



Infor LN Gebruikershandleiding voor seriedragende artikelen

© Copyright 2018 Infor

Alle rechten voorbehouden. De woord- en beeldmerken hierin beschreven zijn handelsmerken en/of gedeponeerde handelsmerken van Infor en/of gelieerde ondernemingen en dochterondernemingen. Alle rechten voorbehouden. Alle andere handelsmerken die hier worden vermeld behoren toe aan hun respectievelijke eigenaren.

Belangrijke kennisgeving

Het materiaal in deze publicatie (met inbegrip van enige aanvullende informatie) vormt en bevat vertrouwelijke informatie die eigendom is van Infor.

Indien u toegang krijgt tot deze publicatie, bevestigt u en gaat u ermee akkoord dat het materiaal (inclusief enige wijziging, vertaling of aanpassing daarvan) en alle auteursrechten, handelsgeheimen en alle andere rechten, titels en belangrijke informatie daarin, het eigendom zijn van Infor en/of vestigingen en gelieerde bedrijven en u geen aanspraak kunt maken op rechten, titels of belangrijke informatie in het materiaal (inclusief enige wijziging, vertaling of aanpassing daarvan) ingevolge herziening van het materiaal anders dan het niet-exclusieve recht tot het gebruik van het materiaal in verband met de licentie en de voorzetting van de licentie en het gebruik van de software die, krachtens een separate overeenkomst ('Doel'), aan uw bedrijf ter beschikking is gesteld door Infor of haar vestigingen en gelieerde bedrijven.

Bovendien bevestigt u en gaat u ermee akkoord dat als u toegang krijgt tot dit materiaal, u gehouden bent het materiaal op vertrouwelijke wijze te gebruiken en dat het gebruik van het materiaal zich beperkt tot het hierboven genoemde doel.

Infor heeft zich naar alle redelijkheid ingespannen om het materiaal in deze publicatie zo nauwkeurig en volledig mogelijk te maken. Toch kan Infor niet garanderen dat de informatie in deze publicatie volledig is of geen typografische of andere fouten bevat of aan uw specifieke eisen voldoet. Om die reden stelt Infor zich niet aansprakelijk of kan niet aansprakelijk worden gesteld voor elk verlies of elke schade, direct of indirect, aan elke persoon of entiteit, voortvloeiende uit fouten of omissies in deze publicatie (inclusief enige aanvullende informatie), ongeacht of dergelijke fouten of omissies het gevolg zijn van nalatigheid, menselijke fouten of andere oorzaken.

Merkmamen

Alle andere bedrijfsnamen, productnamen, merkmamen of servicenamen die in dit document zijn vermeld, zijn eigendom van de respectievelijke gebruikers.

Publicatiegegevens

Documentcode	crossseritemsug (U8937)
Release	10.5 (10.5)
Aangemaakt op	29 september 2018

Inhoudsopgave

Documentinfo

Hoofdstuk 1 Seriedragende artikelen.....	9
Overzicht van seriedragende artikelen.....	9
Hoofdstuk 2 Basisgegevens.....	13
Instellen van seriedragende artikelen.....	13
Artikelen omzetten.....	15
Prestatieaspecten.....	15
Vereisten.....	13
Artikelen omzetten.....	15
Prestatieaspecten.....	15
Artikelen omzetten in hoog-volume seriedragende artikelen.....	15
De invloed van de conversie van seriedragende artikelen.....	16
Niet-seriedragende artikelen.....	17
Laag-volume seriedragende artikelen.....	18
Een masker definiëren.....	20
Maskers definiëren en gebruiken.....	20
Een omzettafel definiëren.....	21
Maskersegmenten definiëren.....	21
Type segment.....	21
Volgorde van de segmenten.....	22
Lengte masker.....	22
Vernieuwingsfrequentie.....	23
Voorbeeld van het definiëren van een masker.....	23
Overzicht van de instellingen voor registratie van serienummers in het hoog-volumescenario.....	26
Defaultwaarden voor seriedragende artikelen.....	28
Registratiesjablonen voor partijen en serienummers.....	29
Registratiesjablonen voor partij- en serienummers definiëren.....	29

Hoofdstuk 3 Magazijnbeheer.....	31
Seriedragende artikelen in Magazijnbeheer.....	31
Laag-volumescenario.....	31
Hoog-volumescenario.....	32
Herkomstorders voor seriedragende artikelen traceren.....	34
Prestatieaspecten.....	34
Registreren van serienummers bij lage volumes.....	35
Registreren van serienummers bij hoge volumes.....	35
Hoofdstuk 4 Productie.....	39
Seriedragende artikelen in Productie.....	39
Seriedragende artikelen instellen.....	39
As-built structuur.....	39
Serienummers.....	40
Maskers voor seriedragende artikelen.....	40
Serienummers gebruiken tijdens het productieorderproces.....	41
Muteren van as-built kopregels en componenten.....	41
Werken met seriedragende artikelen in Productie.....	42
Serienummers toewijzen.....	44
Seriedragende artikelen in de job-shop - handmatig beheer van statussen.....	45
Gebruik van de sessie Bewerkingen gereedmelden (tisfc0130m000).....	46
Gebruik van de sessie Orders gereedmelden (tisfc0520m000).....	47
Orderverdeling van unit-effective artikelen.....	48
Seriedragende artikelen in de job-shop - status automatisch afhandelen.....	48
Gebruik van de sessie Bewerkingen gereedmelden (tisfc0130m000).....	48
Gebruik van de sessie Orders gereedmelden (tisfc0520m000).....	50
Orderverdeling van unit-effective artikelen.....	51
Hoofdstuk 5 Service.....	53
Seriedragende artikelen definiëren.....	53
Groepen seriedragende artikelen gebruiken.....	53
Een fysieke specificatie aanmaken o.b.v. een as-built structuur.....	54

Bijlage A Woordenlijst.....	57
------------------------------------	-----------

Index	
--------------	--

Documentinfo

Dit document beschrijft hoe u seriedragende artikelen kunt instellen en gebruiken in Magazijnbeheer, Productie en Service.

Doelgroep

Dit document is bestemd voor medewerkers die betrokken zijn bij het instellen en onderhouden van een seriedragende artikelen binnen een bedrijf. Het gaat hier dus om kerngebruikers, implementatieconsultants, productarchitecten, supportmedewerkers enz.

Basiskennis

Voor een beter begrip van dit document is het belangrijk dat enige basiskennis hebt van de verschillende logistieke pakketten van LN.

Documentoverzicht

Dit document bevat de volgende hoofdstukken:

- **Seriedragende artikelen**
Dit is een inleiding op seriedragende artikelen en de wijze waarop deze in Magazijnbeheer, Productie en Service worden gebruikt.
- **Basisgegevens**
Bevat algemene instructies voor het instellen van seriedragende artikelen.
- **Magazijnbeheer**
Bevat instructies voor het instellen en gebruik van seriedragende artikelen in Magazijnbeheer.
- **Productie**
Bevat instructies voor het instellen en gebruik van seriedragende artikelen in Productie.
- **Service**
Bevat instructies voor het instellen en gebruik van seriedragende artikelen in Service.
- **Woordenlijst**
Bevat definities van de termen en concepten die in alfabetische volgorde in dit document zijn opgenomen.

Leeswijzer

Dit document is samengesteld uit online Help-onderwerpen en bevat daarom verwijzingen naar andere gedeelten van het document, zoals in het volgende voorbeeld te zien is:

Voor detailgegevens, zie *Seriedragende artikelen instellen*. Om het gedeelte waarnaar wordt verwezen te vinden, kijkt u in de inhoudsopgave of gebruikt u de index achter in het document.

Termen die onderstreept zijn, zijn gekoppeld aan een definitie in de woordenlijst. Als u dit document online bekijkt, klikt u op de onderstreepte term om de definitie weer te geven.

Opmerkingen?

Onze documentatie wordt voortdurend verbeterd. Uw vragen en/of opmerkingen naar aanleiding van dit document of onderwerp worden zeer op prijs gesteld. Stuur een e-mail met uw opmerkingen naar documentation@infor.com.

Vermeld in uw e-mail het documentnummer en de titel. Meer gerichte informatie stelt ons in staat effectief te reageren.

Contact met Infor

Als u vragen hebt over Infor-producten, kunt u meer informatie vinden op het Infor Xtreme Support-portaal: www.infor.com/inforxtreme.

Als dit document wordt bijgewerkt nadat het product is uitgebracht, wordt de nieuwe versie op deze website beschikbaar gemaakt. Het is raadzaam om deze website van tijd tot tijd te bezoeken om de bijgewerkte documentatie op te halen.

Als u opmerkingen hebt over Infor-documentatie, kunt u contact opnemen met documentation@infor.com.

Overzicht van seriedragende artikelen

Een seriedragend artikel is een fysiek exemplaar van een standaardartikel waaraan een uniek, permanent serienummer is toegekend. Hierdoor kan het individuele artikel gedurende de levensduur van het artikel worden getraceerd, bijvoorbeeld in de ontwikkel-, productie-, test-, distributie- en onderhoudsfase. Een seriedragend artikel kan uit andere seriedragende componenten zijn opgebouwd.

Enkele voorbeelden van seriedragende artikelen zijn:

- Het identificatienummer dat wordt gebruikt in de auto-industrie
- De staartnummers die worden gebruikt in de luchtvaartindustrie
- De serienummers die worden gebruikt in de elektrotechnische industrie

Een seriedragend artikel wordt aangeduid met de artikelcode, in combinatie met een serienummer.

In LN kunt u alle soorten artikelen definiëren als seriedragende artikelen.

NB

- Een seriedragend artikel is niet hetzelfde als een unit-effective artikel. Een seriedragend artikel heeft een serienummer dat wordt gebruikt om individuele artikelen te identificeren en te traceren, terwijl een unit-effective artikel een effectivity unit heeft die informatie bevat over de artikelconfiguratie.
- Een artikel kan zowel seriedragend als unit-effective zijn.
- In de sessie Artikelen, partijen en serienummers 360 (whltc3600m100) kunt u mutaties met betrekking tot een artikel, partij en/of serienummer opvragen. In deze sessie worden ook de as-built en as-maintained structuren van partijartikelen of seriedragende artikelen weergegeven in een grafiek.

U kunt serienummers toekennen aan seriedragende artikelen tijdens specifieke fasen in de levenscyclus van een artikel, en wel in de volgende LN-pakketten:

- Productie
- Magazijnbeheer
- Service

- **Productie**

In Productie kunnen job-shopoperators tijdens verschillende fasen van het productieproces serienummers invoeren voor nieuwe artikelen die u produceert. Zij kunnen een serienummer handmatig invoeren of een serienummer genereren op basis van een specifiek masker.

Serienummers worden ingevoerd in as-built structuren. Een as-built structuur geeft de configuratie van een product weer. Het product heeft een serienummer. De componentartikelen in de as-built structuur kunnen seriedragend of niet-seriedragend zijn. Als de componentartikelen seriedragend zijn, worden er serienummers aan de componenten toegekend wanneer ze worden afgegeven uit het magazijn. Het is ook mogelijk dat de job-shopoperator de serienummers toekent wanneer hij de componenten toevoegt aan de as-built structuur.

U kunt de serienummers die zijn toegekend aan maakartikelen gebruiken voor tracering in magazijn-, verkoop- en serviceprocessen.

- **Magazijnbeheer**

De behoefte om artikelen te traceren door middel van serienummers vloeit voort uit de kosten van het artikel. Hoe duurder het artikel is, des te nauwkeuriger wilt u het artikel tijdens de levenscyclus bewaken. Over het algemeen worden dure artikelen geproduceerd en verwerkt in relatief kleine hoeveelheden, terwijl de goederenstroom van minder dure artikelen grotere hoeveelheden betreft. In LN is dit concept in de volgende scenario's gemodelleerd:

- **Laag volume**

Dit scenario wordt gebruikt voor dure artikelen die in relatief kleine hoeveelheden worden geproduceerd en afgehandeld, en die in de magazijnstroom intensief moeten worden getraceerd. Wanneer de goederen zijn ontvangen in of afgegeven uit het magazijn wordt aan elk seriedragend artikel een serienummer toegekend, handmatig dan wel automatisch. Na ontvangst wordt elke combinatie van artikel/serienummer individueel geregistreerd in de voorraad. Bij elke voorraadmutatie, zoals een ontvangst, overboeking of een afgifte, worden de voorraadrecords van de seriedragende artikelen bijgewerkt.

- **Hoog volume**

Het hoog-volumescenario wordt gebruikt voor relatief goedkope artikelen die in grote hoeveelheden worden geproduceerd en afgehandeld, en die minder intensief hoeven te worden getraceerd. In dit scenario worden seriedragende artikelen niet in de voorraad geregistreerd. Daarom bestaan er geen voorraadrecords die updates aangeven van voorraadmutaties. Voor elk artikel per magazijn kunt u echter opgeven of voor ontvangsten, overboeking en/of afgiften serienummers moeten worden geregistreerd. Hierdoor weet u waar bepaalde seriedragende artikelen zich in het magazijn bevinden, en bent u in staat om verbodige controles van seriedragende artikelen over te slaan.

Magazijnbeheer biedt u ook de mogelijkheid om de orders te traceren van waaruit de ontvangst, overboeking of afgifte van seriedragende artikelen is geïnitieerd, zoals productieorders, inkooporders of verkooporders. Deze optie is beschikbaar voor zowel het hoog- als het laag-volume scenario.

- **Service**

Om productinformatie te verkrijgen en om artikelvervangingen te registreren ten behoeve van service en onderhoud, kunt u as-built structuren kopiëren uit Productie naar productstructuren (fysieke specificaties) in Service.

U kunt een artikel definiëren als seriedragend zodat u het artikel kunt traceren in alle mutaties die plaatsvinden in Service. Voor de interactie met andere gebieden, zoals productie en magazijnbeheer, moet u het artikel ook in Algemeen als seriedragend definiëren.

De modules Reparatieverkoopbeheer en Werkorderbeheer behandelen service- en onderhoudsactiviteiten die in uw eigen bedrijf worden uitgevoerd. De module Serviceorderbeheer behandelt service- en onderhoudsactiviteiten die op klantlocaties worden uitgevoerd. Beide scenario's omvatten de verkoop en levering van artikelen (reserveonderdelen), de verkoop van reparatie- en onderhoudsactiviteiten, de ontvangst van geretourneerde artikelen en de vervanging van artikelen.

- **Reparatieverkoopbeheer**

Alle verkoopactiviteiten met betrekking tot service en onderhoud en alle reparatie- en onderhoudstaken voor klantartikelen die worden uitgevoerd in uw eigen bedrijf, worden verwerkt middels reparatieverkooporders. U moet voor elke soort activiteit de juiste soort orderregel toevoegen aan de orderkop voor de **Reparatieverkoop**. De selectie van een bepaalde orderregel stuurt de procedure aan die de activiteit uitvoert, zoals het aanmaken van ontvangstregels en/of uitslagorderregels, enz. Voor meer informatie, zie Regelpprocedure

- **Werkorderbeheer**

Alle reparatie- en onderhoudsactiviteiten die in uw eigen bedrijf worden uitgevoerd, worden verwerkt middels werkorders. Deze activiteiten kunnen zowel onderhouds- of reparatietaken voor zowel klantartikelen omvatten als artikelen die eigendom zijn van uw eigen bedrijf. Werkorders voor klantartikelen kunnen worden aangestuurd door een order voor **Reparatieverkoop**. Deze wordt hierboven beschreven.

- **Serviceorderbeheer**

Nadat u een serviceorder hebt vrijgegeven, geeft LN de seriedragende componentartikelen af die nodig zijn om de activiteiten uit te voeren die op de serviceorder worden beschreven door middel van uitslagorderregels met als herkomst **Service**.

Wanneer het artikel en de componenten zijn vrijgegeven voor werkorders of serviceorders, worden de serienummers, automatisch dan wel handmatig, geregistreerd voor de afgegeven artikelen.

