



Infor LN Productie

Gebruikershandleiding voor op te gebruiken en alternatieve materialen

© Copyright 2018 Infor

Alle rechten voorbehouden. De woord- en beeldmerken hierin beschreven zijn handelsmerken en/of gedeponeerde handelsmerken van Infor en/of gelieerde ondernemingen en dochterondernemingen. Alle rechten voorbehouden. Alle andere handelsmerken die hier worden vermeld behoren toe aan hun respectievelijke eigenaren.

Belangrijke kennisgeving

Het materiaal in deze publicatie (met inbegrip van enige aanvullende informatie) vormt en bevat vertrouwelijke informatie die eigendom is van Infor.

Indien u toegang krijgt tot deze publicatie, bevestigt u en gaat u ermee akkoord dat het materiaal (inclusief enige wijziging, vertaling of aanpassing daarvan) en alle auteursrechten, handelsgeheimen en alle andere rechten, titels en belangrijke informatie daarin, het eigendom zijn van Infor en/of vestigingen en gelieerde bedrijven en u geen aanspraak kunt maken op rechten, titels of belangrijke informatie in het materiaal (inclusief enige wijziging, vertaling of aanpassing daarvan) ingevolge herziening van het materiaal anders dan het niet-exclusieve recht tot het gebruik van het materiaal in verband met de licentie en de voorzetting van de licentie en het gebruik van de software die, krachtens een separate overeenkomst ('Doel'), aan uw bedrijf ter beschikking is gesteld door Infor of haar vestigingen en gelieerde bedrijven.

Bovendien bevestigt u en gaat u ermee akkoord dat als u toegang krijgt tot dit materiaal, u gehouden bent het materiaal op vertrouwelijke wijze te gebruiken en dat het gebruik van het materiaal zich beperkt tot het hierboven genoemde doel.

Infor heeft zich naar alle redelijkheid ingespannen om het materiaal in deze publicatie zo nauwkeurig en volledig mogelijk te maken. Toch kan Infor niet garanderen dat de informatie in deze publicatie volledig is of geen typografische of andere fouten bevat of aan uw specifieke eisen voldoet. Om die reden stelt Infor zich niet aansprakelijk of kan niet aansprakelijk worden gesteld voor elk verlies of elke schade, direct of indirect, aan elke persoon of entiteit, voortvloeiende uit fouten of omissies in deze publicatie (inclusief enige aanvullende informatie), ongeacht of dergelijke fouten of omissies het gevolg zijn van nalatigheid, menselijke fouten of andere oorzaken.

Merkmamen

Alle andere bedrijfsnamen, productnamen, merkmamen of servicenamen die in dit document zijn vermeld, zijn eigendom van de respectievelijke gebruikers.

Publicatiegegevens

Documentcode	tialternatmatug (U9883)
Release	10.5 (10.5)
Aangemaakt op	29 september 2018

Inhoudsopgave

Documentinfo

Hoofdstuk 1 Inleiding op Op te gebruiken en alternatieve materialen.....	7
Overzicht van op te gebruiken materialen en alternatieve materialen.....	7
Alternatieve materialen in stuklijsten.....	7
Beperkingen.....	8
Resterende voorraad van verouderde artikelen opgebruiken.....	9
Beperkingen.....	9
Controle op op te gebruiken materialen.....	10
Revisies en partijadministratie gebruiken in plaats van op te gebruiken materialen.....	10
Hoofdstuk 2 Instellingen voor Op te gebruiken en alternatieve materialen.....	11
Vastleggen van alternatieve materialen.....	11
Alternatieve materialen stuklijsten.....	11
Batchgewijs vastleggen van alternatieve materialen.....	11
Alternatieve materialen in constructiestuklijsten.....	12
Opgebruikte materialen uit alternatieve materialen verwijderen.....	12
Minimumhoeveelheid.....	12
Vervallen materialen vervangen en op te gebruiken materialen opgeven in stuklijsten.....	13
Vervanging van een incurant artikel in een enkelvoudige stuklijst.....	13
Een materiaal wijzigen in een op te gebruiken materiaal.....	14
Hoofdstuk 3 Op te gebruiken en alternatieve materialen.....	17
Zoeken naar alternatieve en op te gebruiken materialen.....	17
Hoe LN alternatieve materialen zoekt.....	17
Wanneer LN op beschikbaarheid van materialen controleert.....	19
Op te gebruiken materialen, alternatieve materialen en klantspecifieke artikelen.....	20
Handmatig definiëren.....	20
Klantspecifieke stuklijst automatisch aanmaken.....	21
Hoofdstuk 4 Planning.....	23

Op te gebruiken materialen en alternatieve materialen in Enterprise Planning.....	23
Planning met alternatieve materialen.....	23
Fasenummers.....	24
Controles op uitvoeringsniveau.....	25
Bijlage A Woordenlijst.....	27
Index	

Documentinfo

Dit document beschrijft materiaalbeheer tijdens de productie. Als materialen niet beschikbaar zijn in de benodigde hoeveelheden, worden deze vervangen door alternatieve materialen. Als materialen nog op voorraad zijn, maar niet meer worden aangevuld, kunt u opties definiëren om de resterende voorraad op te gebruiken.

Leeswijzer

Opmerkingen?

Onze documentatie wordt voortdurend verbeterd. Uw vragen en/of opmerkingen naar aanleiding van dit document of onderwerp worden zeer op prijs gesteld. Stuur een e-mail met uw opmerkingen naar documentation@infor.com.

Vermeld in uw e-mail het documentnummer en de titel. Meer gerichte informatie stelt ons in staat effectief te reageren.

Contact met Infor

Als u vragen hebt over Infor-producten, kunt u meer informatie vinden op het Infor Xtreme Support-portaal: www.infor.com/inforxtreme.

Als dit document wordt bijgewerkt nadat het product is uitgebracht, wordt de nieuwe versie op deze website beschikbaar gemaakt. Het is raadzaam om deze website van tijd tot tijd te bezoeken om de bijgewerkte documentatie op te halen.

Als u opmerkingen hebt over Infor-documentatie, kunt u contact opnemen met documentation@infor.com.

Hoofdstuk 1

Inleiding op Op te gebruiken en alternatieve materialen

1

Overzicht van op te gebruiken materialen en alternatieve materialen

NB

Als u deze functionaliteit wilt activeren, schakelt u het selectievakje **Op te gebruiken en alternatieve materialen** in de sessie Geïmplementeerde software-componenten (tccom0100s000) in.

Met deze functionaliteit kunt u ervoor zorgen dat materiaal dat in eerdere revisies van het eindproduct is gebruikt, volledig wordt opgebruikt voordat er nieuw materiaal wordt gebruikt. Dit voorkomt dat er voorraad wordt opgebouwd die mogelijk incourant raakt.

Met alternatieve materialen kunt u tekorten tijdens de productie oplossen en de kosten verlagen. Stuklijstmaterialen zijn vaak kleine artikelen die in grote hoeveelheden worden besteld en waarvoor verschillende alternatieven beschikbaar zijn. Bij tekorten wordt het materiaal besteld dat in de stuklijst als voorkeursmateriaal is opgegeven. Als het materiaal niet op tijd kan worden besteld om aan de behoefte te voldoen, wordt een alternatief materiaal gekozen.

