



Infor LN Enterprise Planning

Gebruikershandleiding voor ATP en CTP

© Copyright 2018 Infor

Alle rechten voorbehouden. De woord- en beeldmerken hierin beschreven zijn handelsmerken en/of gedeponeerde handelsmerken van Infor en/of gelieerde ondernemingen en dochterondernemingen. Alle rechten voorbehouden. Alle andere handelsmerken die hier worden vermeld behoren toe aan hun respectievelijke eigenaren.

Belangrijke kennisgeving

Het materiaal in deze publicatie (met inbegrip van enige aanvullende informatie) vormt en bevat vertrouwelijke informatie die eigendom is van Infor.

Indien u toegang krijgt tot deze publicatie, bevestigt u en gaat u ermee akkoord dat het materiaal (inclusief enige wijziging, vertaling of aanpassing daarvan) en alle auteursrechten, handelsgeheimen en alle andere rechten, titels en belangrijke informatie daarin, het eigendom zijn van Infor en/of vestigingen en gelieerde bedrijven en u geen aanspraak kunt maken op rechten, titels of belangrijke informatie in het materiaal (inclusief enige wijziging, vertaling of aanpassing daarvan) ingevolge herziening van het materiaal anders dan het niet-exclusieve recht tot het gebruik van het materiaal in verband met de licentie en de voorzetting van de licentie en het gebruik van de software die, krachtens een separate overeenkomst ('Doel'), aan uw bedrijf ter beschikking is gesteld door Infor of haar vestigingen en gelieerde bedrijven.

Bovendien bevestigt u en gaat u ermee akkoord dat als u toegang krijgt tot dit materiaal, u gehouden bent het materiaal op vertrouwelijke wijze te gebruiken en dat het gebruik van het materiaal zich beperkt tot het hierboven genoemde doel.

Infor heeft zich naar alle redelijkheid ingespannen om het materiaal in deze publicatie zo nauwkeurig en volledig mogelijk te maken. Toch kan Infor niet garanderen dat de informatie in deze publicatie volledig is of geen typografische of andere fouten bevat of aan uw specifieke eisen voldoet. Om die reden stelt Infor zich niet aansprakelijk of kan niet aansprakelijk worden gesteld voor elk verlies of elke schade, direct of indirect, aan elke persoon of entiteit, voortvloeiende uit fouten of omissies in deze publicatie (inclusief enige aanvullende informatie), ongeacht of dergelijke fouten of omissies het gevolg zijn van nalatigheid, menselijke fouten of andere oorzaken.

Merkmamen

Alle andere bedrijfsnamen, productnamen, merkmamen of servicenamen die in dit document zijn vermeld, zijn eigendom van de respectievelijke gebruikers.

Publicatiegegevens

Documentcode	cpatpctpug (U8731)
Release	10.5 (10.5)
Aangemaakt op	29 september 2018

Inhoudsopgave

Documentinfo

Hoofdstuk 1 Inleiding.....	7
Available-to-promise en capable-to-promise.....	7
Inleiding.....	7
Parameters.....	8
Hoofdstuk 2 ATP- en CTP-controles.....	9
Soorten ATP- en CTP-controles.....	9
Standaard ATP-controle.....	9
Standaard ATP-controle inschakelen.....	10
CTP-controles op componenten en capaciteit.....	10
CTP-controles op componenten.....	11
Controles op component-CTP inschakelen.....	11
Controle capaciteit-CTP.....	12
Controles op capaciteit-CTP inschakelen.....	12
Component-CTP en capaciteit-CTP gecombineerd (één niveau).....	12
Component-CTP en capaciteit-CTP gecombineerd (meerdere perioden).....	13
Component-CTP en capaciteit-CTP gecombineerd (meerdere niveaus).....	14
Component-CTP en capaciteit-CTP gecombineerd - meerdere takken in de stuklijst.....	15
Controle familie-CTP.....	15
Controle familie-CTP inschakelen.....	15
Controle afzetkanaal-ATP.....	16
Controle op de afzetkanaal-CTP inschakelen.....	16
Hoofdstuk 3 Algoritmen.....	17
Tijdgefaseerde ATP-berekening.....	17
Bucket-gestuurde berekening van component-CTP en capaciteit-CTP.....	17
Ordergestuurde controle op de component-CTP en capaciteit-CTP.....	18
Standaardartikelen.....	18

Generieke artikelen.....	19
Klantspecifieke artikelen.....	20
Hoofdplangestuurde CTP-controle.....	21
CTP-reserveringen.....	23
Reserveringen CTP-componenten.....	24
Veld Nummer gepegde order en veld Planartikel van herkomst.....	26
Reserveringen CTP-capaciteit.....	26
Time fence CTP.....	26
Familie-CTP.....	27
Afzetkanaal-ATP.....	27
Hoofdstuk 4 ATP-beheer.....	29
Inleiding.....	29
Waar beschikbaar.....	29
Welke artikelen en clusters worden meegenomen?.....	30
Controle vaste datum.....	33
Controle vaste datum accepteren.....	34
Controle vast magazijn.....	35
Controle op basis van vast magazijn accepteren.....	36
CTP-gegevens tonen.....	37
Voorbeeld van het capable-to-promise overzicht:.....	37
Beheer ATP offline.....	40
Bestelgegevens.....	40
Toeleveringsgegevens.....	41
Soort controle.....	41
Beheer ATP vanuit een verkooporderregel.....	41
Beheer ATP vanuit een verkoopofferteregels.....	41
Bijlage A Woordenlijst.....	43

Index

Documentinfo

Dit document bevat een overzicht van de mogelijkheden voor available-to-promise en capable-to-promise in Enterprise Planning. Hier worden de opties voor, en voorwaarden waaronder deze resourcecontroles beschikbaar zijn voor gebruik, beschreven.

Leeswijzer

Opmerkingen?

Onze documentatie wordt voortdurend verbeterd. Uw vragen en/of opmerkingen naar aanleiding van dit document of onderwerp worden zeer op prijs gesteld. Stuur een e-mail met uw opmerkingen naar documentation@infor.com.

Vermeld in uw e-mail het documentnummer en de titel. Meer gerichte informatie stelt ons in staat effectief te reageren.

Contact met Infor

Als u vragen hebt over Infor-producten, kunt u meer informatie vinden op het Infor Xtreme Support-portaal: www.infor.com/inforxtreme.

Als dit document wordt bijgewerkt nadat het product is uitgebracht, wordt de nieuwe versie op deze website beschikbaar gemaakt. Het is raadzaam om deze website van tijd tot tijd te bezoeken om de bijgewerkte documentatie op te halen.

Als u opmerkingen hebt over Infor-documentatie, kunt u contact opnemen met documentation@infor.com.

Available-to-promise en capable-to-promise

Inleiding

LN biedt uitgebreide functionaliteit voor de ondersteuning van ordertoezegging. De volgende concepten zijn van groot belang voor ordertoezegging:

- De ATP van een artikel is de hoeveelheid die direct of op een specifiek tijdstip in de toekomst beschikbaar is voor klanten.
- De CTP-hoeveelheid (Capable-to-Promise) van een artikel is de hoeveelheid die naast de ATP-hoeveelheid beschikbaar is, afhankelijk van de reserveproductiecapaciteit van uw productiefaciliteit.

De ondersteuning van available-to-promise en capable-to-promise is belangrijke functionaliteit voor een betrouwbare orderacceptatieprocedure. Om te voorkomen dat er teveel producten aan klanten worden toegezegd, is het mogelijk dat LN de beschikbare voorraad van eindgoederen, beschikbare halffabrikaten en componenten en beschikbare productiecapaciteit moet controleren.

U kunt ATP-controles als volgt uitvoeren:

- **Online**
De verkoopmedewerker voert een ATP-controle uit voor één verkooporder tijdens de procedure voor het invoeren van verkooporders of verkoopoffertes.
- **Offline**
De klant krijgt niet onmiddellijk een leveringsdatum van de verkoopmedewerker. In plaats daarvan geeft u prioriteiten op voor meerdere orders en geeft u op een later tijdstip de toezeggingsdatum.

Wanneer u beide situaties wilt ondersteunen, kunt u de sessie Beheer ATP (cprp4800m000) gebruiken tijdens het invoeren van de verkooporder en ook offline als een aparte sessie.

Parameters

De volgende parameters, die u kunt opgeven in de sessie Planningsparameters (cprpd0100m000), bepalen hoe LN ATP- en CTP-controles uitvoert.

- **ATP in Enterprise Planning online bijwerken**
Indien dit selectievakje is ingeschakeld, werkt LN direct de verkooporder- en CTP-reserveringen bij in Enterprise Planning en worden de ATP-hoeveelheden opnieuw berekend, elke keer dat u een verkooporderregel opslaat. Hierdoor wordt de volgende verkooporderregel gecontroleerd op basis van de bijgewerkte ATP-hoeveelheden. Hiermee wordt voorkomen dat de verkoper dezelfde ATP-producthoeveelheden aan verschillende klanten belooft.
- **CTP-controle bij verkooporder**
Indien dit selectievakje is ingeschakeld, en u de orderhoeveelheid op een verkooporderregel invoegt, voert LN een automatische ATP-controle uit. Als de hoeveelheid op de verkooporderregel groter is dan de cumulatieve ATP-hoeveelheid, verschijnt er een scherm met de optie Beheer ATP (cprrp4800m000). Als u een verkooporderregel opslaat en de orderhoeveelheid is groter dan de cumulatieve ATP, blokkeert LN de verkooporderregel. U kunt de verkooporderregel niet opslaan als de orderhoeveelheid te groot is.

Soorten ATP- en CTP-controles

De volgende soorten ATP- en CTP-controles zijn beschikbaar:

- *Standaard ATP-controle* (p. 9)
- *Controle component-CTP* (p. 11)
- *Controle capaciteit-CTP* (p. 12)
- Controle familie-CTP
- Controle afzetkanaal-ATP

De sessie Artikelen - planning (cprpd1100m000) bevat de relevante parameters voor ATP-controles op het tabblad **CTP**.

Standaard ATP-controle

De meest directe manier om een ATP-controle uit te voeren voor een besteld artikel, is om de verwachte vrije voorraad van het artikel op de verkooporderregel zelf te controleren.

LN berekent een cumulatieve ATP-hoeveelheid voor de eindgoederen waarbij rekening wordt gehouden met de toekomstige werkelijke vraag en (geplande) leveringsmutaties. De ATP-controle op datum (t) wordt uitgevoerd op basis van de cumulatieve ATP op (t). De cumulatieve ATP is de verwachte vrije voorraad.

LN berekent de cumulatieve ATP als volgt:

Geprojecteerde voorraad (t) = voorraad + werkelijke en geplande levering tot (t) - werkelijke en geplande vraag (t)

Voorbeeld

Cumulatieve ATP (t) = de laagste waarde van:

- Geprojecteerde voorraad (t), en
- Cumulatieve ATP (t + 1)

NB

(t + 1) geeft de dag na dag t aan

Voorbeeld

Cumulatieve ATP neemt continu toe: als de cumulatieve ATP op t 10 stuks is, zal de ATP op t+1 10 of meer zijn.

Niet-geconsumeerde vraagprognose maakt geen deel uit van cumulatieve ATP. Daarom neemt ATP toe met (geplande) leveringen voor niet-geconsumeerde vraagprognose.

De cumulatieve ATP-hoeveelheid wordt in de volgende sessies weergegeven:

- **Artikelhoofdplan (cprmp2101m000)**
Alleen voor artikelen met een hoofdplan
- **Orderplan art. (cprrp0520m000)**
Voor artikelen zonder een hoofdplan

Standaard ATP-controle inschakelen

U schakelt de standaard ATP-controle in door het volgende te doen in de sessie Artikelen - planning (cprpd1100m000):

- Schakel het selectievakje **ATP in Enterprise Planning online bijwerken** in om online bijwerken na het invoeren van een verkooporder in te schakelen.
- Zet het veld **CTP-horizon** op een waarde die groter is dan nul. LN gaat ervan uit dat er na de CTP-horizon een oneindige toelevering beschikbaar is. Daarom worden alleen een controle uitgevoerd voor orders met een leveringsdatum vóór de CTP-horizon.

NB

De CTP-horizon wordt vastgelegd in werkdagen.

