Infor LN Magasin - Guide de l'utilisateur - Transbordement

© Copyright 2017 Infor

Tous droits réservés. Les marques, dessins et modèles ci- joints sont des marques et/ou des marques déposées de Infor et/ou ses associés et filiales. Tous droits réservés. Toutes les autres marques listées ci-jointes appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

Notifications importantes

Les informations contenues dans cette publication (y compris toute information supplémentaire) sont confidentielles et la propriété de Infor.

En accédant à ces informations, vous reconnaissez et acceptez que ce document (y compris toute modification, traduction ou adaptation de celui-ci) ainsi que les copyrights, les secrets commerciaux et tout autre droit, titre et intérêt afférent, sont la propriété exclusive de Infor. Vous acceptez également de ne pas vous octroyer les droits, les titres et les intérêts (de ce document (y compris toute modification, traduction ou adaptation de celui-ci) en vertu de la présente, autres que le droit non-exclusif d'utilisation de ce document uniquement en relation avec et au titre de votre licence et de l'utilisation du logiciel mis à la disposition de votre société par Infor conformément à un contrat indépendant (“Objectif”).

De plus, en accédant aux informations jointes, vous reconnaissez et acceptez que vous devez respecter le caractère confidentiel de ce document et que l'utilisation que vous en faites se limite aux Objectifs décrits ci-dessus.

Infor s'est assuré que les informations contenues dans cette publication sont exactes et complètes. Toutefois, Infor ne garantit pas que les informations contenues dans cette publication ne comportent aucune erreur typographique ou toute autre erreur, ou satisfont à vos besoins spécifiques. En conséquence, Infor ne peut pas être tenu directement ou indirectement responsable des pertes ou dommages susceptibles de naître d'une erreur ou d'une omission dans cette publication (y compris toute information supplémentaire), que ces erreurs ou omissions résultent d'une négligence, d'un accident ou de toute autre cause.

Reconnaissance de marques

Tous les autres noms de société, produit ou service référencés sont des marques de leurs propriétaires respectifs.

Informations sur la publication

Code du document	whcrossdockug (U8939)
Release	10.5 (10.5)
Publié le	20 décembre 2017

Table des matières

A propos de ce document

Chapitre 1 Introduction....7

Transbordement dynamique....7

Scénarios particuliers....7

Transbordement dynamique avec stock excédentaire....9

Chapitre 2 Traitement de transbordement....11

Processus de transbordement....11

Paramètres de transbordement....14

Restrictions de transbordement....14

Priorités ou règles de priorité de planification de transbordement....14

Chapitre 3 Unités de manutention de transbordement....15

Unités de manutention et transbordement....15

Unités de manutention indivisibles....16

Expéditions projetées....17

Réutilisation des unités de manutention de transbordement....17

Unités de manutention de transbordement et contrôle des emplacements....17

Unités de manutention de transbordement et recommandations d'entrée en stock....18

Chapitre 4 Priorités des ordres de transbordement....23

Priorité des ordres de transbordement....23

Chapitre 5 Règles de priorité de la planification....27

Règles de priorité de la planification....27

Définition de règles de priorité de la planification....27

Validation des règles de priorité de la planification....31

Utilisation des règles de priorité de la planification....31

Chapitre 6 Plage horaire de transbordement....35

Plage horaire de transbordement....35

Chapitre 7 Forcer la plage de transbordement....39
Forcer la plage de transbordement....39
Introduction....39
Impact du transbordement forcé....39
Transbordement forcé dans un environnement d'approvisionnement direct en matières....40
Transbordement forcé en dehors d'un environnement d'approvisionnement direct en matières....41

Chapitre 8 Restrictions de transbordement....43
Restrictions de transbordement....43

Chapitre 9 Impact des paramètres de transbordement....45
Impact des paramètres de transbordement....45
Introduction....45
Impact dans un environnement d'approvisionnement direct en matières....45
Impact dans un environnement hors approvisionnement direct en matières....48

Chapitre 10 Questions fréquentes....51
Que se passe-t-il si....51

Chapitre 11 Résolution des problèmes....55
Dépannage....55
Transbordement....55

Annexe A Glossaire....57

Index

A propos de ce document

Ce guide offre une introduction au transbordement et décrit les fonctionnalités et la configuration du transbordement.

Comment lire ce document

Ce document a été constitué à partir de rubriques d'aide en ligne. Les références aux autres sections du manuel sont donc présentées tel qu'indiqué dans l'exemple suivant :

Pour plus d'informations, reportez-vous à *Définition des articles sérialisés*. Pour trouver la section référencée, reportez-vous à la table des matières ou utilisez l'index à la fin du document.

Les termes soulignés sont des liens vers une définition de glossaire. Lorsque vous consultez ce document en ligne et que vous cliquez sur un texte souligné, vous accédez directement à sa définition dans le glossaire, à la fin du document.

Commentaires ?

Cette documentation fait l'objet de révisions et d'améliorations constantes. Vos remarques/demandes d'informations sur ce document sont bienvenues. Veuillez envoyer vos commentaires à l'adresse email documentation@infor.com .

Référencez le numéro et le titre du document dans votre email. L'efficacité de nos rétroactions dépend de la spécificité de vos informations.

Contacter Infor

Si vous avez des questions sur les produits d'Infor, consultez le portail de support Infor Xtreme à www.infor.com/inforxtreme .

Si ce document est mis à jour après la sortie du produit, la nouvelle version sera publiée sur ce site web. Il est recommandé de vérifier périodiquement si la documentation a été mise à jour en consultant ce site web.

N'hésitez pas à contacter documentation@infor.com pour tout commentaire sur la documentation d'Infor.

Chapitre 1
Introduction

1

Transbordement dynamique

Dans Infor LN, le transbordement dynamique permet aux utilisateurs de créer des ordres et des lignes d'ordre de transbordement au cas par cas. Il est possible d'apporter des modifications à l'ordre et aux lignes d'ordre de transbordement, voire de les annuler, à divers stades du *Processus de transbordement (p. 11)*. Infor LN peut aussi créer automatiquement des ordres de transbordement et/ou des lignes d'ordre de transbordement.

Système à flux tiré

Le transbordement dynamique prend en charge un système à flux tiré. Le processus de transbordement est lancé par la création d'un ordre de transbordement pour une ligne d'ordre de sortie de stock. Il est possible de créer des lignes pour cet ordre de transbordement. Les lignes d'un ordre de transbordement sont essentiellement des lignes d'ordre d'entrée en stock. La ligne d'ordre de sortie de stock joue le rôle d'ordre de transbordement, tandis que les lignes d'ordre d'entrée en stock représentent les lignes d'ordre de transbordement. Les lignes d'ordre de sortie de stock et d'entrée en stock sont liées entre elles par la création d'ordres et de lignes d'ordre de transbordement. Ainsi, le transbordement est lancé à partir de la ligne d'ordre de sortie de stock et les marchandises sont transférées de l'emplacement de réception à l'emplacement de stockage temporaire. Les utilisateurs peuvent aussi lancer le transbordement à partir de la ligne de réception ou de la ligne d'ordre d'entrée en stock. Cependant, une ligne d'ordre de transbordement/de sortie de stock est nécessaire pour lui lier la ligne d'ordre d'entrée en stock.

Scénarios particuliers

- Une ligne d'ordre d'entrée en stock peut satisfaire plusieurs ordres de transbordement, c'est à dire que, pour une seule ligne d'entrée en stock, il est possible de créer plusieurs lignes d'ordre pour plusieurs ordres de transbordement. (Exemple 1)
- Plusieurs lignes d'ordre d'entrée en stock peuvent satisfaire un seul ordre de transbordement. (Exemple 2)

Exemple 1

Ligne de commande client A, 100 pièces ; ligne de commande client B, 75 pièces ; commande fournisseur prévue C, 200 pièces.

Pour la commande client A, créez l'ordre de transbordement n°1 avec une ligne de 100 pièces, correspondant à la commande fournisseur C.

Pour la commande client B, créez l'ordre de transbordement n°2 avec une ligne de 75 pièces, correspondant aussi à la commande fournisseur C.

Commande client	pièces	Ordre de transborde-ment	Lignes d'ordre de transborde-ment	pièces	Commande fournisseur	pièces
A	100	#1	N° 11	100	C	200
B	75	#2	#21	75	C	200

Les 25 pièces restantes ne seront pas transbordées.

Exemple 2

Ligne de commande client A, 100 pièces ; commandes fournisseurs prévues B, C et D, 40 pièces chacune.

Pour la commande client A, créez un ordre de transbordement unique pour 100 pièces, avec deux lignes d'ordre de transbordement pour 40 pièces chacune et une ligne d'ordre de transbordement pour 20 pièces.

Com-mande client	pièces	Ordre de transborde-ment	pièces	Lignes d'ordre de transborde-ment	pièces	Com-mande fournis-seur	pièces
A	100	#1	100	N° 11	40	B	40
				N° 12	40	C	40
				N° 13	20	D	40

Les 20 pièces restantes peuvent soit être liées à un autre ordre de transbordement, soit ne pas être transbordées.

Transbordement dynamique avec stock excédentaire

Cette rubrique explique le traitement des éléments suivants lorsque du stock est disponible :

- Ordre de transbordement
- proposition de sortie de stock

Après avoir créé un ordre de transbordement, vous pouvez générer une proposition de sortie de stock pour la partie restante de la quantité commandée (la quantité pour laquelle aucun ordre de transbordement n'est généré). Lorsque vous devez générer une proposition de sortie de stock pour la quantité commandée d'une ligne d'ordre de sortie de stock, il faut au préalable annuler totalement ou en partie l'ordre de transbordement. Il peut être nécessaire de générer une proposition de sortie de stock parce que du stock devient disponible pour les raisons suivantes :

- Ordre de correction
- Inventaire tournant
- Déblocage de stock

L'ordre de transbordement n'est automatiquement annulé (complètement ou en partie) que si le paramètre **Annuler ordres transbord. si stock peut faire l'objet de proposition** est sélectionné dans la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000).

Les ordres de transbordement sont automatiquement annulés ou peuvent l'être partiellement en fonction de la disponibilité du stock. Les scénarios possibles sont les suivants :

- Lorsqu'aucun stock n'est disponible, l'ordre de transbordement associé n'est pas annulé.
- Lorsque du stock est disponible pour la ligne d'ordre de sortie de stock et qu'il existe un ordre de transbordement associé ne comportant pas de lignes, cet ordre est annulé en totalité, à condition que le paramètre **Annuler ordres transbord. si stock peut faire l'objet de proposition** ait la valeur **Ordres de transbordement ouverts** ou **Ordres transbord. ouverts et planifiés**.

