



# Infor LN Armazenamento Guia do usuário para ordens de contagem cíclica e ajuste

---

Copyright © 2017 Infor

Todos os direitos reservados. As marcas e logomarcas definidas aqui são marcas comerciais e/ou marcas comerciais registradas da Infor. Todos os direitos reservados. Todas as outras marcas comerciais listadas aqui são de propriedade de seus respectivos proprietários.

### Notas importantes

O material contido nesta publicação (inclui toda e qualquer informação adicional) constitui e contém informação confidencial e de propriedade da Infor.

Ao ter acesso ao anexo, você reconhece e concorda que o material (incluindo qualquer modificação, tradução ou adaptação do mesmo) e todos os direitos autorais, segredos de negócios, todos os outros direitos, títulos e lucros, são de propriedade somente da Infor, e que você deve obter o direito, título ou qualquer ganho sob o material (inclusive em qualquer modificação, tradução ou adaptação do mesmo) em virtude da sua análise, exceto o direito não exclusivo para utilizar o material, somente em conexão e com o apoio da licença de uso do software disponibilizado à sua empresa pela Infor, conforme acordo separado ("Propósito").

Além disso, através do acesso ao material anexo, você reconhece e concorda em manter, tanto o material em estrita confidencialidade, quanto o uso do mesmo limitado ao Propósito descrito acima.

Embora a Infor tenha tomado o devido cuidado para assegurar que o material incluído nesta publicação esteja preciso e completo, a Infor não garante que a informação contida nesta publicação está completa, não contém erros tipográficos ou outros erros, ou que você encontrará seus requisitos específicos. Como tal, a Infor não assume e por meio desta se isenta de toda responsabilidade, resultante ou de qualquer forma, por qualquer perda ou dano ocasionado a qualquer pessoa ou entidade ou ainda por relatar erros ou omissão nesta publicação (incluindo informações complementares), se tais erros ou omissões resultarem da negligência, acidente ou qualquer outra causa.

### Reconhecimento da Marca Registrada

Qualquer empresa, produto, marca ou nome de serviço referenciado deve ser marca registrada por seus respectivos proprietários.

### Informação da Publicação

---

**Código do Documento** whccountadjordug (U9789)

---

**Liberação** 10.5 (10.5)

---

**Criado em** 21 de dezembro de 2017

---

---

# Tabela de Conteúdo

## Sobre este documento

<b>Capítulo 1 Introdução.....</b>	<b>7</b>
Ordens de contagem cíclica e ajuste.....	7
<b>Capítulo 2 Contagem cíclica.....</b>	<b>9</b>
Para executar contagens cíclicas.....	9
Parâmetros de contagem cíclica.....	9
para gerar ordens de contagem cíclica.....	10
Para imprimir ordens de contagem cíclica e contar estoque.....	11
Para inserir os resultados da contagem cíclica no ERP.....	11
Para aprovar variações da contagem cíclica.....	12
Para recontar o ponto de estoque contado.....	12
Para processar as ordens de contagem cíclica.....	12
<b>Capítulo 3 Ordens de ajuste.....</b>	<b>15</b>
Para realizar ajustes de estoque.....	15
Para criar ordens de ajuste de estoque.....	15
Para processar ordens de ajuste de estoque.....	16
Propriedade do estoque.....	17
Para manter números de séries para linhas de ordem de ajuste de estoque.....	18
Cenário de baixo volume.....	18
Cenário de alto volume.....	19
<b>Capítulo 4 Distribuição de rastreabilidade de custo do projeto.....</b>	<b>21</b>
Distribuição de rastreabilidade para ordens de contagem cíclica e ajuste.....	21

---



---

# Sobre este documento

Este guia descreve a configuração e o uso de contagem cíclica e de ordens de ajuste.

## **Público-alvo**

Este livro é voltado para as pessoas que desejam aprender a usar a contagem cíclica e ordens de ajuste e configurar a funcionalidade de contagem cíclica e ordem de ajuste da maneira mais adequada aos seus propósitos. Tanto os usuários finais como os usuários com nível de administrador localizarão as informações de que necessitam.

