



Infor LN Guia do usuário para rastreamento de projeto

Copyright © 2017 Infor

Todos os direitos reservados. As marcas e logomarcas definidas aqui são marcas comerciais e/ou marcas comerciais registradas da Infor. Todos os direitos reservados. Todas as outras marcas comerciais listadas aqui são de propriedade de seus respectivos proprietários.

Notas importantes

O material contido nesta publicação (inclui toda e qualquer informação adicional) constitui e contém informação confidencial e de propriedade da Infor.

Ao ter acesso ao anexo, você reconhece e concorda que o material (incluindo qualquer modificação, tradução ou adaptação do mesmo) e todos os direitos autorais, segredos de negócios, todos os outros direitos, títulos e lucros, são de propriedade somente da Infor, e que você deve obter o direito, título ou qualquer ganho sob o material (inclusive em qualquer modificação, tradução ou adaptação do mesmo) em virtude da sua análise, exceto o direito não exclusivo para utilizar o material, somente em conexão e com o apoio da licença de uso do software disponibilizado à sua empresa pela Infor, conforme acordo separado ("Propósito").

Além disso, através do acesso ao material anexo, você reconhece e concorda em manter, tanto o material em estrita confidencialidade, quanto o uso do mesmo limitado ao Propósito descrito acima.

Embora a Infor tenha tomado o devido cuidado para assegurar que o material incluído nesta publicação esteja preciso e completo, a Infor não garante que a informação contida nesta publicação está completa, não contém erros tipográficos ou outros erros, ou que você encontrará seus requisitos específicos. Como tal, a Infor não assume e por meio desta se isenta de toda responsabilidade, resultante ou de qualquer forma, por qualquer perda ou dano ocasionado a qualquer pessoa ou entidade ou ainda por relatar erros ou omissão nesta publicação (incluindo informações complementares), se tais erros ou omissões resultarem da negligência, acidente ou qualquer outra causa.

Reconhecimento da Marca Registrada

Qualquer empresa, produto, marca ou nome de serviço referenciado deve ser marca registrada por seus respectivos proprietários.

Informação da Publicação

Código do Documento crosspegug (U9777)

Liberação 10.5 (10.5)

Criado em 21 de dezembro de 2017

Tabela de Conteúdo

Sobre este documento

Capítulo 1 Introdução.....	11
Configuração do rastreamento do projeto.....	12
Capítulo 2 Dados mestres.....	13
Regras de transferência de rastreabilidade de custo.....	13
Mensagem de erro.....	13
Transferências de tomada/concessão de empréstimos e devoluções.....	14
Tipo de transferência de rastreabilidade de custo.....	14
Motivos para alteração da rastreabilidade de custo.....	16
Configurações de transferência de rastreabilidade de custo para cenários específicos.....	17
Somente estoque em excesso.....	17
Excesso e ATT dentro de horizontes firmes de lead time.....	18
Use o estoque ATT independentemente dos horizontes de lead time.....	18
Estoque ATT com mínimos efeitos de custo – tomada/concessão de empréstimo e devolução.....	18
Importante.....	18
Use o estoque ATT independentemente dos horizontes de lead time.....	18
Capítulo 3 Projeto.....	21
Vincular um CLIN a uma estrutura de projeto.....	21
Vincular uma CLIN a um elemento.....	22
Vincular uma CLIN a uma atividade.....	22
Vincular um elemento e uma estrutura de atividade.....	22
Vincular linhas de contrato à estrutura do projeto.....	23
Capítulo 4 Vendas.....	25
Rastreamento de projeto em vendas.....	25
Capítulo 5 Planejamento.....	27

Usar relações de fornecimento de rastreamento de custo.....	27
Dados mestres.....	27
Ordens de distribuição planejadas e transferências de armazém.....	28
Atualização das relações de fornecimento de rastreabilidade de custo.....	30
Transferências de rastreabilidade de custo no Planejamento empresarial.....	31
Transferências de rastreabilidade de custo no planejamento de ordem.....	31
Criar transferências de rastreabilidade de custo planejadas.....	31
Atualizar e excluir transferências de rastreabilidade de custo planejadas.....	32
Mensagens de exceção de transferência de rastreabilidade de custo.....	32
Transferências de rastreabilidade de custo temporárias.....	32
Capítulo 6 Fabricação.....	33
Rastreamento de projeto em Fabricação.....	33
Ordens de produção.....	33
Lista de material.....	33
Materiais estimados.....	33
Baixa de material.....	34
Cálculo do estoque de segurança.....	34
Relate as operações concluídas.....	34
Capítulo 7 Aquisição.....	35
Rastreamento de projeto em Aquisição.....	35
Gerar uma distribuição de rastreabilidade.....	35
Combinar rastreabilidades.....	36
Gerir dados de rastreabilidade.....	37
Recebimentos de armazém.....	38
Recebimentos de compra.....	38
Observações e processos relacionados.....	39
Informações adicionais para documentos de compra de projeto rastreado.....	40
Pagamentos parcelados do fornecedor.....	42
Rastrear linhas de pagamento parcelado.....	42
Linhas de fornecimento de material.....	42

Rastrear linhas de fornecimento de material para operação e subcontratação de item.....	42
Ordens de devolução.....	44
Ordens de Devoluções de estoque.....	44
Ordens de Devoluções de rejeitos.....	45
Capítulo 8 Armazenamento.....	47
Distribuições de rastreabilidade.....	47
A distribuição de rastreabilidade nos processos de entrada e inspeção.....	47
Distribuição de rastreabilidade no processo de saída.....	51
Distribuição de rastreabilidade para ordens de contagem cíclica e ajuste.....	85
Distribuição de rastreabilidade - ganhos e perdas.....	86
Transferências de rastreabilidade de custo.....	87
Transferências de rastreabilidade de custo em Armazenamento.....	87
Capítulo 9 Serviço.....	95
Rastreamento do projeto no reparo na oficina.....	95
Visualização geral.....	95
Propagação da rastreabilidade no processo de reparo na oficina.....	95
Propagação da rastreabilidade para as cotações de vendas de manutenção.....	96
Propagação da rastreabilidade para a ordem de venda de manutenção.....	96
Propagação da rastreabilidade para a ordem de trabalho referente à linha de peças de MSO.....	97
Propagação da rastreabilidade à ordem de trabalho vinculada a ou originada de uma ordem de venda de manutenção.....	97
Propagação da rastreabilidade para a ordem de trabalho de acompanhamento.....	97
Propagação de uma solicitação de material para o Armazenamento do LN a partir do reparo na oficina.....	97
Propagação da rastreabilidade para registrar horas.....	99
Registrar outros custos ou custos de materiais do estoque de trabalho.....	99
Propagação da rastreabilidade para uma linha de cobertura de ordem de venda de manutenção.....	99
Capítulo 10 Controle de funcionários.....	101
Distribuição de custos de horas de ordem de produção – exemplos.....	101

Capítulo 11 Tomada/Concessão de empréstimos e devoluções.....	105
Transferências de rastreabilidade de custo - tomada/concessão de empréstimo e pagamento.....	105
O processo de tomada/concessão de empréstimo e devolução.....	105
Finalização e envelhecimento dos manuais.....	105
Aspectos de custo.....	105
Rastrear informações de tomada/concessão de empréstimo e devolução.....	106
Para configurar transferências de tomada/concessão de empréstimo e devolução.....	106
Para configurar transferências de tomada/concessão de empréstimo e devolução.....	106
Importante.....	107
O processo de tomada/concessão de empréstimo e devolução.....	107
Tomada/concessão de empréstimo.....	108
Devolução.....	108
Devoluções parciais.....	109
Finalização e envelhecimento dos manuais.....	109
Impacto.....	110
Finalização manual.....	110
Vencimento.....	110
Aspectos de custo de transferências de tomada/concessão de empréstimos e devoluções.....	110
Aspectos de custo de transferências de empréstimo tomado.....	111
Exemplo.....	111
Aspectos de custo de devoluções.....	111
Exemplo.....	111
Aspectos de custo da maturação ou da finalização manual.....	112
Rastrear transferências de tomada/concessão de empréstimos e devoluções.....	112
Exemplos de transações de integração para transferências de tomada/concessão de empréstimos e devolução.....	114
Transferência de tomada/concessão de empréstimo.....	114
Transferência de devolução.....	115
Finalização por meio de maturação ou intervenção manual.....	116

Capítulo 12 Discriminação de custo	119
Discr. custos.....	119
Pré-requisitos para criar divisões de custos.....	120
Configurar divisões de custo.....	121
Critérios de pesquisa para divisões de custos.....	121
Copiar divisões de custos.....	122
Remover divisões de custos vazias.....	123
Divisões de custo em Planejamento empresarial e Fabricação.....	123
Explosões de custos do rastreamento do projeto no reparo na oficina.....	126
Apêndice A Glossário	131

Índice

Sobre este documento

Este documento explica o processo de configuração e de uso de rastreabilidades em ambientes de fabricação de projetos. O uso de rastreabilidades no LN, a configuração e o uso de transferências de empréstimo tomado ou concedido entre rastreabilidades de custo, e a gestão de discriminação de custos também são descritos.

Resumo do documento

Esta tabela mostra os capítulos deste guia:

Número do capítulo	Título do capítulo	Conteúdo
Capítulo 1	Introdução e configuração	Introdução e configuração de rastreamento de projeto
Capítulo 2	Dados mestres	Configuração de dados mestres de rastreamento de projeto. Os dados mestres para configurar tomada/concessão de empréstimo e devolução, e quebras de custo são explicados nos capítulos adequados.
Capítulo 3	Projeto	Rastreamento de projeto e contratos de projeto
Capítulo 4	Vendas	Rastreamento de projeto em Vendas
Capítulo 5	Planejamento	Rastreamento de projeto em Planejamento empresarial
Capítulo 6	Fabricação	Rastreamento de projeto em Fabricação
Capítulo 7	Aquisição	Rastreamento de projeto em Aquisição
Capítulo 8	Armazenamento	Rastreamento de projeto em Armazenamento
Capítulo 9	Serviço	Rastreamento de projeto em Serviço
Capítulo 10	Controle de funcionários	Rastreamento de projeto em Pessoal

Capítulo 11	Tomada/Concessão de empréstimos e devoluções	Configuração e uso de transferências de estoque de tomada/concessão de empréstimo entre rastreabilidade de custo
Capítulo 12	Discriminação de custo	Configuração e uso de discriminações de custo

Como ler este documento

Este documento foi criado a partir de tópicos da Ajuda online. Em função disso, as referências a outras seções do manual são apresentadas como mostrado no exemplo a seguir:

Para obter detalhes, consulte a *Introdução*. Para localizar a seção citada, consulte o Índice ou use o Índice remissivo no fim do documento.

Termos sublinhados indicam um link para uma definição do glossário. Se visualizar este documento online, você pode clicar no termo sublinhado para ir até a definição do glossário no fim do documento.

Entrando em contato com a Infor

Se você tiver perguntas sobre os produtos da Infor, visite o portal Infor Xtreme Support em www.infor.com/inforxtreme.

Se atualizarmos este documento após a liberação do produto, a nova versão será postada neste site. É recomendável que você verifique este site periodicamente para obter a documentação atualizada.

Se tiver comentários sobre a documentação da Infor, entre em contato com documentation@infor.com.

Capítulo 1

Introdução

1

Em ambientes de fabricação do projeto, para facilitar a responsabilidade de custos para mercadorias acabadas dentro dos projetos, é possível implementar rastreamento de projeto e indicar os itens a serem rastreados. Se um item rastreado do projeto for especificado em uma ordem de demanda, as informações de rastreamento serão usadas para alocar, rastrear, acompanhar, registrar e fornecer estoque.

Ao longo de todo o fluxo de mercadorias, as informações de rastreamento são adicionadas a itens, estoque e transações ao pedido, recebimento, baixa e consumo das mercadorias. Assim, é possível rastrear os custos nos níveis do projeto, da atividade e do elemento.

As informações sobre distribuição de rastreabilidade estão disponíveis para ordens de compra, armazém e produção por encomenda para rastrear de qual conta de custo do projeto as mercadorias são pedidas. As linhas de distribuição de rastreabilidade incluem os elementos de item, quantidade necessária, unidade, configuração e conta de custo do projeto (rastreabilidade). Além disso, as linhas de distribuição contêm informações sobre ordem de maior demanda, como cliente, contrato, contratado principal e a data da ordem de maior demanda. O principal objetivo das linhas de distribuição é a distribuição de custos, e não a movimentação física dos itens.

Em situações excepcionais, como recebimentos parciais, baixas excessivas, rejeições e devoluções, as quantidades são alocadas de acordo com o princípio de contabilidade justa, correta e imparcial em que a data de necessidade da demanda é a principal diretriz. Consultas de rastreabilidade de ordem multinível estão disponíveis para gerenciar dependências na cadeia de fornecimento, e os requisitos de vários projetos podem ser combinadas em uma ordem de compra para aproveitar descontos por volume.

Custos reais e o valor agregado podem ser relatados a qualquer momento com relação ao projeto.

Configuração do rastreamento do projeto

Para configurar o rastreamento do projeto, siga estas etapas:

Passo 1:

selecione a caixa de seleção **Rastreamento de projeto** na sessão Comps. software implementados (tccom0100s000)

Se desejar usar o rastreamento do projeto em combinação com discriminações de custo, selecione também a caixa de seleção **Discriminação de custo**.

Passo 2:

Especifique os parâmetros de rastreamento do projeto na sessão Parâmetros de rastreamento de projeto (tcpeg0100m000).

Passo 3:

Para cada item, especifique os parâmetros de rastreabilidade na seção Itens (tcibd0501m000). Marque a caixa de seleção **Herdar rastreamento de projeto** e/ou **Rastreabilidade de projeto necessario**.

Nota: Se você estiver somente usando Projeto para registrar o custo que é gerado em processos em outros pacotes, como Fabricação ou Controle de vendas, dados de item de projeto, como especificado na sessão Itens - Projeto (tppdm0505m000), não serão necessários.

Regras de transferência de rastreabilidade de custo

As regras de transferência de rastreabilidade de custo determinam as origens e os destinos que são permitidos para transferências de rastreabilidade de custo. Se nenhuma regra de transferência estiver especificada na sessão Regras transf. rastreab. de custo (tcpeg1100m000), as transferências de rastreabilidade de custo de e para rastreabilidade de custo do projeto de todos os grupos de planejamento dentro da companhia são permitidas.

É possível definir regras de transferência para os seguintes níveis:

1. Grupo de planejamento
2. Projeto
3. Elemento
4. Atividade

O grupo de planejamento é o nível mais alto. As regras definidas para um nível em particular também se aplicam aos níveis inferiores. É possível selecionar as caixas de seleção **Herdar transferência entrada** e **Herdar transferência saída** para herdar as regras de transferência do nível superior precedente. Para o nível mais alto, o grupo de planejamento, as opções de herança não estão disponíveis, pois esse é o nível superior.

Nota

Se você reatribuir projetos a outros grupos de planejamento, o LN automaticamente atualizará as regras de transferência. Portanto, não é necessário ajustar as regras de transferência manualmente.

Mensagem de erro

Ao configurar as regras de transferência, a seguinte mensagem de erro é exibida se a configuração de elemento e atividade não forem definidos como o recomendado:

"Alterar o valor do campo Atividade. Motivo: o status de autorização de trabalho do projeto </Elemento/Atividade/xyz> deve ser Liberado."

É possível realizar a manutenção de elementos e atividades nas sessões Atividades (tpsss2100m000) e Elementos (tpptc1100m000).

Transferências de tomada/concessão de empréstimos e devoluções

Se você usar transferências de tomada/concessão de empréstimos e devoluções, garanta que as transferências de rastreabilidade de custo de entrada e saída sejam permitidas para os projetos envolvidos nessas transferências. Por exemplo, para permitir que o projeto A tome emprestado e devolva o estoque para o projeto B, é preciso permitir transferências de entrada e saída para ambos os projetos.

Como alternativa, se as regras de transferência especificadas não permitirem transferências para potenciais projetos de tomada de empréstimo e, assim, descartarem transferências de devolução, é possível selecionar a caixa de seleção na sessão **Ignorar regras tranf. rastr. de custo para devoluções** na sessão Parâmetros de rastreamento de projeto (tcepg0100m000). Para os projetos relevantes, isso permite transferências de devolução e descarta transferências permanentes.

Tipo de transferência de rastreabilidade de custo

O valor **Tomar/Conceder empréstimo** não exclui por completo as transferências de rastreabilidade de custo permanentes para o grupo de planejamento, projeto, elemento ou atividade especificado. Se **Tomar/Conceder empréstimo** estiver especificado no campo **Tipo de transferência de rastreabilidade de custo**:

- o processo de gerar aconselhamento de saída irá gerar transferências de tomada/concessão de empréstimo se uma escassez de estoque for identificada e o estoque ATT for encontrado em outros projetos se houver estoque em excesso, porém, o processo de aconselhamento de saída gerará transferências permanentes
- o Planejamento empresarial somente considera estoque em excesso e ignora o estoque ATT ao gerar transferências de rastreabilidade de custo permanentes.

Se **Permanente** for especificado e a caixa de seleção **Usar Disponível para transferir** for:

- **Selecionado**
Planejamento empresarial e o processo de aconselhamento de saída geram transferências permanentes do estoque em excesso, se houver. Caso contrário, as transferências permanentes são baseadas no estoque ATT, se houver
- **Desmarcado**
Transferências permanentes são geradas do estoque em excesso, se houver.

Se nenhum dos projetos para os quais a configuração permita transferências de rastreabilidade de custo tiver estoque ATT ou em excesso suficiente, o LN não gerará transferências de rastreabilidade de custo e criará um relatório de escassez de estoque.

O valor **Permanente** exclui transferências de tomada/concessão de empréstimo.

Nota

Se a caixa de seleção **Usar Disponível para transferir** estiver marcada, somente o valor **Permanente** estará disponível no campo **Tipo de transferência de rastreabilidade de custo**. Se esta caixa de controle estiver selecionada,, será possível selecionar **Permanente** ou **Tomar/Conceder empréstimo** no campo **Tipo de transferência de rastreabilidade de custo**.

Exemplo de configuração para regras de transferência de rastreabilidade de custo

As regras de transferência de rastreabilidade de custo determinam as origens e os destinos que são permitidos para transferências de rastreabilidade de custo. Se nenhuma regra de transferência estiver especificada na sessão Regras transf. rastreab. de custo (tcpeg1100m000), as transferências de rastreabilidade de custo de e para rastreabilidade de custo do projeto de todos os grupos de planejamento dentro da companhia são permitidas.

Grupo de planejamento	Projeto	Elemento	Atividade	Herdar	Transferência de entrada	Herdar	Transferência de saída
A					No grupo		Entre grupos

Transferências para rastreabilidades de projeto relacionadas ao grupo de planejamento A são permitidas se as transferências se originarem de projetos dentro do mesmo grupo de planejamento. São permitidas transferências dessas rastreabilidades de projeto para rastreabilidades de projeto relacionadas a projetos por todos os grupos de planejamento da companhia.

Grupo de planejamento	Projeto	Elemento	Atividade	Herdar	Transferência de entrada	Herdar	Transferência de saída
A					No grupo		Entre grupos
A	A1			X	No grupo		No projeto

Para o projeto A1, que pertence ao grupo de planejamento A, as regras para transferências ao projeto são herdadas do grupo de planejamento. Transferências fora do projeto A1 agora estão restritas a rastreabilidades de custo dentro do projeto. Para todos os outros projetos que pertencem ao grupo de planejamento A, o conjunto de regras gerais para o grupo de planejamento A ainda se aplica.

Grupo de planejamento	Projeto	Elemento	Atividade	Herdar	Transferência de entrada	Herdar	Transferência de saída
A					No grupo		Entre grupos
A	A1			X	No grupo		No projeto
A	A1	E1	ACT1		Não permitido		Não permitido
		E2	ACT2		Não permitido	X	No projeto
B					No projeto		No projeto

Para a conta de custo A/A1/E1/ACT1, nenhuma transferência de rastreabilidade de custo de entrada ou saída é permitida. Transferências para a conta de custo A/A1/E2/ACT2 não são permitidas, mas transferências de saída são permitidas para rastreabilidades de custo dentro do projeto A. As regras de transferências de saída são herdadas do conjunto de regras de transferências de saída para o projeto A.

Motivos para alteração da rastreabilidade de custo

Os motivos da alteração de rastreabilidade especificam por que um usuário adiciona, altera ou remove manualmente linhas de transferência de rastreabilidade de custo ou linhas de distribuição de rastreabilidade de custo.

Se a caixa de seleção **Modificação de rastreabilidade por projeto manual** estiver selecionada na sessão Parâmetros de rastreamento de projeto (tcepg0100m000), será possível adicionar, alterar ou excluir manualmente uma linha de transferência ou de distribuição de rastreabilidade de custo. Porém, é preciso especificar o motivo para poder fazer quaisquer modificações. Para isso, o campo **Motivo de alteração de rastreabilidade** está disponível nas sessões de rastreabilidade.

Uma mensagem da barra de status informa se um motivo de alteração de rastreabilidade é necessário.

Nota

- uma vez que é necessário especificar um código de motivo depois de cada alteração salva, não salve a distribuição de rastreabilidade antes de ter feito todas as alterações necessárias
- o LN modifica as transferências de rastreabilidade de custo, ordens ou linhas de ordem que afetam a transferências de rastreabilidade de custo ou linhas de distribuição de rastreabilidade

de custo. Portanto, os usuários não precisam especificar motivos para alteração de rastreabilidade.

Não é possível alterar linhas de transferência de rastreabilidade de custo ou linhas de distribuição de rastreabilidade de custo que tenham sido processadas, ou linhas de transferência de rastreabilidade de custo geradas do aconselhamento de saída.

Se esta caixa de controle estiver selecionada, será necessário especificar um código de motivo para a alteração manual de uma linha de transferência de rastreabilidade de projeto ou uma linha de distribuição de rastreabilidade de projeto.

Esse código de motivo, que pode ser definido na sessão Motivos (tcmcs0105m000), deve ser do tipo **Hist. auditoria de rastreab. de projeto**. Aplicável a todas as rastreabilidades da distribuição de rastreabilidade.

Nota

Alterações manuais e motivos de linhas de transferência de rastreabilidade de custo e linhas de distribuição de rastreabilidade de custo são salvos na sessão Histórico de auditoria de rastreabilidade de custo (tpctm2500m000). Para linhas de transferência de rastreabilidade de custo, o LN cria registros de histórico de auditoria separados para informações do tipo "transferir de" e "transferir para".

Configurações de transferência de rastreabilidade de custo para cenários específicos

A disponibilidade preferida do estoque para transferências determina como configurar transferências de rastreabilidade de custo. Este tópico descreve a configuração necessária para alguns cenários típicos.

Antes de configurar esses cenários, a transferência de rastreabilidade de custo geral e/ou configuração de tomada/concessão de empréstimo e devolução é necessária.

Somente estoque em excesso

Se somente estoque em excesso estiver disponível para transferências de rastreabilidade de custo:

1. Desmarque a caixa de seleção **Usar Disponível para transferir** na sessão Parâmetros de planejamento (cprpd0100m000).
2. Na sessão Regras transf. rastreab. de custo (tcpeg1100m000), desmarque a caixa de seleção **Usar Disponível para transferir** e selecione **Permanente** no campo **Tipo de transferência de rastreabilidade de custo**.

Assim, o LN criará somente transferências permanentes.

Excesso e ATT dentro de horizontes firmes de lead time

Se você deseja que estoque em excesso e ATT com lead times de reabastecimento seguros estejam disponíveis para transferências de rastreabilidade de custo, selecione a caixa de seleção **Usar Disponível para transferir** na sessão Regras transf. rastreab. de custo (tcpeg1100m000). Com base nessa configuração, o mecanismo de Planejamento empresarial cria somente transferências permanentes. O processo de saída também pode criar transferências de tomada/concessão de empréstimo se você também selecionar o tipo de transferência **Tomar/Conceder empréstimo** na sessão Regras transf. rastreab. de custo (tcpeg1100m000).

Use o estoque ATT independentemente dos horizontes de lead time

Também é possível *Use o estoque ATT independentemente dos horizontes de lead time (p. 18)* enquanto permite que o estoque ATT fique disponível para transferências de rastreabilidade de custo.

Estoque ATT com mínimos efeitos de custo – tomada/concessão de empréstimo e devolução

Para gerir faltas de estoque rastreado do projeto identificadas durante o processo de saída, é possível usar o procedimento de tomada/concessão de empréstimo e devolução para transferir temporariamente o estoque disponível para transferir (ATT) de outros projetos com mínimo impacto de custo a qualquer um dos projetos.

Importante

Antes de configurar esses cenários, a transferência de rastreabilidade de custo geral e/ou configuração de tomada/concessão de empréstimo e devolução é necessária.

Use o estoque ATT independentemente dos horizontes de lead time

Às vezes, uma demanda de um projeto obtém alta prioridade e requer atendimento imediato, enquanto o projeto tem estoque insuficiente e horizontes firmes de lead time impedem transferências de rastreabilidade de custo de ATT de outros projetos. Ao criar transferências de rastreabilidade de custo ATT, o mecanismo de Planejamento empresarial e o processo de saída compensam os lead times de reposição de um projeto de origem em potencial com relação à data de baixa do projeto receptor. Se a data de reposição for posterior à data de baixa, nenhuma transferência será criada e outros projetos serão verificados.

Para ativar a criação de transferências de rastreabilidade de custo ATT independentemente de lead times de reposição:

1. Na sessão Parâmetros de rastreamento de projeto (tcpeg0100m000), selecione a caixa de verificação **Ignorar horizonte firme para ATT para transferência durante saída**.
2. Na sessão Regras tranf. rastreab. de custo (tcpeg1100m000), selecione a caixa de verificação **Usar Disponível para transferir**.

Como consequência, o processo de saída cria transferências permanentes para todo o estoque ATT ou em excesso que pertence a outros projetos e seleciona rastreabilidades de custo para transferir na seguinte sequência:

- estoque do Estoque em excesso
- ATT considerando lead times
- ATT independente de lead times

O mecanismo de Planejamento empresarial ignora a caixa de verificação **Ignorar horizonte firme para ATT para transferência durante saída**.

Nota

Se os lead times forem ignorados, os projetos de origem não poderão ser reabastecidos em tempo através de ordens de reposição planejadas normais, uma vez que elas chegarão tarde demais de acordo com os lead times de reposição. Isso pode fazer outras transferências de rastreabilidade de custo serem criadas para aliviar as faltas.

Se você também selecionar a caixa de verificação **Tomada/Concessão de empréstimos e devoluções** na sessão Parâmetros de rastreamento de projeto (tcpeg0100m000) e especificar **Tomar/Conceder empréstimo** no campo **Tipo de transferência de rastreabilidade de custo** da sessão Regras tranf. rastreab. de custo (tcpeg1100m000) para os intervalos de projeto relevantes, o processo de saída poderá gerar transferências de tomada/concessão de empréstimo para o estoque ATT.

