Active	1.00 pcs	1	1	1		0.00 pcs	0.00 pcs	6/4/2012 7:25 PM
300005802	20	IN0023225	Completed	1.00 pcs	1	1	0	10/28/2014 9:52 PM	1.00 pcs	0.00 pcs	6/4/2012 7:25 PM
300005802	20	IN0023228	Completed	1.00 pcs	1	1	1	5/23/2014 9:49 PM	0.00 pcs	1.00 pcs	6/4/2012 7:25 PM
300005802	100	IN0026443	Active	5.00 pcs	0	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	6/4/2012 7:25 PM
300005802	190	IN0026628	Free	5.00 pcs	0	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	6/4/2012 7:25 PM
300005802	200	IN0026791	Free	5.00 pcs	0	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	6/4/2012 7:25 PM
300005804	30	IN0023366	Completed	10.00 pcs	1	1	1	1/2/2013 9:44 PM	0.00 pcs	10.00 pcs	6/22/2012 3:11 PM
300005807	20	IN0023343	Completed	20.00 pcs	3	3	0	1/2/2013 3:28 PM	20.00 pcs	0.00 pcs	7/3/2012 6:16 PM
300005814	10	IN0023425	Completed	100.00 pcs	4	4	4	1/2/2013 9:33 PM	0.00 pcs	100.00 pcs	7/30/2012 5:23 PM
300005816	10	IN0023438	Completed	100.00 pcs	4	4	3	1/2/2013 3:32 PM	0.00 pcs	100.00 pcs	7/31/2012 4:40 PM
300005817	10	IN0023459	Completed	100.00 pcs	5	5	5	1/2/2013 8:57 PM	0.00 pcs	100.00 pcs	8/1/2012 5:31 PM
300005818	10	IN0023463	Completed	130.00 pcs	10	10	10	1/2/2013 9:13 PM	0.00 pcs	130.00 pcs	8/1/2012 6:57 PM
300005819	10	IN0023477	Active	60.00 pcs	25	25	21		0.00 pcs	0.00 pcs	8/6/2012 5:57 PM

- **Symbolleiste:** In diesem Bereich werden verschiedene Optionen angezeigt, wie etwa Aktualisieren, Fertigstellen, Verarbeiten und so weiter.
- **Auswahlkriterien:** Mit dieser Option werden die Auswahlkriterien zum Filtern der Aufträge angezeigt.
- **Fenster "Auftragsprüfung":** In diesem Fenster werden die mit einem bestimmten Herkunftsauftrag verknüpften Auftragsprüfungen angezeigt.
 - **Fenster "Prüfauftrag":** In diesem Fenster werden die mit einer bestimmten Auftragsprüfung verknüpften Prüfaufträge angezeigt.
 - **Fenster "Prüfauftragspositionen":** In diesem Fenster werden die Prüfauftragspositionen und die entsprechenden Prüfdatenpositionen angezeigt.
- **Abschnitt: "Meldung":** In diesem Abschnitt werden mit einer Konvertierung verbundene Fehler/Warmmeldungen und Informationen angezeigt.

Kapitel 2

Die Workbench-Symbolleiste

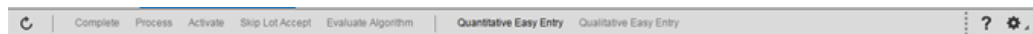
2

In diesem Kapitel werden die Optionen der Symbolleiste beschrieben, die dem Anwender zur Verfügung stehen.

Navigation in der Workbench

Symbolleiste

Folgende Optionen stehen zur Verfügung:



