Infor LN Magasin - Guide de l'utilisateur - Approvisionnement direct en matières

© Copyright 2017 Infor

Tous droits réservés. Les marques, dessins et modèles ci- joints sont des marques et/ou des marques déposées de Infor et/ou ses associés et filiales. Tous droits réservés. Toutes les autres marques listées ci-jointes appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

Notifications importantes

Les informations contenues dans cette publication (y compris toute information supplémentaire) sont confidentielles et la propriété de Infor.

En accédant à ces informations, vous reconnaissez et acceptez que ce document (y compris toute modification, traduction ou adaptation de celui-ci) ainsi que les copyrights, les secrets commerciaux et tout autre droit, titre et intérêt afférent, sont la propriété exclusive de Infor. Vous acceptez également de ne pas vous octroyer les droits, les titres et les intérêts (de ce document (y compris toute modification, traduction ou adaptation de celui-ci) en vertu de la présente, autres que le droit non-exclusif d'utilisation de ce document uniquement en relation avec et au titre de votre licence et de l'utilisation du logiciel mis à la disposition de votre société par Infor conformément à un contrat indépendant (“Objectif”).

De plus, en accédant aux informations jointes, vous reconnaissez et acceptez que vous devez respecter le caractère confidentiel de ce document et que l'utilisation que vous en faites se limite aux Objectifs décrits ci-dessus.

Infor s'est assuré que les informations contenues dans cette publication sont exactes et complètes. Toutefois, Infor ne garantit pas que les informations contenues dans cette publication ne comportent aucune erreur typographique ou toute autre erreur, ou satisfont à vos besoins spécifiques. En conséquence, Infor ne peut pas être tenu directement ou indirectement responsable des pertes ou dommages susceptibles de naître d'une erreur ou d'une omission dans cette publication (y compris toute information supplémentaire), que ces erreurs ou omissions résultent d'une négligence, d'un accident ou de toute autre cause.

Reconnaissance de marques

Tous les autres noms de société, produit ou service référencés sont des marques de leurs propriétaires respectifs.

Informations sur la publication

Code du document	whdirmatsupug (U8945)
Release	10.5 (10.5)
Publié le	20 décembre 2017

Table des matières

A propos de ce document

Partie I: Introduction

Chapitre 1 Introduction....9

Approvisionnement direct en matières....9

Satisfaction de la demande....10

Planification....11

Questions relatives à la configuration et paramètres associés....12

Partie II: Vue générale de l'approvisionnement direct en matière

Chapitre 2 Planification et traitement de l'approvisionnement direct en matières....15

Planification et traitement de l'approvisionnement direct en matières....15

Appro. direct matières sur réception....15

Appro. direct matières sur réception SFC....16

Appro. dir. mat. sur stck....16

Traitement de l'approvisionnement direct en matières....17

Chapitre 3 Approvisionnement direct en matières et demande....19

Approvisionnement direct en matières et demande....19

Combinaison magasin-article....19

Horizon de planification de l'approvisionnement direct en matières....19

Type de demande de l'approvisionnement direct en matières....20

Règles de priorité....22

Calcul de la demande nette, définition des priorités de la demande et attribution de quantités....22

Calcul de la demande nette dans les ordres de transbordement en cours de traitement....27

Calcul de la demande nette des engagements de stock....30

Partie III: Paramètres d'approvisionnement direct en matières et données de base

Chapitre 4 Paramètres d'approvisionnement direct en matières et données de base.....35

Paramètres d'approvisionnement direct en matières et données de base.....35

Définition de paramètres et de données de base.....35

Chapitre 5 Règles de priorité de la planification.....39

Règles de priorité de la planification.....39

Définition de règles de priorité de la planification.....39

Validation des règles de priorité de la planification.....43

Utilisation des règles de priorité de la planification.....43

Chapitre 6 Structures d'approvisionnement magasin.....47

Structures d'approvisionnement magasin.....47

Définition de structures d'approvisionnement magasin.....47

Utilisation de structures d'approvisionnement magasin.....49

Quais - Critères de recherche.....50

Chapitre 7 Emplacements de l'approvisionnement et de la demande.....53

Emplacements de l'approvisionnement et de la demande.....53

Chapitre 8 Problèmes potentiels et recommandations.....55

Problèmes potentiels et recommandations.....55

Flux physique et flux d'informations.....55

Ordres de transbordement statique.....55

Utilisation de fonctions liées aux articles et aux ordres.....55

Approvisionnement direct en matières et autres activités magasin.....55

Approvisionnement direct en matières dans un environnement non géré par emplacement.....56

Approvisionnement direct en matières et Planification d'entreprise.....56

Comment éviter les transferts incessants de marchandises.....56

Partie IV: Paramètres de transbordement

Chapitre 9 Horizon de transbordement....57

Introduction....57

Horizon figé dans un environnement d'approvisionnement direct en matières....57

Chapitre 10 Forcer la plage de transbordement....61

Introduction....61

Impact du transbordement forcé....61

Transbordement forcé dans un environnement d'approvisionnement direct en matières....62

Chapitre 11 Restrictions de transbordement....65

Restrictions de transbordement....65

Chapitre 12 Impact des paramètres de transbordement....67

Introduction....67

Impact dans un environnement d'approvisionnement direct en matières....67

Annexe A Glossaire....71

Index

A propos de ce document

Ce guide offre une introduction à l'approvisionnement direct en matières et en décrit les fonctionnalités et la configuration.

Comment lire ce document

Ce document a été constitué à partir de rubriques d'aide en ligne. Les références aux autres sections du manuel sont donc présentées tel qu'indiqué dans l'exemple suivant :

Pour plus d'informations, reportez-vous à *Définition des articles sérialisés*. Pour trouver la section référencée, reportez-vous à la table des matières ou utilisez l'index à la fin du document.

Les termes soulignés sont des liens vers une définition de glossaire. Lorsque vous consultez ce document en ligne et que vous cliquez sur un texte souligné, vous accédez directement à sa définition dans le glossaire, à la fin du document.

Commentaires ?

Cette documentation fait l'objet de révisions et d'améliorations constantes. Vos remarques/demandes d'informations sur ce document sont bienvenues. Veuillez envoyer vos commentaires à l'adresse email documentation@infor.com .

Référencez le numéro et le titre du document dans votre email. L'efficacité de nos rétroactions dépend de la spécificité de vos informations.

Contacter Infor

Si vous avez des questions sur les produits d'Infor, consultez le portail de support Infor Xtreme à www.infor.com/inforxtreme .

Si ce document est mis à jour après la sortie du produit, la nouvelle version sera publiée sur ce site web. Il est recommandé de vérifier périodiquement si la documentation a été mise à jour en consultant ce site web.

N'hésitez pas à contacter documentation@infor.com pour tout commentaire sur la documentation d'Infor.

Chapitre 1
Introduction

1

Approvisionnement direct en matières

L'approvisionnement direct en matières est une méthode d'approvisionnement dans laquelle les réceptions (en attente) et le stock physique disponible servent à répondre à une demande à haute priorité dans un cluster de magasins propres à l'utilisateur.

En fonction du paramètre **Appro. direct matières sur réception** ou **Appro. direct matières sur réception SFC** dans la session Données Article par magasin (whwmd2510m000), vous pouvez procéder à un approvisionnement direct en matières de diverses façons :

- **Automatiquement**
  Après la confirmation d'une ligne de réception, l'approvisionnement direct en matières est exécuté automatiquement.
- **Interactivement**
  Après la confirmation d'une ligne de réception ou le signalement d'une opération terminée, la session Distribution de l'approvisionnement direct en matières (whinh6130m000) est lancée. Dans cette session, les utilisateurs peuvent modifier les priorités et les quantités à distribuer avant qu'elles soient approuvées et traitées.
- **Manuellement**
  Après la confirmation de la réception, les utilisateurs peuvent lancer la session Distribution d'approv. direct en matières (whinh6130m000) à partir des sessions suivantes :
  - Lignes de réception en attente d'approvis. direct des mat. (whinh3512m300)
  - Lignes de contrôle en attente d'approvis. direct des mat. (whinh3522m300)

Remarque

Lorsque les lignes de réception sont multiples, l'approvisionnement direct en matières est effectué pour chaque ligne, à partir de la première pour laquelle cette fonction est possible.

Satisfaction de la demande

Pour répondre à la demande, l'approvisionnement direct en matières utilise deux des ressources principales suivantes :

- **Réceptions**
  Si la demande provient du même magasin, les marchandises reçues sont soit transbordées si le stock est demandé en urgence, soit stockées temporairement.

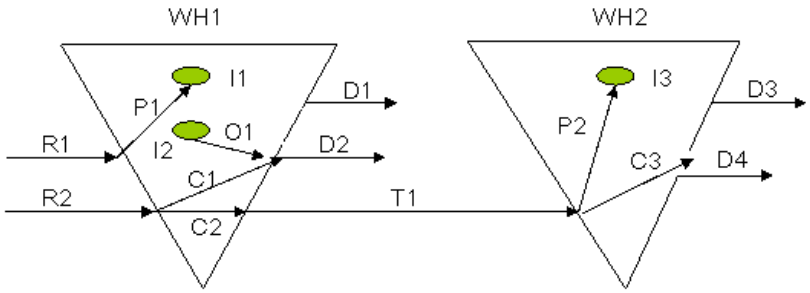
  Si la demande provient d'un autre magasin, les marchandises reçues peuvent être transférées à l'autre magasin, par le biais de la création d'un ordre de transfert et du transbordement des marchandises reçues pour cet ordre de transfert.
- **Stock physique**
  Si la demande provient du même magasin, le stock disponible peut être sorti s'il est requis en urgence.

  Si la demande provient d'un autre magasin, le stock disponible peut être transféré à l'autre magasin, par le biais de la création d'un ordre de transfert et de la sortie du stock disponible pour le transfert.

Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à *Approvisionnement direct en matières et demande (p. 19)*.

Exemple de flux d'approvisionnement

La première figure représente les flux d'approvisionnement possibles pour satisfaire la demande.



Dans cet exemple, la réception R1 sera traitée et la réception R2 utilisée pour répondre à la demande.

La demande peut être locale (D1 et D2), ou issue d'autres magasins (D3 et D4). Si la demande locale se situe en dehors d'un horizon figé prédéfini, elle ne sera pas encore prise en compte. C'est le cas de la demande D1.

La réception R2 est utilisée pour répondre aux demandes D2, D3 et D4. D2 étant une demande locale, un ordre de transbordement C1 est créé et traité.

Les demandes D3 et D4 provenant d'un autre magasin (WH2), un ordre de transfert T1, associé à un ordre de transbordement C2, sont créés et traités. Dans le magasin de destination WH2, un ordre de transbordement C3 est créé pour la demande D4. Aucun ordre de transbordement n'est encore créé pour la demande D3, parce que cette demande est toujours extérieure à l'horizon figé.

Le stock I2 est utilisé pour la demande D2, par le biais de la création de la proposition de sortie de stock O1.

Le magasin WH1 est celui qui sera utilisé pour la planification de l'approvisionnement direct en matières. Cette planification attribue les réceptions et le stock disponible à une demande spécifique.

Planification

La planification de l'approvisionnement direct en matières peut être effectuée à divers instants donnés :

- **Au cours des opérations SFC**
  L'approvisionnement direct en matières peut être exécuté automatiquement après le signalement d'une opération terminée pour afficher la demande actuelle et la distribution de l'approvisionnement. Sans générer aucun ordre de transbordement ni de transfert pour le moment, l'approvisionnement direct en matières offre ainsi un aperçu de l'approvisionnement effectué pendant ou après la réception.
- **Au cours des réceptions magasin**
  En fonction de la quantité de réception réelle, il est possible de satisfaire la demande en créant des ordres de transfert et de transbordement. En outre, le stock disponible peut être pris en compte au moment de la réception effective.
- **Après les réceptions magasin**
  A l'aide de l'une des sessions suivantes, dans lesquelles il est possible de sélectionner des réceptions confirmées mais non encore traitées pour la planification de l'approvisionnement direct en matières :
  - Lignes de réception en attente d'approvis. direct des mat. (whinh3512m300)
  - Lignes de contrôle en attente d'approvis. direct des mat. (whinh3522m300)
- **Au cours de la proposition de sortie de stock**
  A l'aide de la session Génération de proposition de sortie de stock (whinh4201m000), il est possible d'appliquer la planification de l'approvisionnement direct en matières à une série de combinaisons article-magasin pour lesquelles le paramètre **Appro. dir. mat. sur stck** est défini.
- **A tout moment**
  A l'aide de la session Magasin - Stock d'articles (whwmd2515m000), il est possible d'appliquer la planification de l'approvisionnement direct en matières à une série de combinaisons article-magasin pour lesquelles le paramètre **Appro. dir. mat. sur stck** est défini.

Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à *Planification et traitement de l'approvisionnement direct en matières (p. 15)*.

Questions relatives à la configuration et paramètres associés

Comme l'illustre l'exemple de flux d'approvisionnement précédent, l'utilisation de l'approvisionnement direct en matières exige de répondre à un certain nombre de questions de configuration. Le tableau suivant a pour objet d'aider votre organisation à répondre à ces questions.

Question de configuration	**Paramètre ou solution**
Ce magasin sera-t-il utilisé pour la planification de l'approvisionnement direct en matières ?	Au niveau du magasin : ■ **Fourni via appro. direct matières**
Cet article sera-t-il utilisé pour la planification de l'approvisionnement direct en matières dans ce magasin ?	Au niveau magasin-article : ■ **Fourni via appro. direct matières** ■ **Appro. direct matières sur réception** ■ **Appro. direct matières sur réception SFC** ■ **Appro. dir. mat. sur stck**
Quand la planification de l'approvisionnement direct en matières sera-t-elle déclenchée pour cet article et ce magasin ?	Au niveau magasin-article : ■ **Appro. direct matières sur réception** ■ **Appro. direct matières sur réception SFC** ■ **Appro. dir. mat. sur stck**
Comment la planification de l'approvisionnement direct en matières sera-t-elle déclenchée pour cet article et ce magasin ?	Au niveau magasin-article : ■ **Appro. direct matières sur réception** ■ **Appro. direct matières sur réception SFC** ■ **Appro. dir. mat. sur stck**
A partir de combien de magasins la demande doit-elle prise en compte ?	La session Structures d'approvisionnement magasin (whinh6140m000) permet de définir des relations entre structures d'approvisionnement magasin.
Quels types de demande doivent être pris en compte ?	Au niveau magasin-article : ■ **Type demande pour appro. direct matières sur réception** ■ **Type demande approvisionnement dir. matières sur stock**
Quelle demande doit être satisfaite en premier ?	La session Définition des priorités (whinh6120m000) permet de définir des règles de priorité de la planification.

Quelle demande se situe en dehors de l'horizon de planification ?	Au niveau magasin-article : ■ **Horizon de planif. pour appro. direct mat. sur récept.** ■ **Horizon planification appro. direct matières sur stock**
La planification de l'approvisionnement direct en matières sera-t-elle effectuée au cours des opérations SFC ?	Dans SFC : ■ **App. dir. mat. achv.**

Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à *Paramètres d'approvisionnement direct en matières et données de base (p. 35)*.

Chapitre 2
Planification et traitement de l'approvisionnement direct en matières

2

Planification et traitement de l'approvisionnement direct en matières

Infor LN offre trois méthodes de planification de l'approvisionnement direct en matières :

- Appr. dir. mat. sur rcpt
- App. dr. mt. sur rcpt SFC
- Appro. dir. mat. sur stck

Appro. direct matières sur réception

La planification de l'approvisionnement direct en matières comprend les étapes suivantes :

1. Réception des articles par l'intermédiaire de la session Réception magasin (whinh3512m000).
2. Permet de lancer la session Distribution d'approv. direct en matières (whinh6130m000). Cette opération peut être effectuée à divers moments et de plusieurs façons après confirmation de la réception.
3. La fonction d'approvisionnement direct en matières effectue les opérations suivantes :
   - détermine la demande provenant de chaque magasin dans la structure d'approvisionnement magasin;
   - calcule la demande nette par rapport au stock disponible et aux ordres (de transbordement) ouverts ;
   - définit la priorité de la demande en fonction des règles de priorité de planification;
   - attribue les marchandises reçues à la demande, en fonction de la priorité ;
   - attribue le stock physique à la demande, en fonction de la priorité.
4. Les utilisateurs peuvent modifier les priorités et réaffecter les quantités.
5. Les utilisateurs doivent approuver les quantités attribuées.
6. Les utilisateurs peuvent traiter les quantités attribuées en fonction des priorités.

En conséquence, Infor LN génère :

- des ordres de transbordement pour transborder les marchandises du magasin d'approvisionnement et des magasins de destination ;
- des ordres de transfert pour transférer les quantités attribuées aux autres magasins ;
- des propositions de sortie de stock pour sortir le stock physique attribué.

Appro. direct matières sur réception SFC

Pour les ordres de fabrication SFC, la planification de l'approvisionnement direct en matières peut être exécutée :

- **après le signalement d'une opération comme terminée**
  Si l'approvisionnement direct en matières est une étape de l'acheminement et si la case **App. dir. mat. achv.** est cochée pour une opération, cet approvisionnement est exécuté automatiquement une fois l'opération signalée comme terminée. Dans ce cas, cependant, aucun ordre de transbordement et/ou de transfert n'est généré. A la place, la session Distribution d'approv. direct en matières (whinh6130m000) n'affiche que la demande en cours et la distribution de l'approvisionnement, offrant ainsi un aperçu de l'approvisionnement direct en matières effectué pendant ou après la réception.
- **Pendant ou après la confirmation de la réception**
  Le paramètre **Appro. direct matières sur réception SFC** indique si l'approvisionnement direct en matières sera ou non exécuté lors de la réception d'un ordre de fabrication SFC et, s'il l'est, de quelle manière. Sinon, l'**Appro. direct matières sur réception SFC** est constitué des mêmes étapes que **Appro. direct matières sur réception**.

Appro. dir. mat. sur stck

Vous pouvez exécuter une planification de l'approvisionnement direct en matières dans diverses situations :

- Pour appliquer la planification de l'approvisionnement direct en matières au stock du magasin d'approvisionnement seulement, les utilisateurs peuvent sélectionner une ou plusieurs lignes de stock dans la session Magasin - Stock d'articles (whwmd2515m000), puis cliquer sur **Direct Material Supply Distribution** dans le menu Vues, Actions ou Références.
- Dans la session Génération de proposition de sortie de stock (whinh4201m000), les utilisateurs peuvent générer des propositions de sortie de stock pour les articles d'approvisionnement direct en matières, en fonction des règles de planification de l'approvisionnement direct en matières.
- A la réception des articles, en fonction des paramètres **Appro. direct matières sur réception** et **Appro. direct matières sur réception SFC**.

Dans tous les cas, il est possible de générer des ordres de transfert pour transférer le stock dans les magasins où la demande présente la priorité la plus élevée.

Traitement de l'approvisionnement direct en matières

Quel que soit le mode d'exécution de la planification de l'approvisionnement direct en matières, mais en fonction de la situation, des ordres de transbordement, des ordres de transfert et des propositions de sortie de stock peuvent être générés.

Appro. direct matières sur réception

Si les marchandises reçues sont requises dans d'autres magasins que le magasin d'approvisionnement, des ordres de transbordement sont générés pour transborder les marchandises dans le magasin d'approvisionnement et des ordres de transfert, pour transférer les marchandises dans les autres magasins.

Paramètre **Appro. dir. mat. sur stck** et propositions de sortie de stock en fonction de l'approvisionnement direct en matières

Si vous exécutez l'approvisionnement direct en matières sur le stock ou par l'intermédiaire de la génération de propositions de sortie de stock, aucun ordre de transbordement n'est généré. A la place, des propositions de sortie de stock sont générées pour sortir les marchandises du magasin et des ordres de transfert, pour transférer les marchandises vers d'autres magasins.

Entrée en stock de marchandises

Si la demande ayant la priorité la plus élevée se trouve dans le magasin d'approvisionnement lui-même, les marchandises seront entrées en stock au lieu d'être transférées vers d'autres magasins. Elles peuvent aussi être transbordées dans le magasin pour les ordres correspondant à une demande réelle sur le magasin.

Chapitre 3
Approvisionnement direct en matières et demande

3

Approvisionnement direct en matières et demande

Pour déterminer la demande et lui attribuer des priorités, Infor LN prend en compte les éléments suivants :

- Combinaison magasin-article
- Horizon de planification de l'approvisionnement direct en matières
- Type de demande de l'approvisionnement direct en matières
- Règles de priorité

Combinaison magasin-article

L'approvisionnement direct en matières ne peut être exécuté que pour une combinaison magasin-article pour laquelle la case **Fourni via appro. direct matières** est cochée et l'une des options **Appro. direct matières sur réception**/ **Appro. dir. mat. sur stck** est définie.

Si vous exécutez l'approvisionnement direct en matières pour un magasin d'approvisionnement, Infor LN ne prend en compte que la demande provenant d'autres magasins (de destination) qui sont de type **Fourni via appro. direct matières** et qui ont une relation avec le magasin d'approvisionnement, comme défini dans la session Structures d'approvisionnement magasin (whinh6140m000).

Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à *Structures d'approvisionnement magasin (p. 47)*.

Horizon de planification de l'approvisionnement direct en matières

L'horizon de planification de la combinaison magasin-article de *destination* défini dans la session Données Article par magasin (whwmd2510m000) détermine la demande qui est prise en compte lorsque l'approvisionnement direct en matières est exécuté dans un magasin d'*approvisionnement*. Toute demande pour une date postérieure à l'horizon de planification est ignorée.

Dans les sessions Magasins (whwmd2500m000) et Données Article par magasin (whwmd2510m000), vous pouvez définir deux horizons de planification pour le magasin de destination :

- **Horizon de planif. pour appro. direct mat. sur récept.**

- **Horizon planification appro. direct matières sur stock**

Si l'horizon de planification de l'approvisionnement direct en matières pour le magasin de destination WH2 et l'article X est de 90 jours, la demande sera prise en compte jusqu'à 90 jours pour ce magasin soumis à un approvisionnement direct en matières, quels que soit les paramètres de l'horizon de planification défini pour les magasins d'approvisionnement.

Remarque

- L'horizon de planification de la combinaison magasin-article de *destination* détermine l'horizon qui sera pris en compte pour un approvisionnement direct en matières dans le magasin d'approvisionnement.
- Au cours d'un approvisionnement direct en matières, les calendriers magasin sont pris en compte pour l'horizon de planification.
- Si les horizons de planification de l'approvisionnement direct en matières sont (trop) courts, une grande quantité de stock peut se retrouver dans le magasin d'approvisionnement.

Type de demande de l'approvisionnement direct en matières

Pour l'approvisionnement direct en matières, le type de demande émanant des magasins de *destination* peut être pris en compte. A cet effet, vous pouvez définir deux paramètres de type de demande dans les sessions Magasins (whwmd2500m000) et Données Article par magasin (whwmd2510m000):

- **Type demande pour appro. direct matières sur réception**
- **Type demande approvisionnement dir. matières sur stock**

Les types de demande suivants existent :

- **Ordres magasin**
- **Transactions de stock planifiées**
- **Ordres planifiés**
- **Prévision**

Si vous sélectionnez une option, les options précédentes sont également incluses. Par exemple, si vous sélectionnez **Ordres planifiés**, les options **Ordres magasin** et **Transactions de stock planifiées** sont également incluses.

Remarque

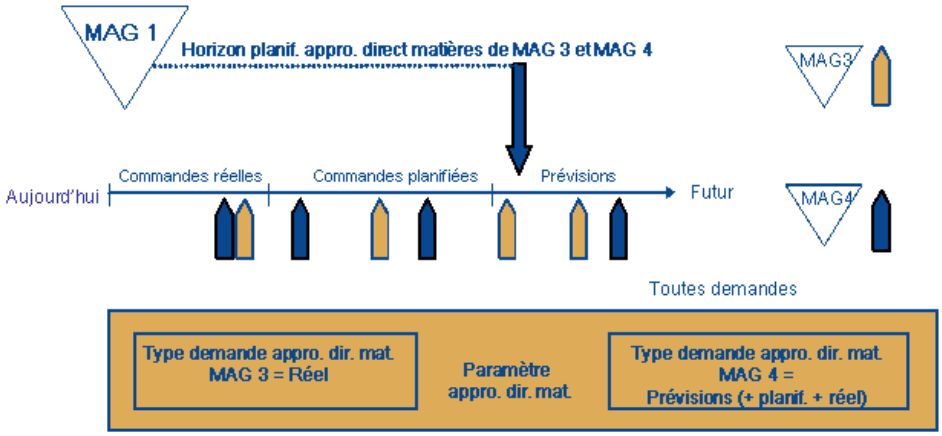
- Le type de demande défini pour la combinaison magasin-article de *destination* détermine les types de demande qui seront pris en compte pour un approvisionnement direct en matières dans le magasin d'approvisionnement. Par exemple, la prévision de la demande peut être prise en compte pour un magasin et ignorée pour un autre.
- Dans Planification d'entreprise, les données de prévision sont stockées au niveau du cluster au lieu du magasin. L'article plan correspondant à l'article a un magasin par défaut pour le cluster. Ce magasin par défaut doit correspondre au magasin dans lequel le stock de l'article est conservé lorsque l'approvisionnement disponible est supérieur à la quantité requise pour répondre à la demande.

