



Infor LN Magazijnbeheer

Gebruikershandleiding

magazijninspecties

© Copyright 2018 Infor

Alle rechten voorbehouden. De woord- en beeldmerken hierin beschreven zijn handelsmerken en/of gedeponeerde handelsmerken van Infor en/of gelieerde ondernemingen en dochterondernemingen. Alle rechten voorbehouden. Alle andere handelsmerken die hier worden vermeld behoren toe aan hun respectievelijke eigenaren.

Belangrijke kennisgeving

Het materiaal in deze publicatie (met inbegrip van enige aanvullende informatie) vormt en bevat vertrouwelijke informatie die eigendom is van Infor.

Indien u toegang krijgt tot deze publicatie, bevestigt u en gaat u ermee akkoord dat het materiaal (inclusief enige wijziging, vertaling of aanpassing daarvan) en alle auteursrechten, handelsgeheimen en alle andere rechten, titels en belangrijke informatie daarin, het eigendom zijn van Infor en/of vestigingen en gelieerde bedrijven en u geen aanspraak kunt maken op rechten, titels of belangrijke informatie in het materiaal (inclusief enige wijziging, vertaling of aanpassing daarvan) ingevolge herziening van het materiaal anders dan het niet-exclusieve recht tot het gebruik van het materiaal in verband met de licentie en de voorzetting van de licentie en het gebruik van de software die, krachtens een separate overeenkomst ('Doel'), aan uw bedrijf ter beschikking is gesteld door Infor of haar vestigingen en gelieerde bedrijven.

Bovendien bevestigt u en gaat u ermee akkoord dat als u toegang krijgt tot dit materiaal, u gehouden bent het materiaal op vertrouwelijke wijze te gebruiken en dat het gebruik van het materiaal zich beperkt tot het hierboven genoemde doel.

Infor heeft zich naar alle redelijkheid ingespannen om het materiaal in deze publicatie zo nauwkeurig en volledig mogelijk te maken. Toch kan Infor niet garanderen dat de informatie in deze publicatie volledig is of geen typografische of andere fouten bevat of aan uw specifieke eisen voldoet. Om die reden stelt Infor zich niet aansprakelijk of kan niet aansprakelijk worden gesteld voor elk verlies of elke schade, direct of indirect, aan elke persoon of entiteit, voortvloeiende uit fouten of omissies in deze publicatie (inclusief enige aanvullende informatie), ongeacht of dergelijke fouten of omissies het gevolg zijn van nalatigheid, menselijke fouten of andere oorzaken.

Merkmamen

Alle andere bedrijfsnamen, productnamen, merkmamen of servicenamen die in dit document zijn vermeld, zijn eigendom van de respectievelijke gebruikers.

Publicatiegegevens

Documentcode	whinspectionug (U9875)
Release	10.5 (10.5)
Aangemaakt op	29 september 2018

Inhoudsopgave

Documentinfo

Hoofdstuk 1 Inleiding.....	7
Magazijninspecties.....	7
Inspectiekoppen en -regels aanmaken.....	7
Inspectieresultaten opgeven en verwerken.....	7
Na verwerking.....	8
Logistieke eenheden inspecteren.....	8
Instellingen.....	8
Integratie kwaliteitsbeheer.....	9
Hoofdstuk 2 Inspectiekoppen en -regels.....	11
Aanmaken, bijwerken en verwijderen van inspectiekoppen en -regels.....	11
Inslaginspecties.....	11
Ontvangsten corrigeren.....	12
Uitslaginspecties.....	12
Consolidatie van voorraadpunten in magazijninspecties.....	12
Eigendom.....	12
Pegdistributie.....	13
Kwaliteitsbeheer.....	13
Inspecties en inspectieregels verwijderen.....	13
Consolidatie van voorraadpunten in magazijninspecties.....	13
Hoog-volume partij- en serienummers inslag.....	13
Laag-volume serienummers inslag.....	14
Hoog-volume partij- en serienummers uitslag.....	14
Consolidatie inslagmagazijninspecties voor voorraadpunten - voorbeeld.....	14
Consolidatie uitslagmagazijninspecties voor voorraadpunten - voorbeeld.....	16
Consolidatie magazijninspecties met verschillend eigendom - voorbeeld.....	17
Hoofdstuk 3 Afhandeling van inspecties.....	19
Inspectieresultaten opgeven en magazijninspecties verwerken.....	19

Logistieke eenheden.....	20
Gedeeltelijke inspecties.....	20
In verwerking.....	20
Magazijninspecties na verwerking.....	20
Eigendom.....	21
Pegdistributie.....	21
Hoofdstuk 4 Logistieke eenheden.....	23
Logistieke eenheden inspecteren.....	23
Inspectieresultaten voor logistieke eenheden opgeven.....	24
Afvoeren en afkeuren van logistieke eenheden tijdens magazijninspectie.....	25
Serienummerregistratie voor logistieke inspectie-eenheden.....	26
Inspectieresultaten logistieke eenheden verwerken.....	28
Logistieke-eenheidstructuren van inspecties in de Boomstructuur logistieke eenheden.....	29
Hoofdstuk 5 Instellen.....	33
Magazijninspecties - instellingen.....	33
Inslag en uitslag - voorraadpuntgegevens.....	34
Kwaliteit.....	34
Magazijninspecties en orderherkomst.....	34
Hoofdstuk 6 Kwaliteitsbeheer.....	37
Kwaliteitsbeheer - integratie magazijninspecties.....	37
Effectivity units en constructierevisies.....	38
Afhandeling bij meer dan één eigendom.....	38
Orderinspecties.....	38
Voorraadinspecties.....	39
Orderspecifieke testprocedures.....	40

Documentinfo

Dit document bevat een inleiding tot magazijninspecties en beschrijft het instellen en gebruik van de inspectieprocedures.

Doelgroep

Deze handleiding is bedoeld voor gebruikers die willen weten hoe magazijninspecties kunnen worden toegepast en hoe de functionaliteit van magazijninspecties optimaal kan worden ingesteld. Het document is toegesneden op zowel eindgebruikers als beheerders.

Basiskennis

Dit document is eenvoudiger te lezen als u algemene kennis hebt van de functionaliteit van LN en bekend bent met de bedrijfsprocessen voor het inspecteren van goederen in een magazijn. Zo nodig kunt u cursussen Magazijnbeheer volgen zodat u goed voorbereid aan de slag kunt gaan.

Documentoverzicht

Het eerste hoofdstuk, *Inleiding*, beschrijft het doel en de algemene kenmerken van magazijninspecties.

In de volgende hoofdstukken wordt ingegaan op het aanmaken van inspectierecords, het inspecteren van goederen met of zonder logistieke eenheden en het instellen van basisgegevens. Er wordt specifieke aandacht besteed aan het gebruik van magazijninspecties in combinatie met Kwaliteitsbeheer.

Deze handleiding beschrijft de procedures die gebruikers uitvoeren voor magazijninspecties en geeft informatie over de onderliggende processen die in LN worden uitgevoerd. Alleen de belangrijkste sessies en velden worden behandeld. Voor detailinformatie, zie de online help.

Leeswijzer

Dit document is samengesteld uit online Help-onderwerpen en bevat daarom verwijzingen naar andere secties van het document, zoals in het volgende voorbeeld wordt weergegeven:

Dit gedeelte vindt u in de inhoudsopgave.

Termen die onderstreept zijn, bevatten een koppeling met een definitie. Als u dit document online wilt opvragen, klikt u op de onderstreepte term om de definitie weer te geven. De niet-onderstreepte referenties zijn geen koppelingen met definities in de woordenlijst of met andere elementen.

Opmerkingen?

Onze documentatie wordt voortdurend verbeterd. Uw vragen en/of opmerkingen naar aanleiding van dit document of onderwerp worden zeer op prijs gesteld. Stuur een e-mail met uw opmerkingen naar documentation@infor.com.

Vermeld in uw e-mail het documentnummer en de titel. Meer gerichte informatie stelt ons in staat effectief te reageren.

Contact met Infor

Als u vragen hebt over Infor-producten, kunt u meer informatie vinden op het Infor Xtreme Support-portaal: www.infor.com/inforxtreme.

Als dit document wordt bijgewerkt nadat het product is uitgebracht, wordt de nieuwe versie op deze website beschikbaar gemaakt. Het is raadzaam om deze website van tijd tot tijd te bezoeken om de bijgewerkte documentatie op te halen.

Als u opmerkingen hebt over Infor-documentatie, kunt u contact opnemen met documentation@infor.com.

Magazijninspecties

Het is mogelijk om in LN ontvangen artikelen en te verzenden artikelen inspecteren. U kunt inspecties bijvoorbeeld gebruiken:

- Voor het controleren van de kwaliteit van goederen die bij een nieuwe leverancier zijn besteld.
- Voor het controleren van een leverancier waarbij eerder kwaliteitsproblemen zijn opgetreden.
- Voor het controleren van de kwaliteit van uitgaande goederen die onderweg naar de uitslaglocatie zijn beschadigd.

Voor te inspecteren ontvangen artikelen maakt LN inslaginspecties aan. Voor te verzenden artikelen waarvoor inspectie is vereist, maakt LN uitslaginspecties aan.

