



# Infor LN Armazenamento Guia do usuário para cross-docking

---

Copyright © 2017 Infor

Todos os direitos reservados. As marcas e logomarcas definidas aqui são marcas comerciais e/ou marcas comerciais registradas da Infor. Todos os direitos reservados. Todas as outras marcas comerciais listadas aqui são de propriedade de seus respectivos proprietários.

### Notas importantes

O material contido nesta publicação (inclui toda e qualquer informação adicional) constitui e contém informação confidencial e de propriedade da Infor.

Ao ter acesso ao anexo, você reconhece e concorda que o material (incluindo qualquer modificação, tradução ou adaptação do mesmo) e todos os direitos autorais, segredos de negócios, todos os outros direitos, títulos e lucros, são de propriedade somente da Infor, e que você deve obter o direito, título ou qualquer ganho sob o material (inclusive em qualquer modificação, tradução ou adaptação do mesmo) em virtude da sua análise, exceto o direito não exclusivo para utilizar o material, somente em conexão e com o apoio da licença de uso do software disponibilizado à sua empresa pela Infor, conforme acordo separado ("Propósito").

Além disso, através do acesso ao material anexo, você reconhece e concorda em manter, tanto o material em estrita confidencialidade, quanto o uso do mesmo limitado ao Propósito descrito acima.

Embora a Infor tenha tomado o devido cuidado para assegurar que o material incluído nesta publicação esteja preciso e completo, a Infor não garante que a informação contida nesta publicação está completa, não contém erros tipográficos ou outros erros, ou que você encontrará seus requisitos específicos. Como tal, a Infor não assume e por meio desta se isenta de toda responsabilidade, resultante ou de qualquer forma, por qualquer perda ou dano ocasionado a qualquer pessoa ou entidade ou ainda por relatar erros ou omissão nesta publicação (incluindo informações complementares), se tais erros ou omissões resultarem da negligência, acidente ou qualquer outra causa.

### Reconhecimento da Marca Registrada

Qualquer empresa, produto, marca ou nome de serviço referenciado deve ser marca registrada por seus respectivos proprietários.

### Informação da Publicação

---

**Código do Documento** whcrossdockug (U8939)

---

**Liberação** 10.5 (10.5)

---

**Criado em** 21 de dezembro de 2017

---

---

# Tabela de Conteúdo

## Sobre este documento

<b>Capítulo 1 Introdução.....</b>	<b>7</b>
Cross-docking dinâmico.....	7
Cenários especiais.....	7
Cross-docking dinâmico com estoque em excesso.....	8
<b>Capítulo 2 Processo de cross-docking.....</b>	<b>11</b>
Processo de cross-docking.....	11
Configurações de cross-docking.....	14
Restrições de cross-dock.....	14
Prioridades de cross-dock ou regras de prioridade de planejamento.....	14
<b>Capítulo 3 Unidades de gestão de cross-dock.....</b>	<b>15</b>
Unidades de gestão e cross-dock.....	15
Unidades de gestão não divisíveis.....	16
Expedições projetadas.....	16
Reutilização de unidades de gestão com cross-dock.....	17
Unidades de gestão de cross-dock e controle de local.....	17
Unidades de gestão de cross-dock e aconselhamento de entrada.....	18
<b>Capítulo 4 Prioridades de ordem de cross-dock.....</b>	<b>21</b>
Prioridade da ordem de cross-dock.....	21
<b>Capítulo 5 Regras de prioridade de planejamento.....</b>	<b>25</b>
Regras de prioridade de planejamento.....	25
Definir regras de prioridade de planejamento.....	25
Validar regras de prioridade de planejamento.....	29
Usar regras de prioridade de planejamento.....	29
<b>Capítulo 6 Janela de tempo de cross-docking.....</b>	<b>33</b>
Janela de tempo de cross-docking.....	33

---

---

<b>Capítulo 7 Forçar inter. cross-docking.....</b>	<b>37</b>
Forçar inter. cross-docking.....	37
Introdução.....	37
Impacto do cross-docking forçado.....	37
Cross-docking forçado em um ambiente do DMS.....	37
Cross-docking forçado em um ambiente não DMS.....	39
<b>Capítulo 8 Restrições de cross-dock.....</b>	<b>41</b>
Restrições de cross-dock.....	41
<b>Capítulo 9 Impacto das configurações de cross-docking.....</b>	<b>43</b>
Impacto das configurações de cross-docking.....	43
Introdução.....	43
Impacto em um ambiente de DMS.....	43
Impacto em um ambiente não DMS.....	45
<b>Capítulo 10 Perguntas frequentes.....</b>	<b>49</b>
O que acontece se.....	49
<b>Capítulo 11 Solução de problema.....</b>	<b>53</b>
Solução de problemas.....	53
Cross-dock.....	53
<b>Apêndice A Glossário.....</b>	<b>55</b>

Índice

---

---

## Sobre este documento

Este guia fornece uma introdução ao cross-dock e descreve as funções e a configuração de cross-dock.

### Como ler este documento

Este documento foi montado de tópicos da Ajuda online. Em função disso, as referências a outras seções do manual são apresentadas como mostrado no exemplo a seguir:

Para obter detalhes, consulte *Para configurar itens serializados*. Para localizar a seção citada, consulte o índice ou use o índice remissivo no fim do documento.

Termos sublinhados indicam um link para uma definição do glossário. Ao visualizar este documento online e clicar no texto sublinhado, ele saltará para a definição do glossário no fim do documento.

### Entrando em contato com a Infor

Se você tiver perguntas sobre os produtos da Infor, visite o portal Infor Xtreme Support em [www.infor.com/inforxtreme](http://www.infor.com/inforxtreme).

Se atualizarmos este documento após a liberação do produto, a nova versão será postada neste site. É recomendável que você verifique este site periodicamente para obter a documentação atualizada.

Se tiver comentários sobre a documentação da Infor, entre em contato com [documentation@infor.com](mailto:documentation@infor.com).



## Cross-docking dinâmico

No LN, o cross-docking dinâmico permite aos usuários criar ordens de cross-dock e linhas de ordens cross-dock de modo ad hoc. É possível fazer alterações às ordens de cross-dock e às linhas de ordens de cross-dock, incluindo cancelamento, na sessão *cross-docking process* (p. 11) em vários momentos. O LN também pode criar automaticamente ordens de cross-dock e/ou linhas de ordem de cross-dock.

### Sistema pull

O cross-docking dinâmico tem suporte para um sistema pull. O processo de cross-docking é iniciado criando uma ordem de cross-dock para uma linha de ordem de saída. Para essa ordem de cross-dock, linhas de ordens cross-dock podem ser criadas. As linhas de ordens cross-dock são basicamente linhas de ordem de entrada. A linha de ordem de saída serve como ordem de cross-dock, enquanto a linha de ordem de entrada serve como linha de ordem de cross-dock. As linhas de ordem de saída e de entrada são vinculadas umas às outras criando ordens de cross-dock e linhas de ordens cross-dock. Dessa maneira, o cross-docking é iniciado da linha de ordem de saída e as mercadorias são obtidas do local de recebimento para o local de preparação. Os usuários também podem iniciar o cross-docking da linha de recebimento ou da linha da ordem de entrada. Porém, uma linha de ordem de saída/ordem de cross-dock é necessária para vincular a linha da ordem de entrada também.

### Cenários especiais

- uma linha de ordem de entrada pode atender várias ordens de cross-dock, ou seja, para uma única linha da ordem de entrada, várias linhas de ordens cross-dock para várias ordens de cross-dock podem ser criadas ( Exemplo 1)
- várias linhas de ordem de entrada podem atender uma única ordem de cross-dock. ( Exemplo 2)

### Exemplo 1

Linha de ordem de venda A, 100 peças; linha de ordem de venda B, 75 peças; ordem de compra esperada C, 200 peças.

Para a ordem de venda A, crie a ordem de cross-dock nº 1 com uma linha de ordem de cross-dock para 100 peças, correspondendo à ordem de compra C.

Para a ordem de venda B, crie a ordem de cross-dock nº 2 com uma linha de ordem de cross-dock para 75 peças, também correspondendo à ordem de compra C.

Ordem de vendas	pçs.	Ordem cross-dock	Ln. ordem cross-dock	pçs.	Ordem de compra	pçs.
A	100	#1	#11	100	C	200
B	75	nº 2	nº 21	75	C	200

As 25 pçs. restantes não passarão por cross-dock.

## Exemplo 2

Linha de ordem de venda A, 100 peças; ordens de compra esperadas B, C e D, 40 peças cada.

Para a ordem de venda A, crie uma única ordem de cross-dock para 100 peças, com duas linhas de ordem de cross-dock para 40 peças cada e uma linha de ordem de cross-dock para 20 peças.

Ordem de vendas	pçs.	Ordem cross-dock	pçs.	Ln. ordem cross-dock	pçs.	Ordem de compra	pçs.
A	100	#1	100	#11	40	B	40
				nº 12	40	C	40
				nº 13	20	D	40

As 20 pçs. restantes podem ser vinculadas a outra ordem de cross-dock ou não passarão por cross-dock.

## Cross-docking dinâmico com estoque em excesso

Este tópico explica o processamento do seguinte quando o estoque está disponível:

- ordem de cross-dock
- aconselhamento de saída

Depois de criar uma ordem de cross-dock, é possível gerar um aconselhamento de saída para a parte restante da quantidade solicitada (a quantidade para a qual a ordem de cross-dock não é gerada). Quando você precisar gerar um aconselhamento de saída para a quantidade solicitada de uma linha de ordem de saída, precisará primeiro cancelar ou cancelar parcialmente a ordem de cross-dock. Pode ser necessário gerar um aconselhamento de saída porque o estoque é disponibilizado devido aos seguintes motivos:

- Ordem de ajuste
- Contagem cíclica
- desbloqueio de estoque

A ordem de cross-dock é cancelada de modo automático (parcial ou totalmente) somente se o parâmetro **Cancelar ordem cross-dock qdo estoque pode ser aconselhado** estiver selecionado na sessão Parâmetros de gestão de estoque (whinh0100m000).

As ordens de cross-dock são canceladas de modo automático ou podem ser canceladas parcialmente com base na disponibilidade de estoque. Os possíveis cenários são explicados a seguir:

- Quando não houver estoque disponível, a ordem de cross-dock relacionada não será cancelada.
- Quando houver estoque disponível para as linhas de ordem de saída e houver uma ordem de cross-dock relacionada sem linhas de ordem de cross-dock, a ordem cross-dock será cancelada por completo se o valor do parâmetro **Cancelar ordem cross-dock qdo estoque pode ser aconselhado** for **Ordens cross-dock abertas** ou **Ordens cross-dock planejadas e abertas**.

Quando não houver estoque suficiente disponível para repor a quantidade solicitada por completo, a quantidade da ordem de cross-dock solicitada é reduzida pela quantidade necessária para tornar o aconselhamento possível.