Instellen van seriedragende artikelen

Vereisten

Als u serienummers wilt reserveren voor artikelen, moet u een artikel definiëren als seriedragend artikel. In LN kunt u elke soort artikel definiëren als seriedragend artikel.

NB: als u een artikel als seriedragend artikel wilt definiëren, moet de voorraadeenheid die voor het artikel is gedefinieerd vermenigvuldigd met de afrondingsfactor van het artikel een geheel getal zijn, bijvoorbeeld 1,0. De reden hiervoor is dat serienummers alleen worden toegewezen aan afzonderlijke artikelen, niet aan delen daarvan. Eenheden en afrondingsfactoren worden gedefinieerd in de sessie Eenheden (tcmcs0101m000).

Stap 1: Seriedragend artikel definiëren

- Als u een artikel als seriedragend wilt definiëren voor alle andere pakketten van LN, moet u het selectievakje **Seriedragend** inschakelen in de sessie Artikelen (tcibd0501m000).
- **Seriedragend in Magazijnbeheer**
Als u seriedragende artikelen wilt gebruiken in Magazijnbeheer, moet u ook het selectievakje **Seriedragende artikelen in gebruik** inschakelen in de detailsessie Parameters basisgegevens magazijn (whwmd0500m000).
- **Seriedragend in Service**
Om een artikel in Service als seriedragend te definiëren, moet u artikelgegevens definiëren in de sessie Seriedragende artikelen (tscfg2100m000) en de sessie Artikelen - Service (tsmdm2100m000).

Stap 2: Masker definiëren

LN genereert serienummers op basis van een masker. Zie *Een masker definiëren (p. 20)* voor informatie over de manier waarop u maskers voor serienummers kunt definiëren en deze kunt koppelen aan:

- Artikelgroepen
- Artikelen
- Gereedschappen

- Partijen

Als LN geen specifiek masker kan vinden, wordt het default masker van het bedrijf gebruikt.

Als het masker een segment van het type **Infor LN-veld** bevat met de inhoud van een veld in LN, wordt het masker alleen op de juiste wijze gegenereerd als aan de volgende voorwaarden wordt voldaan:

- Het veld behoort tot het pakket waarin het serienummer is gegenereerd.
- Het veld heeft een waarde.

Stap 3: Een scenario selecteren voor seriedragende artikelen

Het geselecteerde scenario bepaalt of seriedragende artikelen afzonderlijk in de voorraad worden opgeslagen en daarbij worden geïdentificeerd met hun serienummer. Zie *Seriedragende artikelen in Magazijnbeheer* (p. 31) voor meer informatie over laag- en hoog-volumescenario's.

Als u het laag-volumescenario wilt selecteren, schakelt u het selectievakje **Serienummers in voorraad** in de sessie Artikel - magazijnbeheer (whwmd4100s000) in. Schakel dit selectievakje uit als het hoog-volumescenario vereist is.

Als het selectievakje **Serienummers in voorraad** niet beschikbaar is, moet u het selectievakje **Magazijnorderregel direct verwerken** uitschakelen in de sessie Artikelen - productie (tiipd0101m000).

Stap 4: Extra tracering selecteren

Als u wilt traceren met welke orders seriedragende artikelen zijn ontvangen of afgegeven, schakelt u het selectievakje **Tracking serienummers** in de sessie Artikel - magazijnbeheer (whwmd4100s000) in. Deze instelling geldt zowel voor het hoog-volumescenario als voor het laag-volumescenario. Voor het hoog-volumescenario geldt echter dat u ook het selectievakje **Serienummer invoeren tijdens ontvangst** moet inschakelen als u orders wilt bekijken waarvoor seriedragende artikelen zijn ontvangen.

Stap 5: ALLEEN HOOG-VOLUMESCENARIO: opties voor serienummerregistratie

Met de volgende parameters in de sessie Artikel - magazijnbeheer (whwmd4100s000) kunt u de registratie van serienummers inschakelen voor het hoog-volumescenario:

- **Serienummers voor rechtstreekse levering invoeren**
- **Serienummer invoeren tijdens ontvangst**
- **Serienummer invoeren tijdens overboeking**
- **Serienummerafgifte registreren tijdens as-built**
- **Serienummerafgifte registreren in Service & Maintenance**
- **Registratiesjablonen partijen en serienummers**

Als serienummers zijn ingeschakeld, is de registratie verplicht.

Als u wilt dat serienummers voor magazijnontvangst en overboekingen automatisch worden gegenereerd, schakelt u in de sessie Magazijnordersoorten (whinh0110m000) het selectievakje **Serienummers automatisch genereren** in.

Serienummerafgifte registreren tijdens as-built, Serienummerafgifte registreren in Service & Maintenance en de parameter **Partijafgifte registreren tijdens as-built** overrulen de registratiesjablonen voor partij- en serienummers die u definieert. Voor meer informatie, zie *Registratiesjablonen voor partijen en serienummers* (p. 29) en *Registratiesjablonen voor partij- en serienummers definiëren* (p. 29).

Als u **Ja** hebt geselecteerd voor het veld **Serienummerafgifte registreren tijdens as-built** en/of het veld **Serienummerafgifte registreren in Service & Maintenance**, moet u serienummers registreren voor magazijnafgiften met een andere herkomst dan **Jobshop-productie**. Zie *Overzicht van de instellingen voor registratie van serienummers in het hoog-volumescenario* (p. 26) voor een overzicht van het effect van deze instellingen.

Serienummerregistratie is verplicht voor magazijnafgiften, tenzij dit anders is opgegeven met de volgende parameters:

- **Serienummerafgifte registreren tijdens as-built**
- **Serienummerafgifte registreren in Service & Maintenance**
- **Registratiesjabloon v. partij- en serienummers**

Stap 6: Instellingen opgeven in Productie

Zie *Seriedragende artikelen in Productie* (p. 39) voor meer informatie over de beschikbare instellingen in Productie.

Artikelen omzetten

U kunt niet-seriedragende artikelen en laag-volume seriedragende artikelen die voldoen aan bepaalde criteria, omzetten in hoog-volume seriedragende artikelen. Raadpleeg *Artikelen omzetten in hoog-volume seriedragende artikelen* (p. 15) en *De invloed van de conversie van seriedragende artikelen* (p. 16) voor meer informatie.

Prestatieaspecten

Het gebruik van seriedragende artikelen en partijgestuurde artikelen leidt tot een toename van de gegevens, wat een negatieve invloed kan hebben op de systeemprestaties. Voor meer informatie, zie *Gebruik partijen en serienummers*.

Artikelen omzetten in hoog-volume seriedragende artikelen

U kunt niet-seriedragende artikelen en laag-volume seriedragende artikelen omzetten in hoog-volume seriedragende artikelen.

De volgende voorwaarden zijn van toepassing voor artikelen die u wilt omzetten:

Laag-volume seriedragende artikelen

- Er kunnen geen onverwerkte correctieorderregels of inventarisatieorderregels voor het artikel bestaan.
- Het selectievakje **Prijs seriedragend artikel** in de sessie Artikelgegevens per magazijn (whwmd2110s000) moet zijn uitgeschakeld.

Niet-seriedragende artikelen

- U kunt geen niet-seriedragende artikelen omzetten die als eindproducten aanwezig zijn in openstaande productie- of assemblageorders. Ook is het niet mogelijk niet-seriedragende artikelen om te zetten die aanwezig zijn als gebruikt materiaal dat is gerelateerd aan productieorders. De reden hiervoor is dat Assemblagebeheer en Jobshopbeheer tijdens het proces geen niet-seriedragende artikelen kunnen afhandelen die worden omgezet in hoog-volume seriedragende artikelen.

Zie voor meer informatie:

- Planning van productieorders in JSC
- Productieorders verwerken
- Assemblagebeheer

Laag-volume seriedragende artikelen en niet-seriedragende artikelen

- Voor ten minste één magazijn moet de artikel/magazijnstatus **Actief** zijn. Deze status wordt ingesteld in de sessie Artikelgegevens per magazijn (whwmd2110s000).
- Het selectievakje **Prijs seriedragend artikel** in de sessie Artikelgegevens per magazijn (whwmd2110s000) moet zijn uitgeschakeld.
- Effectivity unit mag niet bestaan voor orders waarop het artikel wordt vermeld.

NB

Als niet-seriedragende artikelen en laag-volume seriedragende artikelen worden omgezet naar hoog-volume seriedragende artikelen, kan dit van invloed zijn op de partijen- en serienummerssessies die zijn gekoppeld aan de inslagorderregels, ontvangstregels, verzendberichtregels, uitslagorderregels en zendingsregels waarop de artikelen worden vermeld die worden omgezet.

De invloed van de conversie van seriedragende artikelen

Als niet-seriedragende artikelen en seriedragende artikelen met lage volumes worden omgezet naar seriedragende artikelen met hoge volumes, kan dit van invloed zijn op de partijen- en serienummerssessies die zijn gekoppeld aan de volgende soorten regels die de artikelen bevatten die worden omgezet:

- Inslagorderregels

- Ontvangstregels
- Stuklijst ontvangstregels
- Verzendberichtregels
- Uitslagadviesregels
- Zendingsregels

Niet-seriedragende artikelen

Als niet-seriedragende artikelen worden omgezet in seriedragende artikelen met hoge volumes, genereert LN serienummers in de partijen- en serienummerssessies die zijn gekoppeld aan de soorten regels waarop het artikel dat wordt omgezet aanwezig is. De hoeveelheid serienummers is afhankelijk van de hoeveelheid die voor de entiteit wordt vermeld.

Als de hoeveelheid op de uitslaglocatie voor een zendingsregel bijvoorbeeld 20 is, genereert LN twintig serienummers voor de zendingsregel in de sessie Voorraadpuntgegevens zendingregels (whinh4133m000). De hoeveelheid op de uitslaglocatie voor een zendingsregel wordt ingevuld op het veld **Gepickte hoeveelheid**.

Als een partijcode aanwezig is in een partijen- en serienummerssessie, wordt de partijgerelateerde regel gesplitst in aparte regels met hoeveelheid één voor de vereiste serienummers. Als er na het splitsen van een partijgerelateerde regel serienummers overblijven, hebben de resterende regels geen partijcode.

Uitslagadviesregels

In de sessie Partijen en serienummers uitslagadvies (whinh4126m000) genereert LN het aantal serienummers dat correspondeert met de hoeveelheid die wordt vermeld op het veld **Geadviseerde hoeveelheid in voorraadeenheid** van het uitslagadvies. Als echter de artikelen die worden vermeld op het uitslagadvies, worden gepickt en er zendingsregels aanwezig zijn, worden de serienummers niet gegenereerd in de sessie Partijen en serienummers uitslagadvies (whinh4126m000) maar in de sessie Voorraadpuntgegevens zendingregels (whinh4133m000).

Zendingsregels

In de sessie Voorraadpuntgegevens zendingregels (whinh4133m000) genereert LN serienummers. Het aantal serienummers correspondeert met de hoeveelheid die wordt vermeld op het veld **Gepickte hoeveelheid** van de sessie Zendingregels (whinh4131m000).

Verzendberichtregels

In de sessie Partijen en serienummers ASN-regel (whinh3105m000) genereert LN serienummers. Het aantal serienummers dat LN genereert, correspondeert met de hoeveelheid die wordt vermeld op het veld **Verzonden hoeveelheid in voorraadeenheid** van de sessie Verzendbericht - regels (whinh3101m000). Als echter de verzendberichtregel is gekoppeld aan een ontvangst, worden de serienummers niet gegenereerd in de sessie Partijen en serienummers ASN-regel (whinh3105m000) maar in de sessie Partijen en serienummers ontvangstregel (whinh3123m000), als er tenminste serienummers voor ontvangsten moeten worden geregistreerd. Als u voor ontvangsten registratie van

serienummers wilt afdwingen, schakelt u het selectievakje **Serienummer invoeren tijdens ontvangst** in de sessie Artikel - magazijnbeheer (whwmd4100s000) of de sessie Omzetten (naar) seriedragend artikel (whltc5201m000) in.

Ontvangstregels

Als het selectievakje **Serienummer invoeren tijdens ontvangst** is ingeschakeld in de sessie Artikel - magazijnbeheer (whwmd4100s000) of de sessie Omzetten (naar) seriedragend artikel (whltc5201m000), worden serienummers gegenereerd in de sessie Partijen en serienummers ontvangstregel (whinh3123m000). Het aantal serienummers dat LN genereert, correspondeert met de hoeveelheid die is ingevuld in de sessie Ontvangstregels (whinh3112s000).

Stuklijstontvangstregels

Als het selectievakje **Serienummer invoeren tijdens ontvangst** is ingeschakeld in de sessie Artikel - magazijnbeheer (whwmd4100s000) of de sessie Omzetten (naar) seriedragend artikel (whltc5201m000), worden serienummers gegenereerd in de sessie Partijen en serienummers stuklijst ontvangstregel (whinh3119m000). Het aantal serienummers dat LN genereert, correspondeert met de hoeveelheid die is ingevuld in de sessie Stuklijst ontvangstregel (whinh3118m000).

Kwaliteit

Als Kwaliteit is geïmplementeerd, worden de serienummers gekopieerd naar de module Testen en beheer producten vanuit de sessie Inspectieregels (whinh2131m000).

Laag-volume seriedragende artikelen

Als seriedragende artikelen met lage volumes worden omgezet in seriedragende artikelen met hoge volumes, LN, gebeurt het volgende:

- Er worden serienummers gegenereerd in de partijen- en serienummerssessies die zijn gekoppeld aan de regels waarop het artikel dat wordt omgezet aanwezig is. Omdat de hoeveelheid voor een laag-volume seriedragend artikel altijd één is voor elk soort regel, is de hoeveelheid van serienummers die worden gegenereerd voor een partijen- en serienummerssessie ook één.

Als u bijvoorbeeld laag-volume seriedragend artikel A omzet en artikel A aanwezig is op een zendingsregel, genereert LN in de sessie Voorraadpuntgegevens zendingregels (whinh4133m000) één serienummer voor deze zendingsregel.

- De serienummers worden verwijderd van de regels waarop het artikel dat u wilt omzetten aanwezig is.

Als u bijvoorbeeld laag-volume seriedragend artikel A omzet en artikel A aanwezig is op een zendingsregel, verwijdert LN het serienummer uit het veld **Serienummer**.

LN verwijdert de serienummers uit de volgende soorten regels:

- Verkooporderregels

- Inslagorderregels
- Ontvangstregels
- Stuklijst ontvangstregels
- Verzendberichtregels
- Uitslagadviesregels
- Zendingsregels

Inslagorderregels

Voor elke inslagorderregel waarop een laag-volumeartikel wordt vermeld dat u omzet, wordt één serienummer gegenereerd in de sessie Partijen en serienummers inslagorderregel (whinh2116m000), tenzij de inslagorderregel aan een ontvangstregel is gekoppeld. In dat geval wordt het serienummer gegenereerd in de sessie Partijen en serienummers ontvangstregel (whinh3123m000). Verder verwijdt LN de serienummers uit de inslagorderregel.

Uitslagadviesregels

Voor elke uitslagadviesregel waarop een laag-volumeartikel wordt vermeld dat u omzet, wordt één serienummer gegenereerd in de sessie Partijen en serienummers uitslagadvies (whinh4126m000), tenzij het artikel op de uitslagadviesregel is gepickt. In dat geval wordt het serienummer gegenereerd in de sessie Voorraadpuntgegevens zendingregels (whinh4133m000). Verder verwijdt LN de serienummers uit de uitslagadviesregel.

Zendingsregels

Voor elke zendingsregel waarop een laag-volumeartikel wordt vermeld dat u omzet, wordt één serienummer gegenereerd in de sessie Voorraadpuntgegevens zendingregels (whinh4133m000). Verder verwijdt LN de serienummers uit de zendingsregel.