De inslaginspectieprocedure is een van de belangrijkste magazijnprocedures in LN. U kunt de inspectieprocedure toevoegen aan een magazijnprocedure als de instellingen voor het magazijn, de leverancier of het artikel artikelinspectie vereisen.

Anders dan bij inslaginspecties is de uitslaginspectie zelf geen magazijnprocedure, maar een activiteit die u aan de uitslagprocedure kunt toevoegen. U kunt de uitslaginspectie toevoegen aan een magazijnprocedure als de instellingen voor het magazijn, de leverancier of het artikel artikelinspectie vereisen.

Inspectiekoppen en -regels aanmaken

Een inslag- en een uitslaginspectie bestaat uit een inspectiekop en een of meer inspectieregels.

Tijdens het inslag- en uitslagproces maakt LN inspecties aan voor artikelen waarvoor inspectie is vereist volgens de *inspection parameter setup* (p. 33). U kunt magazijninspecties niet handmatig aanmaken.

Inspectieresultaten opgeven en verwerken

Voor zowel inslag- als uitslaginspecties geeft u eerst de inspectieresultaten op en verwerkt u vervolgens de inspectie, waarna de inspectie is afgerond.

Het opgeven van de inspectieresultaten voor een inslaginspectie omvat het goedkeuren, afkeuren, vernietigen of afvoeren van de geïnspecteerde artikelen. Voor een uitslaginspectie omvat dit het goedkeuren, afkeuren of afvoeren van de geïnspecteerde artikelen.

Voor vernietigde artikelen moet altijd aan de leverancier worden betaald, terwijl bij afgevoerde artikelen leveranciers niet altijd worden betrokken en de verrekening van de situatie afhangt. Of artikelen kunnen worden afgevoerd, hangt af van de instellingen van de quarantaineparameters.

Na verwerking

Nadat u een inslaginspectie hebt verwerkt, worden de goedgekeurde artikelen toegevoegd aan de voorraad. Voor locatiegestuurde magazijnen moet inslagadvies van de inspectielocatie naar de opslaglocatie worden gegenereerd en weggezet. De instellingen voor de magazijnprocedure bepalen of dit automatisch of handmatig wordt gedaan. Voor niet-locatiegestuurde magazijnen worden de goedgekeurde artikelen automatisch weggezet.

De afgekeurde artikelen worden verzonden naar een quarantainelocatie of quarantainemagazijn voor verdere afhandeling, of uit de voorraad verwijderd via een correctieorder. Dit hangt af van de instellingen van de inspectie- en quarantaineparameters.

De vernietigde hoeveelheid maakt deel uit van de goedgekeurde hoeveelheid, maar wordt uit de voorraad verwijderd. Dit wordt gedaan omdat de leverancier moet worden betaald voor de vernietigde goederen. Goederen worden meestal vernietigd voor testdoeleinden of door een bepaalde gebeurtenis waarvoor de leverancier niet aansprakelijk is.

Afgevoerde artikelen worden uit de voorraad verwijderd via een correctieorder.

Bij uitslaginspecties kunt u artikelen goedkeuren, afkeuren of afvoeren. De goedgekeurde hoeveelheden worden verzonden. De afgekeurde artikelen worden verzonden naar een quarantainelocatie of quarantainemagazijn voor verdere afhandeling, of uit de voorraad verwijderd via een correctieorder, die een afkeuringsredencode bevat. Dit is afhankelijk van de parameterinstellingen. U kunt de correctieorder weergeven in de sessie Historie correctieorders (whinh5570m000).

Logistieke eenheden inspecteren

De instellingen voor de logistieke eenheden bepalen of logistieke eenheden worden gegenereerd, door de gebruiker moeten worden aangemaakt of niet worden gebruikt voor artikelen in de inslag- en/of uitslagstroom. Als ze worden gegenereerd, worden er logistieke inspectie-eenheden gegenereerd wanneer de inspectiekop en inspectieregels worden aangemaakt.

Wanneer er logistieke eenheden aanwezig zijn voor een inslag- of uitslaginspectiekop of inspectieregels, kunt u de inspectieresultaten opgeven voor de logistieke inspectie-eenheden of op de inspectieregels.

Instellingen

Als u inslag- of uitslaginspecties wilt gebruiken, moet u de artikelen opgeven waarvoor inspectie is vereist en specifieke magazijnprocedures instellen. Inslaginspecties worden doorgaans uitgevoerd op specifieke inspectielocaties, terwijl uitslagartikelen worden geïnspecteerd op een uitslaglocatie in plaats

van een inspectielocatie. Als uw magazijnen locatiegestuurd zijn, moet u inspectielocaties voor inslaginspecties definiëren. Er zijn specifieke instellingen vereist als artikelen die bij inspectie zijn afgekeurd, moeten worden afgehandeld in een quarantainemagazijn of op een quarantainelocatie.

Integratie kwaliteitsbeheer

Als er Kwaliteit inspecties van toepassing zijn voor een artikel, order en/of relatie, zijn zowel Kwaliteit inspecties als Magazijnbeheer inspecties betrokken bij het inslag- en/of uitslaginspectieproces.

Aanmaken, bijwerken en verwijderen van inspectiekoppen en -regels

Tijdens het inslag- en uitslagproces maakt LN inspecties aan voor artikelen waarvoor inspectie is vereist volgens de *inspection parameter setup* (p. 33). U kunt magazijninspecties niet handmatig aanmaken.

Inslaginspecties

Voor locatiegestuurde magazijnen maakt LN een inslaginspectie aan wanneer een inslagadvies, of een of meer van de adviesregels daarvan, wordt/worden weggezet. Als er plaatsingslijsten worden gebruikt, wordt de inspectie aangemaakt wanneer de plaatsingslijst of een opslagronde wordt weggezet.

Een inslaginspectie hoort bij een inslagorderregel. Als er magazijnlocaties van toepassing zijn en de goederen worden geadviseerd voor diverse locaties, maakt LN een afzonderlijke inspectie aan voor elke inslagorderregel en elke geadviseerde locatie. Als bijvoorbeeld de artikelen op orderregel 1000/10 zijn geadviseerd voor locaties L1 en L2, resulteert dit in inspecties INS10111 en INS10112. Als orderregel 1000/20 is geadviseerd voor locaties L2 en L3, resulteert dit vervolgens in inspecties INS10113 en INS1014.

Als de adviesregels van een inslagadvies op verschillende momenten worden weggezet, wordt de inspectie aangemaakt wanneer de eerste adviesregel wordt weggezet. Wanneer de volgende adviesregels worden weggezet, worden deze toegevoegd aan dezelfde inspectie als de geadviseerde locatie dezelfde is en als de inspectie nog openstaand is.

Als de inspectie intussen in verwerking of verwerkt is, wordt er een nieuwe inspectie aangemaakt voor de adviesregels die later zijn weggezet.

Voor niet-locatiegestuurde magazijnen maakt LN de inspectie aan wanneer er minstens één ontvangstregel van een ontvangst is bevestigd.

Als de ontvangstregels van een ontvangst op verschillende momenten worden weggezet, wordt de inspectie aangemaakt wanneer de eerste ontvangstregel wordt bevestigd. Wanneer de volgende ontvangstregels worden bevestigd, worden deze toegevoegd aan dezelfde inspectie als de inspectie nog openstaand is (en de ontvangstregels bij dezelfde inslagorderregel horen). Als de inspectie intussen

niet in verwerking of verwerkt is, wordt er een nieuwe inspectie aangemaakt voor de ontvangstregels die later zijn bevestigd.

Ontvangsten corrigeren

Als er een receipt correction is uitgevoerd, voegt LN de gecorrigeerde hoeveelheden in de inspectieregels van eventuele bijbehorende inspecties in. Deze hoeveelheden kunnen worden gecorrigeerd voor inspecties die openstaand of in verwerking zijn. Als de te inspecteren hoeveelheid nul wordt na de ontvangstcorrectie, wordt de inspectieregel verwijderd. Voor verwerkte inspecties maakt LN een nieuwe inspectie aan voor de gecorrigeerde hoeveelheid. Negatieve ontvangstcorrecties zijn voor verwerkte inspecties niet toegestaan als de gecorrigeerde hoeveelheid lager wordt dan de verwerkte hoeveelheid.

Uitslaginspecties

LN maakt een uitslaginspectie aan wanneer een uitslagadvies is vrijgegeven of als de magazijnbon wordt bevestigd, als er magazijnbonnen gelden voor de uitslagprocedure.

Een uitgaande inspectie hoort bij een uitslagorderregel. Als er locaties gelden, worden adviesregels die horen bij dezelfde uitslagorderregel en die zijn geadviseerd voor dezelfde uitslaglocatie, geconsolideerd in één uitslaginspectie. Als een of meer adviesregels zijn geadviseerd voor een andere locatie, wordt er voor elke locatie een afzonderlijke inspectie aangemaakt.

Als bijvoorbeeld de artikelen op orderregel 1000/10 zijn geadviseerd naar locaties L1 en L2, resulteert dit in inspecties OUT10100 en OUT10101. Als orderregel 1000/20 is geadviseerd voor locaties L2 en L3, resulteert dit vervolgens in inspecties OUT10103 en OUT10104.