- Quando houver estoque disponível para uma linha de ordem de saída e houver uma ordem de cross-dock relacionada com linhas de ordem de cross-dock, a ordem cross-dock será cancelada de modo parcial se o valor do parâmetro **Cancelar ordem cross-dock qdo estoque pode ser aconselhado** for ou **Ordens cross-dock planejadas e abertas**. Quando as ordens de cross-dock são parcialmente canceladas, a quantidade da ordem de cross-dock solicitada é reduzida para uma quantidade igual à quantidade planejada da ordem de cross-dock.

Nota A quantidade da ordem de cross-dock solicitada não pode ser reduzida se for igual à quantidade total das linhas da ordem de cross-dock e nenhum aconselhamento de saída puder ser gerado.

Quando o valor do parâmetro **Cancelar ordem cross-dock qdo estoque pode ser aconselhado** for **Nunca** ou **Ordens cross-dock abertas**, as ordens de cross-dock não são canceladas

## Nota

O LN cancela as ordens de cross-dock quando um aconselhamento de saída é gerado. O cancelamento automático não é possível para um aconselhamento de saída criado ou alterado manualmente.



## Processo de cross-docking

Em Armazenamento, o cross-docking inclui as seguintes etapas:

### Passo 1: Criação de uma ordem de cross-dock

Ordens de cross-dock podem ser criadas manualmente, em lote ou geradas automaticamente pelo LN:

- **Manualmente**  
na sessão Ordens cross-dock (whinh6100m000), insira uma linha da ordem de saída, a quantidade e a unidade de cross-dock solicitada. Um ID de ordem de cross-dock é gerado com base no grupo de número e na série. Opcionalmente, você pode inserir uma prioridade do usuário e um local de preparação no qual as mercadorias devem passar por cross-dock
- **Em lote**  
use a sessão Gerar ordens cross-dock e linhas de ordem cross-dock (whinh6200m000) para gerar um intervalo de ordens de cross-dock
- **Automaticamente**
  - a. Na sessão Parâmetros de gestão de estoque (whinh0100m000) e na sessão Armazéns (whwmd2500m000), garanta que a caixa de seleção **Cross-dock dinâmico** esteja marcada.
  - b. na sessão Dados item armazen. (whwmd2110s000), selecione uma ou ambas as seguintes caixas de seleção:
    - **Gerar ordem cross-dock ao liberar ordem para armazenamento**
    - **Gerar ordem cross-dock para falta de aconselhamento de saída**

Uma ordem de cross-dock recém-criada recebe o status **Aberto**.

### Passo 2: Criação de linhas de ordens cross-dock

Linhas de ordem de cross-dock podem ser criadas manualmente, em lote ou geradas automaticamente pelo LN:

- **Manualmente**  
na sessão Ordens cross-dock (whinh6100m000), no menu Visualizações, Referências o Ações, escolha **Linhas de ordens cross-dock** Na sessão Linhas de ordens cross-dock (whinh6110m000), insira uma linha da ordem de entrada, a quantidade de cross-dock planejada e a unidade
- **Em lote**  
Use a sessão Gerar ordens cross-dock e linhas de ordem cross-dock (whinh6200m000) para gerar um intervalo de linhas de ordens cross-dock
- **Automaticamente**
  - a. Na sessão Parâmetros de gestão de estoque (whinh0100m000) e na sessão Armazéns (whwmd2500m000), garanta que a caixa de seleção **Cross-dock dinâmico** esteja marcada.
  - b. Na sessão Dados item armazen. (whwmd2110s000), selecione a caixa de seleção **Gerar linhas de ordem cross-dock ao confirmar recebimento**.

### Passo 3: Aprovar linhas de ordens cross-dock

Linhas de ordens cross-dock devem ser aprovadas antes de o aconselhamento de entrada ocorrer; nenhum cross-docking será realizado para linhas de ordens cross-dock não aprovadas. É possível aprovar linhas de ordens cross-dock manualmente, em processo em lote ou automaticamente:

- **Manualmente**
  - para aprovar uma linha de ordem de cross-dock única, na sessão Linhas de ordens cross-dock (whinh6110m000), no menu Visualizações, Referências o Ações, escolha **Alterar status para** e então **Aprovado**
  - para aprovar *todas* as linhas de ordens cross-dock para uma ordem de cross-dock, na sessão Ordens cross-dock (whinh6100m000), selecione a ordem de cross-dock adequada e, no menu Visualizações, Referências o Ações, escolha **Aprovar linhas de ordens cross-dock**
- **Em lote**  
use a sessão Aprovar linhas de ordens cross-dock (whinh6210m100) para aprovar um intervalo de linhas de ordens cross-dock
- **Automaticamente**
  - a. Na sessão Parâmetros de gestão de estoque (whinh0100m000) e na sessão Armazéns (whwmd2500m000), garanta que a caixa de seleção **Cross-dock dinâmico** esteja marcada.
  - b. Selecione a caixa de seleção **Aprov. automaticamente linhas de ordens cross-dock** na sessão Dados item armazen. (whwmd2110s000).

Quando uma linha de ordem de cross-dock é criada e aprovada, a ordem de cross-dock associada recebe o status **Planejado**.

## Passo 4: Processar linhas de ordens cross-dock

- **receber mercadorias**

no lado de recebimento do armazenamento, os usuários podem iniciar cross-docking gerando linhas de ordem de cross-dock durante a confirmação de linhas de recebimento com base na configuração de **Gerar linhas de ordem cross-dock ao confirmar recebimento** na sessão Dados item armazen. (whwmd2110s000). Antes de a confirmação do recebimento ocorrer, porém, os usuários podem substituir essa configuração marcando ou desmarcando a caixa de seleção **Cross-dock** na sessão Recebimento de armazém (whinh3512m000)
- **Aconselhamento de entrada**

durante a geração do aconselhamento de entrada, o LN verifica se a linha de recebimento deve passar por cross-dock. Se esse for o caso, as mercadorias são aconselhadas para um local de preparação. Se a **Quantidade planejada para cross-dock** for menor que a quantidade recebida, somente parte da linha de recebimento será aconselhada para um local de preparação, enquanto o restante será aconselhado para um local de carga ou preparação. Se for necessária uma inspeção com base no campo **Inspeção** da linha de recebimento, as mercadorias serão primeiro aconselhadas para o local de inspeção. Se o aconselhamento de entrada for criado para a linha de recebimento e nenhuma inspeção for necessária, o status da linha da ordem de cross-dock será definido para **Aconselhado**. Se as inspeções precisarem ser realizadas primeiro, o status **Aconselhado** será atribuído quando as mercadorias forem aconselhadas após as inspeções. Se um aconselhamento de entrada for gerado para uma linha de ordem de entrada vinculada a mais de uma ordem de cross-dock, as mercadorias serão primeiro aconselhadas para a ordem de cross-dock com a prioridade mais alta
- **inspeções (entrada)**

durante a inspeção, as mercadorias podem ser aprovadas, destruídas ou rejeitadas
- **aprovar mercadorias**

quando as mercadorias são aprovadas, elas estão prontas para serem aconselhadas
- **destruir e/ou rejeitar mercadorias**

se as mercadorias forem destruídas ou rejeitadas e a quantidade restante não for suficiente para cross-docking, a **Quantidade planejada para cross-dock** da linha de ordem de cross-dock correspondente será reduzida. Assim, a ordem de cross-dock requer algumas linhas de ordens cross-dock adicionais para compensar isso. Se houver várias linhas de ordem de cross-dock para uma linha da ordem de entrada, a **Quantidade planejada para cross-dock** da linha de ordens cross-dock correspondente à ordem de cross-dock com a menor prioridade será reduzida primeiro. Se a **Quantidade planejada para cross-dock** de uma linha de ordem de cross-dock for completamente destruída e/ou rejeitada, a linha de ordem de cross-dock será cancelada ou fechada. Se a **Quantidade em cross-dockings** for maior que zero, ela será fechada; caso contrário, será cancelada
- **aprovações (inspeções de saída)**

quando uma ordem de cross-dock corresponde a uma linha de ordem de saída para a qual inspeções de saída/aprovações estão definidas no procedimento de saída, essas inspeções são realizadas durante as inspeções de entrada das linhas de ordem de entrada/linhas de ordem de cross-dock correspondentes. Isso significa que, para uma linha da ordem de entrada com linhas de ordem de cross-dock correspondentes, as inspeções de entrada ocorrerão se as inspeções de entrada e/ou saída forem necessárias

- **armazenar/confirmar lista de armazenamento**  
as mercadorias são colocadas no local aconselhado. Se esse for um local de preparação, as mercadorias passam por cross-dock. A **Quantidade em cross-dockings** da linha de ordem de cross-dock será aumentada. O procedimento de aconselhamento de saída é completamente ignorado durante o cross-docking
- **Expedição**  
depois de as mercadorias serem armazenadas, a expedição e as linhas de expedição são criadas. De lá, as mercadorias podem ser expedidas. A ordem de cross-dock recebe o status **Fechado** quando a linha da ordem de saída recebe o status **Expedido**. Se nada tiver passado por cross-dock, a ordem de cross-dock receberá o status **Cancelado**

## Configurações de cross-docking

- as configurações na sessão Parâmetros de gestão de estoque (whinh0100m000) são usadas como padrão para as configurações correspondentes na sessão Armazéns (whwmd2500m000)
- por sua vez, as configurações na sessão Armazéns (whwmd2500m000) são usadas como padrão para as configurações correspondentes na sessão Dados item armazen. (whwmd2110s000)
- uma vez que o LN somente considera configurações específicas do item do armazém, os usuários podem facilmente substituir configurações gerais conforme o necessário.

### Importante!

Para usar cross-docking dinâmico no nível de item do armazém (sessão Dados item armazen. (whwmd2110s000), caixa de seleção **Cross-dock dinâmico**), é preciso primeiro selecionar as caixas de seleção correspondentes nas sessões Parâmetros de gestão de estoque (whinh0100m000) e Armazéns (whwmd2500m000).

## Restrições de cross-dock

Use a sessão Definições de restrição cross-dock (whinh6150m000) para definir as definições de restrição de cross-dock.

## Prioridades de cross-dock ou regras de prioridade de planejamento

Use a sessão Definições de prioridade (whinh6120m000) para determinar as definições de prioridade de ordem de cross-dock ou as regras de prioridade de planejamento.

## Unidades de gestão e cross-dock

No LN, será possível realizar cross-dock das unidades de gestão se as unidades de gestão forem usadas tanto nos processos de entrada quanto de saída.

É possível vincular uma unidade de gestão de entrada a várias linhas de ordem de cross-dock, e é possível usar várias unidades de gestão de entrada para atender uma linha de ordem de cross-dock individual.

