



Infor LN Armazenamento Guia do usuário para fornecimento direto de material

Copyright © 2017 Infor

Todos os direitos reservados. As marcas e logomarcas definidas aqui são marcas comerciais e/ou marcas comerciais registradas da Infor. Todos os direitos reservados. Todas as outras marcas comerciais listadas aqui são de propriedade de seus respectivos proprietários.

Notas importantes

O material contido nesta publicação (inclui toda e qualquer informação adicional) constitui e contém informação confidencial e de propriedade da Infor.

Ao ter acesso ao anexo, você reconhece e concorda que o material (incluindo qualquer modificação, tradução ou adaptação do mesmo) e todos os direitos autorais, segredos de negócios, todos os outros direitos, títulos e lucros, são de propriedade somente da Infor, e que você deve obter o direito, título ou qualquer ganho sob o material (inclusive em qualquer modificação, tradução ou adaptação do mesmo) em virtude da sua análise, exceto o direito não exclusivo para utilizar o material, somente em conexão e com o apoio da licença de uso do software disponibilizado à sua empresa pela Infor, conforme acordo separado ("Propósito").

Além disso, através do acesso ao material anexo, você reconhece e concorda em manter, tanto o material em estrita confidencialidade, quanto o uso do mesmo limitado ao Propósito descrito acima.

Embora a Infor tenha tomado o devido cuidado para assegurar que o material incluído nesta publicação esteja preciso e completo, a Infor não garante que a informação contida nesta publicação está completa, não contém erros tipográficos ou outros erros, ou que você encontrará seus requisitos específicos. Como tal, a Infor não assume e por meio desta se isenta de toda responsabilidade, resultante ou de qualquer forma, por qualquer perda ou dano ocasionado a qualquer pessoa ou entidade ou ainda por relatar erros ou omissão nesta publicação (incluindo informações complementares), se tais erros ou omissões resultarem da negligência, acidente ou qualquer outra causa.

Reconhecimento da Marca Registrada

Qualquer empresa, produto, marca ou nome de serviço referenciado deve ser marca registrada por seus respectivos proprietários.

Informação da Publicação

Código do Documento whdirmatsupug (U8945)

Liberação 10.5 (10.5)

Criado em 21 de dezembro de 2017

Tabela de Conteúdo

Sobre este documento

Parte I: Introdução

Capítulo 1 Introdução.....	9
Fornecimento direto de material (DMS).....	9
Atender à demanda.....	10
Planejamento.....	11
Perguntas sobre configuração e configurações de parâmetro relacionadas.....	12

Parte II: Visão geral de DMS

Capítulo 2 Planejamento e processamento de DMS.....	15
Planejamento e processamento de DMS.....	15
DMS após recebimento.....	15
DMS no recebimento produção (JSC).....	16
DMS em estoque.....	16
Processamento de DMS.....	16
Capítulo 3 DMS e demanda.....	19
DMS e demanda.....	19
Combinação de armazém e item.....	19
Horizonte de planejamento de DMS.....	19
Tipo de demanda de DMS.....	20
Regras de prioridade.....	22
Liquidação de demanda, priorização de demanda e atribuição de quantidades.....	22
Liquidação em ordens de cross-dock do processo.....	27
Liquidação de comprometerimentos de estoque.....	30

Parte III: Configurações de DMS e dados mestres

Capítulo 4 Configurações de DMS e dados mestres.....	35
---	-----------

Configurações de DMS e dados mestres.....	35
Configurar parâmetros e definir dados mestres.....	35
Capítulo 5 Regras de prioridade de planejamento.....	37
Regras de prioridade de planejamento.....	37
Definir regras de prioridade de planejamento.....	37
Validar regras de prioridade de planejamento.....	41
Usar regras de prioridade de planejamento.....	41
Capítulo 6 Estruturas fornecimento armazém.....	45
Estruturas de fornecimento de armazém.....	45
Definir estruturas de fornecimento de armazém.....	45
Usar estruturas de fornecimento de armazém.....	47
Locais de doca - Critérios de pesquisa.....	48
Capítulo 7 Local de fornecimento e local de demanda.....	51
Local de fornecimento e local de demanda.....	51
Capítulo 8 Possíveis problemas e recomendações.....	53
Possíveis problemas e recomendações.....	53
Fluxo físico versus fluxo de informações.....	53
Ordens de cross-dock estáticas.....	53
Usar características de item e relacionadas à ordem.....	53
DMS e outras atividades de armazenamento.....	53
DMS em um ambiente não controlado por local.....	54
DMS e Planejamento empresarial.....	54
Prevenir a movimentação de ida e vinda das mercadorias.....	54
 Parte IV: configurações de cross-docking	
Capítulo 9 Horizonte firme cross-docking.....	55
Introdução.....	55
Horizonte firme em um ambiente de DMS.....	55
Capítulo 10 Forçar inter. cross-docking.....	57

Introdução.....	57
Impacto do cross-docking forçado.....	57
Cross-docking forçado em um ambiente do DMS.....	57
Capítulo 11 Restrições de cross-dock.....	61
Restrições de cross-dock.....	61
Capítulo 12 Impacto das configurações de cross-docking.....	63
Introdução.....	63
Impacto em um ambiente de DMS.....	63
Apêndice A Glossário.....	67

Índice

Sobre este documento

Este guia fornece uma introdução ao fornecimento direto de material e descreve sua funcionalidade e configuração.

Como ler este documento

Este documento foi montado de tópicos da Ajuda online. Em função disso, as referências a outras seções do manual são apresentadas como mostrado no exemplo a seguir:

Para obter detalhes, consulte *Para configurar itens serializados*. Para localizar a seção citada, consulte o índice ou use o índice remissivo no fim do documento.

Termos sublinhados indicam um link para uma definição do glossário. Ao visualizar este documento online e clicar no texto sublinhado, ele saltará para a definição do glossário no fim do documento.

Entrando em contato com a Infor

Se você tiver perguntas sobre os produtos da Infor, visite o portal Infor Xtreme Support em www.infor.com/inforxtreme.

Se atualizarmos este documento após a liberação do produto, a nova versão será postada neste site. É recomendável que você verifique este site periodicamente para obter a documentação atualizada.

Se tiver comentários sobre a documentação da Infor, entre em contato com documentation@infor.com.

Fornecimento direto de material (DMS)

O fornecimento direto de material (DMS) é um método de fornecimento em que recebimentos (pendentes) e estoque disponível são usados para atender a demanda de alta prioridade dentro do agrupamento de armazéns específico do usuário.

Com base na configuração de **DMS após recebimento** ou **DMS no recebimento produção (JSC)** na sessão Dados item armazen. (whwmd2510m000), é possível executar o DMS de várias maneiras:

- **Automaticamente**
Depois da confirmação de uma linha de recebimento, o DMS é executado automaticamente.
- **Interativamente**
Depois da confirmação de uma linha de recebimento ou relatório de conclusão de uma operação, a sessão Distribuição de fornecimento direto de material (whinh6130m000) tem início. Nessa sessão, os usuários podem alterar as prioridades e as quantidades para distribuição antes da aprovação e do processamento.
- **Manualmente**
Depois da confirmação do recebimento, os usuários podem iniciar a sessão Distribuição de fornecimento direto de material (whinh6130m000) usando as seguintes sessões:
 - Linhas de recebimento aguardando fornec. direto de material (whinh3512m300)
 - Linhas de inspeção aguardando fornec. direto de material (whinh3522m300)

Nota

Em caso de várias linhas de recebimento, o DMS é realizado para cada linha de recebimento, começando com a linha que se qualifica para DMS.

Atender à demanda

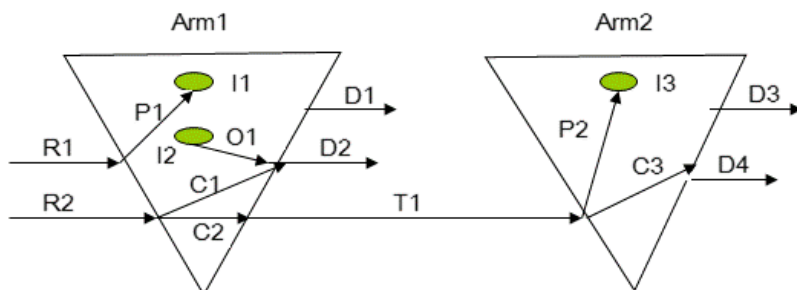
Para atender a demanda, o DMS usa dois dos seguintes recursos principais:

- **Recebimentos**
se a demanda for do mesmo armazém, as mercadorias recebidas passarão por cross-dock, se houver urgência no recebimento do estoque, ou serão armazenadas temporariamente.
Se a demanda for de outro armazém, as mercadorias recebidas poderão ser transferidas para o outro armazém criando uma ordem de transferência e realizando cross-docking das mercadorias recebidas para a ordem de transferência
- **estoque disponível**
se a demanda for do mesmo armazém, o estoque disponível poderá sair se houver urgência no recebimento do estoque.
Se a demanda for de outro armazém, o estoque disponível poderá ser transferido para esse armazém criando uma ordem de transferência e gerando a saída do estoque disponível para a transferência.

Para mais informações, consulte o *DMS e demanda* (p. 19).

Exemplo de fluxos de fornecimento

A figura a seguir mostra possíveis fluxos de fornecimento para atender a demanda.



Neste exemplo, o recebimento R1 será armazenado e o recebimento R2 será usado para atender à demanda.

A demanda pode ser local (D1 e D2) e pode ser de outros armazéns (D3 e D4). Se a demanda local estiver fora de um time fence predefinido, essa demanda não será levada em conta ainda. Esse é o caso com a demanda D1.

O recebimento R2 é usado para atender à demanda D2, D3 e D4. D2 é a demanda local, assim, uma ordem de cross-dock C1 será criada e processada.

As demandas D3 e D4 são de outro armazém (WH2), de modo que uma ordem de transferência T1 e uma ordem de cross-dock C2 relacionada serão criadas e processadas. No armazém de destino WH2, uma ordem de cross-dock C3 é criada para a demanda D4. Nenhuma ordem de cross-dock foi criada ainda para a demanda D3, uma vez que essa demanda ainda está fora do horizonte firme.

O estoque I2 é usado para a demanda D2 criando um aconselhamento de saída O1.

O armazém WH1 é o armazém que será usado para o planejamento do DMS. Esse planejamento atribui recebimentos e estoque disponível a uma demanda específica.

Planejamento

O planejamento de DMS pode ser executado em vários pontos no tempo

- **durante operações de SFC**
o DMS pode ser executado automaticamente depois de uma operação ser relatada como concluída para mostrar a demanda atual e a distribuição do fornecimento. Sem gerar nenhuma ordem de cross-dock e/ou ordem de transferência por enquanto, o DMS, dessa forma, oferece uma visualização prévia da execução do DMS durante ou após o recebimento
- **durante recebimentos de armazém**
com base na quantidade real recebida, a demanda pode ser atendida criando ordens de transferência e ordens de cross-dock. Além disso, o estoque disponível pode ser considerado no momento do recebimento real
- **após recebimentos de armazém**
usando uma das sessões a seguir, em que recebimentos confirmados, mas ainda não processados, pode ser selecionados para planejamento de DMS:
 - Linhas de recebimento aguardando fornec. direto de material (whinh3512m300)
 - Linhas de inspeção aguardando fornec. direto de material (whinh3522m300)
- **durante aconselhamento de saída**
usando a sessão Gerar aconselhamento de saída (whinh4201m000), o planejamento de DMS pode ser aplicado a uma variedade de combinações de item e armazém para as quais o parâmetro **DMS em estoque** esteja definido.
- **a qualquer momento**
usando a sessão Armazém - Estoque de itens (whwmd2515m000), o planejamento de DMS pode ser aplicado a uma variedade de combinações de item e armazém para as quais o parâmetro **DMS em estoque** esteja definido.