Als de adviesregels van een uitslagadvies op verschillende momenten worden vrijgegeven, wordt de inspectie aangemaakt wanneer de eerste adviesregel wordt vrijgegeven. Wanneer de volgende adviesregels worden vrijgegeven, worden deze toegevoegd aan dezelfde inspectie als de geadviseerde locatie en de orderregel dezelfde zijn, en als de inspectie nog openstaand is. Als de inspectie intussen niet in verwerking of verwerkt is, wordt er een nieuwe inspectie aangemaakt voor de adviesregels die later zijn vrijgegeven.

Consolidatie van voorraadpunten in magazijninspecties

Een inslag- en een uitslaginspectie bestaat uit een inspectiekop en een of meer inspectieregels.

Tijdens het inslag- en uitslagproces maakt LN inspecties aan voor artikelen waarvoor inspectie is vereist volgens de *inspection parameter setup* (p. 33). U kunt magazijninspecties niet handmatig aanmaken.

Eigendom

Als een ontvangstregel of uitslagadvies verschillende eigendomrecords heeft, wordt voor elke eigenaar een aparte inspectieregel aangemaakt.

Pegdistributie

Als de magazijnorderregel aan een project is gepegd, worden voor inslaginspecties de goedgekeurde, afgekeurde of vernietigde hoeveelheden bijgewerkt voor elke peg in de sessie Pegverdeling ontvangstregel (whinh3528m000). Voor uitslaginspecties worden de goedgekeurde en afgekeurde hoeveelheden bijgewerkt in de sessie Pegverdeling uitslagorderregel (whinh2690m000).

Kwaliteitsbeheer

Inschakelen van het selectievakje **Voorraadpunten tot één magazijninspectie consolideren** wordt sterk aanbevolen als u Kwaliteit gebruikt om magazijninspecties uit te voeren. De reden hiervoor is dat Kwaliteit geconsolideerde inspecties nodig heeft om steekproefregels correct te kunnen toepassen, in het bijzonder als er seriedragende artikelen in het spel zijn.

Inspecties en inspectieregels verwijderen

LN verwijdert een inspectieregel als:

- Het selectievakje **Inspectie** is uitgeschakeld voor de gerelateerde ontvangstregel en het magazijn een WMS-magazijn is.
- Als de gerelateerde ontvangstregel is verwijderd. Als de ontvangstregel correspondeert met alle inspectieregels van een inspectie, wordt de inspectie verwijderd.

Als er een uitslagorderregel wordt verwijderd, worden ook de bijbehorende inspecties verwijderd.

Consolidatie van voorraadpunten in magazijninspecties

De instelling van het selectievakje **Voorraadpunten tot één magazijninspectie consolideren** bepaalt hoe inspecties en inspectieregels worden aangemaakt voor laag-volume partijartikelen of seriedragende artikelen, LIFO/FIFO-artikelen of artikelen in meerdere logistieke eenheden.

Indien dit selectievakje is ingeschakeld, wordt er een aparte inspectieregel aangemaakt voor elk verschillend voorraadpuntgegeven op een inslag- of uitslagadviesregel, ontvangstregel, plaatsingslijst of magazijnbon.

Indien dit selectievakje is uitgeschakeld, wordt er een aparte magazijninspectie aangemaakt voor elk verschillend voorraadpuntgegeven op een inslag- of uitslagadviesregel, ontvangstregel, plaatsingslijst of magazijnbon.

Hoog-volume partij- en serienummers inslag

Wanneer LN een inspectieregel aanmaakt op basis van een adviesregel of een ontvangstregel met hoog-volume partij- of serienummers, worden de partij- of serienummers vanuit de sessie Partijen en serienummers ontvangstregel (whinh3123m000) naar de inspectieregels gekopieerd.

Voor elk seriedragend artikel maakt LN een inspectieregel aan.

Nadat u de vernietigde en afgekeurde hoeveelheden hebt opgegeven in de inspectieregels, worden de hoeveelheden van de afgekeurde of vernietigde partij- en serienummers bijgewerkt in de sessie Partijen en serienummers ontvangstregel (whinh3123m000). Na de verwerking gebruikt LN deze informatie om quarantaine-ID's of correctieorders aan te maken om de afgekeurde artikelen af te handelen.

Laag-volume serienummers inslag

Voor laag-volume seriedragende artikelen die worden ontvangen in een magazijnorder met herkomst **Jobshop-productie**, worden inslaginspecties op dezelfde manier als hoog-volume serienummers aangemaakt, als het selectievakje **Voorraadpunten tot één magazijninspectie consolideren** is ingeschakeld: wanneer de seriedragende artikelen in Productie als volledig worden gerapporteerd, maakt LN een magazijnorder aan met één inslagorderregel en registreert het de serienummers in de sessie Partijen en serienummers inslagorderregel (whinh2116m000). Op basis van de inslagorderregel maakt LN voor elk seriedragend artikel één inspectie en één inspectieregel aan.

Hoog-volume partij- en serienummers uitslag

Wanneer LN een inspectieregel aanmaakt op basis van een uitslagadviesregel met hoog-volume partij- of serienummers, worden de partij- of serienummers vanuit de sessie Partijen en serienummers uitslagadvies (whinh4126m000) naar de inspectieregels gekopieerd.

Voor elk seriedragend artikel maakt LN een inspectieregel aan.

U kunt partij- en serienummers registreren op de inspectieregel. U kunt dit ook uitstellen tot na de verwerking van de inspecties of inspectieregels en de vrijgave van het uitslagadvies. Op dit punt vindt partij- en serienummerregistratie plaats in de sessie Voorraadpuntgegevens zendingregels (whinh4133m000).

Consolidatie inslagmagazijninspecties voor voorraadpunten - voorbeeld

Als het selectievakje **Voorraadpunten tot één magazijninspectie consolideren** is ingeschakeld, consolideert LN de inslagadviesregels die bij dezelfde inslagorderregel en inspectielocatie horen, in één inspectie. Als er geen magazijnlocaties gelden, consolideert LN de ontvangstregels die bij dezelfde inslagorderregel horen, in één inspectie. Voor elk verschillend voorraadpuntgegeven dat aan een inslagorderregel is gekoppeld, wordt een aparte inspectieregel aangemaakt.

Voor een handmatige inkooporder worden 100 stuks van partijartikel A (in de voorraad) ontvangen. LN maakt ontvangst REC000001 aan met de volgende ontvangstregels:

Ontvangstregel	Ontvangen hoeveelheid	Partij	Vorraaddatum
REC000001 - 10	50 stuks	Partij1	10-02-2013
REC000001 - 20	10 stuks	Partij1	12-02-2013
REC000001 - 30	40 stuks	Partij2	13-02-2013

25 stuks van Partij1 worden geadviseerd voor inspectielocatie INS2, terwijl de rest van Partij1 en Partij2 wordt geadviseerd voor inspectielocatie INS1. Op basis hiervan maakt LN de volgende inspecties aan:

Magazijninspectie	Locatie	Te inspecteren	Inspectieregel	Te inspecteren	Partij	Vorraaddatum
INS000001 - 10	INS1	75 stuks	1	25 stuks	Partij1	10-02-2013
			2	10 stuks	Partij1	12-02-2013
			3	40 stuks	Partij2	13-02-2013
INS000002 – 10	INS2	25 stuks	1	25 stuks	Partij1	10-02-2013

Inspectie INS000001 - 10 wordt aangemaakt met drie inspectieregels, omdat de ontvangst twee partijcodes en drie verschillende voorraaddatums bevat. Inspectie INS000002 – 10 wordt aangemaakt omdat een deel van Partij1 voor een andere inspectielocatie is geadviseerd.

Als er geen locaties gelden, of als de gehele ontvangst is geadviseerd voor inspectielocatie INS1, wordt de volgende inspectie aangemaakt:

Magazijninspectie	Locatie	Te inspecteren	Inspectieregel	Te inspecteren	Partij	Voorraaddatum
INS000001 - 10	INS1	100 stuks	1	50 stuks	Partij1	10-02-2013
			2	10 stuks	Partij1	12-02-2013
			3	40 stuks	Partij2	13-02-2013

Consolidatie uitslagmagazijninspecties voor voorraadpunten - voorbeeld

Als het selectievakje **Voorraadpunten tot één magazijninspectie consolideren** is ingeschakeld, consolideert LN de uitslagadviesregels die bij dezelfde uitslagorderregel horen, in één inspectie. Als er magazijnlocaties gelden, moeten de uitslaglocaties ook overeenkomen. Voor elk verschillend voorraadpuntgegeven dat aan een uitslagorderregel is gekoppeld, wordt een aparte inspectieregel aangemaakt.

Voor een (handmatige) verkooporder worden 100 stuks van partijartikel B (in de voorraad) uitgegeven. LN maakt het volgende uitslagadvies aan:

Uitslagadvies	Locatie van	Locatie naar	Geadviseerde hoeveelheid	Partij	Voorraaddatum
1	B1	S1	20 stuks	Partij3	10-02-2013
2	B1	S1	40 stuks	Partij4	10-02-2013
3	B2	S1	30 stuks	Partij4	10-02-2013
4	B2	L2	10 stuks	Partij4	10-02-2013

Omdat er twee verschillende partijen worden gepickt en een deel van Partij4 wordt geadviseerd voor twee verschillende uitslaglocaties, worden de volgende inspecties aangemaakt:

Magazijnin- spectie	Locatie	Te inspecte- ren	Inspectiere- gel	Te inspecte- ren	Partij	Voorraad- datum
OBI000001 – S1 10		90 stuks	1	20 stuks	Partij3	10-02-2013
			2	40 stuks	Partij4	10-02-2013
			3	30 stuks	Partij4	10-02-2013
OBI000002 – L2 10		10 stuks	1	10 stuks	Partij4	10-02-2013

Inspectie OBI000001 - 10 wordt aangemaakt met drie inspectieregels, omdat elk uitslagadvies tot een inspectieregel leidt, tenzij er een nieuwe inspectiekop moet worden aangemaakt. Inspectie OBI000002 – 10 wordt aangemaakt omdat een deel van Partij4 voor een andere uitslaglocatie is geadviseerd.