CTP-controles op componenten en capaciteit

Als de *Standaard ATP-controle* (p. 9) aangeeft dat u niet de hoeveelheid kunt leveren die een klant heeft gevraagd, kunt u controleren of u de productie kunt verhogen boven wat eerder in het productieplan is vastgelegd. Deze productieverhoging kan alleen worden gerealiseerd wanneer u voldoende (reserve)productiecapaciteit en materialen hebt.

U kunt CTP (capable-to-promise) gebruiken om de capaciteit en materialen te controleren.

De volgende controles zijn beschikbaar:

- **CTP-controles op componenten (p. 11)**
Controleert de beschikbaarheid van kritische halffabrikaten of componenten.
- **Capaciteit (p. 12)**
Controleert de beschikbare productiecapaciteit.

CTP-controles op componenten

De component-CTP staat voor datgene wat u over hebt, naast de ATP van het eindproduct die al is opgenomen in het hoofdplan van de component.

Met andere woorden, wat u aan voorraad kunt opbouwen bovenop de ATP van het eindproduct. Component-CTP en capaciteit-CTP kunnen worden gezien als Build-to-Promise.

Controles op component-CTP inschakelen

Als u controles op de component-CTP wilt inschakelen, geeft u in de sessie Artikelen - planning (cprpd1100m000) het volgende op voor het eindproduct:

- Schakel het selectievakje **Component-CTP** in .
- Geef de **Time fence CTP** op. Zorg ervoor dat u een waarde opgeeft die niet te groot is.
- Geef de **CTP-horizon** op. Zorg dat u voldoende tijd opgeeft.

NB

Enterprise Planning voert de CTP-controle uit in de periode tussen de time fence van de CTP en de CTP-horizon. Na de CTP-horizon wordt de CTP als oneindig beschouwd.

Schakel voor componentartikelen het selectievakje **Kritisch in CTP** in de sessie Artikelen - planning (cprpd1100m000) in.

U kunt geen time fence voor CTP vastleggen voor de component, omdat de component geen unieke CTP-controle heeft. Bovendien vervangt LN het veld **CTP-horizon** op dynamische wijze door het veld **ATP-horizon** om dezelfde reden: voor deze component wordt alleen de ATP gebruikt bij de CTP-controle van het parent-artikel van de ATP.

Voorbeeld

- ATP van A = 10.
- ATP van B = 6.
- Er zijn twee stuks B nodig om één stuks A te produceren.

Als u een ATP-controle en een controle op component-CTP voor artikel A uitvoert, is het resultaat 13 ($\text{ATP van A} + 0,5 \times [\text{ATP van B}]$).

Controle capaciteit-CTP

De capaciteit-CTP staat voor wat u bovenop de standaard ATP kunt produceren, waarbij rekening wordt gehouden met de vrije capaciteit van kritische afdelingen. Component-CTP en capaciteit-CTP kunnen worden gezien als Build-to-Promise.

LN berekent de CTP-hoeveelheid op basis van de vrije capaciteit van een afdeling en op basis van het aantal uur dat nodig is om één extra eindproduct te maken.

Voorbeeld

- ATP van A = 10.
- CTP van afdeling WC-1 = Drie uur.
- Er is 0,5 uur van WC-1 nodig voor de productie van één stuks A.

Als LN een ATP-controle en een controle op de capaciteit-CTP voor artikel A uitvoert, is het resultaat 16 ($\text{ATP van A} + \text{extra CTP van WC-1}$).

Controles op capaciteit-CTP inschakelen

Schakel als volgt de controle op de capaciteit-CTP in voor het eindproduct:

- Schakel het selectievakje **Capaciteit-CTP** in de sessie Artikelen - planning (cprpd1100m000) in.
- Schakel de selectievakjes **Kritisch in CTP** en **Resourcehoofdplan muteren** in voor de resource (afdeling) in de sessie Resource (cprpd2100m000).

LN gebruikt het resourcehoofdplan om de capaciteit-CTP van een resource te berekenen. Daarom moet u altijd het selectievakje **Resourcehoofdplan muteren** inschakelen wanneer u een resource definieert als kritisch in CTP. Anders zal LN tijdens CTP-controles niet de capaciteit-CTP berekenen.

Component-CTP en capaciteit-CTP gecombineerd (één niveau)

Als u zowel de component-CTP als de capaciteit-CTP gebruikt, zal de meest beperkende CTP, beschikbare componenten of beschikbare capaciteit, leidend zijn.

Voorbeeld

- Eindproduct A wordt geproduceerd in afdeling WC-1 met component B.
- ATP van A = 10.
- ATP van component B = Zes stuks.

- CTP van afdeling WC-1 = Zeven uur.
- Er is één stuks van component B en één uur van WC-1 nodig om één stuks A te produceren.

Als LN een controle op de component-CTP en op de capaciteit-CTP voor artikel A uitvoert, is het resultaat 16 (CTP van component B beperkt WC-1).

Component-CTP en capaciteit-CTP gecombineerd (meerdere perioden)

Als u component-CTP en capaciteit-CTP combineert, controleert LN de componenten en capaciteit onafhankelijk van elkaar, op basis van cumulatieve hoeveelheden. Dit geeft aan dat de kritische capaciteit niet per definitie tegelijk beschikbaar is met de kritische component.

Voorbeeld

Het volgende voorbeeld illustreert deze beperking.

- t is de tijd waarvoor LN een CTP-controle uitvoert voor eindproduct A.
- De offset voor de vereiste component B en capaciteit WC-1 is drie perioden. Daarom zijn de component en de capaciteit vereist op tijdstip $(t-3)$.
- De cumulatieve capaciteit-CTP van afdeling WC-1 op $t-3$ is zeven.
- De vrije capaciteit van zeven uur die zorgt voor de cumulatieve CTP, is niet op $t-3$, maar eerder, op $t-4$.
- Component B heeft een cumulatieve ATP van zes stuks op $t-3$ en nul stuks op $t-4$.
- Component B is vereist om de bewerking uit te voeren op afdeling WC-1.

In deze situatie geeft de CTP-controle aan dat u zes stuks kunt produceren die geleverd worden op t , hoewel de afdeling $(t-4)$ en de component $(t-3)$ niet exact in dezelfde periode beschikbaar zijn. In feite heeft LN de CTP alleen berekend met de cumulatieve CTP-waarden (de cumulatieve capaciteit-CTP en de cumulatieve ATP van de component).

LN houdt geen rekening met de relatie tussen de component en de capaciteit. In dit geval geeft LN aan dat u levering van de verkooporder op tijdstip t kunt toezeggen.

Na het uitvoeren van de orderplanning is de afdeling WC-1 op $t-3$ overbezet, maar komt de totale capaciteitsverdeling gedurende alle perioden overeen met de beschikbare capaciteit. Deze situatie is het gevolg van werken met cumulatieve hoeveelheden gedurende meerdere perioden.

Deze berekeningsmethode wordt gezien als correct, omdat Enterprise Planning een gereedschap is voor de planning van oneindige capaciteit. Wanneer u orders wilt toezeggen op basis van een eindige capaciteit en rekening wilt houden met alle relaties tussen afdelingen en materialen, moet u Order Promising Server gebruiken.

Component-CTP en capaciteit-CTP gecombineerd (meerdere niveaus)

Als u meerdere kritische componenten en capaciteiten hebt vastgelegd op diverse niveaus van een stuklijst in dezelfde tak, voegt elk niveau een bepaalde hoeveelheid toe aan de totale hoeveelheid die u een klant kunt toezeggen.

Voorbeeld

Eindproduct A wordt geproduceerd op afdeling WC-1, met gebruikmaking van component B. Component B wordt weer gemaakt op afdeling WC-2 met gebruikmaking van component C.

Artikel B is een component. Daarom moet u op het tabblad **CTP** van de sessie Artikelen - planning (cprpd1100m000) het selectievakje **Kritisch in CTP** inschakelen. Artikel B is tegelijkertijd ook een product. Daarom moet u ook de selectievakjes **Component-CTP** en **Capaciteit-CTP** inschakelen.

- ATP van A = 10.
- ATP van component B = Zes stuks.
- CTP van afdeling WC-1 = Zeven uur.
- ATP van component C = Vier stuks.
- CTP van afdeling WC-2 = Drie uur.
- Op beide niveaus is er voor het produceren van een product één component en één uur werk van een afdeling nodig.

Als LN een controle op de component-CTP en capaciteit-CTP uitvoert voor artikel A, krijgt u het volgende resultaat:

CTP-berekening (meerdere niveaus)

Niveau	ATP
Niveau 0	10 (ATP van A)
Niveau 1	6 (CTP van component B beperkt WC-1)
Niveau 2	3 (CTP van WC-2 beperkt component C)
Totaal	19

Component-CTP en capaciteit-CTP gecombineerd - meerdere takken in de stuklijst

Als u diverse takken in de stuklijst controleert, bepaalt de meest beperkende tak de beschikbare hoeveelheid.

Voorbeeld

- U hebt een tweede component D op niveau 1, naast component B.
- ATP van D is nul

De tak van D beperkt de volledige tak van B. Daarom is de totale beschikbare hoeveelheid 10 (ATP van A).

Controle familie-CTP

Een productfamilie bevat doorgaans vergelijkbare eindproducten waarvoor dezelfde kritische componenten en capaciteiten worden gebruikt. Vaak weet u nog niet welke van deze eindproducten u in de toekomst zult produceren, omdat u alleen hoofdplannen of orderplannen op productfamilieniveau hebt. In dat geval kunt u de gevraagde hoeveelheden controleren op basis van de ATP op familieniveau. De ATP op familieniveau staat voor de totale ATP van de eindartikelen die bij die familie horen.

Controle familie-CTP inschakelen

Als u controles op de familie-CTP wilt inschakelen voor elk eindproduct dat bij de productfamilie hoort, geeft u het volgende op in de sessie Artikelen - planning (cprpd1100m000):

- Schakel het selectievakje **Familie-CTP** op het tabblad **CTP** in.
- Geef in het veld **Familiebedrijf** het bedrijfsnummer van de productfamilie op waarbij het artikel hoort. U kunt een logistiek bedrijf opgeven dat niet uw huidige bedrijf is.
- Geef op het veld **Familieartikel** de productfamilie op waarop de CTP-controle wordt uitgevoerd.
- Geef op het veld **Time fence CTP** het aantal dagen op waarna LN de ATP van de productfamilie moet controleren in plaats van de ATP van het eindartikel. De waarde op dit veld wordt uitgedrukt in werkdagen.

NB

Geef in het veld **ATP-horizon** op het tabblad **CTP** van de sessie Artikelen - planning (cprpd1100m000) een geschikte waarde op voor het artikel dat staat voor de productfamilie.

Controle afzetkanaal-ATP

U kunt het concept van afzetkanalen gebruiken om een deel van het totale productievolume en inkoopvolume aan een groep klanten toe te kennen.

Zo is het mogelijk alle klanten uit een bepaald land aan een afzetkanaalcode toe te wijzen. In dat geval kunt u **Afzetkanaal-ATP** toepassen.

Als u een artikel op een verkooporderregel invoert voor een klant (relatie) die hoort bij een specifiek afzetkanaal, controleert LN de afzetkanaal-ATP. In plaats van de ATP-hoeveelheid van het artikel, gebruikt LN de hoeveelheid van de afzetkanaal-ATP van het artikel in de sessie Afzetkanaalhoofdplan (cpdsp5130m000) om de afzetkanaal-ATP te controleren.

De hoeveelheid die u een klant in een afzetkanaal kunt toezeggen, wordt beperkt door een maximumwaarde, die de CTP van het artikel is. Met andere woorden, behalve de algemene CTP-beperking legt de functionaliteit van de afzetkanaal-ATP een extra beperking op aan de hoeveelheid die u een klant kunt toezeggen.

Controle op de afzetkanaal-CTP inschakelen

LN slaat de afzetkanaal-ATP op in een afzetkanaalhoofdplan. Als een artikel geen hoofdplan heeft, kan LN geen controle op de afzetkanaal-ATP uitvoeren voor het artikel.

U schakelt controles op de afzetkanaal-ATP in door het volgende op te geven in de sessie Artikelen - planning (cprpd1100m000):

- Schakel het selectievakje **Hoofdplan** op het tabblad **Hoofdplan** in.
- Schakel het selectievakje **Afzetkanaal-ATP** op het tabblad **CTP** in.

Tijdgephaseerde ATP-berekening

Als u alleen een controle wilt uitvoeren op de ATP voor een planartikel zonder een controle uit te voeren op de component-CTP, capaciteit-CTP en afzetkanaal-ATP, is de berekening gebaseerd op het orderplan van het artikel.