  Lorsqu'un stock suffisant n'est pas disponible pour répondre entièrement à la quantité commandé, la quantité demandée de l'ordre de transbordement est diminuée de la quantité nécessaire pour rendre la proposition possible.
- Lorsque du stock est disponible pour une ligne d'ordre de sortie de stock et qu'il existe un ordre de transbordement associé comportant des lignes, cet ordre est annulé en partie, à condition que le paramètre **Annuler ordres transbord. si stock peut faire l'objet de proposition** ait la valeur **Ordres transbord. ouverts et planifiés**. Lorsque des ordres de transbordement sont annulés en partie, la quantité demandée d'un ordre est ramenée à une quantité égale à celle qui a été planifiée pour cet ordre.

  Remarque La quantité demandée d'un ordre de transbordement ne peut pas être diminuée si elle est égale à la quantité totale des lignes de l'ordre, et aucune proposition de sortie de stock ne peut être générée.

  Lorsque le paramètre **Annuler ordres transbord. si stock peut faire l'objet de proposition** a la valeur **Jamais** ou **Ordres de transbordement ouverts**, les ordres de transbordement ne sont pas annulés.

Remarque

Infor LN annule les ordres de transbordement lorsqu'une proposition de sortie de stock est générée. L'annulation automatique n'est pas possible pour les propositions de sortie de stock créées ou modifiées manuellement.

Chapitre 2
Traitement de transbordement

2

Processus de transbordement

Dans Magasin, le transbordement comprend les étapes suivantes :

Etape 1: Création d'un ordre de transbordement

Les ordres de transbordement peuvent être créés manuellement, par lot, ou générés automatiquement par Infor LN:

- **Manuellement**
  Dans la session Ordres de transbordement (whinh6100m000), saisissez une ligne d'ordre de sortie de stock, la quantité à transborder et l'unité. Un code d'ordre de transbordement est généré sur la base du groupe de séries et du numéro de série. Vous pouvez éventuellement saisir une priorité utilisateur et un emplacement de stockage temporaire auquel les marchandises seront transbordées.
- **Par lot**
  Utilisez la session Génération ordres et lignes de transbordement (whinh6200m000) pour générer une plage d'ordres de transbordement.
- **Automatiquement**
  a. Dans les sessions Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000) et Magasins (whwmd2500m000), assurez-vous que la case **Transbordement dynamique** est cochée.
  b. Dans la session Données Article par magasin (whwmd2110s000), cochez l'une des cases suivantes, ou les deux :
     - **Générer ordre transbordement lors du lancement ordre vers Magasin (WH)**
     - **Générer ordre transbordement pour rupture stock proposition (sortie)**

Un nouvel ordre de transbordement reçoit le statut **Ouvert**.

Etape 2: Création de lignes d'ordre de transbordement

Les lignes d'ordre de transbordement peuvent être créées manuellement, par lot, ou générées automatiquement par Infor LN:

- **Manuellement**
  Dans la session Ordres de transbordement (whinh6100m000), choisissez **Lgnes ordre transb.** dans le menu Vues, Actions ou Références. Dans la session Lignes d'ordre de transbordement (whinh6110m000), saisissez une ligne d'ordre d'entrée en stock, la quantité à transborder planifiée et l'unité.
- **Par lot**
  Utilisez la session Génération ordres et lignes de transbordement (whinh6200m000) pour générer une plage de lignes d'ordre de transbordement.
- **Automatiquement**
  a. Dans les sessions Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000) et Magasins (whwmd2500m000), assurez-vous que la case **Transbordement dynamique** est cochée.
  b. Dans la session Données Article par magasin (whwmd2110s000), cochez la case **Générer les lignes d'ordre transbordement si confirmation réception**.

Etape 3: Approbation de lignes d'ordre de transbordement

Les lignes d'ordre de transbordement doivent être approuvées avant la proposition d'entrée en stock ; aucun transbordement ne sera effectué pour les lignes non approuvées. Vous pouvez approuver les lignes manuellement, dans un traitement par lot ou automatiquement :

- **Manuellement**
  - Pour approuver une ligne d'ordre de transbordement unique, choisissez **Modifier statut en** dans le menu Vues, Actions ou Références de la session Lignes d'ordre de transbordement (whinh6110m000), puis **Approuvé**.
  - Pour approuver *toutes* les lignes d'un ordre de transbordement, choisissez **Approve Cross-dock Order Lines** dans le menu Vues, Actions ou Références de la session Ordres de transbordement (whinh6100m000).
- **Par lot**
  Utilisez la session Approbation des lignes d'ordre de transbordement (whinh6210m100) pour approuver une plage de lignes d'ordre de transbordement.
- **Automatiquement**
  a. Dans les sessions Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000) et Magasins (whwmd2500m000), assurez-vous que la case **Transbordement dynamique** est cochée.
  b. Dans la session Données Article par magasin (whwmd2110s000), cochez la case **Approuver automatiquement les lignes d'ordre de transbordement**.

Lorsqu'une ligne est créée et approuvée, l'ordre de transbordement associé reçoit le statut **Planifié**.

Etape 4: Traitement de lignes d'ordre de transbordement

- **Réception de marchandises**
  Dans le magasin de réception, les utilisateurs peuvent lancer un transbordement en générant des lignes d'ordre de transbordement lors de la confirmation des lignes de réception, sur la base du paramètre **Générer les lignes d'ordre transbordement si confirmation réception** de la session Données Article par magasin (whwmd2110s000). Avant confirmation de la

réception, toutefois, les utilisateurs peuvent remplacer ce paramètre en cochant ou en désélectionnant la case **Transbordement** de la session Réception magasin (whinh3512m000).

- **Proposition d'entrée en stock**
  Lors de la génération d'une proposition d'entrée en stock, Infor LN vérifie si la ligne de réception doit être transbordée. Si c'est le cas, les marchandises sont proposées pour un emplacement de stockage temporaire. Si la **quantité planifiée à transborder** est inférieure à la quantité reçue, seule une partie de la ligne de réception est proposée pour un emplacement de stockage temporaire, le reste étant proposé pour un emplacement de stockage de masse ou de prélèvement. Si, selon le champ **Contrôle** de la ligne de réception, un contrôle qualité est nécessaire, les marchandises sont d'abord proposées pour l'emplacement de contrôle. Si une proposition d'entrée en stock est créée pour la ligne de réception et qu'aucun contrôle n'est nécessaire, le statut de la ligne d'ordre de transbordement passe à **Proposé**. Si des contrôles doivent être effectués au préalable, le statut **Proposé** est attribué lorsque les marchandises sont proposées après les contrôles. Si une proposition d'entrée en stock est générée pour une ligne d'ordre liée à plusieurs ordres de transbordement, les marchandises sont d'abord proposées pour l'ordre de transbordement ayant la priorité la plus haute.
- **Contrôles qualité (entrée en stock)**
  Au cours d'un contrôle qualité, les marchandises peuvent être approuvées, détruites ou rejetées.
- **Approbation de marchandises**
  Lorsque les marchandises sont approuvées, elles sont prêtes à être proposées.
- **Destruction et/ou rejet de marchandises**
  Si des marchandises sont détruites ou rejetées et que la quantité restante n'est pas suffisante pour le transbordement, la **quantité planifiée à transborder** de la ligne d'ordre de transbordement correspondante est diminuée. L'ordre de transbordement exige alors des lignes supplémentaires en compensation. S'il existe plusieurs lignes d'ordre de transbordement pour une ligne d'ordre d'entrée en stock, la **quantité planifiée à transborder** de la ligne correspondant à l'ordre de transbordement dont la priorité est la plus faible sera diminuée en premier. Si la **quantité planifiée à transborder** d'une ligne d'ordre de transbordement est complètement détruite et/ou rejetée, la ligne d'ordre est annulée ou fermée. Si la **Quantité transbordée** est supérieure à zéro, la ligne est clôturée ; dans le cas contraire, elle est annulée.
- **Approbations (contrôles de sortie de stock)**
  Lorsqu'un ordre de transbordement correspond à une ligne d'ordre de sortie de stock pour laquelle des approbations/contrôles de sortie de stock sont définis dans la procédure de sortie de stock, ces contrôles sont effectués lors des contrôles d'entrée en stock des lignes d'ordre d'entrée en stock/de transbordement correspondante. Autrement dit, pour une ligne d'ordre d'entrée en stock et les lignes d'ordre de transbordement correspondantes, des contrôles d'entrée en stock ont lieu si des contrôles d'entrée en stock et/ou de sortie de stock sont requis.
- **Traitement/confirmation de la liste de stockage**
  Les marchandises sont stockées à l'emplacement proposé. S'il s'agit d'un emplacement de stockage temporaire, les marchandises ont été transbordées. La **Quantité transbordée** de la ligne d'ordre de transbordement est incrémentée. La procédure de proposition de sortie de stock est complètement ignorée lors du transbordement.

- **Expédition**
  Une fois les marchandises traitées, une expédition et des lignes d'expédition sont créées. C'est à ce stade que les marchandises peuvent être expédiées. L'ordre de transbordement reçoit le statut **Fermé** lorsque la ligne d'ordre de sortie de stock reçoit le statut **Expédié**. Si aucune quantité n'a été transbordée, l'ordre de transbordement reçoit le statut **Annulé**.

Paramètres de transbordement

- Les paramètres de la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000) sont utilisés comme valeurs par défaut des paramètres correspondants de la session Magasins (whwmd2500m000).
- Les paramètres de la session Magasins (whwmd2500m000) sont utilisés comme valeurs par défaut des paramètres correspondants de la session Données Article par magasin (whwmd2110s000).
- Comme Infor LN ne prend en compte que les paramètres propres à la combinaison magasin-article, les utilisateurs peuvent aisément remplacer les paramètres généraux, si nécessaire.

Important

Pour utiliser le transbordement dynamique au niveau magasin-article (session Données Article par magasin (whwmd2110s000), case à cocher **Transbordement dynamique**), vous devez d'abord cocher les cases correspondantes dans les sessions Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000) et Magasins (whwmd2500m000).

Restrictions de transbordement

La session Définition des restrictions de transbordement (whinh6150m000) permet de définir des restrictions de transbordement.

Priorités ou règles de priorité de planification de transbordement

La session Définition des priorités (whinh6120m000) permet de créer soit des priorités d'ordre de transbordement, soit des règles de priorité de planification.

Chapitre 3
Unités de manutention de transbordement

3

Unités de manutention et transbordement

Dans Infor LN, les unités de manutention peuvent être transbordées si les unités de manutention sont utilisées dans les processus d'entrée en stock et de sortie de stock.

Une unité de manutention en entrée peut être rattachée à plusieurs lignes d'ordre de transbordement et plusieurs unités de manutention en entrée peuvent être utilisées pour remplir une ligne d'ordre de transbordement individuelle.

Si la quantité d'articles transbordés est inférieure à la quantité d'unités de manutention, la quantité de transbordement est extraite de l'unité de manutention et, de façon anonyme, du transbordement (sans les unités de manutention). Si des unités de manutention enfants sont présentes, le nombre requis d'unités de manutention enfant est transbordé.

