Infor LN Magasin - Guide de l'utilisateur pour l'inventaire tournant et les ordres de correction

© Copyright 2017 Infor

Tous droits réservés. Les marques, dessins et modèles ci- joints sont des marques et/ou des marques déposées de Infor et/ou ses associés et filiales. Tous droits réservés. Toutes les autres marques listées ci-jointes appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

Notifications importantes

Les informations contenues dans cette publication (y compris toute information supplémentaire) sont confidentielles et la propriété de Infor.

En accédant à ces informations, vous reconnaissez et acceptez que ce document (y compris toute modification, traduction ou adaptation de celui-ci) ainsi que les copyrights, les secrets commerciaux et tout autre droit, titre et intérêt afférent, sont la propriété exclusive de Infor. Vous acceptez également de ne pas vous octroyer les droits, les titres et les intérêts (de ce document (y compris toute modification, traduction ou adaptation de celui-ci) en vertu de la présente, autres que le droit non-exclusif d'utilisation de ce document uniquement en relation avec et au titre de votre licence et de l'utilisation du logiciel mis à la disposition de votre société par Infor conformément à un contrat indépendant (“Objectif”).

De plus, en accédant aux informations jointes, vous reconnaissez et acceptez que vous devez respecter le caractère confidentiel de ce document et que l'utilisation que vous en faites se limite aux Objectifs décrits ci-dessus.

Infor s'est assuré que les informations contenues dans cette publication sont exactes et complètes. Toutefois, Infor ne garantit pas que les informations contenues dans cette publication ne comportent aucune erreur typographique ou toute autre erreur, ou satisfont à vos besoins spécifiques. En conséquence, Infor ne peut pas être tenu directement ou indirectement responsable des pertes ou dommages susceptibles de naître d'une erreur ou d'une omission dans cette publication (y compris toute information supplémentaire), que ces erreurs ou omissions résultent d'une négligence, d'un accident ou de toute autre cause.

Reconnaissance de marques

Tous les autres noms de société, produit ou service référencés sont des marques de leurs propriétaires respectifs.

Informations sur la publication

Code du document	whccountadjordug (U9789)
Release	10.5 (10.5)
Publié le	20 décembre 2017

Table des matières

A propos de ce document

Chapitre 1 Introduction....7

Inventaire tournant et ordres de correction....7

Chapitre 2 Inventaire tournant....9

Inventaires tournants....9

Paramètres d'inventaire tournant....9

Génération d'ordres d'inventaire tournant....10

Impression d'ordres d'inventaire tournant et exécution de l'inventaire....11

Saisie des résultats d'inventaire dans ERP....11

Approbation des écarts d'inventaire....12

Nouvel inventaire du point de stockage inventorié....12

Traitement des ordres d'inventaire tournant....12

Chapitre 3 Ordres de correction....15

Exécution de corrections de stock....15

Création d'ordres de correction de stock....15

Traitement d'ordres de correction de stock....16

Propriété du stock....17

Gestion des numéros de série des lignes d'ordre de correction de stock....18

Scénario pour volume faible....18

Scénario pour volume important....19

Chapitre 4 Répartition du rattachement des coûts d'un projet....21

Répartition du rattachement pour les ordres de correction ou d'inventaire....21

A propos de ce document

Ce guide décrit la configuration et l'utilisation des comptages de cycle et des ordres de correction.

Audience cible

Ce guide est destiné aux personnes qui souhaitent apprendre à utiliser l'inventaire tournant et les ordres de correction et comment les configurer de façon optimale. L'utilisateur final comme l'administrateur pourra y puiser toutes les informations dont il a besoin.

Prérequis

Vous comprendrez plus facilement ce guide si vous avez une connaissance des processus métier impliqués dans la gestion du stock en magasin et des connaissances générales sur la fonctionnalité Infor LN. Des cours de formation sur le sujet Magasin sont également offerts pour vous aider à bien démarrer.

Sommaire du document

Le premier chapitre, *Introduction*, présente la fonction et les caractéristiques générales de l'inventaire tournant et des ordres de correction.