- Si vous utilisez Planification d'entreprise pour la prévision de la demande, Infor recommande fortement de définir le type de demande **Prévision** pour l'approvisionnement direct en matières du magasin par défaut du cluster. Pour les autres magasins, vous pouvez choisir les autres options.

Exemple

L'exemple suivant illustre de quelle manière les paramètres de l'horizon de planification et du type de demande déterminent la gestion de la demande par l'approvisionnement direct en matières lorsque les marchandises sont reçues dans le magasin WH1.

Configuration :



Résultat :

Explication

- Les prévisions et les ordres planifiés sur le magasin WH3 sont ignorés, tandis que les ordres réels sont pris en compte.
- Les prévisions sur le magasin WH4 sont ignorées car elles se situent en dehors de l'horizon de planification de l'approvisionnement direct en matières de WH4.

Règles de priorité

Si vous exécutez la planification de l'approvisionnement direct en matières, Infor LN attribue une priorité à chaque instance de la demande. Cette priorité est compilée à partir des règles de priorité de la planification et attribuée par Infor LN à chaque instance de la demande. Les utilisateurs peuvent modifier ces priorités lorsqu'ils exécutent la session Distribution d'approv. direct en matières (whinh6130m000).

Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à *Règles de priorité de la planification (p. 39)*.

Calcul de la demande nette, définition des priorités de la demande et attribution de quantités

L'exemple ci-après explique les éléments suivants :

- la logique élémentaire de calcul de la demande nette et les résultats pour la session Distribution de l'approvisionnement direct en matières (whinh6130m000);
- l'attribution, selon des règles de priorité, de la quantité reçue ou du stock physique à la demande.

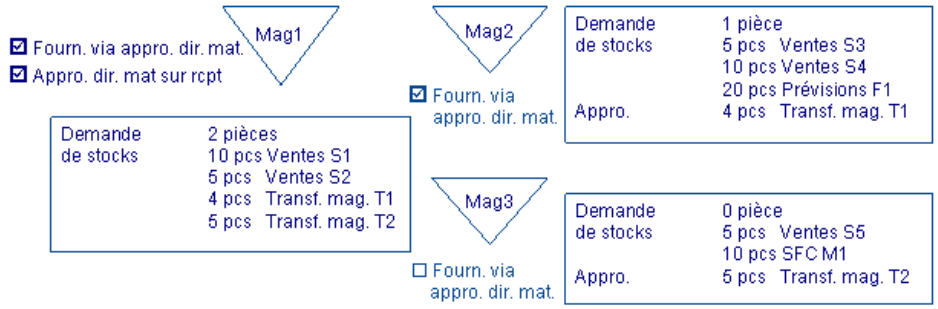
Exemple 1 : Calcul de la demande nette et résultats pour la session d'approvisionnement direct en matières

Dans la session Données Article par magasin (whwmd2510m000), les paramètres suivants s'appliquent à l'article X et aux magasins WH1, WH2 et WH3 :

Paramètre	WH1	WH2	WH3
Fourni via appro. direct matières	**Oui**	**Oui**	**Non**
Appro. direct matières sur réception	**Interactif/ Manuel**	Sans objet	**Non**
Appro. dir. mat. sur stck	**Réception et sortie de stock**	Sans objet	**Non**

Hypothèses

- Le type de demande d'approvisionnement direct en matières, l'horizon de planification de l'approvisionnement direct en matières et les structures d'approvisionnement magasin ne sont pas pris en compte.
- Aucun ordre de transbordement ni proposition de sortie de stock en cours.
- L'option **Appro. dir. mat. sur stck** est privilégiée par rapport à la quantité reçue (l'option Forcer la plage de transbordement n'est pas définie).
- Quantité minimum d'ordre de 10 pièces.
- Un ordre planifié par jour au maximum est créé (l'intervalle d'ordre est égal à un jour).



Magasins et transactions

La figure précédente représente trois magasins dans un cluster et les transactions relatives à l'article X. Les magasins WH1 et WH2 sont fournis par approvisionnement direct en matières, tandis que le magasin WH3 ne l'est pas.

Planification d'entreprise calcule le total de toutes les transactions des trois magasins et constate, par exemple, la présence d'un stock de trois pièces (total des magasins). Toutes les transactions sont triées

par date et le stock planifié est calculé (voir la figure suivante). Notez que les transferts T1 et T2 sont tous deux ignorés, parce qu'ils transfèrent des marchandises à l'intérieur d'un cluster, le résultat net étant égal à 0. La session Génération de la planification des ordres (cprrp1210m000) doit créer des ordres d'approvisionnement planifiés dès que le stock planifié tombe en dessous de zéro ou du stock de sécurité.

Planification d'entreprise crée cinq commandes fournisseur planifiées. La première, en date du 10/4/2005, est planifiée un jour avant la date de besoin de la commande client S1. La deuxième, qui concerne 10 pièces, suffit à approvisionner les commandes client S2 et S3, et ainsi de suite. Toutes les commandes planifiées sont créées pour le magasin par défaut de l'article plan, dans ce cas le magasin WH1.

EP voit :

Transaction		Stock planifié	
Stocks	3		3
Ventes S1	10	11/ 4	-7
Ventes S2	5	12 /4	-12
Ventes S3	5	13/ 4	-17
Ventes S4	10	14/ 4	-27
Prévisions F1	20	20/ 4	-47
Ventes S5	5	20/ 4	-52
SFC M1	10	21/ 4	-62

EP crée des approvisionnements :

MAG	Transaction			Db. pl.
Mag1	Ach. plan. 1	10/ 4	+10	+13
	Ventes S1	11/ 4	10	3
Mag1	Ach. plan. 2	11/ 4	10	+13
	Ventes S2	12/ 4	5	8
	Ventes S3	13/ 4	5	3
Mag1	Ach. plan. 3	13/ 4	10	13
	Ventes S4	14/ 4	10	3
Mag1	Ach. plan. 4	19/ 4	30	33
	Prév. F1	20/ 4	20	13
	Ventes S5	20/ 4	5	8
Mag1	Ach. plan. 5	20/ 4	10	18
	SFC M1	21/ 4	10	8

Génération d'ordres d'approvisionnement planifiés

L'approvisionnement direct en matières est initié lorsque la première commande client planifiée est transférée vers le module Gestion des achats et parvient au module Magasin en tant que commande client P1.

Article	X
Magasin	WH1
Quantité reçue en unité de stock	10 pièces
Stock physique	2 pièces

Après réception des marchandises, la distribution dans la session d'approvisionnement direct en matières est la suivante :

Priorité	Date	Demande	WH	Rupture de stock	Quantité reçue affectée	Stock attribué	Ordre de transbordement
104	12-4-2005	**Ventes** S2	1	5	**3**	**2**	
106	14-4-2005	**Ventes** S4	2	9	**7**		
203	10-4-2005	**Ventes** S1	1	10			
205	13-4-2005	**Ventes** S3	2	5			
212	15-4-2005	**Transfert** T2	1	5			
500	20-4-2005	**Prévision** F1	2	20			

Les ordres (Ventes S5 et SFC M1) du magasin WH3 sont ignorés, parce que la case **Fourni via appro. direct matières** de ce magasin n'est pas cochée. Cependant, TPOP sur WH3 a effectivement planifié un transfert magasin de WH1 à WH3, ce transfert T2 étant considéré comme une demande sur WH1. C'est le cas même si le magasin WH3 faisait partie d'un autre cluster.

Remarque

L'approvisionnement direct en matières peut aussi répondre à la demande en dehors du cluster de magasins.

Le transfert T1 s'effectue vers un magasin fourni par approvisionnement direct en matières (dans le même cluster) et est par conséquent ignoré. Un transfert de WH1 à WH2 constitue un ordre de demande pour le magasin expéditeur WH1, mais est en fait un mouvement/changement de demande de WH2 à WH1, par exemple, une commande client dans WH2. Comme l'approvisionnement direct en matières prend en compte la demande d'origine (commande client) provenant de WH1, la demande de transfert magasin sur WH2 doit être ignorée. Sinon, l'approvisionnement direct en matières est effectué deux fois pour la même commande client.

Remarque

L'approvisionnement direct en matières ignore les transferts magasin entre deux magasins fournis par approvisionnement direct en matières dans le même cluster.

Les ordres de demande sont maintenant triés selon leur priorité, la valeur la plus basse indiquant la priorité la plus élevée.

Le montant net des ordres de demande est calculé par rapport au stock.

Remarque

L'approvisionnement direct en matières ignore les réceptions planifiées lors du calcul de la demande nette.

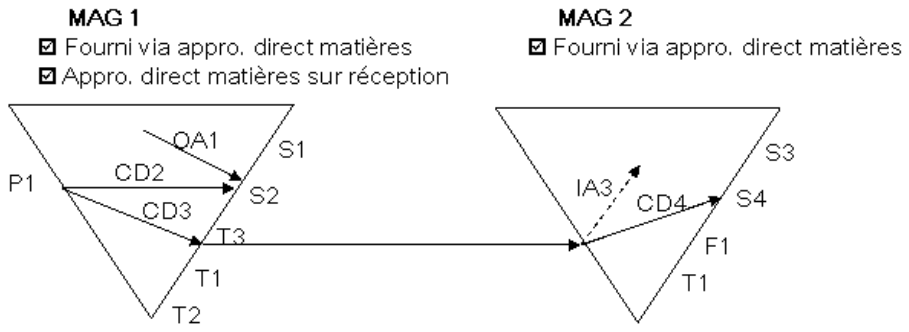
La quantité de demande nette est représentée sous forme de rupture de stock. La commande client S2 exige cinq pièces. Seules deux pièces sont en stock dans le magasin WH1, ce qui dénote une rupture de stock pour les trois autres pièces.

De même, la commande client S4 consomme le stock du magasin WH2 et indique une rupture de stock de neuf pièces. Notez que la date de demande de la commande client S1 précède celle de la commande S2 mais qu'en raison de sa priorité plus faible, S1 ne consomme pas tout le stock.

Une réception de 10 pièces est d'abord affectée à la commande client S2, à raison de trois pièces, puis les sept pièces restantes sont affectées à la commande client S4.

Remarque

- Le stock physique du magasin d'approvisionnement n'est pris en compte que si l'option **Appro. dir. mat. sur stck** est sélectionnée dans la session Article - Magasin (whwmd4100s000).
- Le stock physique des magasins de destination est toujours pris en compte, quelle que soit la valeur de l'option **Appro. dir. mat. sur stck**.



Ordres de transfert générés, ordres de transbordement et proposition de sortie de stock

Si la proposition d'approvisionnement direct en matières est acceptée, les trois et sept pièces doivent être expédiées à l'emplacement approprié.

Si vous approuvez et traitez l'approvisionnement direct en matières, Infor LN exécute les étapes de traitement suivantes :

Pour la commande client S2 :

- Crée l'ordre de transbordement CD2 sur WH1 pour transférer les trois pièces à un emplacement de stockage temporaire dans WH1. Cet ordre de transbordement est lié à la commande client S2.
- Crée une ligne de trois pièces pour l'ordre de transbordement. Cette ligne d'ordre de transbordement est liée à la (ligne de) commande fournisseur reçue P1.
- Génère et lance une proposition de sortie de stock OA1 de deux pièces pour la commande client S2.

Pour la commande client S4 :

- Crée l'ordre de transfert T3 de WH1 à WH2 pour sept pièces.
- Crée l'ordre de transbordement CD3 sur WH1 pour transférer les sept pièces à un emplacement de stockage temporaire dans WH1. Cet ordre de transbordement est lié à ligne d'ordre de sortie de stock de l'ordre de transfert T3.
- Crée une ligne de sept pièces pour l'ordre de transbordement CD3. Cette ligne d'ordre de transbordement est liée à la (ligne de) commande fournisseur reçue P1.
- Crée un second ordre de transbordement CD4 pour déplacer les sept pièces dans WH2 de l'emplacement de réception à celui de stockage temporaire. L'ordre de transbordement CD4 est lié à la commande client S4.
- Crée une ligne pour l'ordre de transbordement CD4. Cette ligne d'ordre de transbordement est liée à la ligne d'ordre d'entrée en stock de l'ordre de transfert T3.