Si la quantité de transbordement n'est pas égale aux quantités d'une ou de plusieurs unités de manutention enfant, la différence est prise des unités de manutention enfant et, de façon anonyme, du transbordement. L'unité de manutention est traitée en stock sans les quantités transbordées.

Les unités de manutention et les articles transbordés de façon anonyme sont précisés à partir de l'emplacement d'une réception vers un emplacement de réservation physique.

Exemple

Une ligne de réception contient une unité de manutention de type Palette et cinq unités enfants de type Boîte, chacune contenant 10 articles X. Pour remplir une ligne d'ordre de sortie de stock pour 47 articles X, quatre des unités de manutention enfant (Boîte) sont transbordées et 7 articles X sont extraits de la cinquième unité de manutention enfant. Ces articles sont transbordés de façon anonyme. La boîte contient maintenant 3 articles X et elle est mise en stock. Pour la ligne de réception, la proposition d'entrée en stock suivante est créée :

Proposition d'entrée en stock (whinh3525m000)	Aviser	Unité de manu-tention A	Quantité de l'article	Emplacement De	Emplacement A
INB00001/1	Palette HU010	Boîte HU011	10 articles X	Réception en A	Réservation physique en B
INB00001/2	Palette HU010	Boîte HU012	10 articles X	Réception en A	Réservation physique en B
INB00001/3	Palette HU010	Boîte HU013	10 articles X	Réception en A	Réservation physique en B
INB00001/4	Palette HU010	Boîte HU014	10 articles X	Réception en A	Réservation physique en B
INB00001/5	Palette HU010		7 articles X	Réception en A	Réservation physique en B
INB00001/6	Palette HU010	Palette HU010	3 articles X	Réception en A	Stockage en B

Dans INB00001/6, la boîte HU015 de l'unité de manutention enfant qui contient en réalité les trois articles à stocker est affichée dans l'arborescence des unités de manutention.

Le transbordement est effectué dans les magasins, avec et sans gestion par emplacement.

Le unités de manutention et la quantité anonyme prise d'une unité de transbordées lorsque la proposition d'entrée en stock est traitée. Si les emplacements et la proposition d'entrée en stock ne sont pas applicables, le transbordement est effectué lorsque la réception de l'unité de manutention est confirmée. Si les contrôles d'entrée en stock s'appliquent, le transbordement est effectué lorsque la quantité approuvée est traitée dans le stock.

Unités de manutention indivisibles

Vous pouvez transborder des unités de manutention indivisibles si toute l'unité de manutention peut être transbordée. La partie du contenu de transbordement de ces unités de manutention n'est pas autorisée. Les unités de manutention peuvent être scindées si la case **Divisible** est cochée dans la session Unités de manutention (whwmd5130m000).

Expéditions projetées

Si des expéditions prévues et des unités de manutention projetées sont utilisées, l'application permet de fermer les unités de manutention reçues. Les quantités d'articles sont transbordées de manière anonyme. Les unités de manutention des expéditions prévues sont renseignés avec les quantités d'articles transbordées.

Pour utiliser les expéditions prévues, cochez la case **Expéditions projetées utilisées** dans la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000). Pour les types d'ordres pertinents, cochez la case **Expéditions projetées utilisées** dans la session Types d'ordres magasin (whinh0110m000).

Pour générer automatiquement des expéditions prévues, cochez la case **Générer automatiquement les expéditions projetées** dans la session Types d'ordres magasin (whinh0110m000). Si cette case n'est pas cochée,, les expéditions prévues sont générées à l'aide de la session Génération des expéditions projetées (whinh4230m200).

Dans le champ **Gén. unités manutention automatiquement avec expéditions projetées** de la session Magasins (whwmd2500m000), vous pouvez indiquer que les unités de manutention doivent être générées pour les expéditions prévues : Les unités de manutention sont générées pour les expéditions prévues afin de lancer l'impression des étiquettes de sortie de stock lorsque les articles sont reçus après production.

Réutilisation des unités de manutention de transbordement

Les unités de manutention de transbordement (telles que les quatre boîtes de l'exemple précédent) sont réutilisées pour les lignes d'expédition générées pour les lignes d'ordre de transbordement si les critères de réutilisation sont respectés. Dans le cas contraire, les unités de manutention sont supprimées et les nouvelles unités de manutention sont générées pour les lignes d'expédition.

Unités de manutention de transbordement et contrôle des emplacements

Dans les magasins sans emplacements, l'avis d'entrée en stock est facultatif. Dans les magasins gérés par emplacement, il est recommandé que les lignes d'ordre d'entrée en stock qui doivent être transbordables soient affectées à un emplacement de réservation physique. Lorsque la réception est confirmée, les lignes d'ordre de transbordement sont créées. Si la proposition d'entrée en stock est définie comme étant une activité automatique dans la procédure magasin, les lignes de proposition d'entrée en stock sont également créées. Sinon, l'utilisateur doit créer manuellement ces lignes de proposition d'entrée en stock.

Une unité de manutention est présente sur plusieurs avis d'entrée en stock ou plusieurs lignes d'avis d'une proposition d'entrée en stock lorsqu'une partie d'une unité de manutention est censée être affectée à un emplacement de réservation physique devant être transbordé et que le restant est censé être affecté à un emplacement de stockage temporaire.

Exemple

La ligne de réception 00010 contient l'unité de manutention HU00001, comprenant 50 articles A. La ligne d'ordre de sortie de stock 00101 liste 20 articles A.

Pour satisfaire la ligne d'ordre de sortie de stock 00101, 20 articles A doivent être transbordés car l'article A est absent du stock. Cette opération se fait en supprimant 20 articles A de HU00001 et en transpordant ces articles sans unités de manutention vers la ligne d'ordre de sortie de stock 00101 et en recommandant que l'unité HU00001 avec les articles A restants soit mise dans l'emplacement de stockage temporaire :

Proposition d'entrée en stock	Aviser	Unité de manutention A	Quantité de l'article	Emplacement De	Emplacement A
INB00001/1	HU00001		20 articles A	Réception en A	Réservation physique en B
INB00001/2	HU00001	HU00001	30 articles A	Réception en A	Stockage en B

Si la case **Générer unité de manutention automatiquement pendant le prélèvement** est cochée pour les magasins concernés dans la session Magasins (whwmd2500m000), les unités de manutention sont générées pour la ligne d'expédition.

Unités de manutention de transbordement et recommandations d'entrée en stock

Si un utilisateur supprime une proposition d'entrée en stock rattachée à une ligne d'ordre de transbordement, la quantité d'articles de la ligne de proposition supprimée est ajoutée à la quantité d'articles proposés qui doivent être mis dans l'emplacement de stockage temporaire. Si la proposition est ensuite traitée dans le stock, la ligne d'ordre de transbordement rattachée est annulée. Une nouvelle ligne d'ordre de transbordement doit être créée pour satisfaire la demande.

Exemple

Les lignes d'ordre de sortie de stock suivantes existent, sans stock disponible :

Ordre	Quantité de l'article	Définition d'emballage
Ventes S0001/10	20 articles A	PDef01
Ventes S0002/10	30 articles A	PDef01
Ventes S0003/10	40 articles A	-

Pour ces lignes de commande, les ordres de transbordement sont créés en fonction de cette ligne d'ordre d'entrée en stock :

Ordre	Quantité de l'article	Définition d'emballage
Achat P0001/10	150 articles A	PDef01

Lorsque la commande fournisseur est reçue, l'unité de manutention HU00123 contenant 150 articles A est créée. Lorsque la réception de la commande fournisseur est confirmée, ces lignes d'ordre de transbordement et de proposition d'entrée en stock sont créées :

Ligne d'ordre de transbordement	Proposition d'entrée en stock	Aviser	Unité de manutention A	Quantité de l'article	Emplacement De	Emplacement A
P0001/10	INB00001/1	HU00123		20 articles A	Réception en A	Réservation physique en B
P0001/20	INB00001/2	HU00123		30 articles A	Réception en A	Réservation physique en B
P0001/30	INB00001/3	HU00123		40 articles A	Réception en A	Réservation physique en B
	INB00001/4	HU00123	HU00123	60 articles A	Réception en A	Stockage en B

Un utilisateur extrait P0001/20/INB00001/2. Par conséquent, la quantité d'articles de INB00001/2 est ajoutée à l'unité de manutention HU00123 proposée pour le stockage temporaire :

Proposition d'entrée en stock	Aviser	Unité de manutention A	Quantité de l'article	Emplacement De	Emplacement A
INB00001/1	HU00123		20 articles A	Réception en A	Réservation physique en B
INB00001/3	HU00123		40 articles A	Réception en A	Réservation physique en B
INB00001/4	HU00123	HU00123	*90 articles A*	Réception en A	Stockage en B

Si l'utilisateur décide de mettre de côté la quantité de l'unité de manutention recommandée et de la placer en stockage temporaire avant que les quantités à transborder soient gérées, l'unité de manutention est mise de côté et la référence à l'unité de manutention est supprimée des lignes de proposition à transborder. Dans l'exemple précédent, le résultat serait :

Proposition d'entrée en stock	Aviser	Unité de manutention A	Quantité de l'article	Emplacement De	Emplacement A
INB00001/1			20 articles A	Réception en A	Réservation physique en B
INB00001/3			40 articles A	Réception en A	Réservation physique en B
INB00001/4	HU00123	HU00123	90 articles A	Réception en A	Stockage en B

Par ailleurs, la ligne d'ordre de transbordement P0001/20 est annulée. Pour satisfaire la demande de ligne d'ordre de sortie de Ventes S0002/10, une nouvelle ligne d'ordre de transbordement doit être créée.

Chapitre 4
Priorités des ordres de transbordement

4

Priorité des ordres de transbordement

Infor LN attribue une priorité aux ordres de transbordement d'un article. Cette priorité indique dans quel ordre de transbordement des lignes doivent être générées. En premier lieu, des lignes seront créées pour les ordres de transbordement ayant la priorité la plus élevée. Ensuite, les lignes des ordres de transbordement ayant les priorités inférieures sont générées.

La priorité d'un ordre de transbordement est déterminée par la priorité de l'utilisateur et la priorité du système qui sont elles-mêmes basées sur la définition de la priorité de l'ordre de transbordement.

Remarque

- Les définitions des priorités des ordres de transbordement sont gérées à partir des sessions suivantes :
  - Définition des priorités (whinh6120m000)
  - Priorités de l'ordre de transbordement (whinh6121m000)
- A la place des définitions des priorités des ordres de transbordement, vous pouvez aussi utiliser des règles de priorité de planification.

  Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à *Règles de priorité de la planification (p. 27)*.