- Aktualisieren: Aktualisiert die Daten für ausgewählte Auftragsprüfungen. Hinweis: Die Workbench wird aktualisiert, wenn keine Auswahl getroffen wird.
- Fertigmelden: Mit dieser Option setzen Sie den Status der ausgewählten Auftragsprüfung/des ausgewählten Prüfauftrags/der ausgewählten Prüfauftragsposition auf "Abgeschlossen".
- Verarbeiten: Mit dieser Option verarbeiten Sie die Auftragsprüfung.
- Aktivieren: Mit dieser Option setzen Sie den Status der Auftragsprüfung/des Prüfauftrags/der Prüfauftragsposition auf "Aktiv".
- Akzeptierte Mengen aus Skip-Lot-Verfahren: Mit dieser Option wird der Status des ausgewählten Prüfauftrags auf "Abgeschlossen" gesetzt.
- Formel berechnen: Mit dieser Option berechnen Sie den Wert des Formelmerkmals für die Prüfdatenpositionen des Prüfauftrags auf Basis der Daten anderer Merkmale. Infor LN sortiert die Prüfdatenpositionen so, dass die Positionen in einer Reihenfolge entsprechend der Formel angezeigt werden. Es ist nicht möglich, bereits ermittelte Ergebnisse zu ändern.
- Quantitative Schnelleingabe: Mit dieser Option wird die Maske "Quantitative Schnelleingabe" für die Prüfdatenpositionen des Prüfauftrags aufgerufen. Diese Option ist nur dann aktiv, wenn das Feld "Ergebnisart" der Prüfauftragsposition auf "Quantitativ" gesetzt ist.
- Qualitative Schnelleingabe: Mit dieser Option wird die Maske "Qualitative Schnelleingabe" für die Prüfdatenpositionen des Prüfauftrags aufgerufen. Diese Option ist nur dann aktiv, wenn das Feld "Ergebnisart" der Prüfauftragsposition auf "Qualitativ" gesetzt ist.

Festlegen der Auswahlkriterien

Mit dieser Option kann der Anwender folgende Auswahlkriterien festlegen, um die Herkunftsaufträge und die verknüpften Prüfaufträge anzuzeigen.

Origin: Test Area: Team:

Schritt 1:

Herkunft: Mit dieser Option können Sie die Auftragsherkunft festlegen. Wenn die Herkunftsauftragsgruppen festgelegt wurden, kann der Anwender die Aufträge für alle Herkünfte einer Gruppe anzeigen. Folgende Herkunftsauftragsgruppen sind verfügbar:

- VK-Gruppe [Verkauf & VK-Lieferabruf]
- EK-Gruppe [Einkauf & EK-Lieferabruf]
- Produktionsgruppe [Produktion (JSC), Material (BOM) & Arbeitsplan (TI)]
- Lagergruppe [Lagerumbuchung & Lagerumbuchung (manuell)]

Schritt 2:

Prüfstand: Mit dieser Option können Sie den Prüfstand festlegen, um die Aufträge zu filtern. Ein Prüfstand ist mit einem Lager verknüpft. Wenn dieser Filter definiert ist, werden alle mit dem Lager verknüpften Auftragsprüfungen angezeigt.

Schritt 3:

Team: Mit dieser Option können Sie einen Wert für das Team (die Mitarbeitergruppe) festlegen, um die Aufträge zu filtern. Ein Team ist mit einer Prüfreihe verknüpft und ist auch auf Prüfaufträge anwendbar.

Hinweis Wenn sowohl im Feld "Prüfstand" als auch im Feld "Team" Werte festgelegt wurden, berücksichtigt Infor LN die Daten im Feld "Prüfstand" zuerst. Wenn der Prüfstand nicht festgelegt ist, werden alle Auftragsprüfungen für die ausgewählte Herkunft nach dem Wert im Feld "Team" gefiltert.

Für ein im Programm Qualität - Anwenderprofile (qmptc0130m000) definiertes Anwenderprofil trägt Infor LN Werte in die Felder "Herkunft", "Prüfstand" und "Team" in der Workbench ein und übernimmt dabei die Daten aus diesem Programm.

Layoutanpassung

In diesem Kapitel werden die Einstellungsmöglichkeiten beschrieben, mit denen der Anwender das Layout anpassen kann.

Sie können die Ansicht in der Workbench entsprechend den Anforderungen personalisieren. Wenn Sie beispielsweise Felder ausblenden und bestimmte Felder neu anordnen oder aber die Breite der Felder im Programm verändern möchten, müssen Sie folgende Schritte ausführen:

- Wählen Sie die Ansicht aus und passen Sie sie an.
- Speichern Sie die Ansicht mit der Option "Layoutpersonalisierung speichern". Wenn die Änderungen am Layout nicht gespeichert werden, wird die Option "Layoutpersonalisierung speichern" wie folgt angezeigt:

Save Layout Personalization

Wenn Sie erneut auf die Workbench zugreifen, wird die zuletzt gespeicherte Ansicht angezeigt.