Para mais informações, consulte o *Planejamento e processamento de DMS* (p. 15).

Perguntas sobre configuração e configurações de parâmetro relacionadas

Como o exemplo de fluxos de fornecimento ilustra, usar o DMS exige responder várias perguntas de configuração. A tabela a seguir tem como objetivo ajudar a organização a responder essas perguntas.

Pergunta de configuração	Configuração de parâmetro ou solução
Esse armazém será usado para planejamento do DMS?	No nível do armazém: <ul style="list-style-type: none"> ■ DMS fornecido
Esse item será usado para planejamento do DMS nesse armazém?	Nível de item no armazém: <ul style="list-style-type: none"> ■ DMS fornecido ■ DMS após recebimento ■ DMS no recebimento produção (JSC) ■ DMS em estoque
Quando o planejamento do DMS será acionado para esse item e armazém?	Nível de item no armazém: <ul style="list-style-type: none"> ■ DMS após recebimento ■ DMS no recebimento produção (JSC) ■ DMS em estoque
Como o planejamento do DMS será acionado para esse item e armazém?	Nível de item no armazém: <ul style="list-style-type: none"> ■ DMS após recebimento ■ DMS no recebimento produção (JSC) ■ DMS em estoque
A demanda de quais armazéns deve ser considerada?	Use a sessão Estruturas fornecimento armazém (whinh6140m000) para definir os relacionamentos de <u>estrutura de fornecimento de armazém</u> .
Que tipos de demanda devem ser considerados?	Nível de item no armazém: <ul style="list-style-type: none"> ■ Tipo de demanda para DMS após recebimento ■ Tipo de demanda para DMS no estoque
Qual demanda deve ser atendida primeiro?	Use a sessão Definições de prioridade (whinh6120m000) para definir as <u>regras de prioridade de planejamento</u> .

Qual demanda está fora do horizonte de planejamento?

Nível de item no armazém:

- **DMS após horizonte de planejamento de recebimento**
- **Horizonte de planejamento para DMS no estoque**

O planejamento do DMS será executado durante operações de SFC?

No SFC:

- **DMS na conclusão**
-

Para mais informações, consulte o *Configurações de DMS e dados mestres* (p. 35).

Planejamento e processamento de DMS

O LN oferece três métodos para planejamento do DMS:

- DMS após recebimento
- DMS após recebimento de SFC
- DMS em estoque

DMS após recebimento

O planejamento do DMS inclui as seguintes etapas:

1. Receber itens usando a sessão Recebimento de armazém (whinh3512m000).
2. Iniciar a sessão Distribuição de fornecimento direto de material (whinh6130m000). É possível fazer isso em vários momentos e de várias maneiras depois de confirmar o recebimento.
3. O DMS faz o seguinte:
 - determina a demanda de cada armazém dentro da estrutura de fornecimento de armazém
 - obtém a demanda líquida com relação a ordens (de cross-dock) em aberto e de estoque disponível
 - prioriza a demanda com base nas regras de prioridade de planejamento
 - atribui as mercadorias recebidas para demanda de acordo com a prioridade
 - atribui qualquer estoque disponível à demanda de acordo com a prioridade.
4. Os usuários podem alterar prioridades e reatribuir quantidades.
5. Os usuários devem aprovar as quantidades atribuídas.
6. Os usuários podem processar as quantidades atribuídas de acordo com as prioridades. Assim, o LN gerará:
 - ordens de cross-dock para mercadorias com cross-dock dentro do armazém de fornecimento e dos armazéns de destino
 - ordens de transferência para transferir as quantidades atribuídas a outros armazéns
 - aconselhamento de saída para o estoque disponível atribuído.

DMS no recebimento produção (JSC)

Para ordens de produção SFC, o planejamento de DMS pode ser executado:

- **Depois de relatar uma operação como concluída**
se um DMS for uma etapa no roteiro e se a operação tiver a caixa de seleção **DMS na conclusão** selecionada, o DMS será executado automaticamente após relatar a operação como concluída. Nesse caso, porém, nenhuma ordem de cross-dock e/ou ordem de transferência será gerada. Em vez disso, a sessão Distribuição de fornecimento direto de material (whinh6130m000) mostrará somente a demanda atual e a distribuição do fornecimento, oferecendo uma visualização prévia da execução do DMS durante ou após o recebimento
- **durante ou após a confirmação do recebimento**
a configuração de **DMS no recebimento produção (JSC)** indica se e, se for o caso, de que maneira, o DMS será executado ao receber uma ordem de produção SFC. Caso contrário, o **DMS no recebimento produção (JSC)** inclui as mesmas etapas que **DMS após recebimento**.

DMS em estoque

É possível executar o planejamento de DMS em várias situações:

- para aplicar o planejamento de DMS ao estoque do armazém de fornecimento somente, os usuários podem selecionar uma ou mais linhas de estoque na sessão Armazém - Estoque de itens (whwmd2515m000) e, então, clicar em **Distribuição de fornecimento direto de material** no menu Visualizações, Referências o Ações
- na sessão Gerar aconselhamento de saída (whinh4201m000), os usuários podem gerar aconselhamento de saída para itens do DMS de acordo com as regras de planejamento
- mediante o recebimento de itens, dependendo das configurações de **DMS após recebimento** e **DMS no recebimento produção (JSC)**.

Em qualquer situação, as ordens de transferência podem ser geradas para transferir o estoque para armazéns com a demanda de prioridade mais alta.

Processamento de DMS

Não importa a maneira como o planejamento do DMS é realizado, dependendo da situação, ordens de cross-dock, ordens de transferência e aconselhamento de saída podem ser gerados.

DMS após recebimento

Se as mercadorias recebidas forem necessárias em outros armazéns que não o de fornecimento, são geradas ordens de cross-dock para realizar o cross-dock das mercadorias no armazém de fornecimento, e são geradas ordens de transferência para transferir as mercadorias para os outros armazéns.

DMS em estoque e aconselhamento de saída de acordo com DMS

Se você executar o DMS no estoque ou por meio de geração de aconselhamento de saída, nenhuma ordem de cross-dock é gerada. Em vez disso, o aconselhamento de saída é gerado para tirar as mercadorias do armazém, e ordens de transferência serão geradas para transferir as mercadorias para outros armazéns.

Mercadorias de entrada

Se a demanda com a prioridade mais alta estiver no armazém de fornecimento em si, as mercadorias serão de entrada, em vez de transferidas para outros armazéns. As mercadorias também podem passar por cross-dock no armazém para ordens de demanda reais no armazém.

DMS e demanda

Para determinar e priorizar demanda, o LN considerará o seguinte:

- combinação de armazém e item
- horizonte de planejamento de DMS
- tipo de demanda de DMS
- regras de prioridade

Combinação de armazém e item

O DMS pode ser executado somente para uma combinação de armazém e item para a qual a caixa de seleção **DMS fornecido** esteja selecionada e uma das opções de **DMS após recebimento/ DMS em estoque** esteja definida.

Se você executar o DMS para um armazém de fornecimento, o LN somente considerará a demanda de outros armazéns (destino) que sejam **DMS fornecido** e que tenham um relacionamento com o armazém de fornecimento, conforme definido na sessão Estruturas fornecimento armazém (whinh6140m000).

Para mais informações, consulte o *Estruturas de fornecimento de armazém* (p. 45).

Horizonte de planejamento de DMS

O horizonte de planejamento do item-armazém de *destino* conforme definido na sessão Dados item armaz. (whwmd2510m000), determina a demanda que é considerada quando o DMS é executado em um armazém de *fornecimento*. A demanda para uma data além do horizonte de planejamento é ignorada.

Nas sessões Armazéns (whwmd2500m000) e Dados item armaz. (whwmd2510m000), é possível definir dois horizontes de planejamento para o armazém de destino:

- **DMS após horizonte de planejamento de recebimento**
- **Horizonte de planejamento para DMS no estoque**

Se o horizonte de planejamento de DMS para o armazém de destino WH2 e item X for de 90 dias, a demanda até 90 dias será considerada para esse armazém abastecido pelo DMS, não importa quais sejam as configurações de horizonte de planejamento de DMS para os armazéns de fornecimento.

Nota

- o horizonte de planejamento do item de armazém de *destino* determina o horizonte de planejamento que será considerado para a execução de DMS no armazém de fornecimento
- durante uma execução de DMS, os calendários do armazém são levados em conta para o horizonte de planejamento
- se os horizontes de planejamento do DMS forem curtos (demais), muito estoque poderá acabar no armazém de fornecimento

Tipo de demanda de DMS

Para o DMS, o tipo de demanda dos armazéns de *destino* pode ser levado em conta. Para esse propósito, você pode definir dois parâmetros de tipo de demanda nas sessões Armazéns (whwmd2500m000) e Dados item armazen. (whwmd2510m000):

- **Tipo de demanda para DMS após recebimento**
- **Tipo de demanda para DMS no estoque**

Existem os seguintes tipos de demanda:

- **Ordens de armazenamento**
- **Transações de estoque planejado**
- **Ordens planejadas**
- **Previsão**

Se você selecionar uma opção, quaisquer opções precedentes estarão incluídas também. Por exemplo, se você selecionar **Ordens planejadas**, **Ordens de armazenamento** e **Transações de estoque planejado** também são incluídas.

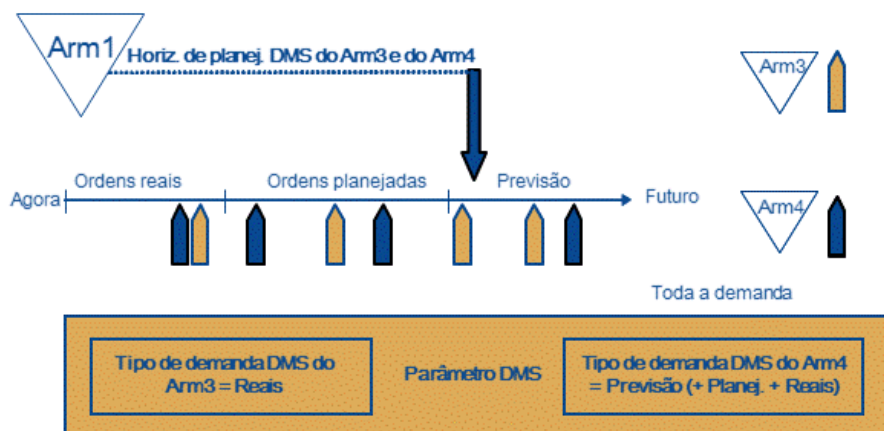
Nota

- a configuração de tipo de demanda de *destino* determina os tipos de demanda que serão considerados para a execução de DMS no armazém de fornecimento. Por exemplo, demanda prevista pode ser considerada para um armazém e ignorada para outro
- no Planejamento empresarial, dados de previsão são armazenados no nível de agrupamento interno, em vez do nível do armazenamento. O item de planejamento correspondente ao item tem um armazém padrão para o agrupamento. Esse armazém padrão deve corresponder ao armazém em que o estoque para o item está armazenado caso haja mais fornecimento que o necessário para atender à demanda
- se você usar o Planejamento empresarial para previsão de demanda, a Infor recomenda fortemente definir o tipo de demanda de DMS para **Previsão** para o armazém padrão do agrupamento. Para outros armazéns, é possível escolher as outras opções.