Exemple 1

Si, dans la session Priorités de l'ordre de transbordement (whinh6121m000), les priorités suivantes ont été définies :

Priorité	Champ	Valeur du champ	Tri
10	Date/heure de livraison planifiée	-	**Croissant**
20	Priorité de l'ordre	-	**Croissant**

...et trois ordres de transbordement sont créés pour les lignes d'ordre de sortie de stock A, B et C, la priorité système est la suivante :

Ligne d'ordre de sortie de stock	Date de livraison planifiée	Priorité de l'ordre	Priorité du système
A	11 avril 2006 17:00:00	80	**1**
B	12 avril 2006 17:00:00	9999	**3**
C	12 avril 2006 17:00:00	100	**2**

Exemple 2

Si, dans la session Priorités de l'ordre de transbordement (whinh6121m000), les priorités suivantes ont été définies :

Priorité	Champ	Valeur du champ	Tri
1	**Origine de l'ordre**	**Ventes**	**Sans objet**
2	**Origine de l'ordre**	**Service**	**Sans objet**
3	**Origine de l'ordre**	**Production JSC**	**Sans objet**

...et trois ordres de transbordement sont créés pour les lignes d'ordre de sortie de stock A, B et C, la priorité système est la suivante :

Ligne d'ordre de sortie de stock	Origine de l'ordre	Priorité du système
A	**Ventes**	**1**
B	**Programme de vente**	**3**
C	**Production JSC**	**2**

Remarque

L'ordre de transbordement pour la ligne d'ordre de sortie de stock B reçoit la priorité système la plus basse, parce qu'aucune priorité n'a été affectée à l'origine d'ordre **Programme de vente** dans la définition de la priorité de l'ordre de transbordement.

Exemple 3

Si des priorités utilisateur sont ajoutées à l'Exemple 1, la priorité résultante pour l'ordre de transbordement s'établit comme suit :

Ligne d'ordre de sortie de stock	Date de livraison planifiée	Priorité de l'ordre	Priorité du système	Priorité de l'utilisateur	Priorité de l'ordre de transborde-ment
A	11 avril 2006 17:00:00	80	1	2	**3**
B	12 avril 2006 17:00:00	9999	3	1	**2**
C	12 avril 2006 17:00:00	100	2	1	**1**

Remarque

La priorité de l'utilisateur est toujours prise en compte avant la priorité du système.

Chapitre 5
Règles de priorité de la planification

5

Règles de priorité de la planification

Si vous utilisez l'approvisionnement direct en matières, vous pouvez définir des *règles de priorité de planification* pour le transbordement. Ces règles définissent les conditions qui peuvent être appliquées à une situation particulière ainsi qu'à un ordre particulier, et se traduisent par un chiffre de priorité lorsqu'elles sont appliquées à un ordre spécifique. La somme des chiffres de priorité de toutes les règles de priorité applicables donne une priorité de planification qui, à son tour, est utilisée comme priorité système.

Si vous utilisez des règles de priorité de planification et créez ou mettez à jour un ordre de transbordement, Infor LN recalcule et met à jour les priorités système de tous les autres ordres de transbordement pour la combinaison article/magasin de l'ordre de transbordement nouveau ou modifié. Les ordres de transbordement annulés et fermés sont alors ignorés.

Remarque

- Pour les ordres de transbordement de type **Approvisionnement direct en matières**, vous ne pouvez utiliser que des règles de priorité de planification.
- En cas de transbordement **Dynamique**, vous pouvez utiliser soit des règles de priorité, soit des définitions de priorité d'ordre de transbordement.

  Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à *Priorité des ordres de transbordement (p. 23)*.

Définition de règles de priorité de la planification

Pour définir des priorités de planification, procédez comme suit :

1. Dans la session Définition des priorités (whinh6120m000), créez un code de définition de priorité et une description.
2. Dans le menu Vues, Actions ou Références, cliquez sur **Planning Priority Rules**.
3. Dans la session Règles de priorité de la planification (whinh6122m000), créez des règles de priorité de la planification.

Remarque

- Le nombre de règles est illimité.
- Les règles de priorité de la planification fonctionnent selon un système de pénalités. Vous pouvez définir des points de pénalité pour chaque règle. Si une règle s'applique à une demande particulière, les points de pénalité sont affectés à cette demande. Moins une demande possède de points de pénalité, plus sa priorité est élevée.
- Les points peuvent être attribués au moyen d'une constante et d'un facteur de priorité. Le facteur est appliqué en premier à la règle. Ensuite, la constante est ajoutée aux points de pénalité résultants.
- Si une règle a été définie pour un champ particulier, mais qu'elle ne s'applique pas à la demande, aucun point de pénalité n'est attribué. Par exemple, une règle indiquant qu'une demande reçoit 10 points s'il ne s'agit pas d'un ordre urgent a été définie. Aucune règle n'a été définie pour une demande qui constitue un ordre urgent. En conséquence, si la demande est un ordre urgent, elle ne reçoit aucun point. En revanche, si elle ne correspond pas à un ordre urgent, elle reçoit 10 points.
- Si aucune des règles ne s'applique à une instance de demande particulière, cette demande reçoit le nombre maximum de points de pénalité, c'est à dire la priorité la plus faible.

Exemple

Le tableau suivant donne un exemple de la définition de règles de priorité de la planification.

Définition de priorité de la planification A

Règle	Champ de priorité	Type d'ordre	Valeur du champ	Valeur de	Valeur A	Unité temps	Facteur de priorité	Constante de priorité
1	**Sans objet**	**Prévision**	--	--	--	--	--	200
2	**Priorité de l'ordre**	**Commande client**	--	0	10000	--	0	10
3	**Priorité de l'ordre**	**Commande client**	--	10001	999999	--	0	20
4	**Priorité de l'ordre**	**Sans objet**	--	0	999999	--	0	30
5	**Ordre urgent**	**Sans objet**	**Non**	--	--	--	--	100

6	**Reliquat**	**Sans objet**	**Non**	--	--	--	--	20
7	**Contrainte d'expédition**	**Commande client**	Ordre terminé	--	--	--	--	10
8	**Contrainte d'expédition**	**Sans objet**	non précisé	--	--	--	--	20
9	**Priorité du client**	**Commande client**	--	0	99	--	1	0
10	**Priorité du client**	**Sans objet**	--	0	99	--	0	50
11	**Temps restant**	**Ordre de fabrication planifié**	--	0	5	**Jours**	0	10
12	**Temps restant**	**Ordre de fabrication planifié**	--	6	99	**Jours**	1	5
13	**Temps restant**	**Sans objet**	--	0	99	**Jours**	1	15
14	**Retard**	**Ordre de fabrication planifié**	--	0	99	**Jours**	- 0.1	10
15	**Retard**	**Sans objet**	--	0	99	**Jours**	- 0.1	15
16	**Magasin**	**Sans objet**	A	--	--	--	--	0
17	**Magasin**	**Sans objet**	non précisé	--	--	--	--	10
18	**Quantité d'ordre**	**Sans objet**	--	0	1000	--	- 0.01	10

Remarque: "--" = non disponible

Explication des valeurs **Champ de priorité**:

- **Sans objet**
  Infor LN ne prend en compte que le type d'ordre. Vous ne pouvez définir qu'une constante de priorité.
- **Priorité de l'ordre**
  Les règles 2 et 3 sont définies pour les priorités des commandes clients. La règle 4 s'applique aux autres types d'ordre. Vous pouvez définir une constante et un facteur de priorité. La valeur par défaut des deux champs est égale à zéro.
- **Ordre urgent**
  Pour attribuer une priorité nulle aux ordres urgents, définissez une constante de priorité pour les ordres non urgents. Cependant, pour éviter qu'aucune règle ne s'applique, et un chiffre de priorité de la planification élevé (= priorité faible), Infor recommande d'ajouter également une règle pour les ordres urgents.
- **Reliquat**
  Pour attribuer une priorité nulle aux reliquats, définissez une constante de priorité pour les ordres ne constituant pas des reliquats. Cependant, pour éviter qu'aucune règle ne s'applique, et un chiffre de priorité de la planification élevé (= priorité faible), Infor recommande d'ajouter également une règle pour les reliquats.
- **Contrainte d'expédition**
  Pour attribuer une priorité plus élevée à des règles d'expédition particulières, définissez des constantes de priorité plus élevées pour les autres règles d'expédition.
- **Priorité du client**
  Pour circonscrire les chiffres des plages à des nombres significatifs, définissez des facteurs de priorité entre 0 et 1.
- **Temps restant**
  Utilisez une combinaison de constantes et de facteurs de priorité pour définir les priorités du temps restant pour divers types d'ordre.
- **Retard**
  Un retard plus grand se traduisant par une priorité plus élevée, le facteur de priorité doit, dans ce cas, être négatif.
- **Magasin**
  Indiquez un magasin pour lui attribuer une priorité plus ou moins élevée qu'aux autres magasins.
- **Quantité d'ordre**
  Les quantités d'ordre plus importantes recevant généralement une priorité plus élevée, le facteur de priorité doit également être négatif dans ce cas.

Validation des règles de priorité de la planification

Les règles pouvant se contredire entre elles, Infor LN fournit une option permettant de valider la définition de priorité. Vous devez valider une définition de priorité avant de l'utiliser. Pour apporter des modifications à une définition de priorité validée, vous devez d'abord cliquer sur la commande **Annuler Valider** du menu Vues, Actions ou Références dans la session Définition des priorités (whinh6120m000) ou Règles de priorité de la planification (whinh6122m000).

Les contrôles suivants sont bloquants pour la validation :

- Un chiffre de priorité d'ordre plus élevé doit donner un chiffre de priorité plus élevé.
- Un ordre urgent donne généralement un chiffre de priorité plus bas (priorité plus élevée) qu'aucun ordre urgent.
- Un temps restant supérieur donne généralement un chiffre de priorité plus élevé qu'un temps restant inférieur.
- Un retard plus important donne généralement un chiffre de priorité plus bas qu'un retard moins important.
- Un chevauchement des plages définies. Cette situation empêche la compilation d'une priorité.
- Une interruption des plages définies. Cette situation empêche la compilation d'une priorité.

Les contrôles suivants ne sont pas bloquants :

- Un reliquat donne généralement un chiffre de priorité plus bas (priorité plus élevée) qu'aucun reliquat.
- Les règles d'expédition donnent généralement des chiffres de priorité plus bas qu'aucune règle d'expédition.
- Le retard comporte généralement un chiffre de priorité plus bas que le temps restant.
- Une quantité d'ordre supérieure donne généralement un chiffre de priorité plus bas.