Les chapitres suivants ont trait aux données de base et à la configuration des paramètres. Ils décrivent comment l'inventaire tournant et les ordres de correction de stock sont créés pour vérifier la position de stock à un moment précis.

Ce guide décrit les procédures suivies par les utilisateurs à l'aide de l'inventaire tournant et des ordres de correction et il fournit des informations sur les traitements sous-jacents effectués par Infor LN. Les fenêtres et champs de sessions les plus importants y sont commentés mais la description complète de tous les composants du logiciel dépasse le cadre de ce document. Pour plus d'informations, reportez-vous à l'aide en ligne.

Comment lire ce document

Ce document a été constitué à partir de rubriques d'aide en ligne. Les références aux autres sections du manuel y sont donc présentées comme dans l'exemple ci-après :

Pour retrouver la section à laquelle il est fait référence, reportez-vous à la Table des matières.

Les termes soulignés correspondent à un lien vers une définition du glossaire. Lorsque vous consultez ce document en ligne et que vous cliquez sur un texte souligné, vous accédez directement à sa définition dans le glossaire, à la fin du document. Les références non soulignées ne représentent pas un lien vers un glossaire ou tout autre élément.

Commentaires ?

Cette documentation fait l'objet de révisions et d'améliorations constantes. Vos remarques/demandes d'informations sur ce document sont bienvenues. Veuillez envoyer vos commentaires à l'adresse email documentation@infor.com .

Référencez le numéro et le titre du document dans votre email. L'efficacité de nos rétroactions dépend de la spécificité de vos informations.

Contacter Infor

Si vous avez des questions sur les produits d'Infor, consultez le portail de support Infor Xtreme à www.infor.com/inforxtreme .

Si ce document est mis à jour après la sortie du produit, la nouvelle version sera publiée sur ce site web. Il est recommandé de vérifier périodiquement si la documentation a été mise à jour en consultant ce site web.

N'hésitez pas à contacter documentation@infor.com pour tout commentaire sur la documentation d'Infor.

Chapitre 1
Introduction

1

Inventaire tournant et ordres de correction

Les *Inventaires tournants (p. 9)* permettent de compter le stock et de comparer le stock enregistré au stock réel à un moment précis. Vous pouvez utiliser des ordres d'inventaire tournant pour inventorier manuellement le stock par point de stockage puis saisir les quantités inventoriées dans Infor LN.

L'application contextuelle d'écarts d'inventaire tournant affiche un diagramme à barres pour les écarts d'inventaire tournant par magasin ou par groupe d'articles pour un magasin spécifique et une plage de dates spécifiée.

Les *Exécution de corrections de stock (p. 15)* sont utilisées pour modifier manuellement le stock enregistré par Infor LN à un point de stockage spécifique. Pour effectuer des corrections de stock, vous devez créer des ordres de correction de stock.

Chapitre 2
Inventaire tournant

2

Inventaires tournants

Les inventaires tournants permettent de comparer le stock enregistré au stock réel à un moment précis. Utilisez des ordres d'inventaire tournant pour inventorier manuellement le stock par point de stockage puis saisissez les quantités inventoriées dans le système.

Paramètres d'inventaire tournant

Avant de pouvoir effectuer des inventaires tournants, vous devez définir les paramètres d'inventaire dans la session de détails Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000). Dans la session de détails Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000), vous pouvez spécifier :

- la numérotation des ordres d'inventaire tournant ;
- si les points de stockage doivent ou non être bloqués au cours des inventaires (ce blocage permet d'éviter les erreurs de comptage) ;
- si des inventaires tournants doivent être effectués pour le stock de consignation ;
- les intervalles d'inventaires tournants pour les différentes classes d'article (classification ABC) ;
- le nombre de répétitions autorisées de l'inventaire ;
- la rupture de stock ou l'excédent maximum autorisé(e) pour le stock inventorié, mesuré(e) par rapport au stock système de l'article et exprimé(e) en pourcentage de ce stock ;
- Le montant indiquant l'écart possible entre la valeur totale du coût standard du stock inventorié et la valeur du prix de revient du stock système.