## **Conhecimento pressuposto**

Familiaridade com os processos de negócios envolvidos ao gerir estoque no armazém e conhecimento geral sobre a funcionalidade do LN o ajudarão a entender este manual. Além disso, estão disponíveis cursos de treinamento de Armazenamento para lhe dar um empurrão inicial.

## **Resumo do documento**

O primeiro capítulo, *Introdução*, descreve o propósito e as características gerais de contagem cíclica e ordens de ajuste.

Os capítulos a seguir lidam com a configuração de parâmetros e dados mestres, descrevem como a contagem cíclica e ordens de ajuste são criadas para verificar a posição de estoque em um ponto em particular no tempo.

Este livro descreve os procedimentos dos usuários ao usar contagem cíclica e ordens de ajuste e fornece algumas informações sobre os processos subjacentes que o LN realiza. As janelas de seção mais importantes e os campos envolvidos são abordados, mas a descrição completa de todos os componentes de software está além dos objetivos deste livro. Para obter detalhes, consulte a Ajuda online.

## **Como ler este documento**

Este documento foi montado de tópicos da Ajuda online. Em função disso, as referências a outras seções do manual são apresentadas como mostrado no exemplo a seguir:

Consulte o Índice para localizar a seção citada.

Termos sublinhados indicam um link para uma definição do glossário. Ao visualizar este documento online e clicar no texto sublinhado, ele saltará para a definição do glossário no fim do documento. Referências não sublinhadas não representam um link para definições do glossário ou outros elementos.

## **Entrando em contato com a Infor**

Se você tiver perguntas sobre os produtos da Infor, visite o portal Infor Xtreme Support em [www.infor.com/inforxtreme](http://www.infor.com/inforxtreme).

Se atualizarmos este documento após a liberação do produto, a nova versão será postada neste site. É recomendável que você verifique este site periodicamente para obter a documentação atualizada.

Se tiver comentários sobre a documentação da Infor, entre em contato com [documentation@infor.com](mailto:documentation@infor.com).

## Ordens de contagem cíclica e ajuste

A *Para executar contagens cíclicas (p. 9)* é usada para contar o estoque e verificar o estoque registrado com relação ao estoque real em qualquer ponto do tempo. É possível usar as ordens de contagem cíclica para contar manualmente o estoque por ponto de estoque e depois inserir as quantidades contadas no LN.

A aplicação de contexto de variações de contagem cíclica mostra um gráfico de barras exibindo variações de contagem cíclica por armazém ou por grupo de itens para um armazém e um intervalo de data específicos.

Os *Para realizar ajustes de estoque (p. 15)* são usados para alterar o estoque registrado pelo LN manualmente em um ponto de estoque específico. As ordens de ajuste de estoque devem ser criadas para realizar ajustes de estoque.



## Para executar contagens cíclicas

Use contagens cíclicas para verificar o estoque registrado com relação ao estoque atual em um determinado momento em tempo. Use as ordens de contagem cíclica para contar manualmente o estoque por ponto de estoque e depois inserir as quantidades contadas no sistema.

## Parâmetros de contagem cíclica

Para realizar as contagens cíclicas, é preciso especificar os parâmetros de contagem cíclica na sessão de detalhes Parâmetros de gestão de estoque (whinh0100m000). Na sessão de detalhes Parâmetros de gestão de estoque (whinh0100m000), é possível especificar:

- a numeração da ordem de contagem cíclica
- se os pontos de estoque devem ser bloqueados durante contagens cíclicas bloquear pontos de estoque durante a contagem cíclica previne contagens incorretas
- se as contagens cíclicas precisam ser realizadas para estoque em consignação
- os intervalos de contagem cíclica para as várias classes de item (classificação ABC)
- o número de recontagens permitidas
- a escassez ou excesso máximo permitido no estoque contado, medido com relação ao estoque do sistema do item e expresso como uma porcentagem do estoque do sistema
- O valor indicando quanto o custo padrão total do estoque contado pode se desviar do preço de custo do estoque do sistema.