Folgende Einstellungen sind verfügbar:

- Layoutpersonalisierung speichern: Mit dieser Option können Sie Ihre eigene personalisierte Ansicht speichern.
- Layoutpersonalisierung löschen: Mit dieser Option können Sie Ihre personalisierte Ansicht löschen.
- Layoutpersonalisierung abrufen: Mit dieser Option können Sie die zuvor gespeicherte personalisierte Ansicht abrufen.
- Info: Diese Option zeigt die Version sowie Informationen zum Copyright der Workbench an.
- Filterzeile anzeigen: Wenn Sie diese Option auswählen, werden die Spaltenfilter nicht angezeigt.
- Spaltenpersonalisierung: Mit dieser Option können Sie bestimmte Felder ausblenden/anzeigen.

Prüfaufträge verwenden

Im Programm Workbench Prüfungen (qmptc8355m000) können Sie auf das festgelegte Programm des Herkunftsauftrags, das Programm Prüfpositionen (whinh2131m000) und das Programm Prüfauftrag (qmptc1100m100) zugreifen.

Folgende neue Felder werden im Fenster "Auftragsprüfung" angezeigt:

- Anzahl Prüfungen: In diesem Feld wird die Anzahl der mit einem Prüfauftrag verknüpften Prüfdatenpositionen angegeben.
- Prüfungen - Geprüft: In diesem Feld wird die Anzahl der geprüften Prüfungen angezeigt.
- Prüfungen - Abgelehnt: In diesem Feld wird die Anzahl der abgelehnten Prüfungen angezeigt.


Hinweis Infor LN zeigt keine Auftragsprüfungen mit dem Status "Verarbeitet" oder "Abgeschlossen" an.

Infor LN übernimmt die Mitarbeiter-ID des Prüfers, wenn der Anwender Daten für eine Prüfdatenposition festlegt.

Wenn Sie die Daten für alle mit einem Prüfauftrag verknüpften Prüfdatenpositionen festlegen, setzt Infor LN den Status der Prüfauftragsposition, des Prüfauftrags und der Auftragsprüfung auf "Abgeschlossen".


Complete Process Activate Skip Lot Accept Evaluate Algorithm Quantitative Easy Entry Qualitative Easy Entry													
Origin: Purchase Test Area: Team: 													
Order Inspections													
Origin Order	Origin Order Line	Inspection	Order Inspection Status	Order Quantity	Number of Tests	Tests Inspected	Tests Rejected	Completion Date	Recommended Quantity Accepted	Recommended Quantity Rejected	Due Date		
<input type="checkbox"/>	PUR003323	30	IN0023786	Free	1.00 pcs	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM		
<input type="checkbox"/>	PUR003323	30	IN0023787	Free	1.00 pcs	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM		
<input type="checkbox"/>	PUR003323	40	IN0023788	Free	1.00 pcs	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM		
<input type="checkbox"/>	PUR003323	40	IN0023789	Free	1.00 pcs	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM		
<input type="checkbox"/>	PUR003323	40	IN0023790	Free	1.00 pcs	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM		
<input type="checkbox"/>	PUR003323	40	IN0023791	Free	1.00 pcs	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM		
<input type="checkbox"/>	PUR003323	40	IN0023792	Free	1.00 pcs	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM		
<input type="checkbox"/>	PUR003323	50	IN0023796	Free	3.00 pcs	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM		
<input type="checkbox"/>	PUR003323	60	IN0023797	Active	1.00 pcs	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM		
<input type="checkbox"/>	PUR003323	60	IN0023798	Free	1.00 pcs	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM		
<input type="checkbox"/>	PUR003323	60	IN0023799	Free	1.00 pcs	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM		
<input type="checkbox"/>	PUR003323	60	IN0023800	Free	1.00 pcs	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM		
<input type="checkbox"/>	PUR003323	60	IN0023801	Free	1.00 pcs	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM		
<input type="checkbox"/>	PUR003323	70	IN0023809	Free	1.00 pcs	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM		
<input type="checkbox"/>	PUR003324	10	IN0023807	Active	1.00 pcs	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	10/1/2012 3:51 PM		
<input type="checkbox"/>	PUR003325	10	IN0023808	Active	1.00 pcs	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	10/1/2012 3:53 PM		
<input type="checkbox"/>	PUR003329	10	IN0024542	Free	10.00 pcs	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	10/29/2012 3:58 PM		
<input checked="" type="checkbox"/>	PUR003329	20	IN0024544	Active	10.00 pcs	4	4	1	0.00 pcs	0.00 pcs	10/29/2012 3:58 PM		
<input checked="" type="checkbox"/>	PUR003330	10	IN0024546	Active	10.00 pcs	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	10/29/2012 8:39 PM		

Displaying: 601 - 650 of 972 | Page 13 of 20

Wenn Sie auf das Symbol  für eine Auftragsprüfung klicken, können Sie die mit der Auftragsprüfung verknüpften Prüfaufträge im Fenster "Prüfauftrag" anzeigen.