Alternatieve materialen in stuklijsten

Bepaalde artikelen zijn uitwisselbaar, zelfs al zijn ze bij verschillende leveranciers ingekocht. U kunt elk van deze artikelen gebruiken als materiaal in een stuklijst. Als een productieorder dreigt te worden vertraagd vanwege een tekort aan een standaardmateriaal, kan LN automatisch een van de alternatieve materialen selecteren. U kunt maximaal negen alternatieve materialen definiëren voor elk materiaal in een stuklijst.

Het gebruik van alternatieve materialen heeft de volgende voordelen:

- LN kan materiaaltekorten voor sommige artikelen afhandelen zonder tussenkomst van de gebruiker.

- Door het gebruik van alternatieve materialen kan het gemiddelde voorraadniveau verminderen.

NB

- Alternatieve materialen kunnen alleen worden gebruikt voor productieorders en niet voor een uitbestedings inkooporder.
- U moet de alternatieve materialen, die in dit onderwerp worden beschreven, onderscheiden van de alternatieve artikelen die u in de sessie Alternatieve artikelen (tcibd0505m000) definieert.
- Bij de kostprijsberekening wordt geen rekening gehouden met alternatieve en op te gebruiken materialen. Berekeningen worden uitgevoerd op basis van de kosten van het materiaal dat in de stuklijst is opgegeven.

Beperkingen

- Op te gebruiken materialen en alternatieve materialen hebben dezelfde nettohoeveelheid als het standaardmateriaal.
- Op te gebruiken materialen en alternatieve materialen hebben precies dezelfde kenmerken, zoals afval en opbrengst, als het standaardmateriaal.
- Op te gebruiken materialen en alternatieve materialen hebben dezelfde materiaal/routing-relaties als het standaardmateriaal.
- Als een component op een stuklijstregel een standaardartikel is, dat wil zeggen een artikel met een leeg project segment, moeten de bijbehorende op te gebruiken en alternatieve materialen ook standaardcomponenten zijn.
- Als een component op een stuklijstregel een projectartikel is, dat wil zeggen een artikel met een ingevuld projectsegment, moeten de bijbehorende projectsegmenten van de op te gebruiken en alternatieve materialen een van de volgende staten hebben:
 - Gevuld met hetzelfde project als het projectsegment van het hoofdartikel.
 - Leeg (het alternatieve materiaal is een standaardartikel)
- Als een component op een stuklijstregel een phantom is, kunt u geen op te gebruiken materiaal of alternatief materiaal voor die component definiëren.

Prioriteit van alternatieve materialen

U kunt de prioriteit van elk alternatief materiaal opgeven. Als het standaardmateriaal niet op voorraad is, zoekt LN eerst naar het alternatief met de hoogste prioriteit. Wanneer dat materiaal ook niet beschikbaar is, zoekt LN naar het alternatief met de volgende prioriteit, enzovoort.

Materiaalbehoeften verdelen over meerdere artikelen

Als op een stuklijstregel in de sessie Stuklijst (tibom1110m000) het selectievakje **Meerdere artikelen toestaan** is ingeschakeld, kan LN een materiaalbehoefte verdelen over meerdere alternatieve materialen of gedeeltelijk laten vervullen door de materialen.

Voorbeeld

Als er tien stuks nodig zijn en er maar zes stuks van het gevraagde materiaal aanwezig zijn, worden eerst de zes stuks van het oorspronkelijke materiaal gebruikt en vervolgens vier stuks van het alternatieve materiaal om tot het volledige aantal te komen.

Controle op alternatieve materialen

Op een of meer van de volgende punten in de levenscyclus van een productieorder (afhankelijk van de ingestelde parameters) kan LN nagaan of er een alternatief materiaal moet worden gebruikt:

- Wanneer u geplande productieorders genereert in Enterprise Planning.
- Wanneer een productieorder wordt aangemaakt in Productiebeheer (SFC).
- Wanneer u de sessie Alternatieven voor VC materialen genereren (ticst0216m000) uitvoert voor bestaande productieorders.
- Wanneer u een uitslagadvies genereert in Magazijnbeheer.

Zie *Zoeken naar alternatieve en op te gebruiken materialen*. (p. 17) voor meer informatie.

Resterende voorraad van verouderde artikelen opgebruiken

Vaak worden nieuwe artikelen geïntroduceerd waardoor andere artikelen vervallen. De vervallen artikelen kunnen niet langer worden geleverd of worden niet langer gemaakt. Als een verouderd artikel wordt gebruikt als materiaal op een stuklijst, moet u het materiaal vervangen door een vervangingsartikel met dezelfde specificaties. Als een hoeveelheid verouderd materiaal in voorraad blijft, moet dit eerst worden opgebruikt.

NB

- De waarde van het veld **Laatst toegestane orderdatum** in de sessie Artikelen - bestelgegevens (tcibd2100m000) bepaalt wanneer LN ophoudt met het bestellen van het op te gebruiken materiaal.
- Als u wilt dat de resterende hoeveelheid van het verouderde artikel wordt opgebruikt, definieert u het desbetreffende artikel als op te gebruiken materiaal in de stuklijst.

Beperkingen

- Op te gebruiken materialen en alternatieve materialen hebben dezelfde nettohoeveelheid als het standaardmateriaal.
- Op te gebruiken materialen en alternatieve materialen hebben precies dezelfde kenmerken, zoals afval en opbrengst, als het standaardmateriaal.
- Op te gebruiken materialen en alternatieve materialen hebben dezelfde materiaal/routing-relaties als het standaardmateriaal.

- Als een component op een stuklijstregel een standaardartikel is, dat wil zeggen een artikel met een leeg project segment, moeten de bijbehorende op te gebruiken en alternatieve materialen ook standaardcomponenten zijn.
- Als een component op een stuklijstregel een projectartikel is, dat wil zeggen een artikel met een ingevuld projectsegment, moeten de bijbehorende projectsegmenten van de op te gebruiken en alternatieve materialen een van de volgende staten hebben:
 - Gevuld met hetzelfde project als het projectsegment van het hoofdartikel
 - Leeg (het alternatieve materiaal is een standaardartikel)
- Als een component op een stuklijstregel een phantom is, kunt u geen op te gebruiken materiaal of alternatief materiaal voor die component definiëren.

Controle op op te gebruiken materialen

Afhankelijk van de parameterinstellingen kan LN op elk van de volgende momenten controleren of u op te gebruiken materialen moet gebruiken:

- Wanneer u geplande productieorders genereert in het pakket Enterprise Planning.
- Wanneer een productieorder wordt gegenereerd in de module Productiebeheer (SFC), of als u een productieorder vrijgeeft.
- Wanneer u de sessie Alternatieven voor VC materialen genereren (ticst0216m000) uitvoert voor bestaande productieorders.
- Wanneer u een uitslagadvies genereert in het pakket Magazijnbeheer.

Zie *Zoeken naar alternatieve en op te gebruiken materialen*. (p. 17) voor meer informatie.