Utilisation des règles de priorité de la planification

Vous pouvez créer des définitions de priorité à divers niveaux :

- dans la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000), la définition de priorité que vous indiquez ici est la définition par défaut pour chaque magasin.
- dans la session Magasins (whwmd2500m000), la définition de priorité que vous indiquez ici devient la définition par défaut pour chaque nouvel article lié à ce magasin.
- dans la session Données Article par magasin (whwmd2510m000),

Lors de l'établissement des priorités d'un certain nombre d'ordres de demande, Infor LN utilise d'abord une définition de priorité de la planification à partir du niveau magasin/article. Si aucune définition de priorité n'est indiquée à ce niveau, Infor LN utilise la définition indiquée au niveau magasin. S'il n'existe aucune définition de priorité à ce niveau non plus, Infor LN utilise la définition indiquée dans la session de paramètres. S'il n'existe aucune définition dans cette session non plus, aucune priorité n'est établie. Infor LN calcule les priorités de planification lorsque vous exécutez la planification de l'approvisionnement direct en matières.

Lorsque Infor LN établit les priorités de la demande en fonction des définitions de priorité, toutes les données de demande portant sur un article particulier dans les magasins concernés sont recueillies et une priorité de planification est calculée pour chaque instance de demande.

Exemple

L'exemple suivant d'approvisionnement direct en matières suppose que toute la demande porte sur la même combinaison magasin-article et utilise donc la même définition de priorité de la planification.

Tout d'abord, les ordres possédant les attributs appropriés pour le calcul de la priorité sont répertoriés. Ensuite, cette section décrit le calcul pour chaque instance de demande.

Demande

N°	Type d'ordre	Priorité de l'ordre	Ordre urgent	Reliquat	Contrainte d'expédition	Priorité du client	Temps restant	Retard	Magasin	Quantité d'ordre
1	**Prévision**	-	-	-	-	-	20	-	A	50
2	**Commande client**	5000	**Oui**	-	-	10	5	-	B	50
3	**Commande client**	25000	-	**Oui**	-	20	2	-	B	100
4	**Commande client**	10000	-	0	Ordre terminé	10	-	2	A	200
5	**Ordre de service**	20000	-	-	-	5	1	-	B	100
6	**Ordre de service**	5000	-	-	-	20	-	4	A	50

7	**Ordre de fabrication planifié**	10000	-	-	-	-	2	-	A	100
8	**Ordre de fabrication planifié**	20000	-	-	-	-	-	3	C	200

A partir de l'exemple de définition de priorité de la planification, les priorités suivantes sont calculées :

	Ordre/Demande							
Règle	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**
1	200	-	-	-	-	-	-	-
2	-	10	-	10	-	-	-	-
3	-	-	20	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	30	30	30	30
5	100	-	100	100	100	100	100	100
6	20	20	-	20	20	20	20	20
7	-	-	-	10	-	-	-	-
8	20	20	20	-	20	20	20	20
9	-	10*1	20*1	10*1	-	-	-	-
10	50	-	-	-	50	50	50	50
11	-	-	-	-	-	-	-	-
12	-	-	-	-	-	-	-	-

13	20*1+15	5*1+15	2*1+15	-	1*1+15	-	-	-
14	-	-	-	-	-	-	-	-0.1*3+10
15	-	-	-	-	-	-	-	-
16	0	-	-	0	-	0	0	0
17	-	10	10	-	10	-	-	10
18	-0.01*50 +10	-0.01*50 +10	-0.01*100 +10	-0.01*200 +10	-0.01*100 +10	-0.01*50 +10	-0.01*100 +10	-0.01*200 +10
Priorité	**464**	**99**	**196**	**173**	**255**	**244**	**239**	**248**

En fonction de ces résultats, l'approvisionnement disponible est distribué dans l'ordre suivant :

1. Ordre 2 (ordre urgent)
2. Ordre 4 (échu)
3. Ordre 3 (reliquat)
4. Ordre 7
5. Ordre 6 (échu)
6. Ordre 8 (échu)
7. Ordre 5
8. Ordre 1 (prévision)

Chapitre 6
Plage horaire de transbordement

6

Plage horaire de transbordement

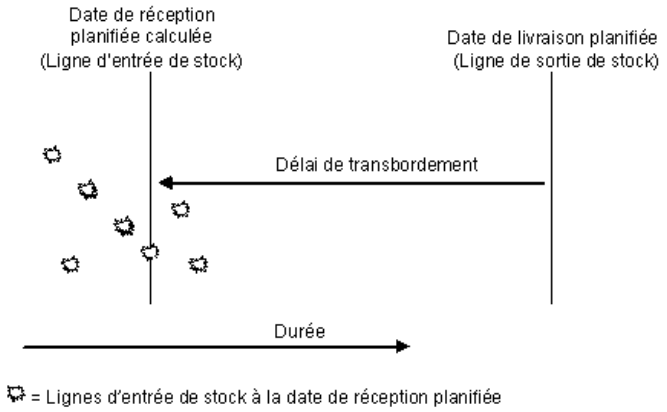
Les lignes d'ordre de transbordement à générer doivent concerner les lignes d'ordre d'entrée en stock assorties d'une date de réception planifiée correspondant à la date de livraison planifiée de la ligne d'ordre de sortie de stock, en tenant compte du délai de transbordement qui sépare ces deux dates. Quand le délai de transbordement est soustrait de la date de livraison planifiée de la ligne d'ordre de sortie de stock, le résultat est la date de réception planifiée des lignes d'ordre d'entrée en stock qui peuvent, le cas échéant, être liées à un ordre de transbordement.

Exprimée en secondes, la date de réception planifiée d'une ligne d'ordre d'entrée en stock ne correspond jamais exactement à la date de livraison planifiée d'une ligne d'ordre de sortie de stock. Par conséquent, les lignes d'ordre d'entrée en stock doivent être prises en compte avec une date de réception planifiée légèrement antérieure ou postérieure à la date calculée. A cet effet, vous pouvez indiquer des tolérances de temps minimum et maximum dans la session Génération ordres et lignes de transbordement (whinh6200m000), ce qui crée une *plage horaire* pour la date de réception planifiée. En conséquence, toutes les lignes d'ordre d'entrée en stock dont la date de réception planifiée figure dans cette plage horaire sont prises en compte pour la création de lignes d'ordre de transbordement.

Si vous fixez les tolérances de temps minimum et maximum à zéro, Infor LN ignore la plage horaire.

Exemple

La figure suivante illustre le calcul d'un délai sans plage horaire.

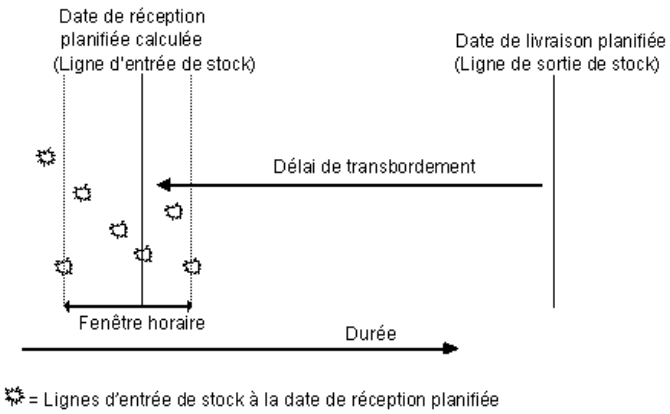


Explication

- Le délai de transbordement est planifié à rebours à partir de la date de livraison planifiée de l'ordre de transbordement (= ligne d'ordre de sortie de stock) afin d'obtenir la date de réception planifiée calculée.
- La ligne d'ordre d'entrée en stock qui est reçue à cette date/heure (une seule) est prise en compte pour la création de lignes d'ordre de transbordement.

Exemple

La figure suivante illustre le calcul d'un délai avec plage horaire.



Explication

- La ligne verticale à gauche de la date de réception planifiée calculée indique la tolérance de temps minimum, tandis que la ligne verticale à droite de cette date indique la tolérance de temps maximum.
- Dans ce cas, d'autres lignes d'ordre d'entrée en stock sont également prises en compte pour la création de lignes d'ordre de transbordement. Certaines marchandises peuvent être reçues avant la date de réception calculée et d'autres après cette date :
  - les marchandises qui sont reçues avant peuvent être transbordées et expédiées plus tôt, ou devront attendre à l'emplacement de réception ou de stockage temporaire avant d'être expédiées à la date de livraison planifiée ;
  - les marchandises qui sont reçues après la date de réception calculée, tout en étant dans la plage horaire, seront aussi transbordées pour cet ordre de transbordement. Ces marchandises arrivent déjà trop tard pour être expédiées, mais il reste plus rapide de les transborder que de les entrer en stock et les sortir de stock.
- Les lignes d'ordre d'entrée en stock avec une date de réception planifiée tombant en dehors de la plage horaire ne sont pas prises en compte pour cet ordre e transbordement, mais peuvent l'être pour un autre. Cet autre ordre de transbordement correspond à une autre ligne d'ordre de sortie de stock dont la date de livraison planifiée peut être différente. Cela aboutit à une autre date de réception planifiée calculée et une plage horaire modifiée.

L'ordre dans lequel les lignes d'ordre d'entrée en stock sont liées à un ordre de transbordement est le suivant :

1. lignes d'ordre d'entrée en stock déjà reçues

   (la plage horaire n'est pas prise en compte) ;

2. lignes d'ordre d'entrée en stock restantes.

   Ces lignes sont liées en fonction de leurs dates de réception planifiées. Les lignes d'ordre d'entrée en stock avec les dates de réception planifiées les plus anciennes sont liées en premier. Dans ce cas, la plage horaire est prise en compte.

Remarque

- Votre secteur d'activité détermine la définition des tolérances de temps. Pour obtenir de meilleurs résultats, il est recommandé de procéder par tâtonnement.
- Les tolérances de temps peuvent être exprimées en heures ou en jours.

Chapitre 7
Forcer la plage de transbordement

7

Forcer la plage de transbordement

Introduction

Dans la session Données Article par magasin (whwmd2510m000), vous pouvez définir des quantités minimum et maximum de transbordement forcé, qui permettent d'imposer un transbordement dès qu'une quantité comprise dans la plage indiquée est reçue.

Impact du transbordement forcé

- Si les quantités minimum et maximum de transbordement forcé sont définies à zéro, Infor LN ne tente pas d'imposer un transbordement de la quantité reçue.

  Pour l'approvisionnement direct en matières, cela signifie que Infor LN tente toujours, en premier, d'effectuer l'approvisionnement depuis le stock si la valeur définie pour **Appro. dir. mat. sur stck** est **Réception et sortie de stock**. Si la demande excède le stock disponible, Infor LN transborde la quantité reçue pour satisfaire la demande restante.
- Si vous définissez la quantité maximum de transbordement forcé à la valeur maximale et la quantité minimum à zéro, Infor LN tente toujours au préalable de transborder les marchandises reçues.

  Pour l'approvisionnement direct en matières, cela signifie qu'en premier lieu la quantité reçue est utilisée pour satisfaire la demande. Si la demande est supérieure à la quantité reçue, la quantité restante est extraite du stock si **Appro. dir. mat. sur stck** contient la valeur **Réception et sortie de stock**.