Exemplo

O exemplo a seguir ilustra como as configurações de horizonte de planejamento e tipo de demanda determinam a demanda a ser gerida pelo DMS quando as mercadorias são recebidas no armazém WH1.

Configuração:



Resultado:



Explicação

- previsão e ordens planejadas no armazém WH3 são ignoradas, enquanto ordens reais no WH3 são levadas em conta
- a previsão no WH4 é ignorada porque está fora do horizonte de planejamento de DMS do WH4

Regras de prioridade

Se você executar o planejamento do DMS, o LN atribuirá uma prioridade a cada instância de demanda. A prioridade é compilada com base nas regras conforme definido nas regras de prioridade de planejamento e atribuída pelo LN a cada instância da demanda. Os usuários podem alterar essas prioridades ao executarem a sessão Distribuição de fornecimento direto de material (whinh6130m000).

Para mais informações, consulte o *Regras de prioridade de planejamento* (p. 37).

Liquidação de demanda, priorização de demanda e atribuição de quantidades

O exemplo a seguir explica:

- a lógica de liquidação de demanda básica e os resultados para a sessão Distribuição de fornecimento direto de material (whinh6130m000)
- a atribuição, conforme as priority rules, da quantidade recebida ou do estoque físico para demanda.

Exemplo 1: liquidação e os resultados para a sessão do DMS

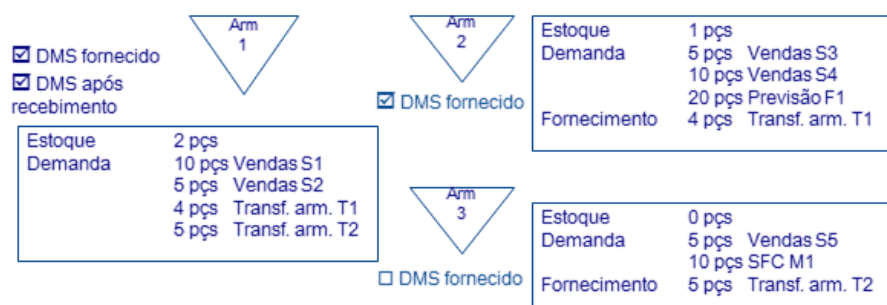
Na sessão Dados item armazen. (whwmd2510m000), as seguintes configurações se aplicam ao item X e aos armazéns WH1, WH2 e WH3:

Parâmetro	WH1	WH2	WH3
DMS fornecido	Sim	Sim	Não
DMS após recebimen- to	Interativo/ Manual	Irrelevante	Não
DMS em estoque	Recebimento e saída	Irrelevante	Não

Suposições

- o DMS demand type, o DMS planning horizon e as estruturas de fornecimento de armazém não são considerados
- nenhuma ordem de cross-dock ou aconselhamento de saída em curso
- o **DMS em estoque** está preferencialmente acima da quantidade recebida (Forçar inter. cross-docking não está definido)

- quantidade mínima da ordem de 10 peças
- no máximo, uma ordem planejada por dia é criada (o intervalo de ordem é de um dia).



Armazéns e transações

A figura anterior mostra três armazéns em um agrupamento e as transações para o item X. Os armazéns WH1 e WH2 são abastecidos pelo DMS, enquanto os armazéns WH3 não o são.

O Planejamento empresarial totaliza todas as transações dos três armazéns e vê, por exemplo, um estoque de três peças (total dos armazéns). Todas as transações são classificadas quanto à data e o estoque planejado é calculado. Consulte a figura a seguir. Observe que as transferências T1 e T2 são ambas ignoradas, uma vez que elas movem mercadorias dentro de um agrupamento, de modo que o resultado é 0. A sessão Gerar planejamento de ordem (cprp1210m000) deve criar ordens de fornecimento planejadas sempre que o estoque planejado cair abaixo de zero ou abaixo do estoque de segurança.

O Planejamento empresarial cria cinco ordens de compra planejadas. A primeira ordem planejada em 10/04/2005 é planejada um dia antes da data da necessidade da ordem de venda S1. A segunda ordem planejada para 10 peças é suficiente para abastecer as ordens de venda S2 e S3 e assim por diante. Todas as ordens planejadas são criadas para o armazém padrão do item do plano, nesse caso, o armazém WH1.

O EP vê:

Transação		Estoque planej.	
Estoque	3		3
Vendas S1	10	11/4	-7
Vendas S2	5	12/4	-12
Vendas S3	5	13/4	-17
Vendas S4	10	14/4	-27
Previsão F1	20	20/4	-47
Vendas S5	5	20/4	-52
SFC M1	10	21/4	-62



O EP cria fornecimento:

Arm	Transação			Estpl
Arm1	Cp plan1	10/4	+10	+13
	Vend S1	11/4	10	3
Arm1	Cp plan2	11/4	10	+13
	Vend S2	12/4	5	8
	Vend S3	13/4	5	3
Arm1	Cp plan3	13/4	10	13
	Vend S4	14/4	10	3
Arm1	Cp plan4	19/4	30	33
	Previs F1	20/4	20	13
	Vend S5	20/4	5	8
Arm1	Cp plan5	20/4	10	18
	SFC M1	21/4	10	8

Geração de ordens de fornecimento planejadas

O DMS é acionado quando a primeira ordem de compra planejada é liberada para Controle de compra e recebida no Armazenamento como ordem de compra P1.

Item	X
Armazém	WH1
Quantidade recebida na unid. de estoque	10 pçs.
Estoque disponível	2 peças

Depois do recebimento das mercadorias, a distribuição na sessão de DMS é a seguinte:

Prioridade	Data	Demanda	WH	Escassez	Quantidade de recebida atribuída	Estoque atribuído	Ordem cross-dock
104	12/04/2005	Vendas S2	1	5	3	2	
106	14/4/2005	Vendas S4	2	9	7		
203	10/4/2005	Vendas S1	1	10.			
205	13/4/2005	Vendas S3	2	5			
212	15/4/2005	Transferência T2	1	5			
500	20/4/2005	Previsão F1	2	20			

As ordens (vendas S5 e SFC M1) do armazém WH3 são ignoradas, uma vez que esse armazém tem a caixa de seleção **DMS fornecido** desmarcada. Porém, TPOP no WH3 planejou uma transferência de armazém de WH1 para WH3 e essa transferência T2 é considerada como demanda no WH1. Esse é o caso, inclusive, se o armazém WH3 fosse parte de outro agrupamento.

Nota

O DMS também pode responder a demanda fora do agrupamento de armazém.

A transferência T1 é para um armazém abastecido pelo DMS (no mesmo agrupamento) e, portanto, é ignorada. Uma transferência de WH1 para WH2 é uma ordem de demanda para enviar ao armazém WH1, mas, na verdade, é uma movimentação/mudança de demanda de WH2 para WH1, por exemplo, uma ordem de venda em WH2. Uma vez que o DMS considera a demanda original (ordem de venda) do WH1 em conta, a demanda de transferência de armazém em WH2 deve ser ignorada. Caso contrário, o DMS fornece duas vezes a mesma ordem de venda.

Nota

O DMS ignora transferências de armazém entre dois armazéns abastecidos pelo DMS no mesmo agrupamento.

As ordens de demanda agora são classificadas quanto à prioridade, sendo que o menor valor indica a prioridade mais alta.

As ordens de demanda são liquidadas com relação ao estoque.

Nota

O DMS ignora recebimentos planejados ao liquidar.

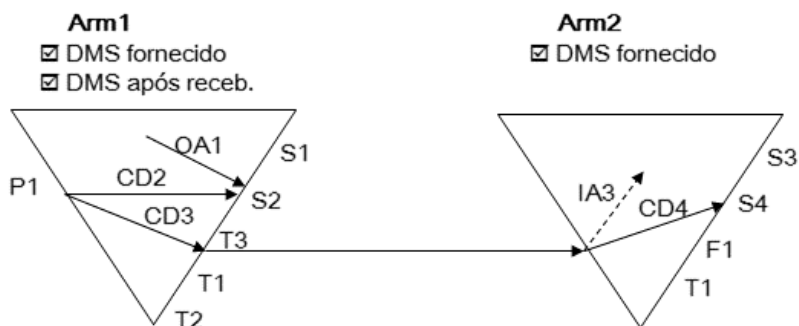
A quantidade liquidada é mostrada como falta. A ordem de venda S2 requer cinco peças. Somente duas peças estão disponíveis no armazém WH1, o que implica uma carência de três peças.

De modo similar, a ordem de venda S4 consome estoque do armazém WH2 e tem uma carência de nove peças. Observe que a data da demanda da ordem de venda S1 precede a data da demanda de S2, mas devido à prioridade menor, S1 não consome o estoque.

O recebimento de 10 peças é primeiro alocado à ordem de venda S2, para três peças, então as sete restantes são alocadas à ordem de venda S4.

Nota

- estoque físico no armazém de fornecimento é considerado somente se **DMS em estoque** estiver selecionado na sessão Item - Armazenamento (whwmd4100s000)
- o estoque físico nos armazéns de destino sempre é considerado, não importa a configuração de **DMS em estoque**.



Ordens de transferência, ordens de cross-dock e aconselhamento de saída gerados

Se a proposta do DMS for aceita, as três e sete peças deverão ser expedidas para o local adequado.

Se você aprovar e processar a execução do DMS, o LN realizará as seguintes etapas do processo:

Para ordem de venda S2:

- cria a ordem de cross-dock CD2 no WH1 para mover as três peças para um local de preparação em WH1. Essa ordem de cross-dock está relacionada à ordem de venda S2
- cria a linha de ordem de cross-dock de três peças para a ordem de cross-dock Essa linha de ordem de cross-dock está relacionada à ordem de compra recebida (linha) P1.
- gera e libera o aconselhamento de saída OA1 de duas peças para a ordem de venda S2.

Para ordem de venda S4:

- cria a ordem de transferência T3 do WH1 para o WH2 para sete peças
- cria a ordem de cross-dock CD3 no WH1 para mover as sete peças para um local de preparação em WH1 essa ordem de cross-dock está relacionada à linha da ordem de saída da ordem de transferência T3
- cria a linha de ordem de cross-dock de sete peças para a ordem de cross-dock CD3 Essa linha de ordem de cross-dock está relacionada à ordem de compra recebida (linha) P1.
- cria a segunda ordem de cross-dock CD4 para mover as sete peças no WH2 do local de recebimento para o de preparação a ordem de cross-dock CD4 está relacionada à ordem de venda S4
- cria a linha de ordem de cross-dock para a ordem de cross-dock CD4 essa linha de ordem de cross-dock está relacionada à linha da ordem de entrada da ordem de transferência T3.

Nota

A segunda ordem de cross-dock é criada somente se a ordem ficar dentro do horizonte firme definido na sessão Dados item armazen. (whwmd2510m000). Caso contrário, as mercadorias são de entrada (IA3).

Se todas as atividades do procedimento forem definidas para **Automático**, as ordens de cross-dock, o aconselhamento de saída e as ordens de transferência são processados. Cinco peças (3 + 2) acabam no local de preparação de WH1, sete peças passam por cross-dock, transferência e novamente por cross-dock, terminando no local de preparação do WH2.

Liquidação em ordens de cross-dock do processo

O exemplo a seguir descreve a liquidação de demanda de ordens de cross-dock com o status **Em curso**.