Vincular um CLIN a uma estrutura de projeto

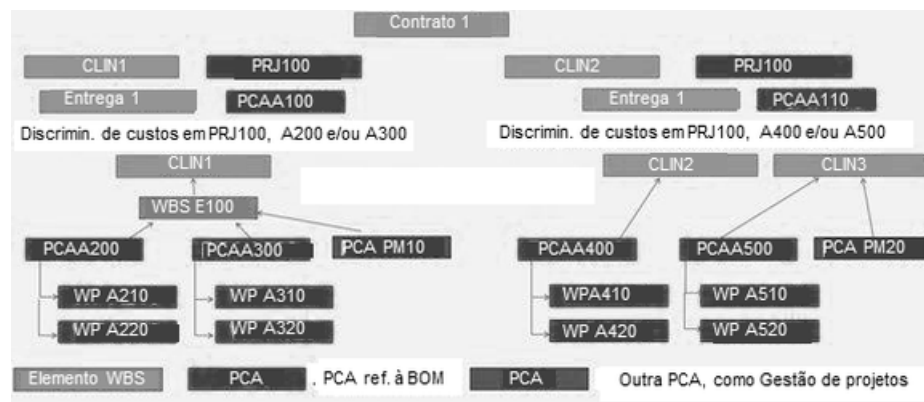
É possível vincular várias linhas de contrato (CLINs) a um projeto (estrutura do elemento/ estrutura da atividade). Isso permite rastrear custos diretos, comparar receitas e também estimar custos indiretos (como gestão do projeto ou testes) no nível da CLIN. Essa funcionalidade é aplicável a todos os tipos de contrato (**Preço fixo**, **Tempos e materiais** e **Reembolso de custo**, consulte Tipos de contrato para obter mais informações).

Os custos relacionados são exibidos nas seções Transações de custo (tpppc2100m000) e Transações financeiras (tpppc2100m100).

Nota

- É possível vincular uma rastreabilidade de projeto (elemento/atividade) específica a somente uma linha de contrato.
- Não será possível vincular um projeto a várias linhas de contrato se os tipos de contrato forem diferentes, pois cada projeto pode ter somente uma opção de reconhecimento da receita.

Exemplo



Um contrato com duas linhas de contrato (CLIN1 e CLIN2) é vinculado ao projeto PRJ100. Cada CLIN tem uma atividade do tipo Conta de controle vinculada a uma entrega. No entanto, você pode visualizar somente os custos associados às atividades vinculadas à entrega, já que as outras atividades que registram custos de unidade não estão vinculadas à CLIN. O elemento de WBS (WBS E100) é o pai de PCA200, PCA300 e PCA PM10. As atividades (WP A210, A220, A310, A320) registram os custos de unidade associados às divisões de custos. Uma vez que não há vínculo entre o elemento de WBS ou as atividades e a CLIN, o Infor LN não reconhece qual CLIN deve ser vinculada aos custos de unidade dessas atividades.

Portanto, para o projeto PRJ100 com a atividade PCAA100, o elemento de WBS E100 é vinculado à CLIN1. Efetivamente, todos os níveis abaixo de E100 também são vinculados à CLIN1, permitindo a visualização de todos os custos relacionados.

Em relação ao projeto PRJ100 com a atividade PCAA100, é possível vincular atividades específicas a CLINs específicas, caso o elemento de WBS (WBS E100) não seja considerado.

Vincular uma CLIN a um elemento

Uma CLIN pode ser vinculada a várias entregas e cada entrega é vinculada a um elemento, o que permite a visualização dos custos de unidade para a entrega. Entretanto, somente os elementos cujos níveis de controle de custo estejam marcados na sessão Parâmetros do projeto (tppdm0100s000) serão vinculados a uma CLIN, uma vez que somente custos de unidade poderão ser cobrados para esses elementos.

Vincular uma CLIN a uma atividade

As Atividades do tipo Conta de controle e Pacote de trabalho podem ser vinculadas somente a uma CLIN, já que essas atividades registram os custos reais do projeto.

O Infor LN vincula todas as atividades não vinculadas a uma entrega de CLIN à linha de contrato relacionada. Você pode mapear o WBS das atividades de tipo de elemento a CLINs, pois, por padrão, as Contas de controle são vinculadas a elementos de WBS.

Se os elementos de WBS não forem usados, o Infor LN determinará as CLINs aplicáveis a um Pacote de trabalho com base no relacionamento de pai e filho entre uma Conta de controle e um Pacote de trabalho.

Vincular um elemento e uma estrutura de atividade

Um projeto também pode ser controlado por elemento e atividade. É possível vincular um elemento com uma estrutura de elemento e, em seguida, adicionar atividades, conforme necessário. Se os elementos estiverem vinculados a uma atividade controlada por custo, por padrão, tanto o elemento quanto a atividade serão vinculados à linha de contrato.

Nota

Quando os relacionamentos dos elementos e atividades não são especificados, somente os elementos controlados por custo podem ser vinculados a uma CLIN.

Vincular linhas de contrato à estrutura do projeto

Use a seção Vínculo contrato estrutura projeto (tpctm0160m000) para vincular linhas de contrato a uma estrutura de projeto. Você também pode acessar a seção usando a opção **Vínculo estrutura projeto** no menu Referências nas seções Contrato (tpctm1600m000) e Linhas de contrato (tpctm1110m000).

Para vincular uma linha de contrato a uma estrutura de projeto:

- Especifique um contrato e as CLINs relacionadas e vincule as atividades do tipo **Conta de controle**.
- Se o projeto não tiver contas de controle, vincule as atividades do tipo **Pacote de trabalho** às CLINs.
- Se as caixas de seleção **Custo incorrido** e **Receita presente** estiverem marcadas nessa sessão, os custos de unidade e as receitas serão incorridos e o vínculo da CLIN não poderá ser modificado nem excluído.

Nota

- Somente é possível modificar a CLIN antes que os custos de unidade ou receitas sejam registrados para uma atividade específica.
- Se um projeto (com uma estrutura de Pacote de trabalho e Conta de controle) estiver vinculado a duas CLINs e os custos de unidade forem incorridos somente no nível do pai (Conta de controle), você poderá modificar a CLIN somente no nível do filho (Pacote de trabalho).
- Caso somente o elemento seja especificado, o Infor LN, por padrão, vincula à CLIN todas as atividades relacionadas elemento. Também é possível especificar as atividades conforme necessário.

Rastreamento de projeto em vendas

Para identificar custos, demanda e fornecimento para um projeto, é possível implementar rastreamento de projeto e especificar os itens para os quais o rastreamento de projeto é necessário. Para mais informações, consulte o Visão geral de rastreamento do projeto.

Nota

Para usar rastreamento de projeto em combinação com quebras de custo, selecione também a caixa de seleção **Discriminação de custo** na sessão Comps. software implementados (tccom0100s000). Para mais informações, consulte o *Discr. custos* (p. 119).

O rastreamento do projeto em Vendas inclui o rastreamento dos custos do projeto para linhas de ordem de venda e cotação. Se o rastreamento de projeto for obrigatório para o item na linha de ordem de venda ou de cotação, uma rastreabilidade deverá ser especificada nas sessões Linhas de ordem vendas (tdsls4101m000) e Linhas de cotação de venda (tdsls1501m000). Uma rastreabilidade é uma combinação de projeto/ orçamento, elemento de projeto e/ou atividade de projeto. Por exemplo, se a demanda for rastreada para uma linha de ordem de venda, as mercadorias são vendidas e os custos são reservados para o projeto, elemento e atividade na linha de ordem de venda.

A rastreabilidade é obrigatória quando as transações planejadas de estoque são geradas para a linha de ordem de venda ou de cotação. Para linhas de cotação de vendas, isso significa que a rastreabilidade não é obrigatória se a **Porc. de probabilidade** for menor que o valor especificado no campo **Porcent. mín. probab. p/ consid. emestoque distribuido no tempo** da sessão Parâmetros de cotação de venda (tdsls0100s100). Porém, quando você confirma uma linha de cotação de vendas, a rastreabilidade sempre é obrigatória.

Nota

Se um item vinculado a uma oportunidade precisar de uma rastreabilidade, é possível especificar essa rastreabilidade na sessão Itens por oportunidade (tdsmi1113m000). Porém, usar rastreabilidades para oportunidades sempre é opcional.

Ao gerar uma linha de cotação de vendas usando uma linha de item de oportunidade, a rastreabilidade da oportunidade é copiada para os campos **Orçamento**, **Elemento para orçamento** e **Atividade para orçamento** na linha de cotação.

Quando uma cotação de vendas é processada para uma ordem de venda, a rastreabilidade é copiada da seguinte maneira:

- se os campos **Orçamento**, **Elemento para orçamento**, **Atividade para orçamento**, **Projeto**, **Elemento para projeto** e **Atividade para projeto** forem especificados em uma linha de orçamento, os campos de rastreabilidade relacionados a orçamento são ignorados e os campos de rastreabilidade do projeto são copiados para os campos de rastreabilidade da linha da ordem de venda
- se somente os campos **Orçamento**, **Elemento para orçamento** e **Atividade para orçamento** são especificados em uma linha de cotação, esses campos são copiados para os campos da rastreabilidade da linha da ordem de venda
- se o campo **Orçamento** for especificado no cabeçalho de cotação, esse orçamento será copiado para o projeto no cabeçalho da ordem de venda. Porém, se uma das linhas de cotação tiver um projeto especificado que difira do orçamento da linha de cotação, o projeto do cabeçalho da ordem de venda é deixado vazio.

A rastreabilidade de vendas é copiada para todos os objetos relevantes no processo, como Armazenamento, Faturamento, Aquisição ou Controle de produção por encomenda. Se o objeto de destino usar distribuições de rastreabilidade, a rastreabilidade de vendas é copiada para uma linha de distribuição.

Nota

Se o rastreamento do projeto estiver implementado, mas uma rastreabilidade de projeto não for obrigatória para um item, é possível especificar, opcionalmente, uma rastreabilidade.

Se uma ordem de venda rastreada do projeto exigir fornecimento de uma unidade de negócios em uma companhia logística diferente, uma relação de fornecimento de rastreabilidade deve estar disponível para acompanhar e vincular os dados de rastreabilidade de custo das unidades de negócios de fornecimento e demanda durante o planejamento e a transferência. Para mais informações, consulte o *Usar relações de fornecimento de rastreamento de custo* (p. 27).

Usar relações de fornecimento de rastreamento de custo

Para grandes empresas compostas de várias unidades de negócios, os subconjuntos fabricados em uma unidade de negócios muitas vezes devem ser entregues para outra unidade de negócios de outra companhia logística. Se for necessário o rastreamento de custo de projeto, todos os custos devem ser rastreados em ambas as unidades de negócios com relação aos seus projetos específicos. Em ambas as companhias, os projetos são configurados e uma relação de fornecimento de rastreabilidade de custo deve ser definida para estabelecer uma ligação entre elas. A relação de fornecimento da rastreabilidade de custo vincula a rastreabilidade de custo da demanda da companhia de demanda à rastreabilidade de custo de fornecimento da companhia fornecedora.

Dados mestres

Para poder usar relações de fornecimento de rastreabilidade de custo, estas condições devem ser cumpridas:

- A caixa de seleção **Rastreamento de projeto** deve ser selecionada na sessão Comps. software implementados (tccom0100s000) para ambas as companhias.
- As caixas de seleção **Herdar rastreamento de projeto** ou **Rastreabilidade de projeto necessário** devem ser selecionadas para o componente da sessão Itens (tcibd0501m000).
- Uma relação de fornecimento deve estar disponível para o componente na sessão Relações de fornecimento (cprpd7130m000) da companhia recebedora.
- Códigos de itens idênticos devem ser atribuídos ao componente em ambas as unidades de negócios.

Nota

Se a caixa de seleção **Usar rastr. de custo idênticas para transf. multi-companh. de armazém** estiver selecionada na sessão Parâmetros de rastreamento de projeto (tcpeg0100m000), não será necessário nenhum envolvimento do usuário para criar a relação de fornecimento de rastreabilidade de custo. A rastreabilidade de custo de recebimento usará o mesmo código da rastreabilidade de custo de fornecimento, e vice-versa. No entanto, para usar a geração automática de rastreabilidade de custo,

confirme se os mesmos códigos de projeto, atividade e elemento são utilizados nas companhias recebedora e fornecedora.

Se a caixa de seleção **Usar rastr. de custo idênticas para transf. multi-companh. de armazém** estiver desmarcada na sessão Parâmetros de rastreamento de projeto (tcepg0100m000), e se for necessária a entrega de um subconjunto de outra unidade de negócio, será preciso especificar manualmente a relação de fornecimento de rastreabilidade de custo na sessão Relações fornecimento rastr. custo (tppss3130m000) da companhia recebedora. Aparece uma entrada na sessão Relações fornecimento rastr. custo (tppss3130m000) da unidade de negócios fornecedora à qual devem ser adicionados os dados de rastreabilidade de custo de fornecimento. Além disso, por meio de SocialSpace, pode ser enviada uma mensagem para a unidade de negócios fornecedora avisando que a rastreabilidade de custo de fornecimento deve ser adicionada a essa relação de fornecimento de rastreabilidade de custo.

Após a rastreabilidade de custo de fornecimento ser adicionada pela unidade de negócios fornecedora, o status da relação de fornecimento de rastreabilidade de custo pode ser definido como **Concluído**. Uma relação de fornecimento de rastreabilidade de custo com o status **Concluído** pode ser usada em uma ordem de distribuição planejada ou transferência (manual) de armazém.

Ordens de distribuição planejadas e transferências de armazém

Se uma ordem de demanda precisar de fornecimento a partir de uma unidade de negócios em uma companhia logística diferente, será gerada uma ordem de distribuição planejada multilocal para a demanda rastreada de projeto usando a sessão Gerar planejamento de ordem (cprp1210m000).

Uma ordem de distribuição planejada pode ter várias ordens de demanda com diferentes rastreabilidades de projetos e uma distribuição de rastreabilidade. Para cada uma dessas rastreabilidades, o Planejamento empresarial usa a relação de fornecimento de rastreabilidade de custo aplicável para recuperar as rastreabilidades de projeto para os movimentos de estoque planejado na companhia fornecedora.

Na sessão Transferir planejamento de ordens (cppat1210m000) da companhia recebedora, é possível transferir uma ordem de distribuição planejada rastreada no custo multicompanhia somente para uma transferência de armazém e não para uma ordem de compra. A transferência de armazém utiliza as rastreabilidades de custo de recebimento e fornecimento da ordem de distribuição planejada.

Nota

Se o item não for rastreado no custo na companhia fornecedora (as caixas de seleção **Herdar rastreamento de projeto** e **Rastreabilidade de projeto necessario** estão desmarcadas), a rastreabilidade de custo de fornecimento poderá permanecer vazia.

Ordem de distribuição planejada

Companhia de fornecimento

Rastreabilidade de Herdar rastreamento de projeto selecionada - **Sem rastreabilidade de projeto selecionado**

Companhia recebedora	Com rastreabilidade de custo	Rastreabilidade de custo de recebimento e fornecimento	Rastreabilidade de custo de recebimento e fornecimento	Recebimento somente de rastreabilidade de custo
	Sem rastreabilidade de custo	Não há suporte	Sem rastreabilidade de custo em ambas as unidades de negócios	Sem rastreabilidade de custo em ambas as unidades de negócios

No caso de uma ordem de distribuição planejada, a demanda na companhia recebedora aciona o fornecimento por meio da transferência de armazém. Esta tabela mostra as várias opções de rastreamento suportadas nesse cenário.

Também é possível criar uma transferência de armazém. Nesse caso, é preciso selecionar manualmente uma rastreabilidade de custo de fornecimento baseada na qual a rastreabilidade de custo de recebimento é recuperada. Se várias rastreabilidades de custo de recebimento estiverem vinculadas a uma rastreabilidade de custo de fornecimento, todas as rastreabilidades de custo de recebimento vinculadas serão mostradas e, a partir delas, será possível fazer sua seleção. Como alternativa, é possível selecionar uma relação de fornecimento de rastreabilidade de custo existente.

Se não for encontrada nenhuma relação de fornecimento de rastreabilidade de custo para o fornecimento a ser transferido, será exibida uma mensagem de erro.

Transferir armazém manual**Companhia de fornecimento****Com rastreabilidade de custo Sem rastreabilidade de custo**

Companhia recebedora	Rastreabilidade de projeto necessario selecionada	Rastreabilidade de custo de recebimento e fornecimento	Não há suporte
	Herdar rastreamento de projeto selecionado	Rastreabilidade de custo de recebimento e fornecimento	Sem rastreabilidade de custo em ambas as unidades de negócios
	Sem rastreabilidade de custo	Rastreabilidade de custo somente na unidade de negócios de fornecimento	Sem rastreabilidade de custo em ambas as unidades de negócios

A transferência de armazém manual será criada na companhia fornecedora antes de o lado de recebimento ser acionado. Esta tabela mostra as várias opções de rastreamento suportadas nesse cenário.

Atualização das relações de fornecimento de rastreabilidade de custo

Ordem de distribuição planejada

- Se a unidade de negócios recebedora alterar a rastreabilidade de custo na ordem de demanda, será preciso atualizar manualmente a relação de fornecimento de rastreabilidade de custo existente. Para realizar a atualização, o status da relação de fornecimento de rastreabilidade de custo deve ser **Rascunho**. Após a relação de fornecimento de rastreabilidade de custo ser alterada e o status ser definido como **Enviado**, a unidade de negócios de fornecimento pode atualizar a rastreabilidade de custo de fornecimento.
- A unidade de negócios fornecedora pode alterar a rastreabilidade de custo de fornecimento na relação de fornecimento de rastreabilidade de custo se o seu status for **Rascunho** ou **Enviado**.
- Se a relação de fornecimento de rastreabilidade de custo for alterada após a transferência de armazém ser criado, será preciso excluir manualmente a transferência de armazém ou alterar a(s) rastreabilidade(s) de custo na transferência do armazém.

Transferir armazém manual

- Se a unidade de negócios fornecedora alterar a rastreabilidade de custo de fornecimento na transferência de armazém, a relação de fornecimento de rastreabilidade de custo existente não será alterada. Se necessário, a unidade de negócios recebedora deve alterar manualmente a rastreabilidade de custo de recebimento na transferência do armazém.
- A unidade de negócios fornecedora pode alterar a rastreabilidade de custo de fornecimento na relação de fornecimento de rastreabilidade de custo se o seu status for **Rascunho**.
- A unidade de negócios recebedora pode alterar a companhia expedidora ou receptora na relação de fornecimento de rastreabilidade de custo se o seu status for **Rascunho**. Após a relação de fornecimento de rastreabilidade de custo ser alterada e o status ser definido como **Enviado**, a unidade de negócios de fornecimento pode atualizar a rastreabilidade de custo de fornecimento.
- A unidade de negócios recebedora pode alterar a rastreabilidade de custo de recebimento na relação de fornecimento de rastreabilidade de custo se o seu status for **Rascunho** ou **Enviado**.

Nota

É possível excluir relações de fornecimento de rastreabilidade de custo com o status **Rascunho** ou **Fechado**.

Transferências de rastreabilidade de custo no Planejamento empresarial

Estes tipos de transferências de rastreabilidade de custo estão disponíveis no Planejamento empresarial:

- **Transferência de rastreabilidade de custo manual**
As ordens para esse tipo de transferência são recuperadas do Armazenamento e são consideradas demanda firme planejada. Não é possível criar, atualizar ou excluir essas ordens no planejamento de ordem. É possível visualizar essas ordens na sessão Plano de ordem de item (cprrp0520m000).
- **Transferência de rastreabilidade de custo planejada**
As ordens desse tipo de transferência são criadas com base no excesso disponível à mão e no excesso na ordem. É possível visualizar essas ordens na sessão Plano de ordem de item (cprrp0520m000). A transferência de uma rastreabilidade de projeto é mostrada como uma transação de demanda e uma transferência para uma rastreabilidade de projeto, como uma transação de fornecimento.
Também é possível visualizar as transferências de rastreabilidade de custo planejadas na sessão Transf. de rastream. de custo planej. (cprrp0130m000), que mostra informações detalhadas sobre a transferência.

Transferências de rastreabilidade de custo no planejamento de ordem

O planejamento de ordem leva em conta as transferências de rastreabilidade de custo manuais e de planejamento. As transferências de rastreabilidade de custo manuais são tratadas como ordens de demanda e o excesso disponível e na ordem são utilizados para fornecer essas transferências. Se o excesso disponível ou na ordem for insuficiente, é registrada uma mensagem de exceção de cancelamento.

As transferências de rastreabilidade de custo são criadas, editadas ou excluídas durante a correspondência de demanda e fornecimento na execução do planejamento de ordem. As transferências de rastreabilidade de custo planejadas são mantidas pelo processo de planejamento de ordem e não podem ser alteradas.

Criar transferências de rastreabilidade de custo planejadas

Quando o excesso à mão ou na ordem está disponível e pode ser atribuído a uma rastreabilidade de custo, uma transferência de rastreabilidade de custo planejada é criada para mostrar a transferência da rastreabilidade de custo. As regras de transferência que se aplicam ao excesso são verificadas na sessão Regras transf. rastream. de custo (tcpeg1100m000).

Atualizar e excluir transferências de rastreabilidade de custo planejadas

As transferências de rastreabilidade de custo planejadas com o status **Planejado** não podem ser alteradas. Antes de começar o planejamento de um item de planejamento, as transferências de rastreabilidade de custo planejadas com o status **Planejado** são excluídas.

As transferências de rastreabilidade de custo planejadas com status **Firme planejado** ou **Confirmado** não podem ser alteradas pelo planejamento de ordem. O procedimento para transferências de rastreabilidade de custo planejadas é igual ao das transferências de rastreabilidade de custo manuais.

O status padrão de uma transferência de rastreabilidade de custo é **Planejado**. É possível alterar o status de uma rastreabilidade de custo para **Firme planejado** ou **Confirmado**.

Mensagens de exceção de transferência de rastreabilidade de custo

As mensagens de exceção de cancelamento podem ser registradas para as transferências de rastreabilidade de custo. É possível excluir ou gerar novamente essas mensagens de exceção na sessão Atualizar mensagens de exceção (cpra01210m000).

Transferências de rastreabilidade de custo temporárias

É possível transferir estoque entre dois projetos. Se a caixa de seleção **Tomada/Concessão de empréstimos e devoluções** estiver selecionada na sessão Parâmetros de rastreamento de projeto (tcpeg0100m000), não haverá impacto no custo ou faturamento.

A funcionalidade de realização/tomada de empréstimo permite a transferência física de materiais entre os projetos por um tempo limitado. Os projetos que tomam o empréstimo permanecem responsáveis por quaisquer custos adicionais incorridos durante o período em que o empréstimo está ativo.

Se a caixa de seleção **Vencimento** estiver selecionada na sessão Parâmetros de rastreamento de projeto (tcpeg0100m000), será possível especificar limites de tempo para a devolução do estoque emprestado. Se o estoque emprestado não puder ser reabastecido a tempo pelo projeto que tomou o empréstimo, este último será convertido em transferência permanente.

Rastreamento de projeto em Fabricação

Ordens de produção

Ordens de produção com informações de rastreabilidade são criadas da seguinte forma:

- **Transferidas de Planejamento empresarial**
As informações de rastreabilidade do planejamento são transferidas durante a criação.
- **Criadas manualmente**
É possível especificar informações de rastreabilidade com base nas configurações de item, como **Herdar rastreamento de projeto** e **Rastreabilidade de projeto necessário**. As distribuições de rastreabilidade especificadas são verificadas em relação às regras de agrupamento para verificar se as rastreabilidades podem estar na mesma ordem de produção. Também é possível especificar uma rastreabilidade em uma ordem de produção de um item final anônimo.

Nota

Ao imprimir documentos da ordem de produção na sessão Imprimir documentos da ordem de produção (tisfc0408m000), as informações de rastreabilidade também serão impressas.

Lista de material

Visto que é possível modificar a configuração **Herdar rastreamento de projeto** de um item, podem ocorrer inconsistências na BOM. Para evitar inconsistências, é preciso configurar uma lista de material multinível validada quando você altera a configuração de um item.

Materiais estimados

Os materiais estimados podem ser atualizados com informações de rastreabilidade a partir de uma ordem de produção. Cada linha de material exige sua própria distribuição de rastreabilidade que é enviada para as transações planejadas de estoque. Não é possível alterar as informações de

rastreabilidade na distribuição de rastreabilidade de uma linha de material estimado. Para cada linha, a quantidade é proporcional com base na quantidade planejada exigida por rastreabilidade.

Baixa de material

Quando as peças rastreadas pelo projeto são baixadas para uma ordem de produção, os custos associados são atualizados nessa ordem. Visto que os custos de material já estão incluídos na ordem de produção, os custos do projeto não são atualizados.

Se houver escassez no estoque rastreado de uma rastreabilidade e excesso de estoque em outra rastreabilidade, as regras de transferência determinarão se o estoque poderá ser transferido entre rastreabilidades.

Quando itens anônimos são baixados para uma ordem de produção de rastreabilidade, os custos são atualizados na contabilidade do projeto e na ordem de produção. Quando um item de material fornecido pelo cliente é baixado para uma ordem de produção, os custos não são atualizados na contabilidade do projeto nem na ordem de produção.

Cálculo do estoque de segurança

É possível, para itens não obrigatórios rastreados por projeto, receber ordens para um item de estoque atender à demanda rastreada do projeto e, ao mesmo tempo, ajustar o estoque de segurança. A ordem de fornecimento é uma distribuição combinada de demanda rastreada de projeto e demanda de estoque de segurança (sem rastreabilidade de projeto).

Um item não rastreado por projeto pode ser usado para preencher a demanda rastreada do projeto e também ajustar o estoque de segurança ao mesmo tempo. Nesse caso, a ordem de fornecimento inclui uma distribuição combinada de demanda rastreada de projeto e demanda de estoque de segurança (sem rastreabilidade de projeto).

Nota

Se o fornecimento de uma conta específica do custo do projeto é excluído do agrupamento, esse fornecimento não pode ser combinado ao fornecimento do estoque de segurança.

Relate as operações concluídas

A linha de distribuição a escolher quando se relata a quantidade concluída de certo item final é baseada na prioridade das diferentes linhas. A prioridade é determinada pela necessidade ou data da necessidade e pela sequência de linha de distribuição das rastreabilidades do projeto. Para se trabalhar sempre com valores corretos, as sessões Gerar planejamento de ordem (item) (cprp1220m000) e Gerar previsão de relações de rastream. - Fornecim. confirm. (cpvmi1212m000) deverão ser executadas regularmente.

Para uma ordem de produção específica e rastreabilidade de projeto, o Planejamento empresarial pode especificar *zero*, *uma* ou *mais* datas da necessidade com uma quantidade específica em cada uma.

Se existir mais de uma data para uma linha de distribuição, elas não poderão ser relatadas como concluídas para a quantidade completa, mas em parte para as diferentes datas da necessidade.

Rastreamento de projeto em Aquisição

Para identificar custos, demanda e fornecimento para um projeto, é possível implementar rastreamento de projeto. Também é possível especificar os itens para os quais o rastreamento de projeto é necessário. Para mais informações, consulte o Visão geral de rastreamento do projeto.

Nota

Para usar rastreamento de projeto em combinação com quebras de custo, é preciso selecionar a caixa de seleção **Discriminação de custo** na sessão Comps. software implementados (tccom0100s000). Para mais informações, consulte o *Discr. custos* (p. 119).

Rastreamento de projeto em Aquisição inclui o rastreamento de custos de projeto para documentos de compra, como solicitações, solicitações de cotação, ordens de compra e programações (push) de compra. Se o item especificado para o documento de compra exigir uma rastreabilidade, uma distribuição de rastreabilidade deve ser vinculada a esse documento. Como resultado, a quantidade necessária do documento pai é distribuída através de linhas de distribuição para combinações de projeto/orçamento, elemento de projeto e/ou atividade de projeto. Por exemplo, se uma distribuição for usada para rastrear a quantidade solicitada de uma linha de ordem de compra, as mercadorias compradas e os custos relacionados são registrados nesses projetos, elementos e atividades.

