



Infor LN Enterprise Planning

Gebruikershandleiding voor orderplanning

© Copyright 2018 Infor

Alle rechten voorbehouden. De woord- en beeldmerken hierin beschreven zijn handelsmerken en/of gedeponeerde handelsmerken van Infor en/of gelieerde ondernemingen en dochterondernemingen. Alle rechten voorbehouden. Alle andere handelsmerken die hier worden vermeld behoren toe aan hun respectievelijke eigenaren.

Belangrijke kennisgeving

Het materiaal in deze publicatie (met inbegrip van enige aanvullende informatie) vormt en bevat vertrouwelijke informatie die eigendom is van Infor.

Indien u toegang krijgt tot deze publicatie, bevestigt u en gaat u ermee akkoord dat het materiaal (inclusief enige wijziging, vertaling of aanpassing daarvan) en alle auteursrechten, handelsgeheimen en alle andere rechten, titels en belangrijke informatie daarin, het eigendom zijn van Infor en/of vestigingen en gelieerde bedrijven en u geen aanspraak kunt maken op rechten, titels of belangrijke informatie in het materiaal (inclusief enige wijziging, vertaling of aanpassing daarvan) ingevolge herziening van het materiaal anders dan het niet-exclusieve recht tot het gebruik van het materiaal in verband met de licentie en de voorzetting van de licentie en het gebruik van de software die, krachtens een separate overeenkomst ('Doel'), aan uw bedrijf ter beschikking is gesteld door Infor of haar vestigingen en gelieerde bedrijven.

Bovendien bevestigt u en gaat u ermee akkoord dat als u toegang krijgt tot dit materiaal, u gehouden bent het materiaal op vertrouwelijke wijze te gebruiken en dat het gebruik van het materiaal zich beperkt tot het hierboven genoemde doel.

Infor heeft zich naar alle redelijkheid ingespannen om het materiaal in deze publicatie zo nauwkeurig en volledig mogelijk te maken. Toch kan Infor niet garanderen dat de informatie in deze publicatie volledig is of geen typografische of andere fouten bevat of aan uw specifieke eisen voldoet. Om die reden stelt Infor zich niet aansprakelijk of kan niet aansprakelijk worden gesteld voor elk verlies of elke schade, direct of indirect, aan elke persoon of entiteit, voortvloeiende uit fouten of omissies in deze publicatie (inclusief enige aanvullende informatie), ongeacht of dergelijke fouten of omissies het gevolg zijn van nalatigheid, menselijke fouten of andere oorzaken.

Merkmamen

Alle andere bedrijfsnamen, productnamen, merkmamen of servicenamen die in dit document zijn vermeld, zijn eigendom van de respectievelijke gebruikers.

Publicatiegegevens

Documentcode	cpordplanug (U8732)
Release	10.5 (10.5)
Aangemaakt op	29 september 2018

Inhoudsopgave

Documentinfo

Hoofdstuk 1 Orderplanningsconcepten	7
Algemeen overzicht en basisconcepten	7
Structuur artikelgegevens	7
Simulaties	8
Algemene gegevens van artikel	9
Artikelen - bestelgegevens (tcibd2100m000)	9
Artikelen - bestelgegevens (tcibd2100m000)	12
Geclusterde artikelen en niet-geclusterde artikelen	12
Artikelen - kopen-van relaties (tdipu0110m000)	14
Artikelstructuren	16
Stuklijst (tibom1110m000)	16
Artikel - routings (tirou1101m000)	17
Stuklijstregel - materiaal/routing-relaties (tibom0140m000)	18
Supply chain modelleren	19
Leveringsrelaties (cprpd7130m000)	19
Supply chain strategieën	21
Sourcingstrategie (cprpd7110m000)	22
Leveringsstrategie (cprpd7120m000)	22

Index

Documentinfo

Dit document beschrijft het proces gebruikt voor het beheer van planningsgegevens in de vorm van geplande orders. Hier worden de opties, stappen en voorwaarden voor het gebruik van orderplanning gedetailleerd beschreven.

Documentoverzicht

Enterprise Planning ondersteunt twee typen planningsprocessen: orderplanning en hoofdplanning. Dit document richt zich op de configuratie en basisconcepten die van toepassing zijn op dit type planning.

Leeswijzer

Dit document is samengesteld uit online helponderwerpen. en bevat daarom verwijzingen naar andere delen van het document, zoals in het volgende voorbeeld wordt weergegeven:

Voor meer informatie, zie *Simulaties*. Om het gedeelte waarnaar wordt verwezen te vinden, kijkt u in de inhoudsopgave of gebruikt u de index achterin het document.

Een onderstreepte term is een koppeling naar een definitie in de woordenlijst. Als u dit document online wilt opvragen, klikt u op de onderstreepte term om de definitie weer te geven.

Opmerkingen?