Complete Process Activate Skip Lot Accept Evaluate Algorithm Quantitative Easy Entry Qualitative Easy Entry													
Origin: Purchase Test Area: Team: 													
Order Inspection													
Origin Order	Origin Order Line	Inspection	Order Inspection Status	Order Quantity	Number of Tests	Tests Inspected	Tests Rejected	Completion Date	Recommended Quantity Accepted	Recommended Quantity Rejected			
PUR003329	20	IN0024544	Active	10.00 pcs	4	4	1		0.00 pcs	0.00 pcs			

Inspection Orders													
Inspection Order	Inspection Status	Number of Tests	Tests Inspected	Tests Rejected	Skip Lot	Standard Test Procedure	Test Type	Sampling Plan	Result	Accepted Quantity	Rejected Quantity		
<input checked="" type="checkbox"/>	R01000226	Active	0	0	0	<input type="checkbox"/>	SHAKU	100 %	Undefini	0.00 pcs	0.00 pcs		
<input type="checkbox"/>	R01000227	Active	4	4	1	<input type="checkbox"/>	SHAKU	Single Sampling	Undefini	0.00 pcs	0.00 pcs		

Wenn Sie auf das Symbol  für eine Auftragsprüfung klicken, können Sie die mit dem Auftrag verknüpften Prüfdaten anzeigen.

Im Fenster "Prüfauftrag" können Sie folgende Registerkarten anzeigen:

- Positionen
- Stichproben
- Prüfdaten

Origin	Test Area	Team
Purchase		

Origin Order	Origin Order Line	Inspection	Order Inspection Status	Order Quantity	Number of Tests	Tests Inspected	Tests Rejected	Completion Date	Recommended Q
PUR003329	20	IN0024544	Active	10.00 pcs	11	4	1		0.00

Inspection Order	Inspection Status	Number of Tests	Tests Inspected	Tests Rejected	Skip Lot	Standard Test Procedure	Test Type	Sampling Plan	Result	Accepted Quantity
RD1000227	Active	11	4	1	<input type="checkbox"/>	SHAKU	Single Sampling		Undefined	0.00 pcs

Inspection Line	Aspect	Description	Characteristic	Description	Characteristic Type	Inspection Status	Actual Start Date	Actual Completion Date	Result
<input checked="" type="checkbox"/> 10	CONEBOLT	Shaku's conical b/ MASS	MASS - Shaku's c	Integer	Active	10/30/2012	3:58 PM		Undefined
<input type="checkbox"/> 20	CONEBOLT	Shaku's conical b/ RADIUS	Radius - Shaku' c	Integer	Active	10/30/2012	7:43 PM		Undefined
<input type="checkbox"/> 30	CONEBOLT	Shaku's conical b/ COLOR	Color	Option	Active	11/7/2012	7:08 PM		Undefined

Auf der Registerkarte "Positionen" im Fenster "Prüfauftrag" können Sie:

- Die Daten zur ID-Nummer/Charge anzeigen. Klicken Sie im Feld "ID-Nummer [Charge]" auf die Schaltfläche "Anzahl", um die mit der Prüfdatenposition verknüpfte ID-Nummer anzuzeigen.
- Die Daten zur ID-Nummer/Charge ändern. Klicken Sie auf die Schaltfläche "Daten", um die vorhandene ID-Nummer durch eine andere ID-Nummer zu ersetzen.
- Den Anwendernamen des Anwenders anzeigen, der die Daten in den Prüfdatenpositionen festgelegt hat.

Infor LN sortiert die Positionen so, dass sie in einer Reihenfolge entsprechend der Formel angezeigt werden. Die formelbasierten Positionen werden nach den Positionen angezeigt, für die keine Formel festgelegt ist.

Auf der Registerkarte "Prüfdaten" des Prüfauftrags können Sie die Daten festlegen:

- In der Prüfdatenposition.
- In der Maske "Qualitative Schnelleingabe".
- In der Maske "Quantitative Schnelleingabe".

Hinweis

Sie können das Feld "Ergebnis" auf der Registerkarte für die Prüfdatenposition für eine aktive Prüfauftragsposition zurücksetzen.

Die Schaltflächen "Quantitative/Qualitative Schnelleingabe" sind nur dann aktiviert, wenn die quantitativen bzw. die qualitativen Prüfdatenpositionen mit dem ausgewählten Prüfauftrag verknüpft sind.