  La même règle s'applique lorsque les quantités maximum et minimum de transbordement forcé sont fixées à des valeurs précises et que la quantité reçue est comprise dans cette plage.

Transbordement forcé dans un environnement d'approvisionnement direct en matières

En fonction des quantités de transbordement forcé, Infor LN commence par attribuer soit la quantité reçue, soit la quantité physique. Les exemples suivants supposent que vous avez défini une plage de transbordement forcé comprise entre zéro et 20.

Exemple 1

Article	X
Magasin	WH1
Quantité reçue en unité de stock	10 pièces
Stock physique	15 pièces

La quantité reçue est 10 et, par conséquent, figure dans la plage supposée. La quantité reçue sera donc attribuée en premier, suivie de la quantité physique. La distribution dans la session d'approvisionnement direct en matières est la suivante :

Priorité	Date	Demande	WH	Rupture de stock	Quantité reçue affectée	Stock attribué
106	14-4-2005	**Ventes** S4	2	2	**2**	
203	11-4-2005	**Ventes** S1	1	10	**8**	**2**
205	13-4-2005	**Ventes** S3	2	5		**5**
212	15-4-2005	**Transfert** T2	1	5		**5**
500	20-4-2005	**Prévision** F1	2	20		**3**

Exemple 2

Article	X
Magasin	WH1
Quantité reçue en unité de stock	25 pièces
Stock physique	15 pièces

La quantité reçue est 25 et, par conséquent, figure hors de la plage supposée. La quantité physique sera donc attribuée en premier, suivie de la quantité reçue. La distribution dans la session d'approvisionnement direct en matières est la suivante :

Priorité	Date	Demande	WH	Rupture de stock	Quantité reçue affectée	Stock attribué
106	14-4-2005	**Ventes** S4	2	2		**2**
203	11-4-2005	**Ventes** S1	1	10		**10**
205	13-4-2005	**Ventes** S3	2	5	**2**	**3**
212	15-4-2005	**Transfert** T2	1	5	**5**	
500	20-4-2005	**Prévision** F1	2	20	**3**	

La quantité reçue restante est placée en stock.

Remarque

Occasionnellement, toute la demande peut être approvisionnée à partir du stock et la quantité reçue totale est placée en stock.

Transbordement forcé en dehors d'un environnement d'approvisionnement direct en matières

La plage de transbordement forcé est étroitement liée à l'horizon de transbordement et au paramétrage de l'option **Générer les lignes d'ordre transbordement si confirmation réception**, qui est également définie dans la session Données Article par magasin (whwmd2510m000).

Si vous définissez une plage de transbordement forcé et que la quantité reçue figure dans cette plage, Infor LN effectue les opérations suivantes :

1. tente autant que possible de transborder les marchandises reçues. Infor LN recherche toutes les demandes (lignes d'ordre de sortie de stock) concernant l'article reçu dans le magasin où les marchandises sont réceptionnées.

   Infor LN consulte d'abord les ordres de transbordement ouverts pour lesquels il est possible de créer des lignes d'ordre de transbordement.

2. S'il reste des marchandises à transborder, Infor LN recherche alors les lignes d'ordre de sortie de stock qui n'ont pas encore d'ordre de transbordement.

3. Si des lignes sont trouvées, Infor LN les trie en fonction des priorités de planification ou des priorités d'ordre de transbordement utilisées, puis crée les ordres et lignes d'ordre de transbordement voulues.

4. Infor LN répète ces opérations jusqu'à ce que la totalité de la quantité reçue soit traitée ou jusqu'à ce qu'il ne reste plus aucune demande.

Remarque

- Infor LN exécute également les étapes précédentes si la case **Générer les lignes d'ordre transbordement si confirmation réception** n'est pas cochée.
- Si la case **Générer les lignes d'ordre transbordement si confirmation réception** est cochée et qu'aucune plage de transbordement forcé n'est définie, Infor LN essaye tout de même de créer des lignes d'ordre de transbordement pour les ordres de transbordement existants. Cependant, Infor LN ne crée pas de nouvel ordre.
- Si un horizon figé a été défini, les restrictions imposées par cet horizon doivent également être respectées.

Chapitre 8
Restrictions de transbordement

8

Restrictions de transbordement

Pour le transbordement, vous pouvez définir des *règles de restriction*. Infor LN utilise l'ensemble de règles incluses dans une définition de restriction pour déterminer s'il convient de créer ou non des ordres de transbordement. Les règles sont vérifiées l'une après l'autre. Si une condition valide est satisfaite, aucun ordre de transbordement n'est créé. Si aucune règle ne s'applique, Infor LN permet la création d'ordres de transbordement.

En essayant de déterminer s'il convient ou non de créer des ordres de transbordement, Infor LN utilise d'abord une définition de restriction provenant du niveau magasin/article. Si aucune priorité n'est indiquée à ce niveau, Infor LN utilise la définition indiquée au niveau magasin. S'il n'existe aucune définition de restriction à ce niveau non plus, Infor LN utilise la définition indiquée dans la session de paramètres. Si cette dernière ne comprend aucune définition de restriction non plus, cela signifie qu'aucune restriction ne s'applique et que l'ordre de transbordement peut être généré.

Remarque

- Les sessions suivantes permettent de gérer les définitions de restriction de transbordement :
  - Définition des restrictions de transbordement (whinh6150m000)
  - Règles de restriction de transbordement (whinh6151m000)
- Les restrictions de transbordement sont prises en compte quelle que soit l'utilisation de l'approvisionnement direct en matières.

Exemple

Définition des restrictions de transbordement : CDRD1

Règle	Origine de l'ordre	Type d'ordre	Système d'approvisionnement	Rupture de stock

1	**Ventes**	SP1	**Aucun**	**Sans objet**
2	**Aucun**		**Contrôlé par ordre/simple**	**Non**
3	**Transfert**		**Aucun**	**Oui**

Explication

Pour les ordres suivants, aucun ordre de transbordement ne doit être généré :

- commande clients de type SP1 et sans rupture de stock ;
- ordre de fabrication SFC avec type d'ordre magasin P01 et méthode d'approvisionnement **Contrôlé par ordre/simple**;
- ordre de transfert de type T01 et rupture de stock.

Pour les ordres suivants, des ordres de transbordement peuvent être générés :

- commande client de type SP2 et sans rupture de stock ;
- ordre de fabrication SFC avec type d'ordre magasin P01 et méthode d'approvisionnement **Contrôlé par ordre/lot**;
- ordre de transfert de type T01 et aucune rupture de stock.

Chapitre 9
Impact des paramètres de transbordement

9

Impact des paramètres de transbordement

Introduction

L'impact de l'horizon figé de transbordement, de l'option *Forcer la plage de transbordement (p. 39)* et des *restrictions de transbordement (p. 43)* dépend de l'utilisation ou non de ces paramètres dans un environnement d'approvisionnement direct en matières ou en dehors de cet environnement.

Impact dans un environnement d'approvisionnement direct en matières

Le tableau suivant récapitule l'impact des paramètres de transbordement sur les réceptions si vous utilisez l'option **Appro. direct matières sur réception**. La colonne Résultat décrit le déroulement d'un approvisionnement direct en matières.

Paramètre :				**Résultat**
CR	**FC**	**TF**	**RA**	
Sans objet	Sans objet	Sans objet	Y	Aucun ordre ni aucune ligne d'ordre de transbordement ne peut être généré(e) si une restriction de transbordement est satisfaite.
Sans objet	Y	Y	N	Des ordres et lignes d'ordre de transbordement ne sont gé-

				nérés qu'avant l'utilisation du stock pour approvisionner la demande, si la plage de transbordement forcé et l'horizon figé sont respectés. Si la demande subsiste une fois les marchandises approvisionnées à partir du stock, des ordres et lignes d'ordre de transbordement ne sont générés que si l'horizon figé est respecté.
Sans objet	Y	N	N	Des ordres et lignes d'ordre de transbordement ne sont générés qu'avant l'utilisation du stock pour approvisionner la demande, si la plage de transbordement forcé est respectée. Si la demande subsiste une fois les marchandises approvisionnées à partir du stock, des ordres et lignes d'ordre de transbordement sont générés.
Sans objet	N	Y	N	Des ordres et lignes d'ordre de transbordement ne sont générés que si l'hori-

				zon figé est respecté.
Sans objet	N	N	N	Contrairement à un environnement hors approvisionnement direct en matières, des ordres et lignes d'ordre de transbordement sont toujours générés. Si la demande subsiste une fois les marchandises approvisionnées à partir du stock, des ordres et lignes d'ordre de transbordement sont générés.

CR -	**Générer les lignes d'ordre transbordement si confirmation réception** (non applicable pour DMS)
FC -	**Forcer la plage de transbordement** définie : ■ Oui = la plage est comprise, par exemple, entre 10 et 100. ■ Non = la plage va de zéro à zéro.
TF -	**Horizon de transbordement** défini : ■ Oui = la tolérance minimum est, par exemple, de 10 heures et la tolérance maximum, de 15 heures. ■ Non = les tolérances minimum et maximum ont la valeur zéro.
RA -	**Définition d'une restriction** définie (Oui/Non).

Impact dans un environnement hors approvisionnement direct en matières

Le tableau suivant récapitule l'impact des paramètres de transbordement sur les réceptions d'articles qui *ne sont pas* du type **Fourni via appro. direct matières**, en combinaison avec le paramètre **Générer les lignes d'ordre transbordement si confirmation réception**. La colonne Résultat décrit le déroulement d'une confirmation de réception (ligne).

Paramètre :				**Résultat**
CR	**FC**	**TF**	**RA**	
Sans objet	Sans objet	Sans objet	Y	Aucun ordre ni aucune ligne d'ordre de transbordement ne peut être généré(e) si une restriction de transbordement est satisfaite.
Y	Y	Y	N	Des ordres de transbordement ne sont générés que si la plage de transbordement forcé et l'horizon figé sont respectés. Des lignes d'ordre de transbordement ne sont générées lors de la confirmation de la réception que si l'horizon figé est respecté.
Y	Y	N	N	Des ordres de transbordement ne sont générés que si la plage de transbordement forcé est respectée. Des lignes d'ordre de transbordement sont toujours générées au cours de la confirmation de la réception.
Y	N	Y	N	Aucun ordre de transbordement n'est généré. Des lignes d'ordre de transbordement ne sont générées lors de la confirmation de la réception que si l'horizon figé est respecté.
Y	N	N	N	Aucun ordre de transbordement n'est généré. Des lignes d'ordre de transbordement sont toujours générées au cours de la confirmation de la réception.
N	Y	Y	N	Des ordres et lignes d'ordre de transbordement ne sont générés que si la plage de transbordement forcé et l'horizon figé sont respectés.
N	Y	N	N	Des ordres et lignes d'ordre de transbordement ne sont générées que si la plage de transbordement forcé est respectée.