Gerar uma distribuição de rastreabilidade

Quando você salva uma linha do documento de compra, uma distribuição de rastreabilidade pode ser gerada na seção Distribuição de rastreabilidade de compra (tdpur5100m000). Uma distribuição de rastreabilidade pode ser manualmente especificada ou automaticamente assumida como padrão de outros documentos.

Essa tabela mostra os documentos armazenados na linha de distribuição e nos campos relacionados:

Tipo de documento para distribuição de rastreabilidade	Obj. de neg.	Referência do documento
Linha de SC	Número da SC	posição/alternativa
Resposta de SC	Número da SC	posição/alternativa/licitante
Linha de solicitação	número da solicitação	posição
Linha da ordem de compra	número de ordem	posição/sequência
Recebimento da ordem de compra	número de ordem	posição/sequência/sequência de recebimento
Linha de fornec de mat de ord de compra	número de ordem	posição/sequência/sequência de material
Linha de pagamento parcelado	número de ordem	posição/linha de pagamento parcelado
Linha de programação de compra	número da programação	posição
Recebimento de programação de compra	número da programação	posição/sequência de recebimento

Combinar rastreabilidades

Se as linhas de programação/ordem de compras forem rastreadas para projeto, a combinação das rastreabilidades está sujeita a verificações de combinação de projeto. Combinar regras especificadas em **Rastreamento de projeto** em Comum determina se linhas com diferentes rastreabilidades podem ser combinadas em uma linha da ordem de compra ou programação de compra. Em geral, a combinação é executada por grupo de planejamento, o que inclui as regras de combinação para os projetos vinculados. Porém, a combinação para itens obrigatórios da licença de exportação é restringida por projeto. Isso significa que, se os projetos forem diferentes, linhas de ordem de compra ou programações de compra separadas são criadas. Para restringir ainda mais a combinação, é possível especificar exceções de combinação, que são as rastreabilidades que devem ser excluídas da combinação.

Exemplo

O projeto 1 com a atividade 10 e o projeto 1 com a atividade 20 têm um requisito de um item licenciado de exportação.

- sem uma exceção: uma linha da ordem de compra com duas linhas de distribuição é criada
- com uma exceção para uma ou ambas as atividades: uma linha de ordem de compra por rastreabilidade de projeto, uma ordem de compra com duas linhas de ordem de compra são criadas.

Nota

Se a combinação de rastreabilidades não for permitida, um novo cabeçalho da programação de compra deverá ser criado ao gerar linhas de programação usando o Planejamento empresarial. Portanto, várias programações ativas com o mesmo item, parceiro de negócios fornecedor, parceiro de negócios expedidor, departamento de compras e armazém podem estar disponíveis.

Gerir dados de rastreabilidade

Se as mercadorias compradas e os custos relacionados forem reservados para somente um projeto, a rastreabilidade é exibida na linha do documento de compra. Ao salvar a linha, o LN cria uma linha de distribuição para a distribuição de rastreabilidade. Campos de rastreabilidade, quantidades ou o valor solicitado podem ser atualizados tanto na linha do documento pai quanto na linha de distribuição antes de as linhas serem sincronizadas. Se as rastreabilidades adicionais (linhas de distribuição) forem especificadas na distribuição de rastreabilidade, os campos de rastreabilidade são limpos na linha do documento pai e as quantidades ou valor solicitado ficam indisponíveis. A soma das quantidades ou valores pedidos na distribuição de rastreabilidade pode ser atualizada para as quantidades ou valor pedido na linha do documento pai. Se a quantidade total da distribuição de rastreabilidade diferir da quantidade da linha do documento pai, uma mensagem com relação a atualizar a linha do documento pai é exibida: **A quantidade de distribuição de rastreabilidade não corresponde ao total da linha. Clique em OK para atualizar 'Total'.**

Se a caixa de verificação **Modificação de rastreabilidade por projeto manual** for selecionada na seção Parâmetros de rastreamento de projeto (tpeg0100m000), para todas as ações manuais que afetem uma distribuição de rastreabilidade, será preciso especificar um motivo de alteração no documento de compra rastreado. As alterações de rastreabilidade do projeto e os códigos de motivo são registrados na sessão Histórico de auditoria de rastreabilidade de custo (tpctm2500m000) para análise.

Nota

- o código de motivo é aplicado a toda a distribuição de rastreabilidade. Assim, quando você alterar uma única linha em uma distribuição de rastreabilidade, o código de motivo é aplicado a todas as rastreabilidades na distribuição de rastreabilidade.
- uma mensagem é exibida se um motivo da alteração for necessário. Conforme a seção, é preciso especificar o motivo de alteração em um campo ou janela. Se você não especificar um motivo de alteração, não é possível salvar o documento de compra rastreado.

Recebimentos de armazém

Para recebimentos de armazém parciais, rastreabilidades com a maior prioridade recebem as quantidades. A prioridade da rastreabilidade é baseada na data e na quantidade necessárias, conforme especificado no Planejamento empresarial para a linha de compra necessária. A rastreabilidade com a primeira data necessária tem a maior prioridade.

Se a data e a quantidade necessárias não puderem ser recuperadas do Planejamento empresarial, o seguinte é aplicável:

- **linhas de ordem de compra**
A prioridade é baseada nas datas especificadas para a distribuição de rastreabilidade da linha da ordem de entrada.
- **linhas da programação de compra**
A prioridade é baseada nas datas especificadas para a distribuição de rastreabilidade da linha de programação de compra. As linhas de programação não são vinculadas a linhas de ordem individuais porque, para as programações push, as mercadorias são recebidas com relação a uma ordem de armazém abrangente, que é vinculada ao cabeçalho da programação. Durante o processo de recebimento para uma quantidade necessária, as rastreabilidades que correspondem à quantidade total a ser recebida para as linhas de programação são transferidas para Armazenamento para uso no processo de recebimento. Essas linhas de programação são transferidas com base na posição da linha e na data de recebimento planejado (mais antiga). A distribuição da rastreabilidade da linha de recebimento de armazém gerada é um subconjunto da distribuição de rastreabilidade (agregada) das linhas de programação.

Quando um recebimento é confirmado, a distribuição de rastreabilidade (linha de ordem) ou os dados de distribuição de rastreabilidade (linha de programação) são copiados da linha de recebimento de armazém para o recebimento da programação/ordem de compra. Não é possível atualizar a distribuição de rastreabilidade para o recebimento da programação/ordem de compra.

Se uma correção de recebimento ou inspeção for realizada para uma linha de recebimento em Armazenamento, com base na prioridade especificada para a distribuição de rastreabilidade, as linhas de distribuição de rastreabilidade também são atualizadas com a quantidade modificada. Com base no campo **Linha de distribuição de recebimento no armazém** em Armazenamento e linhas de distribuição relacionadas são atualizadas na seção Distribuição de rastreabilidade de compra (tdpur5100m000).

Recebimentos de compra

Não são utilizadas regras de prioridade para gestão de fatura e recebimentos de compra parciais. Recebimentos de compra parciais são distribuídos proporcionalmente entre as linhas de distribuição de rastreabilidade. Não é possível atualizar as informações de rastreamento no recebimento de compra. Porém, se uma linha de documento pai e as linhas de distribuição vinculadas incluírem um valor pedido e nenhuma quantidade pedida, é possível alterar o valor pedido após o recebimento na seção Alterar preços e descontos após recebimento (tdpur4122m000). Se o valor recebido for alterado para a linha da ordem, a alteração de valor é distribuída proporcionalmente entre as linhas de distribuição de rastreabilidade.

Observações e processos relacionados

- **Transações**

Transações planejadas de estoque, transações de material e transações de integração (financeira) não são geradas para a linha do documento pai, mas para a distribuição de rastreabilidade. Portanto, as transações são registradas por rastreabilidade.
- **distribuição de rastreabilidade opcional**

Se o rastreamento do projeto estiver implementado, mas uma rastreabilidade de projeto não for obrigatória para um item, é possível especificar, opcionalmente, uma rastreabilidade (distribuição).
- **solicitação gerada usando o catálogo**

Se uma linha de solicitação de compra for gerada usando um catálogo e o item selecionado precisar de uma rastreabilidade obrigatória, a linha de solicitação poderá ser inserida sem uma distribuição de rastreabilidade. O LN não verifica a disponibilidade de uma distribuição de compra antes de a solicitação ser enviada para aprovação.
- **distribuição de rastreabilidade e linha de resposta da SC**

Depois de um licitante ser vinculado a uma SC, um registro é inserido na seção Respostas à SC (tdpur1506m000), mas nenhuma distribuição de rastreabilidade é vinculada. A distribuição de rastreabilidade da linha de SC é copiada para a linha de resposta quando o status for definido para **Aceito**. Uma distribuição de rastreabilidade vinculada a uma linha de resposta com o status **Aceito** não pode ser atualizada.
- **Campos de informações adicionais**

Se uma linha de documento de compra, como uma linha de solicitação, linha SC ou linha de ordem de compra, for gerada ou criada manualmente e rastreada por projeto, as informações especificadas nas linhas de contrato (projeto) vinculadas serão verificadas. As informações nos campos adicionais das linhas de contrato de projeto serão transferidas para os campos adicionais da linha do documento de compra desde que os mesmos nomes de campos adicionais para as duas tabelas sejam especificados na sessão Definições de informações adicionais (tcstl2100m000). Consulte *Informações adicionais para documentos de compra de projeto rastreado* (p. 40)
- **Custos no destino**

Se os custos no destino forem vinculados a uma linha de ordem/programação com uma distribuição de rastreabilidade, os custos no destino serão calculados proporcionalmente pela rastreabilidade e transferidos para a seção Transações de integração (tfgl4582m000) com base na distribuição de rastreabilidade vinculada à linha de ordem/programação.
- **Pagamentos parcelados do fornecedor**

Se um item que precisa de uma rastreabilidade precisar ser faturado pelos pagamentos parcelados do fornecedor, uma distribuição de rastreabilidade será vinculada a um **Linha de pagamento parcelado**. Para uma combinação de linha de ordem de compra/linha de pagamento parcelado, o **Valor** da linha de pagamento parcelado será distribuído nas linhas de distribuição. A distribuição de rastreabilidade é criada quando a linha de pagamento parcelado é aprovada e excluída se a linha de pagamento parcelado tiver a aprovação cancelada. Para mais informações, consulte o Rastrear linhas de pagamento parcelado.

- **subcontratação com fluxo de material**
Para ordens rastreadas do projeto, é possível subcontratar operações ou itens. No caso de uma ordem de subcontratação rastreada do projeto com fluxo de material, uma distribuição de rastreabilidade é vinculada na **Linha de fornec de mat de ord de compra**. Para mais informações, consulte o *Rastrear linhas de fornecimento de material para operação e subcontratação de item* (p. 42).
- **Ordens de reposição**
Linhas de ordem de reposição são geridas como linhas de ordem independentes. Durante a criação da ordem de reposição, o número de linha de distribuição original é especificado no campo **Linha de distribuição pai** da seção Distribuição de rastreabilidade de compra (tdpur5100m000). É possível alterar, adicionar e excluir linhas de distribuição de rastreabilidade para uma linha de ordens de reposição. As rastreabilidades da linha de ordens de reposição não precisam ser iguais às rastreabilidades da linha do objeto pai. Porém, se a linha de ordem de reposição estiver vinculada a uma linha de compra para subcontratação de item, não será possível adicionar novas rastreabilidades nem modificar o projeto, elemento ou atividade de uma linha de distribuição vinculada à linha de ordens de reposição.
- **Ordens de devolução**
Ao devolver as mercadorias rastreadas, condições específicas são aplicáveis. Para mais informações, consulte o Pegging (return inventory) e Pegging (return rejects).

Informações adicionais para documentos de compra de projeto rastreado

Padrões, condições e necessidades (cláusulas) entre um cliente e um contratante podem ser especificados como informações adicionais em linhas de contrato do projeto. Como essas cláusulas também afetam os fornecedores ou subcontratantes envolvidos, elas podem ser transferidas para a cadeia de fornecimento.

Se uma linha de documento de compra, como uma linha de solicitação, linha SC ou linha de ordem de compra, for gerada ou criada manualmente e rastreada por projeto, as informações especificadas nas linhas de contrato (projeto) vinculadas serão verificadas. As informações nos campos adicionais das linhas do contrato do projeto serão transferidas para os campos adicionais da linha do documento de compra somente se o nome do campo adicional for idêntico para as duas tabelas na sessão Definições de informações adicionais (tcstl2100m000).

Exemplo

Essa tabela mostra os campos de informações adicionais aplicáveis à linha do documento de compra:

Linha de contrato	Linha da ordem de compra	Relevante para o campo?
ADI1	ADI1	sim
ADI2	-	não
-	ADI3	sim

Se a linha de um documento de compra for gerada a partir de uma origem com informações adicionais e distribuição de rastreabilidade também com informações adicionais, somente as informações adicionais do documento de origem serão transferidas para a linha do documento de compra a ser gerado. As informações adicionais da distribuição de rastreabilidade vinculada serão desconsideradas. Se o documento de origem não tiver uma definição de informações adicionais na sessão Definições de informações adicionais (tcstl2100m000), mas estiver vinculado a uma distribuição de rastreabilidade com informações adicionais, as informações adicionais da distribuição de rastreabilidade serão transferidas ao documento de compra.

Exemplo

1. Uma linha de solicitação de compra com distribuição de rastreabilidade é especificada manualmente.
2. Ao especificar as rastreabilidades, as informações nos campos adicionais das linhas do contrato do projeto serão transferidas aos campos adicionais da linha da solicitação.
3. A solicitação será convertida em uma SC.
4. As informações adicionais da linha de solicitação são transferidas para a linha de SC/resposta. As informações adicionais da distribuição de rastreabilidade vinculada não são verificadas, pois a linha de solicitação já contém essas informações. Modificações feitas pelo comprador nos campos de informações adicionais da linha de solicitação também são transferidas para a linha de SC/resposta.

Quando uma rastreabilidade de projeto é excluída ou modificada da distribuição de rastreabilidade da linha do documento de compra, os campos de informações adicionais não são removidos ou atualizados. Os compradores devem revisar as informações adicionais para determinar se há dados ausentes ou resultantes e modificá-las manualmente. Eles podem gerar relatórios para visualizar as diferenças entre os campos de informações adicionais da linha do documento de compra e das linhas do contrato do projeto. Os campos de informações adicionais com conteúdo correspondente não são exibidos.

Dependendo do tipo de documento de compra, os compradores podem usar as seguintes sessões para comprar as informações adicionais e imprimir as diferenças:

- Imprimir diferenças de informações adicionais de solicitação de compra (tdpur2406m000)
- Imprimir diferenças de informações adicionais de SC de compra (tdpur1421m000)
- Imprimir diferenças de inform. adicionais de resposta de SC de compra (tdpur1426m000)

- Imprimir diferenças de informações adicionais de prog. de compra (tdpur3411m100)
- Imprimir diferenças de informações adicionais de ordem de compra (tdpur4410m000)

Nota

- As informações adicionais poderão ser comparadas somente se o documento de compra tiver uma distribuição de rastreabilidade vinculada. Cada rastreabilidade na distribuição de rastreabilidade é comparada com a linha de documento. Conseqüentemente, uma linha de documento pode ser exibida várias vezes em um relatório.
- Se várias rastreabilidades relacionadas a linhas de contrato de projetos diferentes forem vinculadas a uma linha de documento de compra, as cláusulas (informações adicionais) de todas essas linhas de contrato serão transferidas para a linha do documento de compra. Cláusulas contraditórias (informações adicionais com campos de nomes iguais, mas valores diferentes) causam perda de informação. Ao configurar grupos de planejamento e exceções de agrupamento em **Rastreabilidade de projeto** dentro de Dados comuns, é possível evitar esse conflito de cláusulas entre rastreabilidades diferentes de projeto.

Pagamentos parcelados do fornecedor

Rastrear linhas de pagamento parcelado

Se um item que precisa ser faturado por pagamentos parcelados necessitar de uma rastreabilidade, uma distribuição de rastreabilidade será vinculada à **Linha de pagamento parcelado** na sessão Distribuição de rastreabilidade de compra (tdpur5100m000) quando a linha de pagamento parcelado for aprovada. Para uma linha de ordem de compra específica e uma linha de pagamento parcelado, o **Valor** da linha de pagamento parcelado será distribuído em linhas de distribuição para combinações de projeto/orçamento, elemento do projeto e/ou atividade do projeto. As informações de rastreabilidade na sessão Distribuição de rastreabilidade de compra (tdpur5100m000) incluem o número da linha para a rastreabilidade na distribuição, a rastreabilidade (projeto, elemento, atividade) e o valor do pagamento parcelado por rastreabilidade.

Linhas de fornecimento de material

Rastrear linhas de fornecimento de material para operação e subcontratação de item

Para ordens de produção rastreadas de projeto, as operações podem ser subcontratadas. O material entregue ao subcontratante pode ser anônimo ou rastreado para projeto. As submontagens enviadas e recuperadas sempre são rastreadas para projeto. As Quebras de custo podem se aplicar para direcionar os custos da operação subcontratada para uma conta de custo de projeto específica. Se forem usadas quebras de custo (de material de produção), uma rastreabilidade da linha da ordem de compra pode diferir da rastreabilidade na linha de fornecimento de material.

Para subcontratação de item, as ordens de compra subcontratadas podem incluir materiais que herdem as rastreabilidades de projeto, ou podem incluir materiais anônimos. Os materiais rastreados são armazenados no estoque e são expedidos para o subcontratante com ordens rastreadas para projeto.

Nota

A caixa de seleção **Estoque rastreado por projeto** na sessão Linhas de forn. de mat. de ordem de compra (tdpur4116m000) determina se é utilizado estoque rastreado para projeto ou anônimo ao dar baixa em componentes para o subcontratante. Isso também determina se são realizados consumos rastreados ou não rastreados.

No caso de uma ordem rastreada de projeto, uma distribuição de rastreabilidade é vinculada à **Linha de fornec de mat de ord de compra** na sessão Distribuição de rastreabilidade de compra (tdpur5100m000). Para uma linha de ordem de compra específica (detalhada) e sequência de materiais, as quantidades de **Ordem** e **Consumo** da linha de fornecimento de material são distribuídas em todas as linhas de distribuição de rastreabilidade do projeto/orçamento, elemento do projeto e/ou atividade do projeto. As informações de rastreabilidade na sessão Distribuição de rastreabilidade de compra (tdpur5100m000) incluem o número da linha para a rastreabilidade na distribuição, a rastreabilidade (projeto, elemento, atividade) e a quantidade da linha de fornecimento de material por rastreabilidade. A distribuição de rastreabilidade não pode ser criada manualmente e deve sempre ser gerada usando o pai.

Para subcontratação de operação, a linha de ordem de compra, a linha de fornecimento de material e as distribuições de rastreabilidade vinculadas são geradas pelo Controle de chão de Fábrica (SFC) e somente podem ser atualizadas pelo SFC.

Para a subcontratação de item, a linha de ordem de compra, a linha de fornecimento de material e as distribuições de rastreabilidade são geradas por Aquisição. Uma distribuição de rastreabilidade da linha de fornecimento de material pode ser atualizada somente usando o pai, que é a linha de ordem de compra, a distribuição de rastreabilidade da linha de ordem de compra ou a linha de fornecimento de material. Se a linha de distribuição da linha de ordem de compra for alterada e nenhuma quantidade tiver sido recebida ou consumida ainda, os campos rastreados nas linhas de fornecimento de material vinculadas serão sincronizados com a linha de distribuição atualizada na sessão Linhas de forn. de mat. de ordem de compra (tdpur4116m000). Porém, se uma distribuição de quantidade diferente for aplicável, as quantidades das linhas de distribuição das linhas de fornecimento de material serão redefinidas na sessão Distribuição de rastreabilidade de compra (tdpur5100m000).

Consumir componentes rastreados

Se a caixa de seleção **Estoque rastreado por projeto** estiver selecionada na sessão Linhas de forn. de mat. de ordem de compra (tdpur4116m000), consumos rastreados serão realizados.

Para subcontratação da operação, os consumos são geridos pelo Controle de produção por encomenda. Para a subcontratação de itens, os consumos são geridos pelo Controle de compra. Os consumos são atualizados usando backflushing, mensagens de consumo ou consumo manual.

- **Backflushing**

o número da linha de distribuição constitui o link entre as rastreabilidades do item final recebido e dos componentes que devem passar por backflush. Portanto, as rastreabilidades da linha

de ordem de compra recebidas são usadas para o backflush das quantidades das rastreabilidades da linha de fornecimento de material.

- **mensagens de consumo**

se forem usadas mensagens de consumo para informar o fabricante sobre o consumo de componentes, o subcontratante não sabe se a ordem é rastreada.

A quantidade de consumo total da mensagem de consumo é atribuída aos seguintes níveis, em ordem descendente de prioridade:

- a. Prioridades do Planejamento empresarial, com base nos detalhes de planejamento do recebimento da linha da ordem de compra. A rastreabilidade com a data de necessidade mais antiga é consumida primeiro.
- b. Prioridades do Planejamento empresarial, com base nos dados de planejamento do Planejamento empresarial. A rastreabilidade com a data de necessidade mais antiga é consumida primeiro.
- c. Número de linha de distribuição. A rastreabilidade com o menor número de linha de distribuição é consumida primeiro.

- **consumo manual**

se backflushing for usado, é possível ajustar manualmente a quantidade consumida das linhas de fornecimento de material. O estoque é aumentado ou reduzido usando rastreabilidades

- **ajuste positivo**

Mais componentes são usados que o calculado pelo mecanismo de backflushing. A quantidade de consumo de ajuste total é dividida proporcionalmente entre as rastreabilidades.

- **ajuste negativo**

o estoque que passou por backflush é devolvido ao estoque.

A quantidade de ajuste é distribuída entre as rastreabilidades com base em:

- a. Prioridades do Planejamento empresarial, considerando os detalhes de planejamento para o recebimento da linha da ordem de compra: a rastreabilidade com a menor prioridade é devolvida ao estoque primeiro.
- b. Data de recebimento: a rastreabilidade com a última data de recebimento é devolvida ao estoque primeiro.

Ordens de devolução

Ordens de **Devoluções de estoque**

Rastreamento

Condições específicas se aplicam à devolução do estoque rastreado.

Se uma linha da ordem de devolução estiver vinculada a um documento original, a distribuição de rastreabilidade vinculada é assumida como padrão. Se uma linha de ordem de devolução não estiver

vinculada a um documento original, é possível especificar manualmente uma distribuição de rastreabilidade para a linha de ordem de devolução.

É possível atualizar manualmente a distribuição de rastreabilidade assumida como padrão. As rastreabilidades da linha da ordem de devolução podem diferir das rastreabilidades no documento original.

Se duas linhas de ordem de devolução de compra estiverem vinculadas a uma linha de programação original/linha de recebimento de programação específica, para ambas as linhas de ordem, a mesma quantidade da ordem de devolução e a mesma distribuição de rastreabilidade são assumidas como padrão. Assim, é preciso reduzir manualmente a quantidade da ordem de devolução e atualizar a distribuição de rastreabilidade.

Ordens de Devoluções de rejeitos

Rastreamento

O LN pega as informações de rastreabilidade da ordem de devolução de compra da ordem da qual a ordem de devolução de compra foi gerada. Para itens rejeitados durante o recebimento, essas são as informações das rastreabilidades da linha de recebimento da ordem de armazenamento relacionada à ordem de compra de origem. Para itens rejeitados durante a baixa, essas são as informações das rastreabilidades da linha de saída da ordem para a ordem de armazenamento relacionada à ordem de devolução de compra. O LN seleciona as rastreabilidades que têm uma quantidade em quarentena.

As quantidades em quarentena são exibidas no campo **Estoque em quarentena** das sessões Distribuição de rastreamento de linha de recebimento (whinh3528m000) e Distribuição rastreamento de linha de saída da ordem (whinh2190m000).

As quantidades a serem devolvidas são subtraídas do estoque em quarentena e depois do estoque do projeto.

Para as rastreabilidades envolvidas, a quantidade de devolução é primeiro subtraída das rastreabilidades cuja quantidade de rastreabilidade da linha de ordem de saída ou linha de recebimento original excede a quantidade solicitada. A quantidade entregue a mais a ser subtraída é dividida igualmente para cada rastreabilidade.

Se isso não cobrir toda a quantidade de devolução, a quantidade restante a ser devolvida será subtraída das rastreabilidades cuja quantidade de rastreabilidade da linha de saída da ordem ou linha de recebimento original tiver excedido a quantidade necessária em sequência de número de linha de rastreabilidade: número da primeira linha 10, então 20 e assim por diante.

A seguir, se ainda restar uma quantidade a ser devolvida, a quantidade de devolução é subtraída das rastreabilidades restantes, começando com a rastreabilidade com a última data da necessidade.

Não é possível alterar manualmente as quantidades a serem devolvidas na ordem de devolução de compra. Somente é possível alterar essas quantidades alterando as rastreabilidades da linha de ordem de devolução de compra.

Distribuições de rastreabilidade

A distribuição de rastreabilidade nos processos de entrada e inspeção

Receber mercadorias rastreadas do projeto em um armazém resulta em transações de estoque baseadas na distribuição de rastreabilidade subjacente da linha de recebimento relacionada.

Entrada e rastreamento

Isso resulta em uma atualização dos níveis de estoque rastreado na sessão Estoque rastreado por projeto (whwmd2560m000). A quantidade planejada da linha da ordem de entrada é atualizada na sessão Transações de estoque planejado (whinp1500m000), que também inclui os dados de rastreabilidade. Transações planejadas de estoque também são geradas para cada rastreabilidade.

Se a linha de recebimento estiver marcada para inspeção, a quantidade recebida será bloqueada. Dependendo das configurações de parâmetro, a quantidade também pode ser bloqueada para uso pelo Planejamento empresarial. Qualquer quantidade rejeitada (ou destruída) durante a inspeção de recebimento é atribuída a rastreabilidades com a última data necessária para garantir que os itens aprovados sejam atribuídos o máximo possível a rastreabilidades com a primeira data necessária para atender a demanda no prazo.

Armazéns do projeto

Para um armazém expedidor ou receptor, ou seja, um armazém de projeto ou WIP do projeto, nenhuma distribuição de rastreabilidade de linha de ordem de entrada/saída é criada. Em vez disso, os campos do projeto nas linhas de ordem de entrada/saída são usados. Porém, quando uma linha de ordem de entrada/saída é criada para um item rastreado por projeto relacionado a um armazém normal, uma distribuição de rastreabilidade é aplicável e os campos do projeto nas linhas de ordem de entrada/saída são desativados.

Distribuição de rastreabilidade da linha da ordem de entrada

Para uma linha da ordem de entrada, é possível somente visualizar os dados de distribuição de rastreabilidade, e não realizar a sua manutenção. No caso de ordens de transferência manuais, a distribuição de rastreabilidade pode passar por manutenção (manual) somente na linha da ordem de saída. Quando uma linha de transferência de saída é salva após a modificação da distribuição de rastreabilidade, a distribuição de rastreabilidade da linha de ordem de transferência de entrada muda de acordo.

Itens de custo e serviço

Para linhas de ordem com um item de serviço ou custo, também pode haver uma distribuição de rastreabilidade, mas a atribuição das quantidades recebidas desses tipos de item a linhas de rastreabilidade sempre é feita de maneira proporcional. Esses dados de distribuição de rastreabilidade são essenciais somente para alocação de custos adequada para projetos/rastreabilidades e não tem objetivo lógico, uma vez que esses itens são entidades não físicas. Ao solicitar zero peça de um determinado item de custo/serviço, também uma distribuição de rastreabilidade pode ser criada, consistindo em somente uma linha de rastreabilidade.