Se a quantidade do item que passará por cross-dock for inferior à quantidade da unidade de gestão, a quantidade de cross-dock será retirada da unidade de gestão e passará por cross-dock de forma anônima (sem unidades de gestão). Se unidades de gestão filhas estiverem presentes, o número necessário de unidades de gestão passará por cross-dock.

Se a quantidade de cross-dock não for igual à quantidade de uma ou mais das unidades de gestão filhas, a diferença será retirada das unidades de gestão filhas e passará por cross-dock de forma anônima. A unidade de gestão é armazenada no estoque sem quantidades de cross-dock.

As unidades de gestão e os itens anônimos que passarão por cross-dock são aconselhados de um local de recebimento para um local de preparação.

## Exemplo

Uma linha de recebimento contém uma unidade de gestão do tipo Palete e cinco unidades de gestão filhas do tipo Caixa, cada caixa contendo 10 itens X. Para atender a uma linha de saída da ordem de 47 itens X, quatro das unidades de gestão filhas (Caixas) passam por cross-dock e 7 itens X são retirados da quinta unidade de gestão filha. Esses itens passam por cross-dock de forma anônima. A caixa agora contém 3 itens X e é colocada no estoque. Para a linha de recebimento, este aconselhamento de entrada é criado:

Aconselhamento de entrada (whinh3525m000)	Aconselhar	Unid. de gestão de destino	Quantidade de item	Local de origem	Local de destino
INB00001/1	Palete HU010	Caixa HU011	10 itens X	Receber A	Preparação B
INB00001/2	Palete HU010	Caixa HU012	10 itens X	Receber A	Preparação B
INB00001/3	Palete HU010	Caixa HU013	10 itens X	Receber A	Preparação B
INB00001/4	Palete HU010	Caixa HU014	10 itens X	Receber A	Preparação B
INB00001/5	Palete HU010		7 itens X	Receber A	Preparação B
INB00001/6	Palete HU010	Palete HU010	3 itens X	Receber A	Armazenamento A

Em INB00001/6, a unidade de gestão filha HU015 que contém efetivamente os três itens a serem armazenados é exibida na Árvore de unidade de gestão.

O cross-dock é realizado nos armazéns com ou sem controle de local.

As unidades de gestão e a quantidade anônima retirada da unidade de gestão passam por cross-dock quando o aconselhamento de entrada é armazenado. Se locais e aconselhamento de entrada não se aplicarem, o cross-dock será realizado quando o recebimento da unidade de gestão for confirmado. Se houver inspeções de entrada, o cross-dock será realizado quando a quantidade aprovada for armazenada em estoque.

## Unidades de gestão não divisíveis

Será possível realizar cross-dock de unidades de gestão não divisíveis se for possível realizar cross-dock de toda a unidade de gestão. Não é permitido realizar cross-dock de parte do conteúdo de tais unidades de gestão. Será possível dividir unidades de gestão se a caixa de seleção **Divisível** for selecionada na sessão Unidades de gestão (whwmd5130m000).

## Expedições projetadas

Se expedições projetadas e unidades de gestão projetadas forem usadas, o aplicativo fechará as unidades de gestão recebidas. As quantidades do item passam por cross-dock de forma anônima. As unidades de gestão das expedições projetadas são preenchidas com as quantidades de item com cross-dock.

Para usar expedições projetadas, selecione a caixa de seleção **Expedições projetadas em uso** da sessão Parâmetros de gestão de estoque (whinh0100m000). Para os tipos de ordem relevantes, marque a caixa de seleção **Expedições projetadas em uso** da sessão Tipos de ordens de armazenamento (whinh0110m000).

Para gerar automaticamente expedições projetadas, marque a caixa de seleção **Gerar expedições projetadas automaticamente** da sessão Tipos de ordens de armazenamento (whinh0110m000). Se esta caixa de controle estiver limpa, as expedições projetadas serão geradas usando a sessão Gerar expedições projetadas (whinh4230m200).

Usando o campo **Gerar unidade gestão automaticamente durante expedições projetadas** da sessão Armazéns (whwmd2500m000), é possível especificar que é preciso gerar unidades de gestão para expedições projetadas. Unidades de gestão são geradas para expedições projetadas para permitir que etiquetas de saída sejam impressas quando os itens são recebidos da produção.

## Reutilização de unidades de gestão com cross-dock

Unidades de gestão com cross-dock (como as quatro caixas do exemplo anterior) serão reutilizadas para as linhas de expedição geradas para as linhas de ordem de cross-dock se os critérios de reutilização forem cumpridos. Caso contrário, as unidades de gestão serão removidas e novas unidades de gestão serão geradas para as linhas de expedição.

## Unidades de gestão de cross-dock e controle de local

Em armazéns sem locais, o aconselhamento de entrada não é obrigatório. Em armazéns com local controlado, as linhas de ordem de entrada que precisam de cross-dock são aconselhadas para um local de preparação. Quando o recebimento é confirmado, as linhas de ordem de cross-dock são criadas. Se o aconselhamento de entrada for definido como uma atividade automática no procedimento de armazenamento, as linhas de aconselhamento de entrada também serão criadas. Do contrário, o usuário deve criar manualmente as linhas de aconselhamento de entrada.

Uma unidade de gestão está presente em vários aconselhamentos de entrada ou várias linhas de um aconselhamento de entrada quando parte de uma unidade de gestão é aconselhada para um local de preparação para cross-dock e o restante é aconselhado para um local de armazenamento.

### Exemplo

A linha de recebimento 00010 contém a unidade de gestão HU00001, que contém 50 itens A. A linha de saída da ordem 00101 relaciona 20 itens A.

Para atender à linha de saída da ordem 00101, é necessário realizar cross-dock de 20 itens A, pois o item A não está presente no estoque. Para isso, removem-se 20 itens A de HU00001, realiza-se o cross-dock desses itens sem unidades de gestão para a linha de saída da ordem 00101, e aconselha-se HU00001 com os itens A restantes para o local de armazenamento:

Aconselhamento de entrada	Aconselhar	Unid. de gestão de destino	Quantidade de item	Local de origem	Local de destino
INB00001/1	HU00001		20 itens A	Receber A	Preparação B
INB00001/2	HU00001	HU00001	30 itens A	Receber A	Armazenamento A

Se a caixa de seleção **Gerar unidade de gestão automaticamente durante a separação** referente aos armazéns relevantes estiver marcada na sessão Armazéns (whwmd2500m000), as unidades de gestão serão geradas para a linha de expedição.

## Unidades de gestão de cross-dock e aconselhamento de entrada

Se um usuário remover um aconselhamento de entrada vinculado a uma linha de ordem de cross-dock, a quantidade de item da linha de aconselhamento removida será adicionada à quantidade de item que é aconselhada para o local de armazenamento. Se o aconselhamento for posteriormente armazenado no estoque, a linha de ordem de cross-dock vinculada será cancelada. É necessário criar uma nova linha de ordem de cross-dock para atender à demanda.

### Exemplo

Estão presentes estas linhas de saída da ordem para as quais não há estoque disponível:

Ordem	Quantidade de item	Definição da embalagem
Vendas S0001/10	20 itens A	PDef01
Vendas S0002/10	30 itens A	PDef01
Vendas S0003/10	40 itens A	-

Para estas linhas de ordem, as ordens de cross-dock são criadas com base nesta linha de entrada da ordem:

<b>Ordem</b>	<b>Quantidade de item</b>	<b>Definição da embalagem</b>
Compra P0001/10	150 itens A	PDef01

Quando a ordem de compra é recebida, é criada a unidade de gestão HU00123, contendo 150 itens A. Quando o recebimento da ordem de compra é confirmado, estas linhas de ordem de cross-dock e linhas de aconselhamento de entrada são criadas:

<b>Ln. ordem cross-dock</b>	<b>Aconselhamento de entrada</b>	<b>Aconselhar</b>	<b>Unid. de gestão de destino</b>	<b>Quantidade de item</b>	<b>Local de origem</b>	<b>Local de destino</b>
P0001/10	INB00001/1	HU00123		20 itens A	Receber A	Preparação B
P0001/20	INB00001/2	HU00123		30 itens A	Receber A	Preparação B
P0001/30	INB00001/3	HU00123		40 itens A	Receber A	Preparação B
	INB00001/4	HU00123	HU00123	60 itens A	Receber A	Armazenamento A

Um usuário remove P0001/20/INB00001/2. Consequentemente, a quantidade de item de INB00001/2 é adicionada a HU00123, que é aconselhada para armazenamento:

<b>Aconselhamento de entrada</b>	<b>Aconselhar</b>	<b>Unid. de gestão de destino</b>	<b>Quantidade de item</b>	<b>Local de origem</b>	<b>Local de destino</b>
INB00001/1	HU00123		20 itens A	Receber A	Preparação B
INB00001/3	HU00123		40 itens A	Receber A	Preparação B
INB00001/4	HU00123	HU00123	90 itens A	Receber A	Armazenamento A

Se o usuário decidir armazenar a quantidade da unidade de gestão aconselhada para armazenamento antes de lidar com as quantidades para cross-dock, a unidade de gestão será armazenada, e a referência à unidade de gestão será removida das linhas de aconselhamento a passarem por cross-dock. No exemplo anterior, o resultado seria:

<b>Aconselhamento de entrada</b>	<b>Aconselhar</b>	<b>Unid. de gestão de destino</b>	<b>Quantidade de item</b>	<b>Local de origem</b>	<b>Local de destino</b>
INB00001/1			20 itens A	Receber A	Preparação B
INB00001/3			40 itens A	Receber A	Preparação B
INB00001/4	HU00123	HU00123	90 itens A	Receber A	Armazenamento A

Além disso, a linha de ordem de cross-dock P0001/20 é cancelada. Para atender à demanda da linha de saída da ordem Vendas S0002/10, é necessário criar uma nova linha de ordem de cross-dock.

## Prioridade da ordem de cross-dock

O LN atribui uma prioridade às ordens de cross-dock para um item. Essa prioridade indica em que ordem as linhas de ordem de cross-dock devem ser geradas para as ordens de cross-dock. Primeiro, as linhas de ordens cross-dock serão criadas para ordens de cross-dock que tenham a prioridade mais alta. A seguir, serão geradas as linhas de ordem de cross-dock para ordem de cross-dock com a prioridade seguinte.

A prioridade da ordem de cross-dock é determinada pela prioridade do usuário e pela prioridade do sistema que, por sua vez, baseiam-se na definição de prioridade da ordem de cross-dock.

### Nota

- a manutenção das definições de prioridade de ordem de cross-dock é feita usando as seguintes sessões:
  - Definições de prioridade (whinh6120m000)
  - Prioridades de ordens cross-dock (whinh6121m000)
- em vez de definições de prioridade de ordem de cross-dock, é possível usar as regras de prioridade de planejamento.  
Para mais informações, consulte o *Regras de prioridade de planejamento (p. 25)*.