Consolidatie magazijninspecties met verschillend eigendom - voorbeeld

Als een ontvangstregel of uitslagadvies verschillende eigendomrecords heeft, wordt voor elk eigendomrecord een aparte inspectieregel aangemaakt.

Inslaginspectie

Magazijnin- spectie	Te inspecte- ren	Inspectiere- gel	Volgnummer eigendom	Te inspecte- ren	Eigendom	Eigenaar
INS000003 - 30 10		1	1	20	Eigendom bedrijf	
		2	2	10	In consignatie	ACB

Uitslaginspectie

Magazijnin- spectie	Te inspecte- ren	Inspectiere- gel	Volgnummer eigendom	Te inspecte- ren	Eigendom	Eigenaar
------------------------	---------------------	---------------------	------------------------	---------------------	----------	----------

OUT000003 100 - 10	1	1	80	Eigendom bedrijf
	2	2	20	In consignatie ACB

Inspectieresultaten opgeven en magazijninspecties verwerken

Voor zowel inslag- als uitslaginspecties geeft u eerst de inspectieresultaten op en verwerkt u vervolgens de inspectie, waarna de inspectie is afgerond.

Het opgeven van de inspectieresultaten voor een inslaginspectie omvat het goedkeuren, afkeuren, vernietigen of afvoeren van de geïnspecteerde artikelen. Voor een uitslaginspectie omvat dit het goedkeuren, afkeuren of afvoeren van de geïnspecteerde artikelen.

Ga als volgt te werk om een of meer inslag- of uitslagmagazijninspecties te verwerken zonder goedgekeurde of afgekeurde hoeveelheden op te geven:

1. Selecteer de inspectie of inspecties in de sessie Overzicht magazijninspecties (whinh3122m000).
2. Selecteer in een geschikt menu de optie:
 - Goedkeuren en verwerken om de inspecties goed te keuren en te verwerken.
 - Afkeuren en verwerken om de inspecties af te keuren en te verwerken.

U kunt een of meer inslaginspecties niet vernietigen en verwerken zonder de artikelhoeveelheden op te geven. Als u wilt opgeven dat alle artikelen van een inslaginspectie worden vernietigd, moet u voor elke inspectieregel van de inspectie de totale artikelhoeveelheden opgeven op het veld **Vernietigde hoeveelheid** in de sessie Inspectieregels (whinh2131m000). Zie stap 3 hieronder.

Ga als volgt te werk om een inslag- of uitslagmagazijninspectie af te handelen:

1. Zoek de inspectie op in de sessie Overzicht magazijninspecties (whinh3122m000).
2. Dubbelklik in de sessie Overzicht magazijninspecties (whinh3122m000) op de inspectie.
3. Geef in de sessie Magazijninspectie (whinh3622m000) die wordt geopend, op het tabblad **Inspectieresultaat** de goedgekeurde, afgekeurde of (alleen inslag) vernietigde hoeveelheden op.
4. Optioneel dubbelklikt u op de inspectieregel om de sessie Inspectieregels (whinh2131m000) te openen om additionele gegevens zoals inspectietekst op te geven op het tabblad **Bijlagen**.

5. Herhaal de vorige twee stappen voor eventuele andere inspectieregels.
6. Sla de inspectieregels op.
7. Klik op **Verwerken** in de werkbalk van de sessie Magazijninspectie (whinh3622m000) om de inspectie verwerken.

NB

U kunt ook de workbench-sessie Magazijninspecties (whinh2631m100) gebruiken om inspectieregels voor inslag of uitslag die zijn vervallen, vandaag vervallen of in de toekomst vervallen, te selecteren en af te handelen.

Logistieke eenheden

Als de geïnspecteerde hoeveelheden zich in logistieke eenheden bevinden, kunt u de magazijninspectie alleen verwerken als de goedgekeurde, afgekeurde of vernietigde hoeveelheden van de logistieke eenheid of de structuur van logistieke eenheden overeenkomt met de inspectieregelhoeveelheden.

Gedeeltelijke inspecties

Als u een inspectie verwerkt waarvan artikelen nog niet goedgekeurd, afgekeurd of (alleen inslag) vernietigd zijn, maakt LN voor deze artikelen een nieuw inspectievolgnummer aan.

In verwerking

Een inspectie krijgt automatisch de status **In verwerking** nadat een of meer van de artikelen van een inspectie goedgekeurd, afgekeurd of (alleen inslaginspecties) vernietigd zijn. LN kan geen inspectieregels aan inspecties toevoegen die **In verwerking** zijn. Als een inspectie openstaand is, kan LN nieuwe inspectieregels aan de inspectie toevoegen. Dit gebeurt bijvoorbeeld als de ontvangstregels van een ontvangst op verschillende momenten bevestigd zijn. LN maakt een inspectie aan wanneer de eerste ontvangstregel wordt bevestigd, en voegt nieuwe inspectieregels toe wanneer de daaropvolgende ontvangstregels worden bevestigd, vooropgesteld dat de inspectie intussen niet in verwerking of verwerkt is.

U kunt handmatig een openstaande inspectie of inspectieregel instellen op In verwerking om te voorkomen dat er additionele inspectieregels worden toegevoegd aan de inspectie of de inspectieregel. Dit kan handig zijn als u de inspectie apart wilt zetten voor een meer gedetailleerde afhandeling.

Als Kwaliteit is geïmplementeerd, kunt u de aanmaak van de bijbehorende orderinspectie triggeren als u de inspectie instelt op **In verwerking**.

Magazijninspecties na verwerking

Voor inslaginspecties maakt LN inslagadvies aan om de goedgekeurde en verwerkte hoeveelheden te verplaatsen van de inspectielocatie naar de opslaglocatie, als het magazijn locatiegestuurd is. De

instellingen van de magazijnprocedure bepalen of de stappen voor het genereren en wegzetten van inslagadvies automatisch worden uitgevoerd. Voor niet-locatiegestuurde magazijnen worden de goedgekeurde hoeveelheden na verwerking automatisch toegevoegd aan de magazijnvoorraad. Afgekeurde artikelhoeveelheden worden via een correctieorder uit de voorraad verwijderd, of zonder inslagadvies naar het quarantainemagazijn of de quarantainelocatie verzonden. Vernietigde hoeveelheden worden uit de voorraad verwijderd via een automatisch aangemaakte correctieorder.

Voor uitslaginspecties maakt LN zendingsregels aan voor de goedgekeurde en verwerkte artikelen. Afgekeurde en verwerkte artikelhoeveelheden worden via een correctieorder uit de voorraad verwijderd, of naar het quarantainemagazijn of de quarantainelocatie verzonden zonder gebruikmaking van de uitslag- en verzendingsprocedures. De afgekeurde hoeveelheden worden weergegeven op de corresponderende uitslagorderregels.

Eigendom

Na verwerking wordt voor inslaginspecties de sessie Eigendom ontvangstregel (whinh3521m000) bijgewerkt met de eigendomgegevens van de goedgekeurde, afgekeurde of (alleen inslag) vernietigde hoeveelheden. Daar worden de goedgekeurde hoeveelheden gebruikt voor het bijwerken van de voorraadeigendomgegevens. De eigendomgegevens van de afgekeurde en vernietigde hoeveelheden worden gebruikt als invoer voor voorraadcorrectieorders. Als de quarantainefunctionaliteit is geïmplementeerd, wordt het eigendom van afgekeurde voorraad opgeslagen in quarantaine.

Voor uitslaginspecties worden de eigendomgegevens van de goedgekeurde hoeveelheden doorgegeven aan het uitslagadvies, waar ze worden gebruikt om eigendomgegevens voor zendingsregels aan te maken en de voorraadniveaus per eigenaar bij te werken.

Pegdistributie

Als de geïnspecteerde orderregel aan een project is gepegd, worden de gecorrigeerde voorraadniveaus na verwerking van de inspectie bijgewerkt met betrekking tot de corresponderende projectpegs.

Logistieke eenheden inspecteren

De instellingen voor de logistieke eenheden bepalen of logistieke eenheden worden gegenereerd, door de gebruiker moeten worden aangemaakt of niet worden gebruikt voor artikelen in de inslag- en/of uitslagstroom. Als ze worden gegenereerd, worden er logistieke inspectie-eenheden gegenereerd wanneer de inspectiekop en inspectieregels worden aangemaakt.

Wanneer er logistieke eenheden aanwezig zijn voor een inslag- of uitslaginspectiekop of inspectieregels, kunt u de inspectieresultaten opgeven voor de logistieke inspectie-eenheden of op de inspectieregels.

Het veld **Logistieke eenheden aanwezig** in de inspectiekop in de sessie Overzicht magazijninspecties (whinh3122m000) geeft aan of er logistieke eenheden aanwezig zijn.