Revisies en partijadministratie gebruiken in plaats van op te gebruiken materialen

Als u de module Constructiegegevensbeheer (EDM) gebruikt om wijzigingen in een stuklijst te beheren en u koppelt opeenvolgende revisies aan dezelfde artikelcode op een stuklijstregel, kunt u de functionaliteit voor op te gebruiken materiaal niet toepassen.

In die situatie kunt u partij beheer toepassen en de uitslagmethode **FIFO** gebruiken. Met deze uitslagmethode kunt u de vervallen revisie opgebruiken voordat u de nieuwe revisie neemt.

Hoofdstuk 2

Instellingen voor Op te gebruiken en alternatieve materialen

2

Vastleggen van alternatieve materialen

Dit onderwerp geeft een beschrijving van verschillende sessies waarin u alternatieve materialen kunt vastleggen voor materialen in stuklijsten.

NB

Deze functionaliteit is alleen beschikbaar indien het selectievakje **Op te gebruiken en alternatieve materialen** is ingeschakeld in de sessie Geïmplementeerde software-componenten (tccom0100s000).

Alternatieve materialen stuklijsten

Als u alternatieve materialen in stuklijsten wilt vastleggen, kunt u als volgt tewerkgaan:

1. Start de sessie Stuklijst (tibom1110m000), selecteer de gewenste stuklijst en dubbelklik op de stuklijstregel om de detailsessie te starten.
2. Indien u bij dezelfde materiaalbehoefte meer dan één artikel wilt gebruiken, schakelt u op het tabblad **Geldigheid** het selectievakje **Meerdere artikelen toestaan** in.
3. Klik op **Op te gebruiken en alternatieve materialen**.
4. In de sessie Op te gebruiken en alternatieve materialen (tibom0150m000) voert u de alternatieve materialen in.

Batchgewijs vastleggen van alternatieve materialen

Indien u alternatieve materialen voor meerdere stuklijsten collectief wilt vastleggen, gebruikt u de sessie Art. naar alt. materiaal kopiëren (tibom0250m000).

Alternatieve materialen in constructiestuklijsten

Alternatieve materialen kunt u in constructiestuklijsten vastleggen door de volgende stappen uit te voeren:

1. Start de sessie Constructiestuklijst (tiedm1110m000), selecteer de gewenste constructiestuklijst en dubbelklik op de stuklijstregel om de detailsessie te starten.
2. Indien u bij dezelfde materiaalbehoefte meer dan één artikel wilt gebruiken, schakelt u het selectievakje **Meerdere artikelen toestaan** in.
3. Klik op **Op te gebruiken en alternatieve mat. per constr.stuklijst**.
4. In de sessie Op te gebruiken en alternatieve mat. per constr.stuklijst (tiedm2115m000) voert u de alternatieve materialen in.

U kunt de constructiestuklijst met de bijbehorende alternatieve materialen kopiëren naar een productiestuklijst. Voor meer informatie, zie het onderwerp Constructiestuklijsten.

Opgebruikte materialen uit alternatieve materialen verwijderen

De sessie Op te gebruiken en alternatieve materialen (tibom0150m000) zoekt naar alternatieve materialen waarvoor het veld **Prioriteit alternatief** op **Volledig gebruiken** staat. Als de levering voor dit materiaal nul is en er geen leveringsorders voor het artikel aanwezig zijn, wordt het artikel uit de sessie Op te gebruiken en alternatieve materialen (tibom0150m000) verwijderd.

Dit betreft alleen materialen waarvoor het veld **Productieplanner** in de sessie Artikelen - bestelgegevens (tcibd2100m000) een planner vermeldt die deel uitmaakt van de reeks productieplanners die u hebt ingevoerd.

Minimumhoeveelheid

U kunt niet altijd de voorraad terugbrengen tot nul. Vaak wordt een kleine voorraad op te gebruiken materiaal aangehouden voor onderzoek, documentatie of reserveonderdelen. U kunt hiervoor het veld **Minimumhoeveelheid** gebruiken.

Als de resterende voorraad van het op te gebruiken materiaal lager is dan de hoeveelheid die u hebt opgegeven op het veld **Minimumhoeveelheid**, wordt de resterende voorraad door LN genegeerd en wordt het artikel uit de sessie Op te gebruiken en alternatieve materialen (tibom0150m000) verwijderd.

Indien u de resthoeveelheid van een incourant artikel wilt gebruiken voor reserveonderdelen, moet u voor het artikel een magazijn selecteren dat niet in **Enterprise Planning** voorkomt.

Het magazijn van een artikel wordt weergegeven op het veld **Magazijn** in de sessie Artikelen - bestelgegevens (tcibd2100m000).

Het selectievakje **In Enterprise Planning meenemen** in de sessie Magazijnen (tcmcs0503m000) bepaalt of het magazijn wel of niet in **Enterprise Planning** wordt meegenomen.

Vervallen materialen vervangen en op te gebruiken materialen opgeven in stuklijsten

In dit onderwerp wordt beschreven hoe u een vervallen materiaal in een stuklijst vervangt door een vervangingsartikel en het vervallen materiaal definieert als op te gebruiken materiaal.

NB

Als u gebruikmaakt van Constructiegegevensbeheer (EDM) om wijzigingen in een stuklijst te beheren, is deze procedure niet van toepassing.

Vervanging van een incurant artikel in een enkelvoudige stuklijst

Als u een incurante component wilt vervangen, is de werkwijze als volgt:

1. Start de sessie Stuklijst (tibom1110m000).
2. Voer een stuklijstregel in met hetzelfde stuklijstpositienummer als de vervallen component.
3. Voer op het veld **Vervaldatum** de datum in waarop de vervallen component moet worden vervangen.
4. Voer op het veld **Ingangsdatum** dezelfde datum in voor de nieuwe component.

Als de incurante component niet meer wordt gebruikt in een stuklijst, moet u de laatst toegestane orderdatum van het artikel instellen in de sessie Artikelen - bestelgegevens (tcibd2100m000). Indien de laatst toegestane orderdatum per magazijn wordt opgegeven, moet u de sessie Artikelgegevens per magazijn (whwmd2510m000) gebruiken.

Indien u een nieuwe component invoert met hetzelfde stuklijstpositienummer als dat van een bestaande component, voert LN automatisch het vervallen artikel in als op te gebruiken materiaal in de sessie Op te gebruiken en alternatieve materialen (tibom0150m000).

NB

Gebruik deze procedure alleen als het vervangen artikel in *geen enkele* stuklijst meer wordt gebruikt. Een materiaal dat u in de ene stuklijst vervangt en in een andere stuklijst blijft gebruiken, kunt u niet wijzigen in een op te gebruiken materiaal.

Een materiaal wijzigen in een op te gebruiken materiaal

Stap 1: Start de sessie Where-used componenten in stuklijsten afdrukken (tibom1412m000).

Druk desgewenst een overzicht af van alle stuklijsten waarin het artikel als materiaal wordt gebruikt.

Stap 2: Geef de laatst toegestane orderdatum op.

Stel in de sessie Artikelen - bestelgegevens (tcibd2100m000) het veld **Laatst toegestane orderdatum** in op de laatste datum waarop u het vervallen artikel nog kunt bestellen. Voer een datum in die enkele dagen in de toekomst ligt.