N	N	Y	N	Ces paramètres ne sont pas possibles.
N	N	N	N	Contrairement à un environnement d'approvisionnement direct en matières, aucun(e) ordre ou ligne d'ordre de transbordement n'est généré(e).

CR -	**Générer les lignes d'ordre transbordement si confirmation réception** (Oui/Non).
FC -	**Forcer la plage de transbordement** définie : ■ Oui = la plage est comprise, par exemple, entre 10 et 100. ■ Non = la plage va de zéro à zéro.
TF -	**Horizon de transbordement** défini : ■ Oui = la tolérance minimum est, par exemple, de 10 heures et la tolérance maximum, de 15 heures. ■ Non = les tolérances minimum et maximum ont la valeur zéro.
RA -	**Définition d'une restriction** définie (Oui/Non).

Chapitre 10
Questions fréquentes

10

Que se passe-t-il si...

Le tableau suivant décrit ce qui se produit dans diverses situations de transbordement.

Que se passe-t-il si...	Résultat
...la proposition d'entrée en stock ne fait pas partie de la **Procédure de réception**?	Les marchandises sont immédiatement transbordées après confirmation de la réception. Les lignes d'ordre de transbordement reçoivent le statut **Réservé** à la confirmation de la réception.
...le traitement ou la liste de stockage ne fait pas partie de la **Procédure de réception**?	La ligne d'ordre de transbordement reçoit le statut **Réservé** une fois la proposition d'entrée en stock créée (le traitement est effectué automatiquement).
...le type d'ordre ne comprend pas de **Procédure d'expédition** (procédure d'expédition vide) ?	Les marchandises sont automatiquement expédiées après traitement ou confirmation de la liste de stockage. 'ordre de transbordement reçoit le statut **Fermé**.
...l'origine de l'ordre de sortie de stock est **Production JSC**?	La procédure de sortie de stock est ignorée ; les marchandises quittent déjà le magasin au moment du traitement de la proposition d'entrée en stock ou de la confirmation de la liste de stockage. La procédure de transbordement sera encore plus rapide si la procédure d'entrée en stock n'implique que l'étape Réceptions. Les marchandises quittent alors immédiatement le magasin à la confirmation de la ligne de réception.

...mon magasin n'est pas géré par emplacement?	Dans ce cas, le transbordement ne vise pas à déplacer les marchandises d'un emplacement de réception à un emplacement de stockage temporaire. Il s'agit plutôt simplement de lier une ligne d'ordre d'entrée en stock à une ligne d'ordre de sortie de stock en créant des ordres de transbordement avec leurs lignes. En conséquence, les étapes de génération/lancement de la proposition de sortie de stock, de génération de la liste de prélèvement et de confirmation de la liste de prélèvement sont ignorées. Il s'agit ici d'une opération administrative. Lorsque les marchandises sont reçues en magasin (confirmation de la réception), elles sont placées à un endroit quelconque, mais la ligne d'ordre de transbordement correspondant à la ligne d'ordre d'entrée en stock est transbordée. La ligne d'ordre de sortie de stock correspondant à l'ordre de transbordement est prête à être expédiée. Aucune proposition de sortie de stock ne doit être générée et le lancement et le prélèvement peuvent être ignorés. Lorsque les marchandises sont expédiées, l'ordre de transbordement est fermé. En bref, le transbordement dans un magasin non géré par emplacement comprend seulement deux étapes : Confirmation de la (ligne de) réception et Confirmation de l(a ligne d)'expédition. Par ailleurs, il est possible d'effectuer des approbations d'entrée en stock, comme dans les magasins gérés par emplacement.
...mon article n'est pas géré par emplacement ?	Les implications sont les mêmes que pour un magasin non géré par emplacement.
...un ordre de sortie lancé est modifié ?	L'ordre de transbordement correspondant sera annulé si un ordre de sortie lancé est modifié. Infor LN traitera l'ordre de sortie comme étant à nouveau émis, et vérifiera le paramètre **Générer ordre transbordement lors du lancement ordre vers Magasin (WH)** au niveau de l'article magasin. Si ce paramètre est activé, un nouvel ordre de transbordement est créé. Remarque: vous ne pouvez modifier un ordre de sortie que si aucune proposition de sortie de stock n'a encore été générée et, en cas de transbordement, si aucune proposition d'entrée en stock n'a été générée pour les lignes d'ordre de transbordement.

...un ordre de réception lancé est modifié ?	Lorsqu'une ligne de type **Réception** est modifiée (par exemple, une ligne de commande fournisseur), les lignes d'ordre de transbordement associées sont annulées. Aucune nouvelle ligne d'ordre de transbordement n'est créée.
...un reliquat est créé ?	Une fois que les marchandises ont été transbordées et que la ligne d'ordre correspondante a reçu le statut **Expédié**, l'ordre de transbordement est fermé ou annulé. La **Quantité demandée à transborder** de l'ordre de transbordement peut être : ■ entièrement transbordée, ■ partiellement transbordée, ■ pas transbordée du tout. Infor LN ne crée pas automatiquement de nouvel ordre de transbordement ni de lignes d'ordre de transbordement pour le reliquat. Pour un reliquat, un nouvel ordre de transbordement doit être créé manuellement ou, en fonction des paramètres, est généré automatiquement : ■ lors du lancement du reliquat vers Magasin ; ■ lors de la génération d'une proposition de sortie de stock. Remarque: il se peut également qu'aucun ordre de transbordement ne soit plus jamais recréé, parce qu'entre-temps les marchandises peuvent être sorties du magasin (à partir d'un emplacement de stockage de masse ou d'un emplacement de prélèvement).

Chapitre 11
Résolution des problèmes

11

Dépannage

- *Transbordement*
  - *Je ne peux pas activer le transbordement dans la session Magasin - Article (whwmd2510m000). (p. 55)*
  - *J'ai créé un ordre de transbordement et une ligne d'ordre de transbordement, mais les marchandises reçues ne sont toujours pas transbordées. Au lieu de cela, les marchandises sont en entrée en stock. (p. 55)*
  - *Je pensais qu'un ordre de transbordement allait être créé lorsque j'ai transféré mon ordre vers le magasin, mais rien de tel ne se produit. (p. 56)*

Transbordement

Je ne peux pas activer le transbordement dans la session Magasin - Article (whwmd2510m000).

Assurez-vous que les cases **Transbordement dynamique** sont cochées dans les sessions suivantes :

- Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000)
- Magasins (whwmd2500m000)
- Articles - Magasin (whwmd4500m000)

J'ai créé un ordre de transbordement et une ligne d'ordre de transbordement, mais les marchandises reçues ne sont toujours pas transbordées. Au lieu de cela, les marchandises sont en entrée en stock.

La ligne d'ordre de transbordement doit être approuvée avant la proposition d'entrée en stock. Pour ce faire, procédez de l'une des manières suivantes :

- Approuvez la ligne d'ordre manuellement dans la session Lignes d'ordre de transbordement (whinh6110m000).

- Approuvez la ligne d'ordre dans la session Approbation des lignes d'ordre de transbordement (whinh6210m100).
- Cochez la case **Approuver automatiquement les lignes d'ordre de transbordement** dans la session Données Article par magasin (whwmd2510m000).

Ce qui suit s'applique également dans les cas suivants :

- Lorsque des lots sont utilisés dans un stock, un lot en sortie de stock spécifique doit correspondre à un lot en entrée en stock.
- Le numéro d'évolution doit être identique pour la sortie de stock et l'entrée en stock.
- Lorsque des numéros de série sont utilisés dans un stock, un numéro de série en sortie de stock spécifique doit correspondre à un numéro de série en entrée en stock.
- Si la définition d'emballage a été définie sur la ligne de sortie de stock, la définition d'emballage d'entrée en stock doit correspondre à la définition d'emballage de sortie de stock.
- La case **Unité obligatoire** est-elle cochée dans la session Lignes d'ordre de sortie de stock (whinh2120m000)?

Je pensais qu'un ordre de transbordement allait être créé lorsque j'ai transféré mon ordre vers le magasin, mais rien de tel ne se produit.

Dans la session Données Article par magasin (whwmd2510m000), vérifiez les paramètres et les champs suivants :

- **Transbordement dynamique**
- **Générer ordre transbordement lors du lancement ordre vers Magasin (WH)**
  Si la valeur **Jamais** est attribuée, aucun ordre de transbordement ne sera créé, quoi qu'il advienne. Si la valeur **Stock échéancé insuffisant** est attribuée, il est possible que le stock échéancé soit suffisant, de sorte qu'aucun ordre de transbordement ne sera créé.
- **Qté d'ordre de transbordement minimum/ Qté d'ordre de transbordement maximum**
  Si la quantité de transbordement prévue se situe hors de ces limites, aucun ordre de transbordement ne sera créé. Remarque: ceci s'applique également si la quantité de transbordement maximum est de zéro.

Si vous essayez de transborder des lots non en stock ou des séries non en stock, dans la session Types d'ordres par défaut par origine (whinh0120m000), vérifiez le paramètre suivant :

- **Création expédition**
  Si ce paramètre a la valeur **Jamais** pour votre combinaison type d'ordre/origine/expéditeur/destinataire, aucun ordre de transbordement ne sera créé. Pour permettre ceci, sélectionnez **Toujours** ou **Lot de transbordement/n° de série**.

Annexe A
Glossaire

A

approvisionnement direct en matières

Méthode d'approvisionnement dans laquelle les réceptions (en attente) et le stock physique disponible servent à répondre à une demande à haute priorité dans un cluster de magasins propres à l'utilisateur. Cette méthode d'approvisionnement peut être exécutée automatiquement, interactivement ou manuellement, à l'aide de la session Distribution d'approv. direct en matières (whinh6130m000).

Abréviation : approvisionnement direct en matières

Voir : transbordement, structure d'approvisionnement magasin

approvisionnement direct en matières

Voir : *approvisionnement direct en matières (p. 57)*

définition d'emballage

Configuration particulière d'articles et de leur emballage. Le type de structures d'emballages d'un article peut être le suivant : une palette contient 12 boîtes et chaque boîte contient 4 pièces.

Voir : définition d'emballage de niveau général, définition d'emballage de niveau d'article

définition de la priorité de l'ordre de transbordement

Groupe de priorités défini par l'utilisateur affecté à un ou plusieurs champs de table Infor LN. Infor LN utilise cette définition pour générer la priorité système de l'ordre de transbordement.

Remarque

- Vous pouvez utiliser des définitions de priorité d'ordre de transbordement uniquement pour le transbordement de type **Dynamique**.
- Au lieu de définitions de priorité d'ordre de transbordement, et en fonction d'un paramètre, vous pouvez appliquer des règles de priorité de planification au transbordement **Dynamique**.