Met de gedetailleerde mutaties van het planartikel kan precies worden nagegaan wanneer de ATP is aangemaakt. Daarom is deze berekening geen bucket-gestuurde berekening, maar een tijdgephaseerde berekening.

Of het planartikel wel of geen hoofdplan heeft, is niet relevant. In beide situaties wordt de vorige gedetailleerde tijdgephaseerde berekening gebruikt, zowel in de orderhorizon als in de planningshorizon. Daarom bestaat er in dit geval geen verschil tussen ordergestuurde en hoofdplangestuurde controles.

Om deze soort berekeningen uit te kunnen voeren, geeft u het volgende op in de sessie Artikelen - planning (cprpd1100m000):

1. Schakel het selectievakje **ATP online bijwerken** in
2. Schakel het selectievakje **Capaciteit-CTP** uit
3. Schakel het selectievakje **Component-CTP** uit
4. Schakel het selectievakje **Afzetkanaal-ATP** uit

Bucket-gestuurde berekening van component-CTP en capaciteit-CTP

Als u de component-CTP of capaciteit-CTP gebruikt voor een eindproduct, voert Enterprise Planning een bucket-gestuurde berekening uit op basis van de waarde in het veld **Bucket component-CTP** in

de sessie Planningsparameters (cprpd0100m000). Als de waarde van deze parameter één dag is, controleert Enterprise Planning dus elke volgende werkdag of de ATP aanwezig is.

Als de ATP van het eindproduct in de eerste bucket onvoldoende is om aan de volledige vraaghoeveelheid te voldoen, voert Enterprise Planning een controle op de component-CTP en de capaciteit-CTP uit (mits beide zijn geselecteerd) voor die bucket.

Er zijn twee methoden beschikbaar waarmee de component-CTP en de capaciteit-CTP worden berekend: ordergestuurd en hoofdplangestuurd.

De berekeningsmethode wordt als volgt bepaald:

- Als de orderhorizon binnen de orderhorizon van het eindartikel valt, dus in de nabije toekomst, is de berekening ordergestuurd.
- Valt de orderhorizon tussen de orderhorizon en de planningshorizon van het eindartikel valt, is de berekening hoofdplangestuurd.

NB

De horizonnen van het eindproduct bepalen of Enterprise Planning de ordergestuurde of de hoofdplangestuurde CTP-controle gebruikt voor de gehele productstructuur (eindproduct en componenten).

Een deel van de CTP-controle kan niet ordergestuurd zijn als een ander deel hoofdplangestuurd is. Zelfs niet als een van de componenten bijvoorbeeld een kortere orderhorizon heeft dan het eindartikel.

Ordergestuurde controle op de component-CTP en capaciteit-CTP

Standaardartikelen

Om de datum te berekenen waarop artikelen nodig zijn, haalt LN de doorlooptijd-offsets als volgt op :

- In de stuklijst wordt de doorlooptijd-offset van de componenten gedefinieerd. Behalve met deze doorlooptijd-offset, wordt op de component ook een offset toegepast op basis van de doorlooptijd voor inslag en uitslag, de veiligheidstijd en de extra doorlooptijd.
- LN vermenigvuldigt de bewerkingstijden van de routing met de vereiste hoeveelheid om de doorlooptijd-offset voor de capaciteit te berekenen.

Wanneer de behoeftedatum is vastgesteld, wordt online de component-CTP berekend voor elke bucket, zoals opgegeven op het veld **Bucket component-CTP** van de sessie Planningsparameters (cprpd0100m000).

De capaciteit-CTP wordt echter afgeleid van het resourcehoofdplan dat gebaseerd is op de planperioden, zoals vastgelegd in de sessie Simulatie - perioden (cprpd4120m000). Hierdoor resulteert de doorlooptijd-offset voor de capaciteit in een behoeftedatum die valt binnen de bucket van het resourcehoofdplan, waarna de beschikbare capaciteit van die bucket wordt meegenomen.

NB

U kunt de kritische materialen opgeven door het selectievakje **Kritisch in CTP** in de sessie Artikelen - planning (cprpd1100m000) in te schakelen.

In een stuklijststructuur kunt u aangeven dat alleen de componenten van het laagste niveau in CTP kritisch zijn. De halffabrikaten hoeven niet als kritisch te worden ingesteld.

Als voor de halffabrikaten alleen het selectievakje **Component-CTP** in de sessie Artikelen - planning (cprpd1100m000) is ingeschakeld, wordt de beschikbaarheid van de halffabrikaten niet berekend met de CTP-controle. In plaats daarvan voeren de CTP-controles alleen een doorlooptijd-offset uit voor dergelijke artikelen, op basis van de informatie in de stuklijst. Vervolgens desaggregeert de CTP-controle de kritische componenten en wordt de beschikbaarheid gecontroleerd. Hierdoor kunt u alleen de kritische materialen in de gehele productstructuur controleren.

Op capaciteiten kan hetzelfde concept worden toegepast. Als het selectievakje **Kritisch in CTP** is ingeschakeld in de sessie Resource (cprpd2100m000) en het selectievakje **Capaciteit-CTP** is ingeschakeld in de sessie Artikelen - planning (cprpd1100m000), wordt tijdens CTP-controle de beschikbaarheid van de resource gecontroleerd. Hierdoor kunt u alleen de kritische resources in de gehele productstructuur controleren.

Generieke artikelen

Bij generieke artikelen moeten de juiste materialen en capaciteiten worden gecontroleerd op basis van de gekozen opties in de productvariant. Om te beginnen, configureert de gebruiker de productvariant in, bijvoorbeeld, de verkooporder. Wanneer de gebruiker de orderhoeveelheid invoert, wordt de CTP van die specifieke configuratie gecontroleerd.

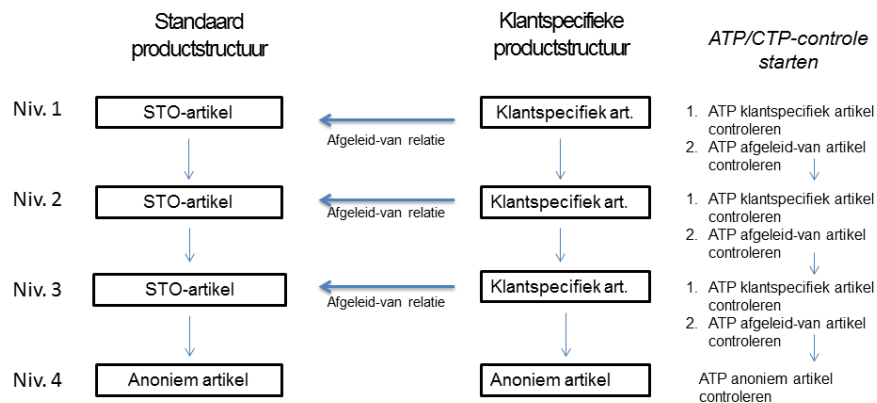
De generieke stuklijst wordt daarom vergeleken met de gekozen opties om de juiste materialen en capaciteiten te vinden. Deze actie vindt online plaats.

De generieke stuklijst wordt gedesaggregeerd, waarbij rekening wordt gehouden met alle beperkingen, wat exact dezelfde actie is als het aanmaken van de klantspecifieke productstructuur voor het generieke artikel. Deze desaggregatie is echter slechts een simulatie om de juiste CTP-waarden te zoeken. Het resultaat van de desaggregatie wordt niet opgeslagen.

De doorlooptijd-offset wordt op dezelfde manier bepaald als voor de standaard artikelen. In plaats van de doorlooptijd-offset van de stuklijst wordt echter de doorlooptijd-offset van de generieke stuklijst gebruikt om de behoeftedatum voor de componenten te bepalen. Behalve met deze doorlooptijd-offset, wordt op de component ook een offset toegepast op basis van de doorlooptijd voor inslag en uitslag, de veiligheidstijd en de extra doorlooptijd.

Klantspecifieke artikelen

In het geval van klantspecifieke artikelen worden de controles op de ATP en component-CTP eerst voor de klantspecifieke artikelen uitgevoerd en daarna voor de afgeleid-van artikelen, zoals onderstaande afbeelding laat zien:



In de ATP van de STO-artikelen wordt ATP van de gerelateerde klantspecifieke artikelen niet meegenomen. Als een STO-artikel A een relatie heeft met vijf verschillende klantspecifieke artikelen, wordt de ATP van al deze klantspecifieke artikelen daarom afgetrokken van de ATP van artikel A.

Deze uitkomst is logisch, want als de ATP wordt gecontroleerd voor een van de klantspecifieke artikelen, kan de ATP natuurlijk niet de ATP van een van de andere klantspecifieke artikelen consumeren. Voor de ATP kan alleen de eigen ATP en de ATP van het afgeleid-van artikel worden geconsumeerd.

De ATP van het afgeleid-van artikel (A) is gebaseerd op de mutaties en de werkelijke voorraad van het artikel zelf. Met het artikelorderplan voor deze soort artikelen kunt u schakelen tussen de mutaties van het artikel en andere mutaties, inclusief mutaties voor alle klantspecifieke artikelen.

Beide opties leveren de ATP voor het afgeleid-van artikel dat gecontroleerd is voor klantspecifieke artikelen.

NB

Dit concept van het controleren van ATP/CTP voor klantspecifieke artikelen en het afgeleid-van artikel is ook geldig voor klantspecifieke artikelen die zijn afgeleid van een generiek artikel.

Hoofdplangestuurde CTP-controle

Bij de hoofdplangestuurde CTP-controle is er geen verschil tussen standaard artikelen en generieke artikelen. De hoofdplangestuurde controle op de component-CTP wordt uitgevoerd tussen de orderhorizon en de planningshorizon van het eindartikel. De lijst van kritische materialen wordt gebruikt om componenten te vinden die kritisch zijn in CTP.

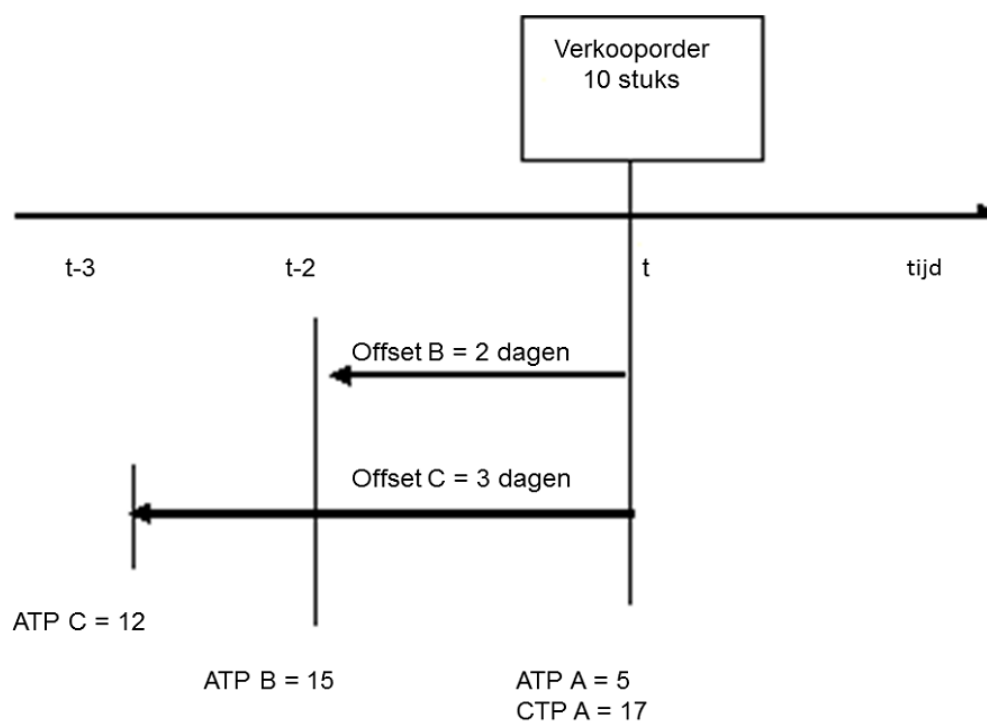
LN houdt rekening met de vereiste hoeveelheid en de doorlooptijd-offset die is vastgelegd in de regel van de lijst van kritische materialen (BCM) bij het toevoegen van de component-ATP aan de ATP van het eindartikel.