Stap 3: Controleer waar het vervallen materiaal wordt gebruikt.

Gebruik de sessie Definities op te gebruiken materiaal controleren (tibom0251m000) om een rapport af te drukken met stuklijsten waarin het vervallen artikel als materiaal wordt gebruikt, zonder dat er alternatieven zijn opgegeven.

Stap 4: Vervang het materiaal in de stuklijst.

Voeg het vervangende materiaal toe aan de relevante stuklijsten.

Voer in de sessie Artikel in stuklijst vervangen (tibom1212m000) de volgende stappen uit:

1. Voer het te vervangen artikel en het vervangingsartikel in.
2. Voer op het veld **Ingangsdatum** een datum in die niet later is dan de laatst toegestane orderdatum van het vervallen artikel.
3. Voer bij **Selectie** het bereik van hoofdartikelen in waarvan de stuklijsten moeten worden aangepast.
4. Schakel het selectievakje **Oorspronkelijk artikel bewaren** in om informatie over de historie van de stuklijst te behouden. Deze instelling wordt aanbevolen, maar is niet verplicht.
5. Schakel het selectievakje **Ingangsdatum vasthouden** uit.
6. Stel de resterende velden in volgens uw wensen.
7. Klik op **Vervangen**.

Stap 5: Kopieer het artikel naar de alternatieve materialen.

Geef op dat het vervallen materiaal in LN moet worden gebruikt totdat er geen voorraad meer van is.

Voer in de sessie Art. naar alt. materiaal kopiëren (tibom0250m000) de volgende stappen uit:

1. Voer op het veld **Alternatief materiaal** het vervallen artikel in.
2. Voer op het veld **Is alternatief voor artikel** het vervangingsmateriaal in dat u zojuist in de stuklijsten hebt opgegeven.

3. Gewoonlijk omvat het bereik van hoofdartikelen waarvan de stuklijsten moeten worden aangepast, alle hoofdartikelen.
4. Stel het veld **Prioriteit** in op **Als hoogste toevoegen**. De maximale prioriteit is **Volledig gebruiken**.
5. Klik op **Genereren**.

Stap 6: Bekijk de vervangingen.

U kunt de effecten van een vervanging bekijken in de sessie Stuklijst (tibom1110m000). Als u het op te gebruiken materiaal wilt bekijken, voert u de volgende stappen uit:

1. Selecteer de stuklijstregel van het nieuw ingevoerde materiaal.
2. Klik in het menu Beeld, Referenties of Acties op **Op te gebruiken en alternatieve materialen**.

Hoofdstuk 3

Op te gebruiken en alternatieve materialen

3

Zoeken naar alternatieve en op te gebruiken materialen.

In dit onderwerp wordt beschreven hoe en wanneer LN automatisch alternatief materiaal voor een productieorder neemt in plaats van standaardmateriaal.

Hoe LN alternatieve materialen zoekt

LN zoekt naar alternatieve materialen aan de hand van de volgende principes:

- Elk alternatief materiaal heeft een prioriteit.
- Als LN een toepasbaar op te gebruiken materiaal vindt, wordt dat materiaal eerst gebruikt, zelfs wanneer een voldoende hoeveelheid van het standaardmateriaal beschikbaar is.
- Als het standaardmateriaal niet op voorraad is, zoekt LN eerst naar het alternatief met de hoogste prioriteit. Wanneer dat materiaal ook niet beschikbaar is, zoekt LN naar het alternatief met de volgende prioriteit, enzovoort.

Beschikbaarheid van materiaal

LN gebruikt de volgende methoden om te bepalen of op de behoeftedatum een op te gebruiken materiaal of alternatief materiaal beschikbaar is:

- **In het pakket Enterprise Planning**
LN controleert de ATP-hoeveelheid (Available-to-promise) van het materiaal.
- **In de module Productiebeheer (SFC)**
LN controleert de tijdgefaseerde economische voorraad van het materiaal.
- **In het pakket Magazijnbeheer**
LN controleert de werkelijke voorraad van het materiaal.

Materiaalbehoeften verdelen over meerdere materialen

Als op een stuklijstregel in de sessie Stuklijst (tibom1110m000) het selectievakje **Meerdere artikelen toestaan** is ingeschakeld, kan LN een materiaal verdelen over meerdere alternatieve materialen en het oorspronkelijke materiaal.

In meerdere sessies is het selectievakje **Meerdere artikelen toestaan** aanwezig:

- Het selectievakje **Meerdere artikelen toestaan** in de sessie Stuklijst (tibom1110m000) is van belang voor het genereren van geplande orders en productieorders.
- Het selectievakje **Meerdere artikelen toestaan** in de sessie VC materialen (ticst0101m000) is van belang voor de sessie Alternatieven voor VC materialen genereren (ticst0216m000) en voor het genereren van de uitslagadviezen.

Voorbeeld 1: Op te gebruiken materialen

Materiaal X-HUIDIG heeft het oudere artikel X-oud vervangen. In de volgende tabel wordt de voorraadsituatie weergegeven.

Artikel	Voorraad	Prioriteit
X-oud	15	Op te gebruiken
X-HUIDIG	250	(standaard)

Voor een bepaalde productieorder hebt u een hoeveelheid van 100 stuks van X-HUIDIG nodig.

Als meerdere artikelen zijn toegestaan, neemt LN de laatste 15 stuks van het op te gebruiken materiaal (X-oud) en 85 stuks van het huidige materiaal (X-HUIDIG).

Als meerdere artikelen *niet* zijn toegestaan, gebruikt LN het oude materiaal X-oud niet op. Er kan later nog een materiaalbehoefte van 15 of minder stuks ontstaan. In dat geval gebruikt LN het op te gebruiken materiaal.

Voorbeeld 2: Alternatieve materialen

Materiaal X heeft twee alternatieven: X1 en X2. In de volgende tabel wordt de voorraadsituatie weergegeven.

Artikel	Voorraad	Prioriteit
X	20	(standaard)
X1	30	1
X2	1200	2

Voor een bepaalde productieorder hebt u een hoeveelheid van 100 stuks van X nodig.

Als meerdere artikelen zijn toegestaan, neemt LN de volgende materialen:

- 20 stuks van het standaardmateriaal (X)
- 30 stuks van het eerste alternatieve materiaal (X1) en
- 50 stuks van het tweede alternatieve materiaal (X2)

Als meerdere artikelen *niet* zijn toegestaan, plant LN 100 stuks van het alternatieve materiaal X2, omdat geen van de materialen met een hogere prioriteit in voldoende hoeveelheid aanwezig zijn.

Wanneer LN op beschikbaarheid van materialen controleert

Op een of meer van de volgende punten in de levenscyclus van een product kan LN de tijdige beschikbaarheid van standaardmaterialen en alternatieve materialen controleren.