Pour remplacer les intervalles d'inventaire indiqués dans la session de détails Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000), vous pouvez forcer des inventaires tournants. Vous pouvez forcer des inventaires tournants :

- nouveau point de stockage ; Vous devez cocher la case **Sur nouveau point de stockage** de la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000).
- point de stockage dont le stock système devient nul ; Vous devez cocher la case **Si le stock devient nul** de la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000).

- point de stockage spécifique ; Pour cela, vous devez soit créer un nouvel enregistrement dans la session de détails Données de l'inventaire tournant (whinh5140m000) en cochant la case **Forcer l'inventaire tournant**, soit modifier un ordre d'inventaire existant dans cette session.
- Plage de points de stockage que vous pouvez désigner dans la session Génération des ordres d'inventaire (whinh5200m000); Vous devez cocher la case **Forcer l'inventaire tournant** de la session Génération des ordres d'inventaire (whinh5200m000).

Génération d'ordres d'inventaire tournant

Servez-vous de la session Génération des ordres d'inventaire (whinh5200m000) pour générer des ordres d'inventaire. Infor LN génère :

- des ordres d'inventaire pour chaque magasin de la plage de sélection ;
- des lignes d'ordre d'inventaire tournant pour chaque niveau de structure de stock de chaque point de stockage dans la plage de sélection. Infor LN extrait les niveaux de structure de stock de la session Article - Structure de stock (whinr1550m000).

Si le **Nombre maximum de lignes d'ordre par ordre** indiqué dans la session Génération des ordres d'inventaire (whinh5200m000) est dépassé, Infor LN crée un nouvel ordre d'inventaire tournant pour le magasin.

Infor LN génère une ligne d'ordre d'inventaire tournant pour un point de stockage :

- si c'est au tour de ce point de stockage d'être inventorié, ce qui dépend :
  - de la classification ABC de l'article,
  - de la dernière date d'inventaire du point de stockage,
  - de l'intervalle d'inventaire attribué à la classification ABC.

    Une ligne d'inventaire est générée si :

    ```
    la dernière date d'inventaire + l'intervalle
    d'inventaire = la date et l'heure actuelles ;
    ```

    Si aucune date d'inventaire n'est indiquée pour le point de stockage, la date de création de ce dernier dans la session Point de stockage (whinr1540m000) est prise en compte.
- si l'inventaire du point de stockage est forcé, que ce soit ou non au tour de ce point de stockage d'être inventorié.

  L'inventaire d'un point de stockage est forcé si la case **Forcer l'inventaire tournant** de la session Génération des ordres d'inventaire (whinh5200m000) ou de la session Données de l'inventaire tournant (whinh5140m000) est cochée.

Infor LN extrait :

- Le **Code ABC** de l'article de la session Données Article par magasin (whwmd2110s000). Si aucun code ABC n'est défini dans cette session, Infor LN extrait le **Code ABC** de l'article de la session Article - Magasin (whwmd4100s000).
- La date du dernier inventaire du point de stockage, à partir de la session Données de l'inventaire tournant (whinh5140m000).

- L'intervalle d'inventaire du code ABC, à partir de la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000).

Remarque

Si le code ABC n'est pas indiqué dans la session Données Article par magasin (whwmd2110s000) ou la session Article - Magasin (whwmd4100s000), l'intervalle d'inventaire des articles de classe C est extrait de la session Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000).

Impression d'ordres d'inventaire tournant et exécution de l'inventaire

Vous pouvez imprimer une liste d'inventaire :

- Lors de la génération des ordres d'inventaire dans la session Génération des ordres d'inventaire (whinh5200m000).
- Avec la session Impression de la liste d'inventaire (whinh5400m000).

Si vous imprimez une liste d'inventaire tournant, vous pouvez indiquer si le stock système et les numéros de série du point de stockage doivent figurer sur la liste.

Les employés peuvent saisir sur la liste d'inventaire imprimée la quantité inventoriée pour chaque point de stockage.