Qualitative Schnelleingabe

Diese Maske können Sie im Fenster "Prüfauftrag" öffnen. Die Option "Qualitative Schnelleingabe" ist nur dann aktiv, wenn das Feld "Ergebnisart" der Prüfauftragsposition auf "Qualitativ" gesetzt ist.

Qualitative Easy Entry											NCMR	NCM Repor
Inspection Order	Test Sequence	Sample Part	Item	Serial Number (Lot)	Test Quantity	Aspect	Characteristic	Option Set	Option	Result		
RD1000227	2	1	ESH PARTS Count: 0		2.0000 pcs	CONEBOLT	COLOR	YN	OK	Pass		
RD1000227	2	2	ESH PARTS Count: 0		2.0000 pcs	CONEBOLT	COLOR	YN	NOK	Fail		
RD1000227	2	3	ESH PARTS Count: 0		2.0000 pcs	CONEBOLT	COLOR	YN		Not Inspected		

NCM Reports									
NCMR Number	Item	BOM Item	NCM Type	NCM Severity	NCMR Status	Corrective Action Plan	Creation Date	Disposition	Disposition Date
NCM000769	ESH PA				Open		10/30/2012	Awaiting Disposit	
NCM000828	ESH PA				Open		11/7/2012	Awaiting Disposit	
NCM000829	ESH PA				Open		11/7/2012	Awaiting Disposit	
NCM000830	ESH PA				Open		11/7/2012	Awaiting Disposit	
NCM000831	ESH PA				Open		11/7/2012	Awaiting Disposit	
NCM000832	ESH PA				Open		11/7/2012	Awaiting Disposit	
NCM000833	ESH PA				Open		11/7/2012	Awaiting Disposit	

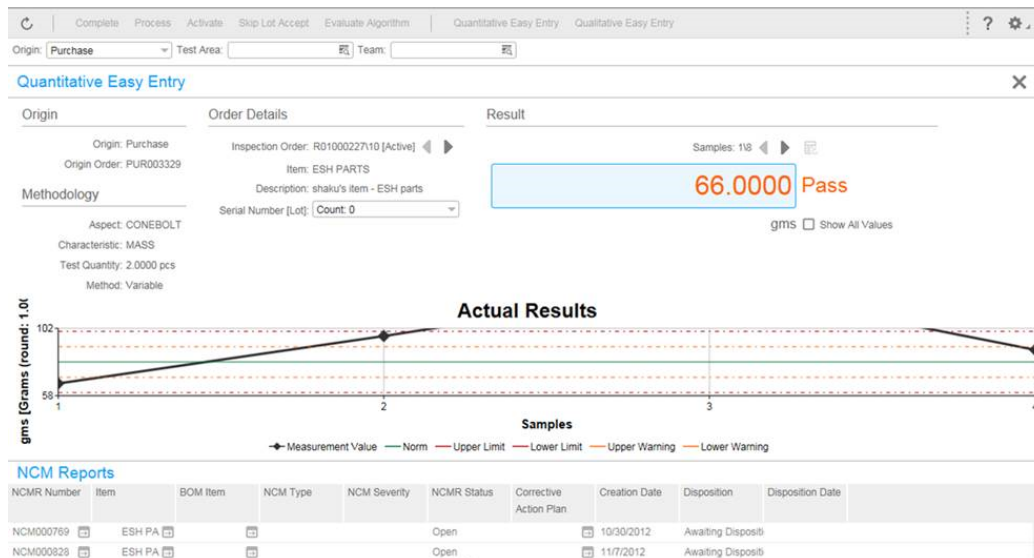
In der Maske "Qualitative Schnelleingabe" können Sie:

- Die in einer neuen Maske angezeigten Prüfdatenpositionen anzeigen.
- Die Prüfdaten für die Positionen festlegen und die Chargen und ID-Nummern für den Artikel anzeigen. Diese Daten können nicht geändert werden. Wenn die Daten für alle Positionen festgelegt wurden, setzt Infor LN die Prüfauftragsposition auf "Abgeschlossen".
- Auf  klicken, wenn die Daten in allen Positionen festgelegt wurden, um einen Bericht für fehlerhaftes Material (NCMR) für die ausgewählte Prüfdatenposition mit dem Ergebnis "Nicht bestanden" zu generieren.
- Die Berichte über Fehlerhaftigkeiten im Fenster "Berichte über fehlerhaftes Material" für die festgelegte Kombination aus Artikel und Handelspartner anzeigen. Außerdem können Sie in diesem Fenster auf die Programme "Bericht über Fehlerhaftigkeit (qmncm1100m000)", "Maßnahmenplan (CAP) (qmcpl1100m000)", "Artikeldaten (tcibd0101s000) und "Stücklistenartikel" zugreifen. Hinweis Der Status der Berichte über Fehlerhaftigkeit darf nicht auf "Storniert" oder "Abgeschlossen" gesetzt werden.
-