- LN voert deze controles uit wanneer de procedure voor orderplanning in Enterprise Planning geplande productieorders genereert.
- Als het veld **Alternatieven automatisch selecteren** in de sessie Parameters productieorders (tisfc0500m000) is ingesteld op **Tijdens genereren**, voert LN deze controles uit terwijl u een productieorder aanmaakt of een geplande productieorder overzet naar de module Productiebeheer (SFC).
- Als het veld **Alternatieven automatisch selecteren** in de sessie Parameters productieorders (tisfc0500m000) is ingesteld op **Bij vrijgave**, voert LN deze controles uit wanneer u een productieorder vrijgeeft.
- U kunt deze controles handmatig uitvoeren in de sessie Alternatieven voor VC materialen genereren (ticst0216m000).
Deze sessie kunt u gebruiken tot de voorgerecalculeerde materialen zijn bevroren. De voorgerecalculeerde kosten zijn bevroren als het selectievakje **Voorgerecalculeerde kosten zijn bevroren** in de sessie VC materialen (ticst0101m000) is ingeschakeld.
- U kunt opnieuw controleren op materiaaltekorten en alternatieve materialen selecteren op het moment waarop u een uitslagadvies genereert in het pakket Warehouse Management. Als u dit wilt doen, moet u het selectievakje **Alternatieve artikelen verwerken** in de sessie Uitslagadvies verwerken (whinh4200m000) of het selectievakje **Alternatieve artikelen verwerken** in de sessie Uitslagadvies genereren (whinh4201m000) inschakelen.

Herhaalde materiaalcontroles

Wanneer LN de controle op beschikbaarheid van materiaal herhaalt en er een voldoende hoeveelheid van het geselecteerde materiaal beschikbaar is, wijzigt LN de materiaalreservering niet, zelfs niet als er alternatief materiaal met een hogere prioriteit aanwezig is of als het standaardmateriaal in de tussentijd beschikbaar is gekomen. Op deze manier verloopt het planningsproces stabiel en voorkomt u dat de materiaalreservering steeds wordt gewijzigd.

Als u er echter voor wilt zorgen dat het standaardmateriaal of het alternatieve materiaal met de hoogste prioriteit in een productieorder wordt gebruikt, gebruikt u de sessie Alternatieven voor VC materialen genereren (ticst0216m000), waarin u op elk gewenst moment alle mogelijke materialen opnieuw kunt controleren. In dat geval moet u het selectievakje **Alternatieven altijd meenemen** inschakelen.

Voorbeeld

Stel dat de volgende gebeurtenissen optreden:

- Tijdens het aanmaken van een productieorder neemt LN een alternatief artikel, omdat op de reserveringsdatum van het materiaal een tekort aan standaardmateriaal wordt verwacht.
- Voor de reserveringsdatum van het materiaal ontvangt u onverwacht een zending van het standaardmateriaal die voldoende is om te voldoen aan de materiaalbehoefte.
- Vervolgens genereert u het uitslagadvies in het pakket Magazijnbeheer.

Als het geselecteerde alternatieve materiaal beschikbaar is, wijzigt LN de materiaalreservering niet en wordt het alternatieve materiaal vanuit het magazijn aan de job-shop afgegeven, ongeacht de beschikbaarheid van het standaardmateriaal.

Als u wilt forceren dat LN opnieuw de beschikbaarheid van het standaardmateriaal controleert, start u de sessie Alternatieven voor VC materialen genereren (ticst0216m000) en schakelt u het selectievakje **Alternatieven altijd meenemen** in.

Op te gebruiken materialen, alternatieve materialen en klantspecifieke artikelen

Belangrijk!

Deze functionaliteit is alleen beschikbaar als het selectievakje **Op te gebruiken en alternatieve materialen** in de sessie Geïmplementeerde software-componenten (tccom0100s000) is ingeschakeld.

Handmatig definiëren

Als u een klantspecifieke stuklijst voor een klantspecifiek artikel definieert, kunt u voor een stuklijstcomponent zowel projectartikelen als standaardartikelen toevoegen als op te gebruiken materialen of als alternatieve materialen.

Met andere woorden, in de sessie Op te gebruiken en alternatieve materialen (tibom0150m000) kunt u het project segment leeg laten of u kunt een projectcode invoeren. Het projectsegment voor het alternatieve materiaal moet leeg zijn of moet gelijk zijn aan het projectsegment van het hoofdartikel.

Klantspecifieke stuklijst automatisch aanmaken

In de volgende sessies kan LN een klantspecifieke projectstructuur aanmaken:

- Structuur van PCS-project voor verkooporders genereren (tdsls4244m000)
- Stuklijst (tibom1110m000): als het selectievakje **Stuklijstregel automatisch klantspecifiek maken** in de sessie Parameters projectenbeheer (tipcs0100m000) is ingeschakeld en u een component invoegt (waarvoor bestelbeleid = **Ja**)
- (Project)structuur voor productvariant genereren (tipcs2220m000)
- Standaard prod.structuur naar klantspec. structuur kopiëren (tipcs2230m000)
- Klantspec. prod.structuur naar klantspec. structuur kopiëren (tipcs2231m000)

Als LN een klantspecifieke projectstructuur aanmaakt, kunnen ook de op te gebruiken materialen en de alternatieve materialen worden gekopieerd naar de op te gebruiken materialen en de alternatieve materialen op de stuklijst, afhankelijk van de selectievakjes **Op te gebruiken materiaal** en **Alternatief materiaal**.

De gekopieerde op te gebruiken materialen en de alternatieve materialen hebben altijd een leeg project segment, met uitzondering van de volgende situatie. Als u een klantspecifieke productstructuur naar een andere klantspecifieke productstructuur met dezelfde projectcode (en een andere artikelcode) kopieert, kopieert LN ook de projectsegmenten van de op te gebruiken materialen en de alternatieve materialen.

Op te gebruiken materialen en alternatieve materialen in Enterprise Planning

Dit onderwerp beschrijft hoe Enterprise Planning omgaat met op te gebruiken materialen en alternatieve materialen.

NB

Deze functionaliteit is alleen beschikbaar als het selectievakje **Op te gebruiken en alternatieve materialen** in de sessie Geïmplementeerde software-componenten (tccom0100s000) is ingeschakeld.

Planning met alternatieve materialen

Bij de ordergestuurde planning wordt gecontroleerd of de geprojecteerde voorraad boven de veiligheidsvoorraad blijft als u gebruikmaakt van het standaardmateriaal om aan de materiaalbehoefte te voldoen.

Als de geprojecteerde voorraad onder de veiligheidsvoorraad komt, zoekt LN naar een firm-planned order die naar een vroegere datum kan worden verschoven om aan de behoefte te voldoen.

Als LN geen order vindt, wordt een controle uitgevoerd op de ATP-hoeveelheid van de alternatieve materialen voor de component (op volgorde van prioriteit). Als er in de ATP een alternatief materiaal wordt gevonden, wordt de materiaalbehoefte naar dat alternatieve materiaal verschoven.

Als de ATP ontoereikend is, genereert LN een nieuwe geplande order voor het standaardmateriaal.

Als de materiaalbehoefte niet op tijd kan worden vervuld, genereert LN een signalering om de planner op de hoogte te stellen.

NB

- In de sessie Artikelen - bestelgegevens (tcibd2100m000) kunt u de laatste toegestane orderdatum en de veiligheidsvoorraad opvragen of muteren.