Saisie des résultats d'inventaire dans ERP

Vous pouvez saisir les résultats d'inventaire tournant dans le menu Infor LN, dans les deux sessions suivantes :

- Saisie des résultats de l'inventaire tournant (whinh5101m100)
- Lignes d'ordre d'inventaire (whinh5101m000)

Si vous saisissez les résultats d'inventaire :

- Infor LN définit la date à laquelle vous avez saisi les résultats comme la **Date d'inventaire** par défaut dans la session de détails Lignes d'ordre d'inventaire (whinh5101m000).
- Si un écart supérieur aux marges indiquées dans la session de détails Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000) se produit, Infor LN définit la valeur du champ **Approbation** à **A approuver**. Si un écart de ce type n'a pas lieu, la valeur du champ **Approbation** est **Facultatif**.
- Vous pouvez attribuer un **Motif de l'écart** à la ligne d'inventaire tournant.
- Si la valeur du champ **Approbation** est **Facultatif**, vous pouvez cocher la case **Recompter** dans la session de détails Lignes d'ordre d'inventaire (whinh5101m000) pour forcer un recomptage de la ligne d'ordre d'inventaire tournant.

Approbation des écarts d'inventaire

La session Approbation des écarts d'inventaire tournant (whinh5801m000) permet d'approuver des lignes d'ordre d'inventaire tournant. Vous pouvez approuver les lignes auxquelles s'applique l'une des conditions suivantes :

- La valeur du champ **Approbation** est **A approuver**;
- **Motif de l'écart** qui est attribué à la ligne d'ordre d'inventaire nécessitant une approbation. Le **Motif de l'écart** doit être approuvé si la case **Approbation** est sélectionnée dans la session Motifs (tcmcs0105m000).

La session Approbation des écarts d'inventaire tournant (whinh5801m000) permet d'approuver la ligne d'inventaire ou d'indiquer si elle doit être recomptée. Si vous :

- Approuvez la ligne, la valeur du champ **Approbation** passe à **Approuvé**.
- Indiquez que la ligne doit être réinventoriée, la valeur du champ **Approbation** passe à **Réinventorier**.

Remarque

Si la valeur du champ **Nombre maximum de répétitions de l'inventaire** indiquée dans la session de détails Paramètres de gestion des stocks (whinh0100m000) est atteinte, vous pouvez seulement approuver la ligne d'ordre d'inventaire tournant dans la session Approbation des écarts d'inventaire tournant (whinh5801m000).

Nouvel inventaire du point de stockage inventorié

La session Recomptage des ordres d'inventaire (whinh5203m000) permet d'imprimer une liste d'inventaire pour les lignes d'inventaire présentant l'une des caractéristiques suivantes :

- Le champ **Approbation** contient la valeur **Réinventorier**.
- La case **Recompter** de la session de détails Lignes d'ordre d'inventaire (whinh5101m000) est cochée.

Si vous imprimez une liste d'inventaire pour une ligne d'inventaire qui doit être recomptée, Infor LN crée une nouvelle ligne d'inventaire avec un numéro d'**ordre** d'une unité supérieure à celui de la ligne d'ordre d'inventaire à recompter. Vous pouvez saisir les résultats du nouvel inventaire de la nouvelle ligne d'ordre dans l'une des sessions suivantes :

- Saisie des résultats de l'inventaire tournant (whinh5101m100)
- Lignes d'ordre d'inventaire (whinh5101m000)

Traitement des ordres d'inventaire tournant

Vous pouvez traiter les lignes d'ordre d'inventaire tournant pour lesquelles le champ **Approbation** a la valeur **Facultatif** ou **Approuvé**.

Si vous traitez une ligne d'ordre d'inventaire tournant :

- Infor LN corrige les quantités système du point de stockage en fonction des quantités indiquées sur la ligne ;
- Infor LN impute les transactions financières quand un écart se produit sur la ligne d'ordre d'inventaire tournant.
  Si l'écart concerne :
  - Un lot, Infor LN crée une écriture de lot pour un écart négatif dans la session Article - Lots - Sorties (whltc3500m000) et pour un écart positif dans la session Article - Lots - Réceptions (whltc3501m000).
  - Un article sérialisé, Infor LN crée une écriture de numéro de série pour un écart négatif dans la session Article - Numéros de série - Sorties (whltc5510m000) et pour un écart positif dans la session Article - Numéros de série - Réceptions (whltc5511m000);
- Infor LN lève le blocage du point de stockage si ce dernier est bloqué lors de l'inventaire tournant.