Exemplo 2: Ordens de cross-dock em curso liquidadas com relação às ordens de demanda

Uma segunda ordem de compra, P2, é recebida para 10 peças para o mesmo item que o do Exemplo 1, e as ordens de cross-dock ainda não foram completamente processadas (status **Cancelado** nem **Fechado**). Isso pode acontecer se nem todas as atividades do procedimento estiverem definidas para **Automático**.

Item	X
Armazém	WH1
Quantidade recebida na unid. de estoque	10 pçs.
Estoque disponível	0 peça

Depois do recebimento das mercadorias, a distribuição na sessão de DMS é a seguinte:

Prioridade	Data	Demanda	WH	Escassez	Quantidade de recebida atribuída	Estoque atribuído	Ordem cross-dock
106	14/4/2005	Vendas S4	2	2	2		CD4: 7 pçs. - Aberto
203	10/4/2005	Vendas S1	1	10.	8		
205	13/4/2005	Vendas S3	2	5			
212	15/4/2005	Transferência T2	1	5			
500	20/4/2005	Previsão F1	2	20			

Além dessas transações, duas transferências não aparecem na sessão Distribuição de fornecimento direto de material (whinh6130m000), uma vez que transferências de armazém entre dois armazéns abastecidos pelo DMS no mesmo agrupamento são ignoradas. As ordens de venda S2 e S4 ainda estão em andamento:

Demanda	WH	Escassez	Quantidade recebida atribuída	Ordem cross-dock
Vendas S2	1	5	5	CD4: 7 pçs. - Em curso
Vendas S4	2	10.	7	CD4: 7 pçs. - Planejado
Transferência T1	1	4		
Transferência T3	1	7		CD3: 7 pçs. - Em curso

As ordens de venda S2 e S4 não estão incluídas na sessão Distribuição de fornecimento direto de material (whinh6130m000). As ordens de venda ainda terão faltas, mas estas poderão ser supridas pelas ordens de cross-dock que estão em curso. As ordens de cross-dock são liquidadas com relação às ordens de venda.

Após a aprovação e o processamento, os resultados são os seguintes:

Demanda	WH	Escassez	Quantidade recebida atribuída	Ordem cross-dock
Vendas S2	1	5	5	CD2: 3 pçs. - Em curso
Vendas S4	2	10.	9	CD4: 9 pçs. - Planejado
Vendas S1	1	10.	8	CD1: 8 pçs. - Em curso
Transferência T1	1	4		
Transferência T3	1	9		CD3: 9 pçs. - Em curso

Explicação

- a ordem de cross-dock CD1 foi criada no WH1 para mover oito peças de um local de preparação no WH1. Essa ordem de cross-dock está relacionada à linha da ordem de saída da ordem de venda S1
- a ordem de cross-dock CD4 foi atualizada de sete para nove peças
- a ordem de transferência T3 foi atualizada de sete para nove peças
- a ordem de cross-dock CD3 foi atualizada de sete para nove peças.

Liquidação de comprometermentos de estoque

O exemplo a seguir descreve a liquidação de demanda de comprometimentos de estoque.

Exemplo 3: Comprometimentos de estoque liquidados com relação às ordens de demanda

De modo similar ao Exemplo 2, depois de você receber a segunda ordem de compra, mas agora com três peças físicas disponíveis e uma quantidade recebida de nove peças.

Um comprometimento de estoque pode existir para uma demanda específica. Por exemplo, existe um comprometimento de estoque para a ordem de venda S3 de duas peças. A escassez real para essa ordem de venda não é 10 nesse caso, mas oito. A escassez para S3, porém, ainda aparece como 10.

A quantidade física é a quantidade física disponível. Isso inclui o comprometimento de estoque para a demanda como exibido nesta sessão. Os comprometimentos de estoque para demanda que não aparecem na sessão não são incluídos nessa quantidade física.

Nota

Você deve respeitar o comprometimento de estoque por linha de demanda. Assim, o seguinte se aplica:

- as atribuições de quantidade feitas para uma linha de demanda na sessão do DMS devem pelo menos atender o estoque comprometido para a linha de demanda
- a soma da quantidade recebida atribuída e da quantidade física atribuída deve ser pelo menos igual à quantidade comprometida.

A quantidade recebida está dentro do intervalo de cross-docking forçado, portanto, primeiro a quantidade recebida é atribuída e, então, a quantidade física.

Item	X
Armazém	WH1
Quantidade recebida na unid. de estoque	9 peças
Estoque disponível	3 peças

A distribuição na sessão de DMS é a seguinte:

Prioridade	Data	Demanda	WH	Escassez	Quantidade recebida atribuída	Estoque atribuído	Ordem cross-dock
106	14/4/2005	Vendas S4	2	2	2		CD4: 7 pçs. - Planejado
203	11/4/2005	Vendas S1	1	10.	7	1	
205	13/4/2005	Vendas S3	2	5		2	
212	15/4/2005	Transferência T2	1	5			
500	20/4/2005	Previsão F1	2	20			

Apesar do fato de que 12 peças devem ser divididas, não é possível atender a demanda S1 de 10 peças devido ao comprometimento de estoque para a demanda S3.

A quantidade recebida disponível a ser atribuída por linha de demanda é calculada como:

quantidade recebida - quantidade recebida atribuída

A quantidade física disponível a ser atribuída por linha de demanda é calculada como:

disponível - (comprometida com outra demanda + comprometida com outra demanda coberta por atribuições) - disponível atribuída à outra demanda

O cálculo das quantidades atribuídas é o seguinte:

Demanda	Escassez	Cálculo re- cebido dis- ponível	Disponível recebido	Cálculo disponível	Disponível	Atribuído recebido	Atribuído disponível
S4	2	9 - 0	9			2	
S1	10.	9 - 2	7	3 - (2 + 10) - 0	1	7	1
S3	5	9 - 9	0	3 - (0 + 0) - 1	2		2
T2	5						
F1	20					—	—
Total						9	3

A quantidade recebida está fora do intervalo de cross-docking forçado, portanto, primeiro é atribuída a quantidade física, então, a quantidade recebida.

A distribuição na sessão de DMS é a seguinte:

Prioridade	Data	Demanda	WH	Escassez	Quantidade recebida atribuída	Estoque atribuído	Ordem cross-dock
106	14/4/2005	Vendas S4	2	2	1	1	CD4: 7 pçs. - Aberto
203	11/4/2005	Vendas S1	1	10.	8	0	
205	13/4/2005	Vendas S3	2	5		2	
212	15/4/2005	Transferência T2	1	5			
500	20/4/2005	Previsão F1	2	20			

O cálculo das quantidades atribuídas é o seguinte:

Demanda	Escassez	Cálculo re-cebido disponível	Disponível recebido	Cálculo disponível	Disponível	Atribuído recebido	Atribuído disponível
S4	2	9 - 0	9	$3 - (2 + 0) - 0$	1	1	1
S1	10.	9 - 1	8	$3 - (2 + 0) - 0$	0	8	0
S3	5	9 - 1 - 8	0	$3 - (0 + 0) - 1$	2		2
T2	5			$3 - (0 + 0) - 1 - 2$	0		
F1	20					—	—
Total						9	3

Configurações de DMS e dados mestres

Para usar fornecimento direto de material (DMS), é preciso primeiro definir vários parâmetros e definir os dados mestres.

Configurar parâmetros e definir dados mestres

Passo 1: Definir parâmetros

Na sessão Parâmetros de gestão de estoque (whinh0100m000), na guia **Cross-dock**, faça o seguinte:

1. Certifique-se de que a caixa de seleção **Cross-dock dinâmico** esteja selecionada.
2. Selecione a caixa de seleção **Fornecimento direto de material (DMS)**.
3. Opcionalmente, selecione a caixa de seleção **Usar regras de prioridade de planejamento**.

Passo 2: Definir regras de prioridade

Use as sessões Definições de prioridade (whinh6120m000) e Regras de prioridade de planejamento (whinh6122m000) para definir as regras de prioridade de planejamento. Quando o DMS for executado, uma prioridade é atribuída a cada demanda. A prioridade é compilada com base nessas regras.

Passo 3: Configurar dados mestres

A funcionalidade do DMS deve ser ativada nas seguintes sessões:

- Armazéns (whwmd2500m000)
- Itens - armazenamento (whwmd4500m000)
- Dados item armazen. (whwmd2510m000)

As configurações nas duas primeiras sessões ativam o DMS nos níveis de item e armazém. Por sua vez, as configurações na sessão Dados item armazen. (whwmd2510m000) determinam como o DMS é usado para uma combinação de armazém e item.

Em cada uma dessas sessões, selecione a caixa de seleção **DMS fornecido** para ativar os seguintes campos:

- **DMS após recebimento**
indica se o DMS será realizado após o recebimento das mercadorias e, se for, de que maneira
- **DMS no recebimento produção (JSC)**
Indica se o DMS será realizado após o recebimento das mercadorias fabricadas e, se for, de que maneira
- **DMS em estoque**
indica se o DMS será aplicado ao estoque disponível e, se for, de que maneira.

Outros campos do DMS incluem os seguintes:

Campo	Consulte...
■ Definição de prioridade	Regras de prioridade
■ Definição de restrição	<i>Restrições de cross-dock (p. 61)</i>
■ Horizonte firme cross-docking	Horizonte firme cross-docking
■ Forçar inter. cross-docking	Forçar inter. cross-docking
■ Local de fornecimento DMS ■ Local de demanda DMS	<i>Local de fornecimento e local de demanda (p. 51)</i>
■ DMS após horizonte de planejamento de recebimento ■ Horizonte de planejamento para DMS no estoque	Horizonte de planejamento de DMS
■ Tipo de demanda para DMS após recebimento ■ Tipo de demanda para DMS no estoque	Tipo de demanda de DMS

Para facilitar a configuração de dados mestres, também é possível definir os quatro principais campos por tipo de item e grupo de itens na sessão Itens - Padrões de armazenamento (whwmd4501m000). Essas configurações atuam como padrões para a sessão Itens - armazenamento (whwmd4500m000).

Passo 4: Configurar a estrutura de fornecimento de armazém

Use as sessões Estruturas fornecimento armazém (whinh6140m000) e Relações estrut. fornec. armazém (whinh6141m000) para definir uma estrutura de fornecimento de armazém. Ao executar o DMS, o LN leva esses relacionamentos de fornecimento da estrutura em conta.

Regras de prioridade de planejamento

Se você usar o fornecimento direto de material (DMS), é possível definir *regras de prioridade de planejamento* para cross-docking. Essas regras especificam condições que podem ser aplicadas a uma situação específica e a uma ordem específica, e resultam em um número de prioridade quando aplicadas a uma ordem específica. Agregar os números de prioridade de todas as regras de prioridade aplicáveis resulta em uma prioridade de planejamento que, por sua vez, é usada como a prioridade do sistema.

Se você usar regras de prioridade de planejamento e criar uma nova ordem de cross-dock ou atualizar uma ordem de cross-dock existente, o LN recalculará e atualizará as prioridades do sistema de todas as outras ordens de cross-dock para a combinação de item e armazém da ordens de cross-dock nova ou alterada. Ordens de cross-dock canceladas e ordens de cross-dock fechadas então são ignoradas.

Nota

- para ordens de cross-dock do tipo **Fornecimento direto de material**, é possível usar somente regras de prioridade de planejamento
- no caso de cross-docking **Dinâmico**, é possível usar regras de prioridade de planejamento ou definições de prioridade de ordem de cross-dock.
Para mais informações, consulte o Prioridade da ordem de cross-dock.