- LN controleert ook of er een op te gebruiken materiaal beschikbaar is dat eerst moet worden opgebruikt.

Horizon alternatieve materialen

Bij materiaalbehoeften op de lange termijn voert LN geen controle uit op alternatieve materialen.

Om te bepalen hoe ver in de toekomst LN een controle uitvoert op alternatieve materialen, gebruikt u het veld **Horizon alternatieve materialen** in de sessie Simulaties (cprpd4100m000).

NB

De waarde van de ATP-/CTP-horizon van alternatieve materialen moet groter zijn dan de horizon voor alternatieve materialen. Voor de tijd na de ATP-/CTP-horizon gaat LN ervan uit dat het materiaal onbeperkt beschikbaar is.

Meerdere materialen toestaan

Als het selectievakje **Meerdere artikelen toestaan** in de sessie Stuklijst (tibom1110m000) is ingeschakeld, kan LN de voorgecalculeerde hoeveelheid van het materiaal over meerdere artikelen verdelen.

Zo kan de voorgecalculeerde hoeveelheid worden verdeeld over het op te gebruiken materiaal en het standaardmateriaal of over het standaardmateriaal en een of meer alternatieve materialen.

Als selectie van meerdere artikelen niet is toegestaan, maakt LN een keuze voor elke materiaalregel: LN geeft het standaardmateriaal of het alternatieve materiaal af, maar niet een combinatie van beide.

Voor voorbeelden, zie Materiaalbehoeften verdelen over meerdere materialen.

Beperkingen

De volgende beperkingen zijn van toepassing:

- De selectie van op te gebruiken en alternatieve materialen is alleen beschikbaar in de ordergestuurde planning en niet in de hoofdplangestuurde planning.
- Tijdens controles op capable-to-promise wordt er geen rekening gehouden met alternatieve materialen.

Fasenummers

Van alle artikelen die hetzelfde fasennummer hebben, plant LN eerst de artikelen die als alternatief materiaal kunnen worden gebruikt om de ATP van die artikelen te bepalen.

Het fasennummer van een stuklijstcomponent moet gelijk zijn aan het fasennummer van de bij de component behorende alternatieve materialen. Zijn deze fasenummers verschillend, dan zal LN eerst proberen de fasenummers te wijzigen om het probleem op te lossen. Als de stuklijsten en alternatieve materialen een lus bevatten, kan het probleem niet worden opgelost door een wijziging van het fasennummer en geeft LN een foutmelding weer.

Als LN de foutmelding **Alternatieve cycli gesignaleerd** weergeeft, moet u de sessie Op te gebruiken en alternatieve materialen (tibom0150m000) gebruiken om het alternatieve materiaal te verwijderen dat het probleem veroorzaakt.

Voorbeeld

Hieronder wordt een voorbeeld van een alternatieve cyclus gegeven:

- Artikel A heeft fasenummer 0.
- B is een materiaal in de stuklijst van A (B heeft fasenummer 1)
- C is een materiaal in de stuklijst van B (C heeft fasenummer 2)
- A is een alternatief voor materiaal C. (A moet hetzelfde fasenummer hebben als C, maar A heeft fasenummer 0)

Zo kunnen veel andere combinaties resulteren in alternatieve cycli.

Controles op uitvoeringsniveau

U kunt de controle herhalen nadat u de orders naar het uitvoeringsniveau hebt overgezet. In dat geval controleert LN de voorraadniveaus opnieuw en wordt de selectie van materialen zo nodig gewijzigd.

Bijlage A

Woordenlijst

A

aanwezige voorraad

Zie: *werkelijke voorraad* (p. 35)

Afval

Materiaalafval ontstaat bijvoorbeeld door het defect raken van componenten of door verliezen tijdens het knippen of zagen. De brutomateriaalbehoefte en/of de invoerhoeveelheid van een bewerking moeten worden vergroot om het verwachte verlies te compenseren.

In de stuklijst kunt u het afval invoeren als een percentage van de netto materiaalbehoefte of als een vaste hoeveelheid. Een hoeveelheid afval is bijvoorbeeld de hoeveelheid materiaal die telkens verloren gaat tijdens het testen van materieel.

Bij bewerkingen kunt u alleen de hoeveelheid afval vastleggen.

Alternatief materiaal

Materiaal dat ter vervanging van een stuklijstmateriaal kan worden geselecteerd indien het standaard materiaal niet op voorraad ligt.

Een alternatief materiaal moet aan dezelfde specificaties voldoen als die van het standaard materiaal.

alternatieve artikelen

Artikelen die dienen ter vervanging van het standaardartikel, indien het standaardartikel niet kan worden geleverd of wordt vervangen.

artikel

De grondstoffen, halffabricaten, eindproducten en gereedschappen die kunnen worden ingekocht, opgeslagen, geproduceerd en verkocht.

Een artikel kan ook voor een set artikelen staan die als één kit worden verwerkt, of die aanwezig zijn in meerdere productvarianten.

U kunt ook niet-fysieke artikelen definiëren. Dit zijn artikelen die niet aanwezig zijn in de voorraad, maar die gebruikt kunnen worden om kosten te boeken of om diensten te factureren aan klanten. Dit zijn voorbeelden van niet-fysieke artikelen:

- Kostenartikelen (bijvoorbeeld elektriciteit)
- Serviceartikelen
- Onderaannemingsdiensten
- Lijstartikelen (menu's/opties)

ATP

Zie: *Available-to-promise* (p. 28)

ATP

Zie: *Available-to-promise* (p. 28)

ATP/CTP-horizon

De datum tot wanneer LN ATP- en CTP-controles uitvoert.

De ATP-horizon wordt uitgedrukt in een aantal werkdagen. Tijdens deze tijdspanne kan LN ATP- en CTP-controles uitvoeren. Na de ATP/CTP-horizon voert LN geen ATP- of CTP-controle uit: alle klantorders worden geaccepteerd.

Available-to-promise

De hoeveelheid van een artikel die nog aan een klant kan worden toegezegd.

In LN maakt ATP (available to promise) deel uit van verschillende ordertoezeggingsmethoden. Deze worden capable to promise (CTP) genoemd. CTP gaat een stap verder dan ATP, d.w.z. als de ATP van een artikel ontoereikend is, wordt er aan de hand van de CTP gekeken of er meer kan worden geproduceerd dan in eerste instantie is gepland.

Naast de standaardfunctionaliteit van ATP, maakt LN ook gebruik van de afzetkanaal-ATP. Dit slaat op de beschikbaarheid van een artikel voor een bepaald verkoopkanaal, waarbij rekening wordt gehouden met de verkoopbeperkingen van dat afzetkanaal.

Bij alle andere soorten ordertoezeggingsfuncties in LN wordt gebruik gemaakt van CTP.

Acroniem: ATP

Afkorting: ATP

bestelbeleid

De orderparameter die de methode bepaalt waarop een artikel wordt geproduceerd of besteld.

Dat kan één van de volgende methoden zijn:

- Anoniem: het artikel wordt geproduceerd of ingekocht, onafhankelijk van klantorders.
- Op order: het artikel wordt alleen geproduceerd of ingekocht als er klantorders voor het artikel aanwezig zijn.