Voir : priorité système, règle de priorité de la planification

définition des restrictions de transbordement

Ensemble de règles défini par l'utilisateur utilisé par Infor LN pour déterminer s'il convient ou non de créer des ordres de transbordement. Les règles sont vérifiées l'une après l'autre. Si une condition valide est satisfaite, aucun ordre de transbordement n'est créé. Si aucune règle ne s'applique, Infor LN permet de créer des ordres de transbordement. Les règles de restrictions de transbordement sont prises en compte quelle que soit l'utilisation de l'approvisionnement direct en matières.

Voir : transbordement, approvisionnement direct en matières

délai de transbordement

Intervalle de temps, défini en heures ou en jours, entre la réception des marchandises à l'emplacement de réception et leur sortie du magasin depuis l'emplacement de réservation physique. Cet intervalle comprend les temps d'attente normaux aux emplacements de réception et/ou de réservation physique, ainsi que le temps de contrôle qualité.

Remarque

Vous pouvez définir des délais de transbordement pour des magasins et/ou des combinaisons article-magasin.

emplacement

Endroit spécifique du magasin dans lequel sont stockées les marchandises.

Vous pouvez diviser le magasin en emplacements afin de faciliter la gestion de l'espace disponible et la recherche des marchandises stockées. Il est possible d'appliquer des blocages et des conditions de stockage à des emplacements donnés.

emplacement de prélèvement

Emplacement de stock désigné pour le prélèvement des commandes. Un emplacement de prélèvement sert principalement à la sortie de stock de petites quantités et/ou de conteneurs pouvant être réapprovisionnés par des emplacements de stockage de masse.

Voir : emplacement de stockage de masse

emplacement de réception

Emplacement dans lequel les marchandises reçues sont placées en attendant la génération d'une proposition d'entrée en stock.

Voir : proposition d'entrée en stock

emplacement de réservation physique

Quai d'expédition d'un magasin où les articles sont stockés juste avant d'être chargés sur un moyen de transport quelconque afin d'être expédiés.

emplacement de stockage de masse

Emplacement utilisé principalement pour des quantités importantes d'entrée de stock et/ou des conteneurs volumineux, ainsi que pour indiquer lesquels permettent de réapprovisionner les emplacements de prélèvement.

Voir : emplacement de prélèvement

ligne d'ordre d'entrée en stock

Ligne d'ordre magasin utilisée pour l'entrée en stock de marchandises. Une ligne d'ordre d'entrée en stock fournit des informations détaillées sur les réceptions planifiées et réelles.

Par exemple :

- les données Article,
- la quantité commandée,
- le magasin et l'emplacement de réception.

ligne d'ordre de sortie de stock

Ligne d'ordre magasin qui est utilisée pour sortir des marchandises d'un magasin.

Une ligne d'ordre de sortie de stock fournit des informations détaillées sur les sorties planifiées et les sorties réelles telles que :

- les données Article,
- la quantité commandée,
- le magasin à partir duquel les marchandises sont sorties.

ligne d'ordre de transbordement

Ligne d'ordre d'entrée en stock pour laquelle les marchandises doivent être transbordées. Les lignes d'ordre de transbordement permettent d'accomplir les ordres de transbordement.

Voir : ordre de transbordement

liste de stockage

Document indiquant les magasins ou emplacements où les marchandises doivent être stockées. Les listes de stockage sont utilisées par le personnel des magasins pour entreposer les articles reçus dans les emplacements appropriés.

menu approprié

Les commandes sont réparties dans les menus **Vues**, **Références** et **Actions** ou affichées sous la forme de boutons. Dans les versions précédentes d'Infor LN et Web UI, ces commandes sont accessibles depuis le menu *Spécifique*.

numéro d'évolution

Numéro de référence, par exemple une ligne de commande client ou une ligne de produits livrables du projet, qui est utilisé en vue de modéliser les écarts pour un article avec numéro d'évolution.

ordre de transbordement

Ligne d'ordre de sortie de stock pour laquelle les marchandises doivent être transbordées. Pour satisfaire un ordre de transbordement, il convient de créer des lignes d'ordre correspondantes.

Voir : ligne d'ordre de transbordement

prélèvement

Processus consistant à retirer du stock les éléments entrant dans la composition des produits ou des marchandises finies à expédier à un client.

priorité système

Priorité qui dépend des règles de priorité de la planification ou des priorités d'ordre de transbordement. Infor LN combine la priorité utilisateur à la priorité système pour déterminer une priorité d'ordre de transbordement. Infor LN génère des lignes d'ordre de transbordement et, au cours de la proposition d'entrée en stock, propose en premier des lignes pour les ordres de transbordement possédant la priorité la plus élevée.

Remarque

- Si vous utilisez des règles de priorité de la planification, en cas d'**Approvisionnement direct en matières** et, éventuellement, en cas de transbordement **Dynamique**, la priorité système des ordres de transbordement générés correspond à la priorité de planification.
- Pour des ordres de transbordement de type **Approvisionnement direct en matières**, la priorité système est utilisée comme valeur par défaut pour la priorité utilisateur.
- La priorité utilisateur est prise en compte avant la priorité système.

Voir : priorité utilisateur, définition de la priorité de l'ordre de transbordement, règle de priorité de la planification, approvisionnement direct en matières

priorité utilisateur

Priorité saisie manuellement par l'utilisateur. Infor LN combine la priorité utilisateur avec la priorité système pour déterminer une priorité d'ordre de transbordement. Infor LN générera des lignes d'ordre de transbordement et, au cours de la proposition d'entrée en stock, proposera en premier des lignes pour les ordres de transbordement possédant la priorité la plus élevée.

Remarque

La priorité utilisateur est prise en compte avant la priorité système.

Voir : priorité système, approvisionnement direct en matières

proposition d'entrée en stock

Liste générée par Infor LN qui indique l'emplacement où les marchandises reçues doivent être stockées, en tenant compte des conditions de stockage, des blocages, etc.

proposition de sortie de stock

Liste générée par Infor LN, vous indiquant l'emplacement et le lot depuis lesquels des marchandises doivent être prélevées, en tenant compte de facteurs tels que les emplacements bloqués et la méthode de sortie de stock.

réception

Acceptation physique d'un article dans un magasin. Une réception enregistre : la quantité reçue, la date de réception, les informations du bon de livraison, les informations sur l'inspection, etc.

règle de priorité de la planification

Condition définie par l'utilisateur qui peut être appliquée à une situation particulière et un ordre particulier et qui détermine un chiffre de priorité lorsqu'elle est appliquée à un ordre particulier. La somme des chiffres de priorité de toutes les règles de priorité applicables donne une priorité de planification qui, à son tour, est utilisée comme priorité système.

Remarque

- Pour les ordres de transbordement de type **Approvisionnement direct en matières**, vous ne pouvez utiliser que des règles de priorité de planification.
- En cas de transbordement **Dynamique**, vous pouvez utiliser soit des règles de priorité, soit des définitions de priorité d'ordre de transbordement.

Voir : transbordement, définition de la priorité de l'ordre de transbordement, priorité système

reliquat

Commande client non honorée ou livraison partielle à une date ultérieure. Demande d'un article dont le stock est insuffisant pour satisfaire la demande.

sortie

Type de transaction utilisé pour retirer des marchandises du stock.

transbordement

Processus par lequel les marchandises en entrée sont immédiatement transférées de l'emplacement de réception à l'emplacement de réservation physique en vue de leur sortie. Ce processus permet, par exemple, de satisfaire une commande client existante pour laquelle il n'y a pas de stock disponible.

Infor LN distingue les trois types suivants de transbordement :

- **Statique**
  Pour lancer ce type de transbordement, vous devez générer une commande fournisseur à partir d'une commande client dans Ventes.
- **Dynamique**
  Ce type de transbordement, disponible dans Magasin, peut être :
  - basé sur les ruptures de stock ;
  - défini explicitement au cours de la réception des marchandises ;
  - créé au cas par cas.
- **Approvisionnement direct en matières**
  Vous pouvez utiliser ce type de transbordement, disponible dans Magasin, pour répondre à la demande dans un cluster de magasin. Il est basé sur les éléments suivants :
  - Réceptions
  - stock physique.

Remarque

Vous pouvez gérer les ordres de transbordement émanant de l'application Ventes de la même façon que ceux qui sont créés dans Magasin, à l'exception du lien commande client/commande fournisseur, qui ne peut pas être modifié.

Voir : approvisionnement direct en matières

unité de manutention

Unité physique identifiable de façon unique qui se compose d'un emballage et d'un contenu. Unité de manutention qui peut contenir des articles. Une unité de manutention possède une structure d'emballages servant à emballer des articles, ou fait partie d'une structure de ce type.

Une unité de manutention comprend les attributs suivants :

- Code d'identification
- Emballage (facultatif)
- Quantité d'emballages (facultatif)

Si vous liez un article à une unité de manutention, l'article est emballé à l'aide de cette unité. L'emballage désigne le type de conteneur qui compose l'unité de manutention. Par exemple, en définissant un emballage tel que Caisse en bois pour une unité de manutention, vous indiquez que cette unité est une caisse en bois.

Voir : hiérarchie d'emballage

Index

approvisionnement direct en matières, 57
Date de réception planifiée
plage horaire, 35
définition d'emballage, 57
définition de la priorité de l'ordre de transbordement, 57
définition des restrictions de transbordement, 58
délai de transbordement, 58
emplacement, 58
emplacement de prélèvement, 58
emplacement de réception, 58
emplacement de réservation physique, 58
emplacement de stockage de masse, 59
FAQ, 51
Gestion des emplacements
transbordement, 17
unité de manutention, 17
Impact
paramètres de transbordement, 45
ligne d'ordre d'entrée en stock, 59
ligne d'ordre de sortie de stock, 59
ligne d'ordre de transbordement, 59
liste de stockage, 59
menu approprié, 59
numéro d'évolution, 60
ordre de transbordement, 60
Ordre de transbordement
priorité, 23
Ordres de transbordement
restrictions, 43
Paramètres de transbordement
impact, 45
Paramètres
transbordement, 11
Plage horaire
date de réception planifiée, 35
transbordement, 35
prélèvement, 60
Priorité
ordre de transbordement, 23
priorité système, 60
priorité utilisateur, 61
proposition d'entrée en stock, 61
Proposition d'entrée en stock
transbordement, 18
unité de manutention, 18
proposition de sortie de stock, 61
Quantités
transbordement, 39
Que se passe-t-il si, 51
réception, 61
règle de priorité de la planification, 61
Règles de priorité de la planification
transbordement, 27
reliquat, 61
Restrictions
ordres de transbordement, 43
sortie, 62
Tolérances
plage horaire, 35
transbordement, 62
dynamique, 7
Transbordement dynamique avec stock excédentaire, 9
Transbordement
dynamique, 15, 17, 18
forcer, 39
paramètres, 11
plage horaire, 35
quantités, 39
règles de priorité de la planification, 27
traitement, 11
unité de manutention, 15, 17, 18
unité de manutention, 63
unité de manutention,

transbordement, 15, 17, 18