NB

Voor de waarde van de doorlooptijd-offset worden de doorlooptijd van inslag en uitslag, de veiligheidstijd en de extra doorlooptijd al meegenomen. Anders dan bij de ordergestuurde offset, worden deze doorlooptijden daarom niet apart toegevoegd wanneer de offset wordt toegepast op de component in de hoofdplangestuurde horizon.

De hoeveelheid van de component-CTP wordt afgeleid van het artikelhoofdplan. Deze wordt dus gecontroleerd op basis van de planperioden die zijn vastgelegd in de sessie Simulatie - perioden (cprpd4120m000). Dit heeft tot gevolg dat de cumulatieve component-CTP van elke volgende planperiode wordt meegenomen tijdens de controle.

De component-CTP verhoogt de ATP met de hoeveelheid die u kunt produceren op datum t, op basis van de component-ATP:



Voorbeeld

Denk bijvoorbeeld aan de acceptatie van een verkooporder voor artikel A op datum t.

Artikel A heeft kritisch materiaal B en C. Een productieorder duurt drie dagen en vereist meteen C. Materiaal B is een dag later nodig, zodat de lijst van kritische materialen een offset van twee dagen heeft voor materiaal B, en van drie dagen voor C.

De verkooporder is voor 10 stuks, de ATP van artikel A op datum t is vijf. Aangezien deze hoeveelheid onvoldoende is, wordt de component-CTP gecontroleerd. ATP voor C op t-3 is 12 en ATP voor B op t-2 is 15. Dat betekent dat u nog 12 artikelen A kunt produceren. Daarom is de CTP $5 + 12 = 17$ en kan de order worden geaccepteerd.

Voor de hoofdplangestuurde capaciteit-CTP wordt de beschikbaarheid van de afdeling tussen de orderhorizon en de planningshorizon gecontroleerd. De lijst van kritische capaciteiten wordt gebruikt om capaciteiten te vinden die kritisch zijn voor de CTP.

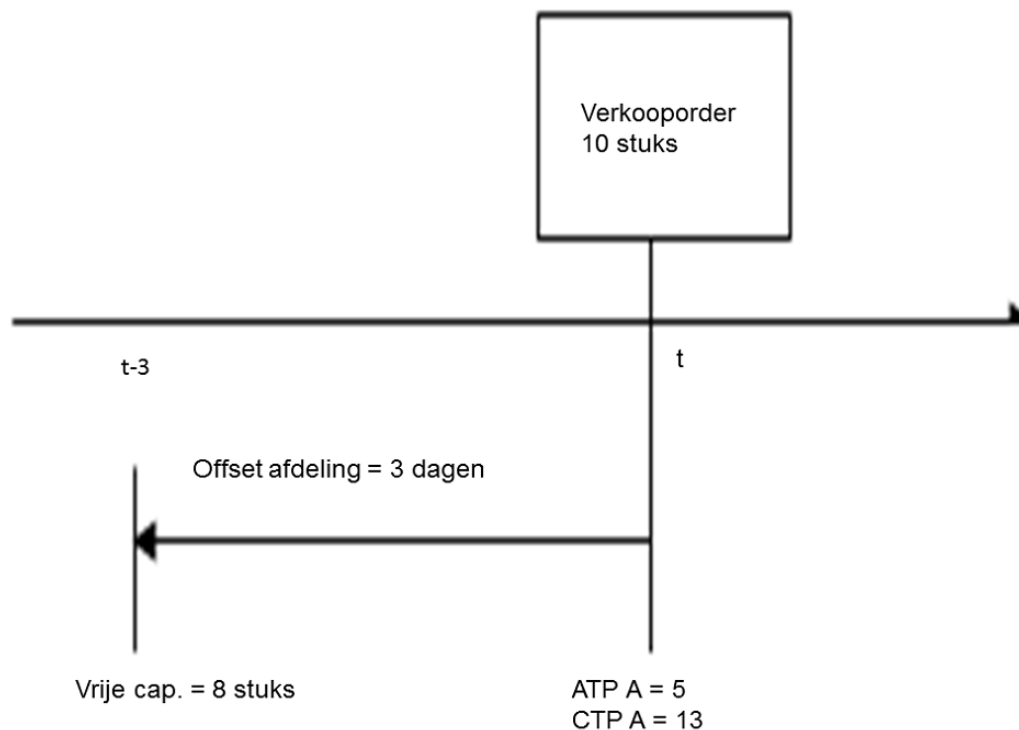
De waarde van de capaciteit-CTP wordt afgeleid van het resourcehoofdplan. De capaciteit wordt dus gecontroleerd op basis van de planperioden die zijn vastgelegd in de sessie Simulatie - perioden (cprpd4120m000). Dit betekent dat LN de cumulatieve capaciteit-CTP van elke volgende planperiode gebruikt tijdens de controle.

De cumulatieve capaciteit-CTP voor een resource verschijnt in de sessie Resourcehoofdplan (cprmp3501m000) en wordt in uren uitgedrukt. Met de velden **Benodigde capaciteit**, **Doorlooptijddoffset** en **Benodigde capaciteit** in de sessie Lijst van kritische capaciteiten (cprpd3130m000) wordt deze capaciteit omgezet in een extra cumulatieve ATP-hoeveelheid voor de eindgoederen die kunnen worden toegezegd.

Voorbeeld

Als de **Cumulatieve capaciteit-CTP** vier uur is en de **Benodigde capaciteit** 0,5 uur, neemt de cumulatieve ATP-hoeveelheid van de eindgoederen toe met acht stuks. Voor de juiste timing van deze hoeveelheden wordt rekening gehouden met de doorlooptijd-offset. Deze berekening wordt als volgt uitgevoerd:

Hetzelfde voorbeeld van een verkooporder, maar nu met WC als kritische afdeling.



De lijst van kritische capaciteiten heeft een offset van drie dagen voor WC en één stuks heeft een capaciteit nodig van 0,5 uur.

Vrije capaciteit voor WC op $t-3$ is vier uur en is dus goed voor acht stuks. Dit betekent dat de CTP $5+8$ is.

CTP-reserveringen

Om te voorkomen dat de gebruiker dezelfde componenten of capaciteiten meerdere keren toezegt, kan LN CTP-reserveringen maken. Deze stap is nodig omdat er alleen een geplande afgifte voor het eindproduct is en niet voor de componenten en capaciteiten wanneer u een verkooporder opslaat. Op dat moment is de ATP van de component en de capaciteit dus nog niet verlaagd, hoewel een deel al is toegezegd.

Er wordt alleen een geplande afgifte voor componenten aangemaakt wanneer u het algoritme voor ordergestuurde planning uitvoert. De verkoopordervraag van het eindproduct wordt gedesaggregeerd naar de stuklijst en plaatsafhankelijke vraag voor de componenten of de benodigde capaciteit op de afdeling.

De ATP van de componenten en capaciteiten wordt direct na invoer van de order door CTP-reserveringen verlaagd. Hierdoor wordt het tijdsverschil tussen het invoeren van de verkooporder en het uitvoeren van de orderplanning ondervangen. Hetzelfde geldt voor hoofdplangestuurde planning. Alleen wanneer u het algoritme voor hoofdplangestuurde planning uitvoert, worden geplande afgiften aangemaakt voor componenten en capaciteiten door de lijst van kritische materialen en capaciteiten te desaggregeren.

Voor het aanmaken van CTP-reserveringen is een krachtig systeem nodig. De ATP-cijfers voor artikelen met een hoofdplan moeten op basis van deze reserveringen worden herberekend, wat ook krachtige systeemprestaties vereist. Als u geen CTP-reserveringen wilt aanmaken, schakelt u het selectievakje **ATP online bijwerken** in de sessie Planningsparameters (cprpd0100m000) uit.

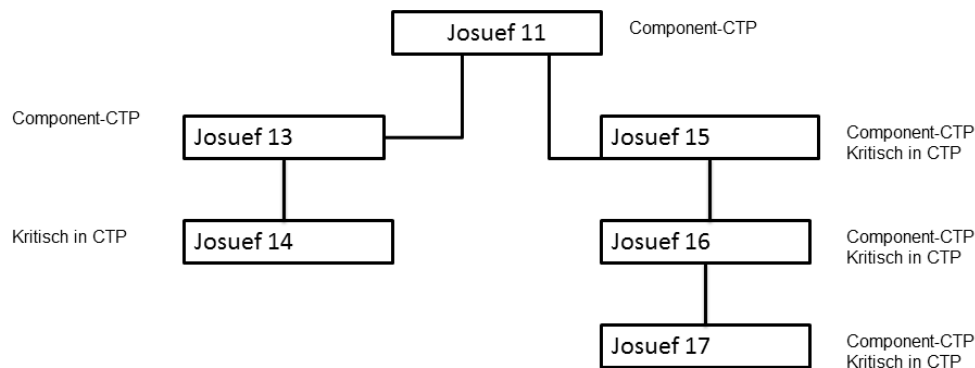
NB

Als het selectievakje **ATP online bijwerken** in de sessie Planningsparameters (cprpd0100m000) is ingeschakeld, worden CTP-reserveringen voor componenten en capaciteiten aangemaakt wanneer u de oorspronkelijke vraag opslaat naar de geplande voorraadmutaties die zichtbaar zijn in de sessie Geplande voorraadmutaties (whinp1500m000). De oorspronkelijke vraag is mogelijk een verkooporder of een verkoopofferte die groter is dan de scoringskans. Bij handmatig ingevoerde SFC-productieorders worden echter ook CTP-reserveringen aangemaakt voor materialen op lagere niveaus. In dat geval wordt de oorspronkelijke vraag aangemaakt door de SFC-order.

CTP-reserveringen worden alleen aangemaakt voor de actuele simulatie en niet voor andere simulaties.

Reserveringen CTP-componenten

Stel dat eindproduct JOSUEF11 de volgende productstructuur heeft:



Reserveringen CTP-componenten

Als u een order invoert en opslaat voor JOSUEF11, wordt dezelfde logica gebruikt om CTP-reserveringen voor de componenten aan te maken als bij de CTP-controle. De CTP-reservering wordt opgeslagen in de sessie CTP-reserveringen en wordt geaggregeerd naar het artikelhoofdplan van de component, indien aanwezig.

Voor de timing van de componentreserveringen wordt dezelfde doorlooptijd-offsetlogica gebruikt als tijdens de CTP-controle. Met andere woorden, binnen de orderhorizon op basis van de LTO in de stuklijstregel en de inslag- en uitslagdoorlooptijd, veiligheidstijd en extra doorlooptijd. De timing van de geplande afgifte die wordt aangemaakt na de orderplanning, kan iets verschillen van de CTP-reservering. Voor deze timing wordt namelijk een meer gedetailleerde achterwaartse planningslogica gevolgd.

De volgende hoeveelheden worden gebruikt:

- **Hoeveelheid gereserveerd**
De ATP-hoeveelheid van de component die door middel van de CTP-reservering is gereserveerd om te voldoen aan de totale vraag of een deel ervan.
- **Hoeveelheid benodigd**
De benodigde hoeveelheid die is overgezet vanuit de parent van deze component.
- **CTP-hoeveelheid**
De hoeveelheid die is overgezet naar het child van deze component.

CTP-hoeveelheid = benodigde hoeveelheid - gereserveerde hoeveelheid

Voorbeeld

Verkoopordervraag voor JOSUEF11 = 100 stuks. De volgende CTP-reserveringen worden aangemaakt voor de rechtersak van de stuklijst. De ATP-kolom bevat de ATP-hoeveelheden die beschikbaar zijn tijdens de CTP-controle.

Als u de verkooporderregel opslaat, worden de overige kolommen bijgewerkt in de sessie CTP-reserveringen.

CTP-reserveringen

Artikel	ATP	Gereserveerd	Benodigd	CTP
JOSU-EF11	40	0	60	60
JOSU-EF15	0	0	60	60
JOSU-EF16	20	20	60	40
JOSU-EF17	40	40	40	0

De berekening verloopt als volgt:

- Op dit niveau is geen ATP gereserveerd omdat de verkooporder voor JOSUEF11 al een geplande afgifte voor dit artikel heeft aangemaakt. De totale benodigde hoeveelheid is 60 (100 – 40).
- JOSUEF15 heeft geen beschikbare hoeveelheid. Daarom worden dezelfde hoeveelheden opnieuw overgezet naar het volgende componentniveau.
- JOSUEF16 heeft een ATP van 20. Deze hoeveelheid wordt dus gereserveerd om te voldoen aan een deel van de benodigde hoeveelheid. Er moeten nog 40 stuks worden opgebouwd. Daarom wordt de CTP-hoeveelheid gewijzigd in 40.
- JOSUEF17 heeft een ATP van 40. Deze hoeveelheid wordt dus gereserveerd om te voldoen aan de resterende benodigde hoeveelheid.
- De op te bouwen hoeveelheid is gewijzigd in 0 omdat voldaan is aan de volledige vraag.