Definir regras de prioridade de planejamento

Para configurar prioridades de planejamento, siga estas etapas:

1. Na sessão Definições de prioridade (whinh6120m000), crie um código de definição e uma descrição de prioridade.
2. No menu Visualizações, Referências o Ações, clique em **Regras de prioridade de planejamento**.
3. Na sessão Regras de prioridade de planejamento (whinh6122m000), crie regras de prioridade de planejamento.

Nota

- o número de regras é ilimitado
- as regras de prioridade de planejamento funcionam de acordo com um sistema de multas. É possível definir pontos de multa por regra se uma regra se aplicar a uma demanda específica, os pontos de multa serão atribuídos a essa demanda. Quanto menos pontos de multa uma demanda tiver, maior será sua prioridade
- os pontos podem ser atribuídos por meio de uma constante de prioridade e usando um fator de prioridade. O fator é primeiro aplicado à regra. A seguir, a constante é adicionada aos pontos de multas resultantes
- se uma regra tiver sido definida para um campo específico, mas a regra não se aplicar à demanda, nenhum ponto de multa será atribuído. Por exemplo, foi definida uma regra especificando que uma demanda receberá 10 pontos se ela não for uma ordem de urgência. Nenhuma regra foi definida para uma demanda que seja uma ordem de urgência. Assim, se a demanda for uma ordem de urgência, a demanda receberá zero ponto. Se a demanda não for uma ordem de urgência, ela receberá 10 pontos
- se nenhuma das regras se aplicar a uma instância de demanda específica, essa demanda receberá o número máximo de pontos de multa, ou seja, a menor prioridade.

Exemplo

A tabela a seguir mostra um exemplo de como especificar regras de prioridade de planejamento.

Definição de prioridade de planejamento A

Regra	Campo de prioridade	Tipo de ordem	Valor de campo	Do valor	Até valor	Unidade de tempo	Fator de prioridade	Constante de prioridade
1	Não aplicável	Previsão	--	--	--	--	--	200
2	Prioridade da ordem	Ordem de venda	--	0	10.000	--	0	10.
3	Prioridade da ordem	Ordem de venda	--	10001	999999	--	0	20
4	Prioridade da ordem	Não aplicável	--	0	999999	--	0	30
5	Ordem de urgência	Não aplicável	Não	--	--	--	--	100

6	Ordem de re- posição	Não aplicá- vel	Não	--	--	--	--	20
7	Restrição de expedição	Ordem de venda	Ordem completa	--	--	--	--	10.
8	Restrição de expedição	Não aplicá- vel	não especi- ficado	--	--	--	--	20
9	Prioridade de cliente	Ordem de venda	--	0	99	--	1	0
10.	Prioridade de cliente	Não aplicá- vel	--	0	99	--	0	50
11	Tempo res- tante	Ord. produ- ção plane- jada	--	0	5	Dias	0	10.
12	Tempo res- tante	Ord. produ- ção plane- jada	--	6	99	Dias	1	5
13	Tempo res- tante	Não aplicá- vel	--	0	99	Dias	1	15
14	Atraso	Ord. produ- ção plane- jada	--	0	99	Dias	- 0,1	10.
15	Atraso	Não aplicá- vel	--	0	99	Dias	- 0,1	15
16	Armazém	Não aplicá- vel	A	--	--	--	--	0
17	Armazém	Não aplicá- vel	não especi- ficado	--	--	--	--	10.
18	Quantidade da ordem	Não aplicá- vel	--	0	1.000	--	- 0,01	10.

Nota: "--" = não disponível

Explicação dos valores do **Campo de prioridade**:

- **Não aplicável**
o LN somente considera o tipo de ordem. Somente é possível definir uma constante de prioridade
- **Prioridade da ordem**
as regras 2 e 3 são definidas para prioridades de ordem para ordens de venda. A regra 4 é para outros tipos de ordem. É possível definir uma constante de prioridade e um fator de prioridade. O valor padrão para ambos os campos é zero
- **Ordem de urgência**
para atribuir prioridade zero a ordens urgentes, defina uma constante de prioridade para ordens não urgentes. Porém, para evitar que nenhuma regra se aplique, resultando em um número alto de prioridade de planejamento (= baixa prioridade), a Infor recomenda também adicionar uma regra para ordens urgentes
- **Ordem de reposição**
para atribuir a prioridade zero a ordens de reposição, defina uma constante de prioridade para ordens não de reposição. Porém, para evitar que nenhuma regra se aplique, resultando em um número alto de prioridade de planejamento (= baixa prioridade), a Infor recomenda também adicionar uma regra para ordens de reposição
- **Restrição de expedição**
para atribuir prioridade maior a restrições de expedição específicas, defina constantes de prioridade maior para outras restrições de expedição
- **Prioridade de cliente**
para restringir os números dentro dos intervalos a números significativos, defina fatores de prioridade entre 0 e 1
- **Tempo restante**
use uma combinação de constantes e fatores de prioridade para priorizar o tempo restante para vários tipos de ordem
- **Atraso**
uma vez que um atraso maior se converteria em uma prioridade mais alta, o fator de prioridade deve, nesse caso, ser negativo
- **Armazém**
especifique um armazém para atribuir a ele uma prioridade maior ou menor que a de outros armazéns
- **Quantidade da ordem**
uma vez que quantidades de ordem maiores normalmente recebem prioridade mais alta, o fator de prioridade aqui também deve ser negativo.

Validar regras de prioridade de planejamento

Uma vez que as regras podem se contradizer, o LN fornece uma opção para validar a definição de prioridade. É preciso validar uma definição de prioridade para poder usá-la. Para fazer alterações à definição de prioridade validada, é preciso primeiro clicar em **Desfazer validar** no menu Visualizações, Referências o Ações na sessão Definições de prioridade (whinh6120m000) ou Regras de prioridade de planejamento (whinh6122m000).

Verificações de validação que estão bloqueando:

- um número de prioridade da ordem maior deve resultar em um número de prioridade maior
- uma ordem urgente geralmente resulta em um número de prioridade menor (maior prioridade) que nenhuma ordem urgente
- um tempo maior restante normalmente resulta em um número de prioridade maior que menos tempo restante
- um atraso maior normalmente resulta em um número de prioridade menor que um atraso mais curto
- uma sobreposição em intervalos definidos Isso exclui a compilação de uma prioridade.
- uma lacuna em intervalos definidos. Isso exclui a compilação de uma prioridade.

Verificações de validação que não estão bloqueando:

- uma ordem de reposição geralmente resulta em um número de prioridade menor (maior prioridade) que nenhuma ordem de reposição
- restrições de expedição geralmente resultam em números de prioridade menores que nenhuma restrição de expedição
- o atraso geralmente tem um número de prioridade menor que o tempo restante
- uma quantidade de ordem maior geralmente resulta em um número de prioridade menor.

Usar regras de prioridade de planejamento

É possível determinar definições de prioridade em vários níveis:

- Na sessão Parâmetros de gestão de estoque (whinh0100m000). A definição de prioridade especificada aqui é padrão para todo armazém.
- Na sessão Armazéns (whwmd2500m000). A definição especificada aqui se torna a padrão para cada novo item vinculado ao armazém.
- Na sessão Dados item armaz. (whwmd2510m000).

Ao priorizar diversas ordens de demanda, o LN primeiro usa uma definição de prioridade de planejamento do nível do item de armazém. Se nenhuma definição de prioridade tiver sido especificada nesse nível, o LN usará a definição conforme especificado no nível do armazém. Se não houver nenhuma definição de prioridade nesse nível também, o LN usará a definição conforme especificado na sessão de parâmetros. Se não houver nenhuma definição aqui também, nenhuma priorização ocorre. O LN calcula as prioridades de planejamento sempre que você executa o planejamento do DMS.

Quando o LN prioriza as definições de demanda baseada em prioridade, todos os dados de demanda para um item específico nos armazéns relevantes são coletados e uma prioridade de planejamento é calculada para cada instância da demanda.

Exemplo

O seguinte exemplo de DMS presume que toda a demanda está na mesma combinação de armazém e item e, por esse motivo, usa a mesma definição de prioridade de planejamento.

Primeiro, várias ordens com atributos relevantes para o cálculo de prioridade são listadas. A seguir, essa seção descreve o cálculo para cada instância da demanda.

Demanda

Nº	Tipo de ordem	Prioridade da ordem	Ordem de urgência	Ordem de reposição	Restrição de expedição	Prioridade de cliente	Tempo restante	Atraso	Armazém	Quantidade da ordem
1	Previsão	-	-	-	-	-	20	-	A	50
2	Ordem de venda	5000	Sim	-	-	10.	5	-	B	50
3	Ordem de venda	25.000	-	Sim	-	20	2	-	B	100
4	Ordem de venda	10.000	-	0	Ordem completa	10.	-	2	A	200
5	Ordem de serviço	20.000	-	-	-	5	1	-	B	100
6	Ordem de serviço	5000	-	-	-	20	-	4	A	50

7	Ord. produção planejada	10.000	-	-	-	-	2	-	A	100
8	Ord. produção planejada	20.000	-	-	-	-	-	3	C	200

Com base no exemplo de definição de prioridade de planejamento, as seguintes prioridades são calculadas:

Regra	Ordem/demanda							
	1	2	3	4	5	6	7	8
1	200	-	-	-	-	-	-	-
2	-	10.	-	10.	-	-	-	-
3	-	-	20	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	30	30	30	30
5	100	-	100	100	100	100	100	100
6	20	20	-	20	20	20	20	20
7	-	-	-	10.	-	-	-	-
8	20	20	20	-	20	20	20	20
9	-	10*1	20*1	10*1	-	-	-	-
10.	50	-	-	-	50	50	50	50
11	-	-	-	-	-	-	-	-
12	-	-	-	-	-	-	-	-

13	20*1+15	5*1+15	2*1+15	-	1*1+15	-	-	-
14	-	-	-	-	-	-	-	-0,1*3+10
15	-	-	-	-	-	-	-	-
16	0	-	-	0	-	0	0	0
17	-	10.	10.	-	10.	-	-	10.
18	-0,01*50 +10	-0,01*50 +10	-0,01*100 +10	-0,01*200 +10	-0,01*100 +10	-0,01*50 +10	-0,01*100 +10	-0,01*200 +10
Prio- rida- de	464	99	196	173	255	244	239	248

Com base nesses resultados, o fornecimento disponível é distribuído na seguinte ordem:

1. Ordem 2 (urgência)
2. Ordem 4 (vencido)
3. Ordem 3 (reposição)
4. Ordem 7
5. Ordem 6 (vencido)
6. Ordem 8 (vencido)
7. Ordem 5
8. Ordem 1 (previsão)

Estruturas de fornecimento de armazém

Para poder começar a usar o fornecimento direto de material (DMS), você deve definir pelo menos uma estrutura de fornecimento de armazém.

Definir estruturas de fornecimento de armazém

Para configurar uma estrutura de fornecimento de armazém, realize as seguintes etapas:

1. Na sessão Estruturas fornecimento armazém (whinh6140m000), insira um novo código e uma descrição adequada.
2. No menu Visualizações, Referências o Ações, clique em **Relações de fornecimento**.
3. Na sessão Relações estrut. fornec. armazém (whinh6141m000), adicione relacionamentos conforme necessário.

Exemplo

Para criar a seguinte estrutura de fornecimento...