Onze documentatie wordt voortdurend verbeterd. Uw vragen en/of opmerkingen naar aanleiding van dit document of onderwerp worden zeer op prijs gesteld. Stuur een e-mail met uw opmerkingen naar documentation@infor.com.

Vermeld in uw e-mail het documentnummer en de titel. Meer gerichte informatie stelt ons in staat effectief te reageren.

Contact met Infor

Als u vragen hebt over Infor-producten, kunt u meer informatie vinden op het Infor Xtreme Support-portaal: www.infor.com/inforxtreme.

Als dit document wordt bijgewerkt nadat het product is uitgebracht, wordt de nieuwe versie op deze website beschikbaar gemaakt. Het is raadzaam om deze website van tijd tot tijd te bezoeken om de bijgewerkte documentatie op te halen.

Als u opmerkingen hebt over Infor-documentatie, kunt u contact opnemen met documentation@infor.com.

Algemeen overzicht en basisconcepten

De planningslogica binnen LN biedt een functie waarmee vraag en aanbod in evenwicht worden gebracht terwijl rekening wordt gehouden met bestaande ontvangsten, leveringen en voorraadniveaus. De planning zorgt dat niet-vervulde vraag wordt vervuld door verschillende soorten voorraadorders te genereren, zoals:

- Geplande productieorders (een order om het artikel te maken)
- Geplande distributieorders (een order om het artikel van een ander bedrijf te betrekken)
- Geplande inkooporders (een order om het artikel te kopen)

U stelt het planningssysteem in door de volgende gegevens op te geven:

- **Simulaties**
Geef meerdere simulaties op om verschillende planningsstrategieën te vergelijken.
- **Algemene gegevens van artikel**
Geef de verschillende artikelen op.
- **Clusters en planartikelen**
Maak onderscheid tussen de planningskenmerken van artikelen door verschillende magazijnen, productiebedrijven en leveranciers op te geven.

Structuur artikelgegevens

U kunt verder onderscheid maken tussen artikelen door verschillende leveranciers op te geven:

- Locaties (magazijnen)
- Doel (planning, inkoop)
- Herkomst (leverancier, magazijn)

Voorbeeld

Een artikel wordt geleverd door twee verschillende leveranciers.

Leverancier A verzendt partijen van 100 stuks omdat het artikel per 100 stuks is verpakt.

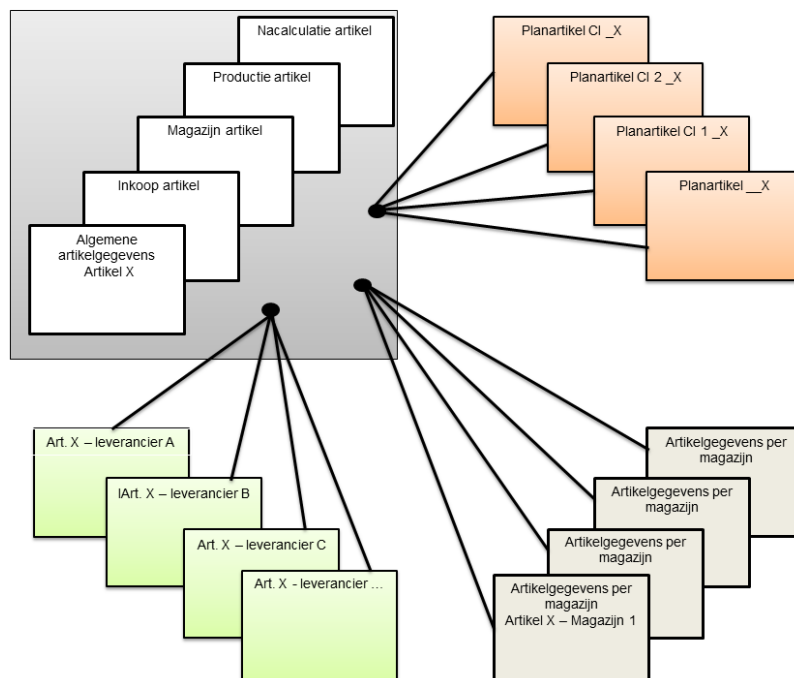
Leverancier B verzendt de goederen in eenheden van 60 stuks.

Voor elke leverancier kunt u specifieke parameters instellen.

Deze kenmerken kunt u definiëren in de volgende sessies:

- Artikelen - planning (cprpd1100m000)
- Artikelgegevens per magazijn controleren (whwmd2210m000)
- Artikelplan leverancier (cpvmi0530m000)

In deze sessies definieert u entiteiten die een n-op-1 relatie hebben met de algemene artikelgegevens.



Structuur artikelgegevens

Simulaties

U kunt diverse simulaties definiëren, elk met een eigen verzameling planningsparameters. Een simulatie fungeert als een paraplu voor een verzameling geplande orders die wordt gepland volgens simulatieafhankelijke parameterinstellingen. Zo kunt u verschillende situaties simuleren.

Na het genereren van orders kunt u de planningsgegevens handmatig wijzigen. Zo kunt u zien welke invloed de planningsactie heeft op het gegenereerde plan.