Para ignorar os intervalos de contagem cíclica especificados na sessão de detalhes Parâmetros de gestão de estoque (whinh0100m000), é possível forçar contagens cíclicas. É possível forçar contagens cíclicas:

- para um novo ponto de estoque. Para isso, é preciso selecionar a caixa de seleção **Em novo ponto de estoque** na sessão Parâmetros de gestão de estoque (whinh0100m000)
- para um ponto de estoque se o estoque do sistema se tornar zero. Para isso, é preciso selecionar a caixa de seleção **Se o estoque for zero** na sessão Parâmetros de gestão de estoque (whinh0100m000)

- para um ponto de estoque específico. Para isso, é preciso criar um novo registro na sessão de detalhes Dados da contagem cíclica (whinh5140m000) com a caixa de seleção **Forçar cont. cíclica** selecionada ou alterar a ordem de contagem cíclica existente nessa sessão
- para uma variedade de pontos de estoque que podem ser especificados na sessão Gerar ordens de contagem cíclica (whinh5200m000). Para isso, é preciso selecionar a caixa de seleção **Forçar cont. cíclica** na sessão Gerar ordens de contagem cíclica (whinh5200m000)

## para gerar ordens de contagem cíclica

Use a sessão Gerar ordens de contagem cíclica (whinh5200m000) para gerar ordens de contagem cíclica. O LN gera:

- ordens de contagem cíclica para cada armazém na faixa de seleção
- Linhas de ordem de contagem cíclica para cada nível da estrutura de estoque de cada ponto de estoque na faixa de seleção. O LN recupera os níveis de estrutura de estoque da sessão Item - Estrutura de estoque (whinr1550m000).

Se **Número máximo de linhas de ordem por ordem** conforme especificado na sessão Gerar ordens de contagem cíclica (whinh5200m000) for excedido, o LN cria uma nova ordem de contagem cíclica para o armazém.

O LN gera uma linha de ordem de contagem cíclica para um ponto de estoque:

- se for a vez do ponto de estoque ser contado, o que se baseia em:
  - classificação ABC do item
  - data da última contagem do ponto de estoque
  - intervalo de contagem atribuído à classificação ABCUma linha de ordem de contagem cíclica é gerada se:  
  
a data da última contagem do ponto de estoque + o intervalo de contagem = < a data e hora atuais  
  
se nenhuma data de contagem estiver preenchida para o ponto de estoque, a data da criação do ponto de estoque da sessão Estoque em ponto de estoque (whinr1540m000) será considerada
- se a contagem do ponto de estoque for forçada, não importa se é a vez do ponto de estoque a ser contado.  
  
A contagem de um ponto de estoque será forçada se a caixa de seleção **Forçar cont. cíclica** estiver selecionada na sessão Gerar ordens de contagem cíclica (whinh5200m000) ou Dados da contagem cíclica (whinh5140m000)

O LN recupera:

- o **Código ABC** do item da sessão Dados item armazen. (whwmd2110s000) se nenhum código ABC tiver sido especificado nessa sessão, o LN recupera o **Código ABC** do item da sessão Item - Armazenamento (whwmd4100s000)

- a data da última contagem do ponto de estoque da sessão Dados da contagem cíclica (whinh5140m000)
- o intervalo de contagem do código ABC da sessão Parâmetros de gestão de estoque (whinh0100m000).

### Nota

Se o código ABC não estiver preenchido para o item na sessão Dados item armazen. (whwmd2110s000) ou Item - Armazenamento (whwmd4100s000), o intervalo de contagem de itens da classe C é obtido da sessão Parâmetros de gestão de estoque (whinh0100m000).

## Para imprimir ordens de contagem cíclica e contar estoque

É possível imprimir uma lista de contagem cíclica:

- enquanto as ordens de contagem cíclica são geradas na sessão Gerar ordens de contagem cíclica (whinh5200m000)
- com a sessão Imprimir lista da contagem cíclica (whinh5400m000).

Se você imprimir uma lista de contagem cíclica, é possível indicar se o estoque do sistema do ponto de estoque e os números de série devem ser impressos na lista de contagem cíclica.

Os funcionários podem inserir, para cada ponto de estoque, a quantidade contada na lista de contagem cíclica impressa.