Recebimentos de armazém

- **Distribuição de rastreabilidade da linha de recebimento**

Ao confirmar uma linha de recebimento, o LN cria uma distribuição de rastreabilidade sob a linha de recebimento. Além disso, os dados de recebimento de distribuição de rastreabilidade são registrados para auditoria futura na sessão Auditoria de distribuição de rastreab. de linha de recebimento (whinh3579m000) se a caixa de seleção **Transações de recebimento de rastreabilidade por projeto** estiver selecionada na sessão Parâmetros de rastreamento de projeto (tcpeg0100m000).

A sequência de atribuir itens recebidos a rastreabilidades é baseada das primeiras datas necessárias e nas quantidades necessárias recuperadas do Planejamento empresarial.

Se uma linha de entrada contiver várias rastreabilidades e a quantidade recebida se desviar da quantidade solicitada, a quantidade recebida deverá ser distribuída proporcionalmente às linhas de distribuição de rastreabilidade de acordo com a prioridade determinada pela primeira data necessária como especificado no Planejamento empresarial. As linhas de distribuição de rastreabilidade são geradas quando o recebimento é confirmado.

Às vezes, a quantidade solicitada da ordem excede a quantidade necessária total do item, resultante em uma quantidade excessiva. O excesso é determinado no Planejamento empresarial, caso em que as linhas de distribuição não possuem referência de ordem de demanda e têm uma data necessária vazia. Qualquer excesso além da quantidade necessária (não excedendo a quantidade solicitada) é atribuído às rastreabilidades na sequência da linha de rastreabilidade. Qualquer excesso recebido além da quantidade solicitada é proporcionalmente distribuído às linhas de rastreabilidade com base na proporção de quantidades solicitadas.

- **atualizar transações planejadas de estoque/níveis de estoque**

Ao confirmar uma linha de recebimento, as transações planejadas de estoque são atualizadas com base nas quantidades recebidas da distribuição de rastreabilidade da linha de recebimento correspondente. Assim, as transações planejadas de estoque são registradas em um nível de rastreabilidade de projeto.

Ao confirmar uma linha de recebimento, o estoque disponível é aumentado na sessão Armazém - Estoque de itens (whwmd2515m000) De modo similar, o estoque disponível deve ser aumentado na sessão Estoque rastreado por projeto (whwmd2560m000) com base nas quantidades recebidas da distribuição de rastreabilidade da linha de recebimento correspondente

- **atribuir quantidades recebidas a rastreabilidades de projeto**

No caso de um recebimento total, parcial ou em excesso em uma linha de ordem de entrada esperada contendo várias linhas de rastreabilidade, o LN decide a quais rastreabilidades a quantidade recebida é atribuída, com base na seguinte sequência:

- a. As rastreabilidades com a primeira data necessária são recebidas primeiro, até que todas as quantidades necessárias sejam repostas.
- b. As rastreabilidades com quantidades solicitadas não repostas (e mais nenhuma quantidade necessária) são recebidas em sequência de linha de rastreabilidade.
- c. Qualquer excesso além da quantidade ordenada é proporcionalmente atribuído às rastreabilidades.

Quando a quantidade de linha de ordem total é recebida na linha de recebimento vinculada, para cada rastreabilidade da linha da ordem, uma linha de recebimento é criada e o total das quantidades recebidas por linha de rastreabilidade é igual à quantidade solicitada

- **Ordens de reposição**

Para uma linha de recebimento confirmada, se a quantidade recebida for menor que a esperada, a diferença deve ser resolvida no Controle de compra processando a ordem de reposição criada (se permitido). Essa ordem de reposição é recebida em outra linha de entrada com uma distribuição de linha de rastreabilidade para as rastreabilidades que não foram totalmente recebidas.

Quando a linha da ordem de reposição é recebida e confirmada, uma distribuição de rastreabilidade da linha de recebimento é criada para as rastreabilidades restantes recebidas

- **Correções de recebimento**

Você pode usar a sessão Correção de recebimento (whinh3121s000) para alterar a quantidade recebida confirmada. Aumentar a quantidade já recebida leva a uma correção de recebimento positiva. A quantidade recebida adicional é atribuída a rastreabilidades da mesma maneira que o recebimento inicial.

- a. As rastreabilidades com a primeira data necessária são recebidas primeiro.
- b. As rastreabilidades com quantidades solicitadas não repostas são recebidas em sequência de linha de rastreabilidade.
- c. Qualquer excesso além da quantidade ordenada é proporcionalmente atribuído às rastreabilidades.

Reduzir a quantidade já recebida leva a uma correção de recebimento negativa.

Quando a quantidade recebida é reduzida, a alteração na quantidade recebida é distribuída em todas as rastreabilidades recebidas, da seguinte maneira:

- a. Qualquer excesso além da quantidade solicitada é reduzido proporcionalmente.
- b. O excesso recebido além da quantidade necessária, mas menor que a quantidade solicitada, é reduzido em sequência de linha de rastreabilidade.
- c. Qualquer quantidade recebida restante é reduzida em sequência da última data necessária.

Procedimento de entrada - inspeção

A sessão Visão geral de inspeções de armazém (whinh3122m000) não possui uma distribuição de rastreabilidade. O registro de quantidades inspecionadas/rejeitadas ocorre na distribuição de rastreabilidade da linha disponível sob as linhas de recebimento roladas para a distribuição de rastreabilidade da linha da ordem de entrada.

Em geral, estoque sujeito a inspeções de armazém permanecem bloqueados. De modo similar, o estoque rastreado do projeto a ser inspecionado permanece bloqueado. Após o processamento da inspeção, as transações planejadas de estoque e os níveis de estoque são atualizados de acordo, por nível de rastreabilidade.

Quantidades aprovadas são primeiro atribuídas a linhas de rastreabilidade com a primeira data necessária. Quantidades rejeitadas ou destruídas são atribuídas primeiro às linhas de rastreabilidade que possuem as últimas datas necessárias. No caso de haver quantidades excessivas, essas quantidades devem ser usadas primeiro. As quantidades rejeitadas ou destruídas são distribuídas com base nas quantidades recebidas reais da linha de recebimento (não nos valores totais da linha da ordem de entrada relacionada). As informações de rastreabilidade da linha de recebimento atualizadas são roladas para o nível da distribuição de rastreabilidade da linha da ordem de entrada.

Procedimento de saída - inspeção

A sessão Visão geral de inspeções de armazém (whinh3122m000) não possui uma distribuição de rastreabilidade. Não há distribuição de rastreabilidade específica relacionada ao aconselhamento de saída. Quantidades rejeitadas inspecionadas são registradas na sessão Distribuição rastread. linha de saída da ordem (whinh2190m000).

Em geral, o estoque programado para inspeções de saída permanece bloqueado. De modo similar, o estoque rastreado do projeto a ser inspecionado permanece bloqueado. Após o processamento da inspeção, as transações planejadas de estoque e os níveis de estoque são atualizados de acordo, por nível de rastreabilidade.

Atualizar rastreabilidades da linha da ordem de saída

O campo **A ser inspecionada na unidade de estoque** na sessão Distribuição rastread. linha de saída da ordem (whinh2190m000) inclui a quantidade de rastreabilidade aconselhada que já foi liberada e está sujeita a inspeção.

As seguintes condições são aplicáveis para gerir as rastreabilidades da linha da ordem de saída durante inspeções de armazém:

- para cada aconselhamento de saída liberado, é criada uma linha de inspeção. Nesse ponto, a **A ser inspecionadana unidade de estoque** é definida e distribuída proporcionalmente às rastreabilidades em sequência da primeira data necessária
- quando a quantidade aconselhada da primeira rastreabilidade é totalmente atribuída como **A ser inspecionadana unidade de estoque**, o restante da quantidade liberada é atribuído à **A ser inspecionadana unidade de estoque** da próxima rastreabilidade com a primeira data necessária, e assim por diante
- quaisquer quantidades aprovadas são atribuídas às rastreabilidades em sequência da primeira data necessária
- quaisquer quantidades rejeitadas são atribuídas às rastreabilidades em sequência da última data necessária. Mas no caso de entrega excessiva (quantidade aconselhada > quantidade solicitada), o excesso deve ser consumido primeiro em sequência da primeira data necessária
- a **A ser inspecionadana unidade de estoque** das rastreabilidades é bloqueada para inspeção
- ao processar um registro de inspeção, qualquer quantidade aprovada ou rejeitada é distribuída proporcionalmente somente às rastreabilidades que possuem uma **A ser inspecionadana unidade de estoque**. Essa **A ser inspecionadana unidade de estoque** é consumida pelas quantidades aprovadas e rejeitadas atribuídas à rastreabilidade. Efetivamente, a quantidade bloqueada é reduzida para a quantidade processada.

Distribuição de rastreabilidade no processo de saída

Durante o processo de saída, dar baixa em mercadorias rastreadas do projeto de um armazém resulta em transações de estoque baseadas em distribuição de rastreabilidade.

Durante o aconselhamento de saída e as inspeções, a distribuição de rastreabilidade de custo da linha da ordem de saída é atualizada com as quantidades aconselhadas, quantidades aprovadas e quantidades rejeitadas. Quando as mercadorias chegam ao local de preparação e são expedidas, as rastreabilidades reais são criadas. Durante o processo de confirmação, a distribuição de rastreabilidade da linha de expedição é criada.

Gerar aconselhamento de saída

Ao gerar um aconselhamento de saída para uma linha de ordem de saída rastreada, verificações de estoque adicionais são realizadas para determinar o estoque rastreado que deve ser aconselhado. O LN primeiro pesquisa os pontos de estoque disponíveis. Se o ponto de estoque for identificado, a distribuição de rastreabilidade de custo da linha de ordem de saída será aconselhada com base na quantidade disponível no ponto de estoque e na quantidade disponível no estoque rastreado do projeto. A distribuição de rastreabilidade é baseada na primeira data necessária.

Ao determinar a quantidade que deve ser aconselhada para cada linha de rastreabilidade separada, esse cálculo é realizado antes de pesquisa o estoque rastreado do projeto:

quantidade a ser aconselhada = quantidade necessária - quantidade aconselhada
 - quantidade rejeitada
 - quantidade expedida - quantidade não expedida - quantidade não expedida esperada

quantidade a ser aconselhada = mínimo (a ser distribuído (quantidade do ponto de estoque), a ser aconselhada)

Esta tabela explica a quantidade que deve ser aconselhada:

Quantidade necessária	Quantidade aconselhada	Quantidade expedida	Quantidade não expedida	Quantidade a ser aconselhada
10.	10.	10.	0	0 (10 - (10 - 0))
20	10.	10.	0	10 (20 - (10 - 0))
20	20	10.	10.	10 (20 - (20 - 10))
20	20	10.	0	0 (20 - (20 - 0))
20	20	15	5	5 (20 - (20 - 5))
20	20	0	20	20 (20 - (20 - 20))

Depois de a quantidade a ser aconselhada ser recuperada, o mecanismo de pesquisa de estoque rastreado do projeto é ativado.

Existem estes cenários:

- Nenhuma falta, aviso integral
- Falta no estoque rastreado do projeto
- Falta no estoque do ponto de estoque
 - a parte que pode ser aconselhada não tem falta no estoque rastreado do projeto
 - a parte que pode ser aconselhada tem falta no estoque rastreado do projeto

Nenhuma falta, aviso integral

Posição inicial do estoque:

Armazém - Estoque do item (whwmd215)

Armazém	Item	Estoque disponível	Quantidade alocada do local	Quantidade disponível
WH01	item001	100	0	100

Estoque rastreado por projeto (whwmd260)

Arma- zém	Item	Projeto	Elemen- to	Atividade	Extensão	Compo- nente de custo	Estoque físico	Quantida- de aloca- da do lo- cal	Quantida- de dispo- nível
WH01	item001	proj1	elem1	acti1			40	0	40
WH01	item001	proj2	elem2	acti2			40	0	40
WH01	item001	proj2	elem3	acti2			20	0	20

Linha da ordem de saída (whinh220)

Origem da ordem	Ordem	Linha	Sequência	Item	Armazém	Quantidade solicitada	Status
Vendas	SLS000001	10.	1	item001	WH01	40	Em aberto

Distribuição de rastreabilidade de custo da linha de ordem de saída (whinh290)

Origem da or- dem	Ordem	Linha	Sequên- cia	Linha de rastrea- bilidade	Projeto	Elemen- to	Ativida- de	Quanti- dade so- licitada	Quanti- dade aconse- lhada	Data ne- cessária
Vendas	SLS000001	10.	1	10.	proj1	elem1	acti1	10.	0	10/30/ 2011

Vendas	SLS00001	10.	1	20	proj2	elem2	acti2	20	0	11/1/ 2011
Vendas	SLS00001	10.	1	30	proj2	elem3	acti2	10.	0	10/29/ 2011

No exemplo, é possível ver que a linha da ordem de saída pode ser aconselhada porque os níveis de estoque são suficientes.

Este exemplo exibe os resultados após a criação de um aconselhamento de saída:

Armazém - Estoque do item (whwmd215)

Armazém	Item	Estoque disponível	Quantidade alocada do local	Quantidade disponível
WH01	item001	100	40	60

Estoque rastreado por projeto (whwmd260)

Arma- zém	Item	Projeto	Elemen- to	Atividade	Extensão	Compo- nente de custo	Estoque físico	Quantida- de aloca- da do lo- cal	Quantida- de dispo- nível
WH01	item001	proj1	elem1	acti1			40	10.	30
WH01	item001	proj2	elem2	acti2			40	20	20
WH01	item001	proj2	elem3	acti2			20	10.	10.

Linha da ordem de saída (whinh220)

Origem da ordem	Ordem	Linha	Sequência	Item	Armazém	Quantidade solicitada	Status
Vendas	SLS000001	10.	1	item001	WH01	40	Aconselha- do

Aconselhamento de saída (whinh225)

Origem da or- dem	Ordem	Linha	Sequência	Item	Armazém	Quantidade aconselhada
Vendas	SLS000001	10.	1	item001	WH01	40

Distribuição de rastreabilidade de custo da linha de ordem de saída (whinh290)

Origem da ordem	Ordem	Linha	Sequência	Linha de rastreabilidade	Projeto	Elemento	Atividade	Quantidade solicitada	Quantidade aconselhada	Data necessária
Vendas	SLS000001	10.	1	10.	proj1	elem1	acti1	10.	10.	10/30/2011
Vendas	SLS000001	10.	1	20	proj2	elem2	acti2	20	20	11/1/2011
Vendas	SLS000001	10.	1	30	proj2	elem3	acti2	10.	10.	10/29/2011

Nota

Somente um aconselhamento de saída é criado. A distribuição de rastreabilidade de custo da linha de ordem de saída é atualizada com a quantidade aconselhada para cada rastreabilidade.

Falta no estoque rastreado do projeto

A funcionalidade de transferência de rastreabilidade de custo permite rastrear as faltas no estoque rastreado do projeto. Para mais informações, consulte o *Transferências de rastreabilidade de custo em Armazenamento* (p. 87).

Posição inicial do estoque:

Armazém - Estoque do item (whwmd215)

Armazém	Item	Estoque disponível	Quantidade alocada do local	Quantidade disponível
WH01	item001	100	60	40

Estoque rastreado por projeto (whwmd260)

Arma- zém	Item	Projeto	Elemen- to	Atividade	Extensão	Compo- nente de custo	Estoque físico	Quantida- de aloca- da do lo- cal	Quantida- de dispo- nível
WH01	item001	proj1	elem1	acti1			20	0	20
WH01	item001	proj2	elem2	acti2			10.	0	10.
WH01	item001	proj2	elem3	acti2			70	60	10.

Linha da ordem de saída (whinh220)

Origem da ordem	Ordem	Linha	Sequência	Item	Armazém	Quantidade solicitada	Status
Vendas	SLS000001	10.	1	item001	WH01	40	Em aberto

Distribuição de rastreabilidade de custo da linha de ordem de saída (whinh290)

Origem da or- dem	Ordem	Linha	Sequên- cia	Linha de rastrea- bilidade	Projeto	Elemen- to	Ativida- de	Quanti- dade so- licitada	Quanti- dade aconse- lhada	Data ne- cessária
Vendas	SLS000001	10.	1	10.	proj1	elem1	acti1	10.	0	10/30/ 2011

Vendas	SLS00001	10.	1	20	proj2	elem2	acti2	20	0	11/1/ 2011
<hr/>										
Vendas	SLS00001	10.	1	30	proj2	elem3	acti2	10.	0	10/29/ 2011
<hr/>										

No exemplo, a linha de rastreabilidade 20 tem uma prioridade maior, pois a data necessária é anterior.

O estoque resultante após o aconselhamento de saída ser criado (sem o uso da lógica de transferência) é listado nestas tabelas:

Armazém - Estoque do item (whwmd215)

Armazém	Item	Estoque disponível	Quantidade alocada do local	Quantidade disponível
WH01	item001	100	90	10.

Estoque rastreado por projeto (whwmd260)

Arma- zém	Item	Projeto	Elemen- to	Atividade	Extensão	Compo- nente de custo	Estoque físico	Quantida- de aloca- da do lo- cal	Quantida- de dispo- nível
WH01	item001	proj1	elem1	acti1			20	10.	10.
WH01	item001	proj2	elem2	acti2			10.	10.	0
WH01	item001	proj2	elem3	acti2			70	70	0

Linha da ordem de saída (whinh220)

Origem da ordem	Ordem	Linha	Sequência	Item	Armazém	Quantidade solicitada	Status
Vendas	SLS000001	10.	1	item001	WH01	40	Parcialmen- te avisado

Distribuição de rastreabilidade de custo da linha de ordem de saída (whinh290)

Origem da or- dem	Ordem	Linha	Sequên- cia	Linha de rastrea- bilidade	Projeto	Elemen- to	Ativida- de	Quanti- dade so- licitada	Quanti- dade aconse- lhada	Data ne- cessária
Vendas	SLS000001	10.	1	10.	proj1	elem1	acti1	10.	10.	10/30/ 2011

Vendas	SLS00001	10.	1	20	proj2	elem2	acti2	20	10.	11/1/2011
Vendas	SLS00001	10.	1	30	proj2	elem3	acti2	10.	10.	10/29/2011

Aconselhamento de saída (whinh225)

Origem da ordem	Ordem	Linha	Sequência	Item	Armazém	Quantidade aconselhada
Vendas	SLS000001	10.	1	item001	WH01	30

Falta no estoque do ponto de estoque

Os cenários possíveis para a falta de estoque do ponto de estoque:

A parte que pode ser aconselhada não tem falta no estoque rastreado do projeto

Neste exemplo, não há estoque disponível suficiente. Porém, a parte do estoque que pode ser aconselhada também deve ser gerida.

Posição inicial do estoque:

Armazém - Estoque do item (whwmd215)

Armazém	Item	Estoque disponível	Quantidade alocada do local	Quantidade disponível
WH01	item001	50	20	30

Estoque rastreado por projeto (whwmd260)

Arma- zém	Item	Projeto	Elemen- to	Atividade	Extensão	Compo- nente de custo	Estoque físico	Quantida- de aloca- da do lo- cal	Quantida- de dispo- nível
WH01	item001	proj1	elem1	acti1			10.	0	10.
WH01	item001	proj2	elem2	acti2			30	20	10.
WH01	item001	proj2	elem3	acti2			10.	0	10.

Linha da ordem de saída (whinh220)

Origem da ordem	Ordem	Linha	Sequência	Item	Armazém	Quantidade solicitada	Status
Vendas	SLS000001	10.	1	item001	WH01	40	Em aberto

Distribuição de rastreabilidade de custo da linha de ordem de saída (whinh290)

Origem da or- dem	Ordem	Linha	Sequên- cia	Linha de rastrea- bilidade	Projeto	Elemen- to	Ativida- de	Quanti- dade so- licitada	Quanti- dade aconse- lhada	Data ne- cessária
Vendas	SLS000001	10.	1	10.	proj1	elem1	acti1	10.	0	10/30/ 2011

Vendas	SLS000001	10.	1	20	proj2	elem2	acti2	20	0	11/1/ 2011
Vendas	SLS000001	10.	1	30	proj2	elem3	acti2	10.	0	10/29/ 2011

Uma falta de 10 peças está presente no nível do estoque. O aconselhamento pode ser criado somente para o estoque rastreado disponível. O LN gera uma mensagem para falta e um aconselhamento de saída do estoque disponível é criado. A seguir, está o estoque resultante após o aconselhamento de saída ser gerado:

Armazém - Estoque do item (whwmd215)

Armazém	Item	Estoque disponível	Quantidade alocada do local	Quantidade disponível
WH01	item001	50	50	0

Estoque rastreado por projeto (whwmd260)

Arma- zém	Item	Projeto	Elemen- to	Atividade	Extensão	Compo- nente de custo	Estoque físico	Quantida- de alocada do lo- cal	Quantida- de dispo- nível
WH01	item001	proj1	elem1	acti1			10.	10.	0
WH01	item001	proj2	elem2	acti2			30	30	0
WH01	item001	proj2	elem3	acti2			10.	10.	0

Linha da ordem de saída (whinh220)

Origem da ordem	Ordem	Linha	Sequência	Item	Armazém	Quantidade solicitada	Status
Vendas	SLS000001	10.	1	item001	WH01	40	Parcialmen- te avisado

Distribuição de rastreabilidade de custo da linha de ordem de saída (whinh290)

Origem da or- dem	Ordem	Linha	Sequên- cia	Linha de rastrea- bilidade	Projeto	Elemen- to	Ativida- de	Quanti- dade so- licitada	Quanti- dade aconse- lhada	Data ne- cessária
Vendas	SLS000001	10.	1	10.	proj1	elem1	acti1	10.	10.	10/30/ 2011

Vendas	SLS00001	10.	1	20	proj2	elem2	acti2	20	10.	11/1/2011
Vendas	SLS00001	10.	1	30	proj2	elem3	acti2	10.	10.	10/29/2011

Aconselhamento de saída (whinh225)

Origem da ordem	Ordem	Linha	Sequência	Item	Armazém	Quantidade aconselhada
Vendas	SLS000001	10.	1	item001	WH01	30

A parte que pode ser aconselhada tem falta no estoque rastreado do projeto

Há uma falta no estoque rastreado do projeto.

Posição inicial do estoque:

Armazém - Estoque do item (whwmd215)

Armazém	Item	Estoque disponível	Quantidade alocada do local	Quantidade disponível
WH01	item001	50	20	30

Estoque rastreado por projeto (whwmd260)

Arma- zém	Item	Projeto	Elemen- to	Atividade	Extensão	Compo- nente de custo	Estoque físico	Quantida- de aloca- da do lo- cal	Quantida- de dispo- nível
WH01	item001	proj1	elem1	acti1			10.	0	10.
WH01	item001	proj2	elem2	acti2			5	0	0
WH01	item001	proj2	elem3	acti2			35	20	15

Linha da ordem de saída (whinh220)

Origem da ordem	Ordem	Linha	Sequência	Item	Armazém	Quantidade solicitada	Status
Vendas	SLS000001	10.	1	item001	WH01	40	Em aberto

Distribuição de rastreabilidade de custo da linha de ordem de saída (whinh290)

Origem da or- dem	Ordem	Linha	Sequên- cia	Linha de rastrea- bilidade	Projeto	Elemen- to	Ativida- de	Quanti- dade so- licitada	Quanti- dade aconse- lhada	Data ne- cessária
Vendas	SLS000001	10.	1	10.	proj1	elem1	acti1	10.	0	10/30/ 2011

Vendas	SLS000001	10.	1	20	proj2	elem2	acti2	20	0	11/1/ 2011
<hr/>										
Vendas	SLS000001	10.	1	30	proj2	elem3	acti2	10.	0	10/29/ 2011

Há uma falta de 10 peças no nível do estoque. Na parte que pode ser aconselhada, uma falta de cinco peças também é identificada no estoque rastreado do projeto. Nessa situação, o LN determina que 30 peças podem ser aconselhadas. Porém, uma falta adicional de cinco peças é identificada. Assim, somente 25 peças estão disponíveis para serem aconselhadas. O estoque resultante é explicado nestes exemplos:

Armazém - Estoque do item (whwmd215)

Armazém	Item	Estoque disponível	Quantidade alocada do local	Quantidade disponível
WH01	item001	50	45	5

Estoque rastreado por projeto (whwmd260)

Arma- zém	Item	Projeto	Elemen- to	Atividade	Extensão	Compo- nente de custo	Estoque físico	Quantida- de alocada do lo- cal	Quantida- de dispo- nível
WH01	item001	proj1	elem1	acti1			10.	10.	0
WH01	item001	proj2	elem2	acti2			5	5	0
WH01	item001	proj2	elem3	acti2			35	30	5

Linha da ordem de saída (whinh220)

Origem da ordem	Ordem	Linha	Sequência	Item	Armazém	Quantidade solicitada	Status
Vendas	SLS000001	10.	1	item001	WH01	40	Parcialmen- te avisado

Distribuição de rastreabilidade de custo da linha de ordem de saída (whinh290)

Origem da or- dem	Ordem	Linha	Sequên- cia	Linha de rastrea- bilidade	Projeto	Elemen- to	Ativida- de	Quanti- dade so- licitada	Quanti- dade aconse- lhada	Data ne- cessária
Vendas	SLS000001	10.	1	10.	proj1	elem1	acti1	10.	10.	10/30/ 2011

Vendas	SLS00001	10.	1	20	proj2	elem2	acti2	20	5	11/1/ 2011
Vendas	SLS00001	10.	1	30	proj2	elem3	acti2	10.	10.	10/29/ 2011

Aconselhamento de saída (whinh225)

Origem da ordem	Ordem	Linha	Sequência	Item	Armazém	Quantidade aconselhada
Vendas	SLS000001	10.	1	item001	WH01	25

Criar aconselhamento de saída apesar da falta de estoque

O LN não permite gerar um aconselhamento de saída com uma quantidade aconselhada maior que as quantidades aconselhadas totais da distribuição de rastreabilidade de custo da linha da ordem de saída relacionada.

Propriedade de aconselhamento de saída

O LN automaticamente gera a propriedade de aconselhamento de saída quando o aconselhamento de saída é criado se a linha de saída for rastreada por projeto. O LN não permite alterar a distribuição de propriedade para as linhas de ordem rastreadas por projeto. A distribuição de propriedade é baseada na propriedade de baixa definida na linha da ordem de saída.

O LN não permite gerar distribuição de propriedade nem inserir, modificar, excluir registros para linhas de ordem de saída rastreadas na sessão Propriedade de acons. de saída (whinh4128m000).

Mecanismo de pesquisa de estoque

A seleção de estoque durante o processo de gerar um aconselhamento de saída deve ser alterada para dar suporte ao estoque rastreado por projeto. Quando a demanda por um item rastreado for aconselhada, o processo cuidará dessas linhas de distribuição de rastreabilidade. Assim, a lógica do mecanismo de pesquisa de estoque é estendida para dar suporte ao estoque rastreado por projeto.

O ponto inicial dessas etapas é que o estoque no nível do armazém do item é encontrado. A sequência de pesquisa para o estoque:

- pesquisar estoque disponível com a rastreabilidade necessária
- pesquisar ordens de transferência de rastreabilidade de custo disponíveis (ordens de transferência de rastreabilidade de custo criadas pelo Planejamento empresarial ou inseridas manualmente)
- pesquisar excesso disponível

- pesquisar por disponível para transferir (estoque não em excesso)
- estoque não rastreado
- itens alternativos

Aconselhamento de saída manual

Para um aconselhamento de saída criado manualmente, quando houver estoque insuficiente para alocar para a quantidade aconselhada inserida manualmente, o LN exibirá uma mensagem de erro. A lógica de transferência de rastreabilidade de custo também é executada.