De volgende instellingen zijn simulatieafhankelijk:

- **Gegevens planperioden** voor hoofdplanning
- Aggregatierelaties (cprpd3110m000)
- **Toeleveringsstrategieën** en **Sourcingstrategieën**

Met behulp van de simulatieafhankelijke supply chain strategieën en sourcingstrategieën kunnen planners inschatten of ze meer moeten kopen, minder moeten produceren of op een andere manier aan de vraag moeten voldoen.

Planners kunnen de leveringsbronnen evenwichtig verdelen en zien welke gevolgen hun keuzen hebben voor capaciteitsbezetting, materiaalbehoeften, enzovoort.

Voorbeeld

U moet aangeven welke simulatie is gedefinieerd als de **Actuele simulatie**. De actuele simulatie is de simulatie waarvan de plannen en orders daadwerkelijk worden uitgevoerd.

U kunt orders alleen overzetten van de actuele simulatie naar het uitvoeringsniveau. De ATP-controles die u in Verkoop kunt uitvoeren, zijn ook gebaseerd op de actuele simulatie.

U bepaalt welke simulatie de actuele simulatie is met behulp van het veld **Actuele simulatie** in de sessie Planningsparameters (cprpd0100m000).

Algemene gegevens van artikel

Enterprise Planning plant per planartikel. De algemene eigenschappen van elk planartikel zijn afkomstig uit de bijbehorende algemene artikeldefinitie.

Artikelen - bestelgegevens (tcibd2100m000)

Bestelinterval is het minimale tijdsinterval (in dagen of uren) tussen twee opeenvolgende geplande orders.

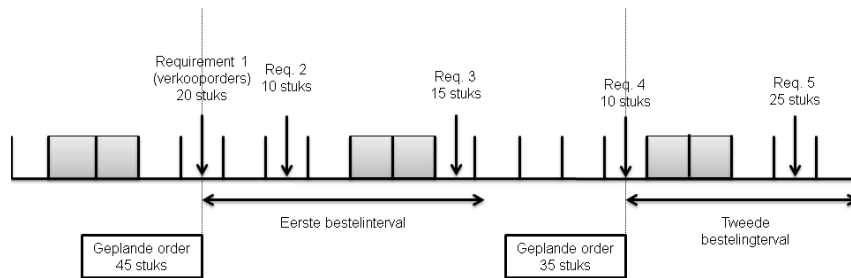
Het tijdsinterval wordt gemeten vanaf het begin van de laatst gegenereerde order.

Voorbeeld

Als het bestelinterval een week is en de eerste behoefte op een maandag valt, wordt de eerste order ook op die maandag gegenereerd.

De tweede geplande order wordt pas de maandag daarop gegenereerd.

Als er de maandag daarop echter geen order hoeft te worden gegenereerd, wordt het begin van het nieuwe bestelinterval bepaald door de volgende gegenereerde order.



Bestelinterval

Legenda



Weekend

Bestelinterval =

1 week

Enkele velden in de sessie Artikelen - bestelgegevens (tcibd2100m000) worden uitgelegd in de onderstaande tabel.

Artikelbestelgegevens

Veld	Omschrijving
Klantspecifiek maken	Als dit veld op Nee staat, wordt het artikel een voorraadartikel (niet besteld voor een specifieke klant of een specifiek project). Als dit veld op Ja staat, is het artikel een projectartikel (besteld voor een specifieke klant of een specifiek project). Zie voor meer informatie de documenten over het bestelbeleid voor Engineer-to-order , Assemble-to-order en Make-to-order .
Kritisch in hoofdplanning	Indien dit selectievakje is ingeschakeld, is het artikel kritisch in het productieproces. Het artikel is standaard onderdeel van de lijst van kritische materialen (BCM).
Magazijn	De default waarde voor het magazijn voor de plan-artikelen op basis van dit artikel.
Bestelniveau	Dit veld wordt niet gebruikt in Enterprise Planning.

