



Gestão da qualidade do Infor LN

Guia do usuário do console de inspeção de qualidade

Copyright © 2017 Infor

Todos os direitos reservados. As marcas e logomarcas definidas aqui são marcas comerciais e/ou marcas comerciais registradas da Infor. Todos os direitos reservados. Todas as outras marcas comerciais listadas aqui são de propriedade de seus respectivos proprietários.

Notas importantes

O material contido nesta publicação (inclui toda e qualquer informação adicional) constitui e contém informação confidencial e de propriedade da Infor.

Ao ter acesso ao anexo, você reconhece e concorda que o material (incluindo qualquer modificação, tradução ou adaptação do mesmo) e todos os direitos autorais, segredos de negócios, todos os outros direitos, títulos e lucros, são de propriedade somente da Infor, e que você deve obter o direito, título ou qualquer ganho sob o material (inclusive em qualquer modificação, tradução ou adaptação do mesmo) em virtude da sua análise, exceto o direito não exclusivo para utilizar o material, somente em conexão e com o apoio da licença de uso do software disponibilizado à sua empresa pela Infor, conforme acordo separado ("Propósito").

Além disso, através do acesso ao material anexo, você reconhece e concorda em manter, tanto o material em estrita confidencialidade, quanto o uso do mesmo limitado ao Propósito descrito acima.

Embora a Infor tenha tomado o devido cuidado para assegurar que o material incluído nesta publicação esteja preciso e completo, a Infor não garante que a informação contida nesta publicação está completa, não contém erros tipográficos ou outros erros, ou que você encontrará seus requisitos específicos. Como tal, a Infor não assume e por meio desta se isenta de toda responsabilidade, resultante ou de qualquer forma, por qualquer perda ou dano ocasionado a qualquer pessoa ou entidade ou ainda por relatar erros ou omissão nesta publicação (incluindo informações complementares), se tais erros ou omissões resultarem da negligência, acidente ou qualquer outra causa.

Reconhecimento da Marca Registrada

Qualquer empresa, produto, marca ou nome de serviço referenciado deve ser marca registrada por seus respectivos proprietários.

Informação da Publicação

Código do Documento qmqualinspwbug (U9881)

Liberação 10.5 (10.5)

Criado em 21 de dezembro de 2017

Tabela de Conteúdo

Sobre este documento

Capítulo 1 Console da ordem de inspeção de qualidade.....	7
Introdução ao Console de inspeção de qualidade.....	7
Posicionamento.....	7
Ativação do Console.....	7
Layout.....	8
Capítulo 2 Barra de ferramentas do console.....	9
Navegação no console.....	9
Barra de ferramentas.....	9
Critérios de seleção.....	10
Capítulo 3 Personalização.....	11
Personalização de layout.....	11
Capítulo 4 Características do console.....	13
Trabalhar com ordens de inspeção.....	13
Entrada rápida qualitativa.....	15
Entrada rápida quantitativa.....	16
Gráfico de resultados reais.....	17

Sobre este documento

Objetivos

Este manual tem como objetivo descrever o propósito do console de ordens de inspeção de qualidade e como executar a funcionalidade de inspeção de ordem.

Público-alvo

Este guia é voltado para as pessoas que desejam aprender a usar o console de ordens de inspeção da maneira mais adequada aos seus propósitos. Tanto os usuários finais como os usuários de nível de administrador localizarão as informações de que necessitam.

Conhecimentos pressupostos

A familiaridade com os processos de negócios envolvidos ao gerir inspeções de Gestão da qualidade, e conhecimentos gerais sobre as funcionalidades do Infor LN o ajudarão a entender este manual. Além disso, estão disponíveis cursos de treinamento em Gestão da qualidade para lhe dar um empurrão inicial.

Resumo do documento

O primeiro capítulo, Introdução, descreve o propósito e as características gerais da sessão Console de inspeção.

Os capítulos seguintes descrevem a barra de ferramentas, as configurações do usuário e como usar a sessão de console.

Como ler este documento

Este documento foi criado a partir de tópicos da Ajuda online. Assim, as referências a outras seções do manual são apresentadas como mostrado no exemplo a seguir:

Consulte o Índice para localizar a seção citada.