Estrutura fornecimento armazém STRUCT1

Armazém de fornecimento	Armazém de destino	Permitir fornecimento de recebimento	Permitir fornecimento de recebimento da produção (JSC)	Permitir fornecimento de estoque
A	B, B1, B2, E	Sim	Sim	Sim
A	C, C1, C2	Sim	Não	Sim

B	B1, B2	Sim	Sim	Não
C	C1, C2	Não	Não	Sim
E	E1, E2	Sim	Sim	Não

...você deve definir os seguintes relacionamentos exclusivos:

Estrutura fornecimento armazém STRUCT1

Armazém de fornecimento	Armazém de destino	Permitir fornecimento de recebimento	Permitir fornecimento de recebimento da produção (JSC)	Permitir fornecimento de estoque
A	B	Sim	Sim	Sim
A	B1	Sim	Sim	Sim
A	B2	Sim	Sim	Sim
A	E	Sim	Sim	Sim
A	C	Sim	Não	Sim
A	C1	Sim	Não	Sim
A	C2	Sim	Não	Sim
B	B1	Sim	Sim	Não
B	B2	Sim	Sim	Não
C	C1	Não	Não	Sim
C	C2	Não	Não	Sim
E	E1	Sim	Sim	Não
E	E2	Sim	Sim	Não

Para definir um relacionamento entre um único armazém e todos os outros armazéns, deixe o campo de tipo de armazém oposto vazio. No exemplo a seguir, o fornecimento do estoque é permitido para o armazém de fornecimento A para todos os outros armazéns de destino:

Estrutura fornecimento armazém STRUCT1

Armazém de fornecimento	Armazém de destino	Permitir fornecimento de recebimento	Permitir fornecimento de recebimento da produção (JSC)	Permitir fornecimento de estoque
A		Não	Não	Sim

Importante!

Depois de definir uma estrutura de fornecimento, você deve especificar a estrutura no campo correspondente na guia **Diversos** da sessão Perfis de usuários (whwmd1540m000). Caso contrário, você não pode usar DMS.

Usar estruturas de fornecimento de armazém

Os relacionamentos da estrutura de fornecimento de armazém são considerados quando o planejamento do DMS é realizado.

Se você iniciar o planejamento do DMS para uma combinação de armazém e item específica, o LN verificará quais relacionamentos de fornecimento se aplicam ao processo atual. Para cada relacionamento de fornecimento aplicável, a estrutura de fornecimento de armazém é consultada para verificar para quais armazéns de destino a demanda deve ser considerada.

Para o exemplo anterior, isso significa que, depois de receber uma confirmação de uma ordem SFC no armazém A, a demanda nos armazéns B, B1, B2 e E é considerada.

Nota

Somente a demanda dos armazéns abastecidos pelo DMS no mesmo agrupamento de armazém é considerada. Isso inclui demanda diretamente no armazém de fornecimento.

Para determinar se um armazém de destino pode ser fornecido, o LN realiza as seguintes etapas:

1. Se, na sessão Parâmetros de gestão de estoque (whinh0100m000), a caixa de seleção **Usar estruturas de fornecimento de armazém** estiver desmarcada, não há qualquer restrição ao relacionamento de fornecimento e todos os relacionamentos de fornecimento são permitidos. O LN não realiza mais verificações.
2. Se a caixa de seleção **Usar estruturas de fornecimento de armazém** estiver selecionada, o perfil do usuário para o usuário atual será recuperado. Se não existir nenhum perfil do usuário ou se a estrutura de fornecimento estiver vazia para o usuário, o usuário não está

autorizado a executar o DMS e, como consequência, o armazém de destino não pode ser abastecido.

3. Se o usuário estiver autorizado a executar o DMS para uma estrutura de fornecimento, o relacionamento para o armazém de fornecimento e os armazéns de destino é pesquisado nos relacionamentos da estrutura de fornecimento de armazém. Se esse relacionamento se aplicar (a data atual está entre **Data de efetividade** e **Data de vencimento**), esse relacionamento será usado para determinar se o armazém de destino pode ser fornecido.
4. Se, na estrutura de fornecimento, não houver nenhum relacionamento para o armazém de fornecimento e o armazém de destino, ou se esse relacionamento não se aplicar mais, um relacionamento para o armazém de fornecimento e um armazém de destino vazio é pesquisado. Se esse tipo de relacionamento se aplicar (a data atual está entre **Data de efetividade** e **Data de vencimento**), esse relacionamento será usado para determinar se o armazém de destino pode ser fornecido.
5. Se, na estrutura de fornecimento, não houver nenhum relacionamento para o armazém de fornecimento e um armazém de destino vazio, ou se esse relacionamento não se aplicar mais, um relacionamento para um armazém de fornecimento vazio e um armazém de destino vazio é pesquisado. Se esse tipo de relacionamento se aplicar (a data atual está entre **Data de efetividade** e **Data de vencimento**), esse relacionamento será usado para determinar se o armazém de destino pode ser fornecido.
6. Se nenhum relacionamento (efetivo) for encontrado, o armazém de destino não pode ser abastecido.

Locais de doca - Critérios de pesquisa

Um armazém pode ter várias docas para preparar e compor/estruturar cargas. As mercadorias são carregadas em caminhões nessas docas. O LN automaticamente seleciona e propõe uma doca de carga específica quando as mercadorias são separadas dos locais de armazém. O processo de seleção de doca é baseado em uma variedade de critérios de seleção possíveis, como item, zona de armazenamento, parceiro de negócios (receptor), transportadora, rota e assim por diante.

O LN seleciona o local da doca com base nos seguintes critérios:

Critérios de Armazenamento para seleção de doca

- **Transp./PSL**
- **Rota**
- **termos de entrega**
- **Definição de embalagem**
- **Ordem de urgência**
- **Código receptor** (para locais de doca de saída)
- **Código expedidor** (para locais de doca de entrada)

Nota

É possível usar os critérios relacionados à Gestão de frete para seleção de doca somente se a caixa de seleção **Gestão de frete (FM)** estiver selecionada na sessão Comps. software implementados (tccom0500m000).

O LN seleciona o local da doca com base nos seguintes critérios:

Critérios de Frete para seleção de doca

- **Rota padrão**
- **Plano de rota**
- **Grupo de meios de transp.**
- **Tipo de transporte**

Nota

- Se os locais de doca não estiverem definidos, o LN selecionará o local de recebimento ou preparação padrão definido na sessão Armazéns (whwmd2500m000).
- Se um local de recebimento ou preparação estiver bloqueado, ele não será levado em conta.

Nota

Os critérios de pesquisa definidos para seleção de doca se aplicam aos locais de doca **Recebimento e Preparação**.

É possível definir as prioridades com base em que o LN seleciona um local de doca. O número mais baixo recebe a maior prioridade e vice-versa. A prioridade mais alta é o número 10, seguida pelo 20, 30, e assim por diante, em ordem decrescente. O LN seleciona um local de doca se os critérios de pesquisa corresponderem às informações da expedição preparada naquela doca.

No caso de critérios de pesquisa conflitantes, a prioridade definida determina qual local de doca é aconselhado. Exemplo

- se uma expedição de um item específico precisar ser preparada na doca 3, mas a rota vinculada à expedição estiver anexada à doca 5
- se a combinação de transportadora e rota em uma expedição resultar em uma doca diferente daquela vinculada ao parceiro de negócios e os termos de entrega na mesma expedição.

Se a caixa de seleção **Usar apenas locais de doca não ocupados** for selecionada na sessão Armazéns (whwmd2500m000), o LN alocará um novo local de doca se o primeiro selecionado estiver ocupado.

Nota

Para garantir que o LN aloque somente locais de doca vagos, é preciso desmarcar a caixa de seleção **Local ocupado** na sessão Armazém - Locais (whwmd3500m000).

Local de fornecimento e local de demanda

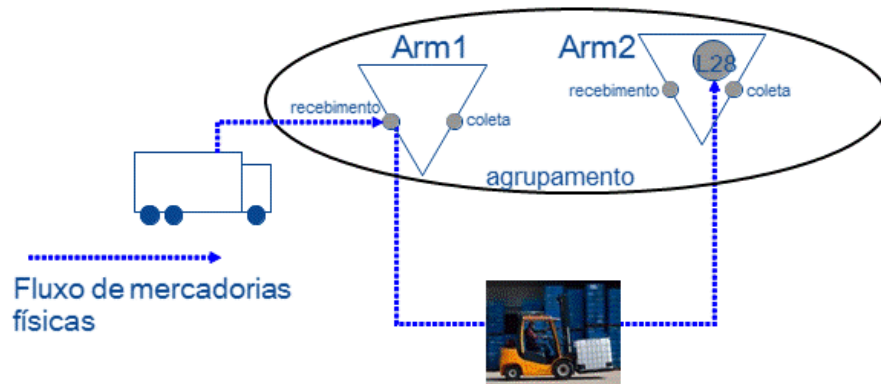
Na sessão Dados item armazen. (whwmd2510m000), é possível definir os seguintes locais, especialmente para DMS:

- **Local de fornecimento DMS**
o local padrão do qual os materiais de uma ordem de produção são fornecidos. Se o armazém for **DMS fornecido**, esse local aparecerá na linha de material de uma ordem de produção. Normalmente, o local de fornecimento é um local no armazém de chão de fábrica perto do centro de trabalho
- **Local de demanda DMS**
o local padrão ao qual o item final de uma ordem de produção é fornecido. Se o armazém for **DMS fornecido**, esse local aparecerá no cabeçalho da ordem de produção.
Para o DMS, a ordem de produção representa demanda no armazém de chão de fábrica.

Fluxo de mercadorias

Se os materiais tiverem sido recebidos no armazém principal e eles forem fornecidos ao armazém do chão de fábrica por meio de uma execução de DMS, a execução do DMS criará uma ordem de transferência do armazém principal ao armazém de chão de fábrica com o local de fornecimento do DMS conforme definido para o material e o armazém de chão de fábrica (destino).

A figura a seguir ilustra esse fluxo de mercadorias.



Explicação

- WH1 é o armazém em que os materiais são recebidos e do qual os materiais são distribuídos
- WH2 é o armazém de chão de fábrica com o local de fornecimento L28
- depois da conclusão da ordem de produção, o item final é recebido no local de destino conforme definido para o item final e o armazém de destino. O armazém de destino pode ser o armazém de chão de fábrica em si ou outro armazém.

Possíveis problemas e recomendações

Fluxo físico versus fluxo de informações

Na sua organização, o fluxo físico pode diferir do fluxo de informações. Nesse caso, a Infor recomenda usar atividades automáticas para os procedimentos de armazenamento no LN o máximo possível.

Ordens de cross-dock estáticas

Se uma linha de ordem de compra for gerada a partir de uma linha da ordem de venda, as mercadorias recebidas devem passar por cross-dock para essa linha de ordem de venda (cross-docking **Estático**). Portanto, se esse tipo de linha da ordem de compra for recebido, a sessão Distribuição de fornecimento direto de material (whinh6130m000) não poderá ou não será iniciada. Contudo, as mercadorias passam por cross-dock para a ordem de venda.

Usar características de item e relacionadas à ordem

Quando o LN determina a demanda, a sessão Distribuição de fornecimento direto de material (whinh6130m000) também considera características relacionadas ao item e à ordem, como lotes e números de série, unidades de efetividade, definições de pacote e unidades vinculantes específicos. Porém, o uso de tais características de item e relacionadas à ordem específica afeta adversamente a funcionalidade do DMS.

DMS e outras atividades de armazenamento

Quando ocorrer um recebimento para uma combinação de armazém e item com a caixa de seleção **DMS após recebimento** ou **DMS no recebimento produção (JSC)** selecionada, o DMS irá ou deverá sempre preceder à atividade de armazenamento seguinte. Isso se aplica se a próxima atividade, por exemplo, se **Gerar aconselhamento de entrada** for uma atividade automática.