Servicegraad	Dit veld wordt niet gebruikt in Enterprise Planning.
Veiligheidsvoorraad	De hoeveelheid die beschikbaar moet blijven in de voorraad op het moment dat er weinig voorraad is. Het doel van de veiligheidsvoorraad is het voorkomen dat het artikel niet voorradig is wanneer de vraag groter is dan verwacht. Tijdens het hoofdplanningsproces gebruikt Enterprise Planning de veiligheidsvoorraad om het voorraadplan te genereren. Het voorraadplan wordt vervolgens gebruikt voor het genereren van de orders. Tijdens het orderplanningsproces gebruikt Enterprise Planning de veiligheidsvoorraad direct om orders te genereren.
Veiligheidstijd	Een tijdsperiode (uitgedrukt in uren of dagen) die wordt toegevoegd aan de doorlooptijd als onderdeel van de doorlooptijd-offset in Enterprise Planning. Zie het document over doorlooptijden voor meer informatie.
Eerst toegestane orderdatum	Dit veld wordt niet gebruikt in Enterprise Planning.
Orderkosten	Dit veld wordt niet gebruikt in Enterprise Planning.
Planner	Dit veld wordt niet gebruikt in Enterprise Planning. U kunt in Enterprise Planning de planner voor een planartikel definiëren.
Productieplanner	Dit veld wordt niet gebruikt in Enterprise Planning.
Seizoenspatroon voor veiligheidsvoorraad	Dit veld is van invloed op het voorraadplan van een planartikel.
Seizoenspatroon voor prognose	Het seizoenspatroon voor prognose is van invloed op de berekening van de vraagprognose.
Aantal perioden	Dit veld wordt niet gebruikt in Enterprise Planning.
Net-change datum (onbewerkbaar veld)	De laatste wijzigingsdatum van productieorders, vraaggegevens, stuklijsten, routings, lijsten van kritische materialen of lijsten van kritische capaciteiten.

	Enterprise Planning gebruikt de waarde van dit veld wanneer u een net-change planningsrun uitvoert.
Net-change vlag (onbewerkbaar veld)	Indien dit selectievakje is ingeschakeld, is er een wijziging doorgevoerd in de statische gegevens of in de goederenstroom. Tijdens de volgende planningsrun moet Enterprise Planning rekening houden met deze wijzigingen. De net-change datum geeft aan vanaf wanneer de planning moet worden uitgevoerd. Vóór de net-change datum hoeven de planningsberekeningen niet opnieuw te worden uitgevoerd omdat er vóór die tijd geen wijzigingen zijn doorgevoerd. Als u een planningsrun uitvoert, wordt het selectievakje uitgeschakeld door Enterprise Planning.
Berekening seriegrootte toegestaan	Dit veld wordt niet gebruikt in Enterprise Planning.
PCS-project (aanbevolen OQ, OQ)	Dit veld wordt niet gebruikt in Enterprise Planning.

Artikelen - bestelgegevens (tcibd2100m000)

Dankzij het clusterconcept kunt u een geïntegreerde planning uitvoeren over meerdere bedrijven. Een cluster bestaat uit een of meer nabijgelegen magazijnen, meestal de magazijnen bij een bepaald bedrijf of binnen een bepaald land.

U kunt een planartikel definiëren voor elke combinatie van cluster en artikelcode.

De planartikelcode bevat de volgende segmenten:

- De voorvoegsels van het clustersegment
- Het segment met de artikelcode

Het planartikel is dus een combinatie van artikeldefinitie en locatie.

Geclusterde artikelen en niet-geclusterde artikelen

U kunt een planartikel ook definiëren met een leeg clustersegment. Het lege cluster wordt gebruikt om de productieomgeving te modelleren. De overige clusters worden gebruikt om de supply chain structuur voor distributiebehoefteplanning te modelleren.

Voor planartikelen gebruiken we de volgende begrippen:

- **Geclusterd artikel**
Planartikel met ingevuld cluster.

- **Niet-geclusterd planartikel**
Planartikelen met leeg clustersegment.

Als het niet uitmaakt of het cluster is ingevuld, spreken we van *planartikelen*.

Het geclusterde artikel groepeerde alle voorraden en geplande voorraadmutaties van alle magazijnen die aan het cluster zijn toegekend.

Het niet-geclusterde planartikel groepeerde alle voorraden en mutaties van alle magazijnen die niet aan een cluster zijn gekoppeld.

De geplande voorraadmutaties kunt u opvragen in de sessie Geplande voorraadmutaties (whinp1500m000).

NB

Het planningssysteem negeert voorraden en geplande voorraadmutaties van magazijnen die expliciet zijn uitgesloten van het planningsproces, zoals magazijnen voor afgekeurde artikelen of voor reserveonderdelen.

U sluit een magazijn uit van het planningsproces door het selectievakje **In Enterprise Planning meenemen** in de sessie Magazijnen (whwmd2500m000) uit te schakelen.

Voorbeeld van clusters

Stel dat u artikel S-3501 hebt gedefinieerd.

Daarnaast hebt u de volgende clusters gedefinieerd:

- EUR (Europa)
- NA (Noord-Amerika)
- JAP (Japan)

U kunt nu vier planartikelen definiëren voor hetzelfde fysieke artikel:

- EUR S-3501
- NA S-3501
- JAP S-3501
- S-3501

Het planningsalgoritme behandelt deze vier planartikelen als vier verschillende artikelen. Het systeem muteert de ontvangsten en afgiften onderweg, verwachte voorraadniveaus en vraagprognoses voor elk planartikel afzonderlijk.

Het planartikelconcept biedt de volgende functionaliteit:

- Materiaalbehoefteplanning (MRP)
- Hoofdplanningsschema (MPS)
- Projectbehoefteplanning (PRP)
- Distributiebehoefteplanning (DRP)

Op dezelfde wijze kunt u planartikelen voor projectartikelen opgeven. In dat geval bestaat de planartikelcode uit drie segmenten: cluster, project en artikelcode.