Alterações manuais no aconselhamento de saída

Ao modificar a quantidade do aconselhamento de saída, o LN atualiza a quantidade aconselhada na distribuição de rastreabilidade subjacente.

No caso de uma redução na quantidade, a redistribuição de rastreabilidade é iniciada. A redução na quantidade aconselhada deve ser baseada na última data necessária. Por exemplo:

Armazém - Estoque do item (whwmd215)

Armazém	Item	Estoque disponível	Quantidade alocada do local	Quantidade disponível
WH01	item001	50	50	0

Estoque rastreado por projeto (whwmd260)

Arma- zém	Item	Projeto	Elemen- to	Atividade	Extensão	Compo- nente de custo	Estoque físico	Quantida- de aloca- da do lo- cal	Quantida- de dispo- nível
WH01	item001	proj1	elem1	acti1	100	100	20	20	0
WH01	item001	proj2	elem2	acti2	100	100	30	30	0

Linha da ordem de saída (whinh220)

Origem da ordem	Ordem	Linha	Sequência	Item	Armazém	Quantidade solicitada	Status
Vendas	SLS000001	10.	1	item001	WH01	50	Aconselha- do

Distribuição de rastreabilidade de custo da linha de ordem de saída (whinh290)

Origem da ordem	Ordem	Linha	Sequência	Linha de rastreabilidade	Projeto	Elemento	Atividade	Quantidade solicitada	Quantidade aconselhada	Data necessária
Vendas	SLS000001	10.	1	10.	proj1	elem1	acti1	20	20	10/30/2011
Vendas	SLS000001	10.	1	20	proj2	elem2	acti2	30	30	11/1/2011

Aconselhamento de saída (whinh225)

Origem da ordem	Ordem	Linha	Sequência	Item	Armazém	Quantidade aconselhada
Vendas	SLS000001	10.	1	item001	WH01	50

Ao alterar a quantidade aconselhada para 45, o resultado é o seguinte:

Armazém - Estoque do item (whwmd215)

Armazém	Item	Estoque disponível	Quantidade alocada do local	Quantidade disponível
WH01	item001	50	45	5

Aconselhamento de saída (whinh225)

Origem da ordem	Ordem	Linha	Sequência	Item	Armazém	Quantidade aconselhada
Vendas	SLS000001	10.	1	item001	WH01	60

Desfazer aconselhamento de saída

Quando um aconselhamento é removido, a quantidade aconselhada na linha de aconselhamento de saída excluída deve ser removida da distribuição de rastreabilidade de custo da linha de ordem de saída.

Processar separação

Quando o usuário processa a lista de separação, o LN também processa as transferências de rastreabilidade de custo pendentes para o aconselhamento de saída que deve ser separado.

Aconselhamento de saída para devoluções

O aconselhamento é feito com base na última data necessária. As rastreabilidades com a última data necessária são aconselhadas primeiro.

Criação de distribuição de rastreabilidade de custo da linha de expedição

Quando as linhas de expedição são confirmadas, a distribuição de rastreabilidade de custo da linha de expedição é criada para linhas de expedição relacionadas a uma linha de ordem de saída rastreada. As quantidades expedidas são distribuídas em rastreabilidades para as linhas de expedição. A distribuição é explicada nestes exemplos:

Armazém - Estoque do item (whwmd215)

Armazém	Item	Estoque disponível	Quantidade alocada do local	Quantidade disponível
WH01	item001	50	50	0

Estoque rastreado por projeto (whwmd260)

Arma- zém	Item	Projeto	Elemen- to	Atividade	Extensão	Compo- nente de custo	Estoque físico	Quantida- de aloca- da do lo- cal	Quantida- de dispo- nível
WH01	item001	proj1	elem1	acti1			20	20	0
WH01	item001	proj2	elem2	acti2			10.	10.	0
WH01	item001	proj2	elem3	acti2			20	20	0

Linha da ordem de saída (whinh220)

Origem da ordem	Ordem	Linha	Sequência	Item	Armazém	Quantidade solicitada	Status
Vendas	SLS000001	10.	1	item001	WH01	50	Em aberto

Aconselhamento de saída (whinh225)

Origem da or- dem	Ordem	Linha	Sequência	Item	Armazém	Quantidade aconselhada
Vendas	SLS000001	10.	1	item001	WH01	50

Distribuição de rastreabilidade de custo da linha de ordem de saída (whinh290)

Origem da ordem	Ordem	Linha	Sequência	Linha de rastreabilidade	Projeto	Elemento	Atividade	Quantidade solicitada	Quantidade aconselhada	Data necessária
Vendas	SLS000001	10.	1	10.	proj1	elem1	acti1	20	20	10/30/2011
Vendas	SLS000001	10.	1	20	proj2	elem2	acti2	10.	10.	11/1/2011
Vendas	SLS000001	10.	1	30	proj2	elem3	acti2	20	20	10/29/2011

Para essa situação, as seguintes linhas de expedição são criadas:

Linhas de expedição (whinh431)

Expedição	Linha de expedição	Origem da ordem	Ordem	Linha	Sequência	Item	Quantidade expedida
SHIP00001	10.	Vendas	SLS000001	10.	1	item001	30
SHIP00002	10.	Vendas	SLS000001	10.	1	item001	20

Linhas de expedição (whinh428)

Expedição	Linha de expedição	Linha de rastreabilidade	Projeto	Elemento	Atividade	Data necessária	Quantidade expedida
SHIP00001	10.	10.	proj1	elem1	acti1	10/30/2011	10.
SHIP00001	10.	30	proj2	elem2	acti1	10/29/2011	20

Quando a expedição é confirmada, a quantidade expedida é atualizada na distribuição de rastreabilidade de custo da linha da ordem de saída

Distribuição de rastreabilidade de custo da linha de ordem de saída (whinh290)

Origem da ordem	Ordem	Linha	Sequência	Linha de rastreabilidade	Projeto	Elemento	Atividade	Quantidade solicitada	Quantidade aconselhada	Data necessária	Quantidade expedida
Vendas	SLS00001	10.	1	10.	proj1	elem1	acti1	20	20	10/30/2011	10.
Vendas	SLS00001	10.	1	20	proj2	elem2	acti2	10.	10.	11/1/2011	0
Vendas	SLS00001	10.	1	30	proj2	elem3	acti2	20	20	10/29/2011	20

Entregas insuficientes e excedentes

Para entregas insuficientes, a quantidade não entregue deve ser distribuída na distribuição de rastreabilidade, começando com a linha de rastreabilidade com a última data necessária. Para entregas excedentes, o excedente deve ser distribuído igualmente nas linhas de rastreabilidade disponíveis para a linha da ordem de saída.

Quantidades não expedidas

Os dados de distribuição da linha de rastreabilidade são transferidos para a ordem de transferência/ordem de ajuste somente se uma quantidade não expedida existir na distribuição de rastreabilidade. Durante o processo de confirmação, a quantidade não expedida será atualizada na distribuição de rastreabilidade de custo da linha de ordem de saída e da linha de expedição.

Expedições para devoluções

Quando os itens não são expedidos para o destino, mas são expedidos de volta à origem, uma prioridade de data necessária inversa é aplicada ao gerar a distribuição de rastreabilidade de custo da linha de expedição durante a confirmação da linha de expedição de devolução. Conforme o estoque do item diminui, o LN altera o estoque rastreado com as últimas datas necessárias.

Transferências de rastreabilidade de custo

As transferências de rastreabilidade de custo permitem a transferência de custos entre duas rastreabilidades diferentes (rastreado para não rastreado e vice-versa). As transferências de rastreabilidade de custo não movem fisicamente o estoque, somente transferem os custos do estoque. Transferências de rastreabilidade de custo são realizadas dentro do mesmo armazém. Não é possível transferir as mercadorias entre armazéns. Para mais informações, consulte o *Transferências de rastreabilidade de custo em Armazenamento* (p. 87)

Transferir ordens (manuais)/transferir ordens

O LN permite usar uma distribuição de rastreabilidade de custo de entrada e saída para especificar a transferência de ordens manuais para transferir mercadorias reais entre armazéns. O LN gera a distribuição de rastreabilidade de custo da linha da ordem de saída com base no estoque rastreado do projeto. A distribuição de rastreabilidade de custo também deve ser criada manualmente e transferida para a distribuição de rastreabilidade de custo da linha de entrada.

Alterar a ordem de armazém em um estágio posterior

O LN permite modificar os dados da ordem de armazenamento de saída relacionados à ordem/programação de venda. Os dados podem ser modificados para ordens de armazenamento de todas as origens. Também é possível definir até qual etapa do procedimento de saída os dados podem ser modificados. Para mais informações, consulte o Para modificar os dados da ordem de armazenamento de saída.

Custos adicionais na linha/cabeçalho de expedição

Quando um item de custo que é obrigatoriamente rastreado é adicionado como um custo extra à expedição, o item de custo não é exibido, pois o LN não pode decifrar quais rastreabilidades devem ser adicionadas à linha de custo extra.

Quando um item de custo que é obrigatoriamente rastreado é adicionado como custo extra na linha de expedição, ou quando a linha de expedição pai tem uma distribuição de rastreabilidade, o LN copia os dados de distribuição de rastreabilidade para a linha de custo adicional. A distribuição de rastreabilidade de custo dessa linha de custo adicional é transferida para a ordem de custo de vendas. Para mais informações, consulte o Custos adicionais - baseado em expedição

Unidades de efetividade intercambiáveis para o processo de saída

As unidades de efetividade podem ser intercambiadas quando não houver estoque disponível para a unidade de efetividade.

Para linhas de ordem de saída rastreadas do projeto, quando não houver estoque disponível para a unidade de efetividade solicitada, o LN permite intercambiar unidades de efetividade.

Exemplo**Armazém - Estoque do item (whwmd215)**

armazém	Item	Estoque disponível	Quantidade alocada do local	Quantidade disponível
WH01	item001	50	0	50

Armazém - Item - Estoque da unidade de efetividade (whwmd216)

armazém	Item	Unidade de efetividade	Estoque disponível	Quantidade alocada do local	Quantidade disponível
WH01	item001	1	50	0	50

Estoque rastreado por projeto (whwmd260)

armazém	Item	Unidade de efetividade	Projeto	Elemento	Atividade	Estoque disponível	Quantidade alocada do local	Quantidade disponível
WH01	item001	1	proj1	elem1	acti1	30	0	30
WH01	item001	1	proj2	elem2	acti2	20	0	20

Linha da ordem de saída (whinh220)

Origem da ordem	Ordem	Linha	Sequência	Item	Unidade de efetividade	armazém	Quantidade de solicitada	Status
Vendas	SLS000001	10.	1	item001	3	WH01	40	Aberto

Distribuição de rastreabilidade da linha da ordem de saída (whinh290)

Origem da ordem	Ordem	Linha	Sequência	Linha de rastreabilidade	Projeto	Elemento	Atividade	Quantidade solicitada	Quantidade aconselhada	Requer data
Vendas	SLS000001	10.	1	10.	proj1	elem1	acti1	30	0	10/30/2011
Vendas	SLS000001	10.	1	20	proj2	elem2	acti2	10.	0	11/1/2011

Transações planejadas de estoque (whinp100)

Origem da ordem	Ordem	Linha	Sequência	Linha de rastreabilidade	Unidade de efetividade	Quantidade solicitada
Vendas	SLS000001	10.	1	10.	3	30
Vendas	SLS000001	10.	1	20	3	10.

Gerar aconselhamento de saída

A unidade de efetividade solicitada (3) não está no estoque, assim, outra unidade de efetividade é aconselhada e a Transação planejada de estoque (PIT) é atualizada. O resultado de gerar aconselhamento de saída:

Exemplo**Aconselhamento de saída (whinh225)**

Origem da ordem	Ordem	Linha	Sequência	Item	Unidade de efetividade	armazém	Quantidade aconselhada
Vendas	SLS000001	10.	1	item001	1	WH01	40

Armazém - Estoque do item (whwmd215)

armazém	Item	Estoque disponível	Quantidade alocada do local	Quantidade disponível
WH01	item001	50	40	10.

Armazém - Item - Estoque da unidade de efetividade (whwmd216)

armazém	Item	Unidade de efetividade	Estoque disponível	Quantidade alocada do local	Quantidade disponível
WH01	item001	1	50	40	10.

Estoque rastreado por projeto (whwmd260)

armazém	Item	Unidade de efetividade	Projeto	Elemento	Atividade	Estoque disponível	Quantidade alocada do local	Quantidade disponível
WH01	item001	1	proj1	elem1	acti1	30	30	0
WH01	item001	1	proj2	elem2	acti2	20	10.	10.

Linha da ordem de saída (whinh220)

Origem da ordem	Ordem	Linha	Sequência	Item	Unidade de efetividade	armazém	Quantidade de solicitação	Status
Vendas	SLS000001	10.	1	item001	3	WH01	40	Aconselhado

Distribuição de rastreabilidade da linha da ordem de saída (whinh290)

Origem da ordem	Ordem	Linha	Sequência	Linha de rastreabilidade	Projeto	Elemento	Atividade	Quantidade solicitada	Quantidade aconselhada	Requer data
Vendas	SLS000001	10.	1	10.	proj1	elem1	acti1	30	30	10/30/2011
Vendas	SLS000001	10.	1	20	proj2	elem2	acti2	10.	10.	11/1/2011

Distribuição de rastreabilidade da linha da ordem de saída - Unidades de efetividade aconselhadas (whinh291)

Origem da ordem	Ordem	Linha	Sequência	Linha de rastreabilidade	Unidade de efetividade	Projeto	Elemento	Atividade	Quantidade solicitada	Quantidade aconselhada	Requer data
Vendas	SLS000001	10.	1	10.	1	proj1	elem1	acti1	30	30	10/30/2011
Vendas	SLS000001	10.	1	20	1	proj2	elem2	acti2	10.	10.	11/1/2011

Transações planejadas de estoque (whinp100)

Origem da ordem	Ordem	Linha	Sequência	Linha de rastreabilidade	Unidade de efetividade	Quantidade solicitada
Vendas	SLS000001	10.	1	10.	1	30
Vendas	SLS000001	10.	1	20	1	10.

Quando o aconselhamento de saída é liberado, a expedição é criada:

Linhas de expedição (whinh431)

Expedição	Linha	Item	Unidade de efetividade	Quantidade expedida	Status
SHP000001	10.	item001	1	40	Aberto

Confirmar expedição

Quando a expedição é confirmada:

Exemplo**Linhas de expedição (whinh431)**

Expedição	Linha	Item	Unidade de efetividade	Quantidade expedida	Status
SHP000001	10.	item001	1	40	Confirmado

Distribuição de rastreabilidade da linha de expedição (whinh428)

Expedição	Linha	Linha de rastreabilidade	Projeto	Elemento	Atividade	Quantidade de preparada	Quantidade expedida	Requer data
SHP000001	10.	10.	proj1	elem1	acti1	30	30	10/30/2011
SHP000001	10.	20	proj2	elem2	acti2	10.	10.	11/1/2011

Armazém - Estoque do item (whwmd215)

armazém	Item	Estoque disponível	Quantidade alocada do local	Quantidade disponível
WH01	item001	10.	0	10.

Armazém - Item - Estoque da unidade de efetividade (whwmd216)

armazém	Item	Unidade de efetividade	Estoque disponível	Quantidade alocada do local	Quantidade disponível
WH01	item001	1	10.	0	10.

Estoque rastreado por projeto (whwmd260)

armazém	Item	Unidade de efetividade	Projeto	Elemento	Atividade	Estoque disponível	Quantidade alocada do local	Quantidade disponível
WH01	item001	1	proj1	elem1	acti1	0	0	0
WH01	item001	1	proj2	elem2	acti2	10.	0	10.

Linha da ordem de saída (whinh220)

Origem da ordem	Ordem	Linha	Sequência	Item	Unidade de efetividade	armazém	Quantidade de solicitação	Status
Vendas	SLS000001	10.	1	item001	3	WH01	40	Expedido

Distribuição de rastreabilidade da linha da ordem de saída (whinh290)

Origem da ordem	Ordem	Linha	Sequência	Linha de rastreabilidade	Projeto	Elemento	Atividade	Quantidade solicitada	Quantidade aconselhada	Requer data
Vendas	SLS000001	10.	1	10.	proj1	elem1	acti1	30	30	10/30/2011
Vendas	SLS000001	10.	1	20	proj2	elem2	acti2	10.	10.	11/1/2011

Transações planejadas de estoque (whinp100)

Origem da ordem	Ordem	Linha	Sequência	Linha de rastreabilidade	Unidade de efetividade	Quantidade solicitada
-----------------	-------	-------	-----------	--------------------------	------------------------	-----------------------

A transação planejada de estoque (PIT) é removida, pois a linha é expedida.

Distribuição de rastreabilidade para ordens de contagem cíclica e ajuste

A implementação da funcionalidade de rastreamento de projeto afeta os processos de contagem cíclica e ajuste devido a variações de estoque.

Nota

O campo **Com base em** mostra como as rastreabilidades de projeto são geradas:

- para uma linha de ordem de contagem cíclica na sessão Distribuição de rastreab. de linha de ordem de contagem cíclica (whinh5107m000)
- para uma linha de ordem de ajuste na sessão Distribuição de rastreab. de linha de ordem de ajuste (whinh5127m000).

Se o rastreamento de projeto for implementado, o LN criará uma linha de distribuição de rastreabilidade antes da ordem de contagem cíclica ou de ajuste ser processada. A linha de distribuição de rastreabilidade também pode incluir uma rastreabilidade em branco. A quantidade restante ou a quantidade total será, então, processada como não rastreada.

Nota

Rastreabilidades em branco não são permitidas se a caixa de seleção **Rastreabilidade de projeto necessário** estiver selecionada na sessão Itens (tcibd0501m000).

Depois da geração de ordens de contagem cíclica ou de ajuste, a distribuição de rastreabilidade proposta poderá ser gerada somente se o armazém não for de projeto. Para gerar uma distribuição de rastreabilidade para:

- uma ordem de contagem cíclica, use a sessão Distribuição de rastreab. de linha de ordem de contagem cíclica (whinh5107m000)
- uma ordem de ajuste, use a sessão Distribuição de rastreab. de linha de ordem de ajuste (whinh5127m000).

Se a distribuição de rastreabilidade não estiver correta, o processamento da ordem de contagem cíclica ou ordem de ajuste será descontinuado e uma mensagem será exibida. Se a distribuição de rastreabilidade estiver incompleta, o LN criará a distribuição de rastreabilidade com os dados restantes, que serão salvos na:

- sessão Distribuição de rastreab. de linha de ordem de contagem cíclica (whinh5107m000) para ordens de contagem cíclica
- sessão Distribuição de rastreab. de linha de ordem de ajuste (whinh5127m000) para ordens de ajuste

Nota

Quando as ordens de ajuste forem geradas como parte de outro processo no LN, por exemplo, rejeição de mercadorias durante a inspeção, a distribuição de rastreabilidade será criada por esse processo e processada pelo LN.

Distribuição de rastreabilidade - ganhos e perdas

Quando um saldo rastreado é afetado como resultado da contagem cíclica ou de um ajuste de estoque, o estoque no nível de rastreabilidade também deve ser ajustado. Um aumento da quantidade em estoque no nível da rastreabilidade é chamado de ganho, enquanto uma redução da quantidade em estoque é chamada de perda. Os saldos de ganho e perdas podem ser vistos na sessão Estoque rastreado por projeto (whwmd2560m000). O estoque rastreado afetado pelo ganho ou perda no estoque também é registrado. O LN aplica uma sequência de prioridade ao atribuir ganhos e perdas às rastreabilidades de custo do projeto.

Sequência de prioridade para ganhos

1. Para rastreabilidades que anteriormente estavam sujeitas a uma perda:
 - a. Rastreabilidade sem **estoque em excesso** e sem estoque **disponível para transferir (ATT)**, com uma escassez econômica e em sequência da primeira data da necessidade. O LN considera a quantidade da escassez econômica.
 - b. Rastreabilidades sem excesso e sem estoque disponível para transferência e sem uma carência econômica, em ordem alfabética. O LN considera a quantidade total para a rastreabilidade.
 - c. Rastreabilidades sem excesso e com estoque disponível para transferência, em ordem alfabética. O LN considera a quantidade total para a rastreabilidade.
 - d. Rastreabilidades com excesso (em ordem alfabética). O LN considera a quantidade total para a rastreabilidade.
 - e. Estoque associado a uma rastreabilidade em branco.
2. Para rastreabilidades que não estavam anteriormente sujeitas a uma perda:
 - a. Rastreabilidade sem excesso e sem estoque disponível para transferir, com uma escassez econômica e em sequência da primeira data da necessidade. O LN considera a quantidade da escassez econômica.
 - b. Rastreabilidades sem excesso e sem estoque disponível para transferência e sem uma carência econômica, em ordem alfabética. O LN considera a quantidade total para a rastreabilidade.
 - c. Rastreabilidades sem excesso e com estoque disponível para transferência, em ordem alfabética. O LN considera a quantidade total para a rastreabilidade.
 - d. Rastreabilidades com excesso (em ordem alfabética). O LN considera a quantidade total para a rastreabilidade.
 - e. Estoque associado a uma rastreabilidade em branco.

Sequência de prioridade para perdas

1. Para rastreabilidades que anteriormente estavam sujeitas a um ganho. No caso de rastreabilidades múltiplas, as rastreabilidades são selecionadas em ordem alfabética. O LN verifica se há rastreabilidades:

- a. Com excesso, o LN considera a quantidade de excesso.
 - b. Com estoque disponível para transferir, o LN considera a quantidade de estoque disponível para transferir.
 - c. Sem excesso e sem estoque disponível para transferir em sequência da última data da necessidade e considera a quantidade total da rastreabilidade.
 - d. Estoque associado a uma rastreabilidade em branco.
2. Rastreabilidades que não estavam anteriormente sujeitas a um ganho, o LN verifica rastreabilidades:
- a. Com saldo de estoque em excesso maior que zero e o LN considera a quantidade de excesso.
 - b. Com um saldo de estoque disponível para transferir e o LN considera a quantidade de estoque disponível para transferir.
 - c. Sem excesso e estoque disponível para transferir em sequência da última data da necessidade e o LN considera a quantidade total da rastreabilidade.
 - d. Estoque associado a uma rastreabilidade em branco.

Transferências de rastreabilidade de custo

Transferências de rastreabilidade de custo em Armazenamento

A funcionalidade de transferência de rastreabilidade de custo permite a transferência de custos entre duas rastreabilidades diferentes, de rastreado para não rastreado e vice-versa. As transferências de rastreabilidade de custo não movem fisicamente o estoque, somente transferem os custos do estoque. Transferências de rastreabilidade de custo são realizadas dentro do mesmo armazém. Não é possível transferir as mercadorias entre armazéns.

Quando uma transferência de rastreabilidade de custo é processada, as alterações são permanentes (quando o excesso de estoque é movido). Porém, o estoque pode ser transferido de volta.

A rastreabilidade de origem e de destino pode ser estoque não rastreado (nenhum projeto, elemento ou atividade preenchido) ou estoque rastreado (pertencente a um projeto, elemento e/ou atividade). Para uma linha de transferência de rastreabilidade de custo, a rastreabilidade de origem ou de destino deve ser especificada. A transferência de rastreabilidade de custo também altera as alocações dentro do estoque - Transferir alocado (da rastreabilidade) e Transferir na ordem (para rastreabilidade).

As transferências de rastreabilidade de custo podem ser geradas dessas origens dentro do LN:

- **Planejamento empresarial**
- **Aconselhamento de saída**
- **Manual**
- **Transf. em massa rastr. custo de projeto**

Planejamento empresarial

As transferências de rastreabilidade de custo são criadas no Planejamento empresarial durante as execuções de planejamento e podem ser transferidas para Armazenamento pelo usuário ou pelo LN. As transferências de rastreabilidade de custo são geradas para gerir faltas, usando a sessão Estoque rastreado por projeto (whwmd2560m000), identificadas durante a execução de planejamento. Quando você processa a transferência de rastreabilidade de custo, o custo é transferido da rastreabilidade de origem para a rastreabilidade de destino. Transações financeiras são criadas durante o processamento da transferência de rastreabilidade de custo.

Aconselhamento de saída

As transferências de rastreabilidade de custo podem ser criadas para gerir faltas quando o aconselhamento de saída for gerado. Se ocorrerem faltas, o LN pesquisará uma transferência de rastreabilidade de custo em aberto e a vinculará ao aconselhamento de saída. A transferência de rastreabilidade de custo é processada quando o aconselhamento de saída é separado, ou pode ser processada manualmente.

Se a escassez não for atendida, uma transferência de rastreabilidade de custo será criada se houver estoque em excesso ou disponível para transferência (ATT) para uma rastreabilidade diferente. O estoque em excesso e o estoque ATT são transferidos para as rastreabilidades com a escassez de estoque.

Manual

O LN permite criar manualmente transferências de rastreabilidade de custo. Elas não são criadas por um processo específico. É possível determinar qual estoque rastreado deve ser transferido.

Transf. em massa rastr. custo de projeto

As transferências de rastreabilidade de custo em massa são criadas executando um processo separado que permite ao usuário transferir todos os estoques em excesso de uma rastreabilidade de origem para uma rastreabilidade de destino.

Processar transferências de rastreabilidade de custo

Ao processar a transferência de rastreabilidade de custo, o LN:

1. Verifica o nível de estoque da rastreabilidade de origem. No caso de estoque insuficiente, a transferência de rastreabilidade de custo não é processada.
2. Move a quantidade da transferência de rastreabilidade de custo da rastreabilidade de origem para a rastreabilidade de destino.
3. Cria transações financeiras para a transferência de rastreabilidade de custo.

A transferência de rastreabilidade de custo pode ser processada de modo manual ou automático durante o processo de separação. O processamento manual pode ser realizado usando uma opção ou por uma sessão de lote disponível em todas as sessões de transferência de rastreabilidade de custo.

Alterações à transferência de rastreabilidade de custo

O LN permite modificar a transferência de rastreabilidade de custo de todas as origens. No caso de estoque insuficiente, as transferências de rastreabilidade de custo não são processadas. A transferência de rastreabilidade de custo vinculada a um aconselhamento de saída não pode ser modificada.

No caso de a quantidade da transferência de rastreabilidade de custo aumentar e o estoque em excesso e ATT da rastreabilidade de origem não atender mais o requisito, o LN verificará o estoque disponível na rastreabilidade de origem. Se houver estoque disponível, o LN exibirá uma mensagem de aviso de que a transferência inclui as mercadorias que não são movidas dos estoques ATT e em excesso. Caso o estoque não seja suficiente, o LN exibirá uma mensagem de erro.

Alterações ao aconselhamento de saída

Se a quantidade aconselhada aumentar no aconselhamento de saída, as transferências de rastreabilidade de custo vinculadas ao aconselhamento de saída também serão atualizadas (se houver estoque suficiente), ou uma nova transferência de rastreabilidade de custo será criada para atender à quantidade aconselhada.