NB

Zelfs als het selectievakje **Kritisch in CTP** in de sessie Artikelen - planning (cprpd1100m000) voor de JOSUEF15- en JOSUEF16-artikelen is uitgeschakeld, worden records aangemaakt in de sessies voor CTP-reserveringen.

Deze stap is nodig om de benodigde hoeveelheid en de CTP-hoeveelheid over te zetten via de stuklijst. De gereserveerde hoeveelheid voor niet-kritische artikelen zal echter altijd nul zijn, ook al is er ATP aanwezig voor deze artikelsoort.

Veld Nummer gepegde order en veld Planartikel van herkomst

In het voorgaande voorbeeld wordt de CTP-reservering van de component JOSUEF17 aangemaakt voor de verkooporder van het eindproduct JOSUEF11.

Het planartikel van herkomst is de directe parent JOSUEF16, omdat de hoeveelheden in de afbeelding door middel van dit artikel worden overgezet.

Reserveringen CTP-capaciteit

De capaciteit-CTP hangt af van de aanwezigheid van een resourcehoofdplan. De capaciteit-CTP is dus gebaseerd op een planperiode.

De CTP-reservering wordt opgeslagen in het resourcehoofdplan en in de sessie Reserveringen capaciteit-CTP.

CTP-reserveringen worden alleen aangemaakt voor resources waarvan de CTP kritisch is en die een resourcehoofdplan hebben.

Time fence CTP

Een CTP time fence voor component-CTP en capaciteit-CTP kunt u definiëren in de sessie Artikelen - planning (cprpd1100m000).

In de CTP time fence wordt de beschikbaarheid van componenten en capaciteiten niet gecontroleerd. Dit voorkomt dat leveringen aan klanten worden toegezegd die niet realistisch zijn, omdat er onvoldoende tijd is om extra hoeveelheden op te bouwen.

Overigens is de CTP time fence doorgaans gelijk aan de productie time fence van het artikel (de bevroingsperiode voor planning). De productie time fence, die u ook definieert in de sessie Artikelen - planning (cprpd1100m000), wordt gebruikt tijdens de orderplanning.

De geplande productieorder wordt buiten deze time fence geplaatst, ook al is de vraag binnen de time fence ontstaan. Hierdoor ontstaan te late leveringen.

Om ervoor te zorgen dat vraag niet te vroeg wordt toegezegd, kan alleen ATP binnen de time fence worden toegezegd en CTP niet. Voor extra flexibiliteit en duidelijkheid kan de gebruiker een afzonderlijke CTP time fence hanteren in plaats van de productie time fence.

Familie-CTP

In het ATP-algoritme wordt geen onderscheid gemaakt tussen de planartikelsoorten.

Hierdoor wordt de ATP voor een planartikel van de soort Familie op dezelfde wijze berekend als voor een planartikel van de soort Artikel. Als de selectievakjes **Component-CTP**, **Capaciteit-CTP** en **Afzetkanaal-ATP** in de sessie Artikelen - planning (cprpd1100m000) zijn uitgeschakeld voor het familieartikel, wordt de orderplanberekening gebruikt.

Als een van deze selectievakjes is ingeschakeld, wordt de bucketberekening voor de familie gebruikt.

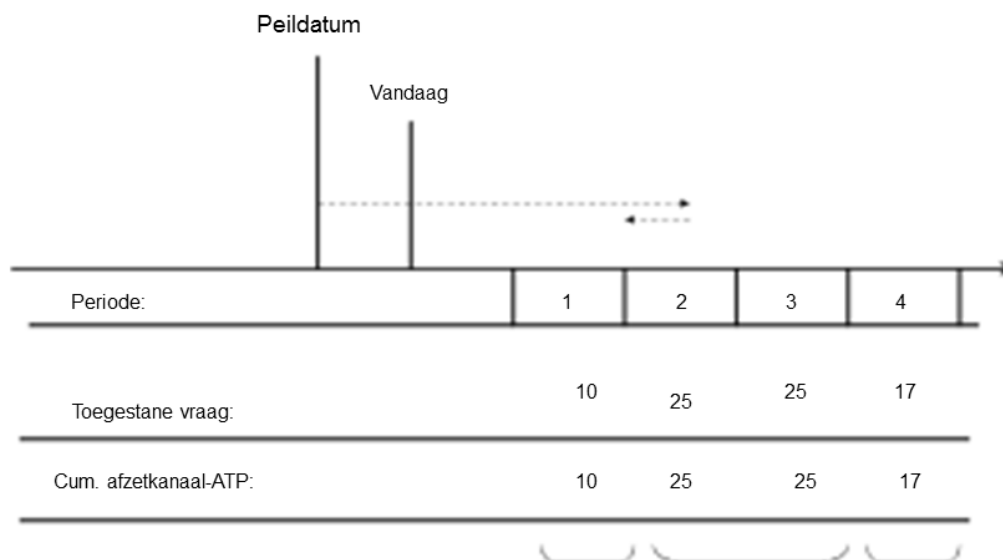
Afzetkanaal-ATP

Een planartikel dat is gekoppeld aan afzetkanalen, heeft een verplicht hoofdplan. De afzetkanaal-ATP wordt daarom altijd gecontroleerd aan de hand van de hoofdplanbuckets en altijd opgeslagen volgens de planperiodegegevens van de simulatie. Voor deze planartikelen wordt het veld **Bucket component-CTP** in de sessie Planningsparameters (cprpd0100m000) genegeerd.

Op basis van de instellingen in de sessie Planartikel - afzetkanalen (cpdsp5100m000) wordt de afzetkanaal-ATP voor elke hoofdplanbucket als volgt berekend:

1. De actuele peildatum wordt bepaald als de peildatum van de sessie Planartikel - afzetkanalen (cpdsp5100m000) vóór de startdatum van de simulatie ligt. Dit kan zich voordoen wanneer de simulatie is gerold.
2. De ATP-periodelengte, bijvoorbeeld 14 dagen, wordt opgeteld bij de peildatum totdat de datum de startdatum van de simulatie overschrijdt. Deze datum kan in het verleden liggen.
3. Nadat u in stap 1 de nieuwe peildatum hebt vastgesteld, wordt de eerste afzetkanaaldatum bepaald. Deze datum is de eerste datum in de toekomst die is berekend op basis van de nieuwe peildatum plus de periode van de afzetkanaal-ATP.

4. De afzetkanaaldatum kan midden in de hoofdplanperiode van een afzetkanaal liggen. In dat geval wordt de afzetkanaaldatum afgerond naar het begin van de desbetreffende planperiode. Deze procedure wordt voorgezet voor elke volgende ATP-afzetkanaalperiode.



Cumulatieve afzetkanaal-CTP

De cumulatieve afzetkanaal-ATP is alleen van toepassing binnen elke ATP-periodelengte, beginnend met nul. De berekening is als volgt:

Afzetkanaal-ATP = vraag (verkooporders) + ontvangsten (toegestane vraag) - leveringen (verkoopleveringen)

Hierdoor consumeert een verkooporder alleen de cumulatieve afzetkanaal-ATP binnen de ATP-periodelengte waarin de verkooporder valt. Andere perioden worden niet beïnvloed.

Deze procedure wordt uitgevoerd omdat de cumulatieve afzetkanaal-ATP wordt teruggezet naar nul aan het begin van elke ATP-periode. De cumulatieve afzetkanaal-ATP van vorige perioden wordt niet meegenomen en kan nog steeds worden toegezegd.

NB

De cumulatieve afzetkanaal-ATP wordt altijd beperkt door de centrale CTP van het planartikel. Deze extra controle wordt uitgevoerd omdat de afzetkanaal-ATP handmatig kan worden verhoogd en de ATP-periodelengte handmatig kan worden vergroot.

Als de afzetkanaal-ATP groter wordt dan de centrale CTP van het artikel, kan de gebruiker niet meer toezeggen dan deze CTP-hoeveelheid.

Inleiding

Met de sessie Beheer ATP (cprp4800m000) kunt u de ATP en CTP controleren voor verschillende datums en magazijnen. U kunt de sessie onafhankelijk starten of afhankelijk vanuit een verkooporderregel of verkoopofferteregel.

De volgende knoppen (controles) zijn beschikbaar in deze sessie:

- **Beschikbaar**
- **Wanneer beschikbaar**
- **Waar beschikbaar**
- **Controle op acceptatie**

Waar beschikbaar

Met de knop **Waar beschikbaar** genereert u een ATP-overzicht. De ATP-controle wordt uitgevoerd op een specifieke datum voor meerdere clusters. Het algoritme kijkt naar de ATP van het (geclusterde) planartikel, wat betekent dat de controle wordt uitgevoerd op clusterniveau en niet op magazijnniveau.

Elk planartikel heeft een default magazijn dat wordt afgedrukt op het ATP-overzicht, maar de beschikbaarheid wordt altijd gecontroleerd voor alle magazijnen binnen het cluster.

NB

De CTP kunt u niet controleren tijdens **Waar beschikbaar**. Alleen een ATP-controle is toegestaan.

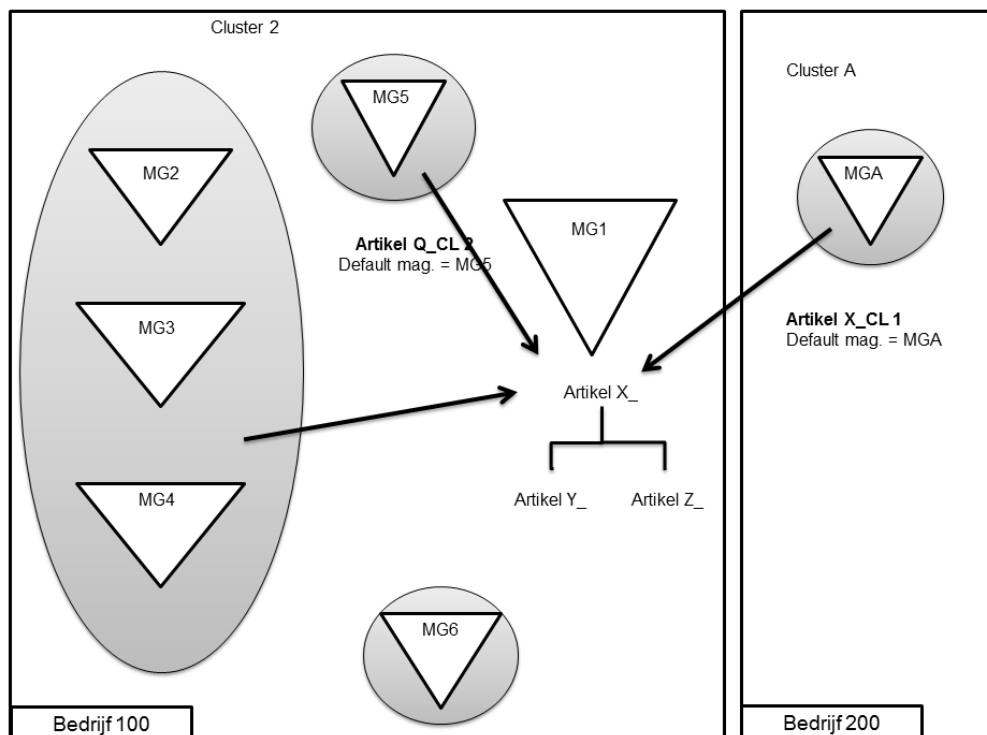
Welke artikelen en clusters worden meegenomen?

Als het selectievakje **Toeleveringsrelaties negeren** in de sessie Beheer ATP (cprp4800m000) is uitgeschakeld, controleert u met de opdracht **Waar beschikbaar** de ATP van het artikel dat op de benodigde datum is gedefinieerd en de ATP van alle toe te leveren artikelen die multi-site zijn.

De ATP-controle omvat alle magazijnen van het cluster van waaruit de vraag afkomstig is plus alle magazijnen van de clusters die door een toeleveringsrelatie aan dat cluster zijn gekoppeld. De doorlooptijd-offset van de levering wordt ook meegenomen: geplande leverdatum versus geplande ontvangstdatum.