Pour traiter les ordres d'inventaire, vous disposez des sessions suivantes :

- **Traitement des ordres d'inventaire (whinh5201m000)**
  Cette session permet de traiter une plage d'ordres d'inventaire tournant.
- **Ordres d'inventaire (whinh5100m000)**
  Cette session permet de traiter un ou plusieurs ordres d'inventaire tournant sélectionnés.
- **Lignes d'ordre d'inventaire (whinh5101m000)**
  Cette session permet de traiter une ou plusieurs lignes d'ordre d'inventaire tournant sélectionnées.

Remarque

Si une ligne d'ordre d'inventaire tournant concerne :

- un magasin de projet, vous devez indiquer les données du projet dans la session Répartition de rattachement de ligne d'ordre d'inventaire (whinh5107m000) avant de pouvoir traiter l'ordre d'inventaire tournant ; Vous pouvez lancer la session Répartition de rattachement de ligne d'ordre d'inventaire (whinh5107m000) à partir de la session Lignes d'ordre d'inventaire (whinh5101m000) ou Saisie des résultats de l'inventaire tournant (whinh5101m100).
- Un article sérialisé, vous devez indiquer les articles sérialisés qui sont ajoutés ou soustraits au stock dans la session Lots et numéros de série de la ligne d'ordre d'inventaire (whinh5106m000) avant de pouvoir traiter l'ordre d'inventaire tournant. Vous pouvez lancer la session Lots et numéros de série de la ligne d'ordre d'inventaire (whinh5106m000) à partir de la session Lignes d'ordre d'inventaire (whinh5101m000) ou Saisie des résultats de l'inventaire tournant (whinh5101m100).

Chapitre 3
Ordres de correction

3

Exécution de corrections de stock

Vous pouvez avoir recours à des corrections de stock pour modifier manuellement le stock enregistré par Infor LN à un point de stockage particulier. Pour effectuer des corrections de stock, vous devez créer des ordres de correction de stock.

Création d'ordres de correction de stock

Saisissez un ordre de correction de stock dans la session Ordres de correction (whinh5120m000), puis une ligne d'ordre de correction de stock dans la session Lignes d'ordre de correction (whinh5121m000). Dans la session Lignes d'ordre de correction (whinh5121m000), vous pouvez préciser la quantité corrigée du stock pour chaque point de stockage.

Vous pouvez imprimer des ordres de correction de stock au moyen de la session Traitement des ordres de correction (whinh5221m000). Les états imprimés par cette session contiennent le stock enregistré par Infor LN ainsi que le stock indiqué par l'ordre de correction.

Remarque

Des ordres de correction de stock peuvent également être générés automatiquement par Infor LN lorsque l'inventaire est refusé, effacé ou détruit lors de l'inspection ou mis au rebut en étant en quarantaine. Les ordres générés automatiquement sont traités directement et ne sont donc affichés que dans l'historique. De ce fait, ils ne sont remplis que dans la session Historique des ordres de correction (whinh5570m000) et dans la session Historique des lignes d'ordre de correction (whinh5571m000).

La session Suppression des lignes d'ordre de correction traitées (whinh5271m000) permet de classer les ordres de correction traités qui ont été créés manuellement dans les sessions de gestion des ordres de correction et des lignes d'ordre de correction.

Le tableau suivant répertorie les conditions dans lesquelles Infor LN génère et traite un ordre de correction de stock, ainsi que le type de motif applicable.

