Infor LN - Guide de l'utilisateur - Rattachement de projet

© Copyright 2017 Infor

Tous droits réservés. Les marques, dessins et modèles ci- joints sont des marques et/ou des marques déposées de Infor et/ou ses associés et filiales. Tous droits réservés. Toutes les autres marques listées ci-jointes appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

Notifications importantes

Les informations contenues dans cette publication (y compris toute information supplémentaire) sont confidentielles et la propriété de Infor.

En accédant à ces informations, vous reconnaissez et acceptez que ce document (y compris toute modification, traduction ou adaptation de celui-ci) ainsi que les copyrights, les secrets commerciaux et tout autre droit, titre et intérêt afférent, sont la propriété exclusive de Infor. Vous acceptez également de ne pas vous octroyer les droits, les titres et les intérêts (de ce document (y compris toute modification, traduction ou adaptation de celui-ci) en vertu de la présente, autres que le droit non-exclusif d'utilisation de ce document uniquement en relation avec et au titre de votre licence et de l'utilisation du logiciel mis à la disposition de votre société par Infor conformément à un contrat indépendant (“Objectif”).

De plus, en accédant aux informations jointes, vous reconnaissez et acceptez que vous devez respecter le caractère confidentiel de ce document et que l'utilisation que vous en faites se limite aux Objectifs décrits ci-dessus.

Infor s'est assuré que les informations contenues dans cette publication sont exactes et complètes. Toutefois, Infor ne garantit pas que les informations contenues dans cette publication ne comportent aucune erreur typographique ou toute autre erreur, ou satisfont à vos besoins spécifiques. En conséquence, Infor ne peut pas être tenu directement ou indirectement responsable des pertes ou dommages susceptibles de naître d'une erreur ou d'une omission dans cette publication (y compris toute information supplémentaire), que ces erreurs ou omissions résultent d'une négligence, d'un accident ou de toute autre cause.

Reconnaissance de marques

Tous les autres noms de société, produit ou service référencés sont des marques de leurs propriétaires respectifs.

Informations sur la publication

Code du document	crossppegug (U9777)
Release	10.5 (10.5)
Publié le	20 décembre 2017

Table des matières

A propos de ce document

Chapitre 1 Introduction....11

Configuration du rattachement de projet....12

Chapitre 2 Données de base....13

Règles de transfert de rattachement de coût....13

Message d'erreur....13

Transferts d'emprunt/prêt et de retour....14

Type de transfert de rattachement des coûts....14

Motif de modification de rattachement des coûts....16

Paramètres de transfert de rattachement des coûts pour des scénarios spécifiques....17

Stock en excédent seulement....17

Stock en excédent et disponible pour transfert compte tenu d'horizons figés....18

Utilisez le stock disponible quels que soient les horizons figés....18

Stock disponible avec effet minimal sur les coûts – Emprunt/prêt et retour....18

Important....18

Utilisez le stock disponible quels que soient les horizons figés....18

Chapitre 3 Projet....21

Lien d'une CLIN à une structure de projet....21

Liaison d'une CLIN à un élément....22

Liaison d'une CLIN à une activité....22

Lien d'une structure d'éléments et d'activités....22

Lien de lignes de contrat à la structure de projet....23

Chapitre 4 Ventes....25

Rattachement de projet dans Vente....25

Chapitre 5 Planification....27

Utilisation des relations d'approvisionnement de rattachement de coût....27

Données de base....27

Ordres de distribution planifiés et transferts magasin....28
Mise à jour des relations d'approvisionnement de rattachement de coût....30
Transferts de rattachement de coût dans Planification d'entreprise....31
Transferts de rattachement de coût dans la planification d'ordres....31
Création de transferts de rattachement de coût planifiés....31
Mise à jour et suppression de transferts de rattachement de coût planifiés....32
Messages d'exception du transfert de rattachement de coût....32
Transferts de rattachement de coût temporaires....32

Chapitre 6 Fabrication....33
Rattachement dans Fabrication....33
Ordres de fabrication....33
Nomenclature....33
matières estimées,....33
Sortie de matières....34
Calcul du stock de sécurité....34
Déclaration des opérations achevées....34

Chapitre 7 Achat....35
Rattachement de projet dans Service Achat....35
Génération d'une répartition de rattachement....35
Rattachements de regroupement....36
Gestion des données de rattachement....37
Réceptions magasin....38
Réceptions d'achat....38
Remarques et procédures apparentées....39
Informations supplémentaires pour les documents d'achat rattachés à des projets....40
Paiements échelonnés fournisseur....42
Rattachement des lignes de paiement échelonné....42
Lignes d'approvisionnement en matières....43
Rattachement des lignes d'approvisionnement en matières pour la sous-traitance d'opération et d'article....43
Bons de retour....45

Retour stock d'ordres....45
Retour rebut d'ordres....45

Chapitre 8 Magasin....47
Répartitions de rattachement....47
Répartition du rattachement dans les processus d'entrée en stock et de contrôle....47
Répartition du rattachement dans le processus de sortie de stock....51
Répartition du rattachement pour les ordres de correction ou d'inventaire....85
Répartition du rattachement - pertes et gains....86
Transferts de rattachement de coût....87
Transferts de rattachement des coûts dans Magasin....87

Chapitre 9 Service....95
Rattachement de coût en atelier de réparation....95
Présentation....95
Propagation du rattachement dans le processus de l'atelier de réparation....96
Propagation du rattachement dans les devis de maintenance sur article client....96
Propagation du rattachement dans l'ordre de maintenance sur article client....97
Propagation du rattachement à l'ordre de travail pour une ligne de pièce d'ordre de maintenance sur article client....97
Propagation du rattachement sur l'ordre de travail lié / provenant d'un ordre de maintenance sur article client....97
Propagation du rattachement dans l'ordre de travail lié....97
Propagation d'une requête de matière adressée à LN Magasin au départ d'un atelier de réparation....98
Propagation du rattachement dans les réservations d'heures....99
Inscrire d'autres coûts ou des coûts de référence de matière en stock....99
Propagation du rattachement dans une ligne de couverture d'ordre de maintenance sur article client....99

Chapitre 10 Données du personnel....101
Répartition de coûts des heures d'ordre de fabrication – exemples....101

Chapitre 11 Emprunt / prêt et retour....105

Transfert de rattachement de coût - Emprunt / prêt et retour....105
Processus d'emprunt/prêt et de retour....105
Finalisation manuelle et classement chronologique....105
Aspects relatifs aux coûts....105
Informations relatives au suivi des transferts d'emprunt / prêt et de retour....106
Pour définir des transferts d'emprunt / prêt et de retour....106
Pour définir des transferts d'emprunt / prêt et de retour....106
Important....107
Processus d'emprunt/prêt et de retour....107
Emprunt/prêt....108
Récupération....108
Retours partiels....109
Finalisation manuelle et classement chronologique....109
Impact....109
Finalisation manuelle....110
Classement chronologique....110
Aspects relatifs aux coûts des transferts d'emprunt/prêt et de retour....110
Aspects relatifs aux coûts des transferts d'emprunt....110
Exemple....110
Aspects relatifs aux coûts des retours....111
Exemple....111
Aspects relatifs aux coûts de finalisation manuelle ou par classement chronologique....111
Suivi des transferts d'emprunt/prêt et de retour....112
Exemples d'intégration de transactions pour des transferts d'emprunt/prêt et de retour....113
Transfert d'emprunt/prêt....113
Transfert de retour....114
Finalisation par classement chronologique ou intervention manuelle....115

Chapitre 12 Décompositions des coûts....117

Décompositions des coûts....117
Conditions préalables à la création de décompositions des coûts....119

Configuration des décompositions des coûts.....119
Critères de recherche des décompositions des coûts.....119
Copie de décompositions des coûts.....121
Suppression des décompositions des coûts vides.....121
Décompositions des coûts dans Planification d'entreprise et Fabrication.....121
Décompositions des coûts de rattachement de projet dans l'atelier de réparation.....124

Annexe A Glossaire.....131

Index

A propos de ce document

Ce document explique le processus de configuration et d'utilisation des rattachements dans les environnements de fabrication de type projet. L'utilisation de rattachements dans Infor LN, la configuration et l'utilisation de transferts de stock d'emprunt/de prêt entre rattachements de coûts et la gestion des décompositions de coûts sont également décrites.

Sommaire du document

Ce tableau présente les chapitres de ce guide :

Numéro de chapitre	Titre du chapitre	Contenu
Chapitre 1	Présentation et configuration	Présentation et configuration du rattachement de projet
Chapitre 2	Données De Base	Configuration des données de base du rattachement de projet Les données de base qui permettent de configurer l'emprunt, le prêt et le retour ainsi que les décompositions de coûts sont expliquées dans les chapitres correspondants.
Chapitre 3	Projet	Rattachement de projet et contrats projet
Chapitre 4	Ventes	Rattachement de projet dans Ventes
Chapitre 5	Planification	Rattachement de projet dans Planification d'entreprise
Chapitre 6	Fabrication	Rattachement de projet dans Fabrication
Chapitre 7	Achat	Rattachement de projet dans Achat
Chapitre 8	Magasin	Rattachement de projet dans Magasin
Chapitre 9	Service	Rattachement de projet dans Service
Chapitre 10	Données du personnel	Rattachement de projet dans Données du personnel

Chapitre 11	Emprunt/prêt et retour	Configuration et utilisation des transferts d'inventaire emprunt / prêt entre rattachements de coûts
Chapitre 12	Décompositions des coûts	Configuration et utilisation des décompositions de coûts

Comment lire ce document

Ce document a été constitué à partir de rubriques d'aide en ligne. Les références aux autres sections du manuel sont donc présentées tel qu'indiqué dans l'exemple suivant :

Pour plus d'informations, reportez-vous à la section *Introduction*. Pour trouver la section référencée, reportez-vous à la table des matières ou utilisez l'index à la fin du document.

Les termes soulignés correspondent à un lien vers une définition du glossaire. Si vous consultez ce document en ligne, le fait de cliquer sur un terme souligné vous renvoie à la définition du glossaire qui se trouve à la fin.

Commentaires ?

Cette documentation fait l'objet de révisions et d'améliorations constantes. Vos remarques/demandes d'informations sur ce document sont bienvenues. Veuillez envoyer vos commentaires à l'adresse email documentation@infor.com .

Référencez le numéro et le titre du document dans votre email. L'efficacité de nos rétroactions dépend de la spécificité de vos informations.

Contacter Infor

Si vous avez des questions sur les produits d'Infor, consultez le portail de support Infor Xtreme à www.infor.com/inforxtreme .

Si ce document est mis à jour après la sortie du produit, la nouvelle version sera publiée sur ce site web. Il est recommandé de vérifier périodiquement si la documentation a été mise à jour en consultant ce site web.

N'hésitez pas à contacter documentation@infor.com pour tout commentaire sur la documentation d'Infor.

Chapitre 1
Introduction

1

Dans des environnements de production de projet et pour faciliter l'imputation des coûts des produits finis au sein des projets, vous pouvez activer le rattachement de projet et indiquer que des articles sont rattachés à un projet. Si un article rattaché à un projet est spécifié sur un ordre de demande, l'information de rattachement est exploitée pour allouer, retrouver, suivre, enregistrer et alimenter le stock.

Tout au long du flux complet des marchandises, l'information de rattachement est ajoutée aux articles, au stock et aux transactions au moment où les marchandises sont commandées, reçues, livrées et consommées. Par conséquent, vous pouvez suivre les coûts au niveau du projet, de l'activité et de l'élément.

Les informations de répartition du rattachement sont disponibles pour les ordres d'achat, de magasin et d'atelier de fabrication sur mesure, afin de pouvoir suivre pour quel compte de coûts du projet les marchandises sont commandées. Les lignes de répartition du rattachement comprennent l'article, la quantité demandée, l'unité, la configuration et les éléments du compte de coûts du projet. En outre, les lignes de répartition contiennent des informations sur l'ordre de demande supérieur, telles que client, contrat, contractant principal et date de l'ordre de demande supérieur. Le principal but des lignes de répartition est la répartition des coûts et non le mouvement physique des articles.

En cas de situation exceptionnelle telle que des réceptions partielles, des surlivraisons et des retours, les quantités sont allouées selon le principe d'une comptabilité honnête, équitable et impartiale, pour laquelle la date de besoin de la demande est le critère majeur. Des requêtes de rattachement d'ordre à plusieurs niveaux sont disponibles pour gérer les dépendances dans la chaîne d'approvisionnement, et des besoins de projets multiples peuvent être regroupés en une seule commande fournisseur, afin de cumuler les remises en volume.

Le calcul des coûts réels et la valeur acquise peuvent être reportés à tout moment au projet.

Configuration du rattachement de projet

Pour configurer un rattachement de projet, suivez ces étapes :

Etape 1:

Cochez la case **Rattachement de projet** dans la session Composants logiciel implémentés (tccom0100s000).

Si vous voulez utiliser le rattachement de projet en combinaison avec les tranches de coût, sélectionnez la case **Décompositions des coûts**.

Etape 2:

Spécifiez les paramètres de rattachement de projet dans la session Paramètres de rattachement projet (tcpeg0100m000).

Etape 3:

Pour chaque article, spécifiez les paramètres de rattachement dans la session Articles (tcibd0501m000). Cochez les cases **Hériter rattachement de projet** et/ou **Rattachement de projet obligatoire**.

Remarque: si vous utilisez uniquement Projet pour enregistrer les coûts générés à partir de processus d'autres applications comme Fabrication ou Gestion des ventes, les données des articles du projet, telles que spécifiées dans la session Articles - Projet (tppdm0505m000), ne sont pas requises.

Chapitre 2
Données de base

2

Règles de transfert de rattachement de coût

Les règles de transfert de rattachement des coûts déterminent les sources et les destinations pour lesquelles ces transferts sont autorisés. Si aucune règle de transfert n'est spécifiée dans la session Règles de transfert de rattachement de coût (tcpeg1100m000), les transferts de rattachement des coûts depuis et vers d'autres rattachements de coûts de projet appartenant à tous les groupes de planification de la société sont autorisés.

Vous pouvez définir des règles de transfert pour les niveaux suivants :

1. groupe de planification.
2. Projet
3. Elément
4. Activité

Le groupe de planification est le niveau le plus élevé. Les règles définies pour un niveau spécifique s'appliquent aussi aux niveaux inférieurs. Vous pouvez cocher les cases **Hériter entrée d'encours** et **Hériter sortie d'encours** afin d'hériter des règles de transfert du niveau supérieur précédent. Pour le premier niveau, à savoir le groupe de planification, les options d'héritage ne sont pas disponibles puisqu'il s'agit du niveau le plus élevé.

Remarque

Si vous réattribuez des projets à d'autres groupes de planification, Infor LN met automatiquement à jour les règles de transfert. Par conséquent, aucun ajustement manuel des règles n'est nécessaire.

Message d'erreur

Lorsque vous définissez des règles de transfert, le message d'erreur suivant s'affiche si la configuration de l'élément et de l'activité n'est pas définie conformément aux recommandations :

« Modifiez la valeur du champ Activité. Motif : Le statut Autorisation du projet </Elément/Activité/xyz> doit être Lancé. »

Vous pouvez gérer les éléments et les activités dans les sessions Prestations (tppss2100m000) et Eléments (tpptc1100m000).

Transferts d'emprunt/prêt et de retour

Si vous utilisez des transferts d'emprunt/prêt et de retour, assurez-vous que les transferts de rattachement des coûts entrants et sortants sont autorisés pour les projets concernés. Par exemple, pour que le projet A emprunte et restitue du stock au projet B, vous devez autoriser les transferts dans les deux sens pour les deux projets.

Par ailleurs, si les règles de transfert que vous avez spécifiées n'autorisent pas de transferts sortants pour d'éventuels projets emprunteurs et, de ce fait, empêchent les transferts de retour, vous pouvez cocher la case **Ignorer règles de transfert de rattachement de coût pour les retours** dans la session Paramètres de rattachement projet (tcpeg0100m000). Pour les projets concernés, cette option autorise les transferts de retour et empêchent les transferts permanents.

Type de transfert de rattachement des coûts

La valeur **Emprunt / prêt** n'exclut pas totalement les transferts de rattachement des coûts permanents pour le groupe de planification, le projet, l'élément ou l'activité. Si **Emprunt / prêt** est spécifié dans le champ **Type de transfert de rattachement de coût**:

- La génération d'une proposition de sortie de stock donne lieu à des transferts d'emprunt/prêt si une rupture de stock est identifiée et qu'un stock disponible pour transfert est détecté dans d'autres projets. Cependant, s'il existe un excédent de stock, le processus de proposition de sortie de stock génère des transferts permanents.
- Le module Planification d'entreprise tient uniquement compte de l'excédent de stock et ignore le stock disponible pour transfert lorsque des transferts de rattachement des coûts permanents sont générés.

Si **Permanent** est spécifié et si la case **Utiliser disponible au transfert** est :

- **Sélectionnée**
  Le module Planification d'entreprise et le processus de proposition de sortie de stock génère des transferts permanents à partir du surplus, s'il en existe un. Dans le cas contraire, les transferts permanents s'effectuent sur la base du stock disponible pour transfert, s'il existe.
- **Désactivée**
  Les transferts permanents sont générés à partir de l'excédent de stock, s'il existe.

Si aucun des projets configurés pour autoriser les transferts de rattachement des coûts n'a de stock disponible pour transfert suffisant ou d'excédent de stock, Infor LN ne génère aucun transfert de rattachement des coûts et crée un état de rupture de stock.

La valeur **Permanent** exclut les transferts d'emprunt/prêt.

Remarque

Si la case **Utiliser disponible au transfert** est désélectionnée, seule la valeur **Permanent** est disponible dans le champ **Type de transfert de rattachement de coût**. Si cette case est cochée,, vous pouvez choisir **Permanent** ou **Emprunt / prêt** dans le champ **Type de transfert de rattachement de coût**.

Exemple de configuration des règles de transfert de rattachement des coûts

Les règles de transfert de rattachement des coûts déterminent les sources et les destinations pour lesquelles ces transferts sont autorisés. Si aucune règle de transfert n'est spécifiée dans la session Règles de transfert de rattachement de coût (tcpeg1100m000), les transferts de rattachement des coûts depuis et vers d'autres rattachements de coûts de projet appartenant à tous les groupes de planification de la société sont autorisés.

Groupe de planification.	Projet	Elément	Activité	Hériter	Transfert (entrant)	Hériter	Transfert (sortant)
A					Dans le groupe		Tous les groupes confondus

Les transferts vers des rattachements de projet liés au groupe de planification A sont autorisés s'ils ont leur origine dans des projets du même groupe de planification. Les transferts sortants de ces rattachements vers des rattachements de projet liés aux projets de tous les groupes de planification de la société sont autorisés.

Groupe de planification.	Projet	Elément	Activité	Hériter	Transfert (entrant)	Hériter	Transfert (sortant)
A					Dans le groupe		Tous les groupes confondus
A	A1			X	Dans le groupe		Dans le groupe

Pour le projet A1 qui appartient au groupe de planification A, les règles applicables aux transferts vers le projet sont héritées du groupe de planification. Les transferts sortants du projet A1 sont à présent limités aux rattachements des coûts au sein du projet. Concernant tous les autres projets appartenant au groupe de planification A, les règles générales définies pour ce dernier continuent de s'appliquer.

Groupe de planification.	Projet	Elément	Activité	Hériter	Transfert (entrant)	Hériter	Transfert (sortant)
A					Dans le groupe		Tous les groupes confondus
A	A1			X	Dans le groupe		Dans le groupe
A	A1	E1	ACT1		Non autorisé		Non autorisé
		E2	ACT2		Non autorisé	X	Dans le groupe
B					Dans le groupe		Dans le groupe

Pour le compte de coûts A/A1/E1/ACT1, aucun transfert de rattachement des coûts, sortant ou entrant, n'est autorisé. Les transferts vers le compte de coût A/A1/E2/ACT2 ne sont pas autorisés, mais les transferts sortants sont autorisés vers des rattachements des coûts dans le projet A. Les règles de transfert sortant sont héritées des règles de transfert sortant définies pour le projet A.

Motif de modification de rattachement des coûts

Les motifs de modification de rattachement indiquent la raison pour laquelle un utilisateur ajoute, modifie ou supprime manuellement des lignes de transfert de rattachement des coûts ou des lignes de répartition de rattachement des coûts.

Si la case **Modification manuelle de rattachement de projet** est cochée dans la session Paramètres de rattachement projet (tcpeg0100m000), vous pouvez ajouter, modifier ou supprimer manuellement une ligne de transfert de rattachement des coûts ou une ligne de répartition de rattachement des coûts. Cependant, avant d'apporter des modifications, vous devez en préciser le motif. Pour cette raison, le champ **Motif de modification de rattachement** s'affiche dans les sessions de rattachement.

Un message dans la barre d'état vous informe qu'un motif de modification de rattachement est nécessaire.

Remarque

- Du fait que vous devez spécifier un code de motif après chaque modification enregistrée, ne sauvegardez pas la répartition de rattachement avant d'avoir effectué toutes les modifications nécessaires.
- Infor LN modifie les transferts de rattachement des coûts, les ordres ou les lignes d'ordre qui affectent les lignes associées de transfert ou les lignes de répartition de rattachement des

coûts. Par conséquent, les utilisateurs n'ont pas besoin de spécifier des motifs de modification de rattachement.

Vous ne pouvez pas modifier des lignes de transfert de rattachement des coûts ou des lignes de répartition de rattachement des coûts qui sont traitées ni des lignes de transfert de rattachement des coûts qui sont générées à partir de la proposition de sortie.

Si cette case est cochée, vous devez spécifier un code motif pour faire un changement manuel à une ligne de transfert de rattachement de projet ou une ligne de répartition de rattachement de projet.

Ce code motif, que vous pouvez définir dans la session Motifs (tcmcs0105m000) doit être du type **Hist. audit de rattachement de projet**. Il s'applique à tous les rattachements dans la répartition des rattachements.

Remarque

Les changements manuels et les motifs pour les lignes de transfert de rattachement des coûts et les lignes de répartition de rattachement des coûts sont enregistrés dans la session Historique des audits de rattachements de coûts (tpctm2500m000). Pour les lignes de transfert de rattachement des coûts, Infor LN crée des enregistrements d'historiques d'audit séparés pour les informations origine du transfert et destination du transfert.

Paramètres de transfert de rattachement des coûts pour des scénarios spécifiques

La disponibilité de référence du stock pour les transferts détermine comment configurer les transferts de rattachement des coûts. Cette rubrique décrit la configuration requise pour quelques scénarios typiques.

Avant de configurer ces scénarios, il faut configurer de manière générale le transfert de rattachement des coûts et l'emprunt/prêt et retour.

Stock en excédent seulement

Si seul un stock en excédent doit être disponible pour des transferts de rattachement de coûts :

1. Désélectionnez la case **Utiliser Disponible au transfert** dans la session Paramètres de planification (cprpd0100m000).
2. Dans la session Règles de transfert de rattachement de coût (tcpeg1100m000), désélectionnez la case **Utiliser disponible au transfert** et sélectionnez **Permanent** dans le champ **Type de transfert de rattachement de coût**.