Voorbeeld

De volgende toeleveringsrelaties worden ingesteld voor artikel X_ in het lege cluster (default magazijn M1). Het artikel is ook aanwezig in een locatie (cluster 3) waarvoor geen toeleveringsrelatie is gedefinieerd.



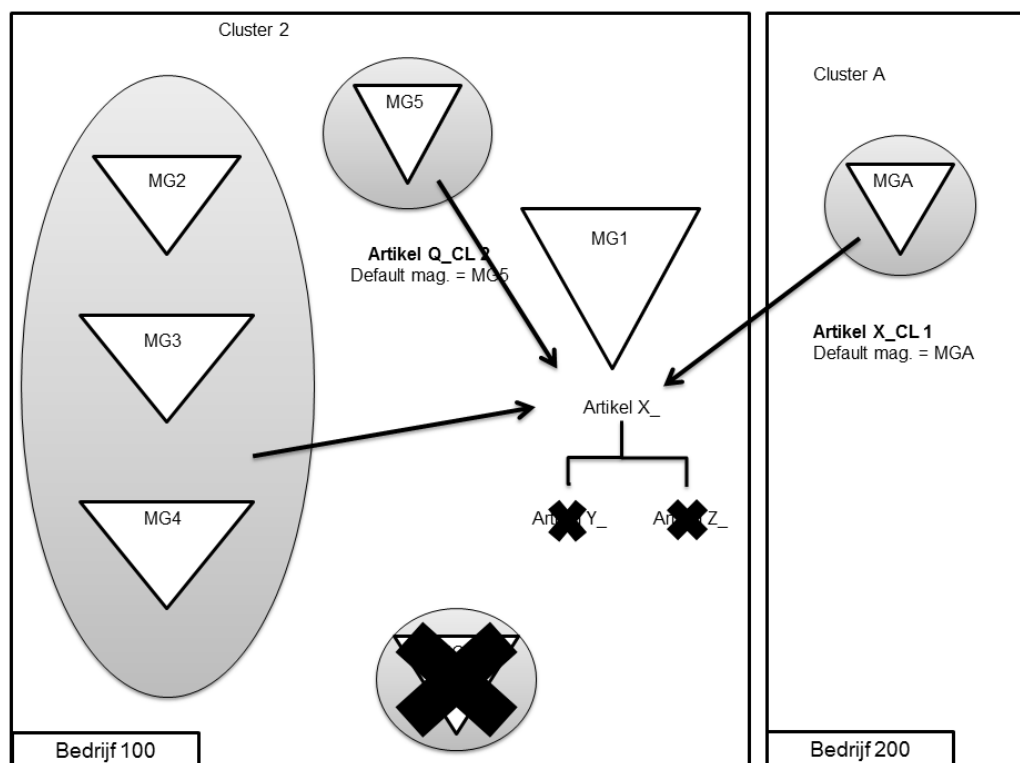
Als u de waar-beschikbaar controle uitvoert voor artikel X__ op 25 april, geeft dit de volgende resultaten:

Beschikbaarheid

Bedrijf	Magazijn	Beschik- baar	Datum
---------	----------	------------------	-------

100	M1	20	25 april
100	M3	15	25 april
100	M5	10	25 april
200	MA	40	25 april

De volgende clusters en artikelen worden gecontroleerd:



Houd er rekening mee dat de ATP van artikel X_CL3 geen deel uitmaakt van de waar-beschikbaar functie, omdat de ATP geen toeleveringsrelatie heeft met X_.

De ATP van artikel Q_CL2 wordt meegenomen in de waar-beschikbaar controle, hoewel de artikelcodes verschillen. Als u de toeleveringsrelaties niet negeert, worden al deze artikelen gecontroleerd, onafhankelijk van de artikelcode.

De twee componenten van artikel X_ worden niet meegenomen, omdat de (component-)CTP niet is toegestaan.

Het probleem in deze situaties is dat er een toeleveringsrelatie moet worden gedefinieerd om de goederen uit een ander cluster te kunnen ophalen. Mogelijk wilt u in bepaalde gevallen echter geen

toeleveringsrelatie definiëren, omdat u alleen de ATP wilt controleren en vervolgens direct wilt leveren aan de klant vanuit de goederenlocatie.

Als het selectievakje **Toeleveringsrelaties negeren** is ingeschakeld, controleert u met de opdracht **Waar beschikbaar** de ATP van het artikel dat op de gedefinieerde datum is vastgelegd en de ATP van alle artikelen die dezelfde (algemene) artikelcode hebben maar *niet* multi-site zijn. Deze controle wordt uitgevoerd op basis van de artikelcode. Daarom worden alle X_...-artikelen meegenomen.

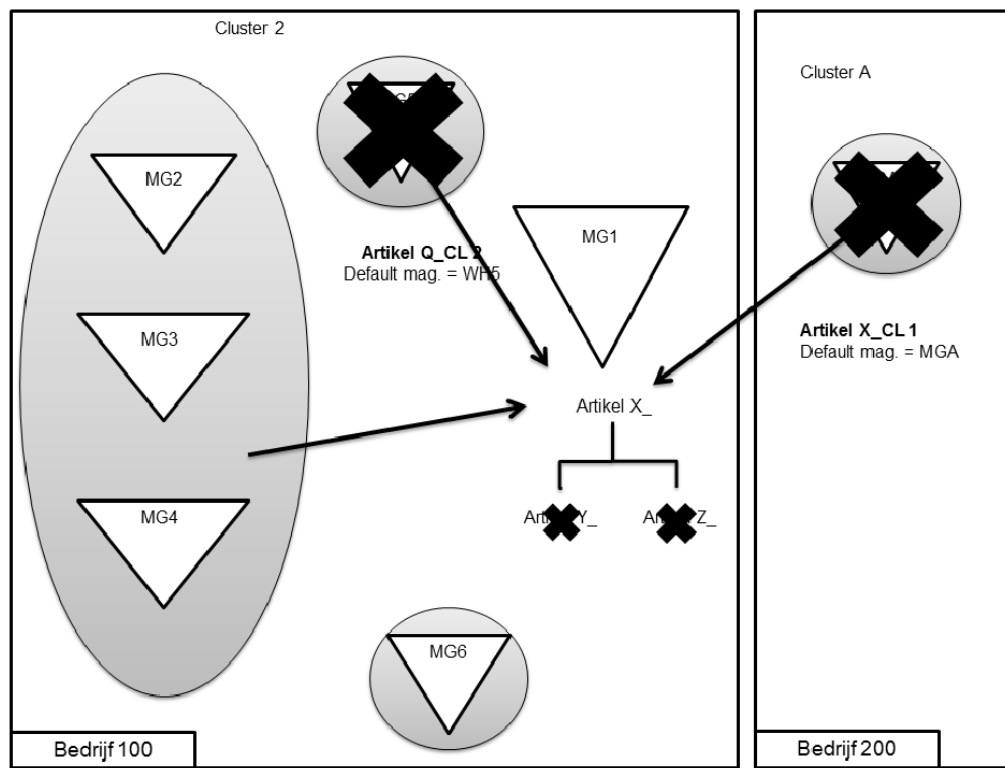
Voorbeeld

Waar beschikbaar voor artikel X__ op 25 april:

Beschikbaarheid

Bedrijf	Magazijn	Beschik- baar	Datum
100	M1	20	25 april
100	M3	15	25 april
100	M6	25	25 april

De volgende clusters en artikelen worden gecontroleerd:



De ATP van artikel Q_CL2 maakt geen deel uit van de waar-beschikbaar functie omdat het systeem artikel Q_CL2 niet herkent als een toe te leveren artikel voor X_. Deze controle wordt uitgevoerd op basis van artikelcode X_.

Artikel X_CL1 wordt ook niet meegenomen omdat dit artikel zich in een ander bedrijf bevindt en deze controle maar voor één locatie wordt uitgevoerd.

Controle vaste datum

De opdracht **Controle vaste datum** toont hetzelfde ATP-overzicht als de opdracht **Waar beschikbaar**. Met de opdracht **Controle vaste datum** geeft u de beschikbaarheid op een specifieke datum weer voor meerdere magazijnen.

De controle op basis van vaste datum is speciaal ontwikkeld voor het invoeren van verkooporders.

Terwijl de waar-beschikbaar weergave de volledige beschikbaarheid voor meerdere bedrijven toont, worden bij controle op basis van vaste datum alleen de default magazijnen weergegeven die nodig zijn om de totale hoeveelheid van de verkooporderregel te leveren. Verder is er geen verschil tussen de waar-beschikbaar weergave en de controle op basis van vaste datum. In dit geval kunt u geen controles op de component-CTP of capaciteit-CTP uitvoeren.

Als de invoer van een verkooporderregel is geblokkeerd door de ATP van het artikel, kunt u naar de sessie Beheer ATP (cprp4800m000) zoomen en een controle op basis van vaste datum aanvragen. Deze controle kan resulteren in een overdracht tussen magazijnen of een directe levering aan de klant.

Als u direct wilt leveren vanuit het magazijn waar de ATP zich bevindt, voert u een waarde in op het veld **Default magazijn**.

Bij overdrachten vanuit het magazijn waar de ATP zich bevindt naar het vragende magazijn houdt LN rekening met de levertijd.

Bij controles op basis van vaste datum zijn er drie situaties waarin de benodigde hoeveelheid groter is dan de ATP voor een planartikel in een specifiek cluster:

- De vraag is minder dan de som van de ATP voor alle gerelateerde (geclusterde) artikelen.
- De vraag is gelijk aan de som van de ATP voor alle gerelateerde (geclusterde) artikelen.
- De vraag is groter dan de som van de ATP voor alle gerelateerde (geclusterde) artikelen.

Als de vraag minder is dan de som van de ATP voor alle gerelateerde (geclusterde) artikelen, hoeft de ATP niet volledig te worden geconsumeerd om aan de vraag te voldoen.

Er moet een beslissing worden genomen welk magazijn de levering afhandelt. Het artikel en het magazijn dat de eerste levering doet, worden gebaseerd op de leveringsprioriteiten die zijn gedefinieerd in de toeleveringsrelaties.

Als de vraag gelijk is aan de som van de ATP voor alle gerelateerde (geclusterde) artikelen, wordt de volledige ATP geconsumeerd.

Als de vraag groter is aan de som van de ATP voor alle gerelateerde (geclusterde) artikelen, geldt hetzelfde als in de vorige situatie. De vraag waar niet aan wordt voldaan, verdwijnt eenvoudigweg. De hoeveelheid van de verkooporderregel is dus kleiner dan de oorspronkelijke orderhoeveelheid.

Controle vaste datum accepteren

Nadat de gebruiker een controle van de vaste datum heeft uitgevoerd, wordt de knop voor controle op acceptatie beschikbaar. Deze knop is niet beschikbaar na een controle Waar beschikbaar. Dit gebeurt echter alleen wanneer u de sessie Beheer ATP (cprp4800m000) vanuit een verkooporder of verkoopofferte hebt gestart.

Met de knop Controle op acceptatie worden automatisch afzonderlijke verkooporderleveringen voor één verkooporderregel gegenereerd. De leveringen zijn gebaseerd op de regels die in de controle van de vaste datum worden weergegeven.

Als de controle van de vaste datum niet resulteert in verkooporderleveringen, bijvoorbeeld als de volledige hoeveelheid zich in één magazijn bevindt, is de opdracht Controle op acceptatie beschikbaar omdat alleen de bestaande verkooporderregel wordt gewijzigd (een magazijnwijziging). Dit veroorzaakt geen problemen voor het genereren van de projectstructuur.

Controle vast magazijn

Een controle op basis van vast magazijn wordt tijdsgephaseerd uitgevoerd voor een specifiek cluster. In dit geval bevat het ATP-overzicht een tijdsgephaseerd overzicht van de leveringscapaciteit. De controle wordt uitgevoerd voor het artikel dat is gedefinieerd in het scherm Beheer ATP. Het default magazijn van dit planartikel, zoals gedefinieerd in de sessie Artikelen - planning (cprpd1100m000), wordt weergegeven als het toeleveringsmagazijn.