Capable-to-promise

De combinatie van methoden die worden toegepast voor het bepalen van de hoeveelheid van een artikel die aan een klant op een bepaalde datum kan worden toegezegd.

De functionaliteit van CTP (capable to promise) is een aanvulling op de standaardfunctionaliteit van ATP (available to promise). CTP gaat een stap verder dan ATP, d.w.z. als de ATP van een artikel ontoereikend is, dan kijkt CTP of er meer kan worden geproduceerd dan in eerste instantie is gepland.

Naast de standaardfunctionaliteit van ATP biedt CTP de volgende mogelijkheden:

- Afzetkanaal-ATP: beperkte beschikbaarheid voor een bepaald verkoopkanaal.
- Productfamilie-CTP: order wordt toegezegd aan de hand van de beschikbaarheid op productfamilieniveau in plaats van op artikelniveau.
- Component-CTP: dient om te controleren of er voldoende componenten beschikbaar zijn voor de productie van een extra hoeveelheid van een artikel.
- Capaciteit-CTP: dient om te controleren of er voldoende capaciteit beschikbaar is voor de productie van een extra hoeveelheid van een artikel.

Afkorting: CTP

CTP

Zie: *Capable-to-promise* (p. 29)

Eindproduct

Een artikel dat gereed is voor levering aan een magazijn. Een eindproduct wordt geproduceerd aan het einde van een nevenrouting (neven- en bijproducten) of hoofdrouting.

Fasenummer

Een nummer dat bepalend is voor de volgorde waarin planeenheden en planartikelen worden gepland.

Planeenheden en planartikelen worden doorgaans gepland in volgorde van oplopend fasenummer: eerst fasenummer 0, dan fasenummer 1, enz.

Een artikel heeft afzonderlijke fasenummers voor de hoofdplanning en de orderplanning. Bij artikelen die tot een planeenheid behoren is het fasenummer van de hoofdplanning gelijk aan het bij de planeenheid behorende fasenummer van de hoofdplanning.

Firm-planned order

Een geplande order die tijdens een orderplanningsrun niet meer door Enterprise Planning kan worden gewijzigd. Wel kunt u de start- en einddatum of de orderhoeveelheid van een firm-planned order wijzigen.

Geplande order

Een leveringsorder die in Enterprise Planning wordt aangemaakt voor planningsdoeleinden, maar nog geen werkelijke order is.

Enterprise Planning bevat de volgende soorten geplande orders:

- Geplande productieorder
- Geplande inkooporder
- Geplande distributieorder

Geplande orders worden gegenereerd binnen de context van een bepaalde simulatie. De geplande orders van de actuele simulatie kunnen worden geactualiseerd naar werkelijke leveringsorders.

Geplande productieorder

Een geplande order in Enterprise Planning voor de productie van een bepaalde hoeveelheid van een artikel.

Geprojecteerde voorraad

Het verwachte voorraadmiveau aan het einde van een planperiode.

Merk op dat de geprojecteerde voorraad van planperioden die geheel in het verleden liggen, gelijk is aan de werkelijke voorraad.

Hoofdplangestuurde planning

Een planningsconcept waarin alle planningsgegevens worden verzameld in tijd-buckets die een voorgedefinieerde lengte hebben.

In de hoofdplangestuurde planning worden alle gegevens die betrekking hebben op vraag, leveringen en voorraad, uitgedrukt in deze tijd-buckets en vastgelegd in hoofdplannen.

In de hoofdplanning worden leveringen gepland in de vorm van een leveringsplan. Het leveringsplan wordt berekend op basis van vraagprognosen, werkelijke orders en andere gegevens. Bij een productieplanning houdt deze planningsmethode alleen rekening met kritische behoeften, zoals die voor een artikel zijn vastgelegd in de bijbehorende lijst van kritische materialen en lijst van kritische capaciteiten.

NB

In Enterprise Planning kunt u voor een artikel een hoofdplan bijhouden. Dit geldt ook wanneer u alle leveringen plant met een orderplanning.

inkooporder

Een overeenkomst die aangeeft welke artikelen geleverd moeten worden door een kopen-van relatie en onder welke condities.

Een inkooporders bevat:

- Een kop met algemene ordergegevens, gegevens over de kopen-van relatie, betalingscondities en leveringscondities.
- Eén of meer orderregels met meer gedetailleerde informatie betreffende de feitelijk te leveren artikelen.

Klantspecifiek artikel

Een artikel dat volgens klantspecificatie wordt geproduceerd voor een bepaald project. Een klantspecifiek artikel kan een klantspecifieke stuklijst en/of routing hebben en komt doorgaans niet als standaardartikel voor. Wel kan een klantspecifiek artikel afgeleid zijn van een standaardartikel of generiek artikel.

menu Beeld, Referenties en/of Acties

Opdrachten zijn verdeeld over de menu's **Beeld**, **Referenties** en **Acties**, of weergegeven als knoppen. In eerdere versies van LN en Web UI waren deze opdrachten te vinden in het menu *Specifiek*.

Nettohoeveelheid

De hoeveelheid van een component of materiaal die theoretisch nodig is om een bepaalde hoeveelheid van een product te maken.

Dit is de nettohoeveelheid, omdat er wellicht meer hoeveelheid nodig is om het verlies aan materiaal of product te compenseren.

Opbrengst

De bruikbare uitvoer van een bewerking, uitgedrukt in een percentage van de invoer.

Voorbeeld 1: Tijdens de productie van gloeilampen is het percentage opbrengst van een bewerking 98. Dus op elke 100 gloeilampen zijn er gemiddeld 98 in orde. De overige gloeilampen zijn defect en worden daarom afgevoerd.

Voorbeeld 2: Staaldraden worden in elkaar gedraaid om een staalkabel te produceren. Door het draaien wordt de kabel 10% korter dan de draden waaruit de kabel wordt gemaakt. Dus wordt de opbrengst op 90% gezet.

Op te gebruiken materiaal

Een materiaal dat door een ander artikel is vervangen in alle stuklijsten.

Als de laatste toegestane orderdatum van het op te gebruiken materiaal verstreken is, wordt de eventuele resterende voorraad opgebruikt voordat de voorraad van het vervangingsartikel wordt aangesproken.

Ordergestuurde planning

Een planningsconcept waarin planningsgegevens worden verwerkt in de vorm van orders.

In een orderplanning wordt leveringen gepland in de vorm van geplande orders. LN houdt rekening met de start- en einddatums van afzonderlijk geplande orders. Bij een productieplanning houdt deze methode rekening met alle materiaal- en capaciteitsbehoeften, zoals vastgelegd in de stuklijst en routing van een artikel.

NB

In Enterprise Planning kunt u voor een artikel een hoofdplan bijhouden. Dit geldt ook wanneer u alle leveringen plant met een orderplanning.

partij

Een aantal artikelen, aangeduid met een (partij)code, die samen worden geproduceerd en opgeslagen. Met partijen worden goederen aangeduid.

Phantom

Een assemblage dat als onderdeel van een maakartikel wordt geproduceerd en over een eigen routing kan beschikken.