En conséquence, Infor LN crée les transferts permanents suivants.

Stock en excédent et disponible pour transfert compte tenu d'horizons figés

Si vous souhaitez avoir du stock en excédent et disponible pour transfert avec des échéances de réapprovisionnement pour des transferts de rattachement des coûts, cochez la case **Utiliser disponible au transfert** dans la session Règles de transfert de rattachement de coût (tcpeg1100m000). Compte tenu de ce paramètre, le moteur de planification Planification d'entreprise ne crée que des transferts permanents. Le processus de sortie de stock peut également créer des transferts emprunt/prêt si vous sélectionnez également le type de transfert **Emprunt / prêt** dans la session Règles de transfert de rattachement de coût (tcpeg1100m000).

Utilisez le stock disponible quels que soient les horizons figés.

Vous pouvez également *Utilisez le stock disponible quels que soient les horizons figés. (p. 18)* tout en permettant au stock disponible pour transfert d'être utilisé par des transferts de rattachement des coûts.

Stock disponible avec effet minimal sur les coûts – Emprunt/prêt et retour

Pour gérer les ruptures de stock rattaché au projet identifiées pendant le processus de rupture de stock, vous pouvez utiliser la procédure Emprunt/prêt et retour pour temporairement transférer le stock disponible pour transfert d'autres projets, sachant que l'impact en termes de coût sera minimal sur chaque projet.

Important

Avant de configurer ces scénarios, il faut configurer de manière générale le transfert de rattachement des coûts et l'emprunt/prêt et retour.

Utilisez le stock disponible quels que soient les horizons figés.

Il peut arriver qu'une demande émanant d'un projet acquière une priorité élevée et nécessite une exécution immédiate alors que le projet dispose d'un stock insuffisant et que des horizons figés interdisent tout transfert de rattachement des coûts depuis d'autres projets. Lors de la création de transferts de rattachement de coût pour un stock disponible pour transfert, le moteur de planification du module Planification d'entreprise et le processus de traitement des sorties de stock décalent les délais de réapprovisionnement d'un projet potentiellement prêteur par rapport à la date de sortie du projet récepteur. Si la date de réapprovisionnement est ultérieure à la date de sortie, aucun transfert n'est créé et d'autres projets sont sollicités.

Pour permettre la création de transferts de rattachement des coûts d'un stock disponible pour transfert indépendamment des délais de réapprovisionnement :

1. Dans la session Paramètres de rattachement projet (tcpeg0100m000), cochez la case **Ignorer horizon figé du disp. au transf. pendant sortie de stock**.
2. Dans la session Règles de transfert de rattachement de coût (tcpeg1100m000), cochez la case **Utiliser disponible au transfert**.

Après quoi, le processus de traitement des sorties de stock crée des transferts permanents pour tout le stock disponible pour transfert ou pour l'excédent de stock appartenant à d'autres projets et il sélectionne les rattachements de coûts à partir desquels effectuer les transferts, en suivant l'ordre ci-dessous :

- Excédent de stock
- Stock disponible pour transfert avec prise en compte des délais
- Stock disponible pour transfert indépendamment des délais

Le moteur de planification du module Planification d'entreprise ignore la case **Ignorer horizon figé du disp. au transf. pendant sortie de stock**.

Remarque

Si les délais sont ignorés, les projets émetteurs ne peuvent pas être réapprovisionnés à temps par les ordres de réapprovisionnement planifiés normaux car ceux-ci arriveront trop tard par rapport aux délais. Cela peut entraîner la création d'autres transferts de rattachement des coûts afin de remédier aux ruptures de stock.

Si vous cochez également la case **Emprunt/prêt et retour** dans la session Paramètres de rattachement projet (tcpeg0100m000) et que vous spécifiez **Emprunt / prêt** dans le champ **Type de transfert de rattachement de coût** de la session Règles de transfert de rattachement de coût (tcpeg1100m000) pour les plages de projets concernés, le processus de traitement des sorties de stock peut générer des transferts d'emprunt/prêt pour le stock disponible pour transfert.

Chapitre 3
Projet

3

Lien d'une CLIN à une structure de projet

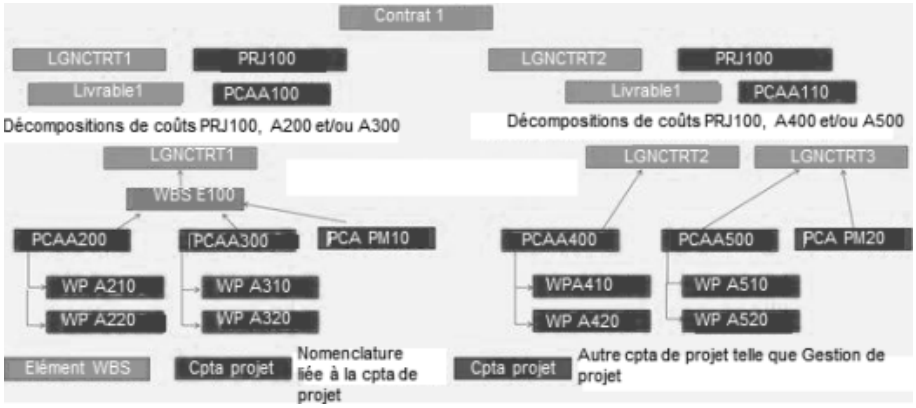
Vous pouvez lier plusieurs lignes de contrat (CLIN) à un projet (structure d'élément/ structure d'activités). Cela vous permet de suivre les coûts directs, de comparer les revenus mais également d'estimer les coûts indirects (comme la gestion ou le test du projet) au niveau CLIN. Cette fonctionnalité s'applique à tous les types de contrat (**Prix fixe**, **Temps & matières** et **Remboursement des coûts**, voir Types de contrats pour plus d'informations).

Les coûts associés sont affichés dans les sessions Transactions de coûts (tpppc2100m000) et Ecritures comptables (tpppc2100m100).

Remarque

- Vous ne pouvez lier qu'un rattachement de projet spécifique (élément/activité) à une seule ligne de contrat.
- Vous ne pouvez pas lier un projet à plusieurs lignes de contrat si les types de contrat sont différents du fait qu'un projet ne peut avoir qu'une seule option d'identification de revenu.

Exemple



Un contrat ayant deux lignes de contrat (CLIN1 et CLIN2) est lié au projet PRJ100. Chaque CLIN possède une activité du type Compte collectif liée à un livrable. Cependant, vous ne pouvez consulter que les coûts unitaires associés aux activités liées au livrables car les autres activités enregistrant les coûts unitaires ne sont pas liées à la CLIN. L'élément OT (OT E100) est le parent de PCA200, PCA300 et PCA PM10. Les activités (WP A210, A220, A310, A320) enregistrent les coûts unitaires associés à des décompositions de coûts. En l'absence de lien entre l'élément ou les activités WBS et la CLIN, Infor LN ne peut identifier quelle CLIN doit être liée aux coûts unitaires de ces activités.

Par conséquent, pour le projet PRJ100 ayant l'activité PCAA100, l'élément OT E100 est lié à la CLIN1. Tous les niveaux inférieurs à E100 sont effectivement liés à CLIN1, vous permettant ainsi d'afficher tous les coûts associés.

Pour le projet PRJ100 avec l'activité PCAA100, vous pouvez lier les activités spécifiques à des CLIN si l'élément OT (OT E100) n'est pas pris en compte.

Liaison d'une CLIN à un élément

Une CLIN peut être liée à plusieurs livrables et chaque livrable est lié à un élément, ce qui vous permet de consulter les coûts unitaires pour le livrable. Cependant, seuls les éléments pour lesquels les niveaux de contrôle des coûts sont vérifiés, dans la session Paramètres du projet (tppdm0100s000) sont liés à une CLIN, les coûts unitaires ne pouvant être collectés que pour ces éléments.

Liaison d'une CLIN à une activité

Les activités, du type Compte collectif et Lot de travaux, peuvent uniquement être liées à une CLIN du fait que ces activités enregistrent les coûts réels du projet.

Infor LN lie tous les activités, qui ne sont pas liées à une CLIN de livrable, à la ligne de contrat associée. Vous pouvez mapper l'OT des activités du type d'élément sur les CLIN du fait que, par défaut, les Comptes collectifs sont liés aux éléments OT.

Si des éléments OT ne sont pas utilisés, Infor LN détermine les CLIN applicables à un Lot de travaux, en fonction de la relation parent/enfant entre un Compte collectif et un Lot de travaux.

Lien d'une structure d'éléments et d'activités

Un projet peut également être contrôlé par un élément et une activité. Vous pouvez lier un élément à une structure d'éléments puis ajouter les activités selon vos besoins. Si les éléments sont liés à une activité contrôlée par les coûts, l'élément et l'activité par défaut sont tous deux liés à la ligne de contrat.

Remarque

Lorsque les relations d'éléments et d'activités ne sont pas spécifiées, seuls les éléments contrôlés par les coûts peuvent être liés à une CLIN.

Lien de lignes de contrat à la structure de projet

Utilisez la session Lien contrat et structure de projet (tpctm0160m000) pour lier les lignes de contrat à une structure de projet. Vous pouvez également accéder à la session à l'aide de l'option **Lier à la structure de projet** du menu Références, dans les sessions Contrat (tpctm1600m000) et Lignes de contrat (tpctm1110m000).

Pour lier une ligne de contrat à une structure de projet :

- Précisez un contrat et les CLINS associées et liez les activités du type **Compte collectif**.
- Si le projet ne possède pas de comptes collectifs, liez les activités du type **Lot de travaux** aux CLIN.
- Si les cases **Coûts induits** et **Revenu présent** sont cochées dans cette session, cela indique que les coûts unitaires et revenus sont induits et le lien de la CLIN ne peut être modifié ni supprimé.

Remarque

- Vous pouvez modifier une CLIN uniquement avant la comptabilisation des coûts unitaires ou des revenus pour une activité spécifique.
- Si un projet (doté d'une structure de Lot de travaux et de Compte collectif) est lié à deux CLIN et que les coûts unitaires ne sont induits qu'au niveau parent (Compte collectif), vous ne pouvez modifier la CLIN qu'au niveau enfant (Lot de travaux).
- Dans le cas où seul l'élément est spécifié, Infor LN lie par défaut toutes les activités liées à l'élément à la CLIN. Vous pouvez également spécifier des activités, si nécessaire.

Chapitre 4
Ventes

4

Rattachement de projet dans Vente.

Pour identifier des coûts, une demande et un approvisionnement pour un projet, implémentez le rattachement de projet et spécifiez les articles pour lesquels le rattachement de projet est requis. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à Vue générale de rattachement de projet

Remarque

Pour utiliser le rattachement de projet en combinaison avec les tranches de coût, sélectionnez la case **Décompositions des coûts** dans la session Composants logiciel implémentés (tccom0100s000). Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à *Décompositions des coûts (p. 117)*

Le rattachement d'un projet dans Ventes inclut le rattachement des coûts du projet pour les lignes de commandes clients et de devis. Si le rattachement de projet est obligatoire pour l'article sur la ligne de devis, spécifiez un rattachement dans les sessions Lignes de commande client (tdsls4101m000) et Lignes de devis (tdsls1501m000). Un rattachement est la combinaison d'un projet/ budget, d'un élément et/ou d'une activité. Par exemple, si une demande est rattachée pour une ligne de commande client, les marchandises sont vendues pour et les coûts sont enregistrés dans le projet, l'élément et l'activité sur la ligne de commande client.

Le rattachement est obligatoire quand des Transactions de stock planifiées sont générées pour la ligne de commande client ou la ligne de devis. Transactions de stock planifiées, cela signifie que le rattachement n'est pas obligatoire si le **Pourcentage de probabilité** est inférieur à la valeur spécifiée dans le champ **Pourcentage de probabilité minimumpour considération dans stock échéa** de la session Paramètres de devis (tdsls0100s100). Cependant, quand vous confirmez une ligne de devis, le rattachement est toujours obligatoire.

Remarque

Si un article lié à une opportunité exige un rattachement, il est possible de spécifier le rattachement dans la session Articles par opportunité (tdsmi1113m000). Toutefois, l'utilisation de rattachements pour des opportunités est toujours optionnelle.

Lorsqu'une ligne de devis est générée à partir de la ligne d'article de l'opportunité, le rattachement de l'opportunité est copié aux champs **Budget**, **Elément pour budget** et **Activité pour budget** sur la ligne de devis.

Lorsqu'un devis est traité en une commande client, le rattachement est copié comme suit :

- Si les champs **Budget**, **Elément pour budget**, **Activité pour budget**, **Projet**, **Elément pour projet**, et **Activité pour projet** sont spécifiés sur une ligne de devis, ces champs sont copiés vers les champs de rattachement de ligne de commande client.
- Si seuls les champs **Budget**, **Elément pour budget** et **Activité pour budget** sont spécifiés sur une ligne de devis, ces champs sont copiés vers les champs de rattachement de ligne de commande client.
- Si le champ **Budget** est spécifié sur l'en-tête du devis, ce budget est copié vers le projet sur l'en-tête de la commande client. Cependant, si un projet, qui diffère du budget de la ligne de devis, est spécifié pour l'une des lignes de devis, le projet d'en-tête de la commande client est laissé vide.

Le rattachement de vente est copié à tous les objets pertinents dans le processus, tels que Magasin, Facturation, Achat ou Pilotage de l'atelier de fabrication sur mesure. Si l'objet cible utilise des répartitions de rattachement, le rattachement de vente est copié vers une ligne de répartition.

Remarque

Si le rattachement de projet est implémenté mais qu'un rattachement de projet n'est pas obligatoire pour un article, il est possible, de manière facultative, de spécifier un rattachement.

Si une commande client rattachée à un projet doit être alimentée à partir d'une unité d'entreprise dans une autre entreprise logistique, pour suivre et lier les données de rattachement des coûts de la demande et des divisions de gestion d'approvisionnement durant la planification et le transfert, une relation d'approvisionnement de rattachement des coûts doit être disponible. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à *Utilisation des relations d'approvisionnement de rattachement de coût (p. 27)*

Chapitre 5
Planification

5

Utilisation des relations d'approvisionnement de rattachement de coût

Pour les grandes entreprises composées de plusieurs unités d'activité, les sous-ensembles fabriqués dans une unité d'activité doivent souvent être envoyés dans une autre unité dans une autre société logistique. Si un rattachement de coût de projet est nécessaire, tous les coûts doivent être suivis dans les deux unités d'activité par rapport à leurs projets spécifiques. Les projets sont mis en place dans les deux sociétés et une relation d'approvisionnement de rattachement de coût doit être définie pour établir un lien entre elles. La relation d'approvisionnement de rattachement de coût lie le rattachement de coût de demande de la société demandeuse au rattachement de coût d'approvisionnement de la société d'approvisionnement.

Données de base

Avant de pouvoir utiliser les relations d'approvisionnement de rattachement de coûts, les conditions ci-dessous doivent être remplies :

- La case **Rattachement de projet** doit être cochée dans la session Composants logiciel implémentés (tccom0100s000) pour les deux sociétés.
- Les cases **Hériter rattachement de projet** ou **Rattachement de projet obligatoire** doivent être cochées pour le composant dans la session Articles (tcibd0501m000).
- Une relation d'approvisionnement doit être disponible pour le composant dans la session Relations d'approvisionnement (cprpd7130m000) de la société de réception.
- Le codes Articles identiques doivent être affectés au composant dans les deux unités d'activité.

Remarque

Si la case **Utiliser rattach. de coût identiques pr transferts mag. multisociété** est cochée dans la session Paramètres de rattachement projet (tcpeg0100m000), aucun utilisateur ne doit être impliqué pour créer une relation d'approvisionnement de rattachement de coût. Le rattachement de coût de réception utilisera le même code que le rattachement de coût d'approvisionnement, et vice versa. Toutefois, pour utiliser la génération de rattachement de coût automatique, veillez à ce que le même projet, activité et codes Eléments soient utilisés dans la société d'approvisionnement et de réception.

Si la case **Utiliser rattach. de coût identiques pr transferts mag. multisociété** n'est pas cochée dans la session Paramètres de rattachement projet (tcpeg0100m000), et si la livraison d'un sous-ensemble d'une autre unité d'activité est nécessaire, vous devez indiquer manuellement la relation d'approvisionnement de rattachement de coût dans la session Relations appro. rattachement coût projet (tppss3130m000) de la société de réception. Une saisie apparaît dans la session Relations appro. rattachement coût projet (tppss3130m000) de l'unité d'activité d'approvisionnement à laquelle les données de rattachement de coût d'approvisionnement doivent être ajoutées. En outre, grâce à SocialSpace, un message peut être envoyé à l'unité d'activité d'approvisionnement pour indiquer que le rattachement de coût d'approvisionnement doit être ajouté à cette relation d'approvisionnement de rattachement de coût.

Une fois le rattachement de coût d'approvisionnement ajouté à l'unité d'activité d'approvisionnement, le statut de la relation du rattachement de coût d'approvisionnement peut être réglé sur **Terminé**. Une relation du rattachement de coût d'approvisionnement ayant le statut **Terminé** peut être utilisée sur un ordre de distribution planifié ou un transfert magasin (manuel).

Ordres de distribution planifiés et transferts magasin

Lorsqu'un ordre de demande nécessite l'approvisionnement depuis une unité d'activité d'une autre société logistique, un Ordre de distribution planifié est généré pour la demande de projet rattaché dans la session Génération de la planification des ordres (cprrp1210m000).

Un ordre de distribution planifié peut avoir plusieurs ordres de demande avec différents rattachements de projet et une répartition de rattachement. Pour chacun de ces rattachements Planification d'entreprise utilise la relation d'approvisionnement de rattachement de coût pour extraire les rattachements de projet des mouvements de stocks planifiés de la société d'approvisionnement.

Dans la session Planification d'ordre de transfert (cppat1210m000) de la société de réception, vous ne pouvez transférer un ordre de distribution planifié avec rattachement de coût multisociété que vers un transfert entre magasins et non vers une commande fournisseur. Le transfert magasin utilise les rattachements de coût d'approvisionnement et de réception de l'ordre de distribution planifié.

Remarque

Si l'article n'est pas rattaché à un coût dans la société d'approvisionnement (les cases **Hériter rattachement de projet** et **Rattachement de projet obligatoire** ne sont pas cochées), le rattachement de coût d'approvisionnement peut rester vide.

Ordre de distribution planifié	**Société d'approvisionnement**		
	Rattachement de projet obligatoire sélectionné	**Hériter rattachement de projet sélectionné**	**Sans rattachement de coût**

Société de réception	**Rattachement de coût**	Rattachement de coût d'approvisionnement et de réception	Rattachement de coût d'approvisionnement et de réception	Rattachement de coût de réception uniquement
	Sans rattachement de coût	Non pris en charge	Sans rattachement de coût dans les deux unités d'activité	Sans rattachement de coût dans les deux unités d'activité

Dans le cas d'un ordre de distribution planifié, la demande de la société de réception déclenche l'approvisionnement via un transfert magasin. Ce tableau montre les différentes options de rattachement prises en charge pour ce scénario.

Vous pouvez aussi créer un transfert entre magasins manuellement. Dans ce cas, vous devez sélectionner manuellement un rattachement de coût d'approvisionnement, en fonction duquel le rattachement de coût de réception est extrait. Si plusieurs rattachements de coût de réception sont liés à un rattachement de coût d'approvisionnement, tous les rattachements de coût de réception liés sont présentés de façon à pouvoir faire votre choix. Sinon, vous pouvez sélectionner une relation d'approvisionnement de rattachement de coût existante.

Si aucune relation d'approvisionnement de rattachement de coût n'est trouvée pour l'approvisionnement transféré, un message d'erreur s'affiche.

Transfert magasin manuel		**Société d'approvisionnement**	
		Rattachement de coût	**Sans rattachement de coût**
Société de réception	**Rattachement de projet obligatoire sélectionné**	Rattachement de coût d'approvisionnement et de réception	Non pris en charge
	Hériter rattachement de projet sélectionné	Rattachement de coût d'approvisionnement et de réception	Sans rattachement de coût dans les deux unités d'activité
	Sans rattachement de coût	Rattachement de coût dans une unité d'activité d'approvisionnement seulement	Sans rattachement de coût dans les deux unités d'activité

Dans le cas d'un transfert magasin manuel, celui-ci est créé dans la société d'approvisionnement avant le déclenchement de la réception. Ce tableau montre les différentes options de rattachement prises en charge pour ce scénario.

Mise à jour des relations d'approvisionnement de rattachement de coût

Ordre de distribution planifié

- Si l'unité d'activité de réception modifie le rattachement de coût sur l'ordre de demande, vous devez mettre à jour manuellement la relation d'approvisionnement de rattachement de coût existante. Pour effectuer cette mise à jour, le statut de la relation d'approvisionnement de rattachement de coût doit être **Brouillon**. Une fois la relation d'approvisionnement de rattachement de coût modifié et le statut réglé sur **Soumis**, l'unité d'activité d'approvisionnement peut mettre à jour le rattachement de coût d'approvisionnement.
- L'unité d'activité d'approvisionnement peut modifier le rattachement de coût d'approvisionnement sur la relation d'approvisionnement de rattachement de coût si son statut est **Brouillon** ou **Soumis**.
- Si la relation d'approvisionnement de rattachement de coût est modifiée après la création du transfert magasin, vous devez supprimer manuellement le transfert magasin ou modifier le ou les rattachements de coût sur le transfert magasin.

Transfert magasin manuel

- Si l'unité d'activité d'approvisionnement modifie le rattachement de coût d'approvisionnement sur le transfert magasin, la relation d'approvisionnement de rattachement de coût existante n'est pas modifiée. Si nécessaire, l'unité d'activité de réception doit modifier manuellement le rattachement de coût de réception sur le transfert magasin.
- L'unité d'activité d'approvisionnement peut modifier le rattachement de coût d'approvisionnement sur la relation d'approvisionnement de rattachement de coût si son statut est **Brouillon**.
- L'unité d'activité de réception peut modifier la société expéditrice ou destinataire sur la relation d'approvisionnement de rattachement de coût si son statut est **Brouillon**. Une fois la relation d'approvisionnement de rattachement de coût modifié et le statut réglé sur **Soumis**, l'unité d'activité d'approvisionnement peut mettre à jour le rattachement de coût d'approvisionnement.
- L'unité d'activité de réception peut modifier le rattachement de coût de réception sur la relation d'approvisionnement de rattachement de coût si son statut est **Brouillon** ou **Soumis**.

Remarque

Vous pouvez supprimer les relations d'approvisionnement de rattachement de coût ayant le statut **Brouillon** ou **Fermé**.