### Exemplo 1

Se, na sessão Prioridades de ordens cross-dock (whinh6121m000), as seguintes prioridades tiverem sido definidas:

---

<b>Prioridade</b>	<b>Campo</b>	<b>Valor de campo</b>	<b>Classificação</b>
10.	Data/hora da entrega planejada	-	<b>Crescente</b>
20	Prioridade da ordem	-	<b>Crescente</b>

...e três ordens de cross-dock forem criadas para as linhas de ordem de saída A, B e C, a prioridade do sistema será a seguinte:

<b>Linha de saída da ordem</b>	<b>Data de entrega planejada</b>	<b>Prioridade da ordem</b>	<b>Prior. sistema</b>
A	11 de abril de 2006, 17h	80	<b>1</b>
B	12 de abril de 2006, 17h	9999	<b>3</b>
C	12 de abril de 2006, 17h	100	<b>2</b>

## Exemplo 2

Se, na sessão Prioridades de ordens cross-dock (whinh6121m000), as seguintes prioridades tiverem sido definidas:

<b>Prioridade</b>	<b>Campo</b>	<b>Valor de campo</b>	<b>Classificação</b>
1	<b>Origem da ordem</b>	<b>Vendas</b>	<b>Não aplicável</b>
2	<b>Origem da ordem</b>	<b>Serviço</b>	<b>Não aplicável</b>
3	<b>Origem da ordem</b>	<b>Produção JSC</b>	<b>Não aplicável</b>

...e três ordens de cross-dock forem criadas para as linhas de ordem de saída A, B e C, a prioridade do sistema será a seguinte:

Linha de saída da ordem	Origem da ordem	Prior. sistema
A	Vendas	1
B	Progr. de vendas	3
C	Produção JSC	2

#### Nota

A ordem de cross-dock para a linha da ordem de saída B recebe a menor prioridade do sistema, uma vez que nenhuma prioridade foi atribuída à origem da ordem de **Progr. de vendas** na definição de prioridade da ordem de cross-dock.

### Exemplo 3

Se as prioridades do usuário forem adicionadas ao Exemplo 1, a prioridade da ordem de cross-dock resultante será a seguinte:

Linha de saída da ordem	Data de entrega planejada	Prioridade da ordem	Prior. sistema	Prioridade usuário	Prioridade da ordem de cross-dock
A	11 de abril de 2006, 17h	80	1	2	3
B	12 de abril de 2006, 17h	9999	3	1	2
C	12 de abril de 2006, 17h	100	2	1	1

#### Nota

A prioridade do usuário sempre é considerada antes da prioridade do sistema.



## Regras de prioridade de planejamento

Se você usar o fornecimento direto de material (DMS), é possível definir *regras de prioridade de planejamento* para cross-docking. Essas regras especificam condições que podem ser aplicadas a uma situação específica e a uma ordem específica, e resultam em um número de prioridade quando aplicadas a uma ordem específica. Agregar os números de prioridade de todas as regras de prioridade aplicáveis resulta em uma prioridade de planejamento que, por sua vez, é usada como a prioridade do sistema.

Se você usar regras de prioridade de planejamento e criar uma nova ordem de cross-dock ou atualizar uma ordem de cross-dock existente, o LN recalculará e atualizará as prioridades do sistema de todas as outras ordens de cross-dock para a combinação de item e armazém da ordens de cross-dock nova ou alterada. Ordens de cross-dock canceladas e ordens de cross-dock fechadas então são ignoradas.

### Nota

- para ordens de cross-dock do tipo **Fornecimento direto de material**, é possível usar somente regras de prioridade de planejamento
- no caso de cross-docking **Dinâmico**, é possível usar regras de prioridade de planejamento ou definições de prioridade de ordem de cross-dock.

Para mais informações, consulte o *Prioridade da ordem de cross-dock* (p. 21).

## Definir regras de prioridade de planejamento

Para configurar prioridades de planejamento, siga estas etapas:

1. Na sessão Definições de prioridade (whinh6120m000), crie um código de definição e uma descrição de prioridade.
2. No menu Visualizações, Referências o Ações, clique em **Regras de prioridade de planejamento**.
3. Na sessão Regras de prioridade de planejamento (whinh6122m000), crie regras de prioridade de planejamento.

**Nota**

- o número de regras é ilimitado
- as regras de prioridade de planejamento funcionam de acordo com um sistema de multas. É possível definir pontos de multa por regra se uma regra se aplicar a uma demanda específica, os pontos de multa serão atribuídos a essa demanda. Quanto menos pontos de multa uma demanda tiver, maior será sua prioridade
- os pontos podem ser atribuídos por meio de uma constante de prioridade e usando um fator de prioridade. O fator é primeiro aplicado à regra. A seguir, a constante é adicionada aos pontos de multas resultantes
- se uma regra tiver sido definida para um campo específico, mas a regra não se aplicar à demanda, nenhum ponto de multa será atribuído. Por exemplo, foi definida uma regra especificando que uma demanda receberá 10 pontos se ela não for uma ordem de urgência. Nenhuma regra foi definida para uma demanda que seja uma ordem de urgência. Assim, se a demanda for uma ordem de urgência, a demanda receberá zero ponto. Se a demanda não for uma ordem de urgência, ela receberá 10 pontos
- se nenhuma das regras se aplicar a uma instância de demanda específica, essa demanda receberá o número máximo de pontos de multa, ou seja, a menor prioridade.

**Exemplo**

A tabela a seguir mostra um exemplo de como especificar regras de prioridade de planejamento.

**Definição de prioridade de planejamento A**

Regra	Campo de prioridade	Tipo de ordem	Valor de campo	Do valor	Até valor	Unidade de tempo	Fator de prioridade	Constante de prioridade
1	Não aplicável	Previsão	--	--	--	--	--	200
2	Prioridade da ordem	Ordem de venda	--	0	10.000	--	0	10.
3	Prioridade da ordem	Ordem de venda	--	10001	999999	--	0	20
4	Prioridade da ordem	Não aplicável	--	0	999999	--	0	30
5	Ordem de urgência	Não aplicável	Não	--	--	--	--	100

6	Ordem de re- posição	Não aplicá- vel	Não	--	--	--	--	20
7	Restrição de expedição	Ordem de venda	Ordem completa	--	--	--	--	10.
8	Restrição de expedição	Não aplicá- vel	não especi- ficado	--	--	--	--	20
9	Prioridade de cliente	Ordem de venda	--	0	99	--	1	0
10.	Prioridade de cliente	Não aplicá- vel	--	0	99	--	0	50
11	Tempo res- tante	Ord. produ- ção plane- jada	--	0	5	Dias	0	10.
12	Tempo res- tante	Ord. produ- ção plane- jada	--	6	99	Dias	1	5
13	Tempo res- tante	Não aplicá- vel	--	0	99	Dias	1	15
14	Atraso	Ord. produ- ção plane- jada	--	0	99	Dias	- 0,1	10.
15	Atraso	Não aplicá- vel	--	0	99	Dias	- 0,1	15
16	Armazém	Não aplicá- vel	A	--	--	--	--	0
17	Armazém	Não aplicá- vel	não especi- ficado	--	--	--	--	10.
18	Quantidade da ordem	Não aplicá- vel	--	0	1.000	--	- 0,01	10.

---

Nota: "--" = não disponível

---

#### Explicação dos valores do **Campo de prioridade**:

- **Não aplicável**  
o LN somente considera o tipo de ordem. Somente é possível definir uma constante de prioridade
- **Prioridade da ordem**  
as regras 2 e 3 são definidas para prioridades de ordem para ordens de venda. A regra 4 é para outros tipos de ordem. É possível definir uma constante de prioridade e um fator de prioridade. O valor padrão para ambos os campos é zero
- **Ordem de urgência**  
para atribuir prioridade zero a ordens urgentes, defina uma constante de prioridade para ordens não urgentes. Porém, para evitar que nenhuma regra se aplique, resultando em um número alto de prioridade de planejamento (= baixa prioridade), a Infor recomenda também adicionar uma regra para ordens urgentes
- **Ordem de reposição**  
para atribuir a prioridade zero a ordens de reposição, defina uma constante de prioridade para ordens não de reposição. Porém, para evitar que nenhuma regra se aplique, resultando em um número alto de prioridade de planejamento (= baixa prioridade), a Infor recomenda também adicionar uma regra para ordens de reposição
- **Restrição de expedição**  
para atribuir prioridade maior a restrições de expedição específicas, defina constantes de prioridade maior para outras restrições de expedição
- **Prioridade de cliente**  
para restringir os números dentro dos intervalos a números significativos, defina fatores de prioridade entre 0 e 1
- **Tempo restante**  
use uma combinação de constantes e fatores de prioridade para priorizar o tempo restante para vários tipos de ordem
- **Atraso**  
uma vez que um atraso maior se converteria em uma prioridade mais alta, o fator de prioridade deve, nesse caso, ser negativo
- **Armazém**  
especifique um armazém para atribuir a ele uma prioridade maior ou menor que a de outros armazéns
- **Quantidade da ordem**  
uma vez que quantidades de ordem maiores normalmente recebem prioridade mais alta, o fator de prioridade aqui também deve ser negativo.

## Validar regras de prioridade de planejamento

Uma vez que as regras podem se contradizer, o LN fornece uma opção para validar a definição de prioridade. É preciso validar uma definição de prioridade para poder usá-la. Para fazer alterações à definição de prioridade validada, é preciso primeiro clicar em **Desfazer validar** no menu Visualizações, Referências o Ações na sessão Definições de prioridade (whinh6120m000) ou Regras de prioridade de planejamento (whinh6122m000).

Verificações de validação que estão bloqueando:

- um número de prioridade da ordem maior deve resultar em um número de prioridade maior
- uma ordem urgente geralmente resulta em um número de prioridade menor (maior prioridade) que nenhuma ordem urgente
- um tempo maior restante normalmente resulta em um número de prioridade maior que menos tempo restante
- um atraso maior normalmente resulta em um número de prioridade menor que um atraso mais curto
- uma sobreposição em intervalos definidos Isso exclui a compilação de uma prioridade.
- uma lacuna em intervalos definidos. Isso exclui a compilação de uma prioridade.

Verificações de validação que não estão bloqueando:

- uma ordem de reposição geralmente resulta em um número de prioridade menor (maior prioridade) que nenhuma ordem de reposição
- restrições de expedição geralmente resultam em números de prioridade menores que nenhuma restrição de expedição
- o atraso geralmente tem um número de prioridade menor que o tempo restante
- uma quantidade de ordem maior geralmente resulta em um número de prioridade menor.