Remarque

Le second ordre de transbordement n'est créé que si l'ordre tombe dans l'horizon figé défini dans la session Données Article par magasin (whwmd2510m000). Sinon, les marchandises sont entrées en stock (IA3).

Si toutes les activités de la procédure ont le statut **Automatique**, les ordres de transbordement, les propositions de sortie de stock et les ordres de transfert sont traités. Cinq pièces (3 + 2) sont reçues à l'emplacement de stockage temporaire du magasin WH1, sept sont transbordées, transférées puis de nouveau transbordées, pour se retrouver à l'emplacement de stockage temporaire de WH2.

Calcul de la demande nette dans les ordres de transbordement en cours de traitement

L'exemple suivant décrit le calcul de la demande nette des ordres de transbordement ayan le statut **En cours**.

Exemple 2 : Calcul de la demande nettes des ordres de transbordement en cours de traitement par rapport aux ordres de demande

Une seconde commande fournisseur P2 est reçue pour 10 pièces du même article que dans l'exemple 1, alors que les ordres de transbordement ne sont pas encore complètement traités (statut ni **Annulé** ni **Fermé**). Cela peut se produire si les activités de la procédure ne sont pas toutes définies comme **Automatique**.

Article	X
Magasin	WH1
Quantité reçue en unité de stock	10 pièces
Stock physique	0 pièces

Après réception des marchandises, la distribution dans la session d'approvisionnement direct en matières est la suivante :

Priorité	Date	Demande	WH	Rupture de stock	Quantité reçue affectée	Stock attribué	Ordre de transbordement
106	14-4-2005	**Ventes** S4	2	2	**2**		CD4 : 7 pièces. - **Ouvert**
203	10-4-2005	**Ventes** S1	1	10	**8**		
205	13-4-2005	**Ventes** S3	2	5			
212	15-4-2005	**Transfert** T2	1	5			
500	20-4-2005	**Prévision** F1	2	20			

En plus de ces transactions, deux transferts n'apparaissent pas dans la session Distribution d'approv. direct en matières (whinh6130m000), parce que les transferts entre deux magasins fournis par

approvisionnement direct en matières dans le même cluster sont ignorés. Les commandes client S2 et S4 sont également toujours en cours de traitement :

Demande	WH	Rupture de stock	Quantité reçue affectée	Ordre de transbordement
Ventes S2	1	5	**5**	CD4 : 7 pièces. - **En cours**
Ventes S4	2	10	**7**	CD4 : 7 pièces. - **Planifié**
Transfert T1	1	4		
Transfert T3	1	7		CD3 : 7 pièces. - **En cours**

Les commandes client S2 et S4 ne sont pas incluses dans la session Distribution d'approv. direct en matières (whinh6130m000). Elles comportent toujours des ruptures de stock, mais seront satisfaites par les ordres de transbordement qui sont en cours de traitement. La demande nette des ordres de transbordement est calculée par rapport aux commandes client.

Après approbation et traitement, les résultats sont les suivants :

Demande	WH	Rupture de stock	Quantité reçue affectée	Ordre de transbordement
Ventes S2	1	5	**5**	CD2 : 3 pièces. - **En cours**
Ventes S4	2	10	**9**	CD4 : 9 pièces. - **Planifié**
Ventes S1	1	10	**8**	CD1 : 8 pièces. - **En cours**
Transfert T1	1	4		
Transfert T3	1	9		CD3 : 9 pièces. - **En cours**

Explication

- L'ordre de transbordement CD1 a été créé sur WH1 pour transférer les huit pièces à un emplacement de stockage temporaire dans WH1. Cet ordre de transbordement est lié à ligne d'ordre de sortie de stock de la commande client S1.
- La quantité de l'ordre de transbordement CD4 a été mise à jour de sept à neuf pièces.
- La quantité de l'ordre de transfert T3 a été mise à jour de sept à neuf pièces.
- La quantité de l'ordre de transbordement CD3 a été mise à jour de sept à neuf pièces.

Calcul de la demande nette des engagements de stock

L'exemple suivant décrit le calcul de la demande net des engagements de stock.

Exemple 3 : Calcul de la demande nette des engagements de stock par rapport aux ordres de demande

Semblable à l'exemple 2, après réception de la seconde commande fournisseur, mais maintenant avec trois pièces en stock et une quantité reçue de neuf pièces.

Il peut exister un engagement de stock pour une demande spécifique. Par exemple, il existe un engagement de stock pour la commande client S3 de deux pièces. La rupture de stock réelle de cette

commande client ne se monte pas à 10 dans ce cas, mais à 8. Pour S3, cependant, la rupture apparaît toujours à 10.

La quantité physique est la quantité en stock qui est disponible. Elle comprend l'engagement de stock pour demande qui est affiché dans la session. Les engagements de stock pour demande qui n'apparaissent pas dans la session ne sont pas inclus dans cette quantité physique.

Remarque

Vous devez respecter la ligne d'engagement de stock par demande. Les conditions suivantes s'appliquent alors :

- Les attributions de quantités effectuées pour une ligne de demande dans la session d'approvisionnement direct en matières doivent au moins correspondre au stock engagé pour cette ligne de demande.
- La somme des quantités reçue et physique attribuées doit au moins être égale à la quantité engagée.

La quantité reçue se trouvant dans la plage de transbordement forcé, la quantité reçue est attribuée en premier, suivie de la quantité physique.

Article	X
Magasin	WH1
Quantité reçue en unité de stock	9 pièces
Stock physique	3 pièces

La distribution dans la session d'approvisionnement direct en matières est la suivante :

Priorité	Date	Demande	WH	Rupture de stock	Quantité reçue affectée	Stock attribué	Ordre de transbordement
106	14-4-2005	**Ventes** S4	2	2	**2**		CD4 : 7 pièces. - **Planifié**
203	11-4-2005	**Ventes** S1	1	10	**7**	**1**	
205	13-4-2005	**Ventes** S3	2	5		**2**	
212	15-4-2005	**Transfert** T2	1	5			
500	20-4-2005	**Prévision** F1	2	20			

En dépit du fait que 12 pièces doivent être divisées, vous ne pouvez pas satisfaire la demande S1 de 10 pièces, en raison d'un engagement de stock pour la demande S3.

La quantité reçue disponible à attribuer par ligne de demande est calculée comme suit :

```
qté reçue - qté reçue attribuée
```

La quantité physique disponible à attribuer par ligne de demande est calculée comme suit :

```
qté physique - (engagement sur d'autres demandes + engagement sur d'autres demandes couvert par les attributions) - qté physique attribuée à d'autres demandes
```

Le calcul des quantités attribuées s'effectue comme suit :

Demande	Rupture de stock	Calcul de la quantité reçue disponible	Quantité reçue disponible	Calcul de la quantité physique disponible	Quantité physique disponible	Quantité reçue attribuée	Quantité physique attribuée
S4	2	9 - 0	9			**2**	
S1	10	9 - 2	7	3 - (2 + 10) - 0	1	**7**	**1**

S3	5	9 - 9	0	3 - (0 + 0) - 1	2		**2**
T2	5						
F1	20					—	—
Total						**9**	**3**

La quantité reçue se trouvant hors de la plage de transbordement forcé, la quantité physique est attribuée en premier, suivie de la quantité reçue.

La distribution dans la session d'approvisionnement direct en matières est la suivante :

Priorité	Date	Demande	WH	Rupture de stock	Quantité reçue affectée	Stock attribué	Ordre de transbordement
106	14-4-2005	**Ventes** S4	2	2	**1**	**1**	CD4 : 7 pièces. - **Ouvert**
203	11-4-2005	**Ventes** S1	1	10	**8**	**0**	
205	13-4-2005	**Ventes** S3	2	5		**2**	
212	15-4-2005	**Transfert** T2	1	5			
500	20-4-2005	**Prévision** F1	2	20			

Le calcul des quantités attribuées s'effectue comme suit :

Demande	Rupture de stock	Calcul de la quantité reçue disponible	Quantité reçue disponible	Calcul de la quantité physique disponible	Quantité physique disponible	Quantité reçue attribuée	Quantité physique attribuée

S4	2	9 - 0	9	3 - (2 + 0) - 0	1	**1**	**1**
S1	10	9 - 1	8	3 - (2 + 0) - 0	0	**8**	**0**
S3	5	9 - 1 - 8	0	3 - (0 + 0) - 1	2		**2**
T2	5			3 - (0 + 0) - 1 - 2	0		
F1	20					—	—
Total						**9**	**3**

Chapitre 4
Paramètres d'approvisionnement direct en matières et données de base

4

Paramètres d'approvisionnement direct en matières et données de base

Pour utiliser l'approvisionnement direct en matières, vous devez au préalable définir un certain nombre de paramètres ainsi que des données de base.

Définition de paramètres et de données de base

Etape 1: Définition de paramètres

Dans l'onglet **Transbordement** de la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000), effectuez les opérations suivantes :

1. Assurez-vous que la case **Transbordement dynamique** est cochée.
2. Cochez la case **Approvisionnement direct en matières**.
3. Eventuellement, cochez la case **Utilisation des règles de priorité de planif.**.

Etape 2: Définition de règles de priorité

Les sessions Définition des priorités (whinh6120m000) et Règles de priorité de la planification (whinh6122m000) permettent de définir des règles de priorité de la planification. A l'exécution de l'approvisionnement directe en matières, une priorité est attribuée à chaque demande. Cette priorité est compilée sur la base de ces règles.

Etape 3: Configuration des données de base

La fonction d'approvisionnement direct en matières doit être activée dans les sessions suivantes :

- Magasins (whwmd2500m000)
- Articles - Magasin (whwmd4500m000)
- Données Article par magasin (whwmd2510m000)

Les paramètres des deux premières sessions permettent l'activation de l'approvisionnement direct en matières aux niveaux article et magasin. En revanche, les paramètres de la session Données Article par magasin (whwmd2510m000) déterminent le mode d'utilisation de l'approvisionnement direct en matières pour une combinaison magasin-article.

Dans chacune de ces sessions, cochez la case **Fourni via appro. direct matières** pour activer les champs suivants :

- **Appro. direct matières sur réception**
  Indique si l'approvisionnement direct en matières sera effectué après la réception de marchandises et, si oui, de quelle manière.
- **Appro. direct matières sur réception SFC**
  Indique si l'approvisionnement direct en matières sera effectué après la réception d'articles fabriqués et, si oui, de quelle manière.
- **Appro. dir. mat. sur stck**
  Indique si l'approvisionnement direct en matières sera appliqué au stock physique et, si oui, de quelle manière.

Les autres champs relatifs à l'approvisionnement direct en matières sont les suivants :

Champ	Se reporter à...
■ **Définition de la priorité de l'ordre de transbordement**	Règles de priorité
■ **Définition d'une restriction**	*Restrictions de transbordement (p. 65)*
■ **Horizon de transbordement**	Horizon de transbordement
■ **Forcer la plage de transbordement**	Forcer la plage de transbordement
■ **Emplacement de l'approvisionnement direct en matières** ■ **Emplacement de la demande d'approvisionnement direct en matières**	*Emplacements de l'approvisionnement et de la demande (p. 53)*

■ **Horizon de planif. pour appro. direct mat. sur récept.** ■ **Horizon planification appro. direct matières sur stock**	Horizon de planification de l'approvisionnement direct en matières
■ **Type demande pour appro. direct matières sur réception** ■ **Type demande approvisionnement dir. matières sur stock**	Type de demande de l'approvisionnement direct en matières

Pour permettre la configuration des données de base, vous pouvez également définir les quatre champs principaux par type d'article et groupe d'articles dans la session Articles - Valeurs par défaut de magasin (whwmd4501m000). Ces paramètres servent de valeurs par défaut pour la session Articles - Magasin (whwmd4500m000).

Etape 4: Configuration de la structure d'approvisionnement magasin

Les sessions Structures d'approvisionnement magasin (whinh6140m000) et Relations de structures d'approvisionnement magasin (whinh6141m000) permettent de définir une structure d'approvisionnement magasin. Lorsque vous exécutez la fonction d'approvisionnement direct en matières, Infor LN prend en compte les relations d'approvisionnement de cette structure.