Ontvangstregels

Voor elke ontvangstregel waarop een laag-volumeartikel wordt vermeld dat u omzet, wordt één serienummer gegenereerd in de sessie Partijen en serienummers ontvangstregel (whinh3123m000).

In de sessie Partijen en serienummers ontvangstregel (whinh3123m000) worden de velden **Afgekeurde hoeveelheid** en **Vernietigde hoeveelheid** ingevuld als er een vernietigde of afgekeurde hoeveelheid aanwezig is in de sessie Inspectieregels (whinh2131m000).

Verder verwijdt LN de serienummers uit de ontvangstregel.

Stuklijstontvangstregels

Voor elke stuklijstontvangstregel waarop een laag-volumeartikel wordt vermeld dat u omzet, wordt één serienummer gegenereerd in de sessie Partijen en serienummers stuklijst ontvangstregel (whinh3119m000).

Verder verwijdt LN de serienummers uit de stuklijstontvangstregel.

Kwaliteit

Als Kwaliteit is geïmplementeerd, worden de serienummers gekopieerd naar de module Testen en beheer producten vanuit de sessie Inspectieregels (whinh2131m000).

Logistieke eenheden

Voor elke logistieke eenheid die een laag-volumeartikel vermeldt dat u omzet, wordt één serienummer gegenereerd in de sessie Voorraadpuntgegevens logistieke eenheid (whwmd5136m000).

Verder verwijdert LN de serienummers uit de logistieke eenheid.

Art. - seriedragende artikelen en magazijnen (whltc5100m000)

Voor het artikel dat is omgezet, verwijdert LN de serienummers in de sessie Art. - seriedragende artikelen en magazijnen (whltc5100m000).

Magazijn - artikel - mutaties voorraadpunt (whinr1500s000)

Voor het artikel dat is omgezet, verwijdert LN de serienummers in de sessie Magazijn - artikel - mutaties voorraadpunt (whinr1500s000).

Een masker definiëren

Een masker is een sjabloon die de structuur van identificatiecodes specificeert, zoals serienummers, partijcodes, logistieke eenheden en Kanban-ID's. Een masker definieert de totale lengte van de identificatiecode en de wijze waarop de code is onderverdeeld. Zie *Voorbeeld van het definiëren van een masker* (p. 23) voor een voorbeeld van een masker.

Maskers definiëren en gebruiken

1. Definieer in de sessie Maskers (tcibd4102m000) de code en de omschrijving voor het masker, en het scheidingsteken tussen de maskersegmenten.
2. Selecteer de maskercode die is gedefinieerd in de sessie Maskers (tcibd4102m000) en start de sessie Maskersegmenten (tcibd4503m000) vanuit het menu Beeld, Referenties of Acties om de maskersegmenten te definiëren.

Als het segmenttype **Omzettabel** is, hetgeen betekent dat het segment uit een omgezette waarde bestaat, moet u een omzettabel definiëren.

3. Een masker is een algemeen concept in LN voor het genereren van identificatiecodes. Op plaatsen waar identificatiecodes vereist zijn, moet u een masker koppelen voor:
 - **Serienummers**
Definieer een masker in de sessie Masker per artikel/artikelgroep (tcibd4505m000). Als er geen masker wordt gevonden, gebruikt LN het masker dat is gedefinieerd in de sessie Parameters basisgegevens artikelen (tcibd9199m000). Voor meer informatie, zie Maskers voor seriedragende artikelen.
 - **Partij codes**
Definieer maskers in de sessie Parameters partijadministratie (whltc0500m000). Als er geen masker wordt gevonden, gebruikt LN het masker dat is gedefinieerd in de sessie Parameters basisgegevens artikelen (tcibd9199m000).
 - **Logistieke eenheden**
Definieer een masker in de velden **Masker interne logistieke eenheid** en **Masker logistieke eenheid zending** in de sessie Magazijnen (whwmd2500m000) of Parameters basisgegevens magazijn (whwmd0500m000).
 - **Kanban-ID's**
Definieer een masker in het veld **Masker kanban-ID** in de detailsessie Magazijnen (whwmd2500m000) of in de sessie Parameters basisgegevens magazijn (whwmd0500m000).

Een omzettabel definiëren

Als het segmenttype van een maskersegment **Omzettabel** is, wordt de waarde van het segment omgezet naar een andere waarde. De omzettabel bevat de originele waarden en de omgezette waarden. Het definiëren van een omzettabel gaat als volgt:

1. Definieer een omzettabel in de sessie Omzettabellen (tcibd4504m000). NB: Het gebruik van een omzettabel is niet beperkt tot één masker. U kunt een omzettabel voor meerdere maskers gebruiken.
2. Selecteer een omzettabel in de sessie Omzettabellen (tcibd4504m000). Start de sessie Omzettabellen (tcibd4504m000) via het menu Beeld, Referenties of Acties om de omzettabelwaarden in te voeren.

Maskersegmenten definiëren

Een masker bestaat uit maskersegmenten die worden gedefinieerd in de sessie Maskersegmenten (tcibd4503m000). De maskersegmenten bepalen hoe een identificatiecode eruitziet.

Type segment

Met elk segment kan een specifieke soort informatie worden toegevoegd aan de identificatiecode die wordt gegenereerd met het masker. De volgende segmenttypen zijn beschikbaar voor maskers:

- **Optie**
Hiermee wordt een productkenmerk toegevoegd. Productkenmerken worden alleen gebruikt in een assemblage-gestuurde omgeving.
- **Infor LN-veld**
Hiermee wordt de inhoud van een specifiek LN-veld toegevoegd. NB: het segment wordt alleen correct gegenereerd als het veld een waarde heeft en hoort bij het pakket waarin de identificatiecode wordt gegenereerd.
- **Volgnummer**
Hiermee wordt een volgnummer van een artikel toegevoegd.
- **Omzettabel**
Hiermee wordt omgezette informatie toegevoegd aan de identificatiecode. Bijvoorbeeld: in plaats van het jaartal 2006 wordt de letter D toegevoegd; in plaats van 2005 bevat de identificatiecode een C. Met omzettabelen kan informatie van de typen **Optie**, **Infor LN-veld** en **Datum** worden omgezet. U definieert een omzettabel in de sessie Omzettabelen (tcibd4504m000). De waarden voor de omzettabel definieert u in de sessie Waarden per omzettabel (tcibd4106m000).
- **Datum**
Hiermee wordt een maandnummer, jaartal, datum, weekday of tijd toegevoegd.
- **Alfanumeriek**
Hiermee wordt een vaste tekenreeks met getallen of tekens toegevoegd.

Volgorde van de segmenten

De segmenten verschijnen in het masker in de volgorde van de segmentnummers. LN genereert de segmentnummers 10, 20, 30, enz. Indien gewenst, kunt u het default nummer wijzigen. U kunt bijvoorbeeld het segmentnummer 25 invoeren om een nieuw segment te definiëren dat tussen de aanwezige segmenten 20 en 30 moet verschijnen.

Lengte masker

Bij het definiëren van de maskersegmenten toont LN een default segmentlengte in de sessie Maskersegmenten (tcibd4103s000). De default lengte voor sommige typen segmenten kunt u wijzigen.

LN berekent de totale lengte van het masker en geeft die weer in het veld **Lengte** in de sessie Maskers (tcibd4102m000).

De maximale lengte is afhankelijk van het gebruik van het masker:

Inslag/Uitslag	Maximale maskerlengte
Serienummers	30
Partijnummers	20
Logistieke eenheden (Maga- zijnbeheer)	18

Vernieuwingsfrequentie

Als het masker een **Volnummer** segment bevat, kunt u de **Frequentie terugzetten** opgeven. Wanneer de vernieuwingsperiode is verstreken, zet LN het volnummer terug op 1.

Deze periode moet overeenkomen met de periode die u hebt geselecteerd voor het datumsegment. Als het datumtype bijvoorbeeld Maand is, kunt u een vernieuwingsfrequentie van één maand selecteren. Indien het masker meer dan één datumsegment bevat, kunt u elk van de datumsegmentperioden selecteren als vernieuwingsfrequentie.

Voorbeeld van het definiëren van een masker

Dit voorbeeld laat zien hoe u een masker kunt definiëren en gebruiken om de volgende identificatiecode te genereren:

DAF NL*D*Hand*RD*00437

De code bestaat uit de volgende segmenten:

Segmentcode	Omschrijving
DAF NL	Vaste alfanumerieke tekenreeks
D	Code die staat voor het jaar 1993
Hand	Een kenmerkcode die een handgeschakelde versnelling (in plaats van een automatische schakeling) aangeeft
RD	Kleurcode die staat voor rood
00437	Volgnummer van het artikel

Als u een masker wilt definiëren om dit type identificatiecode te genereren, voert u de volgende stappen uit:

Stap 1: Definieer een maskercode

Definieer een code en omschrijving voor het masker in de sessie Maskers (tcibd4102m000). Voer een sterretje (*) in als scheidingsteken.

Stap 2: Definieer de maskersegmenten

Selecteer het gedefinieerde masker in de sessie Maskersegmenten (tcibd4503m000) en voeg de volgende segmenten toe:

Segmentnummer	Type segment	Segmentwaarde
10	Alfanumeriek	DAF NL
20	Omzettabel	Jaar
30	Optie	Type versnelling
40	Omzettabel	Kleur
50	Volgnummer	1

NB: als u het segmenttype **Omzettabel** selecteert, moet u een omzettabel definiëren. Definieer omzettabelen zoals beschreven bij stap 3 en 4, voordat u verder gaat in de sessie Maskersegmenten (tcibd4103s000).

Stap 3: Definieer de omzettabelen

Definieer in de sessie Omzettabelen (tcibd4504m000) de volgende omzettabelen:

Omzettabel	Type segment	Type waarde
Jaar	Datum	Jaar (4-cijfers)
Kleur	Optie	Kleur

Stap 4: Definieer de omgezette waarden

Start in de sessie Omzettabelen (tcibd4504m000) via het menu Beeld, Referenties of Acties de sessie Waarden per omzettabel (tcibd4106m000) om de omgezette waarden van elke omzettabel te definiëren.

De eerste tabel die u moet definiëren, is de omzettabel JAAR:

Type waarde	Segmentwaarde	Omgezette waarde
Jaar (4-cijfers)	1990	A
-	1991	B
-	1992	C
-	1993	D

Omzettabel JAAR

De tweede tabel is de omzettabel KLEUR:

Type waarde	Segmentwaarde	Omgezette waarde
Kleur	Zwart	ZW
-	Blauw	BL
-	Rood	RD
-	Groen	GN
-	Geel	GL

Omzettabel KLEUR

Overzicht van de instellingen voor registratie van serienummers in het hoog-volumescenario

In de tabel worden de resultaten weergegeven van elke combinatie van waarden die u kunt selecteren op de volgende velden van de sessie Artikel - magazijnbeheer (whwmd4100s000):

- **Serienummer invoeren tijdens ontvangst**
- **Serienummer invoeren tijdens overboeking**
- **Serienummerafgifte registreren tijdens as-built**
- **Serienummerafgifte registreren in Service & Maintenance**

Waardecombinatie	Ontvangst	Overboeken	Service	As-built	Resultaat
A	Ja	Ingeschakeld	Nee	Nee	1, 2, 3, 4, 5
B	Ja	Uitgescha- keld	Nee	Nee	1, 3, 4, 5
C	Ja	Ingeschakeld	Ja	Nee	1, 2, 4, 5
D	Ja	Uitgescha- keld	Ja	Nee	1, 4, 5
E	Ja	Ingeschakeld	Nee	Ja	1, 2, 3, 5
F	Ja	Uitgescha- keld	Nee	Ja	1, 3, 5
G	Ja	Ingeschakeld	Ja	Ja	1, 2, 5
H	Ja	Uitgescha- keld	Ja	Ja	1, 5
I	Nee	Ingeschakeld	Nee	Nee	2, 3, 4, 5
J	Nee	Uitgescha- keld	Nee	Nee	3, 4, 5
K	Nee	Ingeschakeld	Ja	Nee	2, 4, 5
L	Nee	Uitgescha- keld	Ja	Nee	4, 5
M	Nee	Ingeschakeld	Nee	Ja	2, 3, 5
N	Nee	Uitgescha- keld	Nee	Ja	3, 5
O	Nee	Ingeschakeld	Ja	Ja	2, 5
P	Nee	Uitgescha- keld	Ja	Ja	5

Resultaat	Omschrijving
1	Serienummers aanwezig in de sessie Partijen en serienummers ontvangstregel (whinh3123m000).
2	Serienummers aanwezig in de sessie Voorraadpuntgegevens zendingregels (whinh4133m000) en de sessie Partijen en serienummers uitslagadvies (whinh4126m000) voor afgiften met de herkomst Overboeking .
3	Serienummers aanwezig in de sessie Voorraadpuntgegevens zendingregels (whinh4133m000) en de sessie Partijen en serienummers uitslagadvies (whinh4126m000) voor afgiften met de volgende herkomsten: ■ Service ■ Service (handmatig) ■ Reparatiework ■ Reparatiework (handmatig)
4	Serienummers aanwezig in de sessie Voorraadpuntgegevens zendingregels (whinh4133m000) en de sessie Partijen en serienummers uitslagadvies (whinh4126m000) voor afgiften met de volgende herkomsten: ■ Jobshop-productie ■ JSC-productie (handmatig)
5	Serienummers aanwezig in de sessie Voorraadpuntgegevens zendingregels (whinh4133m000) en de sessie Partijen en serienummers uitslagadvies (whinh4126m000) voor afgiften met alle (andere) herkomsten.

Defaultwaarden voor seriedragende artikelen

Voor seriedragende artikelen wordt de partijcode die is gekoppeld aan het artikel met het huidige serienummer, gebruikt als de default waarde op het veld **Partij** van de huidige sessie.

Voor seriedragende artikelen die niet in de voorraad zijn opgeslagen, worden partijcodes gekoppeld aan combinaties van artikel/serienummer in de sessie Serienummers (tcibd4101s000). Voor seriedragende artikelen die in de voorraad zijn opgeslagen, worden partijcodes gekoppeld aan combinaties van artikel/serienummer in de sessie Art. - seriedragende artikelen en magazijnen (whlhc5100m000).

Als er een constructierevisie bestaat voor de partij, wordt deze revisie default ingesteld op het veld **Constructierevisie** van de huidige sessie. Als er een effectivity unit bestaat voor de partij, wordt deze unit default ingesteld op het veld **Effectivity unit** van de huidige sessie.

Registratiesjablonen voor partijen en serienummers

Registratiesjablonen voor partij- en serienummers worden gebruikt om de orderherkomsten en mutatiesoorten op te geven waarvoor serie- en/of partijnummers moeten worden geregistreerd. Dit geldt voor partij- en serienummers die niet in voorraad worden opgeslagen.

U kunt bijvoorbeeld opgeven dat voor een bepaald artikel het serienummer moet worden geregistreerd voor **Reparatieverkoop** orders wanneer het artikel voor reparatie wordt ontvangen, maar dat het serienummer van dat zelfde artikel niet hoeft te worden geregistreerd wanneer dat artikel op een **Inkoop** order wordt ontvangen.

Tijdens het uitvoeren van een voorraadmutatie voor een artikel op een bepaalde order controleert LN of er een registratiesjabloon voor partij- en serienummers bestaat voor de orderherkomst en de mutatiesoort. Als dat zo is, moeten de partij- en/of serienummers conform de sjabloon worden geregistreerd. Is dat niet het geval, dan moeten de partij- en/of serienummers worden geregistreerd conform de betreffende parameter uit de volgende lijst:

- **Serienummer invoeren tijdens ontvangst**
- **Serienummer invoeren tijdens overboeking**
- **Partij invoeren tijdens ontvangst**
- **Partij invoeren tijdens mutatie**

Als de volgende parameters zijn ingesteld, hebben deze echter voorrang op de registratiesjabloon voor partij- en serienummers.