Transferts de rattachement de coût dans Planification d'entreprise

Ces types de transferts de rattachement de coût sont disponibles dans Planification d'entreprise:

- **Transfert de rattachement de coût manuel**
  Les ordres correspondant à ce type de transfert sont extraits de l'application Magasin et sont considérés comme des demandes planifiées fermes. Vous ne pouvez ni créer, ni mettre à jour, ni supprimer ces ordres de la planification des ordres. Vous pouvez afficher ces ordres dans la session Plan d'utilisation des articles de l'ordre (cprrp0520m000).
- **Transfert de rattachement de coût planifié**
  Les ordres créés pour ce type de transfert reposent sur le surplus physique disponible et sur le surplus en commande. Vous pouvez afficher ces ordres dans la session Plan d'utilisation des articles de l'ordre (cprrp0520m000). Un transfert d'un rattachement de projet est affiché en tant que transaction de demande et un transfert vers un rattachement de projet est affiché en tant que transaction d'approvisionnement.

  Vous pouvez également afficher les transferts de rattachement de coût planifiés dans la session Transferts de rattachement de coût planifiés (cprrp0130m000), qui présente des informations détaillées sur le transfert.

Transferts de rattachement de coût dans la planification d'ordres

La planification d'ordres prend en compte les deux transferts de rattachement de coût manuels et les transferts de rattachement de coût de planification. Les transferts de rattachement de coût manuels sont traités comme des commandes et le surplus physique comme le surplus en commande sont utilisés pour approvisionner ces transferts. Si le surplus physique ou le surplus en commande est insuffisant, un message d'exception d'annulation est enregistré.

Des transferts de rattachement de coût planifiés sont créés, mis à jour ou supprimés lors de la mise en correspondance de l'approvisionnement et de la demande de la planification des ordres. Les transferts de rattachement de coût planifiés sont gérés par le processus de planification des ordres et ne peuvent pas être modifiés.

Création de transferts de rattachement de coût planifiés

Lorsqu'un surplus physique ou en commande est disponible et peut être affecté à un rattachement de coût, un transfert de rattachement de coût planifié est créé pour afficher le transfert du rattachement de coût. Les règles de transfert qui s'appliquent au surplus sont vérifiées dans la session Règles de transfert de rattachement de coût (tcpeg1100m000).

Mise à jour et suppression de transferts de rattachement de coût planifiés

Les transferts de rattachement de coût planifiés dotés du statut **Planifié** ne sont pas modifiables. Avant de lancer la planification d'un article plan, les transferts de rattachement de coût planifiés dotés du statut **Planifié** sont supprimés.

Les transferts de rattachement de coût planifiés dotés des statuts **Planifié ferme** et **Confirmé** ne sont pas modifiables par la planification d'ordres. La procédure de transferts de rattachement de coût planifiés est la même que pour les transferts de rattachement de coût manuels.

Le statut par défaut d'un transfert de rattachement de coût est **Planifié**. Vous pouvez modifier le statut par défaut d'un rattachement de coût pour **Planifié ferme** ou **Confirmé**.

Messages d'exception du transfert de rattachement de coût

Les messages d'exception d'annulation peuvent être enregistrés pour les transferts de rattachement de coût. Vous pouvez supprimer ou régénérer ces messages d'exception dans la session Mise à jour des messages d'exception (cprao1210m000).

Transferts de rattachement de coût temporaires

Vous pouvez transférer le stock entre deux projets. Si la case < **Emprunt/prêt et retour** est cochée dans la session Paramètres de rattachement projet (tcpeg0100m000), il n'y a aucun impact sur la facturation ou les coûts.

La fonctionnalité Emprunt/Prêt permet le transfert physique de matières entre les projets pendant un laps de temps donné. Les projets emprunteurs demeurent responsables de tous les frais supplémentaires encourus pendant la durée du prêt.

Si la case **Balance âgée** est activée dans la session Paramètres de rattachement projet (tcpeg0100m000), vous pouvez spécifier des limites de temps pour le retour du stock emprunté. Si le stock prêté ne peut être réapprovisionné à temps par le projet emprunteur, le prêt est converti en un transfert définitif.

Chapitre 6
Fabrication

6

Rattachement dans Fabrication

Ordres de fabrication

Des ordres de fabrication avec informations de rattachement sont créés comme suit :

- **Transférés depuis Planification d'entreprise**
  Les informations de rattachement issues de la planification sont transférées lors de la création.
- **Créés manuellement**
  Indiquez des informations de rattachement en fonction des paramètres de l'article tels que **Hériter rattachement de projet** et **Rattachement de projet obligatoire**. Il convient de vérifier les répartitions de rattachement que vous avez indiquées par rapport aux règles de regroupement afin de vérifier que les rattachements peuvent figurer sur le même ordre de fabrication.

  Vous pouvez ajouter un rattachement sur un ordre de fabrication pour un produit fini anonyme.

Remarque

Lorsque vous imprimez des documents d'ordre de fabrication dans la session Impression des documents d'ordres de fabrication (tisfc0408m000), les informations de rattachement sont également imprimées.

Nomenclature

Comme vous pouvez modifier le paramètre **Hériter rattachement de projet** pour un article, des incohérences dans la nomenclature peuvent se produire. Pour éviter ces incohérences, vous devez configurer une nomenclature multiniveau validée lorsque vous modifiez le paramètre d'un article.

matières estimées,

Il est possible de mettre à jour les matières estimées avec des informations de rattachement issues d'un ordre de fabrication. Chaque ligne de matières doit avoir sa propre répartition de rattachement, envoyée aux transactions de stock planifiées. Vous ne pouvez pas modifier les informations de

rattachement dans la répartition de rattachement pour chaque ligne de matières estimées. Pour chaque ligne, la quantité de chaque ligne sera attribuée aux rattachements au prorata en fonction de la quantité planifiée nécessaire par rattachement.

Sortie de matières

Lors de la sortie de pièces avec rattachement projet vers un ordre de fabrication, les coûts du projet ne sont pas mis à jour. Comme les coûts des matières sont déjà inclus dans l'ordre de fabrication, les coûts du projet ne sont pas mis à jour.

S'il y a rupture du stock rattaché sur un rattachement alors qu'il existe un surplus d'un autre rattachement, les règles de transferts déterminent s'il est possible d'effectuer des transferts entre rattachements.

La sortie d'articles anonymes vers un ordre de fabrication rattaché entraîne la mise à jour des coûts dans le grand livre du projet ainsi que dans l'ordre de fabrication. Lors de la sortie d'un article matière fournie par le client vers un ordre de fabrication, les coûts ne sont pas mis à jour dans le grand livre du projet ni dans l'ordre de fabrication.

Calcul du stock de sécurité

Vous pouvez, pour les articles avec rattachement de projet non obligatoire, recevoir des ordres d'un article pour satisfaire la demande avec rattachement de projet et, en même temps, d'ajuster le stock de sécurité. L'ordre d'approvisionnement est la distribution combinée d'une demande avec rattachement de projet et d'une demande de stocks de sécurité (sans rattachement de projet).

Un article sans rattachement de projet peut être utilisé pour satisfaire la demande avec rattachement de projet et, en même temps, pour ajuster le stock de sécurité. Dans ce cas, l'ordre d'approvisionnement inclut la distribution combinée d'une demande avec rattachement de projet et d'une demande de stocks de sécurité (sans rattachement de projet).

Remarque

Si l'approvisionnement d'un compte spécifique de coûts du projet est exclu du regroupement, il ne peut être combiné avec l'approvisionnement d'un stock de sécurité.

Déclaration des opérations achevées

La ligne de répartition à choisir lors de la déclaration d'une quantité de produits finis comme achevée est basée sur la priorité des différentes lignes. La priorité est déterminée par date de besoin et par séquence de lignes de répartition des rattachements de projet. Pour travailler toujours avec des valeurs correctes, les sessions Gén. planification des ordres (article) (cprrp1220m000) et Génération prévis. des rel. de rattachem. - Appro. confirmé (cpvmi1212m000) doivent être exécutées régulièrement.

Pour un ordre de fabrication spécifique et un rattachement de projet, Planification d'entreprise peut indiquer *zéro*, *un* ou *plus* de dates de besoin avec un quantité spécifique pour chacune.

Si plusieurs dates existent pour une ligne de répartition, elles ne peuvent pas être déclarées comme achevées pour la quantité totale, mais partiellement selon les différentes dates de besoin.

Chapitre 7
Achat

7

Rattachement de projet dans Service Achat

Pour identifier des coûts, une demande et un approvisionnement pour un projet, implémentez le rattachement de projet. Spécifiez les articles pour lesquels le rattachement de projet est requis. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à Vue générale de rattachement de projet

Remarque

Pour utiliser le rattachement de projet en combinaison avec les tranches de coût, sélectionnez la case **Décompositions des coûts** dans la session Composants logiciel implémentés (tccom0100s000). Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à *Décompositions des coûts (p. 117)*

Le rattachement de projet dans Achat comprend le rattachement des coûts de projet pour les objets de gestion d'achat tels que les demandes d'achat, les appels d'offres, les commandes fournisseurs et les programmes d'achat (Push). Si l'article spécifié pour le document d'achat exige un rattachement, associez une répartition de rattachement à ce document. La quantité requise de l'objet de gestion parent est distribuée entre les lignes de répartition pour des combinaisons de projet/budget, d'élément de projet et/ou d'activité de projet. Par exemple, si une répartition est utilisée pour rattacher la quantité commandée sur une ligne de commande fournisseur, les marchandises sont achetées et les coûts sont enregistrés pour ces projets, éléments et activités.

Génération d'une répartition de rattachement

Lorsque vous enregistrez une ligne de document d'achat, une répartition du rattachement peut être générée dans la session Répartition de rattachement d'achat (tdpur5100m000). Une répartition de rattachement peut être spécifiée manuellement ou provenir automatiquement par défaut d'autres objets.

Ce tableau montre les documents enregistrés dans la ligne de répartition et les champs apparentés :

Type d'objet de gestion pour répartition de rattachement	Objet de gestion	Référence du document
Ligne d'appel d'offres	N° d'appel d'offres	position/remplacement
Réponse à appel d'offres	N° d'appel d'offres	position/remplacement/soumissionnaire
Ligne de demande d'achat	numéro de demande d'achat	position
Ligne de commande fournisseur	numéro d'ordre	position/séquence
Réception de commande fournisseur	numéro d'ordre	position/séquence/séquence de réception
Lgne approv. en matières de cmde fourn.	numéro d'ordre	position / séquence / séquence matière
Ligne de paiement échelonné	numéro d'ordre	position/ligne de règlement échelonné
Ligne de programme d'achat	numéro de programme	position
Réception de programme d'achat	numéro de programme	position/séquence de réception

Rattachements de regroupement

Si les lignes de commandes fournisseurs ou les lignes de programme sont rattachées à un projet, le regroupement des rattachements fait l'objet de vérifications sur la combinaison de projets. Les règles de regroupement se rapportant au rattachement de projet, que vous pouvez spécifier dans **Rattachement de projet** sous Données communes, déterminent si les lignes ayant des rattachements différents peuvent être regroupées en une seule ligne de commande fournisseur ou un programme d'achat. Le regroupement est en général réalisé par groupe de planification, qui comprend les règles de regroupement des projets liés. Cependant, le regroupement des articles de licence d'exportation requis est limité par projet. Cela signifie que si les projets sont différents, des lignes de commandes fournisseurs ou des programmes d'achat distincts sont créé(e)s. Pour restreindre davantage le regroupement, vous pouvez spécifier des exceptions de regroupement, qui sont les rattachements devant être exclus du regroupement.

Exemple

Le projet 1 ayant l'activité 10 et le projet 1 avec l'activité 20, requièrent tous deux un article d'exportation sous licence.

- Sans exception : Une ligne de commande fournisseur avec deux lignes de répartition sont créées.
- Avec une exception pour l'une ou les deux activités : Une ligne de commande fournisseur par rattachement de projet, une commande fournisseur avec deux lignes de commandes fournisseurs sont créées.

Remarque

Si le regroupement de rattachements n'est pas autorisé, un nouvel en-tête de programme d'achat doit être créé lors de la génération des lignes de programmes depuis Planification d'entreprise. Par conséquent, plusieurs programmes actifs ayant le même article, tiers vendeur, tiers expéditeur, service des achats et magasin peuvent être disponibles.

Gestion des données de rattachement

Si les marchandises sont achetées, et les coûts enregistrés, pour un seul projet, le rattachement est visible directement sur le document d'achat. Lorsque vous enregistrez la ligne, Infor LN crée une ligne de répartition pour la répartition du rattachement. Les champs de rattachement, les quantités ou le montant de commande peuvent être mis à jour sur la ligne de l'objet parent et la ligne de répartition, avant que les lignes ne soient synchronisées. Si davantage de rattachements (lignes de répartition) sont spécifiés dans la répartition de rattachement, les champs de rattachement sont vidés sur la ligne d'objet parent, et les quantités ou le montant de commande ne sont pas disponibles. La somme des quantités ou les montants de commande sur la répartition de rattachement peuvent être mis à jour par rapport aux quantités ou au montant de commande sur la ligne de l'objet parent. Si la quantité totale de répartition de rattachement diffère de la quantité sur la ligne de l'objet parent, un message relatif à la mise à jour de la ligne de l'objet parent s'affiche : **La quantité de répartition de rattachement ne correspond pas à celle du total de lignes. Cliquez sur OK pour mettre à jour le 'Total'**.

Si la case **Modification manuelle de rattachement de projet** de la session Paramètres de rattachement projet (tcpeg0100m000) est sélectionnée, pour toutes les actions manuelles qui affectent la répartition d'un rattachement, vous devez spécifier le motif du changement dans le document d'achat rattaché. Le rattachement de projet change et les codes Motif consignés dans la session Historique des audits de rattachements de coûts (tpctm2500m000) pour analyse.

Remarque

- Le code Motif s'applique à toute la répartition du rattachement. Donc, lorsque vous modifiez une ligne simple dans la répartition du rattachement, le code Motif est appliqué à tous les rattachements
- Si le motif de changement est requis, un message s'affiche. En fonction de la session, vous devez spécifier la raison du changement dans une fenêtre ou un champ. Si vous ne spécifiez pas le motif du changement, vous ne pouvez pas enregistrer le document d'achat rattaché.

Réceptions magasin

Pour les réceptions magasin partielles, les rattachements de la plus haute priorité obtiennent tout d'abord leurs quantités. La priorité de rattachement est basée sur la date demandée et la quantité demandée à partir de Planification d'entreprise pour la ligne d'achat devant être reçue. Le rattachement avec la date au plus tôt a la priorité la plus élevée.

Si la date et la quantité requises ne peuvent être extraits de la Planification d'entreprise, voici ce qui s'applique :

- **Lignes de commande fournisseur**
  La priorité est basée sur les dates pour la répartition de rattachement de la ligne d'ordre d'entrée.
- **Lignes de programme d'achat**
  La priorité est basée sur les dates pour la répartition de rattachement de la ligne de programme d'achat. Les lignes de programmes ne sont pas rattachées à des lignes d'ordre d'entrée individuelles dans la mesure où, pour les programmes Push, les marchandises sont reçues par rapport à un ordre magasin ouvert qui est rattaché à l'en-tête du programme. Pendant le processus de réception pour une certaine quantité, les rattachements correspondant à la quantité totale à recevoir pour les lignes de programmes sont communiqués au Magasin pour pouvoir être utilisés dans le processus de réception. Ces lignes de programmes sont transférées par position de ligne et par date de réception planifiée. La répartition de rattachement de ligne de réception magasin qui a été générée est un sous-ensemble de la répartition de rattachement (agrégée) des lignes de programme.

Lorsqu'une réception est confirmée, la répartition de rattachement (ligne d'ordre) ou les données de répartition de rattachement (ligne de programme) est copiée de la ligne de réception magasin vers la réception de la commande fournisseur ou du programme d'achat. Il ne vous est pas possible de mettre à jour la répartition de rattachement pour la réception de la commande fournisseur ou du programme d'achat.

Si une correction de réception ou un contrôle est effectué(e) pour une ligne de réception dans Magasin, en fonction de la priorité dans la répartition du rattachement, les lignes de répartition de rattachement sont également mises à jour avec les quantités modifiées. En fonction du champ **Ligne de répartition de réception magasin** dans Magasin, les lignes de répartition apparentées sont actualisées dans la session Répartition de rattachement d'achat (tdpur5100m000).

Réceptions d'achat

Pour les réceptions d'achat partielles et le traitement des factures, aucune règle de priorité n'est utilisée. Les réceptions d'achat partielles sont distribuées proportionnellement aux lignes de répartition de rattachement. Il ne vous est pas possible de mettre à jour les informations de rattachement sur la réception d'achat. Cependant, si une ligne d'objet parent et une ou des lignes de répartition liée(s) comprennent un montant de commande mais pas de quantité commandée, modifiez le montant de commande après réception dans la session Modifier les prix et remises après réception (tdpur4122m000). Si le montant reçu pour la ligne de commande est modifié, le changement de montant est proportionnellement réparti sur les lignes de répartition de rattachement.

Remarques et procédures apparentées

- **Transactions**
  Les transactions de stock planifiées, les transactions de matières et les transactions d'intégration (financière) ne sont pas générées au niveau de la ligne d'objet parent, mais au niveau de la répartition de rattachement. Par conséquent, les transactions sont enregistrées par rattachement.
- **Répartition optionnelle du rattachement**
  Si le rattachement de projet est implémenté mais qu'un rattachement de projet n'est pas obligatoire pour un article, il est possible, de manière facultative, de spécifier un rattachement (une répartition de rattachement).
- **Demande d'achat générée depuis le catalogue**
  Si une ligne de demande d'achat est générée depuis un catalogue et que l'article sélectionné exige un rattachement obligatoire, la ligne de demande d'achat peut être insérée sans répartition de rattachement liée. Infor LN ne vérifie si une répartition d'achat est disponible que si la demande d'achat est soumise pour approbation.
- **Répartition du rattachement et ligne de réponse d'appel d'offres**
  Quand un soumissionnaire est lié à un appel d'offres, un enregistrement est inséré dans la session Réponses à appel d'offres (tdpur1506m000), mais aucune répartition de rattachement n'est rattachée à ce stade. La répartition de rattachement de la ligne d'appel d'offres est copiée à la ligne de réponse lorsqu'elle prend le statut **Accepté**. Une répartition de rattachement qui est liée à une ligne de réponse ayant le statut **Accepté** ne peut être mise à jour.
- **Champs d'informations supplémentaires**
  Si une ligne de document d'achat, comme une ligne de demande d'achat, une ligne d'appel d'offre ou une ligne de commande fournisseur est générée ou créée manuellement, et que la ligne est rattachée à un projet, les informations supplémentaires qui sont spécifiées pour la ou les lignes de contrat (projet) liées sont vérifiées. Les informations présentes dans les champs supplémentaires de la ou des lignes de contrat projet sont transférées dans les champs supplémentaires de la ligne de document d'achat, à condition que des noms de champs supplémentaires identiques soient spécifiés pour les deux tables dans la session Définitions d'informations supplémentaires (tcstl2100m000). Voir *Informations supplémentaires pour les documents d'achat rattachés à des projets (p. 40)*.
- **Coûts globaux**
  Si les coûts globaux sont rattachés à une ligne d'ordre ou de programme avec une répartition de rattachement, ces coûts globaux sont calculés proportionnellement par rattachement et sont inscrits à la session Ecritures d'intégration (tfgld4582m000) en fonction de la répartition de rattachement qui est liée à la ligne d'ordre ou de programme.
- **Paiements échelonnés fournisseur**
  Si un article exigeant un rattachement doit être facturé au moyen de Paiements échelonnés fournisseur, une répartition de rattachement est liée à une **Ligne de paiement échelonné**. Pour une combinaison ligne de commande fournisseur/ligne de paiement échelonné, le **Montant** de la ligne de paiement échelonné est répartie entre les lignes de répartition. La répartition de rattachement est créée lorsque la ligne de paiement échelonné est approuvée et elle est supprimée dans le cas contraire. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à Rattachement des lignes de paiement échelonné.

- **Sous-traitance avec prise en charge flux matières**
  Pour les commandes de projets rattachés, les opérations ou les articles peuvent être sous-traités. Si un ordre de sous-traitance avec flux de matière est rattaché à un projet, une répartition du rattachement est reliée au **Lgne approv. en matières de cmde fourn.**. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à *Rattachement des lignes d'approvisionnement en matières pour la sous-traitance d'opération et d'article (p. 43)*
- **Reliquats**
  Les lignes de reliquat sont gérées en tant que lignes de commande indépendantes. Pendant la création du reliquat, le numéro de la ligne de répartition originale est spécifié dans le champ **Ligne de répartition parente** dans la session Répartition de rattachement d'achat (tdpur5100m000). Vous pouvez modifier, ajouter et supprimer des lignes de répartition de rattachement pour une ligne de reliquat. Les rattachements de lignes de reliquat ne doivent pas être égaux aux rattachements de lignes d'objet parent. Toutefois, si la ligne du reliquat est reliée à une ligne d'achat pour la sous-traitance de l'article, vous ne pouvez pas ajouter de nouveaux rattachements ou modifier le projet, l'élément ou l'activité d'une ligne de répartition reliée à la ligne du reliquat.
- **Ordres de retour**
  Des conditions spécifiques s'appliquent au renvoi de marchandises rattachées. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à Pegging (return inventory) et Pegging (return rejects).

Informations supplémentaires pour les documents d'achat rattachés à des projets

Les standards, les conditions et les besoins (clauses) entre un client et fournisseur peuvent être spécifiés en tant qu'informations supplémentaires ou lignes de contrat de projet. Etant donné que ces clauses vont également avoir une incidence sur les fournisseurs ou sous-traitants concernés, les clauses peuvent être transférées tout au long de la chaîne d'approvisionnement.

Si une ligne de document d'achat, comme une ligne de demande d'achat, une ligne d'appel d'offre ou une ligne de commande fournisseur est générée ou créée manuellement, et que la ligne est rattachée à un projet, les informations supplémentaires qui sont spécifiées pour la ou les lignes de contrat (projet) liées sont vérifiées. Les informations contenues dans les champs supplémentaires de la ou des lignes de contrat projet sont transférées dans les champs supplémentaires de la ligne de document d'achat, à condition toutefois que des noms de champ identiques soient spécifiés pour les deux tableaux de la session Définitions d'informations supplémentaires (tcstl2100m000).

Exemple

Ce tableau affiche les champs d'informations supplémentaires qui s'appliquent à une ligne de document d'achat :

Ligne de contrat	par ligne de commande fournisseur,	Champ pertinent ?
ADI1	ADI1	oui
ADI2	-	non
-	ADI3	oui

Si une ligne de document d'achat est générée à partir d'une source qui comprend des informations supplémentaires et qui comprend également une répartition de rattachement associée à des informations supplémentaires, seules les informations supplémentaires du document source sont transférées à la ligne de document d'achat qui est générée. Les informations supplémentaires de la répartition de rattachement ne sont pas prises en compte. Si la définition des informations supplémentaires n'est pas spécifiée dans le document source de la session Définitions d'informations supplémentaires (tcstl2100m000), mais que le document source est lié à la répartition de rattachement associée à des informations supplémentaires, ce sont les informations supplémentaires de la répartition de rattachement qui sont transférées au document d'achat.