Artikelen - kopen-van relaties (tdipu0110m000)

Leverancierinformatie van artikelen wordt relevant voor Enterprise Planning als u geplande inkooporders genereert. Enterprise Planning zoekt altijd naar leverancierinformatie van artikelen. Als er geen leverancierinformatie van artikelen beschikbaar is, genereert Enterprise Planning de order zonder relatie.

In de volgende tabel wordt een aantal parameterinstellingen in de sessie Artikelen - kopen-van relaties (tdipu0110m000) toegelicht.

Artikel – kopen-van relatie

Veld	Omschrijving
Artikel	Het artikelsegment van de planartikelen waarop dit record betrekking heeft. Alle planartikelen die dezelfde artikelcode hebben als in de leverancierinformatie van artikelen, kunnen gebruikmaken van dit record. Zo kan er een een-op-veel relatie bestaan tussen het planartikel en de leverancierinformatie van artikelen.
Artikelmgroep	U kunt de artikelcode leeglaten en dit veld invullen. Zo kunt u leverancierinformatie van artikelen op twee niveaus definiëren: artikel en artikelmgroep. Enterprise Planning zoekt altijd eerst op artikelniveau en dan op artikelmgroepsniveau.
Verzenden-van relatie	De relatie vanwaar het bestelde artikel wordt verzonden. NB: als het magazijn in de sessie Verzenden-van relaties (tcom4521m000) niet gelijk is aan het magazijn in de planartikelgegevens, wordt deze leverancier genegeerd. Een leeg magazijn voor de verzenden-van relatie betekent dat de relatie aan elk magazijn kan leveren.
Ingangsdatum en vervaldatum	De datums waartussen het record geldig is. Als de leverancier ongeldig is, neemt LN de leverancier niet mee tijdens de simulatie.
Voorkeur	De voorkeursleverancier uit een groep alternatieve leveranciers. Er kan slechts één artikelleverancier tegelijk voorkeursleverancier zijn.

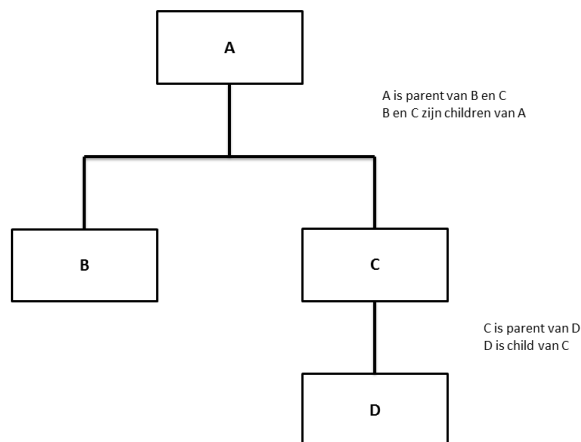
Status	Dit veld geeft aan of de leverancier geblokkeerd is.
Prioriteit (tabblad Sourcing)	LN gebruikt de prioriteit van het artikel-leverancierrecord om een leverancier te kiezen tijdens het genereren van orders. Nul is de hoogste prioriteit en 999 de laagste prioriteit.
Sourcing-percentages (tabblad Sourcing)	LN gebruikt het sourcing-percentages van het artikel-leverancierrecord om een leverancier te kiezen tijdens het genereren van orders. Het sourcing-percentages wordt altijd gebruikt als relatief percentages ten opzichte van de overige artikel-leverancierrecords met dezelfde prioriteit.
Orderhoeveelheden (tabblad Orderfase)	Elk artikel-leverancierrecord heeft eigen instellingen voor orderhoeveelheden. Enterprise Planning past de regels van het meest gedetailleerde niveau toe. De instellingen voor orderhoeveelheden vervullen dezelfde rol als die op artikelbestelniveau.
Vervoerder (tabblad Ontvangst)	Hiermee bepaalt u de transporttijd waarmee de doorlooptijd van de geplande order wordt berekend.
Doorlooptijdhorizon	Hiermee bepaalt u vanaf welke datum de planning van de orderlooptijd wordt uitgevoerd. De planning wordt alleen uitgevoerd voor de berekende doorlooptijd en niet voor de afzonderlijke doorlooptijdcomponenten. Dankzij de doorlooptijdhorizon kan het systeem sneller orders genereren. Deze horizon vervult dezelfde rol als de horizon met vaste doorlooptijd in Enterprise Planning voor geplande productieorders.
Berekende doorlooptijd (weergave-veld)	De berekende doorlooptijd die de doorlooptijdcomponenten vertegenwoordigt. De berekende doorlooptijd is een combinatie van interne verwerkingstijd, veiligheidstijd, transporttijd en magazijninslagtijd. De rol die de berekende doorlooptijd vervult voor geplande inkooporders, is gelijk aan de rol die de orderlooptijd van planartikelgegevens vervult voor geplande productieorders.
Capaciteit leverancier (tabblad Zendingen)	Hiermee geeft u aan wat de leverancier kan verzenden tijdens een voorgedefinieerde tijdsspanne. De leverancierscapaciteit is een beperking bij het gene-