## Usar regras de prioridade de planejamento

É possível determinar definições de prioridade em vários níveis:

- Na sessão Parâmetros de gestão de estoque (whinh0100m000). A definição de prioridade especificada aqui é padrão para todo armazém.
- Na sessão Armazéns (whwmd2500m000). A definição especificada aqui se torna a padrão para cada novo item vinculado ao armazém.
- Na sessão Dados item armaz. (whwmd2510m000).

Ao priorizar diversas ordens de demanda, o LN primeiro usa uma definição de prioridade de planejamento do nível do item de armazém. Se nenhuma definição de prioridade tiver sido especificada nesse nível, o LN usará a definição conforme especificado no nível do armazém. Se não houver nenhuma definição de prioridade nesse nível também, o LN usará a definição conforme especificado na sessão de parâmetros. Se não houver nenhuma definição aqui também, nenhuma priorização ocorre. O LN calcula as prioridades de planejamento sempre que você executa o planejamento do DMS.

Quando o LN prioriza as definições de demanda baseada em prioridade, todos os dados de demanda para um item específico nos armazéns relevantes são coletados e uma prioridade de planejamento é calculada para cada instância da demanda.

## Exemplo

O seguinte exemplo de DMS presume que toda a demanda está na mesma combinação de armazém e item e, por esse motivo, usa a mesma definição de prioridade de planejamento.

Primeiro, várias ordens com atributos relevantes para o cálculo de prioridade são listadas. A seguir, essa seção descreve o cálculo para cada instância da demanda.

### Demanda

Nº	Tipo de ordem	Prioridade da ordem	Ordem de urgência	Ordem de reposição	Restrição de expedição	Prioridade de cliente	Tempo restante	Atraso	Armazém	Quantidade da ordem
1	Previsão	-	-	-	-	-	20	-	A	50
2	Ordem de venda	5000	Sim	-	-	10.	5	-	B	50
3	Ordem de venda	25.000	-	Sim	-	20	2	-	B	100
4	Ordem de venda	10.000	-	0	Ordem completa	10.	-	2	A	200
5	Ordem de serviço	20.000	-	-	-	5	1	-	B	100
6	Ordem de serviço	5000	-	-	-	20	-	4	A	50

7	Ord. produção planejada	10.000	-	-	-	-	2	-	A	100
8	Ord. produção planejada	20.000	-	-	-	-	-	3	C	200

Com base no exemplo de definição de prioridade de planejamento, as seguintes prioridades são calculadas:

Regra	Ordem/demanda							
	1	2	3	4	5	6	7	8
1	200	-	-	-	-	-	-	-
2	-	10.	-	10.	-	-	-	-
3	-	-	20	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	30	30	30	30
5	100	-	100	100	100	100	100	100
6	20	20	-	20	20	20	20	20
7	-	-	-	10.	-	-	-	-
8	20	20	20	-	20	20	20	20
9	-	10*1	20*1	10*1	-	-	-	-
10.	50	-	-	-	50	50	50	50
11	-	-	-	-	-	-	-	-
12	-	-	-	-	-	-	-	-

13	20*1+15	5*1+15	2*1+15	-	1*1+15	-	-	-
14	-	-	-	-	-	-	-	-0,1*3+10
15	-	-	-	-	-	-	-	-
16	0	-	-	0	-	0	0	0
17	-	10.	10.	-	10.	-	-	10.
18	-0,01*50 +10	-0,01*50 +10	-0,01*100 +10	-0,01*200 +10	-0,01*100 +10	-0,01*50 +10	-0,01*100 +10	-0,01*200 +10
<b>Prio- rida- de</b>	<b>464</b>	<b>99</b>	<b>196</b>	<b>173</b>	<b>255</b>	<b>244</b>	<b>239</b>	<b>248</b>

Com base nesses resultados, o fornecimento disponível é distribuído na seguinte ordem:

1. Ordem 2 (urgência)
2. Ordem 4 (vencido)
3. Ordem 3 (reposição)
4. Ordem 7
5. Ordem 6 (vencido)
6. Ordem 8 (vencido)
7. Ordem 5
8. Ordem 1 (previsão)

## Janela de tempo de cross-docking

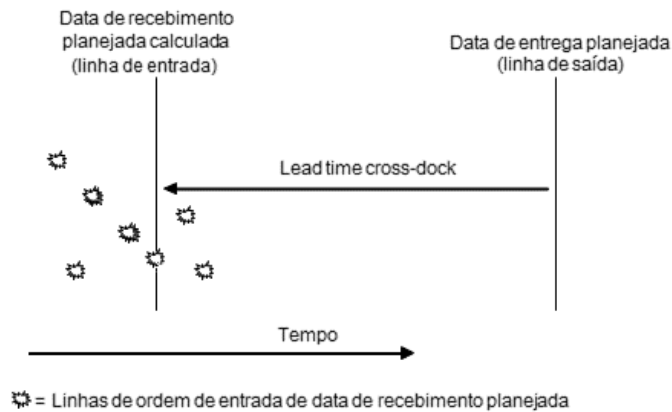
As linhas de ordens cross-dock que precisam ser geradas devem ser para linhas de ordem de entrada que possuem uma data de recebimento planejado que envolve a data de entrega planejada da linha de ordem de saída, levando em conta o lead time de cross-dock que fica entre essas duas datas. Se o lead time de cross-dock for subtraído da data de entrega planejada da linha da ordem de saída, o resultado será a data de recebimento planejado das linhas de ordem de entrada que podem ser consideradas para vincular uma ordem de cross-dock.

Sendo expressa em segundos, a data de recebimento planejado da linha de ordem de entrada nunca conciliará exatamente a data de entrega planejada de uma linha da ordem de saída. Portanto, linhas de ordem de entrada devem ser consideradas com uma data de recebimento planejado que seja logo antes ou após essa data calculada. Para esse fim, é possível especificar tolerâncias de tempo mínima e máxima na sessão Gerar ordens cross-dock e linhas de ordem cross-dock (whinh6200m000), o que cria uma *janela de tempo* para a data de recebimento planejado. Assim, todas as linhas de ordem de entrada que possuem uma data de recebimento planejado que esteja dentro dessa janela de tempo são levadas em conta para a criação da linha de ordem de cross-dock.

Se você definir as tolerâncias de tempo mínima e máxima para zero, o LN ignorará a janela de tempo.

### Exemplo

A figura a seguir mostra o cálculo de lead time sem uma janela de tempo.

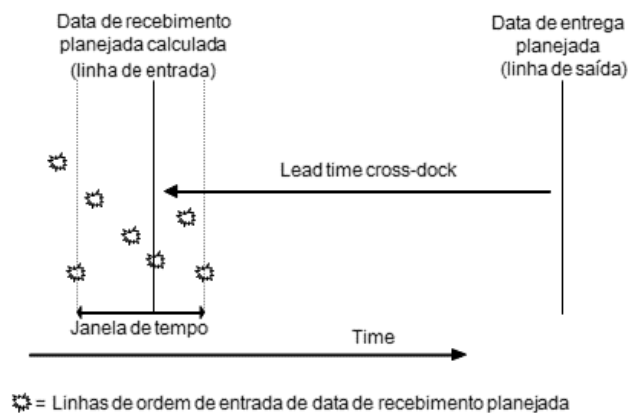


### Explicação

- o lead time de cross-dock é planejado retroativamente da data de entrega planejada da ordem de cross-dock (= linha da ordem de saída) para obter a data de recebimento planejado calculada
- a linha da ordem de entrada recebida nessa data/hora (somente uma) é considerada para a criação de linhas de ordens cross-dock.

### Exemplo

A figura a seguir mostra o cálculo de lead time com uma janela de tempo.



## Explicação

- a linha vertical à esquerda da data de recebimento planejado calculada indica a tolerância de tempo mínima, enquanto a linha vertical à direita da data de recebimento planejado indica a tolerância de tempo máxima.
- nesse caso, outras linhas de ordem de entrada são consideradas também para a criação de linhas de ordem de cross-dock. Algumas mercadorias podem ser recebidas antes da data do recebimento calculada, outras, após a data do recebimento calculada:
  - mercadorias que serão recebidas mais cedo podem passar por cross-dock e serem expedidas mais cedo ou terão de esperar no local de recebimento ou preparação para serem expedidas na data de entrega planejada
  - mercadorias que serão recebidas depois da data de recebimento calculada, mas dentro da janela de tempo, também passarão por cross-dock para essa ordem de cross-dock. Essas mercadorias já estão atrasadas demais para expedição, mas o cross-docking ainda é mais rápido que a entrada e saída de mercadorias
- linhas de ordem de entrada com uma data de recebimento planejado que fique fora da janela de tempo não serão consideradas para essa ordem de cross-dock, mas poderão ser consideradas para outra ordem de cross-dock. Essa outra ordem de cross-dock é para outra linha de ordem de saída que pode ter outra data de entrega planejada. Isso resulta em outra data de recebimento planejado calculada e uma janela de tempo alterada.

A ordem em que linhas de ordem de entrada são vinculadas a uma ordem de cross-dock é a seguinte:

1. Linhas de ordem de entrada que já foram recebidas.  
A janela de tempo não é levada em conta.
2. Linhas de ordem de entrada restantes.  
Essas linhas são vinculadas de acordo com as datas de recebimento planejado. Linhas de ordem de entrada com as primeiras datas de recebimento planejado serão vinculadas primeiro. Aqui, a janela de tempo é levada em conta.

## Nota

- sua linha de negócios determina como as tolerâncias de tempo são definidas. Resultados melhores serão atingidos por tentativa e erro
- tolerâncias de tempo podem ser apresentadas em horas ou dias.



## Forçar inter. cross-docking

### Introdução

Na sessão Dados item armazen. (whwmd2510m000), é possível especificar quantidades mínima e máxima de cross-dock forçado, o que lhe permite forçar cross-docking sempre que for recebida uma quantidade dentro do intervalo especificado.

### Impacto do cross-docking forçado

- se as quantidades mínima e máxima de cross-dock forçado forem ambas definidas para zero, o LN não tenta forçar cross-docking da quantidade recebida.  
Para DMS, isso significa que o LN sempre tenta primeiro fornecer do estoque se o **DMS em estoque** estiver definido para **Recebimento e saída**. Se a demanda exceder o estoque disponível, o LN realiza o cross-dock da quantidade recebida para atender a demanda restante
- se você definir a quantidade máxima de cross-dock forçado para o máximo e a quantidade mínima de cross-dock forçado para zero, o LN sempre tentará primeiro realizar o cross-dock das mercadorias recebidas.  
Para DMS, isso significa que a primeira quantidade recebida é usada para atender a demanda. Se a demanda exceder a quantidade recebida, a quantidade restante será fornecida do estoque caso **DMS em estoque** esteja definido para **Recebimento e saída**.  
O mesmo se aplica quando as quantidades mínima e máxima de cross-dock forçado são definidas para valores específicos e a quantidade recebida fica dentro desse intervalo.