Als u de inspectieresultaten voor de logistieke eenheden opgeeft, worden de bijbehorende inspectieregelhoeveelheden bijgewerkt.

Inspectieresultaten die op de inspectieregels zijn opgegeven, worden bijgewerkt in de corresponderende logistieke eenheden nadat u de inspectie hebt verwerkt, maar alleen als alle inspectieregels van de inspectie dezelfde inspectieresultaten hebben, d.w.z. alle regels moeten zijn goedgekeurd, afgekeurd of vernietigd (alleen inslag).

Gedeeltelijke inspecties worden handmatig verwerkt in de sessie Overzicht magazijninspecties (whinh3122m000) of in de sessie Magazijninspectie (whinh3622m000).

Nadat u de inspectieresultaten voor alle logistieke eenheden van een inspectie hebt opgegeven, wordt de inspectie verwerkt:

- Door LN als de inspectieresultaten zijn opgegeven vanuit de sessie Logistieke eenheden (whwmd5130m000) of de sessie Logistieke eenheden (whwmd5630m000).
- Handmatig door de gebruiker

NB

Als u een inspectie verwerkt waarbij een deel van de artikelhoeveelheid niet is goedgekeurd, afgekeurd of vernietigd (alleen inslag), maakt LN een nieuwe inspectie voor de resterende hoeveelheid aan.

Het verwerken van een inspectie is echter niet toegestaan als een bijbehorende logistieke eenheid op het laagste niveau een niet-opgegeven hoeveelheid en een goedgekeurde hoeveelheid heeft. In dergelijke

gevallen wordt er een bericht weergegeven en moet u de gehele hoeveelheid opgeven en de corresponderende logistieke inspectie-eenheden verwerken.

Als de logistieke eenheid op het laagste niveau een niet-opgegeven hoeveelheid en een afgekeurde of vernietigde hoeveelheid heeft, maar geen goedgekeurde hoeveelheid, is het verwerken van de inspectie toegestaan. In dergelijke gevallen worden de vernietigde en afgekeurde hoeveelheden uit de logistieke eenheid verwijderd en anoniem verwerkt, d.w.z. buiten de logistieke eenheid. De niet-gespecificeerde hoeveelheid blijft in de logistieke eenheid, waarvoor LN een nieuwe inspectievolgorde aanmaakt.

Inspectieresultaten voor logistieke eenheden opgeven

1. Zoek de inspectie op in de sessie Overzicht magazijninspecties (whinh3122m000).
2. Selecteer de inspectie.
3. Klik op de werkbalk op de **Boomstructuur logistieke eenheden**.
4. In de **Boomstructuur logistieke eenheden** kunt u het volgende doen:
 - Een complete logistieke eenheid goedkeuren, afkeuren of vernietigen inclusief de bijbehorende children, indien aanwezig.
 - Alleen voor logistieke eenheden op het onderste niveau: de artikelen in de logistieke eenheid goedkeuren, afkeuren of vernietigen.

Logistieke eenheid inclusief children goed- of afkeuren

1. Selecteer de logistieke eenheid in de **Boomstructuur logistieke eenheden**.
2. Klik op de werkbalk op **Rest hoeveelheid goedkeuren** of op **Rest afkeuren**. Als u op **Rest afkeuren** klikt, moet u een afkeuringsreden selecteren in het dialoogvenster dat wordt weergegeven.
3. Sla de **Boomstructuur logistieke eenheden** op en sluit deze af.

Zie de volgende lijst als u de complete hoeveelheid wilt vernietigen van een logistieke eenheid inclusief children, indien aanwezig.

Goedkeuren, afkeuren of vernietigen van logistieke eenheden op het onderste niveau

1. Selecteer de logistieke eenheid in de **Boomstructuur logistieke eenheden**.
2. Selecteer in het menu Beeld, Referenties, Acties **Logistieke eenheid inspecteren** om de sessie Logistieke eenheid inspecteren (whinh2234m000) te openen.
3. Geef de hoeveelheden op die moeten worden goedgekeurd, afgekeurd of (alleen inslag) vernietigd. Als u artikelen afkeurt of vernietigt, moet u een afkeurings- of vernietigingsreden invoeren. Raadpleeg de hierna volgende lijst als de artikelen voorraadpuntgegevens hebben.
4. Sla de sessie Logistieke eenheid inspecteren (whinh2234m000) op en sluit deze af.
5. Sla de **Boomstructuur logistieke eenheden** op en sluit deze af.

Logistieke eenheden op het onderste niveau met voorraadpuntgegevens goedkeuren, afkeuren of vernietigen

1. Voer een van de volgende handelingen uit:
 - Klik in de sessie Logistieke eenheid inspecteren (whinh2234m000) op **Voorraadpuntgegevens**.
 - Selecteer in de **Boomstructuur logistieke eenheden Voorraadpuntgegevens** in het menu Beeld, Referenties, Acties.
2. Geef in de sessie Voorraadpuntgegevens logistieke eenheid (whwmd5136m000) die wordt geopend, de hoeveelheden op die moeten worden goedgekeurd, afgekeurd of (alleen inslag) vernietigd. Als u artikelen afkeurt of vernietigt, moet u een afkeurings- of vernietigingsreden invoeren.

NB

Als de artikelen in de logistieke eenheid hoog-volume seriedragend zijn en de logistieke eenheden corresponderen met meerdere inspectieregels, moet u de serienummers registreren voordat u de inspectieresultaten opgeeft. Voor meer informatie, zie *Serienummerregistratie voor logistieke inspectie-eenheden* (p. 26).

Afvoeren en afkeuren van logistieke eenheden tijdens magazijninspectie

Als tijdens inspectie een deel van een logistieke eenheid wordt afgekeurd, wordt de afgekeurde hoeveelheid uit de logistieke eenheid gehaald en anoniem afgehandeld. Als quarantaine-afhandeling is geactiveerd, is er voor het afgekeurde deel geen logistieke eenheid in de quarantaine aanwezig.

Logistieke eenheden die tijdens inspectie volledig zijn afgevoerd, worden ingesteld op **Afgesloten**. De artikelen in deze logistieke eenheden worden verwijderd via een voorraadcorrectieorder.

Als een deel van een logistieke eenheid tijdens inspectie is afgevoerd en het resterende deel wordt afgekeurd, wordt het afgevoerde deel verwijderd uit de logistieke eenheid en wordt het afgekeurde deel anoniem in quarantaine geplaatst. De logistieke eenheid wordt ingesteld op **Afgesloten**.

NB

Gedeeltelijk afvoeren is alleen toegestaan voor logistieke eenheden op het onderste niveau.

Serienummerregistratie voor logistieke inspectie-eenheden

Voor elk hoog-volume seriedragend artikel waarvoor inspectie is vereist, en voor elk laag-volume seriedragend artikel als het selectievakje **Voorraadpunten tot één magazijninspectie consolideren** is ingeschakeld, maakt LN een afzonderlijke inspectieregel aan. Als er voor dergelijke inspectieregels logistieke eenheden aanwezig zijn en u voor deze logistieke eenheden inspectieresultaten opgeeft, werkt LN de inspectieresultaten op de inspectieregels bij.

Als er echter geen serienummers voor de logistieke eenheden aanwezig zijn, kan LN in situaties zoals beschreven in de volgende voorbeelden, niet vaststellen op welke inspectieregels de inspectieresultaten moeten worden bijgewerkt. In dergelijke gevallen wordt een bericht weergegeven waarin u wordt gevraagd de serienummers te registreren voordat u de inspectieresultaten invoert.

Voorbeeld

Inspectie INS00001 heeft de volgende inspectieregels:

Goedkeuringsregel	Serienummer	Goedgekeurd	Vernietigde hoeveelheid	Afgekeurd
1	S1	0	0	0
2	L2	0	0	0
3	S3	0	0	0
4	S4	0	0	0
5	S5	0	0	0
6	S6	0	0	0

Elke inspectieregel heeft 1 hoog-volume seriedragend artikel. Voor INS00001 is logistieke eenheid HU001 aanwezig, die twee logistieke child-eenheden heeft: HU002 en HU003, elk met 3 seriedragende artikelen. Als u besluit om HU002 volledig af te keuren, kan LN niet vaststellen op welke inspectieregels de afgekeurde artikelen moeten worden bijgewerkt. Daarom moet u eerst de serienummers voor HU002 registreren.

Als u de serienummers S1, S2 en S3 genereert voor HU002 en vervolgens deze artikelen voor HU002 afkeurt, werkt LN de inspectieregels als volgt bij:

Goedkeuringsre- gel	Serienummer	Goedgekeurd	Vernietigde hoe- veelheid	Afgekeurd
1	S1	0	0	1
2	L2	0	0	1
3	S3	0	0	1
4	S4	0	0	0
5	S5	0	0	0
6	S6	0	0	0

Als u vervolgens beslist HU003 volledig goed te keuren, is registratie van de serienummers voor HU003 niet vereist, omdat LN kan vaststellen dat alle resterende inspectieregels moet worden goedgekeurd. Wanneer u de inspectie verwerkt, worden de inspectieregels 4, 5 en 6 bijgewerkt:

Goedkeuringsre- gel	Serienummer	Goedgekeurd	Vernietigde hoe- veelheid	Afgekeurd
1	S1	0	0	1
2	L2	0	0	1
3	S3	0	0	1
4	S4	1	0	0
5	S5	1	0	0
6	S6	1	0	0

Voorbeeld

Inspectie INS00002 heeft de volgende inspectieregels:

Goedkeurings- regel	Partij	Serienummer	Goedgekeurd	Vernietigde hoeveelheid	Afgekeurd
1	L1	S1	0	0	0
2	L1	L2	0	0	0
3	L1	S3	0	0	0
4	L2	S4	0	0	0
5	L2	S5	0	0	0
6	L2	S6	0	0	0

Elke inspectieregel bevat 1 hoog-volume seriedragend, laag-volume partijgestuurd artikel. Voor INS00002 is logistieke eenheid HU004 aanwezig, die twee logistieke child-eenheden heeft: HU005 en HU006.