Condition	Type de motif

Il existe une quantité non expédiée. Autrement dit, la valeur du champ **Quantité expédiée** est inférieure à celle du champ **Quantité prélevée** dans la session Lignes d'expédition (whinh4131m000). Si la case **Correction automatique de la quantité non expédiée** de la session Lignes d'expédition (whinh4131m000) est cochée, la quantité non expédiée est supprimée du stock par le biais de l'ordre de correction de stock.	**Expédition incomplète**
Les articles à expédier sont rejetés au cours du contrôle qualité dans la session Vue d'ensemble des contrôles des magasins (whinh3122m000).	**Rejet des marchandises**
Les articles reçus sont rejetés au cours du contrôle qualité dans la session Vue d'ensemble des contrôles des magasins (whinh3122m000) et vous n'utilisez pas d'emplacements de rejet.	**Rejet des marchandises**
Les articles reçus sont détruits au cours du contrôle dans la session Vue d'ensemble des contrôles des magasins (whinh3122m000).	**Détruit pendant le contrôle**
Les articles sont mis au rebut dans la session Vue d'ensemble de stock en quarantaine (whwmd2171m000).	Motif défini par l'utilisateur
Le stock pour un Projet PCS spécifique est disponible dans votre magasin et ce projet est fermé dans la session Clôture du projet (tipcs2250m000).	**Projet PCS fermé**

Traitement d'ordres de correction de stock

Pour procéder aux ajustements indiqués sur une ligne d'ordre de correction de stock, vous devez traiter l'ordre de correction concerné. Vous pouvez pour cela utiliser les sessions suivantes :

- **Traitement des ordres de correction (whinh5221m000)**
  Cette session permet de traiter une plage d'ordres de correction de stock.
- **Ordres de correction (whinh5120m000)**
  Cette session permet de traiter un ou plusieurs ordres de correction de stock sélectionnés.
- **Lignes d'ordre de correction (whinh5121m000)**
  Cette session permet de traiter un ou plusieurs lignes d'ordre de correction de stock sélectionnées.

Si vous traitez une ligne d'ordre de correction de stock :

- Infor LN corrige les quantités système du point de stockage en fonction des quantités indiquées sur la ligne d'ordre de correction de stock.

- Infor LN impute les transactions financières si un écart se produit sur la ligne d'ordre de correction de stock.
  Si l'écart concerne :
  - Un lot, Infor LN crée une écriture de lot pour un écart négatif dans la session Article - Lots - Sorties (whltc3500m000) et pour un écart positif dans la session Article - Lots - Réceptions (whltc3501m000).
  - Un article sérialisé dans le scénario volume faible, Infor LN crée une écriture de lot pour un écart négatif dans la session Article - Numéros de série - Sorties (whltc5510m000) et pour un écart positif dans la session Article - Numéros de série - Réceptions (whltc5511m000).
  - Un article sérialisé à volume important, les variantes sont traitées de la même façon que les articles anonymes car les numéros de série d'articles pour volume important ne sont pas gérés dans le stock.
- Si la correction concerne un lot que vous n'avez pas encore reçu, les champs **Taille du lot** et **Date de la première réception** du lot, dans la session Article - Lot (whltc1100m000), sont corrigés comme suit :
  - **Taille du lot**
    La taille de lot est augmentée ou diminuée en fonction de l'augmentation ou de la diminution effectuée par la correction.
  - **Date de la première réception**
    Si le lot n'a pas encore été reçu, la date de première réception correspond à la date de correction.

Propriété du stock

Si la fonctionnalité Stock géré par le fournisseur (VMI) est employée, vous pouvez afficher et gérer les enregistrements de propriété de stock dans la session Propriété des lignes d'ordre de correction (whinh5125m000). Un enregistrement de propriété de stock indique le ou les propriétaires des articles concernés par l'écart saisi sur la ligne d'ordre de correction. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à Enregistrements de propriété. Les enregistrements de propriété de stock sont soit générés soit créés manuellement, selon les paramètres de propriété du magasin et des articles concernés par l'écart.

Pour démarrer la session Propriété des lignes d'ordre de correction (whinh5125m000), cliquez dans le menu Vues, Actions ou Références de la session Lignes d'ordre de correction (whinh5121m000), sur **Propriété**.

Pour plus d'informations sur la propriété et le stock géré par le fournisseur, reportez-vous aux rubriques Propriété du stock dans Magasin et Stock géré par le fournisseur.

Remarque

Si une ligne d'ordre de correction de stock concerne :

- Un stock rattaché à un projet, vous devez indiquer les données du projet dans la session Répartition de rattachement de ligne d'ordre d'inventaire (whinh5107m000) avant de pouvoir traiter l'ordre de correction de stock. La session Répartition de rattachement de ligne d'ordre

d'inventaire (whinh5107m000) peut être lancée à partir de la session Lignes d'ordre de correction (whinh5121m000).