	reren van orders. Enterprise Planning genereert geen orders meer wanneer de capaciteit wordt overschreden door de totale leveringshoeveelheid van de orders die voor deze artikel-leveranciercombinatie zijn gegenereerd binnen de tijdseenheid van de capaciteit. De beperking wordt niet alleen bepaald door de capaciteit van de leverancier, maar ook door de tolerantie maximum capaciteit.
Tolerantie maximum capaciteit	De marge die aangeeft hoe ver de leverancierscapaciteit kan worden overschreden bij het genereren van orders. De beperking voor het genereren van orders wordt bepaald met de volgende formule: $(\text{orderhoeveelheden van alle leveringsorders}) \text{ per tijdseenheid capaciteit} \leq [\text{leverancierscapaciteit} * (1 + \text{maximum capaciteitsmarge}/100)]$
Tijdseenheid capaciteit	Hiermee definieert u de bucketlengte voor de leverancierscapaciteit. LN berekent de bucketstartdata's vanaf de startdatum van de simulatie.

Artikelstructuren

Stuklijst (tibom1110m000)

Voor het plannen van de productie maken Enterprise Planning en Jobshopbeheer gebruik van de artikelstructuur en de routing voor deze artikelen. De artikelstructuur, ook wel de stuklijst (BOM) genoemd, beschrijft de relaties tussen artikelen in een productieomgeving. Artikelen die aan elkaar zijn gerelateerd, hebben een parent/child-relatie:



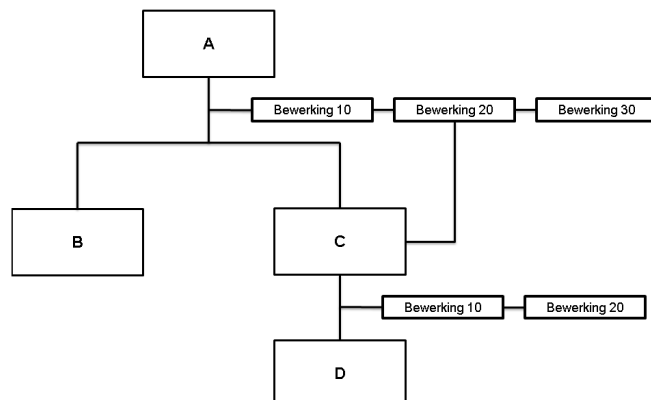
Elke parent/child-relatie heeft specifieke kenmerken die worden gedefinieerd op de stuklijstregel, zoals het percentage afval, de hoeveelheid afval en de nettohoeveelheid.

Enterprise Planning gebruikt de stuklijst voor meerdere doeleinden:

- Desaggregatie van materialen voor orderplanning
- Genereren van stuklijst voor klantspecifieke artikelen (klantspecifiek artikel afgeleid van een standaardartikel) (make-to-order, MTO)
- De stuklijst is de basis voor het genereren van de lijst van kritische materialen (BCM). Enterprise Planning gebruikt de BCM voor desaggregatie van materialen voor de hoofdplanning en voor ATP-controles (available-to-promise) over de gehele planningshorizon.

Artikel - routings (tirou1101m000)

Een artikel kan een routing hebben en een routing kan een of meer routingbewerkingen hebben. Elke bewerking beschrijft een processtap in een specifieke afdeling.



De bewerking definieert de verwerkings- en wachttijden en zaken zoals afval en opbrengst. Enterprise Planning gebruikt de routing om het volgende uit te voeren:

- Het genereren van de bewerkingen van de geplande productieorders. Alle bewerkingen samen bepalen de geplande start- en einddatum van de order.
- Het genereren van de projectrouting
- Als basis voor de lijst van kritische capaciteiten (BCC). De BCC wordt gebruikt voor de hoofdplanning en CTP-controles (capable-to-promise) van de resources. De BCC wordt ook gebruikt voor CTP-controles in de orderplanningshorizon.

In het bovenstaande voorbeeld heeft artikel A een routing met drie bewerkingen.

Bewerking 10 is de eerste bewerking en 30 is de laatste bewerking.

Artikel C heeft twee bewerkingen.

NB

De materialen worden altijd gepland aan het begin van de routing, behalve wanneer op de stuklijstregel is aangegeven dat het materiaal beschikbaar moet zijn voor een specifieke routingbewerking (bijvoorbeeld C) die aan bewerking 20 is gekoppeld.

Deze koppeling is gedefinieerd op het veld **Bewerking** van de stuklijstregel.