HU005 bevat partij L1 met 3 seriedragende artikelen, HU006 bevat partij L2, ook met 3 seriedragende artikelen.

Als u HU005 volledig goedkeurt en één artikel van HU006 afkeurt, kan LN niet vaststellen op welke inspectieregels de goedgekeurde en afgekeurde artikelen moeten worden bijgewerkt. Daarom moet u eerst de serienummers voor HU005 en HU006 registreren. Als u vervolgens HU005 goedkeurt en S in HU006 afkeurt, kunt u INS00002 niet verwerken omdat zich in HU006 nog steeds twee artikelen zonder inspectieresultaten bevinden. Verwerking van een inspectie is niet toegestaan als een van de logistieke eenheden op het onderste niveau een hoeveelheid heeft die niet is goedgekeurd, afgekeurd of vernietigd.

Inspectieresultaten logistieke eenheden verwerken

Gedeeltelijke inspecties worden handmatig verwerkt in de sessie Overzicht magazijninspecties (whinh3122m000) of in de sessie Magazijninspectie (whinh3622m000).

Na verwerking worden afgekeurde of vernietigde logistieke eenheden ontkoppeld van de structuur van logistieke eenheden. Afgekeurde logistieke eenheden krijgen de status **Quarantaine** als de quarantainefunctionaliteit is geactiveerd; zo niet, dan krijgen deze logistieke eenheden de status **Afgesloten**. Vernietigde logistieke eenheden krijgen de status **Afgesloten**.

Na verwerking van een gedeeltelijke inspectie ontkoppelt LN de logistieke eenheden waarvoor geen inspectieresultaten zijn opgegeven, van de structuur van logistieke eenheden en maakt het een nieuwe inspectie voor deze logistieke eenheden aan.

Het verwerken van een inspectie is echter niet toegestaan als een bijbehorende logistieke eenheid op het laagste niveau een niet-opgegeven hoeveelheid en een goedgekeurde hoeveelheid heeft. In dergelijke gevallen wordt er een bericht weergegeven en moet u de gehele hoeveelheid opgeven en de corresponderende logistieke inspectie-eenheden verwerken.

Als de logistieke eenheid op het laagste niveau een niet-opgegeven hoeveelheid en een afgekeurde of vernietigde hoeveelheid heeft, maar geen goedgekeurde hoeveelheid, is het verwerken van de inspectie toegestaan. In dergelijke gevallen worden de vernietigde en afgekeurde hoeveelheden uit de logistieke eenheid verwijderd en anoniem verwerkt, d.w.z. buiten de logistieke eenheid. De niet-gespecificeerde hoeveelheid blijft in de logistieke eenheid, waarvoor LN een nieuwe inspectievolgorde aanmaakt.

Als een logistieke eenheid gedeeltelijk is goedgekeurd en gedeeltelijk is afgekeurd of (alleen inslag) vernietigd, wordt na verwerking de vernietigde of afgekeurde hoeveelheid verwijderd uit de logistieke eenheid en anoniem verwerkt.

Zie *Magazijninspecties na verwerking* (p. 20) voor meer informatie over verwerkte inspecties.

Logistieke-eenheidstructuren van inspecties in de Boomstructuur logistieke eenheden

De instellingen voor de logistieke eenheden bepalen of logistieke eenheden worden gegenereerd, door de gebruiker moeten worden aangemaakt of niet worden gebruikt voor artikelen in de inslag- en/of uitslagstroom. Als ze worden gegenereerd, worden er logistieke inspectie-eenheden gegenereerd wanneer de inspectiekop en inspectieregels worden aangemaakt.

De inspectieregels corresponderen niet rechtstreeks met de logistieke eenheden die voor een inspectie zijn aangemaakt. De structuur van logistieke eenheden van een inspectie wordt bepaald door:

- De hoeveelheid van de te inspecteren artikelen
- De gebruikte emballagedefinitie
- Als er geen emballagedefinitie wordt gebruikt, een handmatig aangemaakte structuur van logistieke eenheden.
- Het aantal aanwezige voorraadpunten voor de te inspecteren hoeveelheden

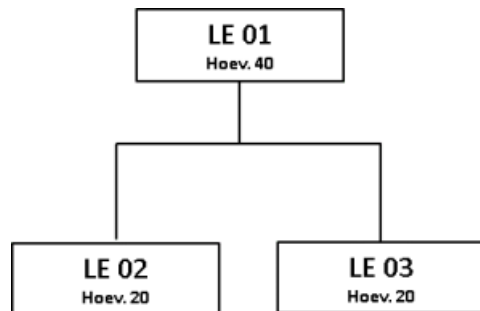
De voor de inspectie aangemaakte logistieke eenheden worden weergegeven in de subsessie Magazijninspectie (whinh3622m000). Als er een structuur van logistieke eenheden aanwezig is, wordt de logistieke eenheid op het bovenste niveau van de structuur van logistieke eenheden weergegeven in de sessie Magazijninspectie (whinh3622m000). Afhankelijk van de totale hoeveelheid te inspecteren artikelen en de gebruikte emballagedefinitie kan er meer dan één instance van een structuur van logistieke eenheden aanwezig zijn voor een inspectie. In dergelijke gevallen wordt er een extra logistieke eenheid bovenop de instances van de aanwezige structuur van logistieke eenheden geplaatst, zoals getoond in het volgende voorbeeld.

Voorbeeld

Inspectie INS0001 gebruikt emballagedefinitie PD01 om logistieke eenheden aan te maken. PD01 wordt als volgt ingesteld:

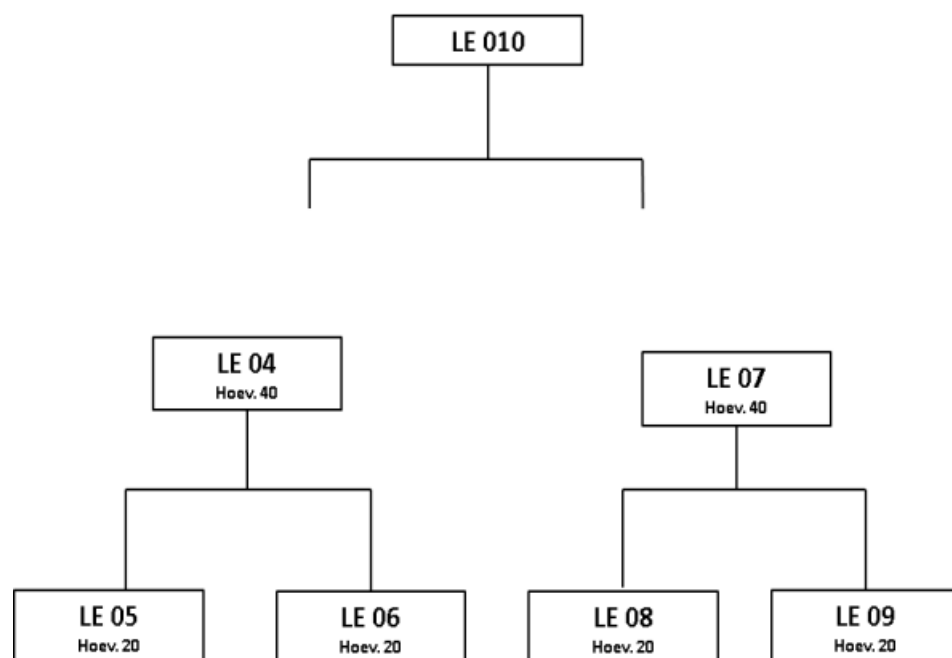
Component	Emballageartikel	Hoeveelheid emballage- artikel	Artikelhoeveelheid
1	Pallet	1	-
2	Doos	2	40 stuks, 20 stuks per doos

Inspectie INS0001 heeft een totale hoeveelheid van 40 artikelen die moeten worden geïnspecteerd. De resulterende structuur van logistieke eenheden is:



Logistieke eenheid HU 01 wordt weergegeven in de subsessie Magazijninspectie (whinh3622m000).

Inspectie INS0002 gebruikt ook emballagedefinitie PD01. Inspectie INS0002 heeft een totale hoeveelheid van 80 te inspecteren artikelen. De resulterende structuur van logistieke eenheden is:



Omdat het totale aantal te inspecteren artikelen de maximum hoeveelheid overschrijdt die in emballagedefinitie PD01 kan worden opgenomen, maakt LN een andere instance van de structuur van logistieke eenheden aan. Dat wil zeggen een extra pallet met twee dozen. Voor dergelijke extra instances zijn geen emballagegegevens aanwezig en worden geen etiketten afgedrukt. De logistieke eenheden HU 04 en HU 07 worden weergegeven in de subsessie Magazijninspectie (whinh3622m000).