Exemple

1. Une ligne de demande d'achat associée à une répartition de rattachement est spécifiée manuellement.
2. Lors de la spécification des rattachements, les informations des champs supplémentaires de la ou des lignes de demande d'achat sont transférées dans les champs supplémentaires de la ligne de demande d'achat.
3. La demande d'achat est convertie en appel d'offres.
4. Les informations supplémentaires de la ligne de demande d'achat sont transférées vers la ligne d'appel d'offres/ligne de réponse. Les informations supplémentaires pour la répartition de rattachement liée ne sont pas vérifiées, car la ligne de demande d'achat inclut déjà ces informations. Les modifications apportées par l'acheteur aux champs d'informations supplémentaires de la ligne de demande d'achat sont également transférées vers la ligne d'appel d'offres/ligne de réponse.

Lorsqu'un rattachement de projet est supprimé ou modifié pour la répartition de rattachement de la ligne de document d'achat, les champs d'informations supplémentaires ne sont pas supprimés ou mis à jour. Les acheteurs doivent passer en revue les informations supplémentaires pour déterminer si des données sont manquantes ou redondantes, et ces données doivent être modifiées manuellement. Ils peuvent générer des rapports pour afficher les différences entre les champs d'informations supplémentaires de la ligne de document d'achat et la ou les lignes de contrat projet. Les champs d'informations supplémentaires comportant du contenu correspondant ne sont pas affichés.

Selon le type de document d'achat, les acheteurs peuvent utiliser ces sessions pour comparer les informations supplémentaires et imprimer les différences :

- Impression des informations suppl. différentes de demandes d'achat (tdpur2406m000)
- Impression des informations suppl. différentes d'appel d'offres (tdpur1421m000)
- Impression informations suppl. différentes de réponse d'appel d'offres (tdpur1426m000)
- Impression des informations suppl. différentes de programme d'achat (tdpur3411m100)
- Impression des informations suppl. différentes de commande fournisseur (tdpur4410m000)

Remarque

- Des informations supplémentaires peuvent être comparées uniquement si le document d'achat a une répartition de rattachement liée. Chaque rattachement de la répartition de rattachement est comparé à la ligne du document. Par conséquent, une ligne de document peut être affichée plusieurs fois sur un rapport.
- Si plusieurs rattachements associés à des lignes de contrat projet différentes sont liés à une ligne de document d'achat, les clauses (informations supplémentaires) de toutes ces lignes de contrat sont transférées sur la ligne de document d'achat. Les clauses qui se contredisent (informations supplémentaires avec le même nom de champ, mais une valeur de champ différente) conduisent à une perte d'informations. En définissant des groupes de planification et des exceptions de regroupement dans **Rattachement de projet** dans l'application Données communes, vous pouvez éviter ce conflit de clauses des différents rattachements de projet.

Paiements échelonnés fournisseur

Rattachement des lignes de paiement échelonné

Si un article qui doit être facturé par paiements échelonnés exige un rattachement, une répartition de rattachement est liée à la session **Ligne de paiement échelonné** dans la session Répartition de rattachement d'achat (tdpur5100m000) lorsque la ligne de paiement échelonné est approuvée. Pour une ligne de commande fournisseur et une ligne de paiement échelonné données, le **Montant** de la ligne de paiement échelonné est réparti entre les lignes de répartition pour des combinaisons de projet/budget, élément de projet et/ou activité de projet. L'information du rattachement dans la session Répartition de rattachement d'achat (tdpur5100m000) inclut le numéro de ligne pour le rattachement dans la répartition, le rattachement (projet, élément, activité) et le montant du paiement échelonné par rattachement.

Lignes d'approvisionnement en matières

Rattachement des lignes d'approvisionnement en matières pour la sous-traitance d'opération et d'article

Pour les ordres de fabrication rattachés au projet, les opérations peuvent être sous-traitées. Les matières fournies au sous-traitant peuvent être rattachées au projet ou anonymes. Les sous-assemblages qui sont envoyés et extraits sont toujours rattachés au projet. Des tranches de coûts peuvent s'appliquer directement aux coûts de l'opération sous-traitée sur un compte de coûts spécifique au projet. Si des tranches de coûts (matière de production) sont utilisées, le rattachement d'une ligne de commande fournisseur peut différer du rattachement sur la ligne d'approvisionnement en matières.

Pour la sous-traitance d'article, les commandes fournisseurs sous-traitées peuvent inclure des matières qui héritent de rattachements de projet ou peuvent inclure des matières anonymes. Les matières rattachées sont entreposées en stock et sont expédiées au sous-traitant avec les commandes rattachées au projet.

Remarque

La case **Stock rattaché au projet** dans la session Lignes d'approvisionnement en matières de cmde fournisseur (tdpur4116m000) détermine si le stock rattaché au projet ou anonyme est utilisé lors du lancement de composants à l'intention du sous-traitant. Cela détermine également si les consommations rattachées ou non rattachées sont réalisées.

Si un ordre de sous-traitance est rattaché à un projet, une répartition du rattachement est reliée à la **Lgne approv. en matières de cmde fourn.**. Répartition de rattachement d'achat (tdpur5100m000) Pour une ligne de commande fournisseur (détail) et une séquence matérielle spécifique, la ligne d'approvisionnement en matières **Commande** et les quantités de **Consommation** sont réparties entre les lignes de répartition de rattachement pour les combinaisons projet/budget, élément de projet et/ou activité de projet. L'information du rattachement dans la session Répartition de rattachement d'achat (tdpur5100m000) inclut le numéro de ligne pour le rattachement dans la répartition, le rattachement (projet, élément, activité) et la quantité de la ligne d'approvisionnement en matières par rattachement. La répartition du rattachement ne peut être créée manuellement et doit toujours être générée à l'aide d'un parent.

Pour la sous-traitance d'opération, la ligne de commande fournisseur, la ligne d'approvisionnement en matières et les répartitions de rattachement liées sont générées par le Pilotage de l'atelier (SFC) et peuvent uniquement être mises à jour par SFC.

Pour la sous-traitance d'article, la ligne de commande fournisseur, la ligne d'approvisionnement en matières et les répartitions de rattachement sont générées par Achat. La répartition de rattachement d'une ligne d'approvisionnement en matières peut être mise à jour uniquement à partir du parent, c'est-à-dire la ligne de la commande fournisseur, la répartition de rattachement de la ligne de commande fournisseur ou la ligne d'approvisionnement en matières. Si une ligne de répartition d'une ligne de commande fournisseur est modifiée et qu'aucune quantité n'est reçue ou consommée pour le moment, les champs rattachées sur les lignes d'approvisionnement en matières liées sont synchronisés avec la ligne de répartition mise à jour dans la session Lignes d'approvisionnement en matières de cmde fournisseur (tdpur4116m000). En revanche, si une répartition de quantité différente s'applique, les

quantités des lignes de répartition des lignes d'approvisionnement en matières sont à nouveau calculées dans la session Répartition de rattachement d'achat (tdpur5100m000).

Consommation de composants rattachés

Si la case **Stock rattaché au projet** est cochée dans la session Lignes d'approvisionnement en matières de cmde fournisseur (tdpur4116m000), les consommations rattachées sont appliquées.

Pour la sous-traitance d'opération, les consommations sont gérées par Pilotage de l'atelier de fabrication sur mesure. Pour la sous-traitance d'article, les consommations sont gérées par Gestion des achats. Les consommations sont mises à jour via la postconsommation, les messages de consommation ou la consommation manuelle.

- **Postconsommation**
  Le numéro de ligne de répartition constitue le lien entre les rattachements de l'article final reçu et les composants devant être post-consommés. Les rattachements de la ligne de commande fournisseur servent donc à post-consommer les quantités des rattachements de la ligne d'approvisionnement en matières.
- **Messages de consommation**
  Si des messages de consommation sont utilisés pour informer le fabricant sur la consommation de composants, le sous-traitant ne sait pas si la commande est rattachée.
  La quantité totale consommée du message de consommation est attribuée aux niveaux suivants, en ordre décroissant de priorité :
  a. Les priorités de Planification d'entreprise, sur la base des détails de planification de la réception de la ligne de commande fournisseur. Le rattachement ayant la date de besoin la plus ancienne est consommé en premier.
  b. Les priorités de Planification d'entreprise, sur la base des données de planification de Planification d'entreprise. Le rattachement ayant la date de besoin la plus ancienne est consommé en premier.
  c. Numéro de ligne de répartition. Le rattachement ayant le numéro de ligne de répartition le plus petit est consommé en premier.
- **Consommation manuelle**
  Si la postconsommation est utilisée, vous pouvez corriger manuellement la quantité consommée des lignes d'approvisionnement en matières. Le stock est augmenté ou diminué en fonction des rattachements.
  - **Correction positive**
    Davantage de composants sont utilisés que ceux calculé par le mécanisme de postconsommation. La correction de la quantité totale consommée est divisée au prorata sur les rattachements.
  - **Correction négative**
    Le stock post-consommé est renvoyé dans le stock.
    La quantité corrigée est répartie sur les rattachements, en fonction des éléments suivants :
    a. Les priorités de Planification d'entreprise, en tenant compte des détails de planification de la réception de la ligne de commande fournisseur : le rattachement ayant la priorité la plus basse est renvoyé en premier au stock.

b. Date de réception : le rattachement ayant la date de réception la plus récente est renvoyé en premier au stock.

Bons de retour

Retour stock d'ordres

Rattachement

Des conditions spécifiques s'appliquent pour le renvoi en stock rattaché.

Si une ligne d'ordre de retour est rattachée à un document d'origine, la répartition de rattachement liée prend la valeur par défaut. Si une ligne d'ordre de retour n'est pas à rattachée à un document d'origine, vous pouvez manuellement spécifier une répartition de rattachement pour la ligne d'ordre de retour.

Vous pouvez manuellement mettre à jour une répartition de rattachement. Les rattachements de la ligne d'ordre de retour peuvent être différents des rattachements sur le document d'origine.

Si deux lignes d'ordre de retour fournisseur sont rattachées à une ligne de programme d'origine/ligne de réception de programme spécifique, la même valeur par défaut est utilisée pour la quantité d'ordre de retour et la répartition de rattachement dans le cas des deux lignes d'ordre. De ce fait, vous devez manuellement réduire la quantité de l'ordre de retour et mettre à jour la répartition de rattachement.

Retour rebut d'ordres

Rattachement

Infor LN extrait les informations de rattachement pour l'ordre de retour fournisseur de l'ordre à partir duquel il a été généré. Pour les articles rejetés à la réception, il s'agit des informations fournies par les rattachements de ligne de réception de l'ordre magasin associé à la commande fournisseur d'origine. Pour les articles rejetés à la sortie, il s'agit des informations fournies par les rattachements de ligne de sortie de stock de l'ordre magasin associé à la commande fournisseur. Infor LN sélectionne les rattachements ayant une quantité en quarantaine.

Les quantités en quarantaine s'affichent dans le champ **Stock en quarantaine** des sessions Répartition de rattachement de ligne de réception (whinh3528m000) et Répartition de rattach. ligne d'ordre de sortie de stock (whinh2190m000).

Les quantités à retourner sont soustraites du stock en quarantaine et, par conséquent, du stock du projet.

Pour les rattachements concernés, la quantité de retour est d'abord soustraite des rattachements dans lesquels la ligne de réception d'origine ou la quantité de rattachement de la ligne d'ordre de sortie de stock excédait la quantité commandée. La quantité de livraison excédentaire à soustraire est également répartie sur chaque rattachement.

Si cela ne couvre pas toute la quantité de retour, la quantité restant à retourner est soustraite des rattachements pour lesquels la ligne de réception d'origine ou la quantité de rattachement de la ligne d'ordre de sortie de stock excédait la quantité requise, et ce dans l'ordre des numéros de ligne de rattachement : numéro première ligne 10, puis 20, et ainsi de suite.

Ensuite, s'il reste encore une quantité à retourner, la quantité de retour est soustraite des rattachements restants en commençant par le rattachement ayant la date de besoin au plus tard.

Vous ne pouvez pas modifier manuellement les quantités à retourner sur l'ordre de retour fournisseur. Vous ne pouvez modifier ces quantités qu'en modifiant les rattachements des lignes de l'ordre de retour fournisseur.

Chapitre 8
Magasin

8

Répartitions de rattachement

Répartition du rattachement dans les processus d'entrée en stock et de contrôle

Le fait de recevoir des marchandises rattachées à un projet dans un magasin donne des transactions de stock qui sont basées sur la répartition sous-jacente du rattachement de la ligne de réception liée.

Entrée en stock et rattachement

Résulte d'une mise à jour des niveaux de stock rattachés dans la session Stock rattaché au projet (whwmd2560m000). La quantité planifiée de la ligne d'ordre d'entrée en stock est mise à jour dans la session Transactions de stock planifiées (whinp1500m000) qui inclut également les données de rattachement. Les transactions de stock planifiées sont également générées pour chaque rattachement.

Si la ligne de réception est indiquée pour le contrôle, la quantité reçue est bloquée. Selon les paramètres, la quantité peut également être bloquée pour pouvoir être utilisée par la Planification d'entreprise. Toute quantité rejetée (ou détruite) durant l'inspection de réception est attribuée aux rattachements ayant la date demandée au plus tard pour que les articles approuvés soient attribués autant que possible aux rattachements ayant la date demandée au plus tôt afin de satisfaire la demande en temps et en heure.

Magasins de projets

Pour un magasin expéditeur ou un magasin destinataire qui est un magasin de projet ou un magasin d'en-cours, aucune répartition de rattachement de la ligne d'ordre d'entrée en stock ou de sortie de stock n'est créée. Au lieu de cela, les champs du projet sur les lignes d'ordre d'entrée en stock ou de sortie de stock sont utilisés. Toutefois, si une ligne d'ordre d'entrée en stock ou de sortie de stock est créée pour un article rattaché à un projet, lié à un magasin normal, une répartition de rattachement s'applique et les champs du projet sur les lignes d'ordre d'entrée en stock ou de sortie de stock sont désactivés.

Répartition de rattachement de ligne d'ordre d'entrée en stock

Pour une ligne d'ordre d'entrée en stock, les données de répartition du rattachement peuvent également être visualisées mais non gérées. Dans le cas d'ordres de transfert manuels, la répartition du rattachement peut uniquement être gérée (manuellement) sur la ligne d'ordre de sortie de stock. Lorsqu'une ligne de transfert de sortie de stock est sauvegardée, une fois la répartition du rattachement modifiée, la répartition du rattachement de la ligne d'ordre de transfert d'entrée en stock est modifiée en conséquence.

Eléments de coûts et articles de services

Pour les lignes d'ordre ayant un élément de coût ou un article de service, une répartition de rattachement peut également exister, mais l'attribution des quantités reçues de ces types d'articles aux lignes de rattachement est toujours faite au prorata. Les données de répartition de rattachement sont uniquement essentielles pour l'imputation des coûts aux projets ou aux rattachements et n'ont aucun but logistique dans la mesure où ces articles sont des entités non physiques. Lors de la commande de zéro pièce pour un certain élément de coût ou article de service, des données de répartition de rattachement peuvent être créées. Elles ne comprennent dans ce cas qu'une ligne de rattachement.

Réceptions magasin

- **Répartition de rattachement de ligne de réception**
  Lors de la confirmation d'une ligne de réception, Infor LN crée une répartition du rattachement en dessous de la ligne de réception. De plus, les données de réception de répartition de rattachement sont enregistrées pour un audit futur dans la session Audit de répart. de rattach. de ligne de réception (whinh3579m000) si la case **Transactions de réception de rattachement de projet** est cochée dans la session Paramètres de rattachement projet (tcpeg0100m000).

  La séquence d'attribution des articles reçus au rattachement est basée sur les dates exigées au plus tôt et récupérées à partir de Planification d'entreprise.

  Si une ligne d'entrée en stock contient plusieurs rattachements et que la quantité reçue dévie de la quantité commandée, la quantité reçue doit être répartie au niveau des lignes de répartition du rattachement en fonction de la propriété déterminée par la « date exigée au plus tôt » définie, telle qu'elle est spécifiée dans Planification d'entreprise. Les lignes de répartition de rattachement sont générées à la confirmation de la réception.

  Parfois, la quantité d'ordre de la commande excède la quantité totale de l'article qui est demandée, ce qui donne une quantité en excédent. L'excédent est déterminé dans Planification d'entreprise, auquel cas, les lignes de répartition n'affichent aucune référence d'ordre de demande ni de date de demande. Tout excédent dépassant la quantité demandée (sans toutefois excéder la quantité commandée) est attribué aux rattachements dans la séquence de lignes de rattachement. Tout excédent reçu qui dépasse la quantité commandée est proportionnellement réparti entre les lignes de rattachement, selon le ratio des quantités commandées.

- **Mise à jour planifiée des transactions de stock et des niveaux de stock**
  Lors de la confirmation d'une ligne de réception, les transactions de stock planifiées sont mises à jour en fonction des quantités reçues, d'après les quantités reçues de la répartition

du rattachement de la ligne de réception correspondante. Ainsi, les transactions de stock planifiées sont enregistrées au niveau du rattachement du projet.

Lors de la confirmation d'une ligne de réception, le stock physique est augmenté dans la session Magasin - Stock d'articles (whwmd2515m000). De façon similaire, le stock physique doit être augmenté dans la session Stock rattaché au projet (whwmd2560m000) en fonction des quantités reçues de la répartition du rattachement de la ligne de réception correspondante.

- **Attribution des quantités reçues à des rattachements de projet**

  En cas de réception totale, partielle ou excédentaire sur une ligne d'ordre d'entrée en stock prévue qui contient plusieurs lignes de rattachement, Infor LN décide des rattachements auxquels la quantité reçue est attribuée, compte tenu de la séquence suivante :

  a. Les rattachements ayant la date demandée au plus tôt sont reçus en premier lieu, jusqu'à ce que toutes les quantités demandées soient complétées.

  b. Les rattachements affichant des quantités commandées non complétées (et plus aucune quantité demandée) sont reçus en séquence, selon la ligne de rattachement.

  c. Tout excédent par rapport à la quantité commandée est attribué proportionnellement aux rattachements.

  Quand la quantité totale d'une ligne d'ordre est reçue sur une ligne de réception liée, pour chaque rattachement de ligne d'ordre, une ligne de réception est créée et le total des quantités reçues par ligne de rattachement est égal à la quantité commandée.

- **Reliquats**

  Pour une ligne de réception confirmée, si la quantité reçue est inférieure à la quantité prévue, la différence doit être résolue dans Gestion des achats en traitant d'abord le reliquat créé (si cela est autorisé). Le reliquat est reçu sur une autre ligne d'entrée en stock avec une répartition de ligne de rattachement pour les rattachements non encore intégralement reçus.

  Lorsque la ligne du reliquat est reçue et confirmée, une répartition du rattachement de ligne de réception est créée pour les rattachements restants qui sont reçus.

- **Correction des réceptions**

  Vous pouvez utiliser la session Correction de réception (whinh3121s000) pour changer la quantité reçue confirmée. Augmenter la quantité déjà reçue donne une correction de réception positive. La quantité additionnelle reçue est attribuée aux rattachements de la même manière que la réception initiale.

  a. Les rattachements qui ont une date demandée au plus tôt sont reçus en premier lieu.

  b. Les rattachements qui ont des quantités commandées non complétées sont reçus en séquence, selon la ligne de rattachement.

  c. Tout excédent par rapport à la quantité commandée est attribué proportionnellement aux rattachements.

  Diminuer la quantité déjà reçue donne une correction de réception négative.

  Lorsque la quantité reçue est diminuée, le changement au niveau de la quantité reçue est réparti de la manière suivante entre les rattachements reçus :

  a. Tout excédent par rapport à la quantité commandée est réduit proportionnellement.

b. L'excédent reçu par rapport à la quantité demandée, mais qui est inférieur à la quantité commandée, est réduit en séquence, selon la ligne de rattachement.

c. Toute quantité restante reçue est diminuée dans la séquence de la date demandée au plus tard.

Procédure d'entrée en stock - Contrôle

La session Vue d'ensemble des contrôles des magasins (whinh3122m000) n'a pas de répartition de rattachement. L'enregistrement des quantités contrôlées/rejetées se fait au niveau de la répartition des rattachements disponibles sous les lignes de réception, qui remontent au niveau de la répartition du rattachement de ligne d'ordre d'entrée en stock.

En général, le stock faisant l'objet d'un contrôle du magasin reste bloqué. De façon similaire, le stock rattaché à un projet qui doit être contrôlé reste bloqué. Une fois le contrôle effectué, les transactions de stock planifiées ainsi que les niveaux de stock sont mis à jour en fonction, au niveau du rattachement.

Les quantités approuvées sont attribuées tout d'abord aux lignes de rattachement ayant la date demandée au plus tôt. Les quantités rejetées ou détruites sont tout d'abord attribuées aux lignes de rattachement dont la date demandée est au plus tard. Dans le cas de quantités en excédent, cet excédent est utilisé en premier lieu. Les quantités rejetées ou détruites sont réparties d'après les quantités réelles reçues de la ligne de réception (non pas sur les valeurs totales de la ligne d'ordre d'entrée en stock liée). Les informations du rattachement de la ligne de réception qui sont mises à jour sont remontées au niveau de la répartition de rattachement de ligne d'ordre d'entrée en stock.

Procédure de sortie de stock - Contrôle

La session Vue d'ensemble des contrôles des magasins (whinh3122m000) n'a pas de répartition de rattachement. Par ailleurs, aucune répartition de rattachement spécifique liée à la proposition de sortie de stock n'existe. Les quantités inspectées ou rejetées sont enregistrées dans la session Répartition de rattach. ligne d'ordre de sortie de stock (whinh2190m000).

En général, le stock faisant l'objet d'un contrôle de sortie de stock reste bloqué. De façon similaire, le stock rattaché à un projet qui doit être contrôlé reste bloqué. Une fois le contrôle effectué, les transactions de stock planifiées ainsi que les niveaux de stock sont mis à jour en fonction, au niveau du rattachement.

Mise à jour des rattachements de ligne d'ordre de sortie de stock

Le champ **A contrôler dansl'unité de stock** au niveau de la session Répartition de rattach. ligne d'ordre de sortie de stock (whinh2190m000) reflète la quantité de rattachement proposée qui est déjà lancée et qui fait l'objet d'un contrôle.

Les conditions suivantes s'appliquent pour traiter les rattachements de ligne d'ordre de sortie de stock pendant les contrôles du magasin :

- Une ligne de contrôle est créée pour chaque proposition de sortie de stock lancée. A ce stade, la **A contrôler dansl'unité de stock** est définie et elle est répartie entre les rattachements, en séquence, selon la date demandée au plus tôt.