## Para inserir os resultados da contagem cíclica no ERP

É possível inserir os resultados da contagem cíclica no LN nas duas sessões a seguir:

- Inserir resultados de contagem cíclica (whinh5101m100)
- Linhas de ordem de contagem cíclica (whinh5101m000)

Se você inserir o resultado da contagem cíclica:

- o LN determina a data em que você insere os resultados como a **Data de contagem** padrão na sessão de detalhes Linhas de ordem de contagem cíclica (whinh5101m000)
- se ocorrer uma variação que fique fora das margens especificadas na sessão de detalhes Parâmetros de gestão de estoque (whinh0100m000), o LN define o valor do campo **Aprovação** para **A ser aprovado**. Se essa variação não ocorrer, o valor do campo **Aprovação** será **Não necessário**.
- É possível atribuir um **Motivo da variação** para a linha de ordem de contagem cíclica.
- Se o valor do campo **Aprovação** for **Não necessário**, você poderá selecionar a caixa de seleção **Recontar** na sessão de detalhes Linhas de ordem de contagem cíclica (whinh5101m000) para forçar uma recontagem da linha de ordem de contagem cíclica.

## Para aprovar variações da contagem cíclica

Use a sessão Aprovar variações de contagem cíclica (whinh5801m000) para aprovar linhas de ordem de contagem cíclica. Você pode aprovar linhas de ordem de contagem cíclica às quais um dos seguintes se aplique:

- o valor do campo **Aprovação** é **A ser aprovado**
- o **Motivo da variação** atribuído à linha de ordem de contagem cíclica requer aprovação. O **Motivo da variação** requer aprovação se a caixa de seleção **Aprovação** estiver selecionada na sessão Motivos (tcmcs0105m000).

Na sessão Aprovar variações de contagem cíclica (whinh5801m000), é possível aprovar a linha de ordem de contagem cíclica ou indicar se ela deve ser recontada. Se você:

- aprovar a linha de ordem de contagem cíclica, o valor do campo **Aprovação** mudará para **Aprovado**
- indicar que a linha de ordem de contagem cíclica deve ser contada novamente, o valor do campo **Aprovação** mudará para **Recontar**.

### Nota

Se o **Número máximo de recontagens**, conforme especificado na sessão de detalhes Parâmetros de gestão de estoque (whinh0100m000) for atingido, você somente poderá alterar a linha de ordem de contagem cíclica na sessão Aprovar variações de contagem cíclica (whinh5801m000).

## Para recontar o ponto de estoque contado

Use a sessão Recontar ordens de contagem cíclica (whinh5203m000) para imprimir uma lista de contagem cíclica para as linhas de ordem de contagem cíclica para as quais um dos seguintes se aplique:

- o campo **Aprovação** tem o valor **Recontar**
- a caixa de seleção **Recontar** na sessão de detalhes Linhas de ordem de contagem cíclica (whinh5101m000) está selecionada.

Se você imprimir uma lista de contagem cíclica para uma linha de ordem de contagem cíclica que deva ser recontada, o LN criará uma nova linha de ordem de contagem cíclica com um **Número de contagem** que seja um a mais que o **Número de contagem** da linha de ordem de contagem cíclica que deve ser recontada. É possível inserir os resultados da recontagem para a linha de ordem de contagem cíclica recém-criada em uma das seguintes sessões:

- Inserir resultados de contagem cíclica (whinh5101m100)
- Linhas de ordem de contagem cíclica (whinh5101m000)

## Para processar as ordens de contagem cíclica

É possível processar linhas de ordem de contagem cíclica para as quais o campo **Aprovação** tenha o valor **Não necessário** ou **Aprovado**.