- **Serienummerafgifte registreren tijdens as-built**
- **Serienummerafgifte registreren in Service & Maintenance**
- **Partijafgifte registreren tijdens as-built**

De parameters uit de lijsten zijn beschikbaar in de sessie Artikel - magazijnbeheer (whwmd4100s000).

Registratiesjablonen voor partij- en serienummers definiëren

Registratiesjablonen voor partij- en serienummers worden gebruikt om de orderherkomsten en mutatiesoorten op te geven waarvoor serie- en/of partijnummers moeten worden geregistreerd.

U definieert registratiesjablonen voor partij- en serienummers als volgt:

1. Voer in de sessie Registratiesjablonen partijen en serienummers (whwmd4102m000) een identificatiecode en een omschrijving in voor de registratiesjabloon voor partij- en serienummers.
2. Markeer de identificatiecode en de omschrijving die u in de vorige stap hebt ingevoerd en selecteer **Registratie partijen en serienummers per orderherkomst** in het menu Beeld, Referenties of Acties. Hierdoor wordt de sessie Registratie partijen en serienummers per

orderherkomst (whwmd4103m000) gestart. De gemarkeerde identificatiecode en omschrijving van de registratiesjabloon worden in de kop weergegeven.

3. Klik op  in de sessie Registratie partijen en serienummers per orderherkomst (whwmd4103m000).
4. Selecteer op het veld **Orderherkomst** de herkomst van de orders waarvoor partij- en serienummers moeten worden geregistreerd.
5. Selecteer op het veld **Mutatiesoort** de voorraadmutatiesoort waarvoor partij- en serienummers moeten worden geregistreerd.
6. Schakel het selectievakje **Partijregistratie** in als de serienummers moeten worden geregistreerd voor de geselecteerde orderherkomst en mutatiesoort.
7. Schakel het selectievakje **Serienummerregistratie** in als de serienummers moeten worden geregistreerd voor de geselecteerde orderherkomst en mutatiesoort.
8. Sla de gekozen instellingen op.
9. Voer indien nodig de vorige stappen opnieuw uit als u andere combinaties van orderherkomsten en mutatiesoorten wilt opgeven waarvoor partij- en/of serienummers moeten worden geregistreerd.

Belangrijk!

U kunt registratiesjablonen voor partij- en serienummers ook gebruiken als u orderherkomsten en mutatiesoorten wilt uitsluiten van de registratie van partij- en/of serienummers. Als er een algemene parameter voor het registreren van partij- en/of serienummers is ingesteld in de sessie Artikel - magazijnbeheer (whwmd4100s000) en u wilt geen partij- of serienummers voor een bepaalde orderherkomst en mutatiesoort registreren, selecteert u de orderherkomst en de mutatiesoort (zie stap 4 en 5) en schakelt u het selectievakje **Partijregistratie** en/of het selectievakje **Serienummerregistratie** uit.

Seriedragende artikelen in Magazijnbeheer

In Magazijnbeheer kunt u met behulp van serienummers seriedragende artikelen traceren via ontvangsten, overboekingen, opslag of afgiften, waarvan het laatstgenoemde verplicht is. U kunt de herkomst van seriedragende artikelen traceren. De herkomst van een seriedragend artikel is bijvoorbeeld de inkooporder of de productieorder die heeft geresulteerd in de ontvangst van het seriedragend artikel, of de verkooporder of de werkorder die heeft geresulteerd in de afgifte van het seriedragend artikel.

De behoefte om artikelen te traceren door middel van serienummers vloeit voort uit de kosten van het artikel. Hoe duurder het artikel is, des te nauwkeuriger wilt u het artikel tijdens de levenscyclus bewaken.

Meestal worden dure artikelen in relatief kleine hoeveelheden geproduceerd en afgehandeld, terwijl het in de goederenstroom van goedkopere artikelen om veel grotere hoeveelheden gaat. In LN is dit concept gemodelleerd in de laag-volumescenario's en de hoog-volumescenario's die verschillende opties bieden om seriedragende artikelen te registreren en te traceren.

Laag-volumescenario

Dit scenario wordt gebruikt voor dure artikelen die in relatief kleine hoeveelheden worden geproduceerd en afgehandeld, en die in de magazijnstroom intensief moeten worden getraceerd.

Tijdens de ontvangst in het magazijn wordt voor elk seriedragend artikel een afzonderlijke ontvangstregeel aangemaakt en wordt er handmatig of automatisch een serienummer gereserveerd. Het laag-volumescenario wordt toegekend aan het artikel als het selectievakje **Serienummers in voorraad** in de sessie Artikel - magazijnbeheer (whwmd4100s000) is ingeschakeld. Voor meer informatie, zie *Registreren van serienummers bij lage volumes* (p. 35).

Bij ontvangst wordt elke combinatie van artikel/serienummer afzonderlijk opgeslagen in de voorraad en worden vervolgens voor elk afzonderlijk seriedragend artikel financiële mutaties geïnitieerd. Bij elke voorraadmutatie, zoals een ontvangst, overboeking of een afgifte, worden de voorraadrecords van de seriedragende artikelen bijgewerkt.

Voor elk seriedragend artikel dat uit het magazijn wordt afgegeven, maakt LN een afzonderlijke uitslagadviesregel en, indien van toepassing, zendingsregel aan. Ook wordt er een serienummer gereserveerd.

Nadat u een seriedragend artikel hebt ontvangen en het serienummer hebt geregistreerd, kunt u de seriedragende artikelen traceren in de sessies die betrekking hebben op magazijnmutaties en opslag, bijvoorbeeld:

- Artikelen, partijen en serienummers 360 (whltc3600m100)
- Ontvangstregels (whinh3112s000)
- Uitslagadvies (whinh4525m000)
- Art. - seriedragende artikelen en magazijnen (whltc5100m000)
- Zendingregels (whinh4131m000)
- Magazijnbon (whinh4525m100)

Status van seriedragend artikel

Voor eenvoudigere afhandeling van seriedragende artikelen met een laag volume zijn statussen voor seriedragende artikelen toegevoegd. De status van een seriedragend artikel wordt in diverse sessies weergegeven, zoals in de volgende:

- Art. - seriedragende artikelen en magazijnen (whltc5100m000)
- Uitslagorderregels (whinh2120m000)
- Artikel - seriedragende art. - ontvangsten (whltc5511m000)
- Order - seriedragende artikelen (whltc5512m000)
- Serienummers traceren - overzicht (whltc5515m000)
- Partijen en serienummers inventarisatieorderregels (whinh5106m000)
- Partijen en serienummers correctieorderregels (whinh5126m000)

NB

Gebruikers kunnen met het veld **Status serienummer** in de sessie Uitslagorderregels (whinh2120m000) seriedragende artikelen met een nieuwe status afgeven.

Hoog-volumescenario

Het hoog-volumescenario wordt gebruikt voor relatief goedkope artikelen die in grote hoeveelheden worden geproduceerd en afgehandeld, en die niet in elke fase van de magazijnstroom hoeven te worden getraceerd. U kunt de fasen opgeven waarvoor registratie van serienummers vereist is. Hierdoor weet u waar seriedragende artikelen zich bevinden tijdens de vereiste magazijnprocessen en bent u in staat om overbodige controles van seriedragende artikelen over te slaan.

In dit scenario worden seriedragende artikelen niet afzonderlijk in de voorraad opgeslagen. Daarom bestaan er geen voorraadrecords die updates aangeven van voorraadmutaties. In tegenstelling tot het laag-volumescenario maakt LN in het hoog-volumescenario geen ontvangstregels, inslag- of uitslagadviesregels, inspectieregels en/of zendingsregels aan voor afzonderlijke artikelen.

In de parameters voor de registratie van serienummers kunt u voor elk artikel per magazijn opgeven of registratie van serienummers is vereist voor een of meer van de volgende fasen:

- **Ontvangsten in het magazijn**

Als u bijvoorbeeld de ontvangst wilt traceren van seriedragende inkoopartikelen die als componenten voor eindproducten kunnen worden gebruikt, of van seriedragende maakartikelen die in het magazijn voor eindproducten worden ontvangen, moet u serienummers registreren op de ontvangstregels, stuklijstregels of verzendberichtregels van de ontvangen artikelen. Zie *Registreren van serienummers bij hoge volumes* (p. 35) voor meer informatie.

Ontvangstregels voor seriedragende artikelen worden op dezelfde manier aangemaakt als voor niet-seriedragende artikelen. Voor elke ontvangstregel moet u serienummers voor de artikelen registreren.

- **Magazijninspecties**

Als uw magazijnstroom magazijninspecties omvat, worden de seriedragende artikelen die u hebt ingevoerd in de sessie Partijen en serienummers ontvangstregel (whinh3123m000), ook weergegeven in de sessie Overzicht magazijninspecties (whinh3122m000). Daarnaast kunt u in de sessie Partijen en serienummers ontvangstregel (whinh3123m000) opgeven welke seriedragende artikelen moeten worden afgekeurd of vernietigd.

- **Afgiften uit het magazijn**

In LN worden magazijnafgiften geïnitieerd vanuit verschillende bronnen. Zie voor afgiften die afkomstig zijn uit serviceorders, werkorders of productieorders de omschrijvingen bij Productie en Service en onderhoud in dit onderwerp.

- Voor alle andere soorten magazijnafgiften moet u serienummers voor de afgegeven artikelen registreren in de sessie Voorraadpuntgegevens zendingregels (whinh4133m000) of de sessie Partijen en serienummers uitslagadvies (whinh4126m000).

Als u crossdocking gebruikt om een ingekochte component rechtstreeks naar een afdeling te verzenden, ondergaat het artikel de inslag- of uitslagprocedure van het magazijn niet. Om ervoor te zorgen dat u de serienummers toch kunt registreren, zet u het veld **Zending aanmaken** in de sessie Default ordersoorten per herkomst (whinh0120m000) op **Partij/serienummer crossdocking** voor de relevante combinatie van magazijn en afdeling. Voor meer informatie, zie **Zending aanmaken**.

- **Inventarisatie/voorraadcorrectie**

Als inventarisaties resulteren in voorraadverschillen van seriedragende artikelen, kunt u in de sessie Partijen en serienummers inventarisatieorderregels (whinh5106m000) serienummers registreren om de verschillen te corrigeren.

- **Productie**

Voor seriedragende maakartikelen moet u serienummers registreren in de sessie Seriedragend eindproduct - as-built kopregels (timfc0110m000). In deze sessie kunt u serienummers registreren op verschillende momenten in het productieproces. Deze momenten geeft u als parameterinstellingen op in de sessie Parameters productieorders (tisfc0100s000) in Productie.

- Voor componentartikelen moet u serienummers registreren in de sessie Partijen en serienummers uitslagadvies (whinh4126m000) tijdens de afgifte van de componenten uit het magazijn aan de jobshop, of in de sessie Seriedr. eindproduct - as-built componenten (timfc0111m000) vóór of na de vrijgave van de productieorder voor het eindartikel. Dit hangt af van de instellingen in de sessie Artikel - magazijnbeheer (whwmd4100s000). Voor meer informatie, zie *Instellen van seriedragende artikelen* (p. 13).

- **Service en onderhoud**

Nadat u een serviceorder hebt vrijgegeven, geeft LN de seriedragende componentartikelen af die nodig zijn voor het uitvoeren van de reparatie- of onderhoudsactiviteiten die op de serviceorder worden beschreven. Dit gebeurt door middel van uitslagorderregels met de herkomst **Service**.

Afhankelijk van de instellingen in de sessie Artikel - magazijnbeheer (whwmd4100s000) moet u de serienummers voor de seriedragende componentartikelen registreren in de sessie Partijen en serienummers uitslagadvies (whinh4126m000) of in de sessie Nacalculatie materiaalkosten serviceorder (tssoc2121m000). Zie *Instellen van seriedragende artikelen* (p. 13) voor meer informatie.

- Nadat u een werkorder hebt gepland, geeft LN het seriedragende artikel dat u wilt repareren of onderhouden, af aan de reparatiewerkplaats. Dit gebeurt door middel van uitslagorderregels met de herkomst **Reparatiewerk**.

Afhankelijk van de instellingen in de sessie Artikel - magazijnbeheer (whwmd4100s000) moet u de serienummers registreren in de sessie Partijen en serienummers uitslagadvies (whinh4126m000) of in de sessie Werkorders (tswcs2100m000).

- Nadat u de werkorder vervolgens hebt vrijgegeven, geeft LN de seriedragende componentartikelen af die nodig zijn voor het uitvoeren van de reparatie- of onderhoudsactiviteiten die op de werkorder worden beschreven. Dit gebeurt door middel van uitslagorderregels met de herkomst **Reparatiewerk**.

Afhankelijk van de instellingen in de sessie Artikel - magazijnbeheer (whwmd4100s000) moet u de serienummers voor componenten registreren in de sessie Partijen en serienummers uitslagadvies (whinh4126m000) of in de sessie Materiaalresources werkorders (tswcs4110m000). Voor meer informatie, zie *Instellen van seriedragende artikelen* (p. 13).

Herkomstorders voor seriedragende artikelen traceren

In Magazijnbeheer is het ook mogelijk om de orders te traceren waarmee de ontvangst, overboeking of afgifte van seriedragende artikelen is geïnitieerd, zoals productieorders, inkooporders of verkooporders. Dit is zowel mogelijk in het laag-volumescenario als in het hoog-volumescenario. Zie **Tracking serienummers** voor meer informatie over traceringsopties voor serienummers.

Prestatieaspecten

Het gebruik van seriedragende artikelen en partijgestuurde artikelen leidt tot een toename van de gegevens, wat een negatieve invloed kan hebben op de systeemprestaties. Voor meer informatie, zie Gebruik partijen en serienummers.

Registreren van serienummers bij lage volumes

In het laag-volumescenario houdt het registreren van serienummers in dat u een serienummer reserveert voor het seriedragende artikel dat op een magazijnontvangst wordt weergegeven.

Als u serienummers wilt registreren voor seriedragende inkoopartikelen die u in het magazijn ontvangt, kunt u een van de volgende stappen uitvoeren in de sessie Ontvangstregels (whinh3112s000):

- Een serienummer handmatig invoeren in het veld **Serienummer**.
- Een serienummer selecteren door in het veld **Serienummer** naar de sessie Art. - seriedragende artikelen en magazijnen (whltc5100m000) te zoomen.
- Een serienummer genereren door te klikken op **Serienummers genereren** op de werkbalk van de sessie Ontvangstregels (whinh3112s000).

Hierdoor wordt het serienummer ingevoerd in de sessie Artikelen - seriedragende artikelen (tcibd4501m000) en de sessie Art. - seriedragende artikelen en magazijnen (whltc5100m000). Nadat u de ontvangst hebt bevestigd, wordt het serienummer gekoppeld aan het artikel op de ontvangstregel en opgeslagen in de voorraad. Vervolgens kunt u de combinatie van artikel en serienummer weergeven in de sessie Art. - seriedragende artikelen en magazijnen (whltc5100m000) en de sessie Artikelen - seriedragende artikelen (tcibd4501m000).

Voor seriedragende maakartikelen die u in het magazijn ontvangt, wordt het serienummer dat in Productie is ingevoerd, automatisch op de ontvangstregel ingevuld. Als u de ontvangstregel bevestigt en wegzet, wordt het artikel met het serienummer in de voorraad opgeslagen. Zie *Seriedragende artikelen in Productie* (p. 39) als u in Productie serienummers wilt registreren voor seriedragende maakartikelen.

Voor klantartikelen die u ontvangt voor reparatie of revisie, is het serienummer door de klant op de **Reparatieverkoop** order ingevoerd.

Voor afgiften uit het magazijn bent u niet verplicht om serienummers te registreren, omdat LN serienummers uit de voorraad reserveert op basis van de uitslagmethoden FIFO of LIFO en de voorraad dienovereenkomstig bijwerkt.