- Lorsque la quantité proposée du rattachement au plus tôt est totalement attribuée en tant que **A contrôler dansl'unité de stock**, le reste de la quantité lancée est attribué à la **A contrôler dansl'unité de stock** du rattachement suivant qui affiche la date demandée au plus tôt, et ainsi de suite.
- Toute quantité approuvée est attribuée aux rattachements, en séquence, selon la date demandée au plus tôt.
- Toute quantité rejetée est attribuée aux rattachements, en séquence, selon la date demandée au plus tard. Mais dans le cas d'une surlivraison (Quantité proposée > Quantité commandée), l'excédent doit être consommé en premier lieu, en séquence, selon la date demandée au plus tôt.
- La **A contrôler dansl'unité de stock** des rattachements est bloquée pour le contrôle.
- Pendant le traitement d'un enregistrement de contrôle, toute quantité approuvée ou rejetée est répartie uniquement sur les rattachements qui ont une **A contrôler dansl'unité de stock**. Cette **A contrôler dansl'unité de stock** est consommée par les quantités approuvées et rejetées qui sont attribuées à ce rattachement. Dans les faits, la quantité bloquée est réduite pour la quantité traitée.

Répartition du rattachement dans le processus de sortie de stock

Au cours du processus de sortie de stock, le fait de sortir des marchandises rattachées à un projet entraîne des transactions de stock qui sont basées sur la répartition du rattachement.

Pendant les phases de proposition de sortie de stock et durant les contrôles, la répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock est mise à jour en utilisant les quantités recommandées, les quantités approuvées et les quantités rejetées. Les rattachements réels sont créés lorsque les marchandises arrivent à l'emplacement de stockage temporaire. La répartition de rattachement de ligne d'expédition est créée pendant le processus de confirmation.

Génération d'une proposition de sortie de stock

Lorsque la proposition de sortie de stock est produite pour une ligne d'ordre de sortie de stock rattachée, d'autres vérifications du stock sont effectuées pour déterminer le stock rattaché qui doit être proposé. Infor LN recherche tout d'abord les points de stockage disponibles. Si le point de stockage est identifié, la répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock est proposée en fonction de la quantité disponible au point de stockage et de la quantité disponible dans le stock rattaché au projet. La répartition du rattachement est basée sur la date demandée au plus tôt.

Lors de la détermination de la quantité qui doit être proposée pour chaque ligne de rattachement séparée, le calcul est effectué avant de rechercher le stock rattaché au projet :

```
Quantité à proposer = Quantité demandée - Quantité proposée - Quantité rejetée

 - Quantité expédiée - Quantité non expédiée - Quantité prévue non expédiée

Quantité à proposer = Minimum (A répartir (Quantité du point de stockage),
A proposer)
```

Ce tableau indique la quantité qui doit être proposée :

Quantité requise	Quantité proposée	Quantité expédiée	Quantité non expédiée	Quantité à proposer
10	10	10	0	0 (10 – (10 – 0))
20	10	10	0	10 (20 – (10 – 0))
20	20	10	10	10 (20 – (20 – 10))
20	20	10	0	0 (20 – (20 – 0))
20	20	15	5	5 (20 – (20 – 5))
20	20	0	20	20 (20 – (20 – 20))

Après avoir récupéré la quantité proposée, le moteur de recherche du stock rattaché à un projet est activé.

Les scénarios suivants existent :

- Aucune rupture de stock, proposition complète
- Rupture de stock pour le stock rattaché au projet
- Rupture de stock pour le stock du point de stockage
  - La partie qui peut être proposée n'affiche aucune rupture de stock pour le stock rattaché au projet.
  - La partie qui peut être proposée affiche une rupture de stock pour le stock rattaché au projet.

Aucune rupture de stock, proposition complète

Position initiale du stock :

Magasin - Stock d'articles (whwmd215)

Magasins	Article	stock physique.	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	100	0	100

Stock rattaché au projet (whwmd260)

Magasins	Article	Projet	Elément	Activité	Avenant	Elément de prix de revient	Stock physique	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	proj1	elem1	acti1			40	0	40
WH01	item001	proj2	elem2	acti2			40	0	40
WH01	item001	proj2	elem3	acti2			20	0	20

Ligne d'ordre de sortie de stock (whinh220)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Magasins	Quantité commandée	Statut
Ventes	SLS000001	10	1	item001	WH01	40	Ouvert

Répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock (whinh290)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Ligne de rattachement	Projet	Elément	Activité	Quantité commandée	Quantité proposée	Date requise
Ventes	SLS000001	10	1	10	proj1	elem1	acti1	10	0	30/10/2011

Ventes	SLS000001	10	1	20	proj2	elem2	acti2	20	0	01/11/2011
Ventes	SLS000001	10	1	30	proj2	elem3	acti2	10	0	29/10/2011

Dans l'exemple donné, vous pouvez voir que la ligne d'ordre de sortie de stock peut être proposée parce que les niveaux de stock sont suffisants.

Cet exemple affiche les résultats une fois la proposition de sortie de stock créée :

Magasin - Stock d'articles (whwmd215)

Magasins	Article	stock physique.	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	100	40	60

Stock rattaché au projet (whwmd260)

Magasins	Article	Projet	Elément	Activité	Avenant	Elément de prix de revient	Stock physique	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	proj1	elem1	acti1			40	10	30
WH01	item001	proj2	elem2	acti2			40	20	20
WH01	item001	proj2	elem3	acti2			20	10	10

Ligne d'ordre de sortie de stock (whinh220)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Magasins	Quantité commandée	Statut
Ventes	SLS000001	10	1	item001	WH01	40	Proposé

Proposition de sortie de stock (whinh225)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Magasins	Quantité proposée
Ventes	SLS000001	10	1	item001	WH01	40

Répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock (whinh290)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Ligne de rattachement	Projet	Elément	Activité	Quantité commandée	Quantité proposée	Date requise
Ventes	SLS000001	10	1	10	proj1	elem1	acti1	10	10	30/10/2011
Ventes	SLS000001	10	1	20	proj2	elem2	acti2	20	20	01/11/2011
Ventes	SLS000001	10	1	30	proj2	elem3	acti2	10	10	29/10/2011

Remarque

Une seule proposition de sortie de stock est créée. La répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock est mise à jour en utilisant la quantité proposée pour chaque rattachement.

Rupture de stock pour le stock rattaché au projet

La fonctionnalité de transfert de rattachement des coûts vous permet de suivre les ruptures au niveau du stock rattaché au projet. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à *Transferts de rattachement des coûts dans Magasin (p. 87)*.

Position initiale du stock :

Magasin - Stock d'articles (whwmd215)

Magasins	Article	stock physique.	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	100	60	40

Stock rattaché au projet (whwmd260)

Magasins	Article	Projet	Elément	Activité	Avenant	Elément de prix de revient	Stock physique	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	proj1	elem1	acti1			20	0	20
WH01	item001	proj2	elem2	acti2			10	0	10
WH01	item001	proj2	elem3	acti2			70	60	10

Ligne d'ordre de sortie de stock (whinh220)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Magasins	Quantité commandée	Statut
Ventes	SLS000001	10	1	item001	WH01	40	Ouvert

Répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock (whinh290)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Ligne de rattachement	Projet	Elément	Activité	Quantité commandée	Quantité proposée	Date requise
Ventes	SLS000001	10	1	10	proj1	elem1	acti1	10	0	30/10/2011

Ventes	SLS000001	10	1	20	proj2	elem2	acti2	20	0	01/11/2011
Ventes	SLS000001	10	1	30	proj2	elem3	acti2	10	0	29/10/2011

Dans l'exemple donné, la ligne 20 du rattachement affiche une priorité plus élevée, dans la mesure où la date demandée est antérieure.

Ainsi, une fois la recommandation de sortie de stock créée (sans utiliser la logique de transfert), le stock est listé dans les tableaux suivants :

Magasin - Stock d'articles (whwmd215)

Magasins	Article	stock physique.	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	100	90	10

Stock rattaché au projet (whwmd260)

Magasins	Article	Projet	Elément	Activité	Avenant	Elément de prix de revient	Stock physique	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	proj1	elem1	acti1			20	10	10
WH01	item001	proj2	elem2	acti2			10	10	0
WH01	item001	proj2	elem3	acti2			70	70	0

Ligne d'ordre de sortie de stock (whinh220)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Magasins	Quantité commandée	Statut
Ventes	SLS000001	10	1	item001	WH01	40	Fait l'objet d'une proposition partielle

Répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock (whinh290)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Ligne de rattachement	Projet	Elément	Activité	Quantité commandée	Quantité proposée	Date requise
Ventes	SLS000001	10	1	10	proj1	elem1	acti1	10	10	30/10/2011
Ventes	SLS000001	10	1	20	proj2	elem2	acti2	20	10	01/11/2011
Ventes	SLS000001	10	1	30	proj2	elem3	acti2	10	10	29/10/2011

Proposition de sortie de stock (whinh225)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Magasins	Quantité proposée
Ventes	SLS000001	10	1	item001	WH01	30

Rupture de stock pour le stock du point de stockage

Les scénarios possibles pour la rupture de stock d'un point de stockage sont les suivants :

La partie qui peut être proposée n'affiche aucune rupture de stock pour le stock rattaché au projet.

Dans cet exemple, il n'y a pas suffisamment de stock disponible. Toutefois, la partie du stock qui peut être proposée doit également être gérée.

Position initiale du stock :

Magasin - Stock d'articles (whwmd215)

Magasins	Article	stock physique.	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	50	20	30

Stock rattaché au projet (whwmd260)

Magasins	Article	Projet	Elément	Activité	Avenant	Elément de prix de revient	Stock physique	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	proj1	elem1	acti1			10	0	10
WH01	item001	proj2	elem2	acti2			30	20	10
WH01	item001	proj2	elem3	acti2			10	0	10

Ligne d'ordre de sortie de stock (whinh220)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Magasins	Quantité commandée	Statut
Ventes	SLS000001	10	1	item001	WH01	40	Ouvert

Répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock (whinh290)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Ligne de rattachement	Projet	Elément	Activité	Quantité commandée	Quantité proposée	Date requise
Ventes	SLS000001	10	1	10	proj1	elem1	acti1	10	0	30/10/2011

Ventes	SLS000001	10	1	20	proj2	elem2	acti2	20	0	01/11/2011
Ventes	SLS000001	10	1	30	proj2	elem3	acti2	10	0	29/10/2011

Une rupture de 10 pièces s'affiche sur le niveau de stock. La proposition peut être créée uniquement pour le stock rattaché disponible. Infor LN génère un message pour la rupture de stock, puis une proposition de sortie de stock est ensuite créée en fonction du stock disponible. Le stock restant est ensuite généré, une fois la proposition de sortie de stock faite :

Magasin - Stock d'articles (whwmd215)

Magasins	Article	stock physique.	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	50	50	0

Stock rattaché au projet (whwmd260)

Magasins	Article	Projet	Elément	Activité	Avenant	Elément de prix de revient	Stock physique	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	proj1	elem1	acti1			10	10	0
WH01	item001	proj2	elem2	acti2			30	30	0
WH01	item001	proj2	elem3	acti2			10	10	0

Ligne d'ordre de sortie de stock (whinh220)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Magasins	Quantité commandée	Statut
Ventes	SLS000001	10	1	item001	WH01	40	Fait l'objet d'une proposition partielle

Répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock (whinh290)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Ligne de rattachement	Projet	Elément	Activité	Quantité commandée	Quantité proposée	Date requise
Ventes	SLS000001	10	1	10	proj1	elem1	acti1	10	10	30/10/2011
Ventes	SLS000001	10	1	20	proj2	elem2	acti2	20	10	01/11/2011
Ventes	SLS000001	10	1	30	proj2	elem3	acti2	10	10	29/10/2011

Proposition de sortie de stock (whinh225)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Magasins	Quantité proposée
Ventes	SLS000001	10	1	item001	WH01	30

La partie qui peut être proposée affiche une rupture pour le stock rattaché au projet.

Il y a rupture de stock pour le stock rattaché au projet.

Position initiale du stock :

Magasin - Stock d'articles (whwmd215)

Magasins	Article	stock physique.	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	50	20	30

Stock rattaché au projet (whwmd260)

Magasins	Article	Projet	Elément	Activité	Avenant	Elément de prix de revient	Stock physique	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	proj1	elem1	acti1			10	0	10
WH01	item001	proj2	elem2	acti2			5	0	0
WH01	item001	proj2	elem3	acti2			35	20	15

Ligne d'ordre de sortie de stock (whinh220)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Magasins	Quantité commandée	Statut
Ventes	SLS000001	10	1	item001	WH01	40	Ouvert

Répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock (whinh290)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Ligne de rattachement	Projet	Elément	Activité	Quantité commandée	Quantité proposée	Date requise
Ventes	SLS000001	10	1	10	proj1	elem1	acti1	10	0	30/10/2011

Ventes	SLS000001	10	1	20	proj2	elem2	acti2	20	0	01/11/2011
Ventes	SLS000001	10	1	30	proj2	elem3	acti2	10	0	29/10/2011

Une rupture de 10 pièces s'affiche au niveau du stock. Dans la partie qui peut être proposée, une rupture de 5 pièces est également identifiée au niveau du stock rattaché au projet. Dans ce cas, Infor LN détermine qu'il est possible de proposer 30 pièces. Toutefois, une rupture supplémentaire de 5 pièces est identifiée. En conséquence, seules 25 pièces sont disponibles pour pouvoir être proposées. Les exemples suivants permettent d'expliquer ce qu'est le stock restant :

Magasin - Stock d'articles (whwmd215)

Magasins	Article	stock physique.	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	50	45	5

Stock rattaché au projet (whwmd260)

Magasins	Article	Projet	Elément	Activité	Avenant	Elément de prix de revient	Stock physique	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	proj1	elem1	acti1			10	10	0
WH01	item001	proj2	elem2	acti2			5	5	0
WH01	item001	proj2	elem3	acti2			35	30	5

Ligne d'ordre de sortie de stock (whinh220)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Magasins	Quantité commandée	Statut
Ventes	SLS000001	10	1	item001	WH01	40	Fait l'objet d'une proposition partielle

Répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock (whinh290)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Ligne de rattachement	Projet	Elément	Activité	Quantité commandée	Quantité proposée	Date requise
Ventes	SLS000001	10	1	10	proj1	elem1	acti1	10	10	30/10/2011
Ventes	SLS000001	10	1	20	proj2	elem2	acti2	20	5	01/11/2011
Ventes	SLS000001	10	1	30	proj2	elem3	acti2	10	10	29/10/2011

Proposition de sortie de stock (whinh225)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Magasins	Quantité proposée
Ventes	SLS000001	10	1	item001	WH01	25

Création d'une proposition sortie de stock en dépit de la rupture de stock

Infor LN ne vous permet pas de faire de proposition de sortie de stock en utilisant une quantité proposée qui est supérieure aux quantités totales proposées de la répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock qui lui est rattachée.

Propriété de la proposition de sortie de stock

Infor LN génère automatiquement la propriété de la proposition de sortie de stock une fois cette dernière créée, si la ligne de sortie de stock est rattachée à un projet. Infor LN génère automatiquement la propriété de la proposition de sortie de stock une fois cette dernière créée, si la ligne de sortie de stock est rattachée à un projet. La répartition de la propriété est basée sur la propriété de sortie définie sur la ligne d'ordre de sortie de stock.

Infor LN ne vous permet pas de générer de répartition ou d'insertion de propriété, de modifier, de supprimer des enregistrement pour les lignes d'ordre de sortie de stock rattachées dans la session Propriété de la proposition de sortie de stock (whinh4128m000).

Moteur de recherche du stock

La sélection du stock au cours du processus de production d'une proposition de sortie de stock doit être modifiée pour prendre en charge le stock rattaché au projet. Lorsque la demande d'un article rattaché est proposée, le processus se charge de ces lignes de répartition de rattachement. Ainsi, la logique du moteur de recherche du stock est étendue à la prise en charge du stock rattaché au projet.

Le point initial de ces étapes est qu'un stock a été trouvé pour cet article au niveau du magasin Séquence de recherche pour le stock :

- Recherche de stock disponible avec rattachement demandé.
- Recherche d'ordres de transfert de rattachement des coûts disponible (ordres de transfert de rattachement des coûts créés par Planification d'entreprise ou entrés manuellement).
- Recherche de quantité en excédent disponible.
- Recherche de Disponibilité pour transfert (stock non excédentaire).
- Stock non rattaché.
- Articles de remplacement.

Proposition de sortie de stock faite manuellement

Dans le cas d'une proposition de sortie de stock faite manuellement, lorsque le stock est insuffisant pour pouvoir être affecté compte tenu de la quantité proposée qui a été saisie manuellement, Infor LN affiche un message d'erreur. La logique du transfert de rattachement des coûts est également exécutée.

Changements apportés manuellement à une proposition de sortie de stock

Lorsque la quantité de proposition de sortie de stock est modifiée, Infor LN met à jour la quantité proposée au niveau de la répartition de rattachement sous-jacente.

Si la quantité baisse, une répartition du rattachement est lancée. La baisse au niveau de la quantité proposée doit être basée sur la date demandée au plus tard. Par exemple :

Magasin - Stock d'articles (whwmd215)

Magasins	Article	stock physique.	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	50	50	0

Stock rattaché au projet (whwmd260)

Magasins	Article	Projet	Elément	Activité	Avenant	Elément de prix de revient	Stock physique	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	proj1	elem1	acti1	100	100	20	20	0
WH01	item001	proj2	elem2	acti2	100	100	30	30	0

Ligne d'ordre de sortie de stock (whinh220)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Magasins	Quantité commandée	Statut
Ventes	SLS000001	10	1	item001	WH01	50	Proposé

Répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock (whinh290)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Ligne de rattachement	Projet	Elément	Activité	Quantité commandée	Quantité proposée	Date requise
Ventes	SLS000001	10	1	10	proj1	elem1	acti1	20	20	30/10/2011
Ventes	SLS000001	10	1	20	proj2	elem2	acti2	30	30	01/11/2011

Proposition de sortie de stock (whinh225)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Magasins	Quantité proposée
Ventes	SLS000001	10	1	item001	WH01	50

Lorsque vous modifiez la quantité proposée pour la passer à 45, le résultat est le suivant :

Magasin - Stock d'articles (whwmd215)

Magasins	Article	stock physique.	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	50	45	5

Proposition de sortie de stock (whinh225)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Magasins	Quantité proposée
Ventes	SLS000001	10	1	item001	WH01	60

Défaire une proposition de sortie de stock

Lorsqu'une proposition est supprimée, la quantité proposée pour la ligne de proposition de sortie de stock supprimée doit être effacée de la répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock.

Processus de prélèvement

Lorsque l'utilisateur traite la liste de prélèvement, Infor LN traite également les transferts de rattachement des coûts en attente pour la proposition de sortie de stock qui est prélevée.

Proposition de sortie de stock dans le cas de retours

La proposition est dictée par la date demandée au plus tard, les propositions étant tout d'abord faites pour les rattachements ayant la date demandée au plus tard.

Création d'une répartition de rattachement des coûts de ligne d'expédition

Lorsque les lignes d'expédition sont confirmées, la répartition du rattachement des coûts de la ligne d'expédition est créée pour les lignes d'expédition liées à une ligne d'ordre de sortie de stock qui est rattachée. Les quantités expédiées sont réparties sur les rattachements pour les lignes d'expédition. Les exemples suivants permettent d'expliquer ce qu'est la répartition :

Magasin - Stock d'articles (whwmd215)

Magasins	Article	stock physique.	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	50	50	0

Stock rattaché au projet (whwmd260)

Magasins	Article	Projet	Elément	Activité	Avenant	Elément de prix de revient	Stock physique	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	proj1	elem1	acti1			20	20	0
WH01	item001	proj2	elem2	acti2			10	10	0
WH01	item001	proj2	elem3	acti2			20	20	0

Ligne d'ordre de sortie de stock (whinh220)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Magasins	Quantité commandée	Statut
Ventes	SLS000001	10	1	item001	WH01	50	Ouvert

Proposition de sortie de stock (whinh225)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Magasins	Quantité proposée
Ventes	SLS000001	10	1	item001	WH01	50

Répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock (whinh290)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Ligne de rattachement	Projet	Elément	Activité	Quantité commandée	Quantité proposée	Date requise
Ventes	SLS000001	10	1	10	proj1	elem1	acti1	20	20	30/10/2011
Ventes	SLS000001	10	1	20	proj2	elem2	acti2	10	10	01/11/2011
Ventes	SLS000001	10	1	30	proj2	elem3	acti2	20	20	29/10/2011

Dans cette situation, les lignes d'expédition suivantes sont créées :

Lignes d'expédition (whinh431)

Expédition	Ligne d'expédition	Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Quantité expédiée
SHIP00001	10	Ventes	SLS000001	10	1	item001	30
SHIP00002	10	Ventes	SLS000001	10	1	item001	20

Lignes d'expédition (whinh428)

Expédition	Ligne d'expédition	Ligne de rattachement	Projet	Elément	Activité	Date requise	Quantité expédiée
SHIP00001	10	10	proj1	elem1	acti1	30/10/2011	10
SHIP00001	10	30	proj2	elem2	acti1	29/10/2011	20

Une fois l'expédition confirmée, la quantité expédiée est mise à jour sur la répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock.

Répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock (whinh290)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Ligne de rattachement	Projet	Elément	Activité	Quantité commandée	Quantité proposée	Date requise	Quantité expédiée
Ventes	SLS000001	10	1	10	proj1	elem1	acti1	20	20	30/10/2011	10
Ventes	SLS000001	10	1	20	proj2	elem2	acti2	10	10	01/11/2011	0
Ventes	SLS000001	10	1	30	proj2	elem3	acti2	20	20	29/10/2011	20

Sous et surlivraisons

Dans le cas de sous-livraisons, la quantité non livrée doit être répartie sur la répartition du rattachement, en commençant par la ligne de rattachement ayant la date demandée au plus tard. Dans le cas de surlivraisons, la quantité de sur livraison doit être répartie de manière égale entre les lignes de rattachement disponibles pour la ligne d'ordre de sortie de stock.

Quantités non expédiées

Les données de répartition de la ligne de rattachement sont transférées à l'ordre de transfert / ordre de correction, uniquement s'il existe une quantité non expédiée sur une répartition de rattachement. Durant le processus de confirmation, la quantité non expédiée est mise à jour au niveau de la répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock ainsi qu'au niveau de la répartition du rattachement des coûts de la ligne d'expédition.

Expéditions pour retour

Lorsque les articles ne sont pas expédiés à la destination, mais qu'ils sont réexpédiés au point d'origine, une priorité de date de renvoi demandée est appliquée en générant la répartition du rattachement des coûts de la ligne d'expédition durant la confirmation de la ligne d'expédition de retour. Au fur et à mesure que le stock d'articles diminue, Infor LN modifie le stock rattaché à l'aide des dates demandées au plus tard.