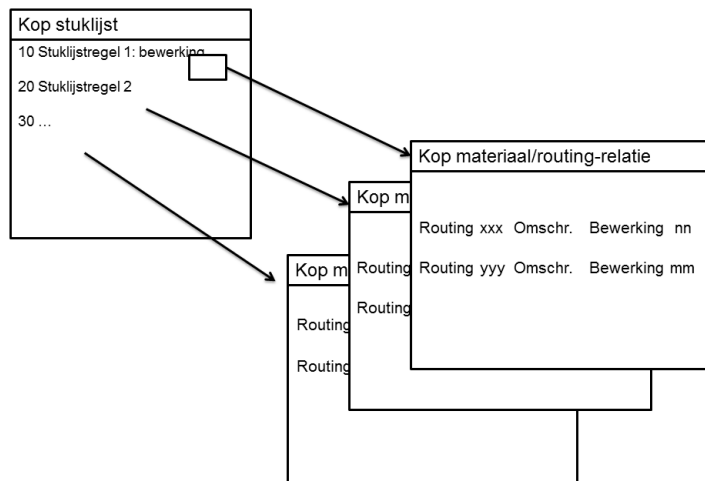
Wanneer het veld **Bewerking** leeg is, wordt het materiaal gepland aan het begin van de routing, dus aan het begin van bewerking 10.

Stuklijstregel - materiaal/routing-relaties (tibom0140m000)

De materiaal/routing-relatie is een aanvulling op het concept bewerking-op-stuklijstregel. De koppeling tussen materiaal en bewerking is afhankelijk van de selectie van de (hoeveelheidsafhankelijke) routing.

De onderstaande schermopname toont de materiaal/routing-relatie voor een stuklijstregel. In de koptekst worden het artikel en de positie van de stuklijstregel in de stuklijst aangegeven. Elke regel (record) geeft voor elke specifieke routing de relatie van dit stuklijstregelartikel (component) met een bewerking aan.

Dankzij deze relatie kunt u stuklijstregels koppelen aan een bewerking van een opgegeven routing.



Voorbeeld

Met deze relatie kunt u zeggen: deze stuklijstregel is vereist aan het begin van bewerking 20 wanneer er een order wordt gepland met routing 001, en aan het begin van bewerking 40 wanneer de order wordt gepland via routing 002.

Dit concept wordt ondersteund door Jobshopbeheer, maar niet door Enterprise Planning. Om deze reden werkt de functionaliteit niet voor geplande orders. De functionaliteit is alleen beschikbaar voor handmatig ingevoerde productieorders.

Dit zal in de volgende situaties geen problemen opleveren:

- De materiaal/routing-relaties zijn niet vastgelegd.
- De materiaal/routing-relaties zijn vastgelegd, maar er is een bewerking opgegeven op de stuklijstregel. Dit betekent dat de materiaal/routing-relatie wordt overruled.
- De materiaal/routing-relaties zijn vastgelegd, maar u accepteert een eerdere ontvangst van de materialen dan dat deze nodig zijn. De materialen zullen dus nooit te laat zijn, maar kunnen wel te vroeg komen.

Supply chain modelleren

Leveringsrelaties (cprpd7130m000)

Met de toeleveringsrelaties modelleert u de distributiestructuur voor distributiebehoefteplanning. U kunt dit model alleen gebruiken om een artikelrelatie te plannen en geen locatie-naar-locatie relatie. Het planartikel bepaalt zelf de locatie aan de hand van de clustercode en het default magazijn van het planartikel.

U kunt toeleveringsrelaties definiëren op de volgende niveaus:

- Planartikel
- Cluster
- Artikelgroep

Enterprise Planning zoekt naar toeleveringsrelaties op elk niveau (eerst op planartikelniveau, dan op clusterniveau, enzovoort), totdat een bijbehorende toeleveringsrelatie is gevonden.

Ook worden CTP-controles uitgevoerd aan de hand van toeleveringsrelaties, maar niet dieper dan één niveau.

In de volgende tabel worden een aantal parameterinstellingen in deze sessie toegelicht.

Leveringsrelaties

Veld	Omschrijving
Toeleveringsbedrijf	Hiermee bepaalt u het bedrijf waar het toe te leveren artikel is gedefinieerd. U kunt een toeleveringsrelatie vastleggen over meerdere bedrijven.
Ingangsdatum en vervaldatum	Hiermee geeft u aan of de toeleveringsrelatie kan worden geselecteerd voor het genereren van orders.
Toeleveringskosten	Enterprise Planning gebruikt de toeleveringskosten voor de leverancierskeuze wanneer een leveringsstrategie is gedefinieerd voor een artikel. De leveringsbron met de minste kosten kan worden bepaald.
Percentage	Dit veld wordt gebruikt als relatief percentage in de leveringstoewijzing.
Prioriteit	Dit veld wordt gebruikt om de leveringsbronnen te rangschikken op basis van de prioriteitsregels die in de leveringsstrategieën zijn gedefinieerd.
Toeleveringsresource, Doorlooptijd toelevering en Vervoerder	Deze velden worden gebruikt voor berekening van doorlooptijden.
Doorlooptijd toelevering	De transporttijd van het toeleveringsmagazijn naar het ontvangstmagazijn.