Chapitre 5
Règles de priorité de la planification

5

Règles de priorité de la planification

Si vous utilisez l'approvisionnement direct en matières, vous pouvez définir des *règles de priorité de planification* pour le transbordement. Ces règles définissent les conditions qui peuvent être appliquées à une situation particulière ainsi qu'à un ordre particulier, et se traduisent par un chiffre de priorité lorsqu'elles sont appliquées à un ordre spécifique. La somme des chiffres de priorité de toutes les règles de priorité applicables donne une priorité de planification qui, à son tour, est utilisée comme priorité système.

Si vous utilisez des règles de priorité de planification et créez ou mettez à jour un ordre de transbordement, Infor LN recalcule et met à jour les priorités système de tous les autres ordres de transbordement pour la combinaison article/magasin de l'ordre de transbordement nouveau ou modifié. Les ordres de transbordement annulés et fermés sont alors ignorés.

Remarque

- Pour les ordres de transbordement de type **Approvisionnement direct en matières**, vous ne pouvez utiliser que des règles de priorité de planification.
- En cas de transbordement **Dynamique**, vous pouvez utiliser soit des règles de priorité, soit des définitions de priorité d'ordre de transbordement.

  Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à Priorité des ordres de transbordement.

Définition de règles de priorité de la planification

Pour définir des priorités de planification, procédez comme suit :

1. Dans la session Définition des priorités (whinh6120m000), créez un code de définition de priorité et une description.
2. Dans le menu Vues, Actions ou Références, cliquez sur **Planning Priority Rules**.
3. Dans la session Règles de priorité de la planification (whinh6122m000), créez des règles de priorité de la planification.

Remarque

- Le nombre de règles est illimité.
- Les règles de priorité de la planification fonctionnent selon un système de pénalités. Vous pouvez définir des points de pénalité pour chaque règle. Si une règle s'applique à une demande particulière, les points de pénalité sont affectés à cette demande. Moins une demande possède de points de pénalité, plus sa priorité est élevée.
- Les points peuvent être attribués au moyen d'une constante et d'un facteur de priorité. Le facteur est appliqué en premier à la règle. Ensuite, la constante est ajoutée aux points de pénalité résultants.
- Si une règle a été définie pour un champ particulier, mais qu'elle ne s'applique pas à la demande, aucun point de pénalité n'est attribué. Par exemple, une règle indiquant qu'une demande reçoit 10 points s'il ne s'agit pas d'un ordre urgent a été définie. Aucune règle n'a été définie pour une demande qui constitue un ordre urgent. En conséquence, si la demande est un ordre urgent, elle ne reçoit aucun point. En revanche, si elle ne correspond pas à un ordre urgent, elle reçoit 10 points.
- Si aucune des règles ne s'applique à une instance de demande particulière, cette demande reçoit le nombre maximum de points de pénalité, c'est à dire la priorité la plus faible.

Exemple

Le tableau suivant donne un exemple de la définition de règles de priorité de la planification.

Définition de priorité de la planification A

Règle	Champ de priorité	Type d'ordre	Valeur du champ	Valeur de	Valeur A	Unité temps	Facteur de priorité	Constante de priorité
1	**Sans objet**	**Prévision**	--	--	--	--	--	200
2	**Priorité de l'ordre**	**Commande client**	--	0	10000	--	0	10
3	**Priorité de l'ordre**	**Commande client**	--	10001	999999	--	0	20
4	**Priorité de l'ordre**	**Sans objet**	--	0	999999	--	0	30
5	**Ordre urgent**	**Sans objet**	**Non**	--	--	--	--	100

6	**Reliquat**	**Sans objet**	**Non**	--	--	--	--	20
7	**Contrainte d'expédition**	**Commande client**	Ordre terminé	--	--	--	--	10
8	**Contrainte d'expédition**	**Sans objet**	non précisé	--	--	--	--	20
9	**Priorité du client**	**Commande client**	--	0	99	--	1	0
10	**Priorité du client**	**Sans objet**	--	0	99	--	0	50
11	**Temps restant**	**Ordre de fabrication planifié**	--	0	5	**Jours**	0	10
12	**Temps restant**	**Ordre de fabrication planifié**	--	6	99	**Jours**	1	5
13	**Temps restant**	**Sans objet**	--	0	99	**Jours**	1	15
14	**Retard**	**Ordre de fabrication planifié**	--	0	99	**Jours**	- 0.1	10
15	**Retard**	**Sans objet**	--	0	99	**Jours**	- 0.1	15
16	**Magasin**	**Sans objet**	A	--	--	--	--	0
17	**Magasin**	**Sans objet**	non précisé	--	--	--	--	10
18	**Quantité d'ordre**	**Sans objet**	--	0	1000	--	- 0.01	10

Remarque: "--" = non disponible

Explication des valeurs **Champ de priorité**:

- **Sans objet**
  Infor LN ne prend en compte que le type d'ordre. Vous ne pouvez définir qu'une constante de priorité.
- **Priorité de l'ordre**
  Les règles 2 et 3 sont définies pour les priorités des commandes clients. La règle 4 s'applique aux autres types d'ordre. Vous pouvez définir une constante et un facteur de priorité. La valeur par défaut des deux champs est égale à zéro.
- **Ordre urgent**
  Pour attribuer une priorité nulle aux ordres urgents, définissez une constante de priorité pour les ordres non urgents. Cependant, pour éviter qu'aucune règle ne s'applique, et un chiffre de priorité de la planification élevé (= priorité faible), Infor recommande d'ajouter également une règle pour les ordres urgents.
- **Reliquat**
  Pour attribuer une priorité nulle aux reliquats, définissez une constante de priorité pour les ordres ne constituant pas des reliquats. Cependant, pour éviter qu'aucune règle ne s'applique, et un chiffre de priorité de la planification élevé (= priorité faible), Infor recommande d'ajouter également une règle pour les reliquats.
- **Contrainte d'expédition**
  Pour attribuer une priorité plus élevée à des règles d'expédition particulières, définissez des constantes de priorité plus élevées pour les autres règles d'expédition.
- **Priorité du client**
  Pour circonscrire les chiffres des plages à des nombres significatifs, définissez des facteurs de priorité entre 0 et 1.
- **Temps restant**
  Utilisez une combinaison de constantes et de facteurs de priorité pour définir les priorités du temps restant pour divers types d'ordre.
- **Retard**
  Un retard plus grand se traduisant par une priorité plus élevée, le facteur de priorité doit, dans ce cas, être négatif.
- **Magasin**
  Indiquez un magasin pour lui attribuer une priorité plus ou moins élevée qu'aux autres magasins.
- **Quantité d'ordre**
  Les quantités d'ordre plus importantes recevant généralement une priorité plus élevée, le facteur de priorité doit également être négatif dans ce cas.

Validation des règles de priorité de la planification

Les règles pouvant se contredire entre elles, Infor LN fournit une option permettant de valider la définition de priorité. Vous devez valider une définition de priorité avant de l'utiliser. Pour apporter des modifications à une définition de priorité validée, vous devez d'abord cliquer sur la commande **Annuler Valider** du menu Vues, Actions ou Références dans la session Définition des priorités (whinh6120m000) ou Règles de priorité de la planification (whinh6122m000).

Les contrôles suivants sont bloquants pour la validation :

- Un chiffre de priorité d'ordre plus élevé doit donner un chiffre de priorité plus élevé.
- Un ordre urgent donne généralement un chiffre de priorité plus bas (priorité plus élevée) qu'aucun ordre urgent.
- Un temps restant supérieur donne généralement un chiffre de priorité plus élevé qu'un temps restant inférieur.
- Un retard plus important donne généralement un chiffre de priorité plus bas qu'un retard moins important.
- Un chevauchement des plages définies. Cette situation empêche la compilation d'une priorité.
- Une interruption des plages définies. Cette situation empêche la compilation d'une priorité.

Les contrôles suivants ne sont pas bloquants :

- Un reliquat donne généralement un chiffre de priorité plus bas (priorité plus élevée) qu'aucun reliquat.
- Les règles d'expédition donnent généralement des chiffres de priorité plus bas qu'aucune règle d'expédition.
- Le retard comporte généralement un chiffre de priorité plus bas que le temps restant.
- Une quantité d'ordre supérieure donne généralement un chiffre de priorité plus bas.

Utilisation des règles de priorité de la planification

Vous pouvez créer des définitions de priorité à divers niveaux :

- dans la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000), la définition de priorité que vous indiquez ici est la définition par défaut pour chaque magasin.
- dans la session Magasins (whwmd2500m000), la définition de priorité que vous indiquez ici devient la définition par défaut pour chaque nouvel article lié à ce magasin.
- dans la session Données Article par magasin (whwmd2510m000),

Lors de l'établissement des priorités d'un certain nombre d'ordres de demande, Infor LN utilise d'abord une définition de priorité de la planification à partir du niveau magasin/article. Si aucune définition de priorité n'est indiquée à ce niveau, Infor LN utilise la définition indiquée au niveau magasin. S'il n'existe aucune définition de priorité à ce niveau non plus, Infor LN utilise la définition indiquée dans la session de paramètres. S'il n'existe aucune définition dans cette session non plus, aucune priorité n'est établie. Infor LN calcule les priorités de planification lorsque vous exécutez la planification de l'approvisionnement direct en matières.

Lorsque Infor LN établit les priorités de la demande en fonction des définitions de priorité, toutes les données de demande portant sur un article particulier dans les magasins concernés sont recueillies et une priorité de planification est calculée pour chaque instance de demande.

Exemple

L'exemple suivant d'approvisionnement direct en matières suppose que toute la demande porte sur la même combinaison magasin-article et utilise donc la même définition de priorité de la planification.

Tout d'abord, les ordres possédant les attributs appropriés pour le calcul de la priorité sont répertoriés. Ensuite, cette section décrit le calcul pour chaque instance de demande.

Demande

N°	Type d'ordre	Priorité de l'ordre	Ordre urgent	Reliquat	Contrainte d'expédition	Priorité du client	Temps restant	Retard	Magasin	Quantité d'ordre
1	**Prévision**	-	-	-	-	-	20	-	A	50
2	**Commande client**	5000	**Oui**	-	-	10	5	-	B	50
3	**Commande client**	25000	-	**Oui**	-	20	2	-	B	100
4	**Commande client**	10000	-	0	Ordre terminé	10	-	2	A	200
5	**Ordre de service**	20000	-	-	-	5	1	-	B	100
6	**Ordre de service**	5000	-	-	-	20	-	4	A	50

7	**Ordre de fabrication planifié**	10000	-	-	-	-	2	-	A	100
8	**Ordre de fabrication planifié**	20000	-	-	-	-	-	3	C	200

A partir de l'exemple de définition de priorité de la planification, les priorités suivantes sont calculées :

	Ordre/Demande							
Règle	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**
1	200	-	-	-	-	-	-	-
2	-	10	-	10	-	-	-	-
3	-	-	20	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	30	30	30	30
5	100	-	100	100	100	100	100	100
6	20	20	-	20	20	20	20	20
7	-	-	-	10	-	-	-	-
8	20	20	20	-	20	20	20	20
9	-	10*1	20*1	10*1	-	-	-	-
10	50	-	-	-	50	50	50	50
11	-	-	-	-	-	-	-	-
12	-	-	-	-	-	-	-	-

13	20*1+15	5*1+15	2*1+15	-	1*1+15	-	-	-
14	-	-	-	-	-	-	-	-0.1*3+10
15	-	-	-	-	-	-	-	-
16	0	-	-	0	-	0	0	0
17	-	10	10	-	10	-	-	10
18	-0.01*50 +10	-0.01*50 +10	-0.01*100 +10	-0.01*200 +10	-0.01*100 +10	-0.01*50 +10	-0.01*100 +10	-0.01*200 +10
Priorité	**464**	**99**	**196**	**173**	**255**	**244**	**239**	**248**

En fonction de ces résultats, l'approvisionnement disponible est distribué dans l'ordre suivant :

1. Ordre 2 (ordre urgent)
2. Ordre 4 (échu)
3. Ordre 3 (reliquat)
4. Ordre 7
5. Ordre 6 (échu)
6. Ordre 8 (échu)
7. Ordre 5
8. Ordre 1 (prévision)

Chapitre 6
Structures d'approvisionnement magasin

6

Structures d'approvisionnement magasin

Avant de pouvoir utiliser l'approvisionnement direct en matières, vous devez définir au moins une structure d'approvisionnement magasin.