### Cross-docking forçado em um ambiente do DMS

Dependendo das quantidades de cross-dock forçado, o LN primeiro atribui a quantidade recebida ou a quantidade física. Os seguintes exemplos presumem que você especificou um intervalo de cross-docking forçado de zero a 20.

## Exemplo 1

<b>Item</b>	X
<b>Armazém</b>	WH1
<b>Quantidade recebida na unid. de estoque</b>	10 pçs.
<b>Estoque disponível</b>	15 pçs.

A quantidade recebida é 10 e, portanto, está no intervalo presumido. Assim, a quantidade recebida será atribuída primeiro e, então, a quantidade física. A distribuição na sessão de DMS é a seguinte:

<b>Prioridade</b>	<b>Data</b>	<b>Demanda</b>	<b>WH</b>	<b>Escas- sez</b>	<b>Quantidade recebida atribuí- da</b>	<b>Estoque atri- buído</b>
106	14/4/2005	Vendas S4	2	2	<b>2</b>	
203	11/4/2005	Vendas S1	1	10.	<b>8</b>	<b>2</b>
205	13/4/2005	Vendas S3	2	5		<b>5</b>
212	15/4/2005	Transferência T2	1	5		<b>5</b>
500	20/4/2005	Previsão F1	2	20		<b>3</b>

## Exemplo 2

<b>Item</b>	X
<b>Armazém</b>	WH1
<b>Quantidade recebida na unid. de estoque</b>	25 peças
<b>Estoque disponível</b>	15 pçs.

A quantidade recebida é 25 e, portanto, está fora no intervalo presumido. Assim, a quantidade física será atribuída primeiro e, então, a quantidade recebida. A distribuição na sessão de DMS é a seguinte:

Prioridade	Data	Demanda	WH	Escassez	Quantidade recebida atribuída	Estoque atribuído
106	14/4/2005	Vendas S4	2	2		<b>2</b>
203	11/4/2005	Vendas S1	1	10.		<b>10.</b>
205	13/4/2005	Vendas S3	2	5	<b>2</b>	<b>3</b>
212	15/4/2005	Transferência T2	1	5	<b>5</b>	
500	20/4/2005	Previsão F1	2	20	<b>3</b>	

A quantidade recebida restante é colocada no estoque.

**Nota**

Na ocasião, toda a demanda pode ser fornecida do estoque e toda a quantidade recebida é colocada em estoque.

## Cross-docking forçado em um ambiente não DMS

O intervalo de cross-docking forçado está fortemente vinculado ao cross-docking time fence e à configuração da opção **Gerar linhas de ordem cross-dock ao confirmar recebimento**, que também é definida na sessão Dados item armaz. (whwmd2510m000).

Se você definir um intervalo de cross-docking forçado e a quantidade recebida ficar dentro desse intervalo, o LN realizará as seguintes etapas:

1. Tenta realizar cross-dock das mercadorias recebidas o máximo possível. O LN consulta toda a demanda (linhas de ordem de saída) para o item recebido no armazém em que as mercadorias são recebidas.  
O LN primeiro busca ordens de cross-dock em aberto para as quais as linhas de ordem de cross-dock podem ser criadas.
2. Se as mercadorias continuarem aguardando cross-dock, o LN então busca linhas de ordem de saída que ainda não tenham uma ordem de cross-dock.
3. Se uma ou mais forem encontradas, o LN classificará essas linhas de acordo com as prioridades de planejamento ou prioridades de ordens cross-dock usadas e criará ordens de cross-dock e linhas de ordens cross-dock conforme necessário.
4. O LN repete essas etapas até que toda a quantidade recebida seja processada ou até não ser mais encontrada demanda.

#### Nota

- o LN também realiza as etapas anteriores se a caixa de seleção **Gerar linhas de ordem cross-dock ao confirmar recebimento** estiver desmarcada
- se a caixa de seleção **Gerar linhas de ordem cross-dock ao confirmar recebimento** estiver marcada, nenhum intervalo de cross-docking forçado é definido e o LN ainda tenta criar linhas de ordens de cross-dock para ordens de cross-dock existentes. Porém, o LN não criará novas ordens de cross-dock
- se um horizonte firme tiver sido definido, as restrições impostas por ele também devem ser cumpridas.

## Restrições de cross-dock

Para cross-docking, você pode definir as *regras de restrição*. O LN usa o conjunto de regras incluídas em uma definição de restrição para determinar se devem ser criadas ordens de cross-dock. As regras são verificadas uma após a outra. Se uma condição válida for cumprida, nenhuma ordem de cross-dock será criada. Se nenhuma regra se aplicar, o LN permite a criação de ordens de cross-dock.

Ao tentar determinar se deseja criar ordens de cross-dock, o LN primeiro usa uma definição de restrição do nível de armazém-item. Se nenhuma definição de restrição tiver sido especificada nesse nível, o LN usará a definição conforme especificado no nível do armazém. Se não houver nenhuma definição de restrição nesse nível também, o LN usará a definição conforme especificado na sessão de parâmetros. Se não existir nenhuma definição de restrição aqui também, isso implica que nenhuma restrição se aplica e que a ordem de cross-dock pode ser gerada.

### Nota

- para manter definições de restrição cross-dock, use as seguintes sessões:
  - Definições de restrição cross-dock (whinh6150m000)
  - Regras de restrição cross-dock (whinh6151m000)
- restrições de cross-dock são levadas em conta independentemente do uso de fornecimento direto de material (DMS).

## Exemplo

### Definição de restrição de cross-dock: CDRD1

Regra	Origem da ordem	Tipo de ordem	Sistema de forneci- mento	Escassez
-------	-----------------	---------------	------------------------------	----------

---

1	Vendas	SP1	Nenhum	Não aplicável
2	Nenhum		Ordem controlada/ Única	Não
3	Transferência		Nenhum	Sim

---

### Explicação

Para as seguintes ordens, nenhuma ordem de cross-dock deve ser gerada:

- ordens de venda com o tipo de ordem SP1 e nenhuma escassez ocorrendo
- ordem de produção SFC com o tipo de ordem de armazém P01 e o método de fornecimento **Ordem controlada/Única**
- ordem de transferência com o tipo de ordem T01 e uma escassez ocorrendo.

Para as seguintes ordens, ordens de cross-dock podem ser geradas:

- ordem de venda com o tipo de ordem SP2 e nenhuma escassez ocorrendo
- ordem de produção SFC com o tipo de ordem de armazém P01 e o método de fornecimento **Ordem controlada/lote**
- ordem de transferência com o tipo de ordem T01 e nenhuma escassez ocorrendo.

## Impacto das configurações de cross-docking

### Introdução

O impacto do *cross-docking time fence*, do *force cross-docking range* (p. 37) e do *cross-dock restrictions* (p. 41) depende se essas configurações são usadas em um ambiente do DMS ou em um ambiente não DMS.

### Impacto em um ambiente de DMS

A tabela a seguir resume o impacto das configurações de cross-docking sobre recebimentos se você usar **DMS após recebimento**. A coluna Resultado descreve o que acontece durante uma execução do DMS.

Configuração:				Resultado
CR	FC	TF	RA	
N/A	N/A	N/A	Y	Não é possível gerar ordens de cross-dock e linhas de ordem de cross-dock se os critérios para uma restrição de cross-dock forem cumpridos.
N/A	Y	Y	N	Ordens de cross-dock e linhas de ordens cross-dock são geradas somen-

				<p>te antes de o estoque ser usado para atender a demanda, se o intervalo de cross-docking forçado e o horizonte firme forem cumpridos.</p> <p>Se a demanda persistir após o fornecimento das mercadorias do estoque, as ordens de cross-dock e as linhas de ordem de cross-dock são geradas somente se o horizonte firme for cumprido.</p>
N/A	Y	N	N	<p>Ordens de cross-dock e linhas de ordens cross-dock são geradas somente antes de o estoque ser usado para atender a demanda, se o intervalo de cross-docking forçado for cumprido.</p> <p>Se a demanda persistir após o fornecimento das mercadorias do estoque, as ordens de cross-dock e as linhas de ordem de cross-dock são geradas.</p>
N/A	N	Y	N	<p>As ordens de cross-dock e as linhas de ordem de cross-dock são geradas somente se o hori-</p>

				zonte firme for cumprido.
N/A	N	N	N	Em contrapartida, com um ambiente não DMS, as ordens de cross-dock e as linhas de ordens cross-dock sempre são geradas.  Se a demanda persistir após o fornecimento das mercadorias do estoque, as ordens de cross-dock e as linhas de ordem de cross-dock são geradas.
CR -	<b>Gerar linhas de ordem cross-dock ao confirmar recebimento</b> (não se aplica a DMS)			
FC -	Definição de <b>Forçar inter. cross-docking</b> :			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sim = o intervalo é, por exemplo, de 10 a 100.</li> <li>■ Não = o intervalo é de zero a zero.</li> </ul>			
TF -	Definição de <b>Horizonte firme cross-docking</b> :			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sim = Tolerância mínima é, por exemplo, de 10 horas e a tolerância máxima é de 15 horas.</li> <li>■ Não = as tolerâncias máxima e mínima têm um valor de zero.</li> </ul>			
RA -	Definição da <b>Definição de restrição</b> (Sim/não).			

## Impacto em um ambiente não DMS

A tabela a seguir resume o impacto das configurações de cross-docking sobre o recebimento de itens que *não* são **DMS fornecido**, em combinação com a configuração de **Gerar linhas de ordem cross-dock ao confirmar recebimento**. A coluna Resultado descreve o que acontece durante a (linha de) confirmação de recebimento.

Configuração:				Resultado
CR	FC	TF	RA	
N/A	N/A	N/A	Y	Não é possível gerar ordens de cross-dock e linhas de ordem de cross-dock se os critérios para uma restrição de cross-dock forem cumpridos.
Y	Y	Y	N	Ordens de cross-dock são geradas somente se o intervalo de cross-docking forçado e o horizonte firme estiverem definidos. As linhas de ordem de cross-dock são geradas somente durante o recebimento da confirmação se o horizonte firme for atingido.
Y	Y	N	N	Ordens de cross-dock são geradas somente se o intervalo de cross-docking forçado for cumprido. As linhas de ordem de cross-dock sempre são geradas durante o recebimento da confirmação.
Y	N	Y	N	Nenhuma ordem de cross-dock é gerada. As linhas de ordem de cross-dock são geradas somente durante o recebimento da confirmação se o horizonte firme for atingido.
Y	N	N	N	Nenhuma ordem de cross-dock é gerada. As linhas de ordem de cross-dock sempre são geradas durante o recebimento da confirmação.
N	Y	Y	N	Ordens de cross-dock e linhas de ordem de cross-dock são geradas somente se o intervalo de cross-docking forçado e o horizonte firme forem cumpridos.
N	Y	N	N	Ordens de cross-dock e linhas de ordem de cross-dock são geradas somente se o intervalo de cross-docking forçado for cumprido.
N	N	Y	N	Essas configurações não são possíveis.
N	N	N	N	Em contraste com um ambiente DMS, nenhuma ordem de cross-dock ou linha de ordens cross-dock é gerada.