Termos sublinhados indicam um link para uma definição do glossário. Ao exibir este documento online e clicar em texto sublinhado, ele saltará para a definição do glossário no fim dele. Referências não sublinhadas não representam um link para definições do glossário ou outros elementos.

Entrando em contato com a Infor

Se você tiver perguntas sobre os produtos da Infor, visite o portal Infor Xtreme Support em www.infor.com/inforxtreme.

Se atualizarmos este documento após a liberação do produto, a nova versão será postada neste site. É recomendável que você verifique este site periodicamente para obter a documentação atualizada.

Se tiver comentários sobre a documentação da Infor, entre em contato com documentation@infor.com.

Capítulo 1

Console da ordem de inspeção de qualidade

1

Introdução ao Console de inspeção de qualidade

Este capítulo fornece informações sobre o console de ordem de inspeção.

O objetivo do console de inspeção de qualidade é oferecer uma visualização consolidada da funcionalidade existente, melhorando a eficiência e a capacidade de tomada de decisão do Inspetor de gestão de qualidade.

Utilizando os critérios de seleção definidos, é possível selecionar as origens de ordem que têm uma ordem de inspeção vinculada. No nível da inspeção de ordem, é possível revisar:

- As ordens de inspeção vinculadas à inspeção de ordem e realizar as seguintes tarefas relacionadas à inspeção:
 - Especificar os dados nas linhas de dados de teste vinculados a uma linha de ordem de inspeção.
 - Ativar/concluir as linhas de ordem de inspeção.
- São exibidas as informações agregadas dos níveis inferiores.
- A contagem dos testes a serem realizados, os testes aceitos e rejeitados para todas as ordens de inspeção vinculadas a uma inspeção.

Posicionamento

O Console de inspeção de qualidade é posicionado juntamente com as seções de controle de testes de produtos na Qualidade.

Ativação do Console

Para acessar esse console, use Qualidade> Ordens de inspeção> Console de inspeção de qualidade.

É possível acessar a seção Console de inspeção (qmptc8355m000).

Layout

O console contém as seguintes seções:

Origin Order	Origin Order Line	Inspection	Order Inspection Status	Order Quantity	Number of Tests	Tests Inspected	Tests Rejected	Completion Date	Recommended Quantity Accepted	Recommended Quantity Rejected	Due Date
000000019	70	IN0027667	Active	6.00 pcs	8	2	1		0.00 pcs	0.00 pcs	12/21/2010 6:16 PM
000000043	40	IN0027683	Active	6.00 pcs	13	7	3		0.00 pcs	0.00 pcs	6/1/2012 11:58 PM
300005698	5	IN0022122	Active	3.00 PCS	1	1	1		0.00 PCS	0.00 PCS	2/28/2011 8:28 PM
300005800	10	IN0023120	Active	10.00 pcs	20	11	5		0.00 pcs	0.00 pcs	5/7/2012 5:30 PM
300005802	10	IN0023220	Active	10.00 PCS	1	1	0	6/4/2012 7:29 PM	10.00 PCS	0.00 PCS	6/4/2012 7:25 PM
300005802	20	IN0023223	Active	1.00 pcs	1	1	1	6/4/2012 8:22 PM	0.00 pcs	1.00 pcs	6/4/2012 7:25 PM
300005802	20	IN0023224	Active	1.00 pcs	1	1	1		0.00 pcs	0.00 pcs	6/4/2012 7:25 PM
300005802	20	IN0023225	Completed	1.00 pcs	1	1	0	10/28/2014 9:52 PM	1.00 pcs	0.00 pcs	6/4/2012 7:25 PM
300005802	20	IN0023228	Completed	1.00 pcs	1	1	1	5/23/2014 9:49 PM	0.00 pcs	1.00 pcs	6/4/2012 7:25 PM
300005802	100	IN0026443	Active	5.00 pcs	0	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	6/4/2012 7:25 PM
300005802	190	IN0026628	Free	5.00 pcs	0	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	6/4/2012 7:25 PM
300005802	200	IN0026791	Free	5.00 pcs	0	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	6/4/2012 7:25 PM
300005804	30	IN0023366	Completed	10.00 pcs	1	1	1	1/2/2013 9:44 PM	0.00 pcs	10.00 pcs	6/22/2012 3:11 PM
300005807	20	IN0023343	Completed	20.00 pcs	3	3	0	1/2/2013 3:28 PM	20.00 pcs	0.00 pcs	7/3/2012 6:16 PM
300005814	10	IN0023425	Completed	100.00 pcs	4	4	4	1/2/2013 9:33 PM	0.00 pcs	100.00 pcs	7/30/2012 5:23 PM
300005816	10	IN0023438	Completed	100.00 pcs	4	4	3	1/2/2013 3:32 PM	0.00 pcs	100.00 pcs	7/31/2012 4:40 PM
300005817	10	IN0023459	Completed	100.00 pcs	5	5	5	1/2/2013 8:57 PM	0.00 pcs	100.00 pcs	8/1/2012 5:31 PM
300005818	10	IN0023463	Completed	130.00 pcs	10	10	10	1/2/2013 9:13 PM	0.00 pcs	130.00 pcs	8/1/2012 6:57 PM
300005819	10	IN0023477	Active	60.00 pcs	25	25	21		0.00 pcs	0.00 pcs	8/8/2012 5:57 PM