Définition de structures d'approvisionnement magasin

Pour définir une structure d'approvisionnement magasin, procédez comme suit :

1. Dans la session Structures d'approvisionnement magasin (whinh6140m000), saisissez un nouveau code et une description appropriée.
2. cliquer sur l'option **Relations d'approvisionnement** du menu Vues, Actions ou Références.
3. Dans la session Relations de structures d'approvisionnement magasin (whinh6141m000), ajoutez les relations requises.

Exemple

Pour créer la structure d'approvisionnement magasin suivante...

Structure d'appro. magasin STRUCT1

Magasin d'approvisionnement	Magasin de destination	Autorisation de l'approvisionnement à partir de la réception	Autorisation de l'approvisionnement à partir de la réception SFC	Autorisation de l'approvisionnement à partir du stock
A	B, B1, B2, E	**Oui**	**Oui**	**Oui**
A	C, C1, C2	**Oui**	**Non**	**Oui**

B	B1, B2	**Oui**	**Oui**	**Non**
C	C1, C2	**Non**	**Non**	**Oui**
E	E1, E2	**Oui**	**Oui**	**Non**

...vous devez définir les relations biunivoques suivantes :

Structure d'appro. magasin STRUCT1

Magasin d'approvisionnement	Magasin de destination	Autorisation de l'approvisionnement à partir de la réception	Autorisation de l'approvisionnement à partir de la réception SFC	Autorisation de l'approvisionnement à partir du stock
A	B	**Oui**	**Oui**	**Oui**
A	B1	**Oui**	**Oui**	**Oui**
A	B2	**Oui**	**Oui**	**Oui**
A	E	**Oui**	**Oui**	**Oui**
A	C	**Oui**	**Non**	**Oui**
A	C1	**Oui**	**Non**	**Oui**
A	C2	**Oui**	**Non**	**Oui**
B	B1	**Oui**	**Oui**	**Non**
B	B2	**Oui**	**Oui**	**Non**
C	C1	**Non**	**Non**	**Oui**
C	C2	**Non**	**Non**	**Oui**

E	E1	**Oui**	**Oui**	**Non**
E	E2	**Oui**	**Oui**	**Non**

Pour définir une relation entre un magasin unique et tous les autres magasins, ne complétez pas le champ du type de magasin opposé. Dans l'exemple suivant, l'approvisionnement à partir du stock est autorisé du magasin d'approvisionnement A à tous les autres magasins de destination :

Structure d'appro. magasin STRUCT1

Magasin d'approvisionnement	Magasin de destination	Autorisation de l'approvisionnement à partir de la réception	Autorisation de l'approvisionnement à partir de la réception SFC	Autorisation de l'approvisionnement à partir du stock
A		**Non**	**Non**	**Oui**

Important

Après avoir défini une structure d'approvisionnement, vous devez indiquer la structure dans le champ correspondant sur l'onglet **Divers** de la session Profils utilisateur (whwmd1540m000). Sinon, vous ne pouvez pas utiliser l'approvisionnement direct en matières.

Utilisation de structures d'approvisionnement magasin

Les relations des structures d'approvisionnement magasin sont prises en compte lors de l'exécution de la planification de l'approvisionnement direct en matières.

Si vous commencez la planification de l'approvisionnement direct en matières pour une combinaison magasin-article spécifique, Infor LN vérifie les relations d'approvisionnement qui s'appliquent au processus en cours. Pour chaque relation d'approvisionnement applicable, la structure d'approvisionnement magasin est consultée afin de vérifier pour quels magasins de destination la demande doit être prise en compte.

Dans l'exemple précédent, cela signifie qu'après une confirmation de réception d'un ordre SFC dans le magasin A, la demande des magasins B, B1, B2 et E est prise en compte.

Remarque

Seule la demande issue des magasins fournis par approvisionnement direct en matières dans le même cluster d'approvisionnement magasin est prise en compte. Cela inclut la demande adressée directement au magasin d'approvisionnement.

Pour déterminer si un magasin de destination peut être approvisionné, Infor LN procède aux étapes suivantes :

1. Si, dans la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000), la case **Utilisation des structures d'appro. magasin** n'est pas cochée, il n'existe aucune restriction aux relations d'approvisionnement, qui sont donc toutes autorisées. Infor LN n'effectue aucune autre vérification.
2. Si la case **Utilisation des structures d'appro. magasin** est cochée, le profil de l'utilisateur en cours est extrait. S'il n'existe aucun profil utilisateur ou si la structure d'approvisionnement est vide pour l'utilisateur, ce dernier n'est pas autorisé à effectuer d'approvisionnement direct en matières et, par conséquent, le magasin de destination ne peut pas être approvisionné.
3. Si l'utilisateur est autorisé à exécuter la fonction d'approvisionnement direct en matières pour une structure d'approvisionnement, la relation entre le magasin d'approvisionnement et les magasins de destination est recherchée dans les relations de la structure d'approvisionnement magasin. S'il existe une telle relation (la date actuelle étant comprise entre la **Date d'application** et la **Date d'expiration**), cette relation est utilisée pour déterminer si le magasin de destination peut être approvisionné.
4. Si, dans la structure d'approvisionnement, il n'existe aucune relation entre le magasin d'approvisionnement et le magasin de destination, ou si cette relation ne s'applique plus, une relation entre le magasin d'approvisionnement et un magasin de destination vide est recherchée. Si ce type de relation s'applique (la date actuelle étant comprise entre la **Date d'application** et la **Date d'expiration**), cette relation est utilisée pour déterminer si le magasin de destination peut être approvisionné.
5. Si, dans la structure d'approvisionnement, il n'existe aucune relation entre le magasin d'approvisionnement et un magasin de destination vide, ou si cette relation ne s'applique plus, une relation entre un magasin d'approvisionnement vide et un magasin de destination vide est recherchée. Si ce type de relation s'applique (la date actuelle étant comprise entre la **Date d'application** et la **Date d'expiration**), cette relation est utilisée pour déterminer si le magasin de destination peut être approvisionné.
6. S'il n'existe aucune relation (effective) n'est trouvée, le magasin de destination ne peut pas être approvisionné.

Quais - Critères de recherche

Un magasin peut disposer de plusieurs quais pour le stockage temporaire ainsi que la préparation/structuration des chargements. Le chargement des marchandises dans les camions s'effectue depuis ces quais. Lorsque les marchandises sont prélevées des emplacements de magasin, Infor LN sélectionne et propose automatiquement un quai de chargement spécifique. Le processus de sélection de quai est fonction d'un ensemble de critères de recherche possibles tels que l'article, la zone de stockage, le tiers destinataire, le transporteur, l'itinéraire, etc.

Infor LN sélectionne le quai en fonction des critères suivants :

Critères de sélection de quai de Magasin

- **Transporteur/LSP**
- **Itinéraire**
- **Conditions de livraison**
- **Définition d'emballage**
- **Ordre urgent**
- **Code Destinataire** (pour les quais de sortie de stock)
- **Code Expéditeur** (pour les quais d'entrée en stock)

Remarque

Vous ne pouvez utiliser les critères de sélection de quais liés à Transport que si la case **Transport (FM)** de la session Composants logiciel implémentés (tccom0500m000) est cochée.

Infor LN sélectionne le quai en fonction des critères suivants :

Critère de sélection de quai de Transport

- **Itinéraire standard**
- **Plan de transport**
- **Groupe de moyens de transport**
- **Type de transport**

Remarque

- Si aucun quai n'est défini, Infor LN sélectionne l'emplacement de réception ou de stockage temporaire défini dans la session Magasins (whwmd2500m000).
- Un emplacement de réception ou de stockage temporaire n'est pas pris en compte s'il est bloqué.

Remarque

Le critère de sélection de quai défini s'applique aussi bien aux emplacements de **Réception** qu'aux emplacements de **Stockage temporaire**.

Vous pouvez définir les priorités en fonction desquelles Infor LN sélectionne le quai. Le plus petit numéro correspond au niveau de priorité la plus élevé, et inversement. La priorité la plus élevé correspond au nombre 10, puis aux nombres 20, 30 et ainsi de suite, en ordre décroissant. Infor LN sélectionne un quai si le critère de recherche correspond aux données de l'expédition temporairement stockée sur ce quai.

En cas de conflit entre les critères de recherche, l'ensemble de priorités détermine quel quai est proposé.
Exemple

- Si l'expédition d'un article donné doit être stockée temporairement sur le quai 3 mais que l'itinéraire lié à cette expédition est associé au quai 5.

- Si la combinaison transporteur/itinéraire d'une expédition se traduit par la sélection d'un quai autre que celui qui est lié au tiers et aux conditions de livraison de cette même expédition.

Si la case **Utilisation de quais inoccupés seulement** de la session Magasins (whwmd2500m000) est cochée, Infor LN affecte un nouveau quai quand le premier quai sélectionné est occupé.

Remarque

Pour être sûr que Infor LN n'affecte que des quais inoccupés, vous devez désélectionner la case **Emplacement occupé** de la session Magasin - Emplacements (whwmd3500m000).

Chapitre 7
Emplacements de l'approvisionnement et de la demande

7

Emplacements de l'approvisionnement et de la demande

Dans la session Données Article par magasin (whwmd2510m000), vous pouvez définir les emplacements suivants, en particulier pour l'approvisionnement direct en matières :

- **Emplacement de l'approvisionnement direct en matières**
  L'emplacement par défaut à partir duquel les matières pour un ordre de fabrication sont fournies. Si le magasin est **Fourni via appro. direct matières**, cet emplacement apparaît sur la ligne des matières d'un ordre de fabrication.

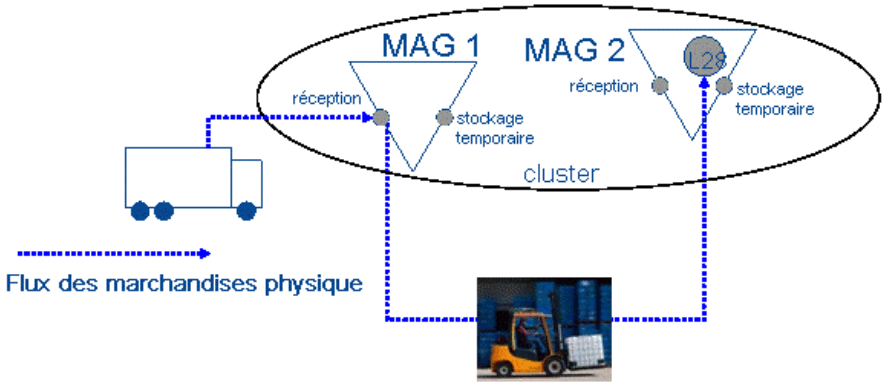
  En général, l'emplacement d'approvisionnement est situé dans le magasin d'en-cours près du centre de charge.
- **Emplacement de la demande d'approvisionnement direct en matières**
  L'emplacement par défaut auquel l'article fini d'un ordre de fabrication est fourni. Si le magasin est **Fourni via appro. direct matières**, cet emplacement apparaît sur l'en-tête de l'ordre de fabrication.

  Pour l'approvisionnement direct en matières, l'ordre de fabrication représente la demande portant sur le magasin d'en-cours.

Flux de marchandises

Si des matières sont reçues dans le magasin principal et fournies au magasin d'en-cours par le biais d'un approvisionnement direct en matières, cette fonction crée un ordre de transfert du magasin principal au magasin d'en-cours avec l'emplacement d'approvisionnement direct en matières défini pour les matières et le magasin d'en-cours (de destination).

La figure suivante illustre ce flux de marchandises.



Explication

- WH1 est le magasin dans lequel les matières sont reçues et depuis lequel elles sont distribuées.
- WH2 est le magasin d'en-cours contenant l'emplacement d'approvisionnement L28.
- Une fois l'ordre de fabrication terminé, l'article fini est reçu à l'emplacement de destination défini pour l'article et le magasin de destination. Le magasin de destination peut être le magasin d'en-cours lui-même ou un autre magasin.

Chapitre 8
Problèmes potentiels et recommandations

8

Problèmes potentiels et recommandations

Flux physique et flux d'informations

Dans votre organisation, le flux physique peut différer du flux d'informations. Dans ce cas, Infor recommande d'utiliser autant que possible des activités automatiques pour les procédures magasin de Infor LN.

Ordres de transbordement statique

Si une ligne de commande fournisseur reçue est générées à partir d'une ligne de commande client, les marchandises reçues doivent être transbordées pour cette ligne de commande client (transbordement **Statique**). Par conséquent, si ce type de ligne de commande fournisseur est reçu, la session Distribution d'approv. direct en matières (whinh6130m000) ne peut pas être lancée. Les marchandises sont néanmoins transbordées pour la commande client.