CR - **Gerar linhas de ordem cross-dock ao confirmar recebimento** (sim/não).

---

FC - Definição de **Forçar inter. cross-docking**:

- Sim = o intervalo é, por exemplo, de 10 a 100.
  - Não = o intervalo é de zero a zero.
- 

TF - Definição de **Horizonte firme cross-docking**:

- Sim = Tolerância mínima é, por exemplo, de 10 horas e a tolerância máxima é de 15 horas.
  - Não = as tolerâncias máxima e mínima têm um valor de zero.
- 

RA - Definição da **Definição de restrição** (Sim/não).

---



## O que acontece se...

A tabela a seguir descreve o que acontece em várias situações de cross-docking.

O que acontece se...	Resultado
...o <u>aconselhamento de entrada</u> não é parte do <b>Procedimento de recebimento</b> ?	As mercadorias passam imediatamente por cross-dock depois de confirmar o recebimento. As <u>Linhas de ordens cross-dock</u> recebem o status <b>Preparado</b> ao confirmar o recebimento.
...o armazenamento ou <u>lista de armazenamento</u> não faz parte do <b>Procedimento de recebimento</b> ?	A linha de ordem de cross-dock recebe o status <b>Preparado</b> após o aconselhamento de entrada ser criado (o armazenamento é feito automaticamente).
...o tipo de ordem não inclui um <b>Procedimento exped.</b> (procedimento de expedição vazio)?	As mercadorias são automaticamente expedidas depois de armazenar ou confirmar a lista de armazenamento. A <u>ordem de cross-dock</u> recebe o status <b>Fechado</b> .
...a origem da ordem de saída é <b>Produção JSC</b> ?	O procedimento de saída será ignorado; as mercadorias já saem do armazém no momento de armazenar aconselhamento de entrada ou confirmar lista de armazenamento.  O procedimento de cross-docking será mais rápido somente se o procedimento de entrada envolver apenas a etapa de Recebimentos. As mercadorias sairão, então, imediatamente do armazém ao confirmar a linha de recebimento.

...meu armazém é um armazém não controlado por local?

Nesse caso, o cross-docking não tem como objetivo mover as mercadorias de um local de recebimento para um local de preparação. Em vez disso, uma linha da ordem de entrada simplesmente é vinculada a uma linha da ordem de saída criando ordens de cross-dock e linhas de ordem de cross-dock. Assim, as etapas de Gerar/liberar aconselhamento de saída, Gerar lista de separação e Confirmar lista de separação são ignoradas. Essa é uma ação administrativa.

Quando as mercadorias são recebidas no armazém (confirmar recebimento), elas são colocadas em algum lugar no armazém, mas a linha de ordem de cross-dock correspondente à linha de ordem de entrada recebida é colocada em cross-dock. A linha de ordem de saída correspondente à ordem de cross-dock está pronta para ser expedida. Não é necessário gerar aconselhamento de saída, e a liberação e a separação podem ser ignoradas. Quando as mercadorias são expedidas, a ordem de cross-dock é fechada. Em resumo, cross-docking em armazém não controlado por local inclui apenas duas etapas: Confirmar (linha de) recebimento e Confirmar (linha de) expedição. Além disso, aprovações de entrada podem ser feitas como em armazéns controlados por local.

---

...meu item é um item não controlado por local?

O mesmo se aplica a um armazém não controlado por local.

---

...uma ordem de baixa liberada foi alterada?

A ordem de cross-dock correspondente será cancelada quando uma ordem de baixa liberada for alterada. O LN irá gerir a ordem de baixa como sendo liberada novamente e verificará a configuração de **Gerar ordem cross-dock ao liberar ordem para armazenamento** no nível do item do armazém. Se ativada, uma nova ordem de cross-dock será criada.

Nota: Somente é possível alterar uma ordem de baixa se nenhum aconselhamento de saída tiver sido gerado até o momento, e, no caso de cross-docking, se nenhum aconselhamento de entrada tiver sido gerado para as linhas de ordem de cross-dock.

---

...uma ordem de recebimento de liberação foi alterada?

Quando uma linha do tipo **Recebimento** é alterada (por exemplo, uma linha de ordem de compra), as linhas de ordens cross-dock relacionadas são cancela-

---

das. Nenhuma nova linha de ordens cross-dock é criada.

---

...uma ordem de reposição é criada?

Depois de as mercadorias passarem por cross-dock e a linha da ordem de saída correspondente receber o status **Expedido**, a ordem de cross-dock é fechada ou cancelada. A **Quantidade solicitada para cross-dock** da ordem de cross-dock pode ser:

- completamente em cross-dock,
- parcialmente em cross-dock,
- nada em cross-dock.

O LN não criará automaticamente uma nova ordem de cross-dock e linhas de ordem de cross-dock para a quantidade de ordem de reposição. Para ordens de reposição, é preciso criar manualmente uma nova ordem de cross-dock ou, dependendo das configurações de parâmetro, ela será gerada de modo automático:

- Durante a liberação da ordem de reposição para o armazenamento.
- Durante a geração de aconselhamento de saída.

Nota: uma ordem de cross-dock também nunca pode ser criada novamente, pois as mercadorias podem ser removidas do armazém enquanto isso (de um local de carga ou local de separação).

---



## Solução de problemas

- *Cross-dock*
  - *Não consigo ativar cross-docking na sessão Armazém - Item (whwmd2510m000). (p. 53)*
  - *Eu criei uma ordem de cross-dock e uma linha de ordem de cross-dock, mas as mercadorias recebidas ainda não passam por cross-dock. Em vez disso, as mercadorias são de entrada. (p. 53)*
  - *Eu esperava que uma ordem de cross-dock fosse criada ao liberar minha ordem para o armazenamento, mas isso não acontece. (p. 54)*

## Cross-dock

Não consigo ativar cross-docking na sessão Armazém - Item (whwmd2510m000).

Certifique-se de selecionar as caixas de seleção **Cross-dock dinâmico** nas seguintes sessões:

- Parâmetros de gestão de estoque (whinh0100m000)
- Armazéns (whwmd2500m000)
- Itens - armazenamento (whwmd4500m000)

Eu criei uma ordem de cross-dock e uma linha de ordem de cross-dock, mas as mercadorias recebidas ainda não passam por cross-dock. Em vez disso, as mercadorias são de entrada.

A linha de ordem de cross-dock deve ser aprovada antes do aconselhamento de entrada. Isso pode ser feito de várias maneiras:

- *aprove a linha de ordem manualmente na sessão Linhas de ordens cross-dock (whinh6110m000)*
- *aprove a linha de ordem usando a sessão Aprovar linhas de ordens cross-dock (whinh6210m100)*
- *selecione a caixa de seleção **Aprov. automaticamente linhas de ordens cross-dock** na sessão Dados item armazen. (whwmd2510m000).*

O seguinte também se aplica:

- o lote de saída específico deve conciliar o lote de entrada ao usar lotes no estoque
- as unidades de efetividade de entrada e saída devem se conciliar
- o número de série de saída específico deve conciliar o número de série de entrada ao usar números de série no estoque
- a definição de pacote de entrada deve conciliar a definição de pacote de saída se a definição de pacote tiver sido determinada na linha de saída
- a caixa de seleção **Unidade vinculante** está selecionada na sessão Linhas de ordem de saída (whinh2120m000)?

Eu esperava que uma ordem de cross-dock fosse criada ao liberar minha ordem para o armazenamento, mas isso não acontece.

Na sessão Dados item armazen. (whwmd2510m000), verifique as seguintes configurações e campos:

- **Cross-dock dinâmico**
- **Gerar ordem cross-dock ao liberar ordem para armazenamento**  
se definido para **Nunca**, nenhuma ordem de cross-dock será criada de modo algum se definido para **Escassez em fases**, pode haver estoque distribuído no tempo suficiente, assim, nenhuma ordem de cross-dock será criada
- **Quantidade mínima cross-dock/ Quantidade máxima cross-dock**  
se a quantidade máxima cross-dock esperada estiver fora desses limites, nenhuma ordem de cross-dock será criada. Nota: isso também se aplica se a quantidade máxima cross-dock for zero!

Se você estiver tentando realizar cross-dock de lotes ou números de série que não estão no estoque, na sessão Tipos de ordem padrão por origem (whinh0120m000), verifique a seguinte configuração:

- **Criar expedição**  
se definido para **Nunca** para sua combinação de tipo/origem/expedidor/receptor, nenhuma ordem de cross-dock será criada. Para ativar isso, selecione **Sempre** ou **Lote/nº série cross-dock**.

---

# Apêndice A

## Glossário



# A

### aconselhamento de entrada

Uma lista gerada pelo LN que indica o local em que as mercadorias recebidas devem ser armazenadas, considerando as condições de armazenamento, os bloqueios etc.

### aconselhamento de saída

Uma lista gerada pelo LN que indica o local e o lote do qual as mercadorias devem ser separadas e possivelmente receber baixa, considerando fatores como locais bloqueados e o método de saída.

### baixa

O tipo de transação usado para retirar mercadorias do estoque.

## cross-docking

O processo pelo qual as mercadorias de entrada são imediatamente levadas do local de recebimento para o local de preparação para baixa. Por exemplo, esse processo é usado para atender um ordem de venda existente para a qual não haja estoque disponível.

O LN distingue os três tipos a seguir de cross-docking:

- **Estático**  
Para iniciar esse tipo de cross-docking, você deve gerar uma ordem de compra de uma ordem de venda em Vendas.
- **Dinâmico**  
Esse tipo de cross-docking, disponível em Armazenamento, pode ser:
  - Baseado em faltas de estoque.
  - Definido explicitamente durante o recebimento de mercadorias.
  - Criado de maneira ad hoc.
- **Fornecimento direto de material**  
É possível usar esse tipo de cross-docking, disponível em Armazenamento, para atender a demanda em um agrupamento de armazéns, e é baseado em:
  - Recebimentos
  - Estoque disponível

### Nota

É possível realizar a manutenção de ordens de cross-dock que se originam de Vendas da mesma maneira que ordens de cross-dock criadas em Armazenamento, com exceção da ligação de ordem de venda/ordem de compra, que você não pode alterar.

Ver: [fornecimento direto de material](#)

## definição de pacote

Uma configuração em particular de itens e suas embalagens. Uma definição de pacote para um item pode, por exemplo, ser a seguinte: um palete contém 12 caixas, e cada caixa contém 4 peças.