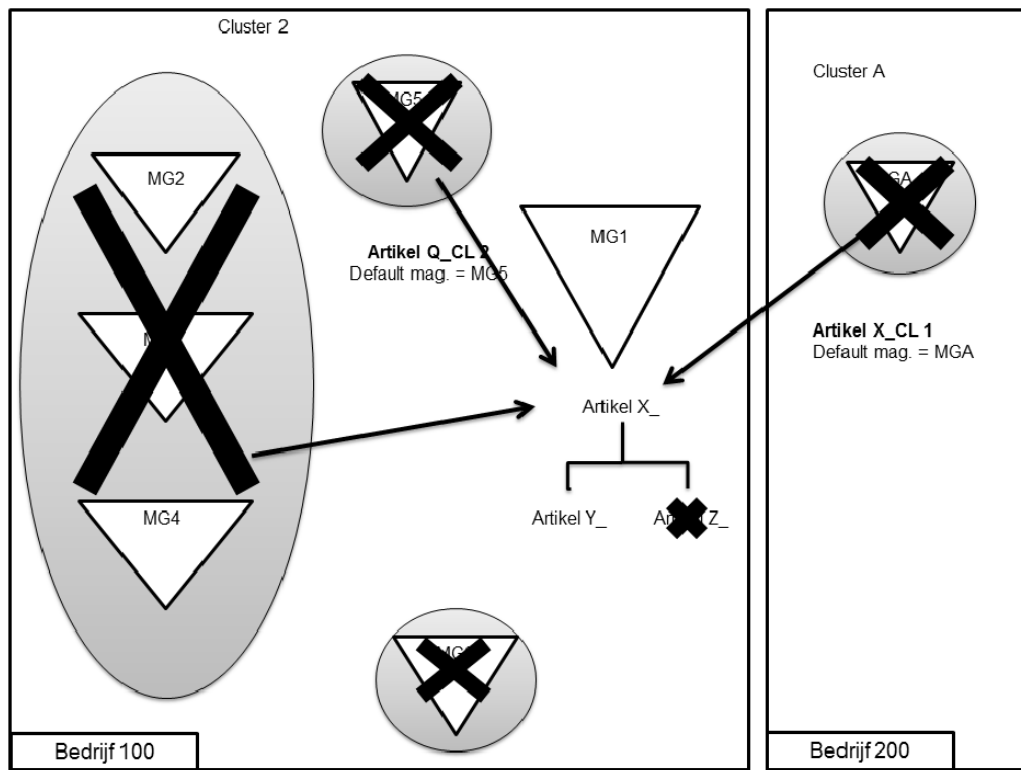
In een controle op basis van vast magazijn worden geen toeleveringsrelaties meegenomen. Alleen de tijdsgephaseerde beschikbaarheid van het artikel in het cluster wordt gecontroleerd. Het juiste cluster wordt bepaald aan de hand van het magazijn dat de goederen nodig heeft. Daarnaast kan de beschikbaarheid van capaciteiten (controle op de capaciteit-CTP) en componenten (controle op de component-CTP) worden betrokken in deze controlesoort.

Voorbeeld: Controle op basis van vast magazijn voor X__ met een controle op component-CTP.

Beschikbaarheid

Bedrijf	Magazijn	Beschik- baar	Datum
100	M1	40	25 april
100	M1	10	31 mei

Bij de controle op basis van vast magazijn wordt gekeken naar de volgende clusters en artikelen:



Controle op basis van vast magazijn accepteren

Nadat de gebruiker een controle op basis van vast magazijn heeft uitgevoerd, wordt de knop **Controle op acceptatie** beschikbaar. De knop verschijnt echter alleen als u de sessie Beheer ATP (cprp4800m000) hebt gestart vanuit een verkooporder of verkoopofferte.

Met de knop **Controle op acceptatie** worden automatische afzonderlijke verkooporderleveringen gegenereerd voor één verkooporderregel. De leveringen worden gebaseerd op de regels die in de controle op basis van vast magazijn worden weergegeven. LN maakt een verkooplevering aan voor elke regel die wordt weergegeven in de controle op basis van vaste magazijn. Het enige verschil tussen de leveringen is de leveringsdatum.

Het magazijn is altijd hetzelfde.

NB

U kunt geen afzonderlijke leveringen aanmaken voor verkooporderregels waarvoor het selectievakje **Klantspecif. maken** is ingeschakeld, omdat u verkoopleveringsregels niet klantspecifiek kunt maken tijdens het genereren van de projectstructuur. Als u een controle op basis van vast magazijn probeert te accepteren om verkoopleveringen aan te maken, geeft LN een blokkeringsmelding weer.

Als de controle op basis van vast magazijn niet resulteert in verkoopleveringen omdat de gehele hoeveelheid zich bijvoorbeeld in één magazijn bevindt, is de opdracht **Controle op acceptatie** beschikbaar. Alleen de bestaande verkooporderregel wordt namelijk gewijzigd (een magazijnwijziging). Dit veroorzaakt geen problemen bij het genereren van de projectstructuur.

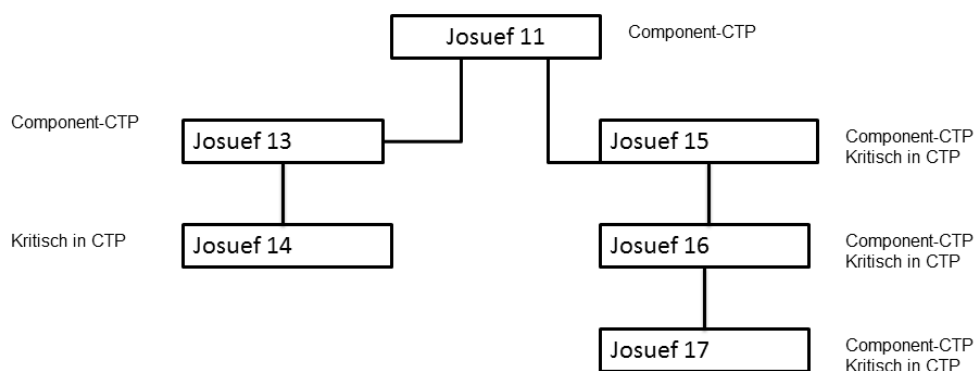
CTP-gegevens tonen

Als u het selectievakje **CTP-gegevens tonen** in de sessie Beheer ATP (cprp4800m000) inschakelt, wordt behalve het ATP-overzicht ook de grafische browser Overzicht capable-to-promise gegenereerd. Onder elke leveringsregel in het overzicht staat uitgebreide informatie over de component- en capaciteitsbeperkingen die tijdens de CTP-controle zijn aangetroffen.

Dit capable-to-promise overzicht geeft dus alleen aanvullende informatie als component- of capaciteit-CTP is toegepast. Anders bevatten de overzichten dezelfde resultaten.

Voorbeeld van het capable-to-promise overzicht:

Stel dat er 247 stuks van eindproduct JOSUEF11 benodigd zijn. Dit artikel heeft de volgende stuklijststructuur:



De componenten JOSUEF14 en JOSUEF17 zijn de enige componenten in deze productstructuur die kritisch in CTP zijn.

Voor alle overige artikelen in de stuklijst is het selectievakje **Component-CTP** in de sessie Artikelen - planning (cprpd1100m000) ingeschakeld.

Capaciteit wordt niet meegenomen in dit voorbeeld.

NB

Het selectievakje **Component** is ingeschakeld als controlesoort. Ook het selectievakje **CTP-gegevens tonen** is ingeschakeld. Hiermee wordt aangegeven dat behalve het ATP-overzicht ook een afzonderlijk capable-to-promise overzicht wordt gegenereerd.

Het overzicht van de controle op basis van vast magazijn bevat de volgende informatie:

Date : 14.12.04 [13:03,Eur]		ATP Overview		Page : 1	
ERP LN democompany 570				Company : 570	
Ordering Data					
Site	570				
Warehouse	EU2-01				
Item	JOSUEF11				
Quantity	247.0000 [pcs]				
Date	14.12.2004 08:49				
Supplying Data					
Site	Warehouse	Available [pcs]	Trans Time [Days]	Delivery Date	Receipt Date
570	EU2-01	101.0000		17.12.04	17.12.04
570	EU2-01	83.0000		21.12.04	21.12.04
570	EU2-01	63.0000		30.12.04	30.12.04
Total Available		247.0000			

Het capable-to-promise overzicht voor deze controle op basis van vast magazijn ziet er als volgt uit:



Beide overzichten laten zien dat de benodigde hoeveelheid van 247 stuks in de volgende delen kan worden geleverd:

- 101 stuks op 17 december
- 83 stuks op 21 december
- 63 resterende stuks op 30 december

Zoals u ziet, zijn de hoofdregels van het overzicht en van de grafische browser identiek. Op dit punt eindigt het ATP-overzicht echter terwijl het capable-to-promise overzicht de beperkende componenten of capaciteiten toont voor levering van de gehele hoeveelheid.

Dit overzicht ziet er als volgt uit:

- Het materiaal waarvoor voldoende beschikbaarheid bestaat in een tak van de productstructuur, is zwart gemarkeerd. De onderliggende tak van een dergelijke component (indien aanwezig) wordt niet langer weergegeven omdat de informatie als irrelevant wordt geschouwd voor dit overzicht. Dit overzicht richt zich alleen op de beperkende componenten en capaciteiten.
- Een voorbeeld in de vorige afbeelding is artikel JOSUEF15, waarvan 247 stuks kunnen worden opgebouwd op basis van de beschikbaarheid van de bijbehorende kritische component JOSUEF17. Daarnaast is de laatste hoofdregel voor JOSUEF11 zwart gemarkeerd omdat er op 30 december voldoende ATP voor dit artikel aanwezig is om de vraag van de resterende 63 stuks te dekken. De beschikbaarheid van de zwarte regels zal dus geen problemen opleveren. Dit blijkt ook uit het feit dat de beschikbare hoeveelheid gelijk is aan de benodigde hoeveelheid.
- De tak waarvoor onvoldoende beschikbaarheid bestaat, is rood gemarkeerd. In het vorige voorbeeld wordt de eerste hoofdregel van de gehele tak uitgevouwen. Omdat er onvoldoende beschikbaarheid bestaat voor JOSUEF14 en dit de laagste component van deze tak is, is de gehele tak rood gemarkeerd. Ook de tweede hoofdregel is rood gemarkeerd, maar wordt nog niet uitgevouwen.

U bepaalt de datums als volgt:

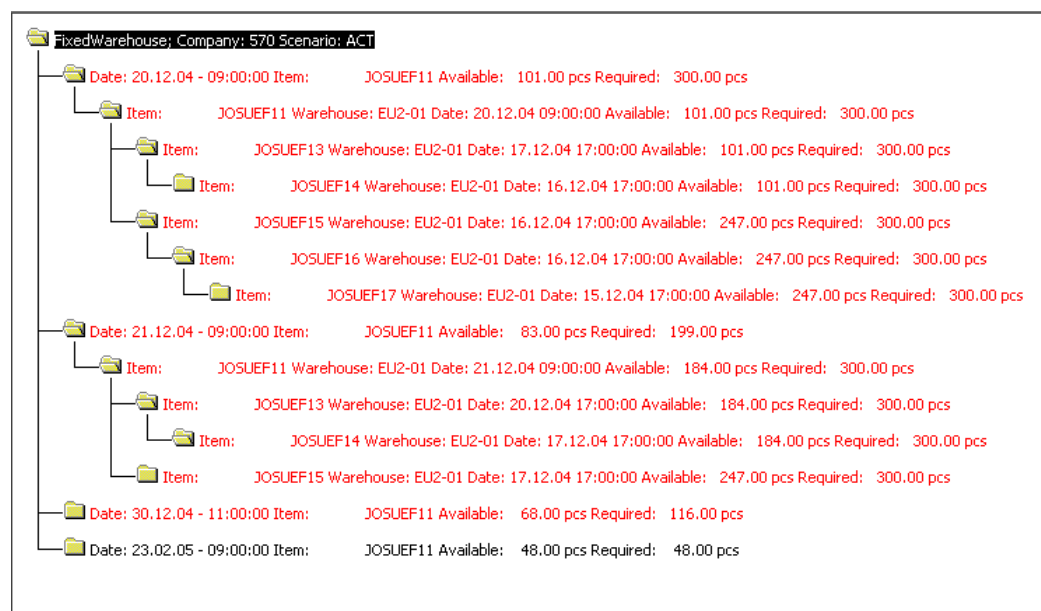
- De CTP van eindproduct JOSUEF11 wordt elke periode gecontroleerd aan de hand van de EP-parameter **Bucket component-CTP**. Als de waarde van deze parameter bijvoorbeeld op 1 uur staat, wordt de CTP elk volgend uur berekend. Bij het berekenen van deze CTP wordt de benodigde datum voor elke component bepaald met behulp van de doorlooptijd-offset. Deze doorlooptijd-offset is zichtbaar in de vorige afbeelding in de tak van de eerste hoofdregel. JOSUEF14 is eerder benodigd dan JOSUEF13, enzovoort.