Exemplo

Aumentar a quantidade aconselhada:

Ao alterar a quantidade aconselhada no aconselhamento de saída de 20 para 25:

Linhas de transferência de rastreabilidade de custo (whinh145)

Transferência de rastreabilidade de custo	Rastreabilidade de origem	Rastreabilidade de destino	Quantidade	Data necessária	Processado
TRF000001	AAA-01	BBB-02	8 (5+3)	11/30/2011	Não

O estoque rastreado por projeto:

Estoque rastreado por projeto (whwmd260)

Rastrear	na ordem	disponível	Alocado	Local alocado	Excesso disponível	Disponível para transferir	Transferência alocada	Transferência na ordem
AAA-01	0	20	10.	12 (10+2)	2 (5-3)	0	8 (5+3)	0
BBB-02	0	5	10.	13 (10+3)	0	0	0	8 (5+3)

O aconselhamento de saída é atualizado:

Aconselhamento de saída (whinh225)

Aconselhamento de saída	Quantidade aconselhada
1	25 (20+5)

A distribuição de rastreabilidade de custo da linha de ordem de saída:

Distribuição de rastreabilidade de custo da linha de ordem de saída (whinh290)

Rastrear	Quantidade solici- tada	Quantidade neces- sária	Requer data	Quantidade aconselhada
BBB-02	10.	10.	11/30/2011	13 (10+3)
AAA-01	10.	10.	12/01/2011	12 (10+2)

Reduzir a quantidade aconselhada:

Ao alterar a quantidade aconselhada de 20 para 14:

A transferência de rastreabilidade de custo:

Linhas de transferência de rastreabilidade de custo (whinh145)

Transferência de rastreabili- dade de custo	Rastreabilida- de de origem	Rastreabilida- de de destino	Quantidade	Data necessá- ria	Processado
TRF000001	AAA-01	BBB-02	5	11/30/2011	Não

A transferência de rastreabilidade de custo permanece inalterada, uma vez que a redução na quantidade aconselhada e removida do local alocado com base na data necessária mais recente.

O estoque rastreado por projeto:

Estoque rastreado por projeto (whwmd260)

Rastrear	Na ordem	Disponível	Alocado	Local alocado	Excesso disponível	Disponível para transferir	Transferência alocada	Transferência na ordem
AAA-01	0	20	10.	4	5	0	5	0
BBB-02	0	5	10.	10.	0	0	0	5

O aconselhamento de saída é atualizado:

Aconselhamento de saída (whinh225)

Aconselhamento de saída	Quantidade aconselhada
1	14 (20-6)

A distribuição de rastreabilidade de custo da linha de ordem de saída:

Distribuição de rastreabilidade de custo da linha de ordem de saída (whinh290)

Rastrear	Quantidade solicitada	Quantidade necessária	Requer data	Quantidade aconselhada
BBB-02	10.	10.	11/30/2011	10.
AAA-01	10.	10.	12/01/2011	4 (10-6)

Dividir a transferência de rastreabilidade de custo

Durante a execução de gerar aconselhamento de saída, se forem identificadas faltas, elas serão supridas usando as transferências de rastreabilidade de custo existentes. Os dois cenários são:

- a quantidade na transferência de rastreabilidade de custo é maior que a quantidade da falta
- a quantidade na transferência de rastreabilidade de custo é menor que a quantidade da falta

Se a quantidade de transferência de rastreabilidade de custo for maior que a quantidade da falta, a quantidade total da transferência de rastreabilidade de custo não será utilizada. Uma nova transferência de rastreabilidade de custo será criada (com a mesma origem) com uma quantidade igual à quantidade da falta. Portanto, a quantidade da transferência de rastreabilidade de custo original será reduzida.

Se a quantidade da transferência de rastreabilidade de custo for menor que a quantidade da escassez, será necessário atualizar a transferência de rastreabilidade de custo com o aconselhamento de saída. O LN verificará se há outras transferências de rastreabilidade de custo que poderão ser usadas para gerir a escassez.

Exemplo

Ponto inicial:

Estoque rastreado por projeto (whwmd260)

Rastrear	Na ordem	Disponível	Alocado	Local alocado	Excesso disponível	Disponível para transferir	Transferência alocada	Transferência na ordem
AAA-01	0	20	10.	0	0	0	10.	0
BBB-02	0	5	10.	0	0	0	0	10.

Uma ordem é criada com seus dados de distribuição de rastreabilidade de custo da linha da ordem de saída:

Distribuição de rastreabilidade de custo da linha de ordem de saída (whinh290)

Rastrear	Quantidade solicitada	Quantidade necessária	Requer data	Quantidade aconselhada
AAA-01	10.	10.	11/30/2011	0
BBB-02	10.	10.	12/01/2011	4 (10-6)

Essa transferência de rastreabilidade de custo está presente, a origem pode ser Planejamento empresarial, Manual, Transferência de rastreabilidade de custo em massa:

Linhas de transferência de rastreabilidade de custo (whinh145)

Transferência de rastreabilidade de custo	Linha de ordem	Rastreabilidade de origem	Rastreabilidade de destino	Quantidade	Data necessária	Processado
TRF00001	10.	AAA-01	BBB-02	10.	12/10/2011	Não

Conforme os dados, há uma falta de cinco peças para a Rastreabilidade BBB-02, que pode ser gerida com a transferência de rastreabilidade de custo TRF000001.

O aconselhamento de saída é criado com estes dados:

Linhas de transferência de rastreabilidade de custo (whinh145)

Transferência de rastreabilidade de custo	Linha de ordem	Rastreabilidade de origem	Rastreabilidade de destino	Quantidade	Data necessária	Processado
TRF00001	10.	AAA-01	BBB-02	5 (10-5)	12/10/2011	Não
TRF00001	20	AAA-01	BBB-02	5	12/01/2011	Não

Para a linha 20 da transferência de rastreabilidade de custo, a data necessária foi alterada para corresponder ao registro de distribuição de rastreabilidade de custo da linha da ordem de saída.

Para a transferência de rastreabilidade de custo TRF000001, a linha 20 do aconselhamento de saída também é preenchida.

Dentro da tabela de estoque, estes dados são atualizados:

Estoque rastreado por projeto (whwmd260)

Rastrear	Na ordem	Disponível	Alocado	Local alocado	Excesso disponível	Disponível para transferir	Transferência alocada	Transferência na ordem
AAA-01	0	20	10.	10.	0	0	10.	0
BBB-02	0	5	10.	10.	0	0	0	10.

Somente o local alocado é alterado, pois a transferência de rastreabilidade de custo já está presente antes da criação do aconselhamento de saída. Dividir a transferência de rastreabilidade de custo não afeta as quantidades da **Trans. rastreab. de custo de projeto segundo demanda** e **Trans. rastreab. de custo de projeto alocada** na sessão Estoque rastreado por projeto (whwmd2560m000).

Rastreamento do projeto no reparo na oficina

Visualização geral

Em Serviço, é possível implementar o rastreamento do projeto no módulo Reparo na oficina. É possível rastrear o custo do serviço a um projeto, elemento e/ou atividade.

Para rastrear um projeto, especifique as informações de projeto, elemento e/ou atividade para o chamado, contrato, cotação de vendas de manutenção, ordens de venda de manutenção ou ordens de trabalho. Selecione a caixa de seleção **Rastreabilidade de projeto necessario** na sessão Itens (tcibd0501m000) caso a definição do ID de PCA seja obrigatória para rastrear um custo do item no projeto.

Início da transação rastreada

A rastreabilidade é iniciada somente quando é iniciado um processo de negócios para transações que registram custos reais. Por Exemplo Chamados e ordens de venda de manutenção.

A Conta de custo do projeto é uma conta em que o custo é rastreado. Os custos são rastreados através do ID de conta de custo do projeto. É possível preencher o ID de PCA:

- Inserindo o ID de PCA ao criar um novo chamado, contrato, cotação de vendas de manutenção, ordem de venda de manutenção ou ordem de trabalho externa.
- Especificando o ID de PCA no contrato de serviço. Também é possível inserir o ID de PCA manualmente.

Propagação da rastreabilidade no processo de reparo na oficina

O ID de PCA é propagado para a transação resultante (Exemplo, do chamado para a MSO para a Ordem de trabalho). É possível alterar o ID de PCA até que o status do chamado/contrato/cotação de vendas de manutenção/ordem de venda de manutenção/ordem de trabalho seja alterado.

Propagação da rastreabilidade para o contrato de serviço e as linhas de configuração

Em Serviço, o contrato de serviço pode determinar se o chamado/contrato/cotação de vendas de manutenção/ordem de venda de manutenção/ordem de trabalho vinculado ao contrato de serviço recuperará o ID de PCA do contrato. Por padrão, as linhas de configuração recuperam o ID de PCA do cabeçalho do contrato de serviço. Esses IDs de PCA na linha de configuração são propagados para as linhas de cotação de vendas de manutenção, linhas de peças de ordem de venda de manutenção e ordens de trabalho.

Nota

É possível definir o ID de PCA dos contratos de serviço com o status 'Livre' ou 'Ativo'.

Propagação da rastreabilidade para um chamado

O ID de PCA do chamado é recuperado do cabeçalho do contrato de serviço por padrão, caso o chamado esteja relacionado a um contrato de serviço. É possível especificar ou modificar o ID de PCA caso o status do chamado seja 'Livre'. É necessário especificar o motivo da modificação.

Se o chamado for resolvido sem ser transferido (Exemplo para uma ordem de venda de manutenção ou ordem de serviço), o chamado poderá ser faturado. Os custos são registrados para as PCAs correspondentes. O componente de custo é utilizado para identificar o tipo de custo do projeto apropriado usando o mapeamento de custos na sessão Mapeamentos de custo (tcmcs0149m000).

Propagação da rastreabilidade para as cotações de vendas de manutenção

O LN adota como padrão o ID de PCA da linha de cabeçalho da cotação, de um chamado de serviço, de uma linha de peças de ordem de venda de manutenção ou ordem de trabalho. Se o ID do PCA não adotar um padrão a partir dessas origens, o LN adotará como padrão o ID da linha de configuração do contrato de serviço se o item serializado estiver vinculado a um contrato de serviço. É possível especificar ou alterar o ID do PCA caso o status da cotação das vendas de manutenção seja "Livre".

Propagação da rastreabilidade para a ordem de venda de manutenção

O LN adota como padrão o ID de PCA da ordem de venda de manutenção, do chamado original ou da cotação de vendas de manutenção. O ID de PCA da linha de peças da ordem é adotado como padrão a partir de um chamado de serviço ou linha de peça de ordem de venda de manutenção. Se o ID do PCA não adotar um padrão a partir dessas origens, o LN adotará como padrão o ID da linha de configuração do contrato de serviço, caso o item serializado esteja vinculado a um contrato de serviço. É possível inserir ou alterar o ID do PCA caso o status da cotação das vendas de manutenção seja "Livre".

Propagação da rastreabilidade para a ordem de trabalho referente à linha de peças de MSO

Por padrão, o ID de PCA é recuperado da ordem de venda de manutenção. Se o grupo de instalação ou o item estiver vinculado a um contrato de serviço, o ID de PCA será recuperado da linha de configuração do contrato de serviço. Se o ID do PCA não adotar um padrão a partir dessas origens, o LN adotará como padrão o ID da linha de configuração do contrato de serviço, caso o item serializado esteja vinculado a um contrato de serviço. É possível especificar ou alterar o ID do PCA caso o status da cotação das vendas de manutenção seja "Livre".

Propagação da rastreabilidade à ordem de trabalho vinculada a ou originada de uma ordem de venda de manutenção

O LN adota como padrão o ID de PCA da ordem de trabalho (vinculada a/originada de uma ordem de venda de manutenção) da linha de configuração do contrato de serviço, caso o item serializado esteja vinculado a um contrato de serviço. Se o ID do PCA não adotar um padrão a partir dessas origens, o LN adotará como padrão o ID da linha de configuração do contrato de serviço, caso o item serializado esteja vinculado a contratos de serviço. É possível especificar ou alterar o ID do PCA caso o status da cotação das vendas de manutenção seja "Livre".

Propagação da rastreabilidade para a ordem de trabalho de acompanhamento

Por padrão, o ID de PCA é recuperado da ordem de trabalho que está se iniciando. Se o grupo de instalação ou o item estiver vinculado a um contrato de serviço, o ID de PCA será recuperado da linha de configuração do contrato de serviço. Se o ID do PCA não adotar um padrão a partir dessas origens, o LN adotará como padrão o ID da linha de configuração do contrato de serviço, caso o item serializado esteja vinculado a um contrato de serviço. O usuário poderá especificar ou alterar o ID de PCA caso o status da ordem de trabalho seja 'Livre'.

Propagação de uma solicitação de material para o Armazenamento do LN a partir do reparo na oficina

Quando as ordens de armazém são geradas de Serviço, para solicitar material de um armazém, o ID de PCA será propagado para o Armazenamento somente se a caixa de seleção **Herdar rastreamento de projeto** na sessão Itens (tcibd0501m000) estiver selecionada. O Armazenamento usa o ID de PCA para realizar registros financeiros no LN Project. O Armazenamento manipula as possíveis transferências de rastreabilidade:

Exemplo

O Serviço precisa do material B e C para usar no reparo do item A. Para o item B, o Serviço LN solicita estoque com rastreabilidade. No caso do item C, Serviço solicita material com rastreabilidade, pois o custo de B e C deve ser relatado ao projeto.

O Armazenamento verifica se há estoque do item B com o PCA correspondente. Em caso de falta de estoque, o Armazenamento verifica se as regras de transferência se aplicam ao atendimento da solicitação do Serviço LN. O Armazenamento manipula as possíveis transferências de rastreabilidade em segundo plano.

Em relação ao item C, o processo é o mesmo. O Serviço solicita o material com uma PCA, apesar de haver um estoque do item C sem rastreabilidade.

Por Exemplo, uma transação de demanda para o item A tem uma rastreabilidade 123 que requer os materiais B e C. Quando a caixa de seleção **Herdar rastreamento de projeto** na sessão Itens (tcibd0501m000) para o Material B for definida como Sim e a do Material C for definida como Não:

	Herdar rastreabilidade	Custo rastreado para	Solicitação para o armazém
Material B	Sim	P1E10A10	Rastreie os custos financeiramente para: Estoque de P1E10A10 de: P1E10A10
Material C	Não	P1E10A10	Rastreie os custos financeiramente para: Estoque de P1E10A10 de: <rastreabilidade vazia>

Já que o material C não tem rastreabilidade no estoque, os custos ainda não foram rastreados para o projeto. Entretanto, como o material B já tem seu custo rastreado para o projeto, não será necessário registrar o custo novamente no projeto quando o processo de saída real for executado.

Propagação da rastreabilidade para gerar ordens de compra

No caso de itens rastreados do projeto, quando ordens de compra são geradas, o ID de PCA de Serviço (Exemplo Subcontratação), é propagado para a Gestão de ordem do LN para gerar a ordem de compra com a rastreabilidade correspondente. No caso de uma solicitação de material do tipo Por meio de compra, o ID de PCA será propagado somente se a caixa de seleção **Herdar rastreamento de projeto** na sessão Itens (tcibd0501m000) estiver selecionada.

Propagação da rastreabilidade para registrar horas

Quando as horas são registradas em Serviço, a PCA é processada para Controle de funcionários do LN a fim de registrar horas na ordem de trabalho.

Registrar outros custos ou custos de materiais do estoque de trabalho

Quando custos reais, outros custos ou custos de materiais do estoque de trabalho são definidos em Serviço, eles são registrados no PCL. Caso o item esteja definido em relação à linha de cobertura de vendas de manutenção, ele será usado para identificar o tipo de custo do projeto apropriado. Caso o item não esteja definido, o componente de custo será usado para identificar o tipo de custo do projeto apropriado usando o mapeamento de custo na sessão Mapeamentos de custo (tcmcs0149m000).

Propagação da rastreabilidade para uma linha de cobertura de ordem de venda de manutenção

Quando as linhas de cobertura de ordem de venda de manutenção são custeadas, a fatura é criada no Faturamento do LN. As receitas e os custos são registrados para as PCAs correspondentes. Caso o item esteja definido em relação à linha de cobertura de vendas de manutenção, ele será usado para identificar o tipo de custo do projeto apropriado. Caso o item não esteja definido, o componente de custo será usado para identificar o tipo de custo do projeto apropriado usando o mapeamento de custo na sessão Mapeamentos de custo (tcmcs0149m000). O Faturamento do LN recebe os IDs de PCA para os custos reais.

Distribuição de custos de horas de ordem de produção – exemplos

A distribuição de rastreabilidade de projeto é usada para dividir as horas de ordem de produção em rastreabilidades de projeto relevantes, levando em conta a quantidade de cada rastreabilidade.

Exemplo 1

Distribuição de rastreabilidade na ordem de produção:

Rastrear	Quantidade
A	2
B	3
C	5

Taxas de operação:

Tipo de operação	Taxa de custo (\$)	Componente de custo
Mão de obra	40	LB1
Custos gerais sobre mão de obra	4	LB2
Máquina	50	MC1
Custos gerais sobre máquina	10.	MC2

Se, para esta ordem de produção, 20 horas de mão de obra e 10 horas de máquina forem inseridas quando essas horas forem processadas, os custos e as horas serão recuperados por rastreabilidade e componente de custo:

Componente de custo	LB1	LB2	MC1	MC2
Rastrear				
A	\$ 160 (4h)	US\$ 16 (4h)	\$ 100 (2h)	US\$ 20 (2h)
B	\$ 240 (6h)	US\$ 24 (6h)	\$ 150 (3h)	US\$ 30 (3h)
C	\$ 400 (10h)	US\$ 40 (10h)	\$ 250 (5h)	US\$ 50 (5h)

Exemplo 2

Se diferentes tipos de operação tiverem o mesmo componente de custo, custos e horas serão agregados.

Taxas de operação:

Tipo de operação	Taxa de custo (\$)	Componente de custo
Mão de obra	40	LAB
Custos gerais sobre mão de obra	4	OVH
Máquina	50	MACH
Custos gerais sobre máquina	10.	OVH

Se, para esta ordem de produção, 20 horas de mão de obra e 10 horas de máquina forem inseridas quando essas horas forem processadas, os custos e as horas serão recuperados por rastreabilidade e componente de custo:

Componente de custo	LAB	MACH	OVH
Rastrear			
A	\$ 160 (4h)	\$ 100 (2h)	US\$ 36 (4+2=6h)
B	\$ 240 (6h)	\$ 150 (3h)	US\$ 54 (6+3=9h)
C	\$ 400 (10h)	\$ 250 (5h)	US\$ 90 (10+5=15h)

Capítulo 11

Tomada/Concessão de empréstimos e devoluções

11

Transferências de rastreabilidade de custo - tomada/concessão de empréstimo e pagamento

Para gerir faltas de estoque rastreado do projeto identificadas durante o processo de saída, é possível usar o procedimento de tomada/concessão de empréstimo e devolução para transferir temporariamente o estoque disponível para transferir (ATT) de outros projetos com mínimo impacto de custo a qualquer um dos projetos.

O processo de tomada/concessão de empréstimo e devolução

O processo de tomada/concessão de empréstimo e devolução constitui a transferência temporária de estoque entre dois projetos. O LN pode transferir itens rastreados de custo de um projeto, o projeto concessão de empréstimo, para o outro, o projeto de tomada de empréstimo, para atender a uma demanda urgente. Depois de o estoque ser reabastecido, o projeto de tomada de empréstimo transfere as quantidades de item tomadas emprestadas de volta ao projeto que as emprestou.

Finalização e envelhecimento dos manuais

O procedimento de tomada/concessão de empréstimos e devoluções é realizado automaticamente, mas é possível definir um período de maturação ou intervir manualmente para finalizar o procedimento antes de a devolução automática vencer. A finalização manual é usada para transferências de tomada/concessão de empréstimo individuais e a maturação é usada para finalização coletiva. Finalização e maturação manuais resultam na transferência permanente do estoque para o projeto de tomada de empréstimo e uma compensação financeira para o projeto de concessão de empréstimo

Aspectos de custo

Os valores do item podem flutuar entre momentos de tomada de empréstimo e devolução. Para evitar que o projeto de concessão de empréstimo seja afetado por aumentos de custo, o estoque é pago de volta ao valor de estoque pelo qual o empréstimo foi feito.

Rastrear informações de tomada/concessão de empréstimo e devolução

Várias sessões oferecem um insight do progresso das transferências de tomada/concessão de empréstimo e devolução tanto logística quanto financeiramente. Essas sessões ajudam a decidir se as transferências de tomada/concessão de empréstimo devem ser finalizadas manualmente antes de a devolução vencer.

Para configurar transferências de tomada/concessão de empréstimo e devolução

Para usar o procedimento de tomada/concessão de empréstimo e devolução e/ou transferências de rastreabilidade de custo permanentes, é preciso definir os parâmetros necessários e as regras de transferência.

Para configurar transferências de tomada/concessão de empréstimo e devolução

A configuração de transferências de tomada/concessão de empréstimos e devoluções inclui configurações no nível de grupo de planejamento e corporativo.

Nota

Antes de configurar transferências de tomada/concessão de empréstimos e devoluções, é preciso configurar a rastreabilidade de projeto.

- 1. Nível da companhia**
Na sessão Parâmetros de planejamento (cprpd0100m000), selecione a caixa de seleção **Usar Disponível para transferir**.
- 2. Nível da companhia**
Na sessão Parâmetros de rastreamento de projeto (tcpeg0100m000):
 - selecione a caixa de seleção **Tomada/Concessão de empréstimos e devoluções** para ativar as transferências de tomada/concessão de empréstimos e devoluções
Na sessão Regras tranf. rastreab. de custo (tcpeg1100m000), é possível desativar transferências de tomada/concessão de empréstimo para grupos de planejamento individuais, projetos, elementos ou atividades
 - selecione a caixa de seleção **Vencimento** para ativar a finalização de transferências de tomada/concessão de empréstimo após um período fixo
 - defina o **Período**

- selecione a caixa de seleção **Registrar as transações de tomada/concessão de empréstimos no projeto** se as transações de tomada/concessão de empréstimo e devolução precisarem ser exibidas na sessão Transações financeiras (tpppc2100m100)
- selecione a caixa de seleção **Ignorar regras tranf. rastr. de custo para devoluções** se as regras de transferência não deverem ser aplicadas a transferências de devolução. Para mais informações, consulte o a próxima etapa.

3. Nível do grupo de planejamento

Na sessão Regras tranf. rastreab. de custo (tcpeg1100m000):

- especifique os grupos de planejamento, projetos, elementos ou atividades para os quais ou dos quais as transferências de rastreabilidade de custo devem ser permitidas
- selecione a caixa de seleção **Usar Disponível para transferir** para permitir que o estoque disponível para transferir (ATT) seja transferido
- especifique **Permanente** ou **Tomar/Conceder empréstimo** no campo **Tipo de transferência de rastreabilidade de custo**.

Importante

Transferências de tomada/concessão de empréstimo são geradas se:

- os parâmetros e regras de transferência estiverem definidos
- o estoque Disponível para transferir (ATT) estiver presente para um ou mais projetos
- O projeto concedente do empréstimo em potencial pode ter o empréstimo devolvido antes de a demanda original vencer.

Porém, é possível ignorar os lead times de reabastecimento do projeto de concessão de empréstimo selecionando a caixa de seleção **Ignorar horizonte firme para ATT para transferência durante saída** na sessão Parâmetros de rastreamento de projeto (tcpeg0100m000).

Se houver mais de um projeto disponível do qual tomar estoque emprestado, o LN selecionará o projeto com a última data de demanda. Isso é feito para evitar escassez ao projeto concedente do empréstimo.

Porém, se outros projetos tiverem estoque em excesso, o LN primeiro cria transferências permanentes. Se nenhum dos projetos para os quais a configuração permita transferências de rastreabilidade de custo tiver estoque ATT ou em excesso suficiente, o LN criará um relatório de escassez de estoque.

O processo de tomada/concessão de empréstimo e devolução

O processo de tomada/concessão de empréstimo e devolução constitui a transferência temporária de estoque entre dois projetos. O LN pode transferir itens rastreados de custo de um projeto, o projeto concessão de empréstimo, para o outro, o projeto de tomada de empréstimo, para atender a uma

demanda urgente. Depois de o estoque ser reabastecido, o projeto de tomada de empréstimo transfere as quantidades de item tomadas emprestadas de volta ao projeto que as emprestou.

Transferências de tomada/concessão de empréstimo são geradas se:

- os parâmetros e regras de transferência estiverem definidos
- o estoque Disponível para transferir (ATT) estiver presente para um ou mais projetos
- O projeto concedente do empréstimo em potencial pode ter o empréstimo devolvido antes de a demanda original vencer.

Porém, é possível ignorar os lead times de reabastecimento do projeto de concessão de empréstimo selecionando a caixa de seleção **Ignorar horizonte firme para ATT para transferência durante saída** na sessão Parâmetros de rastreamento de projeto (tcpeg0100m000).

Se houver mais de um projeto disponível do qual tomar estoque emprestado, o LN selecionará o projeto com a última data de demanda. Isso é feito para evitar escassez ao projeto concedente do empréstimo.

Porém, se outros projetos tiverem estoque em excesso, o LN primeiro cria transferências permanentes. Se nenhum dos projetos para os quais a configuração permita transferências de rastreabilidade de custo tiver estoque ATT ou em excesso suficiente, o LN criará um relatório de escassez de estoque.

Tomada/concessão de empréstimo

Às vezes, incidentes, como danos infligidos durante a movimentação para a área da doca, provocam escassez de estoque logo antes da expedição. Portanto, quando um item para uma rastreabilidade de projeto recebe baixa do estoque para atender a uma ordem, e o processo de saída detecta uma escassez, a transferência de tomada/concessão de empréstimo é automaticamente criada para transferir estoque de outro projeto para compensar a escassez. O projeto que tomou o estoque emprestado pode, então, dar baixa nos itens para atender a ordem.

A transferência de tomada/concessão de empréstimo é criada somente se as condições descritas anteriormente se aplicarem.

O LN cria a transferência de tomada/concessão de empréstimo junto com os registros de devolução durante a criação do aconselhamento de saída. A transferência de tomada/concessão de empréstimo é realizada imediatamente. Depois de o projeto de tomada de empréstimo ser reabastecido com novos itens, o LN realiza uma transferência de devolução com base nos registros de devolução.

Devolução

O projeto concedente do empréstimo é reabastecido por uma devolução que transfere a quantidade de estoque tomada emprestada de volta ao projeto de concessão de empréstimo. O LN cria e realiza uma transferência de devolução após o projeto de tomada de empréstimo ser reabastecido, por exemplo, após receber uma ordem de reabastecimento criada pelo mecanismo de planejamento do Planejamento empresarial.

A ordem de reabastecimento do Planejamento empresarial é baseada nos lead times de reabastecimento do projeto de tomada de empréstimo e no estoque presente após a baixa, menos o estoque tomado

emprestado. O mecanismo de planejamento não considera o estoque tomado emprestado. O mecanismo de planejamento não cria ordens de reabastecimento para projetos de concessão de empréstimo, pois esses projetos são reabastecidos pelas transferências de devolução dos projetos de tomada de empréstimo.

Nota

Ajuste positivo ou ordens de contagem cíclica não acionarão transferências de devolução.

Para um projeto de tomada de empréstimo, várias devoluções pendentes para vários projetos de concessão de empréstimo podem estar presentes. Depois do recebimento de itens rastreados por projeto ser confirmado, o LN verifica se há devoluções pendentes.

Se encontradas, o LN primeiro cria uma transferência de devolução para o projeto de concessão de empréstimo com a primeira data de demanda. Isso acontece porque a demanda mais urgente deve ser atendida primeiro.

Devoluções parciais

Se a quantidade recebida for menor que a quantidade tomada emprestada, o LN processa uma devolução parcial para o projeto de concessão de empréstimo. A quantidade devolvida ainda pendente é atendida depois de o projeto de tomada de empréstimo ter recebido uma ou mais ordens de reabastecimento consecutivas. Essas devoluções de acompanhamento são distinguidas pelos números em sequência mais altos.