DMS em um ambiente não controlado por local

Se uma execução do DMS for realizada em um ambiente não controlado por local, ou seja, o item e/ou o armazém não forem controlados por local, o **DMS após recebimento** também é possível. Se, nesse caso, os itens forem recebidos, eles serão imediatamente colocados em estoque e o local dos itens será desconhecido. Ainda é possível aplicar DMS à quantidade recebida da mesma maneira que em um ambiente controlado por local, com uma exceção: em vez de ordens de cross-dock, o LN gera aconselhamento de saída, de modo similar ao **DMS em estoque**.

Se o armazenamento e/ou o item não forem controlados por local, você poderá definir uma zona de armazenamento na sessão Dados item armazen. (whwmd2510m000). No Relatório de transferência do DMS, essa zona será usada em vez de um local.

DMS e Planejamento empresarial

Todos os armazéns abastecidos pelo DMS em um agrupamento são considerados, enquanto o Planejamento empresarial somente considera armazéns em um agrupamento com a caixa de seleção **Incluir no Planejamento Empresarial** marcada na sessão Armazéns (tcmcs0503m000). Portanto, se o Planejamento empresarial for usado para planejamento de compra, o Infor recomenda fortemente que você selecione a caixa de seleção **Incluir no Planejamento Empresarial** para armazéns que sejam **DMS fornecido**.

Prevenir a movimentação de ida e vinda das mercadorias

É possível mover as mercadorias de volta para o armazém do qual se originaram se, no intervalo entre as execuções de planejamento, a demanda de maior prioridade mudar para o armazém do qual essas mercadorias foram enviadas. Portanto, para evitar que as mercadorias fiquem se deslocando entre os armazéns, certifique-se de ter um intervalo adequado entre execuções do DMS e esteja atento a mudanças bruscas de prioridade.

Introdução

Na sessão Dados item armaz. (whwmd2510m000), para definir um horizonte firme para a data de entrega planejada da demanda especificada (linha da ordem de saída), é possível especificar tolerâncias de tempo máximo e mínimo. Na mesma sessão, também é possível definir um lead time de cross-dock.

Se você definir as tolerâncias de tempo mínima e máxima para zero, o LN ignorará o horizonte firme.

Horizonte firme em um ambiente de DMS

Se você executar o planejamento de DMS e a distribuição de processo, as ordens de cross-dock e as ordens de transferência serão geradas. Se as ordens de cross-dock são, de fato, geradas podem ser influenciadas pelo horizonte firme e o force cross-docking range.

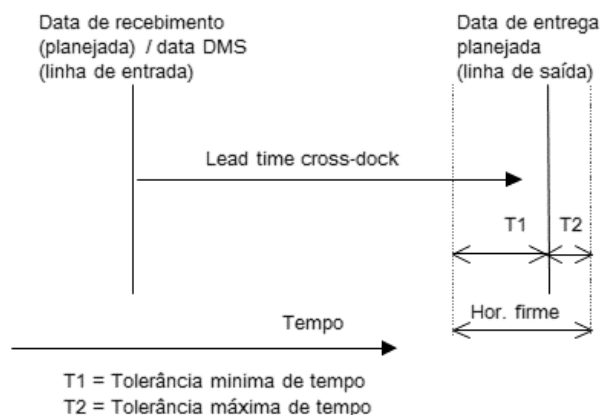
As mercadorias recebidas passam por cross-dock somente se o total da data do recebimento mais o lead time cross-dock ficar dentro do horizonte firme. Caso contrário, as mercadorias recebidas são de entrada.

A data considerada pelo LN depende da maneira em que você executa o DMS:

Se você executar o DMS...	O LN considera...
Durante confirmação de recebimento	Data real de recebimento
Depois de relatar uma operação como concluída	Data de recebimento planejado
Manualmente após confirmar recebimento	Datas reais (DMS)

Exemplo

Este exemplo presume que você executa o DMS durante confirmação de recebimento. Como mostra a figura a seguir, da data do recebimento mais o lead time cross-dock fica dentro do horizonte firme.



Horizonte firme cross-docking

Nesse caso, a ordem de cross-dock é gerada. Se o resultado da data do recebimento e do lead time cross-dock ficaria fora do horizonte firme, nenhuma ordem de cross-dock é gerada. As mercadorias então seriam de entrada, em vez de serem definidas para cross-dock.

Configurando um horizonte firme, você pode evitar que as mercadorias passem por cross-dock cedo demais, o que resulta nas mercadorias ficarem um longo tempo no local de preparação. Por outro lado, também é possível realizar o cross-dock de mercadorias que já estão vencidas, levando o horizonte firme em conta.

Nota

As tolerâncias mínima e máxima do horizonte firme sempre são consideradas para a combinação de armazém e item para a qual a ordem de cross-dock deve ser gerada. Se, por exemplo, uma ordem de cross-dock for criada para o armazém de fornecimento WH1 e o item X, outro horizonte firme pode ser usado para uma ordem de cross-dock criada no armazém de destino WH2 para o item X.

Introdução

Na sessão Dados item armazen. (whwmd2510m000), é possível especificar quantidades mínima e máxima de cross-dock forçado, o que lhe permite forçar cross-docking sempre que for recebida uma quantidade dentro do intervalo especificado.

Impacto do cross-docking forçado

- se as quantidades mínima e máxima de cross-dock forçado forem ambas definidas para zero, o LN não tenta forçar cross-docking da quantidade recebida.
Para DMS, isso significa que o LN sempre tenta primeiro fornecer do estoque se o **DMS em estoque** estiver definido para **Recebimento e saída**. Se a demanda exceder o estoque disponível, o LN realiza o cross-dock da quantidade recebida para atender a demanda restante
- se você definir a quantidade máxima de cross-dock forçado para o máximo e a quantidade mínima de cross-dock forçado para zero, o LN sempre tentará primeiro realizar o cross-dock das mercadorias recebidas.
Para DMS, isso significa que a primeira quantidade recebida é usada para atender a demanda. Se a demanda exceder a quantidade recebida, a quantidade restante será fornecida do estoque caso **DMS em estoque** esteja definido para **Recebimento e saída**.
O mesmo se aplica quando as quantidades mínima e máxima de cross-dock forçado são definidas para valores específicos e a quantidade recebida fica dentro desse intervalo.

Cross-docking forçado em um ambiente do DMS

Dependendo das quantidades de cross-dock forçado, o LN primeiro atribui a quantidade recebida ou a quantidade física. Os seguintes exemplos presumem que você especificou um intervalo de cross-docking forçado de zero a 20.

Exemplo 1

Item	X
Armazém	WH1
Quantidade recebida na unid. de estoque	10 pçs.
Estoque disponível	15 pçs.

A quantidade recebida é 10 e, portanto, está no intervalo presumido. Assim, a quantidade recebida será atribuída primeiro e, então, a quantidade física. A distribuição na sessão de DMS é a seguinte:

Prioridade	Data	Demanda	WH	Escassez	Quantidade recebida atribuída	Estoque atribuído
106	14/4/2005	Vendas S4	2	2	2	
203	11/4/2005	Vendas S1	1	10.	8	2
205	13/4/2005	Vendas S3	2	5		5
212	15/4/2005	Transferência T2	1	5		5
500	20/4/2005	Previsão F1	2	20		3

Exemplo 2

Item	X
Armazém	WH1
Quantidade recebida na unid. de estoque	25 peças
Estoque disponível	15 pçs.

A quantidade recebida é 25 e, portanto, está fora no intervalo presumido. Assim, a quantidade física será atribuída primeiro e, então, a quantidade recebida. A distribuição na sessão de DMS é a seguinte:

Prioridade	Data	Demanda	WH	Escassez	Quantidade recebida atribuída	Estoque atribuído
106	14/4/2005	Vendas S4	2	2		2
203	11/4/2005	Vendas S1	1	10.		10.
205	13/4/2005	Vendas S3	2	5	2	3
212	15/4/2005	Transferência T2	1	5	5	
500	20/4/2005	Previsão F1	2	20	3	

A quantidade recebida restante é colocada no estoque.

Nota

Na ocasião, toda a demanda pode ser fornecida do estoque e toda a quantidade recebida é colocada em estoque.

Restrições de cross-dock

Para cross-docking, você pode definir as *regras de restrição*. O LN usa o conjunto de regras incluídas em uma definição de restrição para determinar se devem ser criadas ordens de cross-dock. As regras são verificadas uma após a outra. Se uma condição válida for cumprida, nenhuma ordem de cross-dock será criada. Se nenhuma regra se aplicar, o LN permite a criação de ordens de cross-dock.

Ao tentar determinar se deseja criar ordens de cross-dock, o LN primeiro usa uma definição de restrição do nível de armazém-item. Se nenhuma definição de restrição tiver sido especificada nesse nível, o LN usará a definição conforme especificado no nível do armazém. Se não houver nenhuma definição de restrição nesse nível também, o LN usará a definição conforme especificado na sessão de parâmetros. Se não existir nenhuma definição de restrição aqui também, isso implica que nenhuma restrição se aplica e que a ordem de cross-dock pode ser gerada.

Nota

- para manter definições de restrição cross-dock, use as seguintes sessões:
 - Definições de restrição cross-dock (whinh6150m000)
 - Regras de restrição cross-dock (whinh6151m000)
- restrições de cross-dock são levadas em conta independentemente do uso de fornecimento direto de material (DMS).

Exemplo

Definição de restrição de cross-dock: CDRD1

Regra	Origem da ordem	Tipo de ordem	Sistema de forneci- mento	Escassez
-------	-----------------	---------------	------------------------------	----------

1	Vendas	SP1	Nenhum	Não aplicável
2	Nenhum		Ordem controlada/ Única	Não
3	Transferência		Nenhum	Sim

Explicação

Para as seguintes ordens, nenhuma ordem de cross-dock deve ser gerada:

- ordens de venda com o tipo de ordem SP1 e nenhuma escassez ocorrendo
- ordem de produção SFC com o tipo de ordem de armazém P01 e o método de fornecimento **Ordem controlada/Única**
- ordem de transferência com o tipo de ordem T01 e uma escassez ocorrendo.

Para as seguintes ordens, ordens de cross-dock podem ser geradas:

- ordem de venda com o tipo de ordem SP2 e nenhuma escassez ocorrendo
- ordem de produção SFC com o tipo de ordem de armazém P01 e o método de fornecimento **Ordem controlada/lote**
- ordem de transferência com o tipo de ordem T01 e nenhuma escassez ocorrendo.

Introdução

O impacto do cross-docking time fence, do force cross-docking range e do *cross-dock restrictions* (p. 61) depende se essas configurações são usadas em um ambiente do DMS ou em um ambiente não DMS.

Impacto em um ambiente de DMS

A tabela a seguir resume o impacto das configurações de cross-docking sobre recebimentos se você usar **DMS após recebimento**. A coluna Resultado descreve o que acontece durante uma execução do DMS.