Ver: [definição de pacote de nível geral](#), [definição de pacote no nível do item](#)

## definição de prioridade de ordens de cross-dock

Um conjunto de prioridades definido pelo usuário atribuído a um ou mais campos da tabela do LN. O LN usa a definição de prioridade de ordens cross-dock para gerar a prioridade do sistema da ordem de cross-dock.

### Nota

- É possível usar definições de prioridade da ordem de cross-dock somente para cross-docking **Dinâmico**.
- Em vez de definições de prioridade de ordem de cross-dock, e dependendo da configuração de parâmetro, é possível aplicar regras de prioridade de planejamento a cross-docking **Dinâmico**.

Ver: [prioridade do sistema](#), [regra de prioridade de planejamento](#)

## definição de restrição de cross-dock

Um conjunto de regras definido pelo usuário que o LN usa para determinar se ele irá criar ordens de cross-dock. As regras são verificadas uma após a outra. Se uma condição válida for cumprida, nenhuma ordem de cross-dock será criada. Se nenhuma regra se aplicar, o LN permite criar ordens de cross-dock. Regras de restrição de cross-dock são levadas em conta independentemente do uso de fornecimento direto de material .

Ver: [cross-docking](#), [fornecimento direto de material](#)

## DMS

Ver: *fornecimento direto de material (p. 57)*

## fornecimento direto de material

Um método de fornecimento em que recebimentos (pendentes) e estoque físico disponível são usados para atender a demanda de alta prioridade dentro do agrupamento de armazéns específico do usuário. Esse método de fornecimento pode ser executado de modo automático, interativo ou manual usando a sessão Distribuição de fornecimento direto de material (whinh6130m000).

Abreviação: DMS

Ver: [cross-docking](#), estrutura de fornecimento de armazém

## lead time de cross-dock

O intervalo de tempo, definido em horas ou dias, entre o recebimento das mercadorias no local de recebimento até o momento em que as mercadorias saem do armazém do local de preparação. Inclui os tempos de espera normais no local de recebimento e/ou preparação e o tempo de inspeção.

### Nota

É possível definir lead times de cross-dock para armazéns e/ou combinações de item e armazéns.

### linha de ordem de cross-dock

Uma linha da ordem de entrada para a qual as mercadorias devem passar por cross-dock. Linhas de ordens cross-dock são usadas para atender a ordens de cross-dock.

Ver: [ordem de cross-dock](#)

### linha de ordem de entrada

Uma linha da ordem de armazenamento usada para a entrada de mercadorias. Uma linha de ordem de entrada dá informações detalhadas sobre recebimentos planejados e recebimentos reais.

Por exemplo:

- Dados de item
- Quantidade solicitada
- Armazém e local de recebimento

### linha de ordem de saída

Uma linha de ordem de armazém usada para dar baixa das mercadorias de um armazém.

Uma linha de ordem de saída fornece informações detalhadas sobre baixas planejadas e reais, por exemplo:

- dados do item
- quantidade solicitada
- armazém de onde as mercadorias receberam baixa.

### lista de armazenamento

O documento que indica o armazém ou os locais em que as mercadorias devem ser armazenadas. Uma lista de armazenamento é usada pelo pessoal do armazém para colocar os itens recebidos no local correto dentro do armazém.

### local

Um local distinto em um armazém em que as mercadorias são armazenadas.

Um armazém pode ser dividido em locais para gerenciar o espaço disponível e para localizar as mercadorias armazenadas. Condições de armazenamento e bloqueios podem ser aplicadas a locais individuais.

### local de carga

O local usado principalmente para grandes quantidades de entrada e/ou containers e para indicar de quais locais de separação podem ser reabastecidos.

Ver: [local de separação](#)

### local de preparação

Uma doca de expedição no armazém em que os itens são mantidos logo antes de serem colocados em qualquer meio de transporte para expedição.

### local de recebimento

O local em que as mercadorias recebidas são colocadas enquanto esperam a geração de um aconselhamento de entrada.

Ver: [aconselhamento de entrada](#)

### local de separação

O local de estoque designado para fins de separação de ordem. Um local de separação é usado principalmente para a saída de quantidades pequenas e/ou containers que podem ser reabastecidos por locais de carga.

Ver: [local de carga](#)

### menu Visualizações, Referências e Ações

Os comandos são distribuídos através de menus **Visualizações**, **Referências** e **Ações** ou exibidos como botões. Em liberações anteriores do LN e da UI da web, esses comandos estavam localizados no menu *Específico*.

### ordem de cross-dock

Uma linha da ordem de saída para a qual as mercadorias devem passar por cross-dock. Uma ordem de cross-dock pode ser atendida criando linhas de ordem de cross-dock para ela.

Ver: [linha de ordem de cross-dock](#)

### ordem de reposição

Uma ordem do cliente não atendida ou entrega parcial em uma data posterior. Uma demanda por um item cujo estoque é insuficiente para atendê-la.

## prioridade do sistema

Uma prioridade baseada nas regras de prioridade de planejamento ou nas prioridades de ordem de cross-dock. LN usa a prioridade do sistema junto com a prioridade do usuário para determinar a prioridade de uma ordem de cross-dock. O LN gera linhas de ordens cross-dock e, durante o aconselhamento de entrada, avisa linhas de ordem de cross-dock para ordens de cross-dock com a prioridade mais alta primeiro.

### Nota

- Se você usar regras de prioridade de planejamento, no caso de **Fornecimento direto de material** e, opcionalmente, de cross-docking **Dinâmico**, a prioridade do sistema de ordens de cross-dock geradas corresponde à prioridade de planejamento.
- Para ordens de cross-dock do tipo **Fornecimento direto de material**, a prioridade do sistema é usada como valor padrão para a prioridade do usuário.
- A prioridade do usuário é considerada antes da prioridade do sistema.

Ver: [prioridade do usuário](#), [definição de prioridade de ordens cross-dock](#), [regra de prioridade de planejamento](#), [fornecimento direto de material](#)

## prioridade do usuário

Uma prioridade inserida pelo usuário. O LN usa a prioridade do usuário junto com a prioridade do sistema para determinar a prioridade de uma ordem de cross-dock. O LN gerará linhas de ordens cross-dock e, durante o aconselhamento de entrada, aconselha linhas de ordem de cross-dock para ordens de cross-dock com a prioridade mais alta primeiro.

### Nota

A prioridade do usuário é considerada antes da prioridade do sistema.

Ver: [prioridade do sistema](#), [fornecimento direto de material](#)

## recebimento

O aceite físico de um item em um armazém. Um recebimento registra: quantidade recebida, data de recebimento, dados da nota de despacho, dados de inspeção e assim por diante.

## regra de prioridade de planejamento

Uma condição definida pelo usuário que pode ser aplicada a uma situação e a uma ordem específicas, e que resulta em um número de prioridade quando aplicada a uma ordem específica. Agregar os números de prioridade de todas as regras de prioridade aplicáveis resulta em uma prioridade de planejamento que, por sua vez, é usada como a prioridade do sistema.

### Nota

- Para ordens de cross-dock do tipo **Fornecimento direto de material**, é possível usar somente regras de prioridade de planejamento.
- No caso de cross-docking **Dinâmico**, é possível usar regras de prioridade de planejamento ou definições de prioridade de ordem de cross-dock.

Ver: [cross-docking](#), [definição de prioridade de ordens cross-dock](#), [prioridade do sistema](#)

## separação

O processo de retirar do estoque os componentes para criar os produtos ou mercadorias acabadas a serem expedidos a um cliente.

## unidade de efetividade

Um número de referência, por exemplo, uma linha de ordem de venda ou uma linha de entrega do projeto, usado para modelar desvios para um item de unidade de efetividade.

## unidade de gestão

Uma unidade física identificável de maneira exclusiva que consiste em embalagem e conteúdo. Uma unidade de gestão pode conter itens. Uma unidade de gestão tem uma estrutura de materiais de embalagem usados para embalar itens, ou faz parte de uma estrutura assim.

Uma unidade de gestão inclui os seguintes atributos:

- Código de identificação
- item de embalagem (opcional)
- quantidade de itens de embalagem (opcional)

Se você vincular um item a uma unidade de gestão, o item será embalado usando a unidade de gestão. O item de embalagem refere-se ao tipo de container ou outro material de embalagem em que consiste a unidade de gestão. Por exemplo, definindo um item de embalagem como caixa de madeira para uma unidade de gestão, você especifica que a unidade de gestão é uma caixa de madeira.

Ver: [estrutura de unidade de gestão](#)



---

# Índice

- aconselhamento de entrada, 55**
  - Aconselhamento de entrada**
    - cross-docking, 18
    - unidade de gestão, 18
  - aconselhamento de saída, 55**
  - baixa, 55**
  - Configurações de cross-docking**
    - impacto, 43
  - Controle de local**
    - cross-docking, 17
    - unidade de gestão, 17
  - cross-docking, 56**
    - dinâmico, 7
  - Cross-docking**
    - dinâmico, 15, 17, 18
    - unidade de gestão, 15, 17, 18
  - Cross-docking dinâmico com estoque em excesso, 8**
  - Cross-dock**
    - configurações, 11
    - forçar, 37
    - janela de tempo, 33
    - processar, 11
    - quantidades, 37
    - regras de prioridade de planejamento, 25
  - Data de recebimento planejado**
    - janela de tempo, 33
  - definição de pacote, 56**
  - definição de prioridade de ordens de cross-dock, 57**
  - definição de restrição de cross-dock, 57**
  - Definições**
    - cross-docking, 11
  - DMS, 57**
  - fornecimento direto de material, 57**
  - Impacto**
    - configurações de cross-docking, 43
  - Janela de tempo**
    - cross-docking, 33
    - data de recebimento planejado, 33
  - lead time de cross-dock, 57**
  - linha de ordem de cross-dock, 58**
  - linha de ordem de entrada, 58**
  - linha de ordem de saída, 58**
  - lista de armazenamento, 58**
  - local, 58**
  - local de carga, 58**
  - local de preparação, 59**
  - local de recebimento, 59**
  - local de separação, 59**
  - menu Visualizações, Referências o Ações, 59**
  - O que acontece se, 49**
  - ordem de cross-dock, 59**
  - Ordem de cross-dock**
    - prioridade, 21
  - ordem de reposição, 59**
  - Ordens de cross-dock**
    - restrições, 41
  - Perguntas frequentes, 49**
  - prioridade do sistema, 60**
  - prioridade do usuário, 60**
  - Prioridade**
    - ordem de cross-dock, 21
  - Quantidades**
    - cross-docking, 37
  - recebimento, 60**
  - regra de prioridade de planejamento, 61**
  - Regras de prioridade de planejamento**
    - cross-docking, 25
  - Restrições**
    - ordens de cross-dock, 41
  - separação, 61**
  - Tolerâncias**
    - janela de tempo, 33
  - unidade de efetividade, 61**
  - unidade de gestão, 61**
-

---

**Unidade de gestão**

cross-docking, 15, 17, 18

---