Infor LN setzt die festgelegten Prüfdaten und den Status der Prüfauftragsposition auf die entsprechende Prüfauftragsposition im Programm Prüfauftrag (qmptc1100m100).

Quantitative Schnelleingabe:

Diese Maske können Sie im Fenster "Prüfauftrag" öffnen. Die Schaltfläche "Quantitative Schnelleingabe" ist nur dann aktiv, wenn das Feld "Ergebnisart" der Prüfauftragsposition auf "Quantitativ" gesetzt ist.



In der Maske "Quantitative Schnelleingabe" können Sie:

- Die in einer neuen Maske angezeigten Prüfdatenpositionen anzeigen.
- Die Daten für die einzelnen Prüfdaten im Feld "Stichprobe" festlegen.
- Die Chargen und ID-Nummern für den Artikel anzeigen. Diese Daten können nicht geändert werden. Wenn die Daten für alle Positionen festgelegt wurden, setzt Infor LN die Prüfauftragsposition auf "Abgeschlossen".
- Berichte über Fehlerhaftigkeit für Artikel mit dem Ergebnis "Nicht bestanden" erstellen.
- Das Symbol  steht für die Funktionalität "Formel berechnen".
- Die Berichte über Fehlerhaftigkeiten können Sie im Fenster "Berichte über fehlerhaftes Material" für die festgelegte Kombination aus Artikel und Handelspartner anzeigen. Außerdem können Sie in diesem Fenster auf die Programme "Bericht über Fehlerhaftigkeit (qmnmc1100m000)", "Maßnahmenplan (CAP) (qmcpl1100m000)", "Artikeldaten (tcibd0101s000) und "Stücklistenartikel" zugreifen. Der Status der Berichte über Fehlerhaftigkeit darf nicht auf "Storniert" oder "Abgeschlossen" gesetzt werden.

Infor LN setzt die festgelegten Prüfdaten und den Status der Prüfauftragsposition auf die entsprechende Prüfauftragsposition im Programm Prüfauftrag (qmpct1100m100).

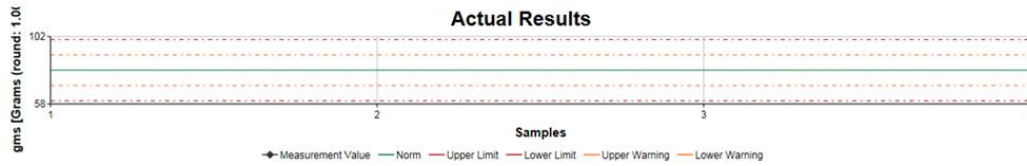
Grafik "Aktuelle Ergebnisse"

Die Grafik "Aktuelle Ergebnisse" wird basierend auf der Stichprobennummer und dem für jede Stichprobe angegebenen Stichprobenwert gezeichnet. Wenn die Stichprobendaten festgelegt werden, wird der Wert in die Grafik "Aktuelle Ergebnisse" gezeichnet.

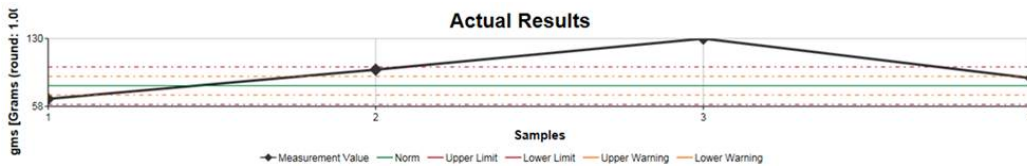
In der Grafik:

- repräsentiert die grüne Linie den Normwert.

- repräsentiert die gepunktete Linie den für die Prüfauftragsposition definierten oberen und unteren Grenzwert.



Wenn Sie das Kontrollkästchen "Alle Werte anzeigen" markieren, wird die gesamte Grafik angezeigt.



Anderenfalls werden die Werte zwischen dem oberen und dem unteren Grenzwert angezeigt.