Op de magazijnbon en/of het uitslagadvies kunt u het door LN gereserveerde serienummer echter wijzigen. Dit is bijvoorbeeld handig als het door LN gegenereerde serienummer verwijst naar een artikel dat zich onder op de stapel bevindt. In dat geval kunt u dit nummer vervangen door een serienummer dat verwijst naar een artikel boven op de stapel dat gemakkelijker te picken is.

Registreren van serienummers bij hoge volumes

Voor seriedragende artikelen worden serienummers geregistreerd tijdens een magazijnmutatie, zoals een ontvangst of een afgifte, of tijdens de productie of het onderhoud van een artikel.

De parameters voor de registratie van serienummers van de sessie Artikel - magazijnbeheer (whwmd4100s000) bepalen de soorten magazijnmutaties waarvoor registratie van partij- of serienummers is vereist.

Om serienummers te registreren, moet u nieuwe serienummers genereren of handmatig invoeren, of bestaande serienummers koppelen aan de seriedragende artikelen.

Het hangt af van de fase van de magazijn- of productiestroom waarin u zich bevindt, of er bestaande serienummers beschikbaar zijn. Wanneer er bijvoorbeeld nieuwe seriedragende artikelen worden geproduceerd, moet u serienummers genereren. De gegenereerde serienummers worden toegekend aan de artikelen op de productieorder en opgeslagen in Algemeen, maar niet in Magazijnbeheer. Wanneer sommige van deze artikelen voor verkoop worden afgegeven, koppelt u de serienummers aan de afgegeven artikelen op het uitslagadvies of de zendingsregels.

Indien u serienummers genereert, wordt het vereiste aantal serienummers gegenereerd op basis van een door de gebruiker gedefinieerd masker. Voor meer details, zie *Instellen van seriedragende artikelen* (p. 13). Indien u een serienummer handmatig invoert, is het masker niet van toepassing.

Indien van toepassing volgens de parameters voor de registratie van serienummers kunt u serienummers genereren of koppelen in de volgende sessies:

Magazijnbeheer

- **Ontvangstregels (whinh3112s000)**
- **Partijen en serienummers ontvangstregel (whinh3123m000)**
Als u deze sessie wilt starten, selecteert u de relevante ontvangstregel in de sessie Magazijnontvangst (whinh3512m000) en selecteert u **Partijen en serienummers** in het geschikte menu.
- **Stuklijst ontvangstregel (whinh3118m000)**
Als u deze sessie wilt starten, selecteert u de relevante ontvangstregel in de sessie Magazijnontvangst (whinh3512m000). Ga naar het Beeld, Referenties of Acties menu --> Openen --> **Stuklijstregels**.
- **Partijen en serienummers stuklijst ontvangstregel (whinh3119m000)**
Als u deze sessie wilt starten, selecteert u **Partijen en serienummers** in het Beeld, Referenties of Acties menu van de sessie Stuklijst ontvangstregel (whinh3118m000).
- **Partijen en serienummers ASN-regel (whinh3105m000)**
Als u deze sessie wilt starten, selecteert u **Partijen en serienummers ASN-regel** in het Beeld, Referenties of Acties menu van de sessie Verzendbericht - regels (whinh3101m000).

Uitslag

- **Partijen en serienummers uitslagadvies (whinh4126m000)**
Als u deze sessie wilt starten, selecteert u de relevante adviesregel in de sessie Uitslagadvies (whinh4525m000) en klikt u in het menu Beeld, Referenties of Acties op **Partijen en serienummers**.
- **Voorraadpuntgegevens zendingregels (whinh4133m000)**
Als u deze sessie wilt starten, selecteert u de relevante zendingsregel in de sessie Zendingregels (whinh4131m000) en selecteert u Voorraadpuntgegevens.

Correctie of inventarisatie

- **Partijen en serienummers inventarisatieorderregels (whinh5106m000)**
Als u deze sessie wilt starten, selecteert u de relevante orderregel in de sessie Inventarisatieorderregels (whinh5101m000) en klikt u in het menu Beeld, Referenties of Acties op **Partijen en serienummers**.
- **Partijen en serienummers correctieorderregels (whinh5126m000)**
Als u deze sessie wilt starten, selecteert u de relevante orderregel in de sessie Correctieorderregels (whinh5121m000) en klikt u in het menu Beeld, Referenties of Acties op **Partijen en serienummers**.

Logistieke eenheden

- **Voorraadpuntgegevens logistieke eenheid (whwmd5136m000)**
Als u deze sessie wilt starten, klikt u op de werkbalk van de **Boomstructuur logistieke eenheden**, de sessie Logistieke eenheden (whwmd5130m000), de sessie Logistieke eenheden (whwmd5630m000) of de sessie Logistieke eenheden samenstellen (whwmd5130m100) op **Voorraadpuntgegevens**.

Productie

- Seriedragend eindproduct - as-built kopregels (timfc0110m000)
- Seriedr. eindproduct - as-built componenten (timfc0111m000)

Service

- Werkorders (tswcs2100m000)
- Materiaalresources werkorders (tswcs4110m000)
- Nacalculatie materiaalkosten serviceorder (tssoc2121m000)

In de volgende sessies kunt u alleen serienummers koppelen:

- Zendingregels (whinh4131m000)
- Uitslagadvies (whinh4525m000)
- Partijen en serienummers correctieorderregels (whinh5126m000)

Seriedragende artikelen in Productie

Serienummers kunt u gebruiken voor het tracken en traceren van de artikelen op voorraad, productieorders, inkooporders, verkooporders, service, enzovoort. U kunt bijvoorbeeld bepalen tot welke productieorder een bepaald eindproduct behoort, welke componenten zijn gebruikt en waaruit de componenten afkomstig zijn.

Seriedragende artikelen instellen

Indien u in LN gebruik wilt maken van serienummers, moet u eerst de gegevens instellen. Zie *Instellen van seriedragende artikelen* (p. 13) voor informatie.

Voor het gebruik van seriedragende artikelen in Productie moet u een aantal parameters in de sessie Parameters productieorders (tisfc0100s000) instellen:

- **Serienummers genereren**
- **Alleen seriedragende en partijgestuurde artikelen in as-built componenten**
- **Beheer as-built status.**

As-built structuur

De as-built structuur is een belangrijk concept voor seriedragende (eind)producten in Productie. De as-built structuur weerspiegelt de configuratie van een product. Hierbij zijn twee begrippen belangrijk:

- **As-built kopregels**
De as-built kopregel bevat de afzonderlijke seriedragende eindproducten voor een bepaalde productie- of assemblageorder.
- **As-built component**
Vanuit de as-built kopregel van een bepaald seriedragend artikel kunt u zoomen naar de as-built componenten, dat wil zeggen de componenten die in de configuratie worden gebruikt. De componenten kunnen seriedragend of niet-seriedragend zijn. Afhankelijk van de instelling van het veld **Alleen seriedragende en partijgestuurde artikelen in as-built componenten**

in de sessie Parameters productieorders (tisfc0100s000), kunnen alle componenten of alleen de seriedragende en partijgestuurde componenten worden weergegeven.

U kunt de as-built structuur en de serienummers in de structuur voor verschillende doeleinden gebruiken:

- Voor informatie over de manier waarop het product is geassembleerd en welke componenten zijn gebruikt. Indien u alleen informatie over de configuratie wilt opvragen, kunt u het selectievakje **Tracking serienummers** in de detailsessie Artikelen - magazijnbeheer (whwmd4500m000) desgewenst uitschakelen. In dat geval worden de gegevens niet opgeslagen voor tracking en tracering.
- Als basis voor een productstructuur (fysieke specificatie) die u in Service kunt gebruiken voor service- en onderhoudsdoeleinden. Zie *Een fysieke specificatie aanmaken o.b.v. een as-built structuur (p. 54)* en Fysieke specificaties muteren voor meer informatie. Voor servicemedewerkers kan het handig zijn om anonieme artikelen weer te geven in de as-built structuur. In dat geval moet u het selectievakje **Alleen seriedragende en partijgestuurde artikelen in as-built componenten** in de sessie Parameters productieorders (tisfc0100s000) uitschakelen.
- Voor het bijwerken van tracking-sessies in Magazijnbeheer, zodat u de seriedragende artikelen die tijdens de productie worden gebruikt, kunt traceren in inkooporders, verkooporders, enzovoort. U moet het selectievakje **Tracking serienummers** in de detailsessie Artikelen - magazijnbeheer (whwmd4500m000) inschakelen om serienummers voor tracking-doeleinden te kunnen gebruiken.

Serienummers

Medewerkers in de jobshop voeren de serienummers meestal in de as-built structuur in. De nummers kunnen worden ingevoerd door streepjescodes te typen of te scannen. U kunt de serienummers voor eindproducten ook genereren in de as-built kopregels. In dat geval moet u een masker definiëren. Op welk moment serienummers in de kopregel worden gegenereerd, hangt af van de instelling van het veld **Serienummers genereren** in de sessie Parameters productieorders (tisfc0100s000). Deze parameter is belangrijk omdat u hiermee zelf kunt bepalen op welk moment in het productieproces serienummers kunnen worden toegekend aan de artikelen in een productieorder.

U kunt de as-built kop opvragen en muteren in de sessie Seriedragend eindproduct - as-built kopregels (timfc0110m000) en de as-built componenten in de sessie Seriedr. eindproduct - as-built componenten (timfc0111m000). Zie *Muteren van as-built kopregels en componenten (p. 41)* voor meer informatie.

Maskers voor seriedragende artikelen

Als u serienummers wilt kunnen genereren, moet u gebruikmaken van maskers. U kunt maskers op drie niveaus definiëren:

- **Artikelniveau**
U kunt een masker voor een artikel vastleggen in de sessie Masker per artikel/artikelgroep (tcibd4505m000).

- **Artikelgroepniveau**
U kunt een masker voor een artikelgroep vastleggen in de sessie Masker per artikel/artikelgroep (tcibd4505m000).
- **Bedrijfsniveau**
U kunt een masker voor een bedrijf vastleggen in de sessie Parameters basisgegevens artikelen (tcibd9199m000).

Als u serienummers wilt genereren, zoekt LN naar een masker op achtereenvolgens artikelniveau, artikelgroepniveau en bedrijfsniveau. Als er geen masker is gedefinieerd, wordt er geen as-built structuur gegenereerd en moet u serienummers handmatig invoeren, bijvoorbeeld door deze te typen of te scannen. De parameter **Serienummers genereren** in de sessie Parameters productieorders (tisfc0100s000) heeft dan geen functie.

Zie ook *Een masker definiëren* (p. 20).

Serienummers gebruiken tijdens het productieorderproces

Het beheer van serienummers in Productie maakt deel uit van het productieorderproces. Op basis van het veld **Beheer as-built status** in de sessie Parameters productieorders (tisfc0100s000) wordt bepaald hoe in Productie wordt omgegaan met seriedragende artikelen:

- **Automatisch**
Als het veld **Beheer as-built status** op **Automatisch** staat en er acties op de productieorder worden uitgevoerd, wordt de status van het seriedragende eindproduct gewijzigd. Als bijvoorbeeld een aantal artikelen van een productieorder wordt gereedgemeld of afgekeurd, wordt de status van die artikelen in de as-built kop automatisch gewijzigd in **Toegekend** of **Afgekeurd**.
- **Handmatig**
Als het veld **Beheer as-built status** op **Handmatig** staat, moet u eerst de status van de artikelen in de as-built kop bijwerken om de artikelen van de laatste bewerking van een productieorder of de productieorder zelf te kunnen gereedmelden of afkeuren. Als u bijvoorbeeld twee seriedragende artikelen hebt gereedgemeld en een ander artikel hebt afgekeurd, moet u eerst de status van de twee artikelen in de as-built kop in **Toegekend** wijzigen en de status van het andere artikel op **Afgekeurd** zetten. Daarna kunt deze hoeveelheden pas gereedmelden en afkeuren op de productieorder.

Zie *Werken met seriedragende artikelen in Productie* (p. 42)

Als u seriedragende artikelen zo gedetailleerd mogelijk wilt afhandelen, gebruikt u de sessie Productiemagazijnorders (timfc0101m000). Deze sessie is vooral handig voor het afgeven, terugsturen en annuleren van seriedragende componenten voor een specifiek eindproduct.

Muteren van as-built kopregels en componenten

In dit onderwerp wordt beschreven hoe u in Productie (TI) serienummers toekent aan (eind)producten.

De sessies waarmee u serienummers toekent bevinden zich in de module Productiebeheer (MFC). Voer de volgende stappen uit:

1. Tijdens de verwerking van een productieorder gebruikt u de sessie **Seriedragend eindproduct - as-built kopregels** (timfc0110m000) om de gegenereerde serienummers van eindproducten op te vragen of om zelf serienummers aan eindproducten toe te kennen. Als de orderhoeveelheid van een productieorder uit vijf producten bestaat, wordt voor elk product een regel gegenereerd in de sessie **Seriedragend eindproduct - as-built kopregels** (timfc0110m000). De parameter **Serienummers genereren** bepaalt het exacte moment waarop serienummers worden gegenereerd voor de eindproducten.
2. Indien u een artikel selecteert in de sessie **Seriedragend eindproduct - as-built kopregels** (timfc0110m000) en u op **As-built componenten** klikt in het menu Beeld, Referenties of Acties, wordt de sessie **Seriedr. eindproduct - as-built componenten** (timfc0111m000) geopend. In deze sessie worden de (seriedragende) componenten van het seriedragende artikel weergegeven en kunt u serienummers aan seriedragende componentartikelen koppelen. Indien voor een specifiek eindproduct drie stuks van een seriedragende component en één stuks van een andere seriedragende component nodig zijn, worden voor het eindproduct vier componentregels aangemaakt, waarop u een serienummer moet intoetsen. Daarmee maakt u een as-built structuur aan die aangeeft in welke eindproducten (aangeduid door een serienummer) welke componenten (ook aangeduid met een serienummer) worden gebruikt.
3. Nadat u in de sessie **Seriedr. eindproduct - as-built componenten** (timfc0111m000) serienummers aan de componenten hebt toegekend, kunt u controleren of de as-built structuur compleet is. Alle seriedragende componenten moet een serienummer hebben, omdat u anders de as-built structuur niet kunt kopiëren naar een as-maintained structuur in Service. Als u de as-built structuur wilt controleren op ontbrekende serienummers, selecteert u het eindproduct in de sessie **Seriedragend eindproduct - as-built kopregels** (timfc0110m000) en klikt u op **Valideren** in het menu Beeld, Referenties of Acties.

Werken met seriedragende artikelen in Productie

Tijdens de productie kunnen medewerkers in de job-shop serienummers handmatig of automatisch koppelen aan eindproducten in een productieorder en aan bepaalde componenten. Het gebruik van serienummers maakt in Productie deel uit van het productieorderproces. Bij het afhandelen van seriedragende artikelen wordt de status van de seriedragende artikelen gewijzigd.

Als bijvoorbeeld serienummers aan artikelen worden toegekend, wordt de status gewijzigd in **Toegekend**. Ook de verdere afhandeling van seriedragende artikelen wordt in de status uitgedrukt, zoals afkeuren, verzenden naar het magazijn en ontvangst in het magazijn.

U kunt de status van de seriedragende artikelen bekijken en muteren op het veld **Status serienummer** in de sessie **Seriedragend eindproduct - as-built kopregels** (timfc0110m000).