- Barra de ferramentas: Essa seção exibe várias opções disponíveis para os usuários, como Atualizar, Concluir, Processar, Ativar e assim por diante.
- Critérios de seleção: Exibe os critérios de seleção para filtrar as ordens.
- Painel Inspeção de ordem: Exibe as inspeções de ordem vinculadas a uma ordem de origem específica.
 - Painel Ordem de inspeção: Exibe as ordens de inspeção vinculadas a uma inspeção de ordem específica.
 - Painel Linhas de ordem de inspeção: Exibe as linhas da ordem de inspeção e as linhas de dados de teste correspondentes.
- Seção de mensagem: Essa seção exibe erros/mensagens de advertência e informações relacionadas à conversão.

Capítulo 2

Barra de ferramentas do console

2

Este capítulo descreve as opções de barra de ferramentas disponíveis para o usuário.

Navegação no console

Barra de ferramentas

Estão disponíveis as seguintes opções:



- **Atualizar:** Atualiza os dados das inspeções de ordem selecionadas. Nota: O console é atualizado quando não é feita nenhuma seleção.
- **Complete:** Use essa opção para definir o status da inspeção de ordem/ordem de inspeção/linha de ordem de inspeção selecionada como Concluído.
- **Processar:** Use essa opção para processar a inspeção de ordem.
- **Ativar:** Define o status da inspeção de ordem/ordem de inspeção/linha de ordem de inspeção como Ativo.
- **Ignorar lote aceito:** Define o status da ordem de inspeção selecionada como Concluído.
- **Avaliar algoritmo:** Use essa opção para calcular o valor da característica de algoritmo para as linhas de dados de teste da ordem de inspeção, com base nos dados de outras características. O Infor LN classifica as linhas de dados de teste para exibir as linhas em uma sequência com base em algoritmo. Não é possível modificar os resultados calculados.
- **Entrada rápida quantitativa:** Abre a tela Entrada rápida quantitativa para as linhas de dados de teste da ordem de inspeção. Essa opção é ativada somente se a linha da ordem de inspeção tiver o campo Tipo de resultado definido como Quantitativo.
- **Entrada rápida qualitativa:** Abre a tela Entrada rápida qualitativa para as linhas de dados de teste da ordem de inspeção. Essa opção é ativada somente se a linha da ordem de inspeção tiver o campo Tipo de resultado definido como Qualitativo.

Critérios de seleção

O usuário pode especificar os seguintes critérios de seleção para visualizar as ordens de origem e as ordens de inspeção vinculadas:

Origin: Test Area: Team:

- Origem: É possível especificar a origem da ordem. Se os grupos de ordem de origem forem especificados, o usuário poderá visualizar as ordens para todas as origens que fazem parte de um grupo. Abaixo, estão os grupos de ordens de origem:
 - Grupo de venda [Vendas e Programação de vendas]
 - Grupo de compra [Compra e Programação de compra]
 - Grupo de produção [Produção (SFC), Material (BOM) e Roteiro (TI)]
 - Grupo de armazém [Transferência de armazém e Transferência manual de armazém]
- Área de teste: É possível especificar a área de teste para filtrar as ordens. A Área de teste está vinculada a um armazém. Se esse filtro for especificado, serão exibidas todas as inspeções de ordem vinculadas ao armazém.
- Equipe: É possível especificar um valor para a equipe (grupo de funcionários) a fim de filtrar as ordens. A equipe é vinculada ao grupo de testes e também é aplicável a ordens de inspeção.