- Un article sérialisé, vous devez indiquer quels articles sérialisés sont ajoutés ou soustraits au stock dans la session Lots et numéros de série de la ligne d'ordre d'inventaire (whinh5106m000) avant de pouvoir traiter l'ordre de correction de stock. La session Lots et numéros de série de la ligne d'ordre d'inventaire (whinh5106m000) peut être lancée à partir de la session Lignes d'ordre de correction (whinh5121m000).

Gestion des numéros de série des lignes d'ordre de correction de stock

Pour les lignes d'ordre de correction, les numéros de série des articles sérialisés sont tenus à jour dans les scénarios pour volume important et pour volume faible. La gestion des numéros de série des lignes d'ordre de correction n'est pas obligatoire pour les articles sérialisés du scénario pour volume important.

La procédure de gestion des numéros de série pour les articles sérialisés n'est pas la même dans le scénario pour volume important et dans le scénario pour volume faible.

Scénario pour volume faible

Dans ce scénario, les écarts pour les articles sérialisés sont gérés dans la session Ajustem. lots et num. de série ligne d'ordre entrée en stock (whinh5126m000). Les numéros de série sont conservés dans le stock.

Dans le menu Vues, Actions ou Références de l'onglet "Lignes" de la session Ordre de correction (whinh5120m100) ou Lignes d'ordre de correction (whinh5121m000), sélectionnez **Lots et numéros de série** pour lancer la session Ajustem. lots et num. de série ligne d'ordre entrée en stock (whinh5126m000).

Stock réel supérieur au point de stockage

Cela signifie que le stock inventorié est supérieur au stock enregistré dans Infor LN. Dans cette situation, vous devez ajouter des numéros de série et définir le stock corrigé et l'écart à 1 pour chaque numéro de série, afin de compenser la différence. Par exemple, si le point de stockage est égal à 23 et que vous avez comptabilisé 25 articles, vous devez ajouter des numéros de série pour les deux articles supplémentaires et, pour chaque numéro de série, vous devez définir la correction et l'écart à 1. Pour ce faire, procédez comme suit :

1. Dans la barre d'outils, cliquez sur □.
2. Dans le champ **Numéro de série**, saisissez un numéro.
3. Dans le champ **Stock corrigé (unité de stock)**, entrez 1 pour indiquer que le numéro de série doit être ajouté (et que le stock de l'article doit être augmenté de un). En conséquence, le champ **Ecart** prend par défaut la valeur 1. C'est la valeur correcte, qui indique la différence entre le stock inventorié et le stock enregistré dans Infor LN.

4. Si nécessaire, répétez les étapes 1 à 3 pour ajouter d'autres numéros de série.

Stock réel inférieur au point de stockage

Cela signifie que le stock inventorié est inférieur au stock enregistré dans Infor LN. Dans cette situation, vous devez laisser le stock corrigé à 0 et saisir un écart négatif pour les numéros de série manquants, afin de compenser la différence. Par exemple, si le point de stockage est égal à 23 et que vous avez comptabilisé 21 articles, vous devez indiquer 0 comme valeur de correction et -1 comme valeur d'écart pour chacun des articles manquants. Pour ce faire, procédez comme suit :

1. Dans le menu Vues, Actions ou Références, sélectionnez **Insérer tous les n° série points de stockage**. Les numéros de série stockés dans le point de stockage indiqué sur la ligne d'ordre de correction sont affichés.
2. Dans le champ **Stock corrigé (unité de stock)** de chacun des numéros de série des articles manquants, entrez la valeur "0" pour indiquer que le numéro de série ne doit pas être ajouté et que le stock de l'article calculé par Infor LN doit être diminué.
3. Dans le champ **Ecart** de chacun des numéros de série des articles manquants, entrez la valeur "-1" pour indiquer que le numéro de série doit être supprimé et que le stock de l'article doit être diminué d'une unité.

Lorsque l'ordre de correction est traité, Infor LN corrige le stock comme indiqué.