Mogelijke waarden

- **Aangemaakt**
De beginstatus van het seriedragende eindproduct, nadat de serienummers zijn gegenereerd. De serienummers worden in LN gegenereerd op basis van de waarde op het veld **Serienummers genereren** in de sessie Parameters productieorders (tisfc0100s000). Als het veld is ingesteld op **Handmatig**, kunt u serienummers genereren op elk willekeurig punt in het proces.
- **Toegekend**
Het product is gereed. Aan het seriedragende artikel is een serienummer gekoppeld en het seriedragende artikel kan worden overgezet naar Magazijnbeheer.
- **Naar magazijn verzonden**
Het seriedragende artikel is gereedgemeld en verzonden naar het magazijn, maar daar nog niet ontvangen. De inslagprocedure moet nog worden uitgevoerd.
- **In magazijn ontvangen**
Het seriedragende artikel is ontvangen in het magazijn. De inslagprocedure is uitgevoerd.
- **Uit magazijn teruggehaald**
Het seriedragende artikel bevindt zich in het magazijn, maar moet worden geretourneerd naar de job-shop.
- **Uit magazijn teruggehaald**
Het seriedragende artikel bevond zich in een magazijn in Magazijnbeheer maar is nu geretourneerd naar Jobshopbeheer. De uitslagprocedure moet nog worden uitgevoerd.
- **Overgezet naar as-maintained**
Het seriedragende artikel is overgezet naar Service.
- **Geweigerd/afgevoerd**
Het seriedragende artikel is afgekeurd in de productieorder. Het seriedragende artikel kan niet worden overgezet naar as-maintained in Service en kan ook niet worden gebruikt in andere productieorders. Herbewerken met behulp van een herbewerkingsorder is nog wel mogelijk.

NB

Nieuw aangemaakte as-buils kunnen deze status niet hebben.

- **Geweigerd**
Het seriedragende artikel is afgekeurd in de productieorder. Een artikel met deze status is verzonden naar quarantaine of is afgevoerd.
- **In quarantaine**
Het seriedragende artikel is afgekeurd in de productieorder en is verzonden naar een quarantainemagazijn of opgegeven quarantainelocatie.
- **Afgevoerd**
Het seriedragende artikel is afgekeurd in de productieorder en komt niet voor herbewerking in aanmerking.

Serienummers toewijzen

In Productie kunt u seriedragende artikelen handmatig of automatisch afhandelen. Dit wordt in de sessie Parameters productieorders (tisfc0100s000) bepaald door de instelling van het veld **Beheer as-built status**.

Als het veld **Beheer as-built status** op **Automatisch** staat en door de gebruiker acties worden uitgevoerd op de productieorder, zal de status van de seriedragende artikelen automatisch worden. Als een aantal artikelen voor een productieorder bijvoorbeeld wordt gereedgemeld of afgekeurd, wijzigt de status van deze artikelen in de as-built kopregel automatisch in **Toegekend** of **Afgekeurd**. Als u één bepaald seriedragend artikel wilt gereedmelden of afkeuren, kunt u het serienummer van het artikel invoegen.

- **Als het veld Beheer as-built status op Automatisch staat, kan dat het volgende voordeel hebben:**
U kunt de seriedragende artikelen voor Productie rechtstreeks afhandelen in de sessie waarin u de bewerking of productieorder gereedmeldt, bijvoorbeeld de sessie Bewerkingen gereedmelden (tisfc0130m000) of de sessie Orders gereedmelden (tisfc0520m000). U hoeft dus geen extra sessie (de sessie Seriedragend eindproduct - as-built kopregels (timfc0110m000)) te starten om seriedragende artikelen af te handelen.
U kunt gemakkelijk een scanapparaat gebruiken. De gescande nummers worden direct ingevoerd in de sessie waarin u de bewerkingen of de productieorder gereedmeldt.
- **Als het veld Beheer as-built status op Automatisch staat, kan dat het volgende nadeel hebben:**
Als u een aantal seriedragende artikelen met specifieke serienummers wilt gereedmelden, moet u dat per artikel doen in de sessie Bewerkingen gereedmelden (tisfc0130m000) of de sessie Orders gereedmelden (tisfc0520m000).

Voorbeeld

Een productieorder heeft een orderhoeveelheid van vijf seriedragende artikelen.

Eén van de vijf artikelen is gereed. Zoals gewoonlijk meldt u het artikel gereed in de detailsessie Bewerkingen gereedmelden (tisfc0130m000) (voor de laatste bewerking) of in de detailsessie Orders gereedmelden (tisfc0520m000).

U moet het serienummer van het artikel op het veld **Serienummer** invoeren. De status van het seriedragende artikel in de sessie Seriedragend eindproduct - as-built kopregels (timfc0110m000) wordt gewijzigd van **Aangemaakt** in **Toegekend**.

Als het veld **Beheer as-built status** in de sessie Parameters productieorders (tisfc0100s000) is ingesteld op **Handmatig**, moet u de status van de artikelen in de as-built kopregel eerst bijwerken (in de sessie Seriedragend eindproduct - as-built kopregels (timfc0110m000)), voordat u de artikelen van de laatste bewerking van een productieorder kunt gereedmelden of afkeuren.

Als het veld **Beheer as-built status** op **Handmatig** staat, kan dat het volgende voordeel hebben:

- U kunt *specifieke* seriedragende artikelen gelijktijdig muteren en afhandelen in de sessie Seriedragend eindproduct - as-built kopregels (timfc0110m000). Zo kunt u een aantal specifieke

seriedragende artikelen afkeuren of de status van een aantal specifieke seriedragende artikelen op **Toegekend** instellen.

Als het veld **Beheer as-built status** op **Handmatig** staat, kan dat het volgende nadeel hebben:

- U hebt altijd twee sessies nodig voor het afhandelen van seriedragende artikelen. Eerst moet u de status van de seriedragende artikelen wijzigen in de sessie Seriedragend eindproduct - as-built kopregels (timfc0110m000). Vervolgens moet u de artikelen gereedmelden of afkeuren in de sessie Bewerkingen gereedmelden (tisfc0130m000) of Orders gereedmelden (tisfc0520m000).

Voorbeeld

Een productieorder heeft een orderhoeveelheid van drie artikelen. Twee daarvan zijn voltooid (serienummers 10400003 en 10400004). Meestal moet u deze twee artikelen direct gereedmelden in de detailsessie Bewerkingen gereedmelden (tisfc0130m000) (voor de laatste bewerking) of in de detailsessie Orders gereedmelden (tisfc0520m000). Als het veld **Beheer as-built status** in de sessie Parameters productieorders (tisfc0100s000) echter is ingesteld op **Handmatig**, moet u in de sessie Seriedragend eindproduct - as-built kopregels (timfc0110m000) eerst de status van het serienummer van de artikelen 10400003 en 10400004 wijzigen van **Aangemaakt** in **Toegekend**. Pas dan kunt u de twee artikelen gereedmelden.

Seriedragende artikelen in de job-shop - handmatig beheer van statussen

Als het veld **Beheer as-built status** in de sessie Parameters productieorders (tisfc0100s000) op **Handmatig** staat en de artikelen in kwestie seriedragend zijn, is de as-built structuur van toepassing. Met andere woorden, u moet eerst de status van een seriedragend eindproduct wijzigen in de sessie Seriedragend eindproduct - as-built kopregels (timfc0110m000) om de seriedragende artikelen te kunnen afhandelen tijdens de procedure voor een productieorder.

Seriedragende artikelen kunt u gereedmelden of afkeuren en terughalen uit het magazijn. Met de volgende twee sessies kunt u seriedragende artikelen afhandelen of terughalen:

- Bewerkingen gereedmelden (tisfc0130m000)
- Orders gereedmelden (tisfc0520m000)

Gebruik van de sessie Bewerkingen gereedmelden (tisfc0130m000)

Artikelen gereedmelden

Voer de volgende stappen uit als u een of meer artikelen voor een bepaalde productieorder wilt gereedmelden na de laatste bewerking van de productieorder, en als het veld **Beheer as-built status** in de sessie Parameters productieorders (tisfc0100s000) op **Handmatig** gezet is:

1. Start de detailsessie Bewerkingen gereedmelden (tisfc0130m000).
2. Start de sessie Seriedragend eindproduct - as-built kopregels (timfc0110m000) door op **Serienummers** te klikken in de detailsessie Bewerkingen gereedmelden (tisfc0130m000).
3. Wijzig de status van de seriedragende artikelen die u wilt gereedmelden van **Aangemaakt** in **Toegekend**.
4. Ga terug naar de detailsessie Bewerkingen gereedmelden (tisfc0130m000).
5. Klik op **Default hoeve. gereed** naast het veld **Gereed**. De artikelhoeveelheid waarvoor u de status in **Toegekend** hebt gewijzigd in de sessie Seriedragend eindproduct - as-built kopregels (timfc0110m000), wordt op het veld **Gereed** weergegeven. U kunt de waarde van dit veld niet wijzigen, omdat het betrekking heeft op het aantal artikelen waarvoor u de status op **Toegekend** hebt gezet. Al u de waarde van het veld toch wilt wijzigen, moet u eerst teruggaan naar de sessie Seriedragend eindproduct - as-built kopregels (timfc0110m000).
6. Klik op **Opslaan** of op **Bewerking gereedmelden** op de werkbalk, of klik op het menu Beeld, Referenties of Acties. Als u op **Bewerking gereedmelden** klikt, kunt u de hoeveelheden van de bewerking niet meer wijzigen, tenzij u de status van de bewerking terugzet.

Artikelen afkeuren

Als u een of meer artikelen van een productieorder wilt afkeuren en het veld **Beheer as-built status** in de sessie Parameters productieorders (tisfc0100s000) op **Handmatig** staat, voert u de volgende stappen uit:

1. Start de detailsessie Bewerkingen gereedmelden (tisfc0130m000).
2. Start de sessie Seriedragend eindproduct - as-built kopregels (timfc0110m000) door op **Serienummers** te klikken in de detailsessie Bewerkingen gereedmelden (tisfc0130m000).
3. Wijzig de status in **Afgekeurd** voor de artikelen die u wilt afkeuren.
4. Ga terug naar de detailsessie Bewerkingen gereedmelden (tisfc0130m000).
5. Klik op **Default hoeve. afgek.** naast het veld **Afgekeurd**. De artikelhoeveelheid waarvoor u de status in **Afgekeurd** hebt gewijzigd in de sessie Seriedragend eindproduct - as-built kopregels (timfc0110m000), wordt op het veld **Afgekeurd** weergegeven. U kunt de hoeveelheid op het veld **Afgekeurd** nog steeds wijzigen, maar de hoeveelheid mag niet groter zijn dan de cumulatieve hoeveelheden van de artikelen die bij alle bewerkingen tot dusver zijn afgekeurd.
6. Klik op **Opslaan** of op **Bewerking gereedmelden** op de werkbalk, of klik op het menu Beeld, Referenties of Acties. Als u op **Bewerking gereedmelden** klikt, kunt u de hoeveelheden van de bewerking niet meer wijzigen, tenzij u de status van de bewerking terugzet.

NB

Seriedragende artikelen kunt u alleen in de detailsessie Bewerkingen gereedmelden (tisfc0130m000) afkeuren. U kunt geen seriedragende artikelen afkeuren op productieorderniveau, d.w.z. in de detailsessie Orders gereedmelden (tisfc0520m000). Alleen als er voor een productieorder geen bewerkingen zijn uitgevoerd, kunt u met de detailsessie Orders gereedmelden (tisfc0520m000) artikelen afkeuren.

Gebruik van de sessie Orders gereedmelden (tisfc0520m000)

Artikelen gereedmelden

Voer de volgende stappen uit als u in de sessie Orders gereedmelden (tisfc0520m000) een of meer artikelen voor een bepaalde productieorder wilt gereedmelden en als het veld **Beheer as-built status** in de sessie Parameters productieorders (tisfc0100s000) is ingesteld op **Handmatig**:

1. Start de detailsessie Orders gereedmelden (tisfc0520m000) voor een specifieke order.
2. Start de sessie Seriedragend eindproduct - as-built kopregels (timfc0110m000). Deze sessie start u door op **Serienummers** in de detailsessie Orders gereedmelden (tisfc0520m000) te klikken.
3. Wijzig de orderstatus voor de artikelen die u gereed wilt melden van **Aangemaakt** in **Toegekend**.
4. Ga terug naar de detailsessie Orders gereedmelden (tisfc0520m000).
5. Klik op **Hoeveelheden uit As-Built sessie ophalen** op de werkbalk of in het menu Beeld, Referenties of Acties. De artikelhoeveelheid waarvoor u de status in **Toegekend** hebt gewijzigd, wordt op het veld **Te leveren hoeveelheid** weergegeven.
6. Klik op **Opslaan**. Als u **Gereed te melden** hebt geselecteerd op het veld **Orderstatus** en vervolgens op **Opslaan** hebt geklikt, wordt de productieorder gereedgemeld. In dat geval kunt u voor de productieorder geen (seriedragende) artikelen meer verwerken.

Artikelen uit het magazijn terughalen

Voer de volgende stappen uit als u een of meer artikelen voor een bepaalde productieorder wilt terughalen uit het magazijn en het veld **Beheer as-built status** in de sessie Parameters productieorders (tisfc0100s000) op **Handmatig** gezet is:

1. Start de detailsessie Orders gereedmelden (tisfc0520m000) voor een specifieke order.
2. Start de sessie Seriedragend eindproduct - as-built kopregels (timfc0110m000). Deze sessie start u door op **Serienummers** in de detailsessie Orders gereedmelden (tisfc0520m000) te klikken.
3. Wijzig de orderstatus van de artikelen die u wilt terughalen, van **In magazijn ontvangen** in **Uit magazijn teruggehaald**. U kunt geen seriedragende artikelen terughalen als een van de andere artikelen nog de status **Toegekend** heeft.
4. Ga terug naar de detailsessie Orders gereedmelden (tisfc0520m000).
5. Klik op **Hoeveelheden uit As-Built sessie ophalen** op de werkbalk of in het menu Beeld, Referenties of Acties. De artikelhoeveelheid waarvan u de status hebt gewijzigd in **Uit magazijn**

teruggehaald, wordt op het veld **Te leveren hoeveelheid** weergegeven als een negatieve hoeveelheid.

6. Klik op **Opslaan**. Als u **Gereed te melden** hebt geselecteerd op het veld **Orderstatus** en vervolgens op **Opslaan** hebt geklikt, wordt de productieorder gereedgemeld. In dat geval kunt u voor de productieorder geen (seriedragende) artikelen meer verwerken.

Orderverdeling van unit-effective artikelen

Als een artikel unit-effective is, moet u over het algemeen met de sessie Verdeling productieorders (tisfc0105m000) de orderhoeveelheden afhandelen. Bij een *seriedragend* unit-effective artikel kunt u echter de sessie Verdeling productieorders (tisfc0105m000) overslaan. Als u effectivity-units voor seriedragende artikelen wilt bijhouden, kunt u gebruikmaken van de sessie Seriedragend eindproduct - as-built kopregels (timfc0110m000).

In de sessie Verdeling productieorders (tisfc0105m000) kunt u de unit-effective artikelen *weergeven*.

Seriedragende artikelen in de job-shop - status automatisch afhandelen

Als het veld **Beheer as-built status** in de sessie Parameters productieorders (tisfc0100s000) op **Automatisch** staat, zal tijdens de verwerking van een productieorder automatisch de status van de desbetreffende seriedragende eindproducten worden gewijzigd. Met andere woorden, als u in productieorders werkt met seriedragende artikelen, wijzigt de status van seriedragende artikelen automatisch als u acties uitvoert op de artikelen, bijvoorbeeld gereedmelden, afkeuren of terughalen. U kunt de status van de seriedragende artikelen weergeven in de sessie Seriedragend eindproduct - as-built kopregels (timfc0110m000).