Nota Se os valores tanto do campo Área de teste como Equipe forem especificados, o Infor LN considerará primeiro os dados exibidos por Área de teste. Caso a área de teste não seja especificada, todas as inspeções de ordem para a origem selecionada serão filtradas pelo valor especificado no campo Equipe.

Para um perfil de usuário definido na sessão Perfis de usuário de qualidade (qmptc0130m000), o Infor LN usa por padrão os valores nos campos Origem, Área de teste e Equipe no Console, com os dados da presente sessão.

Personalização de layout

Este capítulo descreve as configurações disponíveis para o usuário personalizar o layout.

É possível personalizar a visualização no console com base nos requisitos. Por exemplo, se você quiser ocultar campos ou reorganizar campos especificados, aumentar ou reduzir a largura dos campos na seção, é preciso:

- Selecionar e personalizar a visualização.
- Salvar a visualização usando a opção Salvar personalização de layout. Se o layout for modificado e as alterações não forem salvas, a configuração Salvar personalização de layout será exibida como:

Save Layout Personalization

Quando você acessar o console novamente, a última exibição salva será visualizada.

As seguintes configurações estão disponíveis:

- Salvar personalização de layout: É possível usar essa opção para salvar sua própria visualização personalizada.
- Limpar personalização de layout: É possível usar essa opção para desmarcar sua visualização personalizada.
- Obter personalização de layout: É possível usar essa opção para recuperar a visualização personalizada salva anteriormente.
- Sobre: Exibe as informações de versão e copyright do console.
- Exibir linha de filtro: Se você selecionar essa opção, os filtros de coluna não serão exibidos.
- Personalização de coluna: É possível usar essa opção para ocultar/visualizar campos específicos.

Trabalhar com ordens de inspeção

Na seção Console de inspeção (qmptc8355m000), é possível acessar a ordem de origem especificada nas seções Linhas de inspeção (whinh2131m000) e Ordem de inspeção (qmptc1100m100).

No painel Inspeção de ordem, são exibidos os seguintes campos:

- Número de testes: Indica o número de linhas de dados de teste vinculados a uma ordem de inspeção.
- Testes inspecionados: O número de testes inspecionados.
- Teste rejeitado: O número de testes rejeitados.

Nota O Infor LN não exibe inspeção de ordem com status Processado ou Fechado.

O Infor LN usa por padrão a identificação de funcionário do inspetor quando o usuário especifica dados para uma linha de dados de teste.

Quando você especifica dados para todas as linhas de dados de teste vinculadas a uma ordem de inspeção, o Infor LN define o status da linha de ordem de inspeção, ordem de inspeção e inspeção de ordem como Concluído.

Origin Order	Origin Order Line	Inspection	Order Inspection Status	Order Quantity	Number of Tests	Tests Inspected	Tests Rejected	Completion Date	Recommended Quantity Accepted	Recommended Quantity Rejected	Due Date
PUR003323	30	IN0023786	Free	1.00 pcs	0	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM
PUR003323	30	IN0023787	Free	1.00 pcs	0	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM
PUR003323	40	IN0023788	Free	1.00 pcs	0	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM
PUR003323	40	IN0023789	Free	1.00 pcs	0	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM
PUR003323	40	IN0023790	Free	1.00 pcs	0	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM
PUR003323	40	IN0023791	Free	1.00 pcs	0	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM
PUR003323	40	IN0023792	Free	1.00 pcs	0	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM
PUR003323	50	IN0023796	Free	3.00 pcs	0	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM
PUR003323	60	IN0023797	Active	1.00 pcs	0	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM
PUR003323	60	IN0023798	Free	1.00 pcs	0	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM
PUR003323	60	IN0023799	Free	1.00 pcs	0	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM
PUR003323	60	IN0023800	Free	1.00 pcs	0	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM
PUR003323	60	IN0023801	Free	1.00 pcs	0	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM
PUR003323	70	IN0023809	Free	1.00 pcs	0	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM
PUR003324	10	IN0023807	Active	1.00 pcs	0	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	10/1/2012 3:51 PM
PUR003325	10	IN0023808	Active	1.00 pcs	0	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	10/1/2012 3:53 PM
PUR003329	10	IN0024542	Free	10.00 pcs	0	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	10/29/2012 3:58 PM
PUR003329	20	IN0024544	Active	10.00 pcs	4	4	1		0.00 pcs	0.00 pcs	10/29/2012 3:58 PM
PUR003330	10	IN0024546	Active	10.00 pcs	0	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	10/29/2012 8:39 PM