Finalização e envelhecimento dos manuais

O procedimento de tomada/concessão de empréstimos e devoluções é realizado automaticamente, mas é possível definir um período de maturação ou intervir manualmente para finalizar o procedimento antes de a devolução automática vencer. A finalização manual é usada para transferências de tomada/concessão de empréstimo individuais e a maturação é usada para finalização coletiva. Finalização e maturação manuais resultam na transferência permanente do estoque para o projeto de tomada de empréstimo e uma compensação financeira para o projeto de concessão de empréstimo.

Os itens tomados emprestados não são devolvidos ao projeto de concessão de empréstimo. Os itens tomados emprestados e seu valor são adicionados ao estoque do projeto de tomada de empréstimo como descrito em Exemplo, mas de modo permanente. A devolução é uma compensação puramente financeira para o projeto de concessão de empréstimo.

Motivos para finalizar concessões/tomadas de empréstimo manualmente ou por maturação:

- a diferença do valor de estoque entre o momento da tomada de empréstimo e a devolução (prevista) é desprezível
- empréstimos pendentes são finalizados depois de um período de acordo com a política.

Impacto

A consequência da maturação ou da finalização manual é que o projeto de concessão de empréstimo não é reabastecido pelo projeto de tomada de empréstimo e, como resultado, há uma escassez de estoque. O projeto de concessão de empréstimo deve agora pedir novamente (com urgência) o estoque faltando, frequentemente a um custo maior que teria sido incorrido pela devolução automática. Além disso, essa nova escassez também pode acionar novas transferências de rastreabilidade de custo do projeto.

Finalizar o procedimento de concessão/tomada de empréstimo enquanto uma ordem de fornecimento está presente pode resultar em estoque em excesso para a rastreabilidade de custo do projeto de tomada de empréstimo. Porém, o Planejamento empresarial pode identificar esse excesso previsto e alocar o recebimento esperado a outra demanda. Se nenhuma ordem de fornecimento estiver presente ao finalizar uma transferência de tomada/concessão de empréstimo, o Planejamento empresarial identificará a escassez do projeto de concessão de empréstimo e criará novas ordens de fornecimento – em um estágio bem posterior.

Finalização manual

Para finalizar uma transferência de tomada/concessão de empréstimo individual, na sessão Tomada/Concessão de empréstimo (whinh1146m000) ou Tomada/Concessão de empréstimo (whinh1646m000), selecione a transferência relevante e selecione **Finalizar** usando o menu adequado. Você é, então, solicitado a especificar um motivo.

Vencimento

É possível usar a sessão Venc. transf. de rastreab. custo de tom./conc. empr. (whinh1246m000) para finalizar um intervalo de transferências de tomada/concessão de empréstimo.

Aspectos de custo de transferências de tomada/concessão de empréstimos e devoluções

Quando uma transferência de tomada/concessão de empréstimo é realizada, o valor do estoque é transferido do projeto de concessão de empréstimo para o projeto de tomada de empréstimo. A transferência de devolução retorna o valor de estoque ao projeto de concessão de empréstimo. Os itens transferidos são avaliados com relação ao valor de estoque do projeto de concessão de empréstimo e o projeto de tomada de empréstimo. O valor do estoque de ambos os projetos é determinado pelo método de avaliação de estoque usado.

Os valores do item podem flutuar entre momentos de tomada de empréstimo e devolução. Para evitar que o projeto de concessão de empréstimo seja afetado por aumentos de custo, o estoque é pago de volta ao valor de estoque pelo qual o empréstimo foi feito.

O estoque de concessão e tomada de empréstimo não tem impacto sobre os custos do projeto. Para o projeto de concessão de empréstimo, o estoque dado emprestado é devolvido ao valor original. Para o projeto de tomada de empréstimo, a diferença entre o valor de devolução e o valor de reabastecimento é lançada em Compromissos e custos de projeto/custos de WIP, e não nos custos do projeto. As transferências de tomada/concessão de empréstimos e devoluções são transações não faturáveis.

Aspectos de custo de transferências de empréstimo tomado

Uma transferência de empréstimo tomado não afeta o valor de estoque por item do projeto de concessão de empréstimo, mas o estoque dado emprestado agregado é subtraído do valor do estoque total. O estoque total do projeto de tomada de empréstimo é aumentado com o valor do estoque tomado emprestado agregado. O valor por item é afetado somente se o valor do item do estoque tomado emprestado for diferente do valor do item do projeto de tomada de empréstimo.

Exemplo

O método de avaliação de estoque é MAUC por projeto.

O projeto A tem quatro itens no estoque, cada um com um valor de 20. Portanto, o valor total é 80. O projeto A toma emprestado quatro itens com um valor total de 40 para atender a uma necessidade de produção por encomenda de oito itens. O valor total do estoque do projeto A é agora de 120 e o valor por item é de 15. No momento em que a transferência de empréstimo é realizada, os oito itens recebem baixa no chão de fábrica e nenhum item é deixado no estoque.

Aspectos de custo de devoluções

O estoque tomado emprestado é devolvido ao valor em que foi emprestado.

O estoque de concessão e tomada de empréstimo não tem impacto sobre os custos do projeto. Para o projeto de concessão de empréstimo, o estoque dado emprestado é devolvido ao valor original. Para o projeto de tomada de empréstimo, a diferença entre o valor de devolução e o valor de reabastecimento é lançada em Compromissos e custos de projeto/custos de WIP, e não nos custos do projeto. As transferências de tomada/concessão de empréstimos e devoluções são transações não faturáveis.

Exemplo

O método de avaliação de estoque é MAUC por projeto.

O projeto A tomou quatro itens emprestados do projeto B ao valor de 10 cada. Os itens tomados emprestados, enquanto isso, receberam baixa para atender a uma necessidade de produção por

encomenda, de modo que não resta estoque. Então, o projeto A é reabastecido com quatro itens. Os itens se tornaram menos dispendiosos: o valor por item agora é de 30. Após o reabastecimento, o valor do estoque do projeto A é de $4 * 30 = 120$. A transferência de devolução é, então, realizada. Os itens tomados emprestados são devolvidos ao projeto B ao valor de 40, o que equivale ao valor ao qual eles foram tomados emprestados. O estoque do projeto A se torna 0. A diferença entre o valor de reabastecimento e o valor devolução ($120-40=80$) é registrada em Compromissos e custos de projeto/custos de WIP do projeto A.

Para o projeto de concessão de empréstimo, o resultado da devolução é que o valor total do estoque e o valor por item são novamente o mesmo de antes de o estoque ter sido dado emprestado.

Nota

No caso de partial paybacks, os valores das parcelas podem diferir.

Aspectos de custo da maturação ou da finalização manual

Os itens tomados emprestados não são devolvidos ao projeto de concessão de empréstimo. Os itens tomados emprestados e seu valor são adicionados ao estoque do projeto de tomada de empréstimo como descrito em Exemplo, mas de modo permanente. A devolução é uma compensação puramente financeira para o projeto de concessão de empréstimo.

As compensações financeiras são necessárias porque, por exemplo, os pagamentos são feitos ao fornecedor do projeto de concessão de empréstimo antes de a transferência de tomada de empréstimo ser finalizada.

Rastrear transferências de tomada/concessão de empréstimos e devoluções

Várias sessões oferecem um insight do progresso das transferências de tomada/concessão de empréstimo e devolução tanto logística quanto financeiramente. Essas sessões ajudam a decidir se as transferências de tomada/concessão de empréstimo devem ser finalizadas manualmente antes de a devolução vencer.

- a sessão de detalhes de Linhas de trans. rastreab. de custo de projeto (whinh1145m000) exibe informações gerais sobre as transferências de tomada/concessão de empréstimos e devoluções
- as sessões Tomada/Concessão de empréstimo (whinh1146m000) e Tomada/Concessão de empréstimo (whinh1646m000) exibem detalhes mais específicos de tomada/concessão de empréstimo e devolução

- a sessão Devoluções (whinh1148m000) exibe detalhes de devolução essa sessão é acessada da sessão Tomada/Concessão de empréstimo (whinh1646m000)
- informações históricas são fornecidas nas sessões Trans. rastr. custo proj. - Histórico Tomada/Concessão de empréstimo (whinh1596m000) e Trans. rastreab. de custo de projeto - Hist. linhas de devolução (whinh1598m000)
- a sessão Transações de integração (tfgl4582m000) exibe as transações de integração financeira geradas de transferências de tomada/concessão de empréstimos e devoluções
- a sessão Transações financeiras (tpppc2100m100) exibe as transações de custo do projeto geradas de transferências de tomada/concessão de empréstimos e devoluções. Os seguintes tipos de lançamento estão relacionados a transferências de tomada/concessão de empréstimos e devoluções:

Tipo de lançamento	Descrição
Conceder empréstimo	O valor do estoque dado emprestado, uma entrada para o projeto de concessão de empréstimo.
Tomar empréstimo	O valor do estoque tomado emprestado, uma entrada para o projeto de tomada de empréstimo.
Resultado da devolução	A diferença entre o valor do estoque tomado emprestado e o estoque que o projeto de tomada de empréstimo recebeu em uma ordem de reabastecimento, que será usado para devolver ao projeto de concessão de empréstimo.
Estorno de empréstimo concedido	O valor do estoque que o projeto de tomada de empréstimo paga de volta ao projeto de concessão de empréstimo, da perspectiva do projeto de concessão de empréstimo.
Estorno de empréstimo tomado	O valor do estoque que o projeto de tomada de empréstimo paga de volta ao projeto de concessão de empréstimo, da perspectiva do projeto de tomada de empréstimo.

Nota

Para exibir transações de tomada/concessão de empréstimo na sessão Transações financeiras (tpppc2100m100), selecione a caixa de seleção **Registrar as transações de tomada/concessão de empréstimos no projeto** na sessão Parâmetros de rastreamento de projeto (tcpeg0100m000).

Exemplos de transações de integração para transferências de tomada/concessão de empréstimos e devolução

a sessão Transações de integração (tfgld4582m000) exibe as transações de integração financeira geradas de transferências de tomada/concessão de empréstimos e devoluções

Nos exemplos a seguir, o projeto A é o de tomada de empréstimo, enquanto o B é o de concessão de empréstimo.

O método de avaliação de estoque é MAUC por projeto.

Transferência de tomada/concessão de empréstimo

O projeto A toma quatro itens emprestados com um valor total de 40.

Em cada um dos exemplos a seguir, o **Obj. comercial** é uma transação de estoque.

Tipo doc. integração	D/C	Grupo de recon- ciliação	Projeto	Valor	Descrição	
Rastreabilidade de custo de transferência/concessão de empréstimo	D	Provisão de tomada/concessão de empréstimo/1	Provisão de concessão de empréstimo de empréstimo	B	40	A transferência de tomada/concessão de empréstimo da perspectiva do projeto de concessão de empréstimo.
	C	Estoque/1	Estoque	B	40	
Transferência de rastreabilidade de	D	Estoque/1	Estoque	A	40	A transferência de tomada/concessão de empréstimo da

custo/tomada de empréstimo

perspectiva do projeto de tomada de empréstimo.

C	Acúmulo de tomada/provisão/2	Provisão de empréstimo tomado	A	40
---	------------------------------	-------------------------------	---	----

Transferência de devolução

O projeto A tomou quatro itens emprestados do projeto B ao valor de 10 cada. Os itens tomados emprestados, enquanto isso, receberam baixa para atender a uma necessidade de produção por encomenda, de modo que não resta estoque. Então, o projeto A é reabastecido com quatro itens. Os itens se tornaram menos dispendiosos: o valor por item agora é de 30. Após o reabastecimento, o valor do estoque do projeto A é de $4 * 30 = 120$. A transferência de devolução é, então, realizada. Os itens tomados emprestados são devolvidos ao projeto B ao valor de 40, o que equivale ao valor ao qual eles foram tomados emprestados. O estoque do projeto A se torna 0. A diferença entre o valor de reabastecimento e o valor devolução ($120-40=80$) é registrada em Compromissos e custos de projeto/custos de WIP do projeto A.

Tipo doc. in- tegração	D/C	Grupo de recon- ciliação	Projeto	Valor	Descrição	
Estorno de tomada de empréstimo/ transferência de rastreabilidade de custo	D	Acúmulo de tomada/provisão/2	Provisão de empréstimo tomado	A	40	A transferência de devolução da perspectiva do projeto de tomada de empréstimo.
	C	Estoque/1	Estoque	A	40	
Resultado da transferência de rastreabilidade	D	Estoque/1	Estoque	A	-80	A diferença entre o valor do estoque tomado emprestado e o valor do estoque que o projeto de tomada de empréstimo.

de de custo/ devolução	C	Trânsito temporá- rio/1	Trân- sito de in- terim	A	-80	timo recebeu em uma ordem de reabastecimento, que será usado para devolver ao projeto de concessão de empréstimo.
Resultado dos custos do projeto e comprometi- mentos/devo- lução	D	WIP do projeto/1	WIP do proje- to	A	80	O resultado da devolução regis- trado para o WIP do projeto.
	C	Trânsito temporá- rio/1	Trân- sito de in- terim	A	80	
Transferên- cia de rastre- abilidade de custo/estor- no de con- cessão de empréstimo	D	Estoque/ 1	Esto- que	B	40	A transferência de devolução da perspectiva do projeto de concessão de empréstimo.
	C	Acúmulo de toma- da/provi- são/1	Provi- são de ces- são de em- présti- mo	B	40	

Finalização por meio de maturação ou intervenção manual

Os itens tomados emprestados não são devolvidos ao projeto de concessão de empréstimo. Os itens tomados emprestados e seu valor são adicionados ao estoque do projeto de tomada de empréstimo

como descrito em Exemplo, mas de modo permanente. A devolução é uma compensação puramente financeira para o projeto de concessão de empréstimo.

Tipo doc. in- tegração	D/C	Grupo de re- conciliação	Projeto	Valor	Descrição	
Estorno de tomada de empréstimo/transferência de rastreabilidade de custo	D	Acúmulo de tomada/provisão/2	Provisão de empréstimo tomado	A	40	A transferência de devolução da perspectiva do projeto de tomada de empréstimo.
	C	Estoque/1	Estoque	A	40	
Transferência de rastreabilidade de custo/estorno de concessão de empréstimo	D	Estoque/1	Estoque	B	40	A transferência de devolução da perspectiva do projeto de concessão de empréstimo.
	C	Acúmulo de tomada/provisão/1	Provisão de cessão de empréstimo	B	40	
Rastreabilidade de transferência de custo/baixa	D	Trânsito temporário/1	Trânsito de interim	B	40	A baixa do estoque dado emprestado tornado permanente.
	C	Estoque/1	Estoque	B	40	

Transferên- D
cia de rastre-
abilidade de
custo/recebi-
mento

Estoque/ Esto- B
1 que

O recebimento do estoque to-
mado emprestado tornado per-
manente.

C

Trânsito Trân- A
temporá- sito
rio/1 de in-
terim

Discr. custos

No caso de projetos que envolvem a produção ou o serviço de um item (como o serviço de reparo na oficina), o usuário deve monitorar os custos de unidade em vários níveis.

As divisões de custos fornecem um método flexível para visualizar um detalhamento dos custos de unidade em vários níveis em um WBS de projeto. É possível usar divisões de custos para mover os custos de unidade das rastreabilidades superiores de demanda para outros níveis de WBS do projeto. Também é possível identificar outros tipos de custo específicos, como mão de obra, material, subcontratação e assim por diante, para redirecionar os custos de unidade para os outros níveis de WBS.

É possível registrar as divisões de custo para:

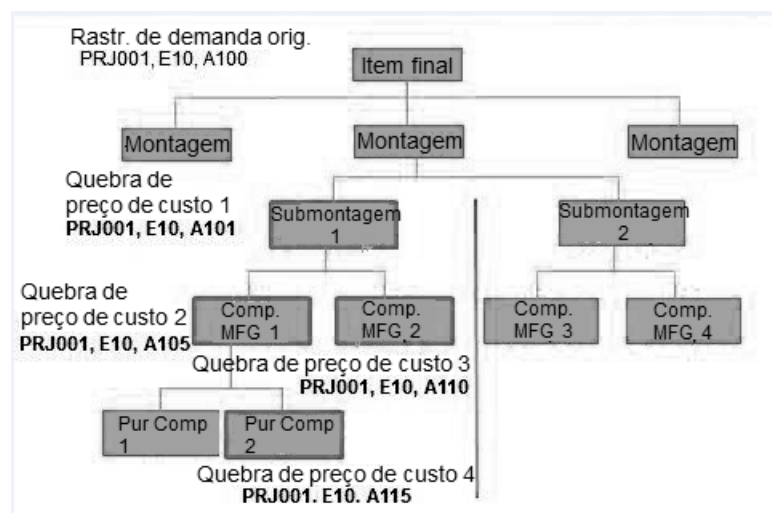
- Fabricação: para os componentes da Lista de materiais (BOM) do item
- Serviço: para a Estrutura as-built do item de serviço

O Infor LN permite criar as diversas divisões de custo para um projeto. Quando você cria uma divisão de custos em um nível específico no WBS de um projeto, todos os níveis inferiores da BOM herdam os vínculos de WBS da divisão de custo, a menos que haja outra divisão de custos no nível inferior da estrutura da BOM.

Exemplo

Um projeto PRJ001, com o elemento E e a atividade A, envolve a produção do Item final com os seguintes componentes da lista de materiais (BOM):

- Montagem
- Subconjunto 1 e subconjunto 2
- Comp. prod. 1, Comp. prod. 2, Comp. prod. 3 e Comp. prod. 4
- Comp. compra 1 e comp. compra 2



A distribuição de rastreabilidade para o projeto fica, inicialmente, no nível do item de demanda superior (neste exemplo, no Item final).

As divisões de custo são criadas nos seguintes níveis:

- Divisão de custos 1 - no subconjunto 1
- Divisão de custos 2 - no comp. prod. 1
- Divisão de custos 3 - no comp. prod. 2
- Divisão de custos 4 - no comp. compra 2

É possível coletar e visualizar os custos de unidade para:

- Comp. prod. 1 na Divisão de custos 2 (vinculada à rastreabilidade PRJ001, E10, A105) em vez da Divisão de custos 1 (vinculada à rastreabilidade PRJ001, E10, A101) já que a Divisão de custos 1 é substituída pela Divisão de custos 2, de nível inferior.
- Comp. prod. 2 na Divisão de custos 3 (vinculada à rastreabilidade PRJ001, E10, A110) em vez da Divisão de custos 1 (vinculada à rastreabilidade PRJ001, E10, A101).
- Comp. compra 1 na Divisão de custos 2 (vinculada à rastreabilidade PRJ001, E10, A105), já que não há divisão de custos criada no Comp. compra 1.
- Comp. compra 2 na Divisão de custos 4 (vinculada à rastreabilidade PRJ001, E10, A115).

No caso do Subconjunto 2, Comp. prod. 3 e Comp. prod. 4, é possível visualizar a divisão de custos de unidade no nível de item superior de demanda (o Item final vinculado à rastreabilidade (PRJ001, E10, A100)).

Pré-requisitos para criar divisões de custos

O Infor LN permite criar divisões de custo para projetos somente se a caixa de verificação **Discriminação de custo** na seção Comps. software implementados (tcom0100s000) estiver selecionada.

Não é possível criar divisões de custo para projetos do tipo **Interno e Modelo**.

É necessário especificar o elemento/atividade para criar divisões de custo para um projeto. As atividades usadas para criar divisões de custo devem ser do tipo **Conta de controle** ou **Pacote de trabalho**.

Configurar divisões de custo

Use a seção Discriminações de custos (tppdm3600m000) para criar/configurar divisões de custos para os custos de materiais e recursos da produção, material de reparo do depósito de serviço, mão de obra e outros custos para o projeto.

Nota

Também é possível criar divisões de custos para projetos em branco com o código de projeto não especificado no campo Projeto na seção Discriminações de custos (tppdm3600m000). No entanto, é necessário especificar o elemento padrão ou uma atividade padrão.

Critérios de pesquisa para divisões de custos

Os critérios de pesquisa que o Infor LN segue para divisões de custos:

1. As divisões de custos definidas para os recursos de produção para o projeto específico.
2. As divisões de custos configuradas para os recursos de produção para um projeto em branco.
3. As divisões de custos configuradas para o material de produção para o projeto específico.
4. As divisões de custos configuradas para o material de produção para um projeto em branco.

A sequência de pesquisa hierárquica aplicável à produção (material e recursos):

Tipo de produção	I	II	III	IV	V
Produção - material	Item principal/item do componente da BOM	Grupo de itens/item principal	somente o item principal	somente o item da BOM	Grupo de item
Produção - recursos	Item principal/roteiro/operações	Item principal/roteiro	Centro de trabalho	Tipo de custo/item principal	

Nota

1. No caso do material de produção, é possível usar as opções **Importar grupos de itens** e **Importar componentes** para configurar a divisão de custos para diversos grupos de itens e itens de componentes do item principal.

- No caso dos recursos de produção, é possível usar as opções **Importar operações** e **Importar centros de trabalho** para configurar a divisão de custos para diversas operações de roteiro e centros de trabalho.

A sequência de pesquisa hierárquica aplicável ao reparo do depósito de serviço:

Tipo de serviço	I	II	III	IV	V
Serviço reparo oficina Material	Grupo de item de serviço	Grupo de instalação	Item de serviço (item principal)	Item serializado (item)	Número de série do item
Serviço reparo oficina MdO	Roteiro mestre	Opção de roteiro	Atividades de referência	Tarefa	
Serviço reparo oficina Outros	Grupo de item	Item	Nível de tipo de custo para ferramentas, subcontratação e outros custos.		

Nota

- No caso do material do reparo do depósito de serviço, é possível usar as opções **Importar grupos de itens de serviço** e **Importar grupos de instalação** para configurar a divisão de custos para vários grupos de itens de serviço e grupos de instalação.
- No caso da mão de obra do reparo do depósito de serviço, é possível usar a opção **Importar roteiros mestres** para configurar a divisão de custos para vários roteiros mestres.
- No caso de outros reparos do depósito de serviço, é possível usar a opção **Importar grupos de itens** para configurar a divisão de custos para vários grupos de itens.

Copiar divisões de custos

O Infor LN permite copiar manualmente a divisão de custos para um projeto de destino usando a opção **Copiar para outro projeto** no menu Referências da seção Discriminações de custos (tppdm3600m000). A janela **Copiar para outro projeto** é aberta, e nela você pode especificar o projeto de destino. Também é possível usar a caixa de verificação **Substituir divisões de custos existentes** para substituir as divisões de custos existentes no projeto de destino, se houver.

Nota

A caixa de verificação **Substituir divisões de custos existentes** não é exibida quando você usa a opção **Copiar para outro projeto** a partir das seções MMT.

O Infor LN permite copiar a divisão de custos:

- de um projeto existente para um novo projeto

- de um modelo para um novo projeto
- de um projeto existente para um projeto modelo
- de um projeto existente para outro projeto existente

Remover divisões de custos vazias

Use **Remover rastreabilidades de custo vazias** na seção Discriminações de custos (tppdm3600m000) para excluir as linhas de divisão de custos que não estão vinculadas a uma rastreabilidade de projeto (elemento/atividade).

Divisões de custo em Planejamento empresarial e Fabricação

Em Fabricação, o custo de um projeto é absorvido por uma conta de projeto. Com divisões de custo, é possível modelar contas de projeto dedicadas para itens e operações específicos. É possível definir divisões de custo no nível mais baixo, como o código do item ou roteiro e operação, ou em um nível genérico, como grupo de item, conjunto, tipo de operação ou centro de trabalho.

É possível especificar divisões de custo para recursos de produção e materiais na sessão Discriminações de custos (tppdm3600m000). Quando é criada uma ordem de produção, o Planejamento empresarial pesquisa divisões de custo que podem ser aplicadas à nova ordem de produção.

Divisões de custo na lista de material

Divisões de custo substituem uma distribuição de rastreabilidade de projeto de ordens de fornecimento reais e movem os custos relacionados para diferentes níveis WBS no mesmo projeto.

As divisões de custo são usadas para atribuir e rastrear custos no Projeto. Em uma lista de material multinível, as divisões de custo podem ser somadas em diferentes níveis. Essas divisões de custo são indicadas por códigos de rastreabilidade de projeto de nível inferior para os componentes, que são diferentes da rastreabilidade de projeto do item pai. Os custos são movidos da rastreabilidade de projeto principal para rastreabilidades que coletam tipos específicos de custos, como mão de obra, material, subcontratação ou custos de máquina. Na BOM, é possível aplicar divisões de custo a roteiros, operações, centros de trabalho ou tipos de custo. É possível aplicar várias divisões de custo a uma BOM ao mesmo tempo.

Divisões de custo para itens não rastreados

Se a caixa de seleção **Discriminação de custo** estiver selecionada na sessão Comps. software implementados (tcom0100s000), para poder aplicar divisões de custo aos itens, estes deverão ter uma distribuição de rastreabilidade de projeto vinculada.

É possível aplicar divisões de custo a itens não rastreados. Se o item é não rastreado, a caixa de seleção **Herdar rastreamento de projeto** da sessão Itens (tcibd0501m000) determina como a distribuição de rastreabilidade de um projeto é vinculada a esses itens. Se esta caixa de controle estiver selecionada, o item é tratado como rastreado e uma distribuição de rastreabilidade será gerada para ele. Se esta caixa de controle estiver limpa, e nenhuma divisão de custo é encontrada para o item não rastreado durante a criação, por exemplo, dos materiais estimados, as rastreabilidades de projeto do cabeçalho da ordem são copiadas para a distribuição de rastreabilidade de projeto do item não rastreado.

Status de SFC	Tipo de custo	Ação
Planejado	Operações	Adicionar uma nova operação ou copiar uma existente.
		Alterar o centro de trabalho em uma operação (não de subcontratação) no caso de quebra de máquina ou falta de recursos.
		Alterar um centro de trabalho do tipo Subcontratação no caso de quebra de máquina ou falta de recursos.
	Alterar o centro de trabalho do tipo Subcontratação para De propriedade da companhia .	
	Material	Acrescentar um material.
		Alterar o material de um item para outro.
Liberado	Operações	Acrescentar uma operação ou copiar uma existente.
		Alterar o centro de trabalho do tipo Subcontratação para De propriedade da companhia .
		Alterar o centro de trabalho do tipo Subcontratação para De propriedade da companhia .
	Material	Acrescentar um material.
		Alterar um material.

Esta tabela mostra as ações após as quais ocorre uma pesquisa de divisão de custo ou a rastreabilidade de projeto do cabeçalho da ordem é copiada:

Nota

Se uma operação com o status **Planejado** for excluída, todas as rastreabilidades de projeto serão removidas.

Explosões de custos do rastreamento do projeto no reparo na oficina

A funcionalidade de explosão de custos permite coletar custos em níveis diferentes da Explosão física referentes ao Reparo na oficina para redirecionar os custos da rastreabilidade do projeto para o contrato de serviço para outra rastreabilidade de projeto.

Configurar as explosões de custos para o reparo na oficina

As discriminações de custos devem ser definidas na sessão Discriminações de custos (tppdm3600m000) para linhas de material, mão de obra e outros recursos para reparo na oficina.