De status van seriedragende artikelen kan worden beïnvloed als u in de volgende sessies aan productieorders werkt:

- Bewerkingen gereedmelden (tisfc0130m000)
- Orders gereedmelden (tisfc0520m000)

Gebruik van de sessie Bewerkingen gereedmelden (tisfc0130m000)

Artikelen gereedmelden

Voer de volgende stappen uit als u een of meer artikelen voor een bepaalde productieorder wilt gereedmelden na de laatste bewerking van de productieorder, en als het veld **Beheer as-built status** in de sessie Parameters productieorders (tisfc0100s000) op **Automatisch** gezet is:

1. Start de detailsessie Bewerkingen gereedmelden (tisfc0130m000).
2. Voer de hoeveelheid die u tijdens de bewerking wilt gereedmelden in op het veld **Gereed**:

- Als u slechts één seriedragend artikel wilt gereedmelden, kunt u ook het serienummer invoeren op het veld **Serienummer**.
 - Als u meer dan één eindproduct wilt gereedmelden, moet u dat aantal invoeren op het veld **Gereed**. U kunt echter geen serienummers opgeven.
 - Als u een aantal seriedragende artikelen wilt gereedmelden voor een bepaalde partij of een specifieke effectivity-unit, kunt u het partijnummer of de effectivity-unit invoeren op respectievelijk de velden **Partijcode** en **Effectivity unit**.
3. Klik op **Opslaan**.
 4. In de sessie Seriedragend eindproduct - as-built kopregels (timfc0110m000) kunt u zien dat de status van de gereedgemelde artikelen is gewijzigd van **Aangemaakt** in **Toegekend**.
 - Als u één artikel hebt gereedgemeld en het serienummer hebt opgegeven, heeft dat artikel de status **Toegekend**.
 - Als u meer dan één artikel hebt gereedgemeld, hebben die artikelen de status **Toegekend**. De volgorde van de seriedragende artikelen in de sessie Seriedragend eindproduct - as-built kopregels (timfc0110m000) bepaalt welke seriedragende artikelen de status **Toegekend** hebben gekregen. Alleen als artikelen de status **Aangemaakt** hebben, kan de status gewijzigd worden in **Toegekend**. Seriedragende artikelen waarvan de status niet gelijk is aan **Aangemaakt**, zijn overgeslagen en hebben niet de status **Toegekend** gekregen.
 - Als u seriedragende artikelen hebt gereedgemeld voor een specifieke partij of een specifieke effectivity-unit, hebben alleen de artikelen met dat partijnummer of die effectivity-unit de status **Toegekend**.

Artikelen afkeuren

U kunt seriedragende artikelen van alle bewerkingen afkeuren, niet alleen van de laatste bewerking.

Voer de volgende stappen uit als u een of meer artikelen voor een bepaalde productieorder wilt afkeuren en het veld **Beheer as-built status** in de sessie Parameters productieorders (tisfc0100s000) op **Automatisch** gezet is.

1. Start de detailsessie Bewerkingen gereedmelden (tisfc0130m000).
2. Geef de afgekeurde artikelen op een van de volgende manieren op:
 - Voer op het veld **Afgekeurd** de hoeveelheid in die u tijdens de bewerking wilt afkeuren.
 - Om een artikel af te keuren, voert u het serienummer in op het veld **Serienummer**.
3. Klik op **Opslaan**.
4. In de sessie Seriedragend eindproduct - as-built kopregels (timfc0110m000) kunt u zien dat de status van de afgekeurde artikelen **Afgekeurd** is.

NB

Seriedragende artikelen kunt u alleen in de detailsessie Bewerkingen gereedmelden (tisfc0130m000) afkeuren. U kunt geen seriedragende artikelen afkeuren op productieorderniveau, d.w.z. in de detailsessie Orders gereedmelden (tisfc0520m000). Alleen als er voor een productieorder geen bewerkingen worden uitgevoerd, kunt u met de detailsessie Orders gereedmelden (tisfc0520m000) artikelen afkeuren.

NB

U kunt op het veld **Serienummer** een serienummer invoeren, maar u kunt ook de partij en de effectivity-unit van het artikel bepalen met behulp van respectievelijk het veld **Partijcode** en het veld **Effectivity unit**.

Gebruik van de sessie Orders gereedmelden (tisfc0520m000)

Artikelen gereedmelden

Voer de volgende stappen uit als u een of meer artikelen wilt gereedmelden in de detailsessie Orders gereedmelden (tisfc0520m000) en het veld **Beheer as-built status** in de sessie Parameters productieorders (tisfc0100s000) op **Automatisch** gezet is:

1. Start de detailsessie Orders gereedmelden (tisfc0520m000).
2. Als u slechts één artikel met een specifiek serienummer wilt gereedmelden, kunt u het serienummer invoeren op het veld **Serienummer**. Als u meer dan één serienummer wilt gereedmelden, moet u die hoeveelheid invoeren op het veld **Extra te leveren hoeveelheid**. U kunt de serienummers niet opgeven.
3. Als u nog niet klaar bent en later nog andere hoeveelheden wilt gereedmelden, klikt u op **Opslaan**.
Als u in een later stadium *geen* hoeveelheden meer wilt gereedmelden, selecteert u **Gereed** op het veld **Orderstatus** en klikt u op **Opslaan**. De status van de productieorder wordt gewijzigd in **Gereed** en u kunt geen andere hoeveelheden meer gereedmelden.
4. Als u de sessie Seriedragend eindproduct - as-built kopregels (timfc0110m000) start, kunt u de status van de seriedragende artikelen controleren.

Artikelen uit het magazijn terughalen

Voer de volgende stappen uit als u een of meer artikelen voor een bepaalde productieorder wilt terughalen uit het magazijn en het veld **Beheer as-built status** in de sessie Parameters productieorders (tisfc0100s000) op **Automatisch** gezet is:

1. Start de detailsessie Orders gereedmelden (tisfc0520m000).
2. Voer op het veld **Extra te leveren hoeveelheid** de artikelhoeveelheid in die u als negatieve hoeveelheid wilt terughalen. U kunt geen seriedragende artikelen terughalen als een van de andere artikelen nog de status **Toegekend** heeft.
3. Klik op **Opslaan**.
4. Controleer in de sessie Seriedragend eindproduct - as-built kopregels (timfc0110m000) of de orderstatus van de artikelen die zijn teruggehaald, is gewijzigd van **In magazijn ontvangen** in **Toegekend**.

Orderverdeling van unit-effective artikelen

Als een artikel unit-effective is, moet u over het algemeen met de sessie Verdeling productieorders (tisfc0105m000) de orderhoeveelheden afhandelen. Bij een *seriedragend* unit-effective artikel kunt u echter de sessie Verdeling productieorders (tisfc0105m000) overslaan. Als u effectivity-units voor seriedragende artikelen wilt bijhouden, kunt u gebruikmaken van de sessie Seriedragend eindproduct - as-built kopregels (timfc0110m000).

In de sessie Verdeling productieorders (tisfc0105m000) kunt u de hoeveelheden voor unit-effective artikelen *weergeven*.

Seriedragende artikelen definiëren

Als u een seriedragend artikel en de bijbehorende relaties wilt definiëren voert u de volgende stappen uit:

1. Definieer het artikel in de sessie Seriedragende artikelen (tscfg2100m000). Zie de Help van de sessie Fysieke specificaties (tscfg2110m000).
2. Gebruik de sessie Installaties (tsbsc1110m000) om het seriedragende artikel toe te wijzen aan een installatiegroep. (Installatiegroepen worden gedefinieerd in de sessie Installatiegroepen (tsbsc1100m000)).
3. Definieer de relaties van het seriedragende artikel in de sessie Fysieke specificaties (tscfg2110m000).

Groepen seriedragende artikelen gebruiken

Een seriedragende artikelgroep is een groep seriedragende artikelen met vergelijkbare kenmerken. U kunt de sessie Groepen seriedragende artikelen (tscfg0110m000) gebruiken om seriedragende artikelgroepen te definiëren.

U kunt seriedragende artikelgroepen gebruiken bij het plannen van een serviceorder.

Voorbeeld

Met behulp van seriedragende artikelgroepen kunt u een servicemedewerker selecteren op basis van de kennisgebieden die de servicemedewerker heeft voor een bepaalde seriedragende artikelgroep. De seriedragende artikelgroep wordt door de gebruiker gedefinieerd en is meestal van toepassing op een groep vergelijkbare objecten.

U kunt seriedragende artikelgroepen gebruiken wanneer u een serviceorderplanning genereert. De kennisgebieden en de seriedragende artikelgroep van een servicemedewerker kunnen worden gebruikt

als beperkingen voor de planning wanneer LN een servicemedewerker selecteert om een serviceorder uit te voeren.

Een fysieke specificatie aanmaken o.b.v. een as-built structuur

U kunt de sessie Fysieke specificatiestructuur aanmaken (tscfg2210m000) gebruiken om een fysieke specificatie aan te maken op basis van een as-built structuur.

Als u een fysieke specificatie aanmaakt op basis van een as-built structuur, worden de seriedragende artikelen in de sessie Seriedragend eindproduct - as-built kopregels (timfc0110m000) van Productie direct gekopieerd naar de sessie Seriedragende artikelen (tscfg2100m000) van Service. De fysieke specificatie wordt aangemaakt met dezelfde structuur als de as-built structuur.

NB

- Productie moet zijn geïmplementeerd om een fysieke specificatie aan te kunnen maken op basis van een as-built structuur. Zie het selectievakje Manufacturing (ti) in de sessie Geïmplementeerde software-componenten (tccom0500m000).
- Anonieme artikelen kunnen geen seriedragende artikelen als child-artikelen hebben.

Een fysieke specificatie aanmaken op basis van een as-built structuur

1. Start de sessie Fysieke specificatiestructuur aanmaken (tscfg2210m000).
2. Selecteer As-built structuur op het veld Bron.
3. Selecteer onder As-built structuur het as-built (top-)artikel en het serienummer dat u wilt kopiëren. U kunt het artikel ook direct invoeren. Het as-built (top-)artikel mag niet partijgestuurd zijn. Controleer of de as-built componentgegevens voor het as-built (top-)artikel aanwezig zijn in de sessie Seriedr. eindproduct - as-built componenten (timfc0111m000). De artikelen die niet seriedragend zijn en deel uitmaken van de as-built componentgegevens, moeten aanwezig zijn in de sessie Artikelen (tcibd0501m000). Als dat niet het geval is, wordt er geen fysieke specificatie aangemaakt.
4. Selecteer op het veld Naar in de sectie Koppelen aan een van de volgende waarden:
 - **Installatiegroep**
Het top-artikel in de artikelspecificatie wordt ingesteld als het top-seriedragende artikel in de fysieke specificatie. De componenten op alle niveaus van de artikelspecificatie worden exact gekopieerd naar seriedragende artikelen. Het serienummer van het seriedragende artikel wordt aangemaakt op basis van een masker.
 - **Specificatie**
Het top-artikel van de artikelspecificatie moet in de fysieke specificatie die u invoert, bestaan als een child-artikel. De componenten op alle niveaus van de artikelspecificatie

worden exact gekopieerd naar seriedragende artikelen. Het serienummer van het seriedragende artikel wordt aangemaakt op basis van een masker.

- **Nieuwe specificatie**

LN maakt een nieuwe fysieke specificatie aan.

5. Selecteer onder Defaults het volgende (of voer het in):
 - De seriedragende artikelgroep waarvan de nieuwe seriedragende artikelen deel gaan uitmaken.
 - De serviceafdeling (optioneel).
 - De levertijd (optioneel).
6. Schakel desgewenst het selectievakje **Verwerkingsverslag** en het selectievakje **Foutenverslag** in.
7. Klik op Aanmaken.

As-built structuur gekopieerd naar een installatiegroep

- Er wordt een nieuwe configuratie van de installatiegroep aangemaakt.
- Het top-artikel in de as-built structuur wordt ingesteld als het top-seriedragende artikel in de fysieke specificatie.
- De child-artikelen (as-built componentgegevens) op alle niveaus van de as-built structuur worden exact gekopieerd naar de fysieke specificatie.
- De seriedragende as-built componenten worden gekopieerd naar de sessie Seriedragende artikelen (tscfg2100m000). De as-built componenten die niet seriedragend zijn, worden gekopieerd naar de sessie Artikelen - Service (tsmdm2100m000).

As-built structuur gekopieerd naar een specificatie

- Het top-artikel van de as-built structuur moet in de fysieke specificatie die u invoert, bestaan als een child-artikel.
- De child-artikelen (as-built componentgegevens) op alle niveaus van de as-built structuur worden exact gekopieerd naar de fysieke specificatie.
- De seriedragende as-built componenten worden gekopieerd naar de sessie Seriedragende artikelen (tscfg2100m000). De as-built componenten die niet seriedragend zijn, worden gekopieerd naar de sessie Artikelen - Service (tsmdm2100m000).

As-built structuur gekopieerd naar een nieuwe specificatie

- De child-artikelen (as-built componentgegevens) op alle niveaus van de as-built structuur worden exact gekopieerd naar de fysieke specificatie.
- De seriedragende as-built componenten worden gekopieerd naar de sessie Seriedragende artikelen (tscfg2100m000). De as-built componenten die niet seriedragend zijn, worden gekopieerd naar de sessie Artikelen - Service (tsmdm2100m000).

afrondingsfactor

Hiermee wordt aangegeven hoe ingevoerde en berekende bedragen of hoeveelheden in LN worden afgerond. De hoeveelheden en bedragen worden afgerond op het dichtstbijzijnde veelvoud van de afrondingsfactor. Als de afrondingsfactor bijvoorbeeld 0,030000 is, dan wordt 2,11 afgerond op 2,10 ($= 70 * 0,030000$). Een hoeveelheid van 2,12 wordt afgerond op 2,13 ($= 71 * 0,030000$).

De volgende verschillen bestaan tussen de afrondingsfactoren voor valuta's en voor eenheden:

- LN past de afrondingsfactor voor eenheden onmiddellijk toe wanneer de gebruikers de gegevens invoeren. LN past de afrondingsfactor voor valuta's niet toe op de ingevoerde bedragen, maar past deze pas toe na uitvoering van de benodigde berekeningen.
- In sommige gevallen kunt u afrondingsfactoren voor eenheden wijzigen, maar u kunt dit niet doen voor valuta's.

Anoniem artikel

Een artikel dat wordt geproduceerd of ingekocht vóór ontvangst van een klantorder.

Als een anoniem artikel een maakartikel is, wordt het op voorraad geproduceerd. Als een anoniem artikel een generiek artikel is, wordt een productvariant geconfigureerd zonder van een PCS-project gebruik te maken.

artikel

De grondstoffen, halffabricaten, eindproducten en gereedschappen die kunnen worden ingekocht, opgeslagen, geproduceerd en verkocht.

Een artikel kan ook voor een set artikelen staan die als één kit worden verwerkt, of die aanwezig zijn in meerdere productvarianten.

U kunt ook niet-fysieke artikelen definiëren. Dit zijn artikelen die niet aanwezig zijn in de voorraad, maar die gebruikt kunnen worden om kosten te boeken of om diensten te factureren aan klanten. Dit zijn voorbeelden van niet-fysieke artikelen:

- Kostenartikelen (bijvoorbeeld elektriciteit)
- Serviceartikelen
- Onderaannemingsdiensten
- Lijstartikelen (menu's/opties)

artikelgroep

Een groep artikelen met gemeenschappelijke kenmerken. Elk artikel behoort tot een bepaalde artikelgroep. De artikelgroep wordt in combinatie met de artikelsoort gebruikt om artikeldefaults in te stellen.

as-built structuur

De werkelijke structuur van een product, met inbegrip van de serienummers.

crossdocking

Het proces waarbij inslaggoederen direct van de ontvangstlocatie naar de uitslaglocatie gaan om te worden afgegeven. Van crossdocking is bijvoorbeeld sprake wanneer een bestaande verkooporder moet worden afgehandeld waarvoor geen voorraad beschikbaar is.