Se você processar uma linha de ordem de contagem cíclica:

- o LN ajustará as quantidades do sistema do ponto de estoque de acordo com as quantidades especificadas na linha de ordem de contagem cíclica
- o LN lançará as transações financeiras se uma variação ocorrer na linha de ordem de contagem cíclica  
Se a variação fizer diferença:
  - um lote, o LN cria uma transação de lote para uma variação negativa na sessão Item - Lotes - Baixas (whlhc3500m000) e para uma variação positiva na sessão Item - Lotes - Recebimentos (whlhc3501m000)
  - um item serializado, o LN cria uma transação serial para uma variação negativa na sessão Item - N° série - Baixa (whlhc5510m000) e para uma variação positiva na sessão Item - N° série - Recebimentos (whlhc5511m000)
- o LN remove o bloqueio do ponto de estoque se o ponto de estoque estiver bloqueado durante a contagem cíclica.

É possível usar as sessões a seguir para processar ordens de contagem cíclica:

- **Processar ordens de contagem cíclica/ajuste (whinh5201m000)**  
Utilize esta sessão para processar uma variedade de ordens de contagem cíclica
- **Ordens de contagem cíclica (whinh5100m000)**  
Utilize esta sessão para processar uma ou mais ordens de contagem cíclica selecionadas
- **Linhas de ordem de contagem cíclica (whinh5101m000)**  
Utilize esta sessão para processar uma ou mais linhas de ordem de contagem cíclica selecionadas.

## Nota

Se uma linha de ordem de contagem cíclica se referir a:

- um armazém de projeto, você deve especificar os dados do projeto na sessão Distribuição de rastream. de linha de ordem de contagem cíclica (whinh5107m000) para poder processar a ordem de contagem cíclica. É possível iniciar a sessão Distribuição de rastream. de linha de ordem de contagem cíclica (whinh5107m000) da sessão Linhas de ordem de contagem cíclica (whinh5101m000) ou de Inserir resultados de contagem cíclica (whinh5101m100)
- um item serializado, você deve especificar os itens serializados que são adicionados ou subtraídos do estoque na sessão Lotes e núm. série da linha ordem contagem cíclica (whinh5106m000) para poder processar a ordem de contagem cíclica. É possível iniciar a sessão Lotes e núm. série da linha ordem contagem cíclica (whinh5106m000) da sessão Linhas de ordem de contagem cíclica (whinh5101m000) ou de Inserir resultados de contagem cíclica (whinh5101m100)



## Para realizar ajustes de estoque

É possível usar ajustes de estoque para alterar manualmente o estoque registrado pelo LN em um ponto de estoque específico. Para realizar ajustes de estoque, é preciso criar ordens de ajuste de estoque.

## Para criar ordens de ajuste de estoque

insira uma ordem de ajuste de estoque na seção Ordens de ajuste (whinh5120m000) e, então, insira uma linha de ordem de ajuste na seção Linhas de ordem de ajuste (whinh5121m000) na seção Linhas de ordem de ajuste (whinh5121m000), é possível especificar a quantidade em que o estoque deve ser ajustado para cada ponto de estoque

É possível imprimir ordens de ajuste de estoque com a seção Processar ordens de ajuste (whinh5221m000). Os relatórios impressos por essa seção contêm o estoque registrado pelo LN e o estoque conforme especificado pela ordem de ajuste de estoque.

### Nota

As ordens de ajuste de estoque também podem ser geradas automaticamente pelo LN quando o estoque for rejeitado, descartado ou destruído durante a inspeção ou descartado em quarentena. As ordens de ajuste de estoque geradas automaticamente são processadas diretamente e, assim, são arquivadas somente na seção Histórico de ordens de ajuste (whinh5570m000) e na seção Histórico de linhas de ordem de ajuste (whinh5571m000).

Use a seção Remover linhas de ordem de ajuste processadas (whinh5271m000) para arquivar ordens de ajuste processadas criadas manualmente na ordem de ajuste e seções da linha de ordem de ajuste.

A tabela a seguir lista as condições que fazem o LN gerar e processar uma ordem de ajuste de estoque e o tipo de motivo aplicável.