Transferts de rattachement des coûts

Transfert de rattachement des coûts permet de transférer le coût entre deux rattachements différents (rattaché à non rattaché et vice versa). Les transferts de rattachement des coûts n'ont pas pour effet de déplacer physiquement le stock, mais uniquement de transférer le coût du stock. Les transferts de rattachement des coûts sont effectués à partir du même magasin. Il est impossible de transférer les marchandises d'un magasin à un autre. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à *Transferts de rattachement des coûts dans Magasin (p. 87)*

Ordres de transfert (manuel) / Ordres de transfert

Infor LN vous permet d'utiliser une répartition de rattachement des coûts d'entrée en stock et de sortie de stock pour spécifier manuellement des ordres de transfert afin de transférer des marchandises réelles d'un magasin à un autre. Infor LN génère la répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock en fonction du stock rattaché au projet. La répartition de rattachement des coûts peut également être créée manuellement puis transférée à la répartition du rattachement des coûts de la ligne d'entrée en stock.

Changement d'ordre magasin à un stade ultérieur

Infor LN vous permet de modifier les données d'ordre magasin de sortie de stock liées à la commande client ou au programme de vente. Les données peuvent être modifiées pour les ordres magasin de toute origine. Vous pouvez également définir jusqu'à quelle étape de la procédure de sortie de stock les données peuvent être modifiées. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à Modification des données d'ordre magasin de sortie de stock

Coûts supplémentaires pour les lignes d'expédition

Lorsque l'article de coût rattaché de façon obligatoire est ajouté en tant que frais supplémentaire à l'expédition, l'article de coût ne s'affiche pas dans la mesure où Infor LN ne peut déchiffrer quels rattachements doivent être ajoutés à la ligne de coûts supplémentaires.

Lorsqu'un article de coût rattaché de manière obligatoire est ajouté en tant que frais supplémentaires sur la ligne d'expédition ou lorsque la ligne d'expédition parent affiche une répartition de rattachement, Infor LN copie les données de répartition du rattachement à la ligne de coûts supplémentaires. La répartition du rattachement des coûts de la ligne de coûts supplémentaires est transférée à l'ordre de coût client. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à Coûts supplémentaires selon expédition

Numéros d'évolution interchangeables pour le processus de sortie de stock

Les numéros d'évolution sont interchangeables quand aucun stock n'est disponible pour le numéro d'évolution commandé.

Pour des lignes d'ordre de sortie de stock rattachées à un projet, quand aucun stock n'est disponible pour le numéro d'évolution commandé, Infor LN permet d'intervertir les numéros d'évolution.

Exemple

Magasin - Stock d'articles (whwmd215)

Magasins	Article	Stock physique	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	50	0	50

Stock par article, magasin et numéro d'évolution (whwmd216)

Magasins	Article	Numéro d'évolution	Stock physique	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	1	50	0	50

Stock rattaché au projet (whwmd260)

Magasins	Article	Numéro d'évolution	Projet	Elément	Activité	Stock physique	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	1	proj1	elem1	acti1	30	0	30
WH01	item001	1	proj2	elem2	acti2	20	0	20

Ligne d'ordre de sortie de stock (whinh220)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Numéro d'évolution	Magasins	Quantité commandée	Statut
Ventes	SLS000001	10	1	item001	3	WH01	40	Ouvert

Répartition du rattachement de la ligne d'ordre de sortie de stock (whinh290)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Ligne de rattachement	Projet	Elément	Activité	Quantité commandée	Quantité proposée	Date de besoin
Ventes	SLS000001	10	1	10	proj1	elem1	acti1	30	0	le 30/10/2011.
Ventes	SLS000001	10	1	20	proj2	elem2	acti2	10	0	11/1/2011

Transactions de stock planifiées (whinp100)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Ligne de rattachement	Numéro d'évolution	Quantité commandée
Ventes	SLS000001	10	1	10	3	30
Ventes	SLS000001	10	1	20	3	10

Générer proposition de sortie de stock

Le numéro d'évolution commandé (3) ne se trouve pas dans le stock. Ainsi, aucun numéro d'évolution n'est proposé et les données des transactions de stock planifiées sont mises à jour. Résultats de la proposition de sortie de stock générée :

Exemple

Proposition de sortie de stock (whinh225)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Numéro d'évolution	Magasins	Quantité proposée
Ventes	SLS000001	10	1	item001	1	WH01	40

Magasin - Stock d'articles (whwmd215)

Magasins	Article	Stock physique	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	50	40	10

Stock par article, magasin et numéro d'évolution (whwmd216)

Magasins	Article	Numéro d'évolution	Stock physique	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	1	50	40	10

Stock rattaché au projet (whwmd260)

Magasins	Article	Numéro d'évolution	Projet	Elément	Activité	Stock physique	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	1	proj1	elem1	acti1	30	30	0
WH01	item001	1	proj2	elem2	acti2	20	10	10

Ligne d'ordre de sortie de stock (whinh220)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Numéro d'évolution	Magasins	Quantité commandée	Statut
Ventes	SLS000001	10	1	item001	3	WH01	40	Proposé

Répartition du rattachement de la ligne d'ordre de sortie de stock (whinh290)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Ligne de rattachement	Projet	Elément	Activité	Quantité commandée	Quantité proposée	Date de besoin
Ventes	SLS000001	10	1	10	proj1	elem1	acti1	30	30	le 30/10/2011.
Ventes	SLS000001	10	1	20	proj2	elem2	acti2	10	10	11/1/2011

Répartition du rattachement de la ligne d'ordre de sortie de stock - Numéros d'évolution proposés (whinh291)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Ligne de rattachement	Numéro d'évolution	Projet	Elément	Activité	Quantité commandée	Quantité proposée	Date de besoin
Ventes	SLS000001	10	1	10	1	proj1	elem1	acti1	30	30	le 30/10/2011.
Ventes	SLS000001	10	1	20	1	proj2	elem2	acti2	10	10	11/1/2011

Transactions de stock planifiées (whinp100)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Ligne de rattachement	Numéro d'évolution	Quantité commandée
Ventes	SLS000001	10	1	10	1	30
Ventes	SLS000001	10	1	20	1	10

Au moment du lancement de la proposition de sortie de stock, une expédition est créée :

Lignes d'expédition (whinh431)

Expédition	Ligne	Article	Numéro d'évolution	Quantité expédiée	Statut
SHP000001	10	item001	1	40	Ouvert

Confirmer expédition

Lorsque l'expédition est confirmée :

Exemple

Lignes d'expédition (whinh431)

Expédition	Ligne	Article	Numéro d'évolution	Quantité expédiée	Statut
SHP000001	10	item001	1	40	Confirmé

Répartition du rattachement de la ligne d'expédition (whinh428)

Expédition	Ligne	Ligne de rattachement	Projet	Elément	Activité	Quantité stockée temporairement	Quantité expédiée	Date de besoin
SHP000001	10	10	proj1	elem1	acti1	30	30	le 30/10/2011.
SHP000001	10	20	proj2	elem2	acti2	10	10	11/1/2011

Magasin - Stock d'articles (whwmd215)

Magasins	Article	Stock physique	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	10	0	10

Stock par article, magasin et numéro d'évolution (whwmd216)

Magasins	Article	Numéro d'évolution	Stock physique	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	1	10	0	10

Stock rattaché au projet (whwmd260)

Magasins	Article	Numéro d'évolution	Projet	Elément	Activité	Stock physique	Quantité réservée à un emplacement	Quantité disponible
WH01	item001	1	proj1	elem1	acti1	0	0	0
WH01	item001	1	proj2	elem2	acti2	10	0	10

Ligne d'ordre de sortie de stock (whinh220)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Article	Numéro d'évolution	Magasins	Quantité commandée	Statut
Ventes	SLS000001	10	1	item001	3	WH01	40	Expédié

Répartition du rattachement de la ligne d'ordre de sortie de stock (whinh290)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Ligne de rattachement	Projet	Elément	Activité	Quantité commandée	Quantité proposée	Date de besoin
Ventes	SLS000001	10	1	10	proj1	elem1	acti1	30	30	le 30/10/2011.
Ventes	SLS000001	10	1	20	proj2	elem2	acti2	10	10	11/1/2011

Transactions de stock planifiées (whinp100)

Origine de l'ordre	Ordre	Ligne	Séquence	Ligne de rattachement	Numéro d'évolution	Quantité commandée

Les données des transactions de stock planifiées sont supprimées parce que la ligne est expédiée.

Répartition du rattachement pour les ordres de correction ou d'inventaire

L'implémentation de la fonctionnalité de rattachement du projet a un impact sur le processus des ordres d'inventaire ou de correction en raison des écarts de stock.

Remarque

Le champ **Selon** indique comment les rattachements de projets ont été générés :

- Pour une ligne d'ordre d'inventaire tournant dans la session Répartition de rattachement de ligne d'ordre d'inventaire (whinh5107m000).
- Pour une ligne d'ordre de correction dans la session Répartition de rattachement de ligne d'ordre de correction (whinh5127m000).

Lors de l'implémentation de la fonctionnalité de rattachement du projet, Infor LN crée une ligne de répartition de rattachement avant le traitement de l'ordre d'inventaire. La ligne de répartition de rattachement peut également être un rattachement vierge. La quantité restante ou la quantité totale est traitée comme étant non rattachée.

Remarque

Si la case **Rattachement de projet obligatoire** dans la session Articles (tcibd0501m000) n'est pas cochée, les rattachements vierges ne sont pas autorisés.

Une fois les ordres d'inventaire tournant ou les ordres de correction générés, la répartition de rattachement proposée peut être produite uniquement si le magasin n'est pas un magasin projet. Pour générer une répartition de rattachement pour :

- Un ordre d'inventaire tournant, utilisez La session Répartition de rattachement de ligne d'ordre d'inventaire (whinh5107m000).
- Un ordre de correction, utilisez la session Répartition de rattachement de ligne d'ordre de correction (whinh5127m000).

Si la répartition du rattachement est incorrecte, le traitement de l'ordre d'inventaire tournant ou de l'ordre de correction est interrompu et un message s'affiche. Si la répartition du rattachement proposée est incomplète, Infor LN crée la répartition de rattachement en utilisant les données restantes, qui sont sauvegardées dans la session :

- Répartition de rattachement de ligne d'ordre d'inventaire (whinh5107m000) pour les ordres d'inventaire tournant
- Répartition de rattachement de ligne d'ordre de correction (whinh5127m000) pour les ordres de correction

Remarque

Lorsque des ordres de correction sont générés dans le cadre d'un autre processus dans Infor LN, par exemple, rejet des marchandises durant le contrôle, la répartition du rattachement est créée par l'autre processus et elle est traitée par Infor LN.

Répartition du rattachement - pertes et gains

Lorsqu'un solde rattaché est affecté suite à un ordre d'inventaire ou une correction de stock, le stock au niveau du rattachement doit également être corrigé. Une augmentation de la quantité de stock au niveau du rattachement est intitulée Gain et une diminution de la quantité de stock est appelée Perte. Les soldes Pertes et Gains peuvent être consultés dans la session Stock rattaché au projet (whwmd2560m000). Le stock rattaché qui est affecté par la perte ou le gain de stock est également enregistré. Infor LN applique une séquence de priorité lors de l'attribution de gains et de pertes à des rattachements de coûts de projet.

Séquence de priorité des gains

1. Pour les rattachements qui ont précédemment fait l'objet d'une perte :
   a. Rattachements sans excédent de stock et sans stock disponible pour transfert, qui affichent une rupture de stock économique et par ordre de date de besoin au plus tôt. Infor LN prend en compte la quantité de rupture de stock économique.
   b. Rattachements sans excédent et sans stock disponible pour transfert, qui affichent une rupture de stock économique, par ordre alphabétique. Infor LN prend en compte la quantité complète pour le rattachement.
   c. Rattachements sans excédent et qui ont du stock disponible pour transfert, par ordre alphabétique. Infor LN prend en compte la quantité complète pour le rattachement.
   d. Rattachements avec excédent (par ordre alphabétique). Infor LN prend en compte la quantité complète pour le rattachement.
   e. Stock associé à un rattachement vierge.
2. Pour les rattachements qui n'ont pas fait précédemment l'objet d'une perte :
   a. Rattachements sans excédent et sans disponible pour transfert, qui affichent une rupture de stock économique et par ordre de date de besoin au plus tôt. Infor LN prend en compte la quantité de rupture de stock économique.
   b. Rattachements sans excédent et sans stock disponible pour transfert, qui affichent une rupture de stock économique, par ordre alphabétique. Infor LN prend en compte la quantité complète pour le rattachement.
   c. Rattachements sans excédent et qui ont du stock disponible pour transfert, par ordre alphabétique. Infor LN prend en compte la quantité complète pour le rattachement.
   d. Rattachements avec excédent (par ordre alphabétique). Infor LN prend en compte la quantité complète pour le rattachement.
   e. Stock associé à un rattachement vierge.

Séquence de priorité des pertes

1. Pour les rattachements qui ont précédemment fait l'objet d'un gain : S'il s'agit de rattachements multiples, les rattachements sont sélectionnés par ordre alphabétique. Infor LN vérifie les rattachements :

   a. Avec excédent de stock, Infor LN prend en compte la quantité en excédent.
   b. Avec un stock disponible pour transfert, Infor LN prend en compte la quantité de stock disponible pour transfert.
   c. Sans excédent ni disponible pour transfert, en commençant par la date de besoin au plus tard, et il prend en compte la quantité totale pour le rattachement.
   d. Stock associé à un rattachement vierge.
2. Pour les rattachements qui n'ont pas fait précédemment l'objet d'un gain, Infor LN vérifie les rattachements :
   a. Avec un solde de stock excédentaire supérieur à zéro et Infor LN prend compte la quantité en excédent.
   b. Avec solde de stock disponible pour transfert et Infor LN prend en compte la quantité de stock disponible pour transfert.
   c. Sans excédent ni disponible pour transfert, en commençant par la date de besoin au plus tard, et Infor LN prend en compte la quantité totale pour le rattachement.
   d. Stock associé à un rattachement vierge.

Transferts de rattachement de coût

Transferts de rattachement des coûts dans Magasin

La fonctionnalité Transfert de rattachement des coûts permet de transférer le coût entre deux rattachements différents (rattaché à non rattaché et vice versa). Les transferts de rattachement des coûts n'ont pas pour effet de déplacer physiquement le stock, mais uniquement de transférer le coût du stock. Les transferts de rattachement des coûts sont effectués à partir du même magasin. Il est impossible de transférer les marchandises d'un magasin à un autre.

Lors du traitement d'un transfert de rattachement des coûts, les changements sont permanents (lorsque le stock excédentaire est déplacé). Toutefois, le stock peut être retransféré vers son origine.

Le rattachement source et le rattachement cible peuvent être un stock non rattaché (aucun projet, élément ni activité n'est effectué) ou un stock rattaché (qui appartient à un projet, un élément et/ou une activité). Pour une ligne de transfert de rattachement de coût, vous devez préciser le rattachement source ou le rattachement cible. Le transfert de rattachement des coûts modifie également les réservations dans le stock - Transfert réservé (à partir d'un rattachement) et Transfert sur ordre (à rattacher).

Les transferts de rattachement des coûts peuvent être générés depuis différentes sources d'Infor LN:

- **Planification d'entreprise**
- **Proposition de sortie de stock**
- **Manuel(le)**
- **Transf. en masse de rattach. coût projet**

Planification d'entreprise

Les transferts de rattachement des coûts sont créés dans Planification d'entreprise pendant les lancements de planification et ne peuvent être transférés vers Magasin que par l'utilisateur ou par Infor LN. Les transferts de rattachement de coûts sont générés pour gérer les ruptures, en utilisant la session Stock rattaché au projet (whwmd2560m000) identifiée durant l'exécution de la planification. Lors du traitement du transfert de rattachement des coûts, les coûts sont transférés du rattachement source au rattachement cible. Des transactions financières sont créées pendant le traitement du transfert de rattachement des coûts.

Proposition de sortie de stock

Des transferts de rattachement des coûts peuvent être créés pour gérer les ruptures quand une proposition de sortie de stock est générée. En cas de rupture, Infor LN recherche tout d'abord le transfert de rattachement des coûts ouvert pour le lier à la proposition de sortie de stock. Le transfert de rattachement des coûts est traité lorsque la proposition de sortie de stock est prélevée ou il peut être traité manuellement.

Si la rupture ne peut être comblée, un transfert de rattachement des coûts est créé s'il existe un stock en excédent ou disponible pour transfert pour un autre rattachement. Le stock en excédent ou le stock disponible pour transfert est transféré aux rattachements affichant la rupture de stock.

Manuel(le)

Infor LN vous permet de manuellement créer des transferts de rattachement des coûts. Ces derniers ne sont pas créés grâce à un processus spécifique. Vous pouvez déterminer quel stock rattaché doit être transféré.

Transf. en masse de rattach. coût projet

Les transferts de rattachement des coûts en masse sont créés en exécutant un processus séparé qui permet à l'utilisateur de transférer tous les stocks en excédent à partir d'un rattachement source vers un rattachement cible.

Traitement d'un transfert de rattachement des coûts

Lors du traitement du transfert de rattachement des coûts, Infor LN:

1. Vérifie le niveau de stock du rattachement source. Si le stock est insuffisant, le transfert du rattachement des coûts n'est pas traité.
2. Déplace la quantité du transfert de rattachement des coûts du rattachement source vers le rattachement cible.
3. Crée des transactions financières pour le transfert de rattachement des coûts.

Le transfert de rattachement des coûts peut être traité manuellement ou de façon automatique au cours du processus de prélèvement. Le traitement manuel peut être effectué en utilisant une option ou au moyen d'une session par lot disponible dans toutes les sessions de transfert de rattachement des coûts.

Changements apportés à un transfert de rattachement des coûts

Infor LN vous permet de modifier le transfert de rattachement des coûts de toutes les origines. Si le stock est insuffisant, les transferts de rattachement des coûts ne sont pas traités. Le transfert de rattachement des coûts qui est lié à une proposition de sortie de stock ne peut être modifié.

Si la quantité de transfert de rattachement des coûts augmente et que le stock en excédent et le stock disponible pour transfert du rattachement source ne répondent plus à la condition, Infor LN vérifie le stock disponible au niveau du rattachement source. Si du stock est disponible, Infor LN affiche un message d'avertissement précisant que le transfert inclut les marchandises qui ne sont pas déplacées du stock en excédent et du stock disponible pour transfert. Si le stock est insuffisant, Infor LN affiche un message d'erreur.

Changements apportés à une proposition de sortie de stock

Si la quantité proposée est augmentée sur la proposition de sortie de stock, les transferts de rattachement de coûts liés à la proposition de sortie sont aussi mis à jour (si le stock est suffisant) ou un nouveau transfert de rattachement des coûts est créé pour correspondre à la quantité proposée.

Exemple

Augmentation de la quantité proposée :

Lorsque vous changez la quantité proposée sur la proposition de sortie de stock de 20 à 25 :

Lignes de transfert de rattachement de coût (whinh145)

Transfert de rattachement des coûts	Du rattachement	Vers le rattachement	Quantité	Date requise	Traité
TRF000001	AAA-01	BBB-02	8 (5+3)	11/30/2011	Non

Stock rattaché du projet :

Stock rattaché au projet (whwmd260)

Rattachement	en commande	stock physique	Réservé	Emplacement réservé	Stock Disponible en excédent	Stock Disponible pour transfert	Transfert réservé	Transfert sur commande
AAA-01	0	20	10	12 (10+2)	2 (5-3)	0	8 (5+3)	0
BBB-02	0	5	10	13 (10+3)	0	0	0	8 (5+3)

La proposition de sortie de stock est mise à jour :

Proposition de sortie de stock (whinh225)

Proposition de sortie de stock	Quantité proposée
1	25 (20+5)

Répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock :

Répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock (whinh290)

Rattachement	Quantité commandée	Quantité requise	Date de besoin	Quantité proposée
BBB-02	10	10	11/30/2011	13 (10+3)
AAA-01	10	10	12/01/2011	12 (10+2)

Diminution de la quantité proposée :

Lorsque vous passez la quantité proposée de 20 à 14 :

Transfert de rattachement des coûts :

Lignes de transfert de rattachement de coût (whinh145)

Transfert de rattachement des coûts	Du rattachement	Vers le rattachement	Quantité	Date requise	Traité
TRF000001	AAA-01	BBB-02	5	11/30/2011	Non

Le transfert de rattachement des coûts reste inchangé, parce que la baisse de la quantité proposée est supprimée de la réservation de l'emplacement affecté compte tenu de la date demandée au plus tard.

Stock rattaché du projet :

Stock rattaché au projet (whwmd260)

Rattachement	En commande	Physique	Réservé	Emplacement réservé	Stock Disponible en excédent	Stock Disponible pour transfert	Transfert réservé	Transfert sur commande
AAA-01	0	20	10	4	5	0	5	0
BBB-02	0	5	10	10	0	0	0	5

La proposition de sortie de stock est mise à jour :

Proposition de sortie de stock (whinh225)

Proposition de sortie de stock	Quantité proposée
1	14 (20-6)

Répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock :

Répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock (whinh290)

Rattachement	Quantité commandée	Quantité requise	Date de besoin	Quantité proposée
BBB-02	10	10	11/30/2011	10
AAA-01	10	10	12/01/2011	4 (10-6)

Répartition du transfert de rattachement des coûts :

Lorsque la proposition de sortie de stock est produite, les ruptures de stock, si elles sont identifiées, sont comblées en utilisant les transferts de rattachement des coûts existants. Les deux scénarios sont les suivants :

- Quantité pour le transfert de rattachement des coûts supérieure à la quantité de la rupture de stock
- Quantité pour le transfert de rattachement des coûts inférieure à la quantité de la rupture de stock

Si la quantité du transfert de rattachement des coûts est supérieure à la quantité de la rupture de stock, la quantité totale du transfert de rattachement des coûts n'est pas utilisée. Un nouveau transfert de rattachement des coûts est créé (de la même origine), avec une quantité égale à la quantité de rupture de stock. En conséquence, la quantité du transfert de rattachement des coûts d'origine est réduite.

Lorsque la quantité de rattachement des coûts est inférieure à la quantité de la rupture de stock, le transfert de rattachement des coûts doit être mis à jour à l'aide de la proposition de sortie de stock. Infor LN vérifie que des transferts de rattachement de coûts peuvent être utilisés pour gérer la rupture de stock.

Exemple

Point de départ :

Stock rattaché au projet (whwmd260)

Rattachement	En commande	Physique	Réservé	Emplacement réservé	Stock Disponible en excédent	Stock Disponible pour transfert	Transfert réservé	Transfert sur commande
AAA-01	0	20	10	0	0	0	10	0
BBB-02	0	5	10	0	0	0	0	10

Un ordre est créé avec les données de répartition suivantes pour le rattachement des coûts de la ligne d'ordre :

Répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock (whinh290)

Rattachement	Quantité commandée	Quantité requise	Date de besoin	Quantité proposée
AAA-01	10	10	11/30/2011	0
BBB-02	10	10	12/01/2011	4 (10-6)

Ce transfert de rattachement des coûts est présent. Son origine peut être Planification d'entreprise, Manuellement, Transferts de rattachement des coûts en masse :

Lignes de transfert de rattachement de coût (whinh145)

Transfert de rattachement des coûts	Ligne d'ordre	Du rattachement	Vers le rattachement	Quantité	Date requise	Traité
TRF00001	10	AAA-01	BBB-02	10	12/10/2011	Non

D'après les données, il y a une rupture de stock de 5 pièces pour le Rattachement BBB-02, qui peut être gérée avec le transfert de rattachement des coûts TRF000001.