De beschikbare hoeveelheid wordt als volgt bepaald:

- De hoofdregels (de eindproducten waarvoor de CTP wordt berekend) bevatten altijd de extra hoeveelheid die beschikbaar is ten opzichte van de vorige hoofdregel.
- De componentregels geven echter altijd de cumulatieve hoeveelheden weer.
- Met elke volgende componentregel wordt de beschikbare hoeveelheid vergroot ten opzichte van de vorige componentregel.

Voorbeeld

Voorbeeld: Stel dat er 300 stuks JOSUEF11 benodigd zijn:



De hoofdregels voor JOSUEF11 laten zien dat er 101 stuks beschikbaar zijn op 20 december en een extra 83 stuks op 21 december.

De componentregels voor JOSUEF14 laten zien dat er 101 stuks beschikbaar zijn op 16 december (na toegepaste doorlooptijd-offset) en 184 stuks op 17 december. De beschikbare hoeveelheid van 184 stuks is dus een gecumuleerde hoeveelheid van 101 + 83 stuks.

Deze weergavemethode voor de beschikbare hoeveelheid is misschien minder transparant, maar toont wel uitvoerig de extra hoeveelheden voor de componenten in plaats van de gecumuleerde hoeveelheden. Vanuit de hoofdregel kunt u altijd de extra hoeveelheden zien.

Beheer ATP offline

Als u de sessie Beheer ATP (cprp4800m000) rechtstreeks opent en niet vanuit een verkooporder, hebt u toegang tot alle velden behalve de acceptatieknoppen voor de controle op basis van vaste datum en vast magazijn. Deze knoppen zijn alleen beschikbaar tijdens het invoeren van verkooporders en verkoopoffertes.

Bestelgegevens

Dit groepsvak bevat de bestelgegevens, zoals **Hoeveelheid**, **Leverdatum** en **Default magazijn**, waarvoor de ATP/CTP moet worden gecontroleerd.

Toeleveringsgegevens

Dit groepsvak bevat de toeleveringsgegevens, zoals **Ontvangend bedrijf**, **Default magazijn** en **Minimum beschikbaar**, waarvoor de ATP/CTP moet worden gecontroleerd.

Bij de controles op basis van vaste datum of vast magazijn worden eerst het bedrijf en het magazijn in de toeleveringsgegevens gecontroleerd, omdat deze controles het bedrijf en magazijn in de bestelgegevens overrulen.

Bij de controle op basis van vast magazijn moet vervolgens alleen de ATP van het toeleveringsbedrijf en -magazijn worden gecontroleerd. Het ATP-overzicht moet ook alleen de ATP voor dit bedrijf en magazijn tonen.

Bij de controle op basis van vaste datum moet eerst de ATP van het toeleveringsbedrijf en -magazijn worden gecontroleerd. Als de benodigde hoeveelheid niet aanwezig is, worden de overige beschikbare magazijnen van het artikel gecontroleerd. Het overzicht vermeldt eerst het toeleveringsbedrijf en -magazijn en vervolgens de overige combinaties van bedrijven en magazijnen.

Als het magazijn in de toeleveringsgegevens leeg is, wordt de ATP van het bedrijf en magazijn uit de bestelgegevens gecontroleerd.

Soort controle

De controlesoorten worden ingeschakeld en als default opgehaald in de sessie Artikelen - planning (cprpd1100m000). U kunt de default instelling overrulen.

Beheer ATP vanuit een verkooporderregel

Als u de sessie Beheer ATP (cprrp4800m000) start vanuit een verkooporder, kunt u niet alle velden wijzigen.

Beheer ATP vanuit een verkoopoffertereg

Als u de sessie Beheer ATP (cprrp4800m000) start vanuit een verkoopoffertereg, is de knop **Controle op acceptatie** niet beschikbaar, omdat u geen leveringen of magazijnoverboekingsorders kunt aanmaken voor een verkoopoffertereg.

artikelhoofdplan

Een artikelspecifiek totaal logistiek plan dat planningsgegevens en logistieke doelstellingen bevat met betrekking tot de verkoop, de interne en externe levering alsmede de voorraad. Alle planningsgegevens in het artikelhoofdplan worden per planperiode weergegeven. Enterprise Planning gebruikt deze gegevens om de hoofdplanning te simuleren.

Binnen het hoofdplan van een artikel onderscheidt men de volgende deelplannen:

- Vraagplan
- Leveringsplan
- Voorraadplan

Daarnaast bevat het hoofdplan van een artikel gegevens over de werkelijke vraag, de werkelijke levering, de geplande levering in de vorm van geplande orders, alsmede de verwachte voorraad.

Indien er voor een artikel een hoofdplan aanwezig is en er voor dat artikel afzetkanalen zijn vastgelegd, heeft elk afzetkanaal een eigen hoofdplan. Een afzetkanaalhoofdplan bevat alleen afzetkanaalspecifieke gegevens, d.w.z. vraaggegevens en informatie over verkoopbeperkingen.

De hoofdplannen van artikelen en afzetkanalen worden vastgelegd binnen de context van een simulatie. Deze simulaties kunnen worden gebruikt voor what-if analyses. Een van de simulaties is het actuele plan.

ATP

Zie: *Available-to-promise* (p. 44)

ATP

Zie: *Available-to-promise* (p. 44)

ATP/CTP-horizon

De datum tot wanneer LN ATP- en CTP-controles uitvoert.

De ATP-horizon wordt uitgedrukt in een aantal werkdagen. Tijdens deze tijdspanne kan LN ATP- en CTP-controles uitvoeren. Na de ATP/CTP-horizon voert LN geen ATP- of CTP-controle uit: alle klantorders worden geaccepteerd.

Available-to-promise

De hoeveelheid van een artikel die nog aan een klant kan worden toegezegd.

In LN maakt ATP (available to promise) deel uit van verschillende ordertoezeggingsmethoden. Deze worden capable to promise (CTP) genoemd. CTP gaat een stap verder dan ATP, d.w.z. als de ATP van een artikel ontoereikend is, wordt er aan de hand van de CTP gekeken of er meer kan worden geproduceerd dan in eerste instantie is gepland.

Naast de standaardfunctionaliteit van ATP, maakt LN ook gebruik van de afzetkanaal-ATP. Dit slaat op de beschikbaarheid van een artikel voor een bepaald verkoopkanaal, waarbij rekening wordt gehouden met de verkoopbeperkingen van dat afzetkanaal.

Bij alle andere soorten ordertoezeggingsfuncties in LN wordt gebruik gemaakt van CTP.

Acroniem: ATP

Afkorting: ATP

Capable-to-promise

De combinatie van methoden die worden toegepast voor het bepalen van de hoeveelheid van een artikel die aan een klant op een bepaalde datum kan worden toegezegd.

De functionaliteit van CTP (capable to promise) is een aanvulling op de standaardfunctionaliteit van ATP (available to promise). CTP gaat een stap verder dan ATP, d.w.z. als de ATP van een artikel ontoereikend is, dan kijkt CTP of er meer kan worden geproduceerd dan in eerste instantie is gepland.

Naast de standaardfunctionaliteit van ATP biedt CTP de volgende mogelijkheden:

- Afzetkanaal-ATP: beperkte beschikbaarheid voor een bepaald verkoopkanaal.
- Productfamilie-CTP: order wordt toegezegd aan de hand van de beschikbaarheid op productfamilieniveau in plaats van op artikelniveau.
- Component-CTP: dient om te controleren of er voldoende componenten beschikbaar zijn voor de productie van een extra hoeveelheid van een artikel.
- Capaciteit-CTP: dient om te controleren of er voldoende capaciteit beschikbaar is voor de productie van een extra hoeveelheid van een artikel.

Afkorting: CTP

Controle afzetkanaal-ATP

Een controle op de hoeveelheid die aan een klant kan worden toegezegd op basis van de toegestane vraag binnen het afzetkanaal waartoe de klant behoort.

Merk op dat de afzetkanaal-ATP vooral dient om een bepaalde hoeveelheid van het product voor andere afzetkanalen veilig te stellen. Dit bijv. om strategische redenen.

Voorbeeld

Een klant behoort tot het direct-marketing verkoopkanaal. De toegestane vraag voor dit afzetkanaal is 50.000 stuks per periode. Dit betekent dat aan de klant een toezegging kan worden gedaan, mits het totale verkoopvolume voor het afzetkanaal in die periode niet groter wordt dan 50.000.

Controle familie-CTP

Een CTP-controle die wordt uitgevoerd op een hoger productfamilieniveau in plaats van op het niveau van het artikel zelf.

Zoals bij de gewone CTP-controle voor een artikel, kunnen bij de controle op de familie-CTP verschillende soorten ATP- en CTP-controles worden uitgevoerd.

In dat geval kunt u LN zodanig inrichten, dat wanneer de CTP van het artikel Mountainbike moet worden gecontroleerd, LN in feite de CTP van de familie Fietsen controleert.

Voorbeeld

Het artikel Mountainbike maakt deel uit van de familie Fietsen.

CTP

Zie: *Capable-to-promise* (p. 44)

Cumulatieve ATP

De totale te leveren artikelhoeveelheid die u in een bepaalde planperiode kunt toezeggen.

Als u een verkooporder of een aanvraag ontvangt, kunt u de cumulatieve ATP gebruiken om een controle uit te voeren op de beschikbaarheid van een artikel.

NB

Als de cumulatieve ATP van het artikel ontoereikend is, kan LN een CTP-controle uitvoeren op de capaciteit en/of componenten om na te gaan of aan de vraag kan worden voldaan door de productie van het artikel te vergroten.

Niet-geconsumeerde vraagprognose

Het deel van de vraagprognose dat nog niet door de werkelijke vraag is geconsumeerd.

De vraagprognose, de extra vraag en de speciale vraag worden doorgaans geleidelijk vervangen door werkelijke orders. Dit houdt in dat de vraagprognose wordt geconsumeerd door de werkelijke vraag.

Index

Accepteren

controle vast magazijn, 36

Afzetkanaal

ATP, 27

Akkoord

controle vaste datum, 34

artikelhoofdplan, 43

ATP/CTP-horizon, 44

ATP-beheer

verkooporderregel, 41

ATP-controle

Afzetkanaal, 16

standaard, 9

ATP- en CTP-controles

Typen, 9

ATP en CTP

Inleiding, 7

ATP, 44

Afzetkanaal, 27

Familie, 27

tijdgefaseerde berekening, 17

Available-to-promise, 44

Beheer ATP

Inleiding, 29

offline:, 40

Bucket-gestuurde berekening

Capaciteit-CTP, 17

component-CTP, 17

Capable-to-promise, 44

Capaciteit-CTP

bucket-gestuurde berekening, 17

ordergestuurde CTP-controle, 18

Capaciteit

CTP-controle, 12

Component-CTP

bucket-gestuurde berekening, 17

ordergestuurde CTP-controle, 18

Component

CTP-controles, 11

CTP-reserveringen, 24

Component en capaciteit

CTP-controles, 10

Controle afzetkanaal-ATP, 16, 45

Controle familie-CTP, 45

Controle

vaste datum, 33

vast magazijn, 35

Controle vaste datum

accepteren, 34

Controle vast magazijn

accepteren, 36

CTP-controle

capaciteit, 12

Familie, 15

hoofdplangestuurd, 21

CTP-controles

component, 11

component en capaciteit, 10

CTP-gegevens

tonen, 37

CTP, 44

reserveringen, 23

CTP-reserveringen

component, 24

Cumulatieve ATP, 45

Familie

ATP, 27

CTP-controle, 15

Hoofdplangestuurd

CTP-controle, 21

Inleiding, 41

ATP en CTP, 7

Beheer ATP, 29

Niet-geconsumeerde vraagprognose, 46

Norm

ATP-controle, 9

Offline:

Beheer ATP, 40

Ordergestuurde CTP-controle

capaciteit-CTP, 18

Component-CTP, 18

Reserveringen

CTP, 23

Soorten

ATP- en CTP-controles, 9

Tijdgephaseerde berekening

ATP, 17

Tonen

CTP-gegevens, 37

Vaste datum

controle, 33

Vast magazijn

controle, 35

Verkooporderregel

ATP-beheer, 41

Waar beschikbaar, 29