Criar ordem de trabalho da linha de manutenção de peças de MSO

Quando uma MWO é criada a partir de uma MSO e discriminações de custos são definidas na sessão Discriminações de custos (tppdm3600m000), o LN identifica as discriminações de custos existentes e as implementa na rastreabilidade de projeto para as linhas de material, linhas de mão de obra e outras linhas. As rastreabilidades do projeto são adotadas como padrão na sequência a seguir:

1. Se o projeto é definido no cabeçalho da MWO e a caixa de seleção **Discriminação de custo** está selecionada na sessão Comps. software implementados (tccom0100s000), o Elemento e a Atividade adotam como padrão os valores da sessão Discriminações de custos (tppdm3600m000) com base nos dados da linha de material (Discriminação de custos - Serviço reparo oficina material (tppdm3103m000)), mão de obra (Discriminação de custos - Serviço reparo oficina mão de obra (tppdm3104m000)) e outros recursos (sessões Discriminação de custos - Serviço reparo oficina outros (tppdm3105m000)). O LN identifica discriminações de custos existentes e segue uma hierarquia para implementá-las nas rastreabilidades de projeto para as linhas de material, linhas de mão de obra e outras linhas. Quando uma explosão de custos se aplica à linha de material, mão de obra ou outros custos, a **Orig. rastr. proj.** é definida como **Discrim. de preço de custo**. Para obter mais informações, consulte *Hierarquia e caminho de pesquisa da explosão de custos de serviço* (p. 129).
2. Se a caixa de seleção **Discriminação de custo** não estiver selecionada na sessão Comps. software implementados (tccom0100s000), o Elemento e a Atividade adotarão como padrão os valores da sessão Ordens de trabalho (tswcs2100m000). O campo **Orig. rastr. proj.** é definido como **Demanda superior**.

Nota

- Quando uma Ordem de trabalho de manutenção (MWO) é criada a partir de uma Ordem de venda de manutenção (MSO) - os dados de linha de manutenção de peças e rastreamento (projeto, elemento, atividade) no cabeçalho da ordem de trabalho serão adotados como padrão a partir da linha de manutenção de peças.
- Quando a MWO é criada a partir de uma linha de manutenção de MSO, e uma atividade de referência ou um roteiro mestre é definido na linha de manutenção de peças ou as linhas de recursos são definidas manualmente, todo o material, mão de obra, ferramentas e outras

linhas de necessidade vinculadas à atividade de referência são copiados para as linhas de recursos da atividade da ordem de trabalho.

Atualizar os dados de rastreabilidade na linha de manutenção de peças da MSO

Se os dados de rastreabilidade de projeto forem alterados na Linha de manutenção de peças da MSO e uma Ordem de trabalho de manutenção já tiver sido criada antes do recebimento da peça principal para reparo na Linha de manutenção de peças da MSO, as alterações na Linha de manutenção de peças da MSO atualizarão automaticamente o rastreamento do projeto no cabeçalho da MWO relacionada e nas linhas de recursos da MWO.

Nota

Após a geração da Linha de recebimento da MSO, os dados de rastreabilidade não poderão ser modificados.

Planejar ordem de trabalho

Se a caixa de seleção **Estoque rastr. projeto** estiver marcada na sessão Ordens de trabalho (tswcs2100m000), para dar baixa do item principal no armazém, os dados de rastreabilidade de projeto serão transferidos para Armazenamento para processamento e será criada uma ordem de armazém com uma linha de saída.

Se a caixa de seleção **Estoque rastr. projeto** estiver marcada na sessão Ordens de trabalho (tswcs2100m000), para criar as transações de estoque planejado para o recebimento do item principal ou para cada linha de material (com **Tipo de entrega** definido como **Do armazém**, **Do kit**, **Para armazém** ou **Por meio de compra** na sessão Recursos de material de ordem de trabalho (tswcs4110m000)), as rastreabilidades de projeto do cabeçalho da MWO serão transferidas para Armazenamento.

A caixa de seleção **Estoque rastr. projeto** não é marcada na sessão Ordens de trabalho (tswcs2100m000) para os itens (a serem baixados do armazenamento) que não são de rastreabilidade de projeto. A rastreabilidade do projeto também não é aplicável ao processamento da transação planejada de estoque para esses itens.

Se a caixa de seleção **Estoque rastr. projeto** estiver marcada na sessão Ordens de trabalho (tswcs2100m000), para verificar a disponibilidade do estoque dedicado do projeto ao realizar a verificação de ATP, as rastreabilidades de projeto da linha de recursos de material de ordem de trabalho serão utilizadas.

Nota

Ao planejar a MWO, o LN verifica a validade das rastreabilidades de projeto. Caso uma rastreabilidade não seja válida, uma mensagem de erro é exibida.

Liberar ordem de trabalho

Se a caixa de seleção **Estoque rastr. projeto** estiver marcada na sessão Ordens de trabalho (tswcs2100m000), no momento da liberação de uma ordem de trabalho, a transação de estoque planejado da ordem de trabalho será atualizada e linhas de saída de armazém serão criadas para o

material necessário. As rastreabilidades do projeto das linhas de material são transferidas para o armazenamento.

Registrar custos reais da ordem de trabalho

As transações financeiras são criadas quando materiais reais, mão de obra ou outros custos são registrados nas linhas de recursos da ordem de trabalho. Os dados de rastreabilidade do projeto também são adotados como padrão a partir da linha de recurso da ordem de trabalho. Quando os custos reais são registrados e a linha de custo é rastreada, os custos são lançados no Projeto. Para uma nova linha de mão de obra criada, a MWO é rastreada no projeto e a caixa de seleção **Discriminação de custo** é marcada na sessão Comps. software implementados (tccom0100s000). Os dados de rastreabilidade adotados como padrão são os da sessão Discriminações de custos (tppdm3600m000). Quando não são definidas discriminações de custos, são adotados por padrão os dados de rastreabilidade da sessão Ordens de trabalho (tswcs2100m000). Para novas linhas de recursos reais, o mecanismo padrão de rastreabilidade do projeto, descrito acima, é aplicável.

Subcontratar atividade de ordem de trabalho

Quando você subcontrata uma atividade de ordem de trabalho, uma linha de outros recursos da ordem de trabalho com o **Tipo de custo** definido como **Subcontratação** é criada na sessão Outros recursos de ordem de trabalho (tswcs4130m000). A rastreabilidade do projeto é adotada como padrão a partir da explosão de custos aplicável ou do cabeçalho da MWO para a ordem de compra criada para a subcontratação.

Criar ordem de trabalho relacionada

Quando é criada uma MWO para a transferência de departamento, os dados de rastreabilidade do projeto da MWO existente devem ser transferidos para a nova MWO relacionada. Quando você cria uma MWO relacionada que é transferida dentro do mesmo departamento (cenário de desmontagem/montagem), a rastreabilidade de projeto e a origem de rastreabilidade de projeto da linha de recurso de material na sessão Recursos de material de ordem de trabalho (tswcs4110m000) são adotadas como padrão na nova MWO relacionada.

Fechar ordem de trabalho

Ao fechar uma ordem de trabalho, é criada uma ordem de armazém para receber o item reparado no armazém novamente. Linhas de entrega de devolução são criadas para entregas de armazém que não são totalmente consumidas. O mecanismo de padrões da rastreabilidade do projeto padrão, descrito acima, é aplicável.

Publicar ordem de trabalho no histórico

Ordens de trabalho canceladas e fechadas são lançadas no histórico. Os dados de rastreabilidade do projeto também são copiados.

Adicionar custos adicionais de linha de cobertura da MSO

Quando você adiciona manualmente uma linha de cobertura para os custos adicionais, as rastreabilidades do projeto são adotadas como padrão a partir do cabeçalho da MSO ou das linhas às quais a linha de cobertura está vinculada.

Nota

Se a linha de cobertura estiver vinculada a uma linha de manutenção de peças e a caixa de seleção **Discriminação de custo** estiver marcada na sessão Comps. software implementados (tccom0100s000), serão adotados como padrão o elemento e a atividade da sessão Discriminação de custos - Serviço reparo oficina outros (tppdm3105m000), sobrescrevendo os dados de rastreabilidade de projeto adotados como padrão a partir da linha/cabeçalho da MSO.

Custear a linha de cobertura da MSO

Quando o **Status** da MSO ou de linhas de cobertura individuais é definido como **Custeado** na sessão Ordens de vendas de manutenção (tsmsc1100m000), linhas de fatura são criadas e a rastreabilidade de projeto das linhas de cobertura é transferida para Faturamento.

Hierarquia e caminho de pesquisa da explosão de custos de serviço

O projeto, o elemento e a atividade são recuperados da sessão Discriminações de custos (tppdm3600m000). O LN segue a hierarquia dos vários tipos de custo, com base nos atributos a seguir.

Linhas de recursos de material Discriminação de custos - Serviço reparo oficina material (tppdm3103m000).

1. Grupo de instalação do cabeçalho da MWO
2. Item do cabeçalho da MWO (item principal)
3. Item da linha de material
4. Número de série do item de linha de material
5. Projeto do item de linha de material

Veja a seguir a ordem de pesquisa aplicada:

1. Item e número de série da linha de material
2. Item principal e item da linha de material
3. Item da linha de material
4. Grupo de instalação e item principal
5. Item principal
6. Grupo de instalação
7. Grupo de itens de serviço

Linhas de recursos de mão de obra Discriminação de custos - Serviço reparo oficina mão de obra (tppdm3104m000).

1. Roteiro mestre da atividade de MWO ao qual a linha de mão de obra está vinculada
2. Opções de roteiro da atividade de MWO ao qual a linha de mão de obra está vinculada
3. Atividade de referência da linha de mão de obra
4. Tarefa da linha de mão de obra
5. Projeto da linha de mão de obra

Veja a seguir a ordem de pesquisa aplicada:

1. Tarefa e atividade de referência
2. Tarefa
3. Atividades de referência
4. Roteiro mestre, opção de roteiro e atividade de referência
5. Roteiro mestre e opção de roteiro
6. Roteiro mestre

Outras linhas de recursos Discriminação de custos - Serviço reparo oficina outros (tppdm3105m000).

1. Tipo de custo (ferramentas/subcontratação/outros)
2. Grupo de itens do item de linha de custo
3. Item
4. Número de série
5. Projeto da linha de custo

Veja a seguir a ordem de pesquisa aplicada:

Se o tipo de custo for ferramentas

1. Item (de ferramenta) e número de série (de ferramenta)
2. Item (de ferramenta)

Se o tipo de custo for subcontratação

1. Item
2. Grupo de item

Se o tipo de custo for outro

1. Item
2. Grupo de item

atividade

A menor parte da estrutura de atividade utilizada para um orçamento escalado no tempo. Uma entidade usada para representar uma parte do projeto em uma estrutura de atividade.

O LN distingue os seguintes tipos de atividade:

- **Elemento WBS**
- **Conta de controle**
- **Pacote de trabalho**
- **Pacote de planejamento**
- **Etapa**

Ver: estrutura de atividade

ATT

Ver: *disponível para transferir (ATT)* (p. 132)

backflushing

A baixa automática de materiais de estoque, ou a contabilidade das horas gastas na fabricação de um item, com base no uso teórico e na quantidade do item relatado como completo.

catálogo de compra

Identifica itens que podem ser comprados. Um catálogo de compra é definido como uma categoria principal e uma categoria de compra.

conta de controle

O único tipo de atividade que pode ser vinculado à estrutura analítica da organização. Nesse nível, é possível atribuir a responsabilidade funcional pelo trabalho e pelos custos. Você pode detalhar tarefas de curta duração em contas de controle e usá-las para a execução do projeto.

controle de custo

O método que o LN usa para controlar os custos do projeto.

O controle de custo envolve:

- Registrar os custos reais em relação aos custos esperados inseridos no orçamento.
- Emitir relatórios sobre diferenças entre orçamento, previsão, custos registrados e progresso. Se um elemento ou atividade usar o controle de custo, os custos esperados do elemento individual, tal como foram inseridos no orçamento do projeto, serão transferidos para o orçamento de controle. Se um elemento ou uma atividade não usar o controle de custo, seus custos orçados serão agregados ao elemento seguinte, de nível mais alto, na estrutura do orçamento ao qual o controle de custo é aplicado.

disponível para transferir (ATT)

Estoque físico alocado à demanda de rastreabilidade de custo de projeto em particular, mas não necessário ainda. Portanto, o estoque está disponível para outras rastreabilidades de custo de projeto, desde que seja reabastecido em tempo para atender à demanda original.

Abreviação: ATT

divisões de custo

São usadas para dividir e redirecionar custos relacionados a um projeto, para rastreabilidades de projeto vinculadas a atributos específicos, como itens, grupos de itens ou centros de trabalho. Os custos do projeto não estão mais vinculados somente à rastreabilidade de projeto de maior demanda, mas estão distribuídos em rastreabilidades de nível mais baixo para os atributos especificados (divisões), o que melhora a gestão de projeto.

elemento

A menor parte de uma estrutura de elemento. O elemento é usado para definir a estrutura de trabalho do projeto, permitindo sua realização.

estoque de segurança

O estoque pulmão necessário para suprir flutuações de demanda e lead time de entrega. Em geral, o estoque de segurança é uma quantidade de estoque planejado para estar no estoque para proteção contra flutuações na demanda ou no fornecimento. No contexto da programação de produção mestre, o estoque de segurança é o estoque adicional e a capacidade planejada como proteção contra erros de previsão e alterações de curto prazo na reserva.

estrutura analítica do trabalho

A camada superior da estrutura da atividade. A WBS pode consistir em uma hierarquia de atividades do tipo de elemento WBS.

Abreviação: WBS

estrutura as-built

A estrutura de um produto que é realmente construída, incluindo os números de série.

estrutura de atividade

Estrutura hierárquica que organiza e define o escopo total do projeto. Cada nível representa uma definição cada vez mais detalhada de um projeto de trabalho. Ao contrário da estrutura de elemento, a estrutura de atividade é orientada ao tempo de atividade.

estrutura do elemento

A estrutura de elementos hierárquica, em árvore, multinível e com vários pais que pode ser a base de um orçamento.

excesso de estoque

Estoque para o qual não há demanda presente. Por exemplo, estoque em excesso pode resultar de quantidades de ordem fixas quando a quantidade recebida exceder a demanda presente.

O estoque em excesso pode estar:

- **disponível**
fisicamente presente no armazém
- **Na ordem**
presente nos recebimentos programados ou planejados

grupo de planejamento

Um grupo de planejamento é usado para segregação no planejamento de demanda e fornecimento específicos do projeto. Regras de agrupamento e regras de transferência de custos podem ser definidas no nível do grupo de planejamento para controlar o comportamento de planejamento de fornecimento de itens rastreados do projeto dentro do grupo de planejamento, bem como com outros grupos de planejamento.

Nota

Um projeto pode ser atribuído somente a um grupo de planejamento.

licença de exportação

Uma licença requerida pelas autoridades antes de vender e/ou expedir os itens (alta tecnologia, classificada ou potencialmente perigosos) que são regulamentados por lei. Itens que requerem essa licença têm restrições aplicadas a eles no Planejamento empresarial. O fornecimento de itens que necessitam de licença de exportação ou itens contendo um item com licença de exportação pode ser agrupado somente com o fornecimento para o mesmo projeto. Há restrições similares para regras de transferência de custo.

linha de resposta

Uma resposta a uma solicitação de linha de cotação, que inclui a proposta do licitante para a Linha da SC. Uma proposta oferece bens ou serviços por um determinado preço e termos de vendas, e pode ser considerada uma oferta de venda.

lista de material (BOM)

Uma lista de todas as peças, matérias-primas e subconjuntos que entram em um item fabricado, mostrando a quantidade de cada peça necessária para fazer o item. A BOM mostra a estrutura do produto em nível único de um item fabricado.

lista de material multinível

Uma BOM que lista os subcomponentes dos componentes, e eventuais subcomponentes.

Na BOM multinível, o produto final está no nível zero.

material fornecido pelo cliente

Um item fornecido pelo cliente sendo usado como material na produção de um item final para o mesmo cliente.

média móvel de custo unitário (MAUC)

Um método de avaliação de estoque para fins de contabilidade.

MAUC é o valor médio para cada unidade do estoque atual. Para cada novo recebimento, o MAUC é atualizado.

menu Visualizações, Referências e Ações

Os comandos são distribuídos através de menus **Visualizações**, **Referências** e **Ações** ou exibidos como botões. Em liberações anteriores do LN e da UI da web, esses comandos estavam localizados no menu *Específico*.

método de avaliação de estoque

Um método para calcular o valor do estoque.

O estoque é avaliado ao seu preço fixo ou ao seu preço de recebimento real. Porque o valor do estoque pode mudar com o tempo, a idade do estoque precisa ser indicada. No LN, os seguintes métodos de avaliação de estoque estão disponíveis:

Método de avaliação

motivo

Uma descrição padronizada definida pelo usuário do motivo para uma decisão ou escolha em particular. Um tipo de motivo determina para que fim você pode usar esse motivo.

Para incluir informações adicionais sobre uma ação, é possível selecionar e inserir um motivo de uma lista. O LN também pode imprimir o motivo no relatório relevante.

motivo da alteração

O motivo que pode ser atribuído a um documento de compra alterada (linha) ou documento de vendas (linha).

oportunidade

Usado por um vendedor para registrar e monitorar informações sobre vendas relacionadas a um parceiro de negócios para fins de venda de um produto ou serviço ao parceiro de negócios.

orçamento

1) Uma estimativa de custo comercial no estágio de pré-produção de projetos. 2) Um plano que inclui uma estimativa de custos e receitas futuros relacionados às atividades esperadas.

ordem de armazenamento geral

Uma ordem de armazenamento gerada durante a criação de uma programação push ou uma programação de produção e que contém:

- um número de posição e um número de sequência de zero
- Um item conforme definido na programação de compra ou programação de produção.
- uma quantidade de ordem igual à quantidade definida na linha do contrato de compra. Se for baseada em uma programação de produção, a quantidade de ordem da ordem geral será baseada na quantidade especificada no campo **Quant. transferida** da sessão Lista de trabalhos (tirpt4602m000).
- Data de entrega planejada e data de recebimento planejado vazias.
- uma seleção de lote definida como Qualquer.

ordem de distribuição planejada

Uma ordem no Planejamento empresarial para um fornecedor interno ou uma companhia irmã entregar uma quantidade de um item.

ordem de reposição

Uma ordem do cliente não atendida ou entrega parcial em uma data posterior. Uma demanda por um item cujo estoque é insuficiente para atendê-la.

pacote de trabalho

Um tipo de atividade. Você pode detalhar tarefas de curta duração em pacotes de trabalho e usá-las para a execução do projeto.

pagamentos parcelados do fornecedor

Pagamentos distribuídos que são feitos por clientes a fornecedores ao longo de um período de tempo. Com pagamentos parcelados, os clientes podem fazer pagamentos para um item antes ou depois de o item ser de fato recebido. O fluxo de fatura do item é separado do fluxo de mercadorias.

Abreviação: SSP

programação push

Uma lista de necessidades distribuídas no tempo, geradas por um sistema de planejamento central, como Planejamento empresarial ou Projeto, que é enviada ao fornecedor. Programações push contêm tanto uma previsão para o prazo mais longo quanto ordens reais para o curto prazo.

Uma programação push pode usar um dos seguintes tipos de liberação:

- **Liberação de material:** somente liberações de material são enviadas. A expedição é realizada com base nas necessidades **Firme** e **Imediata** na liberação de material
- **Programação de expedição:** liberações de material e programações de expedição são enviadas. A expedição é realizada com base nas necessidades **Firme** e **Imediata** na programação de expedição. A liberação de material somente envia dados de previsão
- **Somente programação de expedição:** somente programações de expedição são enviadas. A expedição é realizada com base nas necessidades **Firme** e **Imediata** na programação de expedição. Nenhum dado de previsão é enviado ao fornecedor.

projeto

Um empreendimento com o objetivo específico a ser alcançado dentro do tempo prescrito e das limitações financeiras, atribuído para definição ou execução.

rastreabilidade

Uma combinação de projeto/orçamento, elemento e/ou atividade, que é usada para identificar custos, demanda e fornecimento para um projeto.

reconhecimento da receita

Em um determinado contrato, o reconhecimento da receita é o processo que leva ao cálculo (e, posteriormente, ao lançamento no livro-razão) da receita total agregada estimada, com base no progresso do contrato.

relação de pai/filho

Termo genérico para indicar elementos pai e filho em qualquer estrutura de vários níveis. Por exemplo, essa relação é usada para companhias, contas financeiras, dimensões, famílias de produtos, clientes, fornecedores.

relações de fornecimento

Um link de distribuição entre um agrupamento de armazém de fornecimento e um agrupamento de recebimento. Os agrupamentos envolvidos podem estar no mesmo local ou em locais diferentes.

O Planejamento empresarial usa relações de fornecimento para planejamento de distribuição: as relações de fornecimento representam caminhos de fornecimento válidos para itens ou grupos de item específicos. É possível especificar relações de fornecimento no nível de itens individuais, mas também em níveis mais gerais.

As relações de fornecimento também determinam os custos de fornecimento, as regras de tamanho do lote e outros parâmetros.

SSP

Ver: *pagamentos parcelados do fornecedor* (p. 136)

subconjunto

Um produto intermediário de um processo de produção que não é armazenado nem vendido como um produto final, mas é passado para a próxima operação.

Para fins de subcontratação, um fabricante pode enviar um subconjunto a um subcontratante para realizar um trabalho no subconjunto. Esse subconjunto tem seu próprio código de item definido nos Dados básicos do item.

Após o trabalho ser concluído, o subcontratante envia o subconjunto de volta ao fabricante. Além disso, esse subconjunto retrabalhado tem seu próprio código de item definido nos Dados básicos do item.

subcontratação

Permitir que outra companhia (subcontratante) realize trabalho em um item. Esse trabalho talvez diga respeito à totalidade do processo de produção ou somente a uma ou mais das operações do processo de produção.

subcontratação da operação

O trabalho em uma ou mais operações no processo de produção de um item é terceirizado para um subcontratante.

subcontratação de item

Todo o processo de produção de um item é terceirizado para um subcontratante.

tipo de elemento

Uma forma de distinguir elementos do projeto. Um projeto com o método de faturamento **Fatura de progresso** pode conter dois tipos de elementos: diretos e indiretos. Se o progresso for superior a 100%, os elementos diretos poderão ter um progresso de mais de 100%. Elementos indiretos nunca podem ter um progresso de mais de 100%.

transações planejadas de estoque

As mudanças esperadas nos níveis de estoque devido a ordens planejadas para itens.

transferência de armazém

A ordem de armazém para mover um item entre armazéns.

A transferência de armazém consiste em uma ordem de armazenamento de transação de estoque do tipo **Transferência**.

unidade de efetividade

Um número de referência, por exemplo, uma linha de ordem de venda ou uma linha de entrega do projeto, usado para modelar desvios para um item de unidade de efetividade.

unidade suplementar

Uma unidade extra em que a quantidade de mercadorias deve ser relatada para a declaração intrastat da UE. A principal unidade de relatório é o quilograma em todos os casos. Para algumas mercadorias, a unidade de relatório deve ser usada como pares (de calçados etc.), litros, cabeças ou animais (para gado) ou metros quadrados. Quantidades de mercadorias para as quais quilogramas não se aplicam são relatadas somente na unidade suplementar.

WBS

Ver: *estrutura analítica do trabalho* (p. 132)

Índice

Aquisição

campos de informações adicionais, 40

Aspectos de custo

tomada/concessão de empréstimo, 110, 111, 111, 112

atividade, 131

ATT, 132

backflushing, 131

Caminho de pesquisa da explosão de custos,
129

Campos de informações adicionais

documentos de projeto rastreado, 40

catálogo de compra, 131

Configuração

tomada/concessão de empréstimo, 17, 18, 106

transferências de rastreabilidade de custo, 17, 18

conta de controle, 131

controle de custo, 132

Devolução

tomada/concessão de empréstimo, 105

Devolução

tomada/concessão de empréstimo, 13, 15, 17, 18, 106, 107, 109, 110, 111, 111, 112, 112, 114

Discr. custos, 119

disponível para transferir (ATT), 132

Distribuição de custos

horas de ordem de produção, 101

distribuição de rastreabilidade, 51

Distribuição de rastreabilidade

motivo da alteração, 16

ordens de ajuste, 85, 86

ordens de contagem cíclica, 85, 86

divisões de custo, 132

Divisões de custo

Planejamento empresarial e Fabricação, 123

elemento, 132

estoque de segurança, 132

estrutura analítica do trabalho, 132

estrutura as-built, 133

estrutura de atividade, 133

estrutura do elemento, 133

excesso de estoque, 133

Finalização e envelhecimento dos manuais

tomada/concessão de empréstimo, 109

Ganhos e perdas

distribuição de rastreabilidade, 86

grupo de planejamento, 133

Hierarquia da explosão de custos, 129

Horas de ordem de produção

distribuição de custos, 101

licença de exportação, 133

linha de resposta, 134

Linhas de fornecimento de material

rastreamento, 42

lista de material (BOM), 134

lista de material multinível, 134

material fornecido pelo cliente, 134

média móvel de custo unitário (MAUC), 134

menu Visualizações, Referências o Ações, 134

método de avaliação de estoque, 134

motivo, 135

motivo da alteração, 135

Motivo da alteração

distribuição de rastreabilidade, 16

transferência de rastreabilidade de custo, 16

oportunidade, 135

O processo

tomada/concessão de empréstimo, 107

orçamento, 135

ordem de armazenamento geral, 135

ordem de distribuição planejada, 135

ordem de reposição, 135

Ordens de ajuste

distribuição de rastreabilidade, 85, 86

Ordens de contagem cíclica

distribuição de rastreabilidade, 85, 86

pacote de trabalho, 136

pagamentos parcelados do fornecedor, 136

Planejamento empresarial Fabricação

divisões de custo, 123

Planejamento empresarial

transfer. de rastreabilidade de custo, 31

Processo de entrada,

distribuição de rastreabilidade, 47

processo de saída, 51

programação push, 136

projeto, 136

Projetos

configuração da divisão de custos, 119

rastreabilidade, 136

Rastreabilidade de custo, 87

Rastreamento de custo

Aquisição, 35

Vendas, 25

Rastreamento de projeto

Aquisição, 35

Vendas, 25

Rastreamento do projeto, explosões de

custos, reparo na oficina, 126

Rastreamento em Fabricação

visão geral, 33

Rastreamento

tomada/concessão de empréstimo, 112

reconhecimento da receita, 136

Regras de transferência,

transferência de rastreabilidade de custo, 13,
15

relação de pai/filho, 137

relações de fornecimento, 137

Relações de fornecimento de rastreabilidade

de custo

usando, 27

Saída,

Unidades de efetividade, 77

SSP, 136

subconjunto, 137

subcontratação, 137

subcontratação da operação, 137

subcontratação de item, 137

tipo de elemento, 138

tomada/concessão de empréstimo

devolução, 105

Tomada/concessão de empréstimo

devolução, 13, 15, 17, 18, 106, 107, 109, 110,
111, 111, 112, 112, 114

transações de integração, 114

transações planejadas de estoque, 138

Transfer. de rastreabilidade de custo

Planejamento empresarial, 31

transferência de armazém, 138

Transferência de rastreabilidade de custo,

regras de transferência, 13, 15

temporário, 17, 18, 106, 107, 109, 110, 111, 111,
112, 112

transferência de rastreabilidade de custo,

temporário, 105

Transferência de rastreabilidade de custo, 87

motivo da alteração, 16

unidade de efetividade, 138

unidade suplementar, 138

Usar relações de fornecimento de

rastreamento de custo, 27

vincular uma linha de contrato (CLIN) à

estrutura do projeto, 21

Visão geral

rastreamento em fabricação, 33

WBS, 132