Ao clicar no ícone ▶ para uma inspeção de ordem, é possível visualizar as ordens de inspeção vinculadas à inspeção de ordem no painel Ordem de inspeção.

Origin Order	Origin Order Line	Inspection	Order Inspection Status	Order Quantity	Number of Tests	Tests Inspected	Tests Rejected	Completion Date	Recommended Quantity Accepted	Recommended Quantity Rejected
PUR003329	20	IN0024544	Active	10.00 pcs	4	4	1		0.00 pcs	0.00 pcs

Inspection Order	Inspection Status	Number of Tests	Tests Inspected	Tests Rejected	Skip Lot	Standard Test Procedure	Test Type	Sampling Plan	Result	Accepted Quantity	Rejected Quantity
R01000226	Active	0	0	0	<input type="checkbox"/>	SHAKU	100 %		Undefined	0.00 pcs	0.00 pcs
R01000227	Active	4	4	1	<input type="checkbox"/>	SHAKU	Single Sampling		Undefined	0.00 pcs	0.00 pcs

Ao clicar no ícone ▶ de uma ordem de inspeção, é possível visualizar as linhas de dados de teste vinculadas à ordem.

No painel Ordem de inspeção, é possível visualizar as três guias a seguir:

- Linhas
- Amostras
- Dados de teste

Origin	Test Area	Team
Purchase		

Origin Order	Origin Order Line	Inspection	Order Inspection Status	Order Quantity	Number of Tests	Tests Inspected	Tests Rejected	Completion Date	Recommended Q
PUR003329	20	IN0024544	Active	10.00 pcs	11	4	1		0.00

Inspection Order	Inspection Status	Number of Tests	Tests Inspected	Tests Rejected	Skip Lot	Standard Test Procedure	Test Type	Sampling Plan	Result	Accepted Quantity
RD1000227	Active	11	4	1	<input type="checkbox"/>	SHAKU	Single Sampling	Undefined	0.00 pcs	

Inspection Line	Aspect	Description	Characteristic	Description	Characteristic Type	Inspection Status	Actual Start Date	Actual Completion Date	Result
<input checked="" type="checkbox"/>	10	CONEBOLT	Shaku's conical b/ MASS	MASS - Shaku's c Integer	Integer	Active	10/30/2012 3:58 PM		Undefined
<input type="checkbox"/>	20	CONEBOLT	Shaku's conical b/ RADIUS	Radius - Shaku' c Integer	Integer	Active	10/30/2012 7:43 PM		Undefined
<input type="checkbox"/>	30	CONEBOLT	Shaku's conical b/ COLOR	Color	Option	Active	11/7/2012 7:08 PM		Undefined

Na guia Linhas do painel Ordem de inspeção, é possível:

- Visualizar os dados de número de série/lotos. No campo Número de série [lote], clique no botão Contar para visualizar o número de série vinculado à linha de dados de teste.
- Modificar dados do lote/número de série. Clique no botão Detalhes para substituir o número de série existente por outro.
- Visualizar o nome de usuário que especificou os dados nas linhas de dados de teste.

O Infor LN classifica as linhas para exibi-las em sequência com base no algoritmo. As linhas baseadas no algoritmo são exibidas após as linhas para as quais o algoritmo não foi especificado.