Daarnaast plaatst LN de bovenste logistieke eenheid HU 10 op HU 04 en HU 07. Dit wordt gedaan om alle logistieke eenheden van INSP0002 samen in één structuur van logistieke eenheden onder te brengen, die anders zou hebben bestaan uit twee afzonderlijke structuren onder HU 04 en HU 07. HU 10 wordt niet weergegeven in de subsessie Magazijninspectie (whinh3622m000), maar is zichtbaar in de **Boomstructuur logistieke eenheden**.

Als u logistieke eenheid HU 04 selecteert in de subsessie Magazijninspectie (whinh3622m000) en de **Boomstructuur logistieke eenheden** opent, wordt dus de hele structuur vanaf HU 10 weergegeven. Als u HU 01 selecteert voor INS0001 in de subsessie Magazijninspectie (whinh3622m000), is HU 01 de bovenste logistieke eenheid van de volledige structuur.

Magazijninspecties - instellingen

Als u artikelen wilt kunnen inspecteren in Magazijnbeheer, moet u de volgende gegevens instellen:

Inslaginspecties

- Als het magazijn locatiegestuurd is, moet het magazijn een locatie van de soort **Inspectie** hebben. In de sessie Magazijnen (whwmd2500m000) kunt u opgeven of een magazijn locaties heeft. In de sessie Magazijn - locatie (whwmd3100s000) kunt u de locaties van het magazijn opgeven.
- Voor de magazijnorderregels van de ontvangen goederen moet een inspectieprocedure worden opgegeven. De eerste activiteit van de inspectieprocedure moet de sessie Overzicht magazijninspecties (whinh3122m000) zijn.
- Voor inkoopartikelen moet het selectievakje **Inspecteren** in de sessie Inkooporderregels (tdpur4101m000) worden ingeschakeld. Als u dit selectievakje default wilt inschakelen, of als u dit selectievakje beschikbaar wilt maken, moet u ten minste één van de volgende selectievakjes inschakelen:
 - Het selectievakje **Inspectie** in de sessie Artikelen - inkoop (tdipu0101m000)
 - Het selectievakje **Inspectie** in de sessie Artikelen - kopen-van relaties (tdipu0110m000)
 - Het selectievakje **Inspectie** in de sessie Verzenden-van relatie (tccom4121s000)

Nadat een inspectie is voltooid voor een order met de herkomst **Productie ASC**, krijgt deze order de status **Gereed**.

Uitslaginspecties

- Definieer een uitslagprocedure voor de relevante uitslagorders.
- De laatste activiteit van de uitslagprocedure moet de sessie Overzicht magazijninspecties (whinh3122m000) zijn.

Inslag en uitslag - voorraadpuntgegevens

Om te bepalen hoe inspecties en inspectieregels worden aangemaakt voor laag-volume partijartikelen of seriedragende artikelen, LIFO/FIFO-artikelen of artikelen in meerdere logistieke eenheden, moet u het selectievakje **Voorraadopunten tot één magazijninspectie consolideren** in- of uitschakelen in de sessie Parameters voorraadafhandeling (whinh0100m000).

Kwaliteit

Op het veld **Kwaliteitsbeheer (QM)** van de sessie Geïmplementeerde software-componenten (tccom0100s000) kunt u opgeven of Kwaliteit is geïmplementeerd. In de sessie Parameters Kwaliteitsbeheer (qmptc0100m000) kunt u de soorten orders opgeven waarvoor u Kwaliteit wilt gebruiken.

Magazijninspecties en orderherkomst

In Magazijnbeheer zijn inspecties mogelijk voor alle orderherkomsten, inclusief handmatige orders. In Kwaliteit kunnen echter geen inspectieorders worden aangemaakt voor de volgende (handmatige) orderherkomsten:

- **Verkoop (handmatig)**
- **Service (handmatig)**
- **Reparatieverkoop (handmatig)**
- **Reparatiewerk (handmatig)**
- **JSC-productie (handmatig)**
- **Productie ASC (handmatig)**
- **Overboeking (handmatig)**
- **Project (handmatig)**
- **Inkoop (handmatig)**

Als de activiteit magazijninspectie deel uitmaakt van de ordersoort, moet deze activiteit als orderstap worden toegevoegd voor de van toepassing zijnde orderherkomst wanneer gebruikers activiteiten aanmaken in een van de volgende sessies:

- Activiteiten per magazijnorder (whinh2104m000)
- Activiteiten per inslagorderregel (whinh2114m000)
- Activiteiten per uitslagorderregel (whinh2124m000)

Als bijvoorbeeld een handmatige inslagorderregel of overboekingsorderregel wordt ontvangen (en weggezet), moet een magazijninspectieregel worden aangemaakt.

Inslag magazijninspecties kunnen worden goedgekeurd, afgekeurd of vernietigd, terwijl *uitslag* magazijninspecties alleen kunnen worden goedgekeurd of afgekeurd.

Met het volgende dient rekening te worden gehouden:

- Afkeuringen voor orders van de soort **Inkoop (handmatig)** worden op dezelfde manier afgehandeld als orders van de soort **Inkoop** en **inkoopafroepschema's**. Voor deze orderherkomsten wordt de oorspronkelijke ontvangstmutatatie omgekeerd. Voor alle andere orderherkomsten worden afkeuringen afgehandeld door een correctieorder aan te maken voor de afgekeurde hoeveelheid.
- Het gebruik van sessie Overzicht quarantainevoorraad (whwmd2171m000) is gebaseerd op de parameterinstellingen.
- In LN wordt de afgekeurde voorraad afgehandeld op basis van de specificatie die is vastgelegd op de originele inkooporder en inkooporderregel.
Hierdoor is afhandeling van afgekeurde voorraad niet mogelijk voor orders van de soort **Inkoop (handmatig)**, omdat:
 - Er geen inkoop(retour)order is voor het retourneren van de afgekeurde voorraad.
 - Vernietiging direct kan plaatsvinden vanuit de magazijninspectie.

De volgende tabel geeft een overzicht van de afhandeling van vernietigde of afgekeurde voorraad en is van toepassing als het selectievakje **Voorraad in quarantaine** niet is ingeschakeld in de sessie Parameters voorraadafhandeling (whinh0100m000) en de voorraad is geïnspecteerd in een normaal proces met de stap Goedkeuren of Afvoeren, gebaseerd op orderherkomst.

Orderherkomst	Inslaginspecties		Uitslaginspecties
	Vernietigen	Afkeuren	Afkeuren
Inkoop	Correctieorder	Oorspronkelijke order omkeren	Correctieorder
Inkoopafroepschema			
Inkoop (handmatig)			
Andere herkomsten	Correctieorder	Correctieorder	Correctieorder

Kwaliteitsbeheer - integratie magazijninspecties

Als er Kwaliteit inspecties van toepassing zijn voor een artikel, order en/of relatie, zijn zowel Kwaliteit inspecties als Magazijnbeheer inspecties betrokken bij het inslag- en/of uitslaginspectieproces.

Op het veld **Kwaliteitsbeheer (QM)** van de sessie Geïmplementeerde software-componenten (tccom0100s000) kunt u opgeven of Kwaliteit is geïmplementeerd. In de sessie Parameters Kwaliteitsbeheer (qmptc0100m000) kunt u de orderherkomsten opgeven waarvoor u Kwaliteit wilt gebruiken.

Als er Kwaliteit inspecties geïmplementeerd zijn en het selectievakje **Voorraadpunten tot één magazijninspectie consolideren** is ingeschakeld in de sessie Parameters voorraadafhandeling (whinh0100m000), wordt de Kwaliteit inspectie aangemaakt nadat de magazijninspectie is aangemaakt, en voor de gehele orderregel waarvoor de inspectie is aangemaakt, geldt:

- **Inslag**
Is weggezet op de inspectielocatie, of als er geen locaties worden gebruikt, is de ontvangst van de gehele orderregel bevestigd.
- **Uitslag**
Gepickt.

Als het selectievakje **Voorraadpunten tot één magazijninspectie consolideren** is uitgeschakeld (en als er Kwaliteit inspecties zijn geïmplementeerd), wordt de Kwaliteit inspectie aangemaakt nadat de magazijninspectie is aangemaakt. De magazijninspectie wordt aangemaakt op het moment dat een deel van de orderregelhoeveelheid wordt weggezet, bevestigd of gepickt.

De Kwaliteit inspectie wordt ook aangemaakt als de gebruiker klikt op **Verwerken** in de sessie Overzicht magazijninspecties (whinh3122m000) of de sessie Magazijninspectie (whinh3622m000).

De instellingen in de sessie Testcombinaties (qmptc0119m000) bepalen of de Kwaliteit inspecties voorrang hebben bij de inspectieprocedure. Zo ja, dan wordt de magazijninspectie bijgewerkt met de resultaten van de Kwaliteit inspectie en wordt de magazijninspectie verwerkt wanneer de Kwaliteit inspectie is verwerkt.