Utilisation de fonctions liées aux articles et aux ordres

Lorsque Infor LN détermine la demande, la session Distribution d'approv. direct en matières (whinh6130m000) prend également en compte les fonctions liées aux articles et ordres, telles que les numéros de lot et de série, les numéros d'évolution, les définitions d'emballage et les unités obligatoires. Cependant, l'utilisation de ces fonctions a un impact négatif sur le fonctionnement de l'approvisionnement direct en matières.

Approvisionnement direct en matières et autres activités magasin

Lorsqu'une réception a lieu pour une combinaison magasin-article dont la case **Appro. direct matières sur réception** ou **Appro. direct matières sur réception SFC** est cochée, l'approvisionnement direct en matières doit toujours précéder l'activité magasin suivante. Cette règle s'applique aussi si l'activité suivante, par exemple, **Générer proposition entrée en stock**, est une activité automatique.

Approvisionnement direct en matières dans un environnement non géré par emplacement

Si un approvisionnement direct en matières est exécuté dans un environnement non géré par emplacement, c'est-à-dire dans lequel l'article et/ou le magasin n'est pas géré par emplacement, l'option **Appro. direct matières sur réception** est également disponible. Si, dans ce cas, des articles sont reçus, ils sont immédiatement placés en stock et leur emplacement est inconnu. Vous pouvez alors quand même appliquer l'approvisionnement direct en matières à la quantité reçue de la même manière que dans un environnement géré par emplacement, à une exception près : au lieu d'ordres de transbordement, Infor LN génère des propositions de sortie de stock, similaires à un **Appro. dir. mat. sur stck**.

Si le magasin et/ou l'article ne sont pas gérés par emplacement, vous pouvez définir une zone de stockage dans la session Données Article par magasin (whwmd2510m000). Dans l'état de transport pour l'approvisionnement direct en matières, cette zone est utilisée au lieu d'un emplacement.

Approvisionnement direct en matières et Planification d'entreprise

Tous les magasins d'un cluster fournis par approvisionnement direct en matières sont pris en compte, tandis que la Planification d'entreprise ne prend en compte que les magasins d'un cluster pour lesquels la case **Inclure dans Planification d'entreprise** est sélectionnée dans la session Magasins (tcmcs0503m000). Par conséquent, si la Planification d'entreprise est utilisée pour la planification des achats, Infor recommande fortement de cocher la case **Inclure dans Planification d'entreprise** pour les magasins assortis de l'option **Fourni via appro. direct matières**.

Comment éviter les transferts incessants de marchandises

Vous pouvez remettre des marchandises dans leur magasin de provenance si, dans l'intervalle qui sépare les exécutions de la planification de l'approvisionnement direct en matières, la demande bénéficiant de la priorité la plus élevée passe sur le magasin depuis lequel ces marchandises ont été envoyées. Par conséquent, pour empêcher les marchandises d'être transférées sans cesse entre magasins, veillez à observer un délai suffisant entre les exécutions de l'approvisionnement direct en matières et soyez attentifs aux changements soudains de priorité.

Chapitre 9
Horizon de transbordement

9

Introduction

Dans la session Données Article par magasin (whwmd2510m000), pour définir un horizon figé pour la date de livraison planifiée d'une demande particulière (ligne d'ordre de sortie de stock), vous pouvez indiquer des tolérances de temps minimum et maximum. La même session permet également de définir un délai de transbordement.

Si vous fixez les tolérances de temps minimum et maximum à zéro, Infor LN ignore l'horizon figé.

Horizon figé dans un environnement d'approvisionnement direct en matières

Si vous exécutez la planification de l'approvisionnement direct en matières et procédez à une distribution, des ordres de transbordement et de transfert sont générés. La génération effective d'ordres de transbordement peut être influencée par l'horizon figé et l'option Forcer la plage de transbordement.

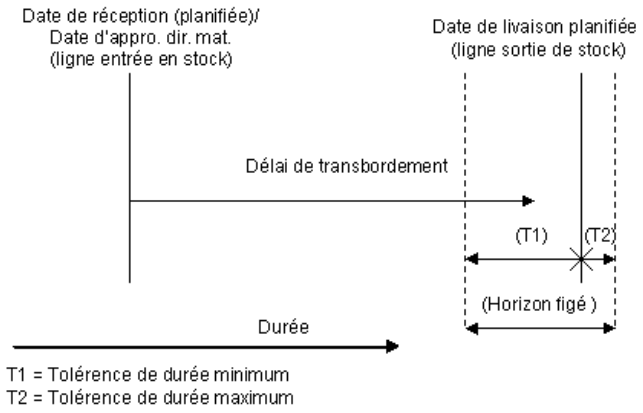
Les marchandises reçues ne sont transbordées que si la date de réception ajoutée au délai de transbordement figure dans l'horizon figé. Sinon, les marchandises reçues sont entrées en stock.

La date prise en compte par Infor LN dépend du mode d'exécution de l'approvisionnement direct en matières :

Si vous exécutez l'approvisionnement direct en matières...	Infor LN prend en compte...
pendant la confirmation de la réception	la date de réception réelle
après le signalement d'une opération comme terminée	Date de réception planifiée
manuellement après confirmation de la réception	la date (d'approvisionnement direct en matières) réelle

Exemple

Cet exemple suppose que vous exécutez l'approvisionnement direct en matières au cours de la confirmation de la réception. Comme l'illustre la figure suivante, la date de réception ajoutée au délai de transbordement est comprise dans l'horizon figé.



Horizon de transbordement

Dans ce cas, l'ordre de transbordement est généré. Si le résultat de la date de réception et du délai de transbordement était en dehors de l'horizon figé, aucun ordre de transbordement ne serait généré. Les marchandises seraient alors entrées en stock au lieu de transbordées.

En définissant un horizon figé, vous pouvez empêcher un transbordement trop anticipé des marchandises, celles-ci restant alors trop longtemps à l'emplacement de stockage temporaire. En revanche, vous pouvez également transborder les marchandises déjà échues, en tenant compte de la limite de l'horizon figuré.

Remarque

Les tolérances minimum et maximum de l'horizon figé sont toujours prises en compte pour la combinaison magasin-article pour laquelle l'ordre de transbordement doit être généré. Si, par exemple, un ordre de

transbordement est créé pour le magasin d'approvisionnement WH1 et l'article X, un autre horizon figé peut être utilisé pour un ordre de transbordement créé dans le magasin de destination WH2 pour l'article X.

Chapitre 10
Forcer la plage de transbordement

10

Introduction

Dans la session Données Article par magasin (whwmd2510m000), vous pouvez définir des quantités minimum et maximum de transbordement forcé, qui permettent d'imposer un transbordement dès qu'une quantité comprise dans la plage indiquée est reçue.

Impact du transbordement forcé

- Si les quantités minimum et maximum de transbordement forcé sont définies à zéro, Infor LN ne tente pas d'imposer un transbordement de la quantité reçue.

  Pour l'approvisionnement direct en matières, cela signifie que Infor LN tente toujours, en premier, d'effectuer l'approvisionnement depuis le stock si la valeur définie pour **Appro. dir. mat. sur stck** est **Réception et sortie de stock**. Si la demande excède le stock disponible, Infor LN transborde la quantité reçue pour satisfaire la demande restante.
- Si vous définissez la quantité maximum de transbordement forcé à la valeur maximale et la quantité minimum à zéro, Infor LN tente toujours au préalable de transborder les marchandises reçues.

  Pour l'approvisionnement direct en matières, cela signifie qu'en premier lieu la quantité reçue est utilisée pour satisfaire la demande. Si la demande est supérieure à la quantité reçue, la quantité restante est extraite du stock si **Appro. dir. mat. sur stck** contient la valeur **Réception et sortie de stock**.

  La même règle s'applique lorsque les quantités maximum et minimum de transbordement forcé sont fixées à des valeurs précises et que la quantité reçue est comprise dans cette plage.

Transbordement forcé dans un environnement d'approvisionnement direct en matières

En fonction des quantités de transbordement forcé, Infor LN commence par attribuer soit la quantité reçue, soit la quantité physique. Les exemples suivants supposent que vous avez défini une plage de transbordement forcé comprise entre zéro et 20.

Exemple 1

Article	X
Magasin	WH1
Quantité reçue en unité de stock	10 pièces
Stock physique	15 pièces

La quantité reçue est 10 et, par conséquent, figure dans la plage supposée. La quantité reçue sera donc attribuée en premier, suivie de la quantité physique. La distribution dans la session d'approvisionnement direct en matières est la suivante :

Priorité	Date	Demande	WH	Rupture de stock	Quantité reçue affectée	Stock attribué
106	14-4-2005	**Ventes** S4	2	2	**2**	
203	11-4-2005	**Ventes** S1	1	10	**8**	**2**
205	13-4-2005	**Ventes** S3	2	5		**5**
212	15-4-2005	**Transfert** T2	1	5		**5**
500	20-4-2005	**Prévision** F1	2	20		**3**

Exemple 2

Article	X
Magasin	WH1
Quantité reçue en unité de stock	25 pièces
Stock physique	15 pièces

La quantité reçue est 25 et, par conséquent, figure hors de la plage supposée. La quantité physique sera donc attribuée en premier, suivie de la quantité reçue. La distribution dans la session d'approvisionnement direct en matières est la suivante :

Priorité	Date	Demande	WH	Rupture de stock	Quantité reçue affectée	Stock attribué
106	14-4-2005	**Ventes** S4	2	2		**2**
203	11-4-2005	**Ventes** S1	1	10		**10**
205	13-4-2005	**Ventes** S3	2	5	**2**	**3**
212	15-4-2005	**Transfert** T2	1	5	**5**	
500	20-4-2005	**Prévision** F1	2	20	**3**	

La quantité reçue restante est placée en stock.

Remarque

Occasionnellement, toute la demande peut être approvisionnée à partir du stock et la quantité reçue totale est placée en stock.

Chapitre 11
Restrictions de transbordement

11

Restrictions de transbordement

Pour le transbordement, vous pouvez définir des *règles de restriction*. Infor LN utilise l'ensemble de règles incluses dans une définition de restriction pour déterminer s'il convient de créer ou non des ordres de transbordement. Les règles sont vérifiées l'une après l'autre. Si une condition valide est satisfaite, aucun ordre de transbordement n'est créé. Si aucune règle ne s'applique, Infor LN permet la création d'ordres de transbordement.

En essayant de déterminer s'il convient ou non de créer des ordres de transbordement, Infor LN utilise d'abord une définition de restriction provenant du niveau magasin/article. Si aucune priorité n'est indiquée à ce niveau, Infor LN utilise la définition indiquée au niveau magasin. S'il n'existe aucune définition de restriction à ce niveau non plus, Infor LN utilise la définition indiquée dans la session de paramètres. Si cette dernière ne comprend aucune définition de restriction non plus, cela signifie qu'aucune restriction ne s'applique et que l'ordre de transbordement peut être généré.

Remarque

- Les sessions suivantes permettent de gérer les définitions de restriction de transbordement :
  - Définition des restrictions de transbordement (whinh6150m000)
  - Règles de restriction de transbordement (whinh6151m000)
- Les restrictions de transbordement sont prises en compte quelle que soit l'utilisation de l'approvisionnement direct en matières.

Exemple

Définition des restrictions de transbordement : CDRD1

Règle	Origine de l'ordre	Type d'ordre	Système d'approvisionnement	Rupture de stock

1	**Ventes**	SP1	**Aucun**	**Sans objet**
2	**Aucun**		**Contrôlé par ordre/simple**	**Non**
3	**Transfert**		**Aucun**	**Oui**

Explication

Pour les ordres suivants, aucun ordre de transbordement ne doit être généré :

- commande clients de type SP1 et sans rupture de stock ;
- ordre de fabrication SFC avec type d'ordre magasin P01 et méthode d'approvisionnement **Contrôlé par ordre/simple**;
- ordre de transfert de type T01 et rupture de stock.

Pour les ordres suivants, des ordres de transbordement peuvent être générés :

- commande client de type SP2 et sans rupture de stock ;
- ordre de fabrication SFC avec type d'ordre magasin P01 et méthode d'approvisionnement **Contrôlé par ordre/lot**;
- ordre de transfert de type T01 et aucune rupture de stock.

Chapitre 12
Impact des paramètres de transbordement

12

Introduction

L'impact de l'horizon figé de transbordement, de l'option Forcer la plage de transbordement et des *restrictions de transbordement (p. 65)* dépend de l'utilisation ou non de ces paramètres dans un environnement d'approvisionnement direct en matières ou en dehors de cet environnement.