### Condição

### Tipo de motivo

Uma quantidade não expedida ocorre, ou seja, se o valor da **Quantidade expedida** for inferior ao valor da **Quantidade separada** na seção Linhas de expedição (whinh4131m000). Se a caixa de verificação **Ajuste automático da quantidade não expedida** na seção Linhas de expedição (whinh4131m000) for selecionada, a quantidade não expedida será removida do estoque com a ordem de ajuste de estoque. **Expedição incompleta**

---

Itens a serem expedidos são rejeitados durante a inspeção na seção Visão geral de inspeções de armazém (whinh3122m000). **Rejeição de mercadorias**

---

Os itens recebidos são rejeitados durante a inspeção na seção Visão geral de inspeções de armazém (whinh3122m000) e você não usa os locais de rejeição ou gestão de quarentena. **Rejeição de mercadorias**

---

Os itens recebidos são destruídos durante a inspeção na seção Visão geral de inspeções de armazém (whinh3122m000). **Destruído durante inspeção**

---

Os itens são descartados na seção Visão geral de estoque em quarentena (whwmd2171m000). **Motivo definido pelo usuário.**

---

O estoque para um Projeto PCS específico está disponível no seu armazém e esse projeto está encerrado na seção Fechar projeto (tipcs2250m000). **Projeto PCS encerrado**

---

## Para processar ordens de ajuste de estoque

Para realizar ajustes de estoque especificados na linha de ordem de ajuste de estoque, é preciso processar a ordem de ajuste de estoque. É possível usar as seguintes seções para processar ordens de ajuste de estoque:

- **Processar ordens de ajuste (whinh5221m000)**  
Utilize esta sessão para processar uma variedade de ordens de ajuste de estoque
- **Ordens de ajuste (whinh5120m000)**  
Utilize esta sessão para processar uma ou mais ordens de ajuste de estoque selecionadas
- **Linhas de ordem de ajuste (whinh5121m000)**  
Utilize esta sessão para processar uma ou mais linhas de ordens de ajuste de estoque selecionadas.

Se você processar uma linha de ordem de ajuste de estoque:

- o LN ajustará as quantidades do sistema do ponto de estoque de acordo com as quantidades especificadas na linha de ordem de ajuste do estoque
- o LN lançará as transações financeiras se uma variação ocorrer na linha de ordem de ajuste do estoque

Se a variação fizer diferença:

- um lote, o LN criará uma transação de lote para uma variação negativa na seção Item - Lotes - Baixas (whlhc3500m000) e para uma variação positiva na seção Item - Lotes - Recebimentos (whlhc3501m000)
- um item serializado no cenário de baixo volume, o LN criará uma transação serial para uma variação negativa na seção Item - N° série - Baixa (whlhc5510m000) e para uma variação positiva na seção Item - N° série - Recebimentos (whlhc5511m000)
- um item serializado de alto volume, as variações serão processadas da mesma maneira que itens anônimos, uma vez que números de série de alto volume não são mantidos no estoque
- se o ajuste se referir a um lote que você ainda não recebeu, os campos **Tamanho lote** e **Primeira data receb.** na seção Item - Lote (whlhc1100m000) serão ajustados da seguinte maneira:
  - **Tamanho lote**  
o tamanho do lote é aumentado ou reduzido de acordo com o aumento ou a redução do ajuste
  - **Primeira data receb.**  
se o lote ainda não tiver sido recebido, a primeira data de recebimento conciliará a data do ajuste

## Propriedade do estoque

Se a funcionalidade estoque gerenciado do fornecedor (VMI) for usada, é possível visualizar e manter os registros de propriedade de estoque na seção Prop. da linha de ordem de ajuste (whinh5125m000). Um registro de propriedade de estoque especifica o proprietário ou os proprietários dos itens que incluem a variação inserida na linha de ordem de ajuste. Para mais informações, consulte o Registros de propriedade. Os registros de propriedade de estoque são gerados ou criados manualmente, dependendo das configurações de propriedade do armazém e dos itens para os quais a variação ocorre.

Para iniciar a seção Prop. da linha de ordem de ajuste (whinh5125m000), no menu Visualizações, Referências o Ações da seção Linhas de ordem de ajuste (whinh5121m000), clique em **Propriedade**.

Para obter mais informações sobre propriedade e estoque gerenciado do fornecedor, consulte Propriedade do estoque na Gestão de armazém e Estoque gerenciado do fornecedor.