Zo nee, dan worden de resultaten van de Kwaliteit inspectie als default waarden ingevoegd in de sessie Overzicht magazijninspecties (whinh3122m000) of de sessie Magazijninspectie (whinh3622m000). De gebruiker kan deze resultaten aanpassen en de magazijninspectie verwerken, waarbij ook de Kwaliteit inspectie wordt verwerkt.

Effectivity units en constructierevisies

Als Kwaliteit wordt gebruikt, maakt LN een afzonderlijke inspectie aan voor elke combinatie van effectivity unit en constructierevisie, ongeacht de instelling van het selectievakje **Voorraadpunten tot één magazijninspectie consolideren**. Dit is omdat Kwaliteit de testcombinaties bepaalt voor elke combinatie van effectivity unit en constructierevisie, waardoor voor elke combinatie een orderinspectie vereist is.

Afhandeling bij meer dan één eigendom

Kwaliteit slaat geen eigendomgegevens op. Daarom zou, als een magazijninspectie meerdere eigendomrecords heeft, de verkeerde Magazijnbeheer inspectieregel kunnen worden bijgewerkt met de resultaten van de Kwaliteit inspectie. Om dit te voorkomen, wordt er een waarschuwing weergegeven wanneer Kwaliteit de Magazijnbeheer inspectie bijwerkt met de inspectieresultaten. De gebruiker krijgt dan de gelegenheid de Magazijnbeheer inspectieregels te corrigeren. Dit is ook van toepassing als Kwaliteit voorrang heeft.

Orderinspecties

Orderinspecties bestaan uit inspectieorders die worden gebruikt voor de inspectie van producten die worden ingekocht, geproduceerd, overgeboekt of verkocht. Liggen producten op voorraad, dan wordt gebruikgemaakt van een voorraadinspectieorder i.p.v. een standaardinspectieorder.

Het standaardinspectieproces:

1. Inspectieorders worden automatisch aangemaakt met behulp van voorgedefinieerde testcombinaties, maar het is ook mogelijk inspectieorders handmatig toe te voegen, te verwijderen of te muteren op basis van de herkomst van de order (zie de sessie Orderinspecties (qmptc1120m000)).
2. Voor elke inspectieorder kunt u verschillende steekproeven aanmaken met verschillende steekproefgroottes en verschillende datums en tijden in de sessie Steekproeven inspectieorder (qmptc1110m000). Infor LN controleert dan of het totaal van alle steekproeven overeenkomt met de grootte van de steekproef.
3. Voer de testgegevens in de sessie Testgegevens inspectieorders (qmptc1115m000) in (per kenmerk). Welke sessie u gebruikt voor het invoeren van uw testgegevens, hangt af van de instellingen in de sessie Parameters Kwaliteitsbeheer (qmptc0100m000). Na het invoeren van de testgegevens genereert Infor LN de totale resultaten die voor het betreffende kenmerk zijn vastgelegd.

4. Meld de inspecties collectief gereed per order, herkomst of opslag met de sessie Orderinspecties gereedmelden/verwerken (qmptc1202m000). Na het gereedmelden van een inspectieorder controleert Infor LN of alle testgegevens zijn ingevoerd. Zo niet, dan kan de inspectieorder niet worden gereedgemeld.
5. Inspectieorders kunnen worden verwerkt per inspectieorder, per herkomst en per voorraadinspectie. Infor LN bepaalt welke delen van de steekproefgrootte zijn goedgekeurd of afgekeurd. Op basis van deze evaluatie berekent Infor LN de werkelijke goedgekeurde en afgekeurde hoeveelheden. Deze goedgekeurde en afgekeurde hoeveelheden worden vergeleken met het acceptabele kwaliteitsniveau dat in de detailsessie Testgroepen (qmptc0136m000) is opgegeven. Als het percentage van de goedgekeurde hoeveelheid kleiner is dan het acceptabele kwaliteitsniveau, wordt de totale order of partij afgekeurd. Bij het continu nemen van steekproeven wordt op het veld " **Frequentie** " aangegeven welk deel van de order is afgekeurd.

Indien voor een kenmerk een algoritme is vastgelegd, wordt dat algoritme tijdens de inspectie uitgevoerd. Een algoritme wordt alleen uitgevoerd als de benodigde variabelen (kenmerken) zijn opgegeven.

Voorraadinspecties

Voorraadinspecties zijn kwaliteitsinspecties die worden uitgevoerd op artikelen die op voorraad liggen. Als een voorraadinspectie wordt gegenereerd voor de geselecteerde artikelen, zijn die artikelen geblokkeerd voor gebruik en worden ze gezien als geblokkeerde voorraad.

Procedure voor voorraadinspecties

Stap 1:

Voorraadinspecties genereren met de sessie Voorraadinspecties genereren (qmptc2220m000). U kunt voorraadinspectieorders genereren op basis van een artikel, magazijn, locatie, partij, relatie en datum. Infor LN gebruikt de testcombinatie en standaard testprocedure voor de default inspectiegegevens.

Stap 2:

Gebruik de sessie Voorraadinspecties (qmptc2120m000) om de voorraadinspecties op te vragen die u genereert in de sessie Voorraadinspecties genereren (qmptc2220m000).

Stap 3:

Gebruik de sessie Voorraadgegevens voorraadinspecties (qmptc2130m000) om de partij(en), het magazijn of de magazijnen en de artikelen die volgens de inspectieorder moeten worden geïnspecteerd, te reserveren.

Stap 4:

In de sessie Voorraadinspecties (qmptc2120m000) kunt u de default aangemaakte voorraadinspectieorders opvragen. In deze sessie kunt u ook bestaande voorraadinspectieorders wijzigen of nieuwe voorraadinspectieorders aanmaken.

Stap 5:

In de sessie Inspectieorderregels (qmptc1101m000) kunt u inspectieorderregels opvragen, wijzigen of aanmaken. De inspectieorderregels geven aan hoe een artikel wordt getest.

Stap 6:

Voor elke inspectieorder kunt u verschillende steekproeven aanmaken met verschillende steekproefgroottes en verschillende datums en tijden in de sessie Steekproeven inspectieorder (qmptc2110m000). Infor LN controleert dan of het totaal van alle steekproeven overeenkomt met de grootte van de steekproef.

Stap 7:

Voer de testgegevens in de sessie Testgegevens inspectieorders (qmptc1115m000) in per kenmerk. Na het intoetsen van de testgegevens, genereert Infor LN de totale resultaten die voor het betreffende kenmerk zijn vastgelegd.

Stap 8:

Verwerk de inspectieorders met de sessie Orderinspecties gereedmelden/verwerken (qmptc1202m000). Infor LN bepaalt welke delen van de steekproefgrootte zijn goedgekeurd of afgekeurd. Op basis daarvan berekent LN de werkelijke goedgekeurde en afgekeurde hoeveelheden. Deze goedgekeurde en afgekeurde hoeveelheden worden vergeleken met het acceptabele kwaliteitsniveau dat in de detailsessie Testgroepen (qmptc0136m000) is ingevoerd. Als het percentage van de goedgekeurde hoeveelheid kleiner is dan het acceptabele kwaliteitsniveau, wordt de totale order of partij afgekeurd.

Stap 9:

Gebruik de sessie Voorraadinspecties afsluiten (qmptc2221m000) om de orders met de status Verwerkt af te sluiten. Infor LN voert controles uit op alle verwerkte voorraadinspecties en deblokkeert alle voorraad.

Orderspecifieke testprocedures

Inspectieorders worden gebruikt voor de inspectie van producten. De orders worden gegenereerd op basis van testcombinaties. Het inspectieproces voor artikelen met testcombinaties is hetzelfde.

Met Infor LN kunt u ook een orderspecifieke testprocedure vastleggen. Orderspecifieke testproceduregegevens bestaan uit de gekopieerde testcombinatie (dat wil zeggen, de standaardinspectiegegevens) die u voor een bepaalde order in een specifiek scenario kunt wijzigen.

Proces voor het genereren van orderspecifieke testprocedures

Stap 1:

Geef orderherkomsten en de gerelateerde ordergegevens op in de sessie Orderspecifieke testprocedures (qmptc0149m000).

NB: U kunt alleen orderspecifieke inspecties uitvoeren als u in de sessie Parameters Kwaliteitsbeheer (qmptc0100m000) een of meer selectievakjes voor Orderspecifieke inspectiegegevens hebt ingeschakeld. Deze parameters geven per herkomst aan of orderspecifieke inspectiegegevens wel of niet voor een bepaalde order van herkomst kunnen worden vastgelegd.

Stap 2:

Start de sessie Orderspecifieke inspecties (qmptc0150m000) vanuit de sessie Orderspecifieke testprocedures (qmptc0149m000). In de detailsessie Orderspecifieke inspecties (qmptc0150m000) kunt u orderspecifieke inspectieorders wijzigen, toevoegen of verwijderen.

Stap 3:

Start de sessie Orderspecifieke inspectieregels (qmptc0151m000) vanuit de sessie Orderspecifieke inspecties (qmptc0150m000). U kunt nu de orderspecifieke inspectieregels vastleggen. Elke regel vertegenwoordigt een kenmerk dat is vastgelegd in de sessie Kenmerken testgroep (qmptc0137m000).

De orderspecifieke inspectieorder wordt nu gegenereerd. Het overige deel van de inspectieprocedure is gelijk aan wat beschreven is vanaf stap 2 (steekproeven nemen) in de online handleiding *Orderinspecties* (p. 38).