Scénario pour volume important

Dans le scénario pour volume important, les écarts pour les articles sérialisés sont gérés dans la session Ordre de correction (whinh5120m100). Dans la session Ajustem. lots et num. de série ligne d'ordre entrée en stock (whinh5126m000), vous pouvez ajouter ou supprimer les numéros de série correspondant aux écarts. Notez que, dans le scénario pour volume important, la gestion de numéros de série pour les corrections de stock des articles sérialisés n'est pas obligatoire.

Après avoir saisi les écarts pour l'article dans la session Lignes d'ordre de correction (whinh5121m000), sélectionnez **Lots et numéros de série** pour lancer la session Ajustem. lots et num. de série ligne d'ordre entrée en stock (whinh5126m000).

- **Stock réel supérieur au point de stockage**
  La procédure permettant d'ajouter des numéros de série et de définir l'écart et la correction à 1 pour chaque numéro de série est identique à la procédure du scénario pour volume faible, à la différence près que vous pouvez également saisir le point de stockage. Dans le scénario pour volume faible, le point de stockage est toujours fourni par défaut par le système.
- **Stock réel inférieur au point de stockage**
  La procédure permettant de supprimer des numéros de série en saisissant un écart de -1 et une correction de 0 est identique à la procédure du scénario pour volume faible, à l'exception de l'étape 1.

  A l'étape 1, dans le menu Vues, Actions ou Références, sélectionnez **Lier n°(s) de série**. Dans la liste qui apparaît, sélectionnez les numéros de série que vous souhaitez supprimer. Les numéros de série sélectionnés sont alors affichés dans la session Ajustem. lots et num. de série ligne d'ordre entrée en stock (whinh5126m000).

Lorsque l'ordre de correction est traité, Infor LN corrige le stock comme indiqué.

Chapitre 4
Répartition du rattachement des coûts d'un projet

4

Répartition du rattachement pour les ordres de correction ou d'inventaire

L'implémentation de la fonctionnalité de rattachement du projet a un impact sur le processus des ordres d'inventaire ou de correction en raison des écarts de stock.

Remarque

Le champ **Selon** indique comment les rattachements de projets ont été générés :

- Pour une ligne d'ordre d'inventaire tournant dans la session Répartition de rattachement de ligne d'ordre d'inventaire (whinh5107m000).
- Pour une ligne d'ordre de correction dans la session Répartition de rattachement de ligne d'ordre de correction (whinh5127m000).

Lors de l'implémentation de la fonctionnalité de rattachement du projet, Infor LN crée une ligne de répartition de rattachement avant le traitement de l'ordre d'inventaire. La ligne de répartition de rattachement peut également être un rattachement vierge. La quantité restante ou la quantité totale est traitée comme étant non rattachée.

Remarque

Si la case **Rattachement de projet obligatoire** dans la session Articles (tcibd0501m000) n'est pas cochée, les rattachements vierges ne sont pas autorisés.

Une fois les ordres d'inventaire tournant ou les ordres de correction générés, la répartition de rattachement proposée peut être produite uniquement si le magasin n'est pas un magasin projet. Pour générer une répartition de rattachement pour :

- Un ordre d'inventaire tournant, utilisez La session Répartition de rattachement de ligne d'ordre d'inventaire (whinh5107m000).
- Un ordre de correction, utilisez la session Répartition de rattachement de ligne d'ordre de correction (whinh5127m000).

Si la répartition du rattachement est incorrecte, le traitement de l'ordre d'inventaire tournant ou de l'ordre de correction est interrompu et un message s'affiche. Si la répartition du rattachement proposée est

incomplète, Infor LN crée la répartition de rattachement en utilisant les données restantes, qui sont sauvegardées dans la session :

- Répartition de rattachement de ligne d'ordre d'inventaire (whinh5107m000) pour les ordres d'inventaire tournant
- Répartition de rattachement de ligne d'ordre de correction (whinh5127m000) pour les ordres de correction

Remarque

Lorsque des ordres de correction sont générés dans le cadre d'un autre processus dans Infor LN, par exemple, rejet des marchandises durant le contrôle, la répartition du rattachement est créée par l'autre processus et elle est traitée par Infor LN.