### Nota

Se uma linha de ordem de ajuste de estoque se referir a:

- estoque rastreado do projeto, será preciso especificar os dados do projeto na seção Distribuição de rastreab. de linha de ordem de contagem cíclica (whinh5107m000) antes de você processar a ordem de ajuste de estoque é possível iniciar a sessão Distribuição de rastreab. de linha de ordem de contagem cíclica (whinh5107m000) da sessão Linhas de ordem de ajuste (whinh5121m000).
- um item serializado, você deve especificar os itens serializados que são adicionados ou subtraídos do estoque na seção Lotes e núm. série da linha ordem contagem cíclica (whinh5106m000) antes de poder processar a ordem de ajuste de estoque. é possível iniciar

a sessão Lotes e núm. série da linha ordem contagem cíclica (whinh5106m000) da sessão Linhas de ordem de ajuste (whinh5121m000).

## Para manter números de séries para linhas de ordem de ajuste de estoque

Para linhas de ordem de ajuste, números de séries são mantidos para itens serializados nos cenários de alto e de baixo volumes. A manutenção do número de série para linhas de ordem de ajuste não é obrigatória para itens serializados no cenário de alto volume.

O procedimento para realizar a manutenção de números de série para itens serializados no cenário de alto volume é diferente do procedimento para manter os números de série para itens serializados no cenário de baixo volume.


### Cenário de baixo volume

Nesse cenário, variações para itens serializados são mantidas na sessão Lotes e núm. série da linha ord. ajuste (whinh5126m000). Os números de série são mantidos no estoque.

No menu Visualizações, Referências e Ações da guia Linhas da sessão Ordem de ajuste (whinh5120m100) ou Linhas de ordem de ajuste (whinh5121m000), selecione **Lotes e números de série** para iniciar a sessão Lotes e núm. série da linha ord. ajuste (whinh5126m000).

#### **O estoque real é maior que o estoque do ponto de estoque**

Isso significa que o estoque que foi considerado é maior que o estoque registrado no LN. Nessa situação, é preciso adicionar números de série e definir o estoque ajustado e a variação para 1 para cada número de série para compensar a diferença. Por exemplo, se o estoque do ponto de estoque for 23 e você tiver contado 25 itens, é preciso adicionar números de série para os dois itens adicionais e, para cada número de série, é preciso definir o ajuste e a variação para 1. Para esse fim, faça o seguinte:

1. Na barra de ferramentas, clique em .
2. No campo **Nº de série**, insira o número de série.
3. No campo **Estoque ajustado (unid. estoque)**, insira 1 para indicar que o número de série deve ser adicionado (e que o estoque do item deve ser aumentado em um). Assim, o valor no campo **Variação** assume 1 como padrão. Esse é o valor correto. Ele indica a diferença entre o estoque contado e o estoque registrado no LN.
4. Se necessário, repita as etapas 1 a 3 para adicionar mais números de séries.

#### **O estoque real é menor que o estoque do ponto de estoque**

Isso significa que o estoque que foi considerado é menor que o estoque registrado no LN. Nessa situação, você deve deixar o estoque ajustado para 0 e inserir uma variação negativa para os números de séries ausentes para corrigir a diferença. Por exemplo, se o estoque do ponto de estoque for 23 e

Se você tiver contado 21 itens, será preciso definir o ajuste para 0 e a variação para -1 para cada um dos itens ausentes. Para esse fim, faça o seguinte:

1. Selecione **Inserir todos números série pto estoque** no menu Visualizações, Referências o Ações. Assim, os números de série armazenados no ponto de estoque conforme especificado na linha de ordem de ajuste são exibidos.
2. No campo **Estoque ajustado (unid. estoque)** para cada um dos números de série dos itens ausentes, insira 0 para indicar que o número de série não deve ser adicionado e que o estoque do item calculado pelo LN deve ser reduzido.
3. No campo **Variação** para cada um dos números de série dos itens ausentes, insira -1 para indicar que o número de série deve ser removido e que o estoque do item deve ser reduzido em um.

Quando a ordem de ajuste for processada, o LN ajusta o estoque como especificado.