Impact dans un environnement d'approvisionnement direct en matières

Le tableau suivant récapitule l'impact des paramètres de transbordement sur les réceptions si vous utilisez l'option **Appro. direct matières sur réception**. La colonne Résultat décrit le déroulement d'un approvisionnement direct en matières.

Paramètre :				**Résultat**
CR	**FC**	**TF**	**RA**	
Sans objet	Sans objet	Sans objet	Y	Aucun ordre ni aucune ligne d'ordre de transbordement ne peut être généré(e) si une restriction de transbordement est satisfaite.
Sans objet	Y	Y	N	Des ordres et lignes d'ordre de transbordement ne sont gé-

				nérés qu'avant l'utilisation du stock pour approvisionner la demande, si la plage de transbordement forcé et l'horizon figé sont respectés. Si la demande subsiste une fois les marchandises approvisionnées à partir du stock, des ordres et lignes d'ordre de transbordement ne sont générés que si l'horizon figé est respecté.
Sans objet	Y	N	N	Des ordres et lignes d'ordre de transbordement ne sont générés qu'avant l'utilisation du stock pour approvisionner la demande, si la plage de transbordement forcé est respectée. Si la demande subsiste une fois les marchandises approvisionnées à partir du stock, des ordres et lignes d'ordre de transbordement sont générés.
Sans objet	N	Y	N	Des ordres et lignes d'ordre de transbordement ne sont générés que si l'hori-

				zon figé est respecté.
Sans objet	N	N	N	Contrairement à un environnement hors approvisionnement direct en matières, des ordres et lignes d'ordre de transbordement sont toujours générés. Si la demande subsiste une fois les marchandises approvisionnées à partir du stock, des ordres et lignes d'ordre de transbordement sont générés.

CR -	**Générer les lignes d'ordre transbordement si confirmation réception** (non applicable pour DMS)
FC -	**Forcer la plage de transbordement** définie : ■ Oui = la plage est comprise, par exemple, entre 10 et 100. ■ Non = la plage va de zéro à zéro.
TF -	**Horizon de transbordement** défini : ■ Oui = la tolérance minimum est, par exemple, de 10 heures et la tolérance maximum, de 15 heures. ■ Non = les tolérances minimum et maximum ont la valeur zéro.
RA -	**Définition d'une restriction** définie (Oui/Non).

Annexe A
Glossaire

A

approvisionnement direct en matières

Méthode d'approvisionnement dans laquelle les réceptions (en attente) et le stock physique disponible servent à répondre à une demande à haute priorité dans un cluster de magasins propres à l'utilisateur. Cette méthode d'approvisionnement peut être exécutée automatiquement, interactivement ou manuellement, à l'aide de la session Distribution d'approv. direct en matières (whinh6130m000).

Abréviation : approvisionnement direct en matières

Voir : transbordement, structure d'approvisionnement magasin

approvisionnement direct en matières

Voir : *approvisionnement direct en matières (p. 71)*

article plan

Article dont le système de commande est **Planifié**.

La fabrication, la distribution ou l'achat de ces articles est planifié dans Planification d'entreprise sur la base d'une prévision ou de la demande réelle.

Vous pouvez planifier ces articles à l'aide des méthodes suivantes :

- planification selon le plan directeur (similaire aux techniques du programme directeur de production),
- planification selon l'ordre (similaire aux techniques de planification des besoins en matières),
- combinaison de la planification selon le plan directeur et selon l'ordre.

Un article plan peut être :

- un article fabriqué ou acheté,
- une famille de produits,
- un modèle de base, c'est à dire une variante de produit définie à partir d'un article générique.

Un groupe d'articles plan (ou familles) similaires est appelé famille de produits. Les articles sont regroupés pour fournir un plan plus général qu'un plan conçu pour des articles individuels. Un code affiché par le segment de cluster du code Article indique que l'article plan est un article clustérisé utilisé dans la planification de la distribution.

définition de la priorité de l'ordre de transbordement

Groupe de priorités défini par l'utilisateur affecté à un ou plusieurs champs de table Infor LN. Infor LN utilise cette définition pour générer la priorité système de l'ordre de transbordement.

Remarque

- Vous pouvez utiliser des définitions de priorité d'ordre de transbordement uniquement pour le transbordement de type **Dynamique**.
- Au lieu de définitions de priorité d'ordre de transbordement, et en fonction d'un paramètre, vous pouvez appliquer des règles de priorité de planification au transbordement **Dynamique**.

Voir : priorité système, règle de priorité de la planification

délai de transbordement

Intervalle de temps, défini en heures ou en jours, entre la réception des marchandises à l'emplacement de réception et leur sortie du magasin depuis l'emplacement de réservation physique. Cet intervalle comprend les temps d'attente normaux aux emplacements de réception et/ou de réservation physique, ainsi que le temps de contrôle qualité.

Remarque

Vous pouvez définir des délais de transbordement pour des magasins et/ou des combinaisons article-magasin.

engagement de stock

Réservation de stock pour un ordre sans prendre en compte le stockage physique des marchandises dans le magasin. Anciennement appelé réservation ferme.

Groupe d'articles

Ensemble d'articles qui ont des caractéristiques communes. Chaque article appartient à un groupe d'articles particulier. Le groupe d'articles est associé au type d'article pour définir les caractéristiques par défaut de l'article.

magasin d'en-cours

Magasin dont le stock intermédiaire est destiné à approvisionner les centres de charge. Un magasin d'en-cours est lié à une cellule individuelle de travail, une ligne d'assemblage ou un ou plusieurs centres de charge. Un magasin d'en-cours peut être approvisionné en marchandises au moyen d'ordres de réapprovisionnement ou d'approvisionnement à flux tiré.

Les méthodes d'approvisionnement à flux tiré sont les suivantes :

- **Contrôlé par ordre/lot** (applicable uniquement dans Contrôle d'assemblage).
- **Contrôlé par ordre/SILS** (applicable uniquement dans Contrôle d'assemblage).
- **Contrôlé par ordre/simple** (applicable uniquement dans Pilotage de l'atelier de fabrication sur mesure).
- **KANBAN**.
- **Seuil de réapprovisionnement**.

Les articles stockés dans le magasin d'en-cours ne font pas partie de l'en-cours. Lorsqu'ils quittent le magasin d'en-cours pour être utilisés en production, leur valeur est ajoutée à l'en-cours.

menu approprié

Les commandes sont réparties dans les menus **Vues**, **Références** et **Actions** ou affichées sous la forme de boutons. Dans les versions précédentes d'Infor LN et Web UI, ces commandes sont accessibles depuis le menu *Spécifique*.

ordre de transbordement

Ligne d'ordre de sortie de stock pour laquelle les marchandises doivent être transbordées. Pour satisfaire un ordre de transbordement, il convient de créer des lignes d'ordre correspondantes.

Voir : ligne d'ordre de transbordement

ordre de transfert

Type d'ordre magasin qui est créé pour enregistrer des transactions de stock entre un magasin de sortie et un magasin de destination ou entre deux emplacements d'un magasin. Un ordre de transfert peut être créé manuellement ou généré automatiquement par d'autres applications et modules de Infor LN. Un ordre de transfert a le type de transaction **Transfert**.

Synonyme : transfert magasin, ordre de transfert magasin

priorité système

Priorité qui dépend des règles de priorité de la planification ou des priorités d'ordre de transbordement. Infor LN combine la priorité utilisateur à la priorité système pour déterminer une priorité d'ordre de transbordement. Infor LN génère des lignes d'ordre de transbordement et, au cours de la proposition d'entrée en stock, propose en premier des lignes pour les ordres de transbordement possédant la priorité la plus élevée.

Remarque

- Si vous utilisez des règles de priorité de la planification, en cas d'**Approvisionnement direct en matières** et, éventuellement, en cas de transbordement **Dynamique**, la priorité système des ordres de transbordement générés correspond à la priorité de planification.
- Pour des ordres de transbordement de type **Approvisionnement direct en matières**, la priorité système est utilisée comme valeur par défaut pour la priorité utilisateur.
- La priorité utilisateur est prise en compte avant la priorité système.

Voir : priorité utilisateur, définition de la priorité de l'ordre de transbordement, règle de priorité de la planification, approvisionnement direct en matières

proposition de sortie de stock

Liste générée par Infor LN, vous indiquant l'emplacement et le lot depuis lesquels des marchandises doivent être prélevées, en tenant compte de facteurs tels que les emplacements bloqués et la méthode de sortie de stock.

règle de priorité de la planification

Condition définie par l'utilisateur qui peut être appliquée à une situation particulière et un ordre particulier et qui détermine un chiffre de priorité lorsqu'elle est appliquée à un ordre particulier. La somme des chiffres de priorité de toutes les règles de priorité applicables donne une priorité de planification qui, à son tour, est utilisée comme priorité système.

Remarque

- Pour les ordres de transbordement de type **Approvisionnement direct en matières**, vous ne pouvez utiliser que des règles de priorité de planification.
- En cas de transbordement **Dynamique**, vous pouvez utiliser soit des règles de priorité, soit des définitions de priorité d'ordre de transbordement.

Voir : transbordement, définition de la priorité de l'ordre de transbordement, priorité système

structure d'approvisionnement magasin

Définie pour l'approvisionnement direct en matières, cluster de magasins propre à l'utilisateur, qui se compose d'un ou plusieurs magasins d'approvisionnement et d'un certain nombre de magasins de destination.

Voir : approvisionnement direct en matières

transfert magasin, ordre de transfert magasin

Voir : *ordre de transfert (p. 74)*

type d'article

Classification qui permet de déterminer si l'article est, par exemple, un article acheté, un article fabriqué ou un article d'équipement. Selon le type de l'article, certaines fonctions s'appliqueront ou ne s'appliqueront pas à lui.

Index

approvisionnement direct en matières, 9**,** 71
  autres activités magasin, 55
  demande, 19
  données de base, 35
  emplacement de l'approvisionnement, 53
  emplacement de la demande, 53
  environnement sans gestion des emplacements, 55
  flux d'approvisionnement, 9
  flux d'informations, 55
  flux physique, 55
  Fonctions liées aux articles, 55
  Fonctions liées aux ordres, 55
  horizon de planification, 19
  magasin d'approvisionnement, 19
  magasin de destination, 19
  Ordres de transbordement statique, 55
  paramètres, 9, 35
  planification, 15
  Planification d'entreprise, 55
  questions relatives à la configuration, 9
  structure d'approvisionnement magasin, 47
  traitement, 15
Approvisionnement direct en matières, 9
  définition, 35
article plan, 72
Calcul de la demande nette
  engagements de stock, 30
  ordres de transbordement en cours de traitement, 27
  session d'approvisionnement direct en matières, 22
Configuration
  approvisionnement direct en matières, 35
définition de la priorité de l'ordre de transbordement, 72
délai de transbordement, 72
Demande
  approvisionnement direct en matières, 19
  gestion des priorités, 19
Emplacement de l'approvisionnement
  approvisionnement direct en matières, 53
Emplacement de la demande
  approvisionnement direct en matières, 53
engagement de stock, 73
Engagements de stock
  calcul de la demande nette, 30
Flux d'approvisionnement
  approvisionnement direct en matières, 9
Fonctions liées aux articles
  approvisionnement direct en matières, 55
Fonctions liées aux ordres
  approvisionnement direct en matières, 55
Groupe d'articles, 73
Magasin d'approvisionnement
  approvisionnement direct en matières, 19
magasin d'en-cours, 73
Magasin de destination
  approvisionnement direct en matières, 19
menu approprié, 73
ordre de transbordement, 73
ordre de transfert, 74
Ordres de transbordement en cours de traitement
  calcul de la demande nette, 27
Ordres de transbordement
  restrictions, 65
Ordres de transbordement statique
  approvisionnement direct en matières, 55
Planification d'entreprise
  approvisionnement direct en matières, 55
priorité système, 74
proposition de sortie de stock, 74
Quais - Critères de recherche, 50
règle de priorité de la planification, 75
Règles de priorité de la planification

transbordement, 39
Restrictions
ordres de transbordement, 65
session d'approvisionnement direct en matières
calcul de la demande nette, 22
caractéristiques principales, 9
structure d'approvisionnement magasin, 75
Structure d'approvisionnement magasin
approvisionnement direct en matières, 47
Transbordement
règles de priorité de la planification, 39
transfert magasin, ordre de transfert magasin, 74
type d'article, 75