Een phantom wordt doorgaans niet op voorraad gehouden, hoewel er soms voorraad aanwezig kan zijn. Het planningssysteem gebruikt een phantom om voor de bijbehorende componenten de materiaalbehoefte aan te maken. Voor het phantom-artikel zelf wordt er echter geen materiaalbehoefte aangemaakt. Phantoms worden vooral gedefinieerd voor het aanmaken van een modulaire productstructuur.

Voorbeeld

De deur van een koelkast wordt gedefinieerd als een phantom-artikel op de stuklijst van die koelkast. De materialen van de deur staan op de materiaallijst van de productieorder voor de koelkast.

Productieorder

Een order voor het produceren van een hoeveelheid van een artikel voor een bepaalde leverdatum.

productieplanner

Persoon die verantwoordelijk is voor het afdrukken, (opnieuw) inplannen en vrijgeven van productieorders en het verdelen van taken.

Projectartikel

Een artikel dat wordt geproduceerd of ingekocht voor een bepaalde verkooporder. Het project dat aan het artikel hangt vormt een koppeling met de verkooporder.

Een projectartikel is herkenbaar aan de bijbehorende artikelcode. Indien een code in het clustersegment is ingevoerd, is het artikel een projectartikel.

Een projectartikel kan klantspecifiek zijn (volgens de specificaties van een klant) of een STO-artikel.

Revisie

Een versie of herziene versie van een constructieartikel of een revisiegestuurd artikel, d.w.z. een artikel dat aan een constructieartikel gekoppeld is. Van een constructieartikel kunnen meerdere revisies aanwezig zijn.

Voorbeeld

C-artikel: Fiets C-MB01

Revisie	Omschrijving	Status
A1	Concepttekening van fiets	Niet vrijgegeven
A2	Tekening van fiets	Niet vrijgegeven
A3	Parent c-artikel van fiets MB01	Vrijgegeven
A4	Verouderde fiets	Geannuleerd

segmentatie

Een onderverdeling van de artikelcode in verschillende logische delen, ook wel segmenten genoemd.

Deze segmenten zijn zichtbaar in de sessies als aparte velden. Voorbeelden van segmenten zijn:

- Projectsegment
- Clustersegment
- Artikelidentificatie

Stuklijst

Een lijst van alle componenten, grondstoffen en halffabricaten waaruit een maakartikel is opgebouwd, met de bijbehorende hoeveelheden. De stuklijst van een maakartikel toont de productstructuur van één niveau.

stuklijstpositienummer

Een referentienummer waarmee een bepaalde combinatie van maak- en componentartikelen in een stuklijst wordt aangeduid. Het positienummer wordt onderverdeeld door volgnummers die verwijzen naar het gebruik van een component tussen twee datums in.

Stuklijstregel

Het regelnummer op de stuklijst.

uitslagadvies

Een lijst die door LN wordt gegenereerd met een advies over de locatie en de partij voor het picken en mogelijk afgeven van goederen. Hierbij wordt rekening gehouden met diverse factoren, zoals geblokkeerde locaties en de uitslagmethode.

Uitvoeringsniveau

Binnen Enterprise Planning verwijst het uitvoeringsniveau naar de pakketten van LN waarmee de uitvoering van orders en de werkelijke goederenstroom wordt beheerd, zoals:

- Productie
- Orderbeheer
- Magazijnbeheer

In Enterprise Planning wordt gebruikgemaakt van planningsalgoritmen voor het uitvoeren van simulaties en optimalisaties. De andere pakketten dienen om de uitvoering van orders en de goederenstroom te beheren.

uitzonderingsboodschap

Een korte standaardmelding die in LN verschijnt om de gebruiker erop te attenderen dat een bepaalde planningsparameter, planningswaarde of planningsbeperking moet worden gewijzigd, gecorrigeerd of opgeheven om een juiste planning te realiseren.

veiligheidsvoorraad

De buffervoorraad die nodig is om te voldoen aan schommelingen in de vraag en de doorlooptijd van leveringen. Meestal is de veiligheidsvoorraad een hoeveelheid die volgens planning in voorraad is om schommelingen in de vraag of de levering op te vangen. In de hoofdproductieplanning is de veiligheidsvoorraad de extra voorraad en capaciteit die worden gepland als beveiliging tegen prognosefouten en kortetermijnwijzigingen bij het elimineren van achterstanden.

Voorgecalculeerde hoeveelheid

De geplande hoeveelheid van een artikel voor een productieorder.

De voorgecalculeerde hoeveelheid bestaat uit de netto hoeveelheid en eventueel een extra hoeveelheid voor het compenseren van verwachte materiaalverliezen.

werkelijke voorraad

De fysieke hoeveelheid goederen in een of meer magazijnen, inclusief de geblokkeerde voorraad.

Synoniem: aanwezige voorraad

Index

- aanwezige voorraad**, 35
 - Afval**, 27
 - Alternatief materiaal**, 27
 - alternatieve materialen Consumptie capaciteit op basis van, 23
 - Klantspecifiek artikel, 7, 20
 - alternatieve artikelen**, 27
 - Alternatieve materialen**, 7, 11
 - Op te gebruiken, 17
 - artikel**, 28
 - ATP**, 28
 - ATP/CTP-horizon**, 28
 - Available-to-promise**, 28
 - bestelbeleid**, 29
 - Capable-to-promise**, 29
 - CTP**, 29
 - Eindproduct**, 29
 - Fasenummer**, 29
 - Firm-planned order**, 30
 - Geplande order**, 30
 - Geplande productieorder**, 30
 - Geprojecteerde voorraad**, 30
 - Hoofdplangestuurde planning**, 30
 - inkooporder**, 31
 - Klantspecifiek artikel**, 31
 - Alternatief materiaal, 7
 - Op te gebruiken materiaal, 7
 - Op te gebruiken materiaal en alternatief materiaal, 20
 - menu Beeld, Referenties en/of Acties**, 31
 - Nettohoeveelheid**, 31
 - Opbrengst**, 31
 - Opgebruiken**, 20
 - Op te gebruiken**, 9
 - Materiaal, 13
 - plannen, 23
 - Op te gebruiken materiaal**, 9, 20, 31
 - Klantspecifiek artikel, 7
 - op te gebruiken materiaal, 13
 - Planning, 23
 - Op te gebruiken materialen uit alternatieve materialen**
 - verwijderen, 12
 - op te gebruiken**
 - stuklijst, 17
 - Ordergestuurde planning**, 32
 - partij**, 32
 - Phantom**, 32
 - Productieorder**, 32
 - productieplanner**, 32
 - Projectartikel**, 33
 - Revisie**, 33
 - segmentatie**, 33
 - Stuklijst**, 33
 - Alternatief materiaal, 7, 17
 - Alternatieve materialen, 11
 - stuklijstpositienummer**, 34
 - Stuklijstregel**, 34
 - uitslagadvies**, 34
 - Uitvoeringsniveau**, 34
 - uitzonderingsboodschap**, 34
 - veiligheidsvoorraad**, 34
 - Vervangen**
 - vervangen, 13
 - Verwijderen**
 - op te gebruiken materialen uit alternatieve materialen, 12
 - Voorgecalculeerde hoeveelheid**, 34
 - werkelijke voorraad**, 35
-