## Cenário de alto volume

No cenário de alto volume, variações para itens serializados são mantidas na sessão Ordem de ajuste (whinh5120m100). Na sessão Lotes e núm. série da linha ord. ajuste (whinh5126m000), é possível adicionar ou remover números de séries correspondentes às variações. Observe que manter números de série para ajustes de estoque de itens serializados no cenário de alto volume não é obrigatório.

Depois de inserir as variações para o item na sessão Linhas de ordem de ajuste (whinh5121m000), selecione **Lotes e números de série** para iniciar a sessão Lotes e núm. série da linha ord. ajuste (whinh5126m000).

- **O estoque real é maior que o estoque do ponto de estoque**  
O procedimento de adicionar números de série e definir a variação e o ajuste para 1 para cada número de série é idêntico ao procedimento de para essa situação no cenário de baixo volume, exceto que também é possível inserir o estoque em ponto de estoque. No cenário de baixo volume, o estoque em ponto de estoque sempre será assumido como padrão pelo sistema...
- **O estoque real é menor que o estoque do ponto de estoque**  
O procedimento para remover números de série inserindo uma variação de -1 e um ajuste de 0 é idêntico ao procedimento para essa situação no cenário de baixo volume, exceto pela etapa 1.  
Na etapa 1, no menu Visualizações, Referências o Ações, selecione **Vincular número(s) de série**. Na lista exibida, selecione os números de série que deseja remover. Assim, os números de séries selecionados são exibidos na sessão Lotes e núm. série da linha ord. ajuste (whinh5126m000).

Quando a ordem de ajuste for processada, o LN ajusta o estoque como especificado.



## Capítulo 4

# Distribuição de rastreabilidade de custo do projeto

# 4

## Distribuição de rastreabilidade para ordens de contagem cíclica e ajuste

A implementação da funcionalidade de rastreamento de projeto afeta os processos de contagem cíclica e ajuste devido a variações de estoque.

### Nota

O campo **Com base em** mostra como as rastreabilidades de projeto são geradas:

- para uma linha de ordem de contagem cíclica na sessão Distribuição de rastreab. de linha de ordem de contagem cíclica (whinh5107m000)
- para uma linha de ordem de ajuste na sessão Distribuição de rastreab. de linha de ordem de ajuste (whinh5127m000).

Se o rastreamento de projeto for implementado, o LN criará uma linha de distribuição de rastreabilidade antes da ordem de contagem cíclica ou de ajuste ser processada. A linha de distribuição de rastreabilidade também pode incluir uma rastreabilidade em branco. A quantidade restante ou a quantidade total será, então, processada como não rastreada.

### Nota

Rastreabilidades em branco não são permitidas se a caixa de seleção **Rastreabilidade de projeto necessário** estiver selecionada na sessão Itens (tcibd0501m000).

Depois da geração de ordens de contagem cíclica ou de ajuste, a distribuição de rastreabilidade proposta poderá ser gerada somente se o armazém não for de projeto. Para gerar uma distribuição de rastreabilidade para:

- uma ordem de contagem cíclica, use a sessão Distribuição de rastreab. de linha de ordem de contagem cíclica (whinh5107m000)
- uma ordem de ajuste, use a sessão Distribuição de rastreab. de linha de ordem de ajuste (whinh5127m000).

Se a distribuição de rastreabilidade não estiver correta, o processamento da ordem de contagem cíclica ou ordem de ajuste será descontinuado e uma mensagem será exibida. Se a distribuição de

rastreabilidade estiver incompleta, o LN criará a distribuição de rastreabilidade com os dados restantes, que serão salvos na:

- sessão Distribuição de rastreab. de linha de ordem de contagem cíclica (whinh5107m000) para ordens de contagem cíclica
- sessão Distribuição de rastreab. de linha de ordem de ajuste (whinh5127m000) para ordens de ajuste

#### **Nota**

Quando as ordens de ajuste forem geradas como parte de outro processo no LN, por exemplo, rejeição de mercadorias durante a inspeção, a distribuição de rastreabilidade será criada por esse processo e processada pelo LN.