La proposition de sortie de stock est créée en utilisant les données suivantes :

Lignes de transfert de rattachement de coût (whinh145)

Transfert de rattachement des coûts	Ligne d'ordre	Du rattachement	Vers le rattachement	Quantité	Date requise	Traité
TRF00001	10	AAA-01	BBB-02	5 (10-5)	12/10/2011	Non
TRF00001	20	AAA-01	BBB-02	5	12/01/2011	Non

Pour la ligne de transfert de rattachement de coûts 20, la date demandée a été modifiée pour correspondre à l'enregistrement de la répartition du rattachement des coûts de la ligne d'ordre de sortie de stock.

Pour le transfert de rattachement des coûts TRF000001, la ligne 20 de la proposition de sortie de stock est également remplie.

Les données sont mises à jour dans le tableau récapitulatif du stock :

Stock rattaché au projet (whwmd260)

Rattachement	En commande	Physique	Réservé	Emplacement réservé	Stock Disponible en excédent	Stock Disponible pour transfert	Transfert réservé	Transfert sur commande

AAA-01	0	20	10	10	0	0	10	0
BBB-02	0	5	10	10	0	0	0	10

Seul l'emplacement affecté est modifié, dans la mesure où le transfert de rattachement des coûts est déjà présent avant la création de la proposition de sortie de stock. Le fait de répartir le transfert de rattachement des coûts n'a aucun impact sur les quantités de **Transfert de rattachement de coût projet en commande** et **Transfert de rattachement de coût projet affecté** dans la session Stock rattaché au projet (whwmd2560m000).

Chapitre 9
Service

9

Rattachement de coût en atelier de réparation

Présentation

Vous pouvez déclarer un rattachement de coût dans le module Atelier de réparation de l'application Service. Vous pouvez rattacher le coût de service à un projet, à un élément et/ou à une prestation.

Pour rattacher à un projet, spécifiez le projet, l'élément et/ou l'information correspondant à l'appel, au contrat, au devis de maintenance sur article client, aux ordres de maintenance sur article client ou aux ordres de travail. Vous devez cocher la case **Rattachement de projet obligatoire** de la session Articles (tcibd0501m000) s'il est obligatoire de définir l'ID du compte de coûts du projet pour rattacher le coût de l'article au projet.

Initiation de la transaction rattachée

Le rattachement n'est initié que lorsqu'un processus est déclenché pour des transactions qui enregistrent des coûts réels. Par Exemple, des appels et des ordres de maintenance sur article client.

Un compte de coûts du projet est un compte auquel le coût est rattaché. Des coûts sont rattachés via l'ID du compte de coûts du projet. Vous pouvez remplir l'ID du compte de coûts du projet :

- en saisissant l'ID du compte de coûts du projet lors de la création d'un nouvel appel, d'un devis de maintenance sur article client, d'un ordre de maintenance sur article client ou d'un ordre de travail externe ;
- en spécifiant l'ID du compte de coûts du projet sur le contrat de service. Vous pouvez également saisir manuellement l'ID du compte de coûts du projet.

Propagation du rattachement dans le processus de l'atelier de réparation

L'ID du compte de coûts du projet est propagé dans la transaction résultante (Exemple, d'un appel d'ordre de maintenance sur article client vers un ordre de travail). Vous pouvez modifier l'ID du compte de coûts du projet jusqu'à ce que le statut de l'appel / du contrat / du devis de maintenance sur article client / de l'ordre de maintenance sur article client / de l'ordre de travail soit modifié.

Propagation du rattachement dans le contrat de service et les lignes de configuration

Dans Service, le contrat de service peut déterminer si l'appel / le contrat / le devis de maintenance sur article client / l'ordre de maintenance sur article client / l'ordre de travail, lié au contrat de service, extrait du contrat l'ID du compte de coûts du projet. Par défaut, les lignes de configuration extraient l'ID du compte de coûts du projet de l'en-tête du contrat de service. Ces ID de compte de coûts du projet dans la ligne de configuration sont propagés dans les lignes de devis de maintenance sur article client, les lignes de pièce d'ordre de maintenance sur article client et les ordres de travail.

Remarque

Vous pouvez définir l'ID du compte de coûts du projet pour des contrats de service qui possèdent le statut "Ouvert" ou "Actif".

Propagation du rattachement vers un appel

L'ID du compte de coûts du projet de l'appel est extrait par défaut de l'en-tête du contrat de service, si cet appel se rapporte à un contrat de service. Vous pouvez spécifier ou modifier l'ID du compte de coûts du projet si le statut de l'appel est "Ouvert". Vous devez spécifier la raison de la modification.

Si l'appel est résolu sans être transféré (Exemple en un ordre de maintenance sur article client ou un ordre de service), l'appel peut être facturé. Les coûts sont enregistrés dans les comptes de coûts du projet correspondants. Le composant coût est utilisé pour identifier le type de coût projet adéquat à l'aide d'une correspondance de coût, dans la session Correspondances de coûts (tcmcs0149m000).

Propagation du rattachement dans les devis de maintenance sur article client

Infor LN attribue l'ID de compte de coûts du projet par défaut de la ligne d'en-tête du devis, au départ d'un appel de service, d'une ligne de pièce d'ordre de maintenance sur article client ou d'un ordre de travail. Si l'ID du compte de coûts du projet n'est pas attribué par défaut au départ de ces éléments, Infor LN attribue l'ID de compte de coûts du projet par défaut à partir de la ligne de configuration du contrat de service, si l'article sérialisé est lié à un contrat de service. Vous pouvez spécifier ou modifier l'ID du compte de coûts du projet si le statut du devis de maintenance sur article client est "Ouvert".

Propagation du rattachement dans l'ordre de maintenance sur article client

Infor LN attribue l'ID de compte de coûts du projet par défaut de l'ordre de maintenance sur article client, au départ de l'appel originel ou d'un devis de maintenance sur article client. L'ID du compte de coûts du projet de la ligne de pièce de l'ordre est attribué par défaut au départ d'un appel de service ou d'une ligne de pièce d'un ordre de maintenance sur article client. Si l'ID du compte de coûts du projet n'est pas attribué par défaut au départ de ces éléments, Infor LN attribue l'ID de compte de coûts du projet par défaut à partir de la ligne de configuration du contrat de service, dans le cas où l'article sérialisé est lié à un contrat de service. Vous pouvez saisir ou modifier l'ID du compte de coûts du projet si le statut du devis de maintenance sur article client est "Ouvert".

Propagation du rattachement à l'ordre de travail pour une ligne de pièce d'ordre de maintenance sur article client

Par défaut, l'ID du compte de coûts du projet est extrait de l'ordre de maintenance sur article client. Si le groupe d'installation ou l'article est lié à un contrat de service, l'ID du compte de coûts du projet est extrait de la ligne de configuration du contrat de service. Si l'ID du compte de coûts du projet n'est pas attribué par défaut au départ de ces éléments, Infor LN attribue l'ID de compte de coûts du projet par défaut à partir de la ligne de configuration du contrat de service, dans le cas où l'article sérialisé est lié à un contrat de service. Vous pouvez spécifier ou modifier l'ID du compte de coûts du projet si le statut du devis de maintenance sur article client est "Ouvert".

Propagation du rattachement sur l'ordre de travail lié / provenant d'un ordre de maintenance sur article client

Infor LN attribue par défaut l'ID de compte de coûts du projet de l'ordre de travail (lié / provenant d'un ordre de maintenance sur article client) à partir de la ligne de configuration du contrat de service, si l'article sérialisé est lié à un contrat de service. Si l'ID du compte de coûts du projet n'est pas attribué par défaut au départ de ces éléments, Infor LN attribue l'ID de compte de coûts du projet par défaut à partir de la ligne de configuration du contrat de service, dans le cas où l'article sérialisé est lié à un contrat de service. L'utilisateur peut saisir ou modifier l'ID du compte de coûts du projet si le statut du devis de maintenance sur article client est "Ouvert".

Propagation du rattachement dans l'ordre de travail lié

Par défaut, l'ID du compte de coûts du projet est extrait de l'ordre de travail déclencheur. Si le groupe d'installation ou l'article est lié à un contrat de service, l'ID du compte de coûts du projet est extrait de la ligne de configuration du contrat de service. Si l'ID du compte de coûts du projet n'est pas attribué par défaut au départ de ces éléments, Infor LN attribue l'ID de compte de coûts du projet par défaut à partir de la ligne de configuration du contrat de service, dans le cas où l'article sérialisé est lié à un contrat de service. L'utilisateur peut saisir ou modifier l'ID du compte de coûts du projet si le statut de l'ordre de travail est "Ouvert".

Propagation d'une requête de matière adressée à LN Magasin au départ d'un atelier de réparation

Lorsque des ordres de magasin sont générés au départ de l'application Service afin de demander des matières à un magasin, l'ID du compte de coûts du projet n'est propagé vers Magasin que si la case **Hériter rattachement de projet** est cochée dans la session Articles (tcibd0501m000). Magasin utilise l'ID du compte de coûts du projet pour la comptabilisation dans le projet LN. Magasin traite les transferts potentiels de rattachement comme suit :

Exemple

Le Service doit utiliser matières B et de la matière C pour la réparation de l'article A. Pour l'article B, LN Service demande du stock par un rattachement. Pour l'article C, le Service demande la matière par un rattachement, parce que les coûts pour B et C doivent être rapportés au projet.

L'application Magasin vérifie si l'article B est en stock, avec le compte de coûts du projet correspondant. En cas de rupture de stock, l'application Magasin vérifiera si des règles de transfert s'appliquent pour permettre de satisfaire la demande de LN Service. L'application Magasin traite les transferts de rattachement potentiels en tâche de fond.

Le processus est identique pour l'article C. Le Service demande la matière avec un compte de coûts du projet, bien qu'il y ait du stock pour l'article C sans rattachement.

Envisageons une situation où la transaction de demande pour l'article A possède un rattachement 123 qui nécessite les matières B et C. Lorsque, dans la session Articles (tcibd0501m000), la case **Hériter rattachement de projet** est réglée sur "Oui" pour la matière B, et sur "Non" pour la matière C :

	Hériter rattachement	Coût rattaché à	Demande au magasin
Matière B	Oui	P1E10A10	Rattacher financièrement les coûts à : P1E10A10 Stock provenant de : P1E10A10
Matière C	Non	P1E10A10	Rattacher financièrement les coûts à : P1E10A10 Stock provenant de : <pas de rattachement >

Du fait que la matière C n'a pas de rattachement dans le stock, les coûts ne sont pas encore rattachés au projet. Cependant, parce que la matière B est déjà rattachée par ses coûts au projet, ceux-ci ne doivent pas être comptabilisés une seconde fois dans la projet lorsque le traitement effectif des sorties de stock est exécuté.

Propagation du rattachement pour générer une commande fournisseur

Pour des articles rattachés à un projet lorsque des commandes fournisseur sont générées, l'ID du compte de coûts du projet provenant du Service (Exemple pour la sous-traitance) est propagé vers les commandes Infor LN afin de générer une commande fournisseur avec le rattachement correspondant. Pour une demande de matière du type via achat, l'ID du compte de coûts du projet n'est propagé que si la case **Hériter rattachement de projet** est cochée dans la session Articles (tcibd0501m000).

Propagation du rattachement dans les réservations d'heures

Lorsque des heures sont réservées dans le Service, le compte de coûts du projet est traité dans les données du personnel Infor LN afin de réserver des heures sur l'ordre de travail.

Inscrire d'autres coûts ou des coûts de référence de matière en stock

Lorsque d'autres coûts ou des coûts de référence matière en stock sont définis dans le Service, ces coûts sont enregistrés dans la comptabilité des coûts du projet. Si l'article est défini pour la ligne de couverture d'un ordre de maintenance sur article client, cet article est utilisé pour identifier le type de coûts approprié du projet. Dans le cas où l'article n'est pas défini, la composante coût est utilisée pour identifier le type de coûts approprié du projet à l'aide de la correspondance de coûts dans la session Correspondances de coûts (tcmcs0149m000).

Propagation du rattachement dans une ligne de couverture d'ordre de maintenance sur article client

Lors de l'estimation des lignes de couverture d'ordre de maintenance sur article client, la facture est créée dans la facturation Infor LN. Les revenus et les coûts sont enregistrés dans les comptes de coûts du projet correspondants. Les revenus et les coûts sont enregistrés dans les comptes de coûts du projet correspondants. Si l'article est défini pour la ligne de couverture d'un ordre de maintenance sur article client, cet article est utilisé pour identifier le type de coûts approprié du projet. Dans le cas où l'article n'est pas défini, la composante coût est utilisée pour identifier le type de coûts approprié du projet à l'aide de la correspondance de coûts dans la session Correspondances de coûts (tcmcs0149m000). LN Facturation reçoit les ID des comptes de coûts du projet associés aux coûts réels.

Chapitre 10
Données du personnel

10

Répartition de coûts des heures d'ordre de fabrication – exemples

La distribution de rattachement de projet est utilisée pour scinder les heures des ordres de production entre les rattachements de projets pertinents, en prenant en compte la quantité de chaque rattachement.

Exemple 1

Distribution du rattachement sur l'ordre de production :

Rattache-ment	Quantité
A	2
B	3
C	5

Taux opératoires :

Type d'opération	Coût unitaire ($)	Elément de coût
Main-d'œuvre	40	LB1
Coûts indirects sur main-d'œuvre	4	LB2
Machine	50	MC1
Coûts indirects sur machine	10	MC2

Si, pour cet ordre de production, 20 heures de main d’œuvre et 10 heures machine sont saisies lorsque ces heures sont traitées, les coûts et les heures sont récupérés par rattachement et élément de coût :

Elément de coût	LB1	LB2	MC1	MC2
Rattache-ment				
A	$160 (4h)	$16 (4h)	$100 (2h)	$20 (2h)
B	$240 (6h)	$24 (6h)	$150 (3h)	$30 (3h)
C	$400 (10h)	$40 (10h)	$250 (5h)	$50 (5h)

Exemple 2

Si differents types d'opérations ont les mêmes éléments de coûts, les coûts et les heures sont agrégés.

Taux opératoires :

Type d'opération	Coût unitaire ($)	Elément de coût
Main-d'œuvre	40	LAB
Coûts indirects sur main-d'œuvre	4	OVH
Machine	50	MACH
Coûts indirects sur machine	10	OVH

Si, pour cet ordre de production, 20 heures de main d'œuvre et 10 heures machine sont saisies lorsque ces heures sont traitées, les coûts et les heures sont récupérés par rattachement et élément de coût :

Elément de coût	LAB	MACH	OVH
Rattachement			
A	$160 (4h)	$100 (2h)	$36 (4+2=6h)
B	$240 (6h)	$150 (3h)	$54 (6+3=9h)
C	$400 (10h)	$250 (5h)	$90 (10+5=15h)

Chapitre 11
Emprunt / prêt et retour

11

Transfert de rattachement de coût - Emprunt / prêt et retour

Pour gérer les ruptures de stock rattaché au projet identifiées pendant le processus de rupture de stock, vous pouvez utiliser la procédure Emprunt/prêt et retour pour temporairement transférer le stock disponible pour transfert d'autres projets, sachant que l'impact en termes de coût sera minimal sur chaque projet.

Processus d'emprunt/prêt et de retour

Le processus d'emprunt/prêt et de retour est le transfert temporaire de stock entre deux projets. Infor LN peut temporairement transférer des articles rattachés à un projet vers un autre projet, le projet emprunteur, pour répondre à une demande urgente. Une fois le stock réapprovisionné, le projet emprunteur retransfère les quantités d'articles empruntés au projet préteur.

Finalisation manuelle et classement chronologique

La procédure d'emprunt/prêt et de retour est effectuée automatiquement, mais vous pouvez définir une période de classement chronologique ou intervenir manuellement pour finaliser la procédure avant que le retour ne soit automatiquement dû. Il est possible de finaliser l'opération manuellement pour les transferts d'emprunt/prêt individuels et le classement chronologique est utilisé pour finaliser collectivement l'opération. Le fait de manuellement finaliser et classer chronologiquement permet de transférer de manière permanente le stock du projet emprunteur, avec une compensation financière, au projet prêteur.

Aspects relatifs aux coûts

Les valeurs d'articles peuvent fluctuer entre le moment de l'emprunt et du retour. Pour empêcher que le projet prêteur soit affecté par les augmentations de coût, le stock est remboursé à sa valeur au moment de l'emprunt.

Informations relatives au suivi des transferts d'emprunt / prêt et de retour

Diverses sessions offrent un aperçu de la progression des transferts d'emprunt/prêt et de retour, sur les plans à la fois logistique et financier. Ces sessions vous permettent de décider si les transferts d'emprunt/prêt doivent être finalisés manuellement, avant que le remboursement ne soit dû.

Pour définir des transferts d'emprunt / prêt et de retour

Pour utiliser la procédure Emprunt/prêt et retour et/ou les transferts de rattachement de coûts permanents, vous devez définir les paramètres requis ainsi que les règles de transfert.

Pour définir des transferts d'emprunt / prêt et de retour

La configuration des transferts d'emprunt/prêt et de retour inclus à la fois les paramètres au niveau de l'entreprise et ceux au niveau du groupe de planification.

Remarque

Avant de configurer des transferts d'emprunt/prêt et de retour, vous devez configurer un rattachement de projet.

1. **Niveau société**
   Dans la session Paramètres de planification (cprpd0100m000), cochez la case **Utiliser Disponible au transfert**.
2. **Niveau société**
   Dans la session Paramètres de rattachement projet (tcpeg0100m000):
   - Cochez la case **Emprunt/prêt et retour** pour activer des transferts d'emprunt/prêt et de retour.

     Dans la session Règles de transfert de rattachement de coût (tcpeg1100m000), vous pouvez désactiver les transferts d'emprunt/prêt pour des groupes de planification, des projets, des éléments et des activités individuelles.
   - Cochez la case **Balance âgée** pour activer la finalisation des transferts d'emprunt/prêt après une période fixée.
   - Définissez la **Période**.
   - Cochez la case **Journaliser les transactions d'emprunt/prêt dans Projet** si les transactions d'emprunt/prêt doivent s'afficher dans la session Ecritures comptables (tpppc2100m100).
   - Cochez la case **Ignorer règles de transfert de rattachement de coût pour les retours** si les règles de transfert ne doivent pas être appliquées aux transferts de retour. Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à l'étape suivante.

3. **Niveau de groupe de planification**
   Dans la session Règles de transfert de rattachement de coût (tcpeg1100m000):
   - Spécifiez les groupes de planification, projets, éléments activités pour lesquels ou à partir desquels des transferts de rattachement de coût doivent être permis.
   - Cochez la case **Utiliser disponible au transfert** pour que le stock disponible pour transfert puisse être transféré.
   - Spécifiez **Permanent** ou **Emprunt / prêt** dans le champ **Type de transfert de rattachement de coût**.

Important

Des transferts d'emprunt/prêt sont générés si :

- les paramètres et les règles de transfert sont définis,
- il existe un stock Disponible pour transfert pour un ou plusieurs projets,
- le projet prêteur potentiel peut être remboursé avant que la demande d'origine soit exigible.

  Cependant, vous pouvez ignorer les délais de réapprovisionnement du projet prêteur en cochant la case **Ignorer horizon figé du disp. au transf. pendant sortie de stock** dans la session Paramètres de rattachement projet (tcpeg0100m000).

Si plusieurs projets sont disponibles pour un emprunt de stock, Infor LN sélectionne le projet présentant la date de demande au plus tard. Cela évite les ruptures de stock pour le projet prêteur.

Cependant, si d'autres projets ont un excédent de stock, Infor LN crée d'abord des transferts permanents. Si aucun des projets configurés pour autoriser les transferts de rattachement de coût n'a de stock disponible pour transfert suffisant ou d'excédent de stock, Infor LN crée un état de rupture de stock.

Processus d'emprunt/prêt et de retour

Le processus d'emprunt/prêt et de retour est le transfert temporaire de stock entre deux projets. Infor LN peut temporairement transférer des articles rattachés à un projet vers un autre projet, le projet emprunteur, pour répondre à une demande urgente. Une fois le stock réapprovisionné, le projet emprunteur retransfère les quantités d'articles empruntés au projet préteur.

Des transferts d'emprunt/prêt sont générés si :

- les paramètres et les règles de transfert sont définis,
- il existe un stock Disponible pour transfert pour un ou plusieurs projets,
- le projet prêteur potentiel peut être remboursé avant que la demande d'origine soit exigible.

  Cependant, vous pouvez ignorer les délais de réapprovisionnement du projet prêteur en cochant la case **Ignorer horizon figé du disp. au transf. pendant sortie de stock** dans la session Paramètres de rattachement projet (tcpeg0100m000).

Si plusieurs projets sont disponibles pour un emprunt de stock, Infor LN sélectionne le projet présentant la date de demande au plus tard. Cela évite les ruptures de stock pour le projet prêteur.

Cependant, si d'autres projets ont un excédent de stock, Infor LN crée d'abord des transferts permanents. Si aucun des projets configurés pour autoriser les transferts de rattachement de coût n'a de stock disponible pour transfert suffisant ou d'excédent de stock, Infor LN crée un état de rupture de stock.

Emprunt/prêt

Certains incidents, tels que des dommages survenus lors du déplacement vers la zone de transbordement, entraînent des ruptures de stock juste avant l'expédition. Par conséquent, lorsqu'un article pour un rattachement de projet est sorti du stock afin de satisfaire un ordre et que le processus de sortie détecte une rupture, un transfert d'emprunt/prêt est automatiquement créé pour permettre le transfert du stock depuis un autre projet et compenser ainsi la rupture. Le projet qui a emprunté du stock peut ensuite sortir les articles en vue de satisfaire l'ordre.

Le transfert d'emprunt/prêt est créé uniquement si les conditions décrites plus haut s'appliquent.

Infor LN crée le transfert d'emprunt/prêt en même temps que les enregistrements de retour au moment de la création de la proposition de sortie. Le transfert d'emprunt/prêt est immédiatement effectué. Une fois que le projet emprunteur est réapprovisionné avec les nouveaux articles, Infor LN effectue un transfert de retour sur la base des enregistrements de retour.

Récupération

Le projet prêteur est réapprovisionné par le biais d'un retour qui lui transfère la quantité de stock emprunté. Infor LN crée et exécute un transfert de retour une fois que le projet emprunteur a été réapprovisionné, par exemple après la réception d'un ordre de réapprovisionnement créé par le moteur de planification du module Planification d'entreprise.