LN maakt onderscheid tussen drie soorten crossdocking:

- **Statisch**
Als u deze soort crossdocking wilt initiëren, moet u in Verkoop een inkooporder genereren op basis van een verkooporder.
- **Dynamisch**
Deze soort crossdocking, die beschikbaar is in Magazijnbeheer, kan:
 - Tot stand komen op basis van voorraadtekorten.
 - Expliciet worden vastgelegd tijdens de ontvangst van goederen.
 - Ad hoc worden aangemaakt.
- **Rechtstreekse levering materiaal**
U kunt met deze soort crossdocking, die beschikbaar is in Magazijnbeheer, voldoen aan de vraag in een cluster magazijnen. Deze crossdocking is gebaseerd op:
 - Ontvangsten
 - Werkelijke voorraad

NB

Crossdocking-orders die afkomstig zijn uit Verkoop, kunt u op dezelfde manier muteren als crossdocking-orders die zijn aangemaakt in Magazijnbeheer, met als uitzondering dat u de koppeling tussen de verkooporder en de inkooporder niet kunt wijzigen.

Zie: rechtstreekse levering materiaal

effectivity unit

Een referentienummer, bijvoorbeeld op een verkooporderregel of een projectleverregel, dat wordt gebruikt om verschillen voor een unit-effective artikel te modelleren.

Eindproduct

Een artikel dat gereed is voor levering aan een magazijn. Een eindproduct wordt geproduceerd aan het einde van een nevenrouting (neven- en bijproducten) of hoofdrouting.

FIFO (First In First Out)

Een voorraadwaarderingmethode voor administratieve doeleinden. Hierbij wordt ervan uitgegaan dat de oudste artikelen (first in) als eerste moeten worden gebruikt of verkocht (first out). Bij deze methode wordt echter niet uitgegaan van een vereiste relatie met de werkelijke fysieke verplaatsing van specifieke artikelen.

FIFO kan ook een uitslagmethode zijn om de fysieke uitslagprioriteit van een specifiek artikel te bepalen. De oudste voorraad moet als eerste worden afgegeven, waarbij rekening wordt gehouden met het bestelde emballageniveau dat voorrang heeft op de voorraaddatum.

Voorbeeld

Er is een doos met 10 stuks besteld en u beschikt over de volgende voorraad:

- 5 stuks, ontvangstdatum 01-01
- 1 doos met 10 stuks, ontvangstdatum 05-01
- 1 doos met 10 stuks, ontvangstdatum 10-01
- 7 stuks, ontvangstdatum 15-01

Als de uitslagprioriteit van het artikel FIFO is, wordt de doos met ontvangstdatum 05-01 afgegeven.

Afkorting: First In First Out-methode

First In First Out-methode

Zie: *FIFO (First In First Out)* (p. 60)

fysieke specificatie

De samenstelling en structuur van een seriedragend artikel die gedefinieerd zijn door de parent-/child-relaties van de desbetreffende artikelen. De fysieke specificatie kan in een structuur met meerdere niveaus en een structuur met één niveau worden weergegeven.

Gereedschap

Een handmatige of mechanische resource die steeds opnieuw kan worden gebruikt om productie- en/of servicetaken uit te voeren. Na gebruik wordt het gereedschap naar het magazijn teruggebracht om voor de volgende taak te worden aangewend. Elke keer dat het gereedschap wordt gebruikt, wordt de levensduur verminderd. Een gereedschap kan in LN worden vastgelegd als een unieke combinatie van gereedschapsoort en gereedschapsnummer.

Voorbeeld

- **Handgereedschappen**
Een zaag of een boormachine.
- **Machinale gereedschappen**
Frees-, matrijs-, patroon- of snijgereedschappen.
- **Instrumenten**
Een durometer of meetinstrument.
- **Materieel**
Een shovel.

Kanban

Een vraag-pullsysteem van just-in-time productie waarmee de levering van artikelen naar productiemagazijnen wordt geregeld.

Bij kanban wordt gebruikgemaakt van standaardverpakkingsvormen of partijgrootten (ook wel vakken genoemd) om artikelen aan productiemagazijnen te leveren. In het productiemagazijn zijn twee of meer vakken met dezelfde artikelen beschikbaar. Artikelen worden uit slechts één vak genomen. Als een vak leeg is, wordt een nieuw vak besteld en worden de artikelen uit het volle tweede vak gehaald. Aan elk vak is een etiket bevestigd. De lijnstations gebruiken het etiket om een vol vak met de benodigde artikelen te bestellen. Hierdoor is in het productiemagazijn geen voorraadbeheer nodig voor de gebruikte grijpvoorraadartikelen.

Last In First Out-methode

Zie: *LIFO (Last In First Out)* (p. 62)

LIFO (Last In First Out)

Een voorraadwaarderingmethode voor administratieve doeleinden. Hierbij wordt ervan uitgegaan dat de laatst ontvangen artikelen (last in) als eerste moeten worden gebruikt of verkocht (first out). Bij deze methode wordt echter niet uitgegaan van een vereiste relatie met de werkelijke fysieke verplaatsing van specifieke artikelen.

LIFO kan ook een uitslagmethode zijn om de fysieke uitslagprioriteit van een specifiek artikel te bepalen. De nieuwste voorraad moet als eerste worden afgegeven, waarbij rekening wordt gehouden met het bestelde emballageniveau dat voorrang heeft op de voorraaddatum.

Voorbeeld

Er is een doos met 10 stuks besteld en u beschikt over de volgende voorraad:

- 5 stuks, ontvangstdatum 01-01
- 1 doos met 10 stuks, ontvangstdatum 05-01
- 1 doos met 10 stuks, ontvangstdatum 10-01
- 7 stuks, ontvangstdatum 15-01

Als de uitslagprioriteit van het artikel LIFO is, wordt de doos met ontvangstdatum 10-01 afgegeven.

Afkorting: Last In First Out-methode

logistieke eenheid

Een logistieke eenheid is een uniek te identificeren fysieke eenheid die bestaat uit emballage en inhoud. Een logistieke eenheid kan artikelen bevatten. Een logistieke eenheid heeft een structuur van emballagematerialen die worden gebruikt om artikelen te verpakken, of maakt deel uit van een dergelijke structuur.

Een logistieke eenheid heeft de volgende attributen:

- Identificatiecode
- Emballageartikel (optioneel)
- Hoeveelheid emballageartikelen (optioneel)

Als u een artikel aan een logistieke eenheid koppelt, wordt het artikel verpakt in de vorm van de logistieke eenheid. Het emballageartikel verwijst naar de verpakkingsvorm of ander emballagemateriaal waaruit de logistieke eenheid bestaat. Als u voor een logistieke eenheid bijvoorbeeld een emballageartikel zoals een houten krat definieert, geeft u op dat de logistieke eenheid een houten krat is.

Zie: structuur voor logistieke eenheid

magazijnbon

Een document waarop de materialen worden vermeld die voor productie of verzending moeten worden gepickt. Dit document wordt gebruikt door het personeel op de werkvloer om productie- en verzendorders te picken.

Zie: orderpicken

masker

Een sjabloon die de structuur van een identificatiecode specificeert. Maskers worden gebruikt voor het genereren van identificatiecodes voor ploegendiensten via de sessie Werktijden kalender bijwerken (tcccp0226m000).

Zie: maskersegmenten

maskersegmenten

Een gedeelte van een masker dat staat voor specifieke gegevens. Een maskersegment kan bijvoorbeeld een datum, een LN-veld of een volgnummer zijn.

Zie: masker, omzettabel

menu Beeld, Referenties en/of Acties

Opdrachten zijn verdeeld over de menu's **Beeld**, **Referenties** en **Acties**, of weergegeven als knoppen. In eerdere versies van LN en Web UI waren deze opdrachten te vinden in het menu *Specifiek*.

omzettabel

Een tabel om de werkelijke gegevens om te zetten in een code die vereist is om het serienummer te vormen. Bijvoorbeeld om de productiedatum in de datumcode om te zetten.

partij

Een aantal artikelen, aangeduid met een (partij)code, die samen worden geproduceerd en opgeslagen. Met partijen worden goederen aangeduid.

relaties van seriedragend artikel

De aanduiding van de positie van een seriedragend artikel in een fysieke specificatie door middel van parent-/child-relaties. Een seriedragend artikel in een fysieke specificatie bevindt zich boven bijbehorende child-artikelen en onder het bijbehorende parent-artikel.

In een structuur kan een child-artikel slechts één parent-artikel hebben, terwijl een parent-artikel meerdere child-artikelen kan hebben.

reparatieverkooporder

Orders waarmee de reparatie van componenten die het eigendom zijn van de klant, producten en de logistieke afhandeling van reserveonderdelen worden gepland, uitgevoerd en beheerd.

seriedragend artikel

Een fysiek exemplaar van een standaardartikel waaraan een uniek, permanent serienummer is toegekend. Hierdoor kan het individuele artikel gedurende de levensduur van het artikel worden getraceerd, bijvoorbeeld in de ontwikkel-, productie-, test-, installatie- en onderhoudsfase. Een seriedragend artikel kan uit andere seriedragende componenten zijn opgebouwd.

Voorbeelden van seriedragende artikelen zijn auto's met chassisnummers, vliegtuigen met staartnummers, PC's en andere elektronische apparatuur (serienummers).

seriedragend artikel

Een artikel dat door een unieke artikelcode (onderdeelnummer van producent) en een serienummer wordt geïdentificeerd

seriedragende artikelgroep

Een groep seriedragende artikelen met vergelijkbare kenmerken.

serienummer

De unieke identificatie van één fysiek artikel. LN gebruikt een masker om een serienummer te genereren. Het serienummer kan bestaan uit meerdere gegevenssegmenten die bijvoorbeeld staan voor een datum, model- en kleurgegevens en een volgnummer.

Serienummers kunnen worden gegenereerd voor artikelen en gereedschappen.

servicemedewerker

Een persoon die voor de serviceafdeling werkt.

servicemedewerker

Een kundige medewerker die serviceactiviteiten uitvoert in zijn of haar eigen organisatie of op de locatie van de klant.

Serviceorders

Orders waarmee alle vormen van reparatie en onderhoud worden gepland, uitgevoerd en beheerd voor configuraties op de locatie van klanten of in het bedrijf.

uitslagadvies

Een lijst die door LN wordt gegenereerd met een advies over de locatie en de partij voor het picken en mogelijk afgeven van goederen. Hierbij wordt rekening gehouden met diverse factoren, zoals geblokkeerde locaties en de uitslagmethode.

unit-effective artikel

Een artikel waarvoor een effectivity unit kan worden vastgelegd op de verkooporderregel of de verkoopofferteregel. De effectivity unit wordt gebruikt om de verschillen voor het unit-effective artikel te modelleren en om de inkooporders en productieorders aan specifieke verkooporderregels voor het unit-effective artikel te koppelen.

unit-effectivity

Een methode om de geldigheid van variaties te bewaken via effectivity units.

Met unit-effectivity kunt u de verschillen modelleren voor de volgende entiteiten:

- Constructiestuklijst
- Productiestuklijst
- Routing
- Routingbewerkingen
- Leveranciersselectie
- Sourcingstrategieën

voorraadeenheid

De maateenheid waarin de voorraad van een artikel wordt geregistreerd, bijvoorbeeld stuk, kilo, doos van 12 stuks of meter.

De voorraadeenheid wordt ook gebruikt als basiseenheid voor het omrekenen van maateenheden, vooral voor omrekeningen die betrekking hebben op de ordereenheid en de prijseenheid van een inkooporder of een verkooporder. Bij deze omrekeningen wordt de voorraadeenheid altijd als basiseenheid gebruikt. Een voorraadeenheid is daarom van toepassing op alle artikelsoorten, ook artikelsoorten die niet op voorraad kunnen worden gehouden.

voorraadmutatie

Een wijziging in de voorraadrecords.

voorraadmutatiesoort

Een classificatie die wordt gebruikt om de soort voorraadverplaatsing aan te geven.

De volgende voorraadmutatiesoorten zijn beschikbaar:

- **Afgifte**
Van magazijn naar een andere entiteit dan magazijn.
- **Ontvangst**
Van een andere entiteit dan magazijn naar magazijn.
- **Overboeking**
Van het ene naar het andere magazijn.
- **OHW-overboeking**
Van de ene naar de andere kostenafdeling.

werkorder

Orders waarmee al het onderhoud voor artikelen in een servicewerkplaats of reparatiewerkplaats wordt gepland, uitgevoerd en beheerd. Een werkorder bestaat uit minstens één werkorderkop en kan een aantal activiteiten omvatten dat moet worden uitgevoerd voor een serviceartikel dat kan worden gerepareerd.

Index

- af rondingsfactor**, 57
 - Anoniem artikel**, 57
 - Artikel**, 13
 - omzetten naar hoog-volume seriedragend artikel, 15, 16
 - artikelgroep**, 58
 - artikel**, 58
 - seriedragend, 9
 - As-built component**, 41
 - As-built kopregels**, 41
 - as-built structuur**, 58
 - As-built structuur**, 39, 41, 42, 48
 - Job-shop, 45
 - Bewerkingen gereedmelden**
 - automatisch afhandelen, 48
 - handmatig beheren, 45
 - Constructie**, 28
 - crossdocking**, 59
 - effectivity unit**, 59
 - Eindproduct**, 59
 - FIFO (First In First Out)**, 60
 - First In First Out-methode**, 60
 - fysieke specificatie**, 60
 - Fysieke specificatie**
 - aanmaken op basis van as-built structuur, 54
 - Gebruiken, seriedragende artikelgroepen**, 53
 - Gereedschap**, 61
 - Hoog volume**
 - scenario, 32
 - In voorraad**
 - serienummer, 31
 - Kanban**, 61
 - Laag volume**
 - scenario, 31
 - Last In First Out-methode**, 62
 - LIFO (Last In First Out)**, 62
 - logistieke eenheid**, 62
 - magazijnbon**, 62
 - masker**, 63
 - Masker**, 39
 - definiëren, 20
 - segment definiëren, 21
 - voorbeeld, 23
 - maskers**, 9
 - maskersegmenten**, 63
 - menu Beeld, Referenties en/of Acties**, 63
 - Niet in voorraad**
 - serienummer, 32
 - omzettabel**, 63
 - Orders gereedmelden**
 - automatisch afhandelen, 48
 - handmatig beheren, 45
 - partij**, 63
 - Partij**, 28, 29
 - registratiesjabloon, 29
 - Registratie**, 29
 - Registratiesjabloon**
 - partij- en serienummer, 29, 29
 - Registreren**
 - instellingen voor het hoog-volumescenario, 26
 - laag-volumescenario, 35
 - scenario met hoge volumes, 35
 - sjabloon, 29
 - relaties van seriedragend artikel**, 63
 - reparatieverkooporder**, 63
 - Revisiecode**, 28
 - Scenario**
 - hoog volume, 32
 - laag volume, 31
 - Seriedragend**, 26, 28, 29, 31, 35, 35
 - seriedragend artikel**, 64, 64
 - Seriedragend artikel**
 - afhandelen, 42
 - As-built component, 41
 - As-built kopregels, 41
-

As-built structuur, 41
default waarden, 28
instellen, 39
instellingen voor registratie, 26
job-shop, 45, 48
Magazijnbeheer, 31
omzetten, 15, 16
Productie, 39, 42
registratiesjabloon, 29
registreren, 35, 35
unit-effectivity, 45, 48
werken met, 42

seriedragende artikelen, 9

Seriedragende artikelen afhandelen
 automatisch, 42, 48
 handmatig, 42, 45

Seriedragende artikelen definiëren, 53

Seriedragende artikelen
 definiëren, 53
 instellingen, 13

seriedragende artikelgroep, 64

Seriedragende artikelgroep
 gebruiken, 53

serienummer, 64

Serienummer, 13, 26, 28, 29, 31, 35, 35
 in voorraad, 31
 niet in voorraad, 32
 omzetten, 15, 16
 registratiesjabloon, 29
 tracking, 34
 voorbeeld, 23

servicemedewerker, 64, 64

Serviceorders, 64

Sjabloon, 29, 29

Tracering
 serienummer, 34

uitslagadvies, 64

Unit-effective, 28

unit-effective artikel, 65

unit-effectivity, 65

voorraadeenheid, 65

voorraadmutatie, 65

voorraadmutatiesoort, 65

werkorder, 66