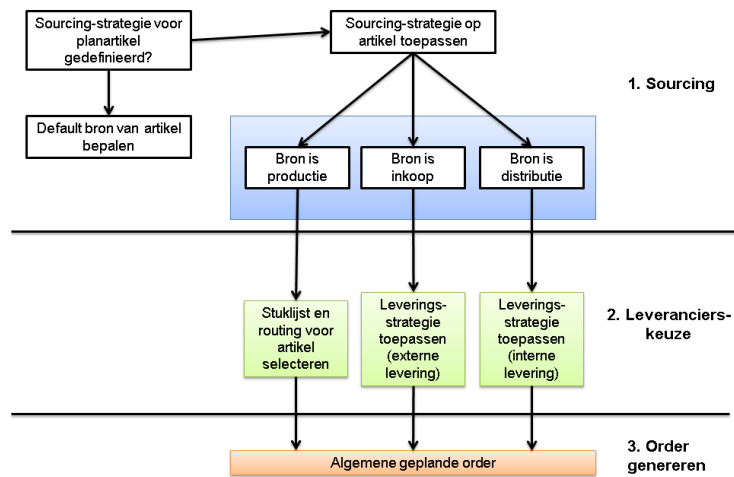
Vervoerder	De vervoerder die verantwoordelijk is voor het verplaatsen van goederen tussen het te leveren artikel en het te ontvangen artikel.
Minimum volume	Dit veld wordt gebruikt bij het toewijzen van geplande leveringen aan deze leveringsbron.
Maximum volume	Het maximum is een harde beperking. Er wordt geen levering gegenereerd wanneer de totale leveringshoeveelheid die voor deze toeleveringsrelatie is gegenereerd, het maximum volume bereikt. Deze beperking is niet gebonden aan een tijdseenheid, maar geldt voor de gehele periode tussen ingangs- en vervaldatum (totale leveringshoeveelheid = door interplant geplande distributieorders, correctieorders (inventarisatie), te actualiseren orders en assemblageorders)
Maximum aantal dagen te laat	Het aantal dagen dat een toeleveringsrelatie kan worden geselecteerd vóór of na de geplande einddatum.

Supply chain strategieën

De supply chain strategieën bestaan uit twee lagen:

- **Sourcingstrategieën**
De sourcingstrategie bepaalt hoe Enterprise Planning een keuze maakt tussen de leveringsbronnen Productie, Inkoop of Distributie. De sourcingstrategie bepaalt hoe en door welke leveringssoort aan vraag wordt voldaan.
- **Toeleveringsstrategieën**
De leveringsstrategie bepaalt per bron welke leverancier wordt gekozen. Bijvoorbeeld: wanneer Enterprise Planning op basis van de sourcingstrategie besluit dat er een geplande inkooporder moet worden gegenereerd, bepaalt de leveringsstrategie welke leverancier wordt geselecteerd.

Het proces van sourcing en leverancierskeuze bestaat dus uit twee stappen.



Sourcingstrategie (cprpd7110m000)

Enterprise Planning kan verschillende soorten orders genereren (voor productie, inkoop en distributie) voor hetzelfde planartikel. De sourcingstrategie van een planartikel bepaalt hoe de levering wordt verdeeld over deze bronnen.

U kunt sourcingstrategieën definiëren op de volgende niveaus:

- **Cluster**
- **Artikelgroep** (binnen een cluster)
- **Planniveau**

Leveringsstrategie (cprpd7120m000)

Bij het genereren van orders bepaalt Enterprise Planning eerst de bron (Productie, Inkoop of Distributie) en vervolgens de leverancier. Voor de bron *Productie* is de leverancierskeuze niet van toepassing. Dit komt omdat er slechts één leveringsbron en slechts één routing van toepassing is.

De leveringsstrategie bepaalt hoe Enterprise Planning de leverancier selecteert.

U kunt twee soorten leveringsstrategieën definiëren. De leveringssoort kan Inkoop (extern) of Distributie (intern) zijn.

Index

Algemeen

artikelgegevens, 9

Artikelen - bestelgegevens (tcibd2100m000)

geplande artikelen, 12

Artikelen - kopen-van relaties

(tdipu0110m000), 14

Artikelgegevens

algemeen, 9

structuur, 7

Artikelstructuur, 16

Bestelinterval, 9

Concepten

orderplanning, 7

Geplande artikelen

clusters, 12

Leveringsrelaties

supply chain modelleren, 19

Leveringsstrategie (cprpd7120m000), 22

Orderplanning

concepten, 7

Simulaties, 8

Sourcingstrategie (cprpd7110m000), 22

Strategieën

supply chain, 21

Structuur

artikelgegevens, 7

Supply chain modelleren

toeleveringsrelaties, 19

Supply chain

strategieën, 21