Configuração:				Resultado
CR	FC	TF	RA	
N/A	N/A	N/A	Y	Não é possível gerar ordens de cross-dock e linhas de ordem de cross-dock se os critérios para uma restrição de cross-dock forem cumpridos.
N/A	Y	Y	N	Ordens de cross-dock e linhas de ordens cross-dock são geradas somente antes de o esto-

				<p>que ser usado para atender a demanda, se o intervalo de cross-docking forçado e o horizonte firme forem cumpridos.</p> <p>Se a demanda persistir após o fornecimento das mercadorias do estoque, as ordens de cross-dock e as linhas de ordem de cross-dock são geradas somente se o horizonte firme for cumprido.</p>
N/A	Y	N	N	<p>Ordens de cross-dock e linhas de ordens cross-dock são geradas somente antes de o estoque ser usado para atender a demanda, se o intervalo de cross-docking forçado for cumprido.</p> <p>Se a demanda persistir após o fornecimento das mercadorias do estoque, as ordens de cross-dock e as linhas de ordem de cross-dock são geradas.</p>
N/A	N	Y	N	<p>As ordens de cross-dock e as linhas de ordem de cross-dock são geradas somente se o hori-</p>

				zonte firme for cumprido.
N/A	N	N	N	Em contrapartida, com um ambiente não DMS, as ordens de cross-dock e as linhas de ordens cross-dock sempre são geradas. Se a demanda persistir após o fornecimento das mercadorias do estoque, as ordens de cross-dock e as linhas de ordem de cross-dock são geradas.

CR -	Gerar linhas de ordem cross-dock ao confirmar recebimento (não se aplica a DMS)
FC -	Definição de Forçar inter. cross-docking : <ul style="list-style-type: none"> ■ Sim = o intervalo é, por exemplo, de 10 a 100. ■ Não = o intervalo é de zero a zero.
TF -	Definição de Horizonte firme cross-docking : <ul style="list-style-type: none"> ■ Sim = Tolerância mínima é, por exemplo, de 10 horas e a tolerância máxima é de 15 horas. ■ Não = as tolerâncias máxima e mínima têm um valor de zero.
RA -	Definição da Definição de restrição (Sim/não).

aconselhamento de saída

Uma lista gerada pelo LN que indica o local e o lote do qual as mercadorias devem ser separadas e possivelmente receber baixa, considerando fatores como locais bloqueados e o método de saída.

armazém de chão de fábrica

Um armazém que armazena estoque intermediário a fim de fornecer aos centros de trabalho. Um armazém de chão de fábrica é vinculado a uma célula de trabalho individual, uma linha de montagem ou um ou mais centros de trabalho. Um armazém de chão de fábrica pode ser abastecido com mercadorias por meio de ordens de reabastecimento ou por fornecimento de material baseado em pull.

Os métodos de fornecimento de material baseado em pull são:

- **Ordem controlada/lote** (aplicável somente em Controle de montagem).
- **Ordem controlada/SILS** (aplicável somente em Controle de montagem).
- **Ordem controlada/Única** (aplicável somente em Controle de produção por encomenda).
- **KANBAN.**
- **Ponto de estoque distribuído no tempo.**

Os itens armazenados no armazém de chão de fábrica não fazem parte do WIP. Quando os itens saem do armazém de chão de fábrica para uso na produção, seu valor é adicionado ao WIP.

comprometimento de estoque

O estoque de reserva para uma ordem sem considerar o armazenamento físico das mercadorias no armazém. Anteriormente chamado de alocação firme.

definição de prioridade de ordens de cross-dock

Um conjunto de prioridades definido pelo usuário atribuído a um ou mais campos da tabela do LN. O LN usa a definição de prioridade de ordens cross-dock para gerar a prioridade do sistema da ordem de cross-dock.

Nota

- É possível usar definições de prioridade da ordem de cross-dock somente para cross-docking **Dinâmico**.
- Em vez de definições de prioridade de ordem de cross-dock, e dependendo da configuração de parâmetro, é possível aplicar regras de prioridade de planejamento a cross-docking **Dinâmico**.

Ver: [prioridade do sistema](#), [regra de prioridade de planejamento](#)

DMS

Ver: *fornecimento direto de material (p. 68)*

estrutura de fornecimento de armazém

Definidas para fornecimento direto de material, um agrupamento de armazéns específico do usuário, que consiste em um ou mais armazéns de fornecimento e vários armazéns de destino.

Ver: [fornecimento direto de material](#)

fornecimento direto de material

Um método de fornecimento em que recebimentos (pendentes) e estoque físico disponível são usados para atender a demanda de alta prioridade dentro do agrupamento de armazéns específico do usuário. Esse método de fornecimento pode ser executado de modo automático, interativo ou manual usando a sessão Distribuição de fornecimento direto de material (whinh6130m000).

Abreviação: DMS

Ver: cross-docking, [estrutura de fornecimento de armazém](#)

grupo de itens

Grupo de itens com características similares. Cada item pertence a um grupo de itens em particular. O grupo de itens é usado em combinação com o tipo de item para configurar os padrões do item.

item de planejamento

Um item com sistema de ordem **Planejado**.

A produção, distribuição ou compra desses itens é planejada no Planejamento empresarial com base na previsão ou na demanda real.

É possível planejar esses itens por meio do seguinte:

- Planejamento baseado em mestre, que é semelhante às técnicas de programação de produção mestre.
- Planejamento baseado em ordem, que é semelhante às técnicas de planejamento de necessidades de materiais.
- Uma combinação de planejamento baseado em mestre e planejamento baseado em ordem.

Os itens de planejamento podem ser um dos seguintes:

- Um item real fabricado ou comprado.
- Uma família de produtos.
- Um modelo básico, ou seja, uma variante de produto definida de um item genérico.

Um grupo de itens de planejamento ou famílias semelhantes é chamado de uma família de produtos. Os itens são agregadas para fornecer um plano mais geral do que aquele previsto para itens individuais. Um código exibido pelo segmento do agrupamento do código do item mostra que o item de planejamento é um item agrupado utilizado no planejamento de distribuição.

lead time de cross-dock

O intervalo de tempo, definido em horas ou dias, entre o recebimento das mercadorias no local de recebimento até o momento em que as mercadorias saem do armazém do local de preparação. Inclui os tempos de espera normais no local de recebimento e/ou preparação e o tempo de inspeção.

Nota

É possível definir lead times de cross-dock para armazéns e/ou combinações de item e armazéns.

menu Visualizações, Referências e Ações

Os comandos são distribuídos através de menus **Visualizações**, **Referências** e **Ações** ou exibidos como botões. Em liberações anteriores do LN e da UI da web, esses comandos estavam localizados no menu *Específico*.

ordem de cross-dock

Uma linha da ordem de saída para a qual as mercadorias devem passar por cross-dock. Uma ordem de cross-dock pode ser atendida criando linhas de ordem de cross-dock para ela.

Ver: linha de ordem de cross-dock

ordem de transferência

Um tipo de ordem de armazenamento criado para registrar transações de estoque de um armazém de expedição para um armazém de destino ou entre dois locais em um armazém. Uma ordem de transferência pode ser criada manualmente ou gerada por outros pacotes ou módulos no LN. Uma ordem de transferência tem o tipo de transação **Transferência**.

Sinônimo: transferência de armazém, ordem de transferência de armazenamento

prioridade do sistema

Uma prioridade baseada nas regras de prioridade de planejamento ou nas prioridades de ordem de cross-dock. LN usa a prioridade do sistema junto com a prioridade do usuário para determinar a prioridade de uma ordem de cross-dock. O LN gera linhas de ordens cross-dock e, durante o aconselhamento de entrada, avisa linhas de ordem de cross-dock para ordens de cross-dock com a prioridade mais alta primeiro.

Nota

- Se você usar regras de prioridade de planejamento, no caso de **Fornecimento direto de material** e, opcionalmente, de cross-docking **Dinâmico**, a prioridade do sistema de ordens de cross-dock geradas corresponde à prioridade de planejamento.
- Para ordens de cross-dock do tipo **Fornecimento direto de material**, a prioridade do sistema é usada como valor padrão para a prioridade do usuário.
- A prioridade do usuário é considerada antes da prioridade do sistema.

Ver: prioridade do usuário, definição de prioridade de ordens cross-dock, regra de prioridade de planejamento, fornecimento direto de material

regra de prioridade de planejamento

Uma condição definida pelo usuário que pode ser aplicada a uma situação e a uma ordem específicas, e que resulta em um número de prioridade quando aplicada a uma ordem específica. Agregar os números de prioridade de todas as regras de prioridade aplicáveis resulta em uma prioridade de planejamento que, por sua vez, é usada como a prioridade do sistema.

Nota

- Para ordens de cross-dock do tipo **Fornecimento direto de material**, é possível usar somente regras de prioridade de planejamento.
- No caso de cross-docking **Dinâmico**, é possível usar regras de prioridade de planejamento ou definições de prioridade de ordem de cross-dock.

Ver: cross-docking, definição de prioridade de ordens cross-dock, prioridade do sistema

tipo de item

Uma classificação de itens usada para identificar se o item é, por exemplo, um item comprado, um item fabricado ou um item de equipamento. Dependendo do tipo de item, certas funções irão se aplicar somente a esse item.

transferência de armazém, ordem de transferência de armazenamento

Ver: *ordem de transferência (p. 70)*

Índice

- aconselhamento de saída, 67**
 - armazém de chão de fábrica, 67**
 - Armazém de destino**
 - DMS, 19
 - Armazém de fornecimento**
 - DMS, 19
 - comprometimento de estoque, 67**
 - Comprometimentos de estoque**
 - liquidação de demanda, 30
 - Configuração**
 - fornecimento direto de material, 35
 - Cross-dock**
 - regras de prioridade de planejamento, 37
 - definição de prioridade de ordens de cross-dock, 68**
 - Demanda**
 - DMS, 19
 - priorizar, 19
 - DMS, 9, 68**
 - ambiente não controlado por local, 53
 - armazém de destino, 19
 - armazém de fornecimento, 19
 - configurações, 35
 - configurações de parâmetro, 9
 - dados mestres, 35
 - demanda, 19
 - estrutura de fornecimento de armazém, 45
 - fluxo de informações, 53
 - fluxo físico, 53
 - fluxos de fornecimento, 9
 - horizonte de planejamento, 19
 - local de demanda, 51
 - local de fornecimento, 51
 - ordens de cross-dock estáticas, 53
 - outras atividades de armazenamento, 53
 - perguntas de configuração, 9
 - planejamento, 15
 - Planejamento empresarial, 53
 - processar, 15
 - recursos relacionados ao item, 53
 - recursos relacionados à ordem, 53
 - estrutura de fornecimento de armazém, 68**
 - Estrutura de fornecimento de armazém**
 - DMS, 45
 - Fluxos de fornecimento**
 - DMS, 9
 - fornecimento direto de material, 68**
 - Fornecimento direto de material, 9**
 - configuração, 35
 - grupo de itens, 68**
 - item de planejamento, 69**
 - lead time de cross-dock, 69**
 - Liquidação de demanda**
 - comprometimentos de estoque, 30
 - ordens de cross-dock em processo, 27
 - Sessão de DMS, 22
 - Locais de doca - Critérios de pesquisa, 48**
 - Local de demanda**
 - DMS, 51
 - Local de fornecimento**
 - DMS, 51
 - menu Visualizações, Referências o Ações, 69**
 - ordem de cross-dock, 69**
 - ordem de transferência, 70**
 - Ordens de cross-dock em processo**
 - liquidação de demanda, 27
 - ordens de cross-dock estáticas**
 - DMS, 53
 - Ordens de cross-dock**
 - restrições, 61
 - Planejamento empresarial**
 - DMS, 53
 - prioridade do sistema, 70**
 - recursos relacionados ao item**
 - DMS, 53
 - recursos relacionados à ordem**
-

DMS, 53

regra de prioridade de planejamento, 70

Regras de prioridade de planejamento

cross-docking, 37

Restrições

ordens de cross-dock, 61

Sessão de DMS

liquidação de demanda, 22

principais características, 9

tipo de item, 71

transferência de armazém, ordem de

transferência de armazenamento, 70