Na guia Dados de teste da ordem de inspeção, é possível especificar os dados:

- Na linha de dados de teste
- Na tela Entrada rápida qualitativa
- Na tela Entrada rápida quantitativa.

Nota

É possível redefinir o campo Resultado da guia da linha de dados de teste para uma linha de ordem de inspeção ativa.

Os botões Entrada rápida quantitativa/qualitativa ficam ativos somente se as linhas de dados de teste quantitativos ou qualitativos estiverem vinculadas à ordem de inspeção selecionada.

Entrada rápida qualitativa


É possível acessar essa tela a partir do painel Ordem de inspeção. A opção de entrada rápida qualitativa é ativada somente se a linha da ordem de inspeção tiver o campo Tipo de resultado definido como Qualitativo.

The screenshot displays two sections of the Infor LN console interface. The top section, titled 'Qualitative Easy Entry', shows a table with inspection data. The bottom section, titled 'NCM Reports', shows a list of non-conformance records.

Inspection Order	Test Sequence	Sample Part	Item	Serial Number [Lot]	Test Quantity	Aspect	Characteristic	Option Set	Option	Result	NCM Repor
R01000227	2	1	ESH PARTS Count: 0		2.0000 pcs	CONEBOLT	COLOR	YN	OK	Pass	
R01000227	2	2	ESH PARTS Count: 0		2.0000 pcs	CONEBOLT	COLOR	YN	NOK	Fail	
R01000227	2	3	ESH PARTS Count: 0		2.0000 pcs	CONEBOLT	COLOR	YN		Not Inspected	

NCMR Number	Item	BOM Item	NCM Type	NCM Severity	NCMR Status	Corrective Action Plan	Creation Date	Disposition	Disposition Date
NCM000769	ESH PA				Open		10/30/2012	Awaiting Disposit	
NCM000828	ESH PA				Open		11/7/2012	Awaiting Disposit	
NCM000829	ESH PA				Open		11/7/2012	Awaiting Disposit	
NCM000830	ESH PA				Open		11/7/2012	Awaiting Disposit	
NCM000831	ESH PA				Open		11/7/2012	Awaiting Disposit	
NCM000832	ESH PA				Open		11/7/2012	Awaiting Disposit	
NCM000833	ESH PA				Open		11/7/2012	Awaiting Disposit	

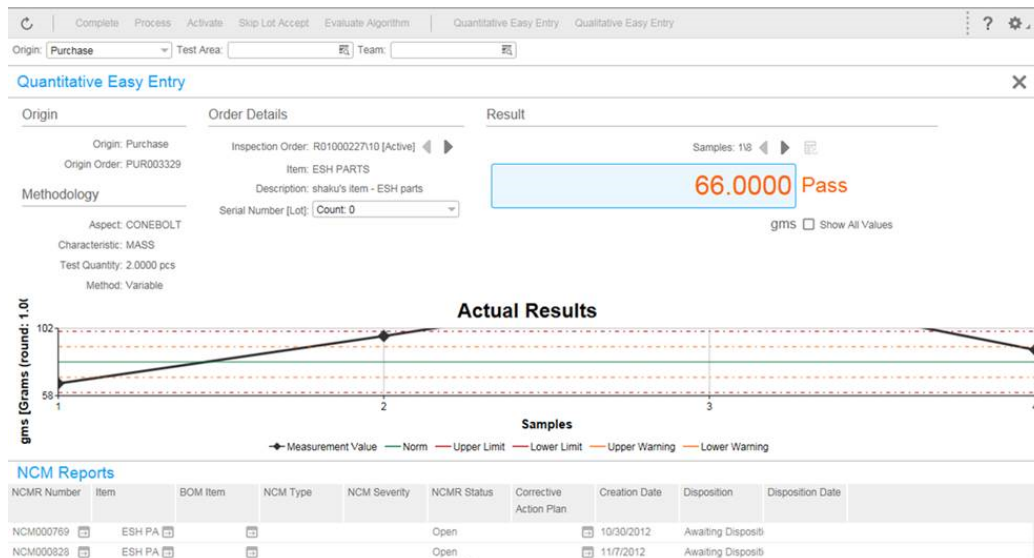
Na tela Entrada rápida qualitativa, é possível:

- Exibir as linhas de dados de teste exibidas em uma nova tela.
- Especificar os dados de teste para as linhas e visualizar os lotes e números de série do item. Contudo, esses dados não podem ser modificados. Quando os dados de todas as linhas são especificados, o Infor LN define o status da linha da ordem de inspeção como Concluído.
- Clique em  para gerar um RNC para a linha de dados de teste selecionada com Falha de resultado, depois que os dados de todas as linhas forem especificados.
- Visualize os registros de não conformidade no painel Relatórios de RNC para a combinação de item e parceiro de negócios especificada. Também é possível acessar as sessões Registros de não conformidade (qmncm1100m000), Plano de ação corretiva (qmcp11100m000), Item - Geral (tcibd0101s000) e Item de BOM a partir desse painel. Nota O status dos registros de não conformidade deve ser definido para um status diferente de Cancelado ou Fechado.
-


O Infor LN usa o padrão dos dados de teste especificados e o status da linha de ordem de inspeção para a linha de ordem de inspeção correspondente na seção Ordem de inspeção (qmptc1100m100).

Entrada rápida quantitativa

É possível acessar essa tela a partir do painel Ordem de inspeção. O botão de entrada rápida quantitativa estará ativado somente se a linha da ordem de inspeção tiver o campo Tipo de resultado definido como Quantitativo.



Na tela Entrada rápida quantitativa, é possível:

- Exibir as linhas de dados de teste exibidas em uma nova tela.
- Especificar os dados para cada um dos dados de teste no campo da Amostra.
- Visualizar os lotes e números de série do item. Contudo, esses dados não podem ser modificados. Quando os dados de todas as linhas são especificados, o Infor LN define o status da linha da ordem de inspeção como Concluído.
- Crie registros de não conformidade para itens com resultado de teste com falha.
- O ícone  indica a funcionalidade para avaliar algoritmo.
- É possível visualizar os registros de não conformidade no painel Relatórios de RNC para a combinação de item e parceiro de negócios especificada. Também é possível acessar as seções Registros de não conformidade (qmnmc1100m000), Plano de ação corretiva (qmcpl1100m000), Item - geral (tcibd0101s000) e Item de BOM a partir desse painel. O status dos registros de não conformidade deve ser definido para um status diferente de Cancelado ou Fechado.

O Infor LN usa o padrão dos dados de teste especificados e o status da linha de ordem de inspeção para a linha de ordem de inspeção correspondente na seção Ordem de inspeção (qmptc1100m100).

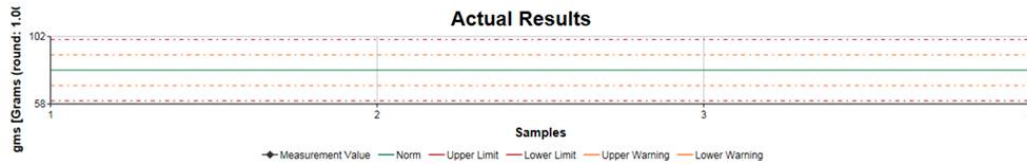
Gráfico de resultados reais

O gráfico de resultados reais é plotado com base no número da amostra e no valor dela especificados para cada amostra. Quando são especificados os dados de amostra, o valor é plotado no gráfico Resultados reais.

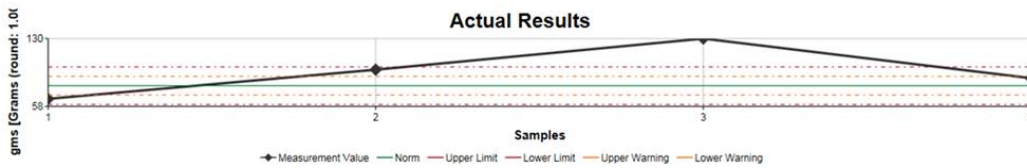
No gráfico:

- A linha verde representa o valor da Norma.

- A linha vermelha pontilhada representa os valores de Limites superior e inferior definidos para a linha da ordem de inspeção.



Ao clicar na caixa de verificação Mostrar todos os valores, todo o gráfico é exibido.



Caso contrário, são exibidos os valores dentro dos limites superior e inferior especificados.