L'ordre de réapprovisionnement du la Planification d'entreprise dépend des délais de réapprovisionnement du projet emprunteur et du stock existant après l'opération de sortie, moins le stock emprunté. Le moteur de planification ne tient pas compte du stock emprunté. Le moteur de planification ne crée pas d'ordres de réapprovisionnement pour les projets prêteurs car ces derniers sont réapprovisionnés par les transferts de retour provenant des projets emprunteurs.

Remarque

Des ordres de correction positifs ou des ordres d'inventaire tournant ne déclenchent pas de transferts de retour.

Pour un projet emprunteur, il peut exister plusieurs retours non traités vers différents projets prêteurs. Une fois confirmée la réception des articles rattachés à un projet, Infor LN vérifie s'il existe des retours non traités.

Si tel est le cas, Infor LN crée d'abord un transfert de retour pour le projet prêteur ayant la date de demande au plus tôt. En effet, la demande la plus urgente doit être satisfaite en premier.

Retours partiels

Si la quantité reçue est inférieure à la quantité empruntée, Infor LN procède à un retour partiel pour le projet prêteur. La quantité de retour restante est satisfaite une fois que le projet emprunteur a reçu un ou plusieurs ordres de réapprovisionnement suivants. Ces retours de relance sont signalés par des numéros de séquence plus élevés.

Finalisation manuelle et classement chronologique

La procédure d'emprunt/prêt et de retour est effectuée automatiquement, mais vous pouvez définir une période de classement chronologique ou intervenir manuellement pour finaliser la procédure avant que le retour ne soit automatiquement dû. Il est possible de finaliser l'opération manuellement pour les transferts d'emprunt/prêt individuels et le classement chronologique est utilisé pour finaliser collectivement l'opération. Le fait de manuellement finaliser et classer chronologiquement permet de transférer de manière permanente le stock du projet emprunteur, avec une compensation financière, au projet prêteur.

Les articles empruntés ne sont pas retournés au projet prêteur. Les articles empruntés et leur valeur sont ajoutés au stock du projet emprunteur comme indiqué dans Aspects relatifs aux coûts des transferts d'emprunt - Example, et ce de façon définitive. Le retour est une compensation purement financière pour le projet prêteur.

Motifs pour finaliser des emprunts/prêts manuellement ou par classement chronologique :

- La différence de valeur du stock entre le moment de l'emprunt et le retour (prévu) est négligeable.
- Les prêts non remboursés sont finalisés au bout d'une certaine période, conformément à une politique établie.

Impact

La conséquence de la finalisation, qu'elle soit manuelle ou par classement chronologique, est que le projet prêteur n'est pas réapprovisionné par le projet emprunteur et, dans ce cas, il en résulte une rupture de stock. Le projet prêteur doit désormais recommander le stock manquant, de façon urgente, souvent à des coûts plus élevés que si un retour automatique avait été mis en œuvre. Par ailleurs, cette nouvelle rupture de stock peut également déclencher de nouveaux transferts de rattachement des coûts du projet.

La finalisation de procédure d'emprunt/prêt alors qu'il existe un ordre d'approvisionnement pour le projet emprunteur peut donner lieu à un excédent de stock pour le rattachement des coûts de ce projet. Toutefois, le module Planification d'entreprise peut identifier cet excédent prévisible et affecter la réception attendue à une autre demande. S'il n'existe aucun ordre d'approvisionnement quand vous finalisez un transfert d'emprunt/prêt, le module Planification d'entreprise identifie la rupture de stock du projet prêteur et crée des ordres d'approvisionnement, bien qu'à un stade relativement tardif.

Finalisation manuelle

Pour finaliser un transfert d'emprunt/prêt individuel, sélectionnez-le dans la session Emprunt/prêt (whinh1146m000) ou Emprunt/prêt (whinh1646m000), puis à l'aide du menu approprié, sélectionnez **Finaliser**. Vous êtes invité à spécifier un motif.

Classement chronologique

Pour finaliser une série de transferts d'emprunt/prêt, vous pouvez utiliser la session Classement chrono. des transferts rattach. coût d'empr./prêt (whinh1246m000).

Aspects relatifs aux coûts des transferts d'emprunt/prêt et de retour

Lorsqu'un transfert d'emprunt/prêt est effectué, la valeur du stock est transférée du projet prêteur au projet emprunteur. Le transfert de retour rembourse la valeur du stock au projet prêteur. Les articles transférés sont valorisés par rapport à la valeur du stock du projet prêteur et du projet emprunteur. La valeur du stock des deux projets est déterminée par la méthode de valorisation des stocks utilisée.

Les valeurs d'articles peuvent fluctuer entre le moment de l'emprunt et du retour. Pour empêcher que le projet prêteur soit affecté par les augmentations de coût, le stock est remboursé à sa valeur au moment de l'emprunt.

Le stock emprunté et prêté n'a aucune incidence sur les coûts du projet. Pour le projet prêteur, le stock prêté est restitué à sa valeur d'origine. Pour le projet emprunteur, la différence entre la valeur du retour et la valeur du réapprovisionnement est imputée aux Coûts et engagements du projet / Coûts des en-cours et non aux coûts du projet. Les transferts d'emprunt/prêt et de retour ne sont pas des transactions facturables.

Aspects relatifs aux coûts des transferts d'emprunt

Un transfert d'emprunt n'a pas d'incidence sur la valeur de stock par article du projet prêteur, mais le stock prêté agrégé est soustrait de la valeur totale du stock. Le stock total du projet emprunteur est augmenté de la valeur du stock emprunté agrégé. La valeur par article est concernée uniquement si la valeur d'article du stock emprunté diffère de la valeur d'article du projet emprunteur.

Exemple

La méthode de valorisation des stocks est PUMP par projet.

Le projet A contient quatre articles en stock, chacun d'une valeur de 20. La valeur totale est donc de 80. Le projet A emprunte quatre articles d'une valeur totale de 40 pour répondre à un besoin de huit articles en atelier de fabrication sur mesure. La valeur totale du stock du projet A est à présent de 120 et la valeur par article est de 15. Au moment où le transfert d'emprunt est effectué, les huit articles sont sortis de l'atelier et il ne reste aucun article en stock.

Aspects relatifs aux coûts des retours

Le stock emprunté est remboursé à la valeur qui était la sienne au moment de l'emprunt.

Le stock emprunté et prêté n'a aucune incidence sur les coûts du projet. Pour le projet prêteur, le stock prêté est restitué à sa valeur d'origine. Pour le projet emprunteur, la différence entre la valeur du retour et la valeur du réapprovisionnement est imputée aux Coûts et engagements du projet / Coûts des en-cours et non aux coûts du projet. Les transferts d'emprunt/prêt et de retour ne sont pas des transactions facturables.

Exemple

La méthode de valorisation des stocks est PUMP par projet.

Le projet A a emprunté quatre articles au projet B, d'une valeur de 10 chacun. Entre temps, les articles empruntés ont été sortis pour répondre à un besoin d'atelier de fabrication sur mesure et, par conséquent, il ne reste pas de stock. Puis le projet est réapprovisionné avec quatre articles. Les articles sont devenus plus chers : la valeur par article est à présent de 30. Après réapprovisionnement, la valeur du stock du projet A est égale à 4 * 30 = 120. Le transfert de retour est ensuite effectué. Les articles empruntés sont retournés au projet B à la valeur de 40, soit la valeur à laquelle les articles ont été empruntés. Le stock du projet A passe à 0. La différence entre la valeur de réapprovisionnement et la valeur de retour (120-40=80) est imputée aux Coûts et engagements du projet / Coûts des en-cours du projet A.

Pour le projet prêteur, le résultat du retour est que la valeur totale du stock et la valeur par article sont les mêmes qu'avant le prêt.

Remarque

En cas de partial paybacks, les valeurs des règlements peuvent différer.

Aspects relatifs aux coûts de finalisation manuelle ou par classement chronologique

Les articles empruntés ne sont pas retournés au projet prêteur. Les articles empruntés et leur valeur sont ajoutés au stock du projet emprunteur comme indiqué dans Aspects relatifs aux coûts des transferts

d'emprunt - Example, et ce de façon définitive. Le retour est une compensation purement financière pour le projet prêteur.

Les compensations financières sont nécessaires car, par exemple, des paiements sont effectués au fournisseur du projet prêteur avant que le transfert d'emprunt ne soit finalisé.

Suivi des transferts d'emprunt/prêt et de retour

Diverses sessions offrent un aperçu de la progression des transferts d'emprunt/prêt et de retour, sur les plans à la fois logistique et financier. Ces sessions vous permettent de décider si les transferts d'emprunt/prêt doivent être finalisés manuellement, avant que le remboursement ne soit dû.

- La session de détails Lignes de transfert de rattachement de coût projet (whinh1145m000) affiche des informations générales sur les transferts d'emprunt/prêt et de retour.
- Les sessions Emprunt/prêt (whinh1146m000) et Emprunt/prêt (whinh1646m000) affichent des informations plus détaillées sur les emprunts/les prêts et les retours.
- La session Retours (whinh1148m000) affiche des informations détaillées sur les retours. Cette session est accessible depuis la session Emprunt/prêt (whinh1646m000).
- Les informations d'historique sont fournies dans les sessions Hist. transfert de rattachement de coût projet - emprunt/prêt (whinh1596m000) et Hist. transfert de rattachement de coût projet - lignes de retour (whinh1598m000).
- La session Ecritures d'intégration (tfgld4582m000) affiche les transactions d'intégration financière générées par les transferts d'emprunt/prêt et de retour.
- La session Ecritures comptables (tpppc2100m100) affiche les transactions d'intégration financière générées par les transferts d'emprunt/prêt et de retour. Les types d'imputation suivants se rapportent aux transferts d'emprunt/prêt et de retour.

Type d'imputation	Description
Prêt	Valeur du stock prêté, une entrée pour le projet prêteur.
Emprunt	Valeur du stock emprunté, une entrée pour le projet emprunteur.
Résultat de retour	Différence entre la valeur du stock emprunté et du stock que le projet emprunteur a reçu via un ordre de réapprovisionnement et qui servira pour rembourser le projet prêteur.

Contrepassation de prêt	Valeur du stock que le projet emprunteur rembourse au projet prêteur, du point de vue du projet prêteur.
Contrepassation d'emprunt	Valeur du stock que le projet emprunteur rembourse au projet prêteur, du point de vue du projet emprunteur.

Remarque

Pour afficher les transactions d'emprunt/prêt dans la session Ecritures comptables (tpppc2100m100), vous devez cocher la case **Journaliser les transactions d'emprunt/prêt dans Projet** dans la session Paramètres de rattachement projet (tcpeg0100m000).

Exemples d'intégration de transactions pour des transferts d'emprunt/prêt et de retour

La session Ecritures d'intégration (tfgld4582m000) affiche les transactions d'intégration financière générées par les transferts d'emprunt/prêt et de retour.

Dans les exemples suivants, le projet A est le projet emprunteur et le projet B est le projet prêteur.

La méthode de valorisation des stocks est PUMP par projet.

Transfert d'emprunt/prêt

Le projet A emprunte quatre articles d'une valeur totale de 40.

Dans chacun des exemples suivants, l'**Objet de gestion** est une transaction de stock.

Type de document d'intégration	D/C	Groupe de rapprochement		Projet	Montant	Description
Transfert de rattachement des coûts / Emprunt	D	Emprunt/prêt cumulé /1	Provision prêt	B	40	Transfert d'emprunt/prêt, du point de vue du projet prêteur
	C	Stock/1	Stock	B	40	
Transfert de rattachement de coût / Emprunt	D	Stock/1	Stock	A	40	Transfert d'emprunt/prêt, du point de vue du projet emprunteur
	C	Emprunt / prêt cumulé / 2	Provision emprunt	A	40	

Transfert de retour

Le projet A a emprunté quatre articles au projet B, d'une valeur de 10 chacun. Entre temps, les articles empruntés ont été sortis pour répondre à un besoin d'atelier de fabrication sur mesure et, par conséquent, il ne reste pas de stock. Puis le projet est réapprovisionné avec quatre articles. Les articles sont devenus plus chers : la valeur par article est à présent de 30. Après réapprovisionnement, la valeur du stock du projet A est égale à 4 * 30 = 120. Le transfert de retour est ensuite effectué. Les articles empruntés sont retournés au projet B à la valeur de 40, soit la valeur à laquelle les articles ont été empruntés. Le stock du projet A passe à 0. La différence entre la valeur de réapprovisionnement et la valeur de retour (120-40=80) est imputée aux Coûts et engagements du projet / Coûts des en-cours du projet A.

Type de document d'intégration	D/C	Groupe de rapprochement	Projet	Montant	Description

Transfert de rattachement des coûts / Contrepassation d'emprunt	D	Emprunt / prêt cumulé / 2	Provision emprunt	A	40	Transfert de retour, du point de vue du projet emprunteur
	C	Stock/1	Stock	A	40	
Résultat du Rattachement des coûts/Retour	D	Stock/1	Stock	A	-80	Différence entre la valeur du stock emprunté et du stock que le projet emprunteur a reçu via un ordre de réapprovisionnement et qui servira pour rembourser le projet prêteur.
	C	Transit intermédiaire/1	Transit intermédiaire	A	-80	
Coûts et engagements du projet / Résultat de retour	D	Projet En-cours/1	Projet En-cours	A	80	Résultat de retour, réservé pour le projet En-cours.
	C	Transit intermédiaire/1	Transit intermédiaire	A	80	
Transfert de rattachement de coût / Contrepassation de prêt	D	Stock/1	Stock	B	40	Transfert de retour du point de vue du projet prêteur.
	C	Emprunt / prêt cumulé / 1	Provision prêt	B	40	

Finalisation par classement chronologique ou intervention manuelle

Les articles empruntés ne sont pas retournés au projet prêteur. Les articles empruntés et leur valeur sont ajoutés au stock du projet emprunteur comme indiqué dans Aspects relatifs aux coûts des transferts

d'emprunt - Example, et ce de façon définitive. Le retour est une compensation purement financière pour le projet prêteur.

Type de document d'intégration	D/C	Groupe de rapprochement	Projet	Montant	Description
Transfert de rattachement des coûts / Contrepassation d'emprunt	D	Emprunt / prêt cumulé / 2	Provision emprunt A	40	Transfert de retour, du point de vue du projet emprunteur
	C	Stock/1	Stock A	40	
Transfert de rattachement de coût / Contrepassation de prêt	D	Stock/1	Stock B	40	Transfert de retour du point de vue du projet prêteur.
	C	Emprunt / prêt cumulé / 1	Provision prêt B	40	
Transfert de rattachement de coût / Sortie	D	Transit intermédiaire/1	Transit intermédiaire B	40	Sortie de stock prêtée rendue permanente.
	C	Stock/1	Stock B	40	
Transfert de rattachement de coût / Réception	D	Stock/1	Stock B		Réception du stock emprunté rendu permanent.
	C	Transit intermédiaire/1	Transit intermédiaire A		

Chapitre 12
Décompositions des coûts

12

Décompositions des coûts

Pour les projets impliquant la production ou le service d'un article (comme l'atelier de réparation), l'utilisateur doit surveiller les coûts à plusieurs niveaux.

Les décompositions des coûts constituent une méthode flexible pour afficher la répartition des coûts unitaires à divers niveaux dans un projet WBS. Vous pouvez utiliser les décompositions de coûts pour déplacer les coûts unitaires des rattachements de projet de demande principale vers d'autres niveaux de projet WBS. Vous pouvez également identifier d'autres types de coûts spécifiques comme la main-d'œuvre, les matières, la sous-traitance, etc., afin de rediriger les coûts unitaires vers d'autres niveaux WBS.

Vous pouvez enregistrer les décompositions des coûts pour :

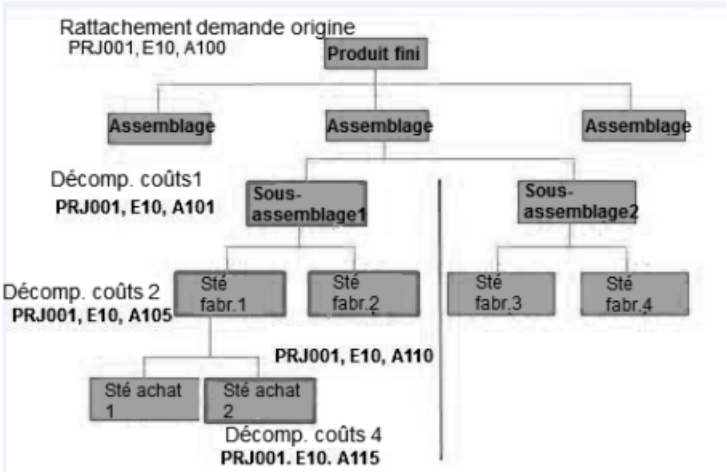
- Fabrication: pour les composants Nomenclature de l'article
- Service: pour la structure telle que conçue de l'article de service

Infor LN vous permet de créer plusieurs décompositions des coûts pour un projet. Lorsque vous créez une décomposition des coûts à un niveau spécifique dans un projet OT, tous les niveaux inférieurs de la nomenclature héritent des liens OT de décomposition des coûts sauf si une autre décomposition des coûts existe au niveau inférieure de la structure de nomenclature.

Exemple

Un projet PRJ001, avec l'élément E et l'activité A, implique la production de l'article fini avec les composants suivants dans la nomenclature :

- Assemblage
- Sous-assemblage 1 et Sous-assemblage 2
- MFG Comp 1, MFG Comp 2, MFG Comp 3 et MFG Comp 4
- Pur Comp 1 et Pur Comp 2



La répartition du rattachement pour le projet se situe initialement au niveau de l'article de la demande principale (dans cet exemple, l'article fini).

Les décompositions des coûts sont créées aux niveaux suivants :

- Décomposition des coûts 1 - au Sous-assemblage 1
- Décomposition des coûts 2 - au MFG Comp 1
- Décomposition des coûts 3 - au MFG Comp 2
- Décomposition des coûts 4 - au Pur Comp 2

Vous pouvez collecter et afficher les coûts pour :

- MFG Comp 1 au niveau de la Décomposition des coûts 2 (liée au rattachement PRJ001, E10, A105) au lieu de la Décomposition des coûts 1 (liée au rattachement PRJ001, E10, A101), la Décomposition des coûts 1 étant remplacée par la Décomposition des coûts 2 de niveau inférieur.
- MFG Comp 2 au niveau de la Décomposition des coûts 3 (liée au rattachement PRJ001, E10, A110) au lieu de la Décomposition des coûts 1 (liée au rattachement PRJ001, E10, A101).
- Pur Comp 1 au niveau de la Décomposition des coûts 2 (liée au rattachement PRJ001, E10, A105) en l'absence d'une décomposition des coûts au niveau de Pur Comp 1.
- Pur Comp 2 au niveau de la Décomposition des coûts 4 (liée au rattachement PRJ001, E10, A115).

Pour Sous-assemblage 2, MFG Comp 3 et MFG Comp 4, vous pouvez afficher la décomposition des coûts unitaires au niveau de l'article de la demande principale (l'article fini lié au rattachement (PRJ001, E10, A100)).

Conditions préalables à la création de décompositions des coûts

Infor LN vous permet de créer des décompositions des coûts pour des projets uniquement si la case à cocher **Décompositions des coûts** est sélectionnée dans la session Composants logiciel implémentés (tccom0100s000).

Il n'est pas possible de créer des décompositions des coûts pour les projets de type **Interne** et **Modèle**.

Vous devez préciser l'élément/l'activité pour créer des décompositions des coûts pour un projet. Les activités utilisées pour créer les décompositions des coûts doivent être du type **Compte collectif** ou **Lot de travaux**.

Configuration des décompositions des coûts

Utilisez la session Décompositions des coûts (tppdm3600m000) pour créer/configurer des décompositions des coûts pour les matières production et coûts de ressource, matières atelier de réparation, main d'œuvre et autres coûts pour le projet.

Remarque

Vous pouvez également créer des décompositions des coûts pour des projets vides sans préciser le code de projet dans le champ Projet de la session Décompositions des coûts (tppdm3600m000). Cependant, vous devez indiquer l'élément ou l'activité standard.

Critères de recherche des décompositions des coûts

Les critères de recherche que suit Infor LN; pour les décompositions des coûts :

1. Décompositions des coûts définies pour les ressources de production du projet spécifique.
2. Configuration des décompositions des coûts pour les ressources de production d'un projet vide.
3. Configuration des décompositions des coûts pour les matières production du projet spécifique.
4. Configuration des décompositions des coûts pour les matières production d'un projet vide.

La séquence de recherche hiérarchique applicable à la production (matières et ressources) :

Type de production	I	II	III	IV	V

Matières production	Article principal / article composant nomenclature	Groupe d'articles / article principal	uniquement l'article principal	uniquement l'article composant nomenclature	groupe d'articles ;
Ressources production	Article principal / gamme / opérations	Article principal/ gamme	Centre de réparation	Type de coûts/ article principal	

Remarque

1. Pour les matières production ; vous pouvez utiliser les options **Importer groupes d'articles** et **Importer composants** pour configurer la décomposition des coûts de plusieurs groupes d'articles et d'articles composants de l'article principal.
2. Pour les ressources production ; vous pouvez utiliser les options **Importer opérations** et **Importer centres de réparation** pour configurer la décomposition des coûts de plusieurs gammes opératoires et centres de réparation.

La séquence de recherche hiérarchique applicable à l'atelier de réparation :

Type de service	**I**	**II**	**III**	**IV**	**V**
Atelier de réparation - matières	groupe d'articles de service ;	Groupe d'installation	Article service (article principal)	Article sérialisé (Article)	Numéro de série article
Atelier de réparation - main d'œuvre	Gamme principale	Gamme opératoire secondaire	Prestation de référence	Tâche	
Atelier de réparation - autres	groupe d'articles ;	Article	Niveau de type de coûts pour l'outillage, la sous-traitance et d'autres coûts.		

Remarque

1. Pour les matières atelier de réparation ; vous pouvez utiliser les options **Importer groupes d'articles de service** et **Importer groupes d'installation** pour configurer la décomposition des coûts de plusieurs groupes d'articles de service et groupes d'installation.
2. Pour la main d'œuvre atelier de réparation ; vous pouvez utiliser l'option **Importer gammes principales** pour configurer la décomposition des coûts de plusieurs gammes principales.

3. Pour les autres coûts atelier de réparation ; vous pouvez utiliser l'option **Importer groupes d'articles** pour configurer la décomposition des coûts de plusieurs groupes d'articles.

Copie de décompositions des coûts

Infor LN vous permet de copier manuellement la décomposition des coûts sur un projet cible à l'aide de l'option **Copier dans autre projet** du menu Références de la session Décompositions des coûts (tppdm3600m000). La fenêtre **Copier dans autre projet** s'ouvre et vous permet d'indiquer le projet cible. Vous pouvez également utiliser la case à cocher **Remplacer décompositions des coûts existantes** pour remplacer les décompositions des coûts existantes dans le projet cible, le cas échéant.

Remarque

La case à cocher **Remplacer décompositions des coûts existantes** ne s'affiche pas lorsque vous utilisez l'option **Copier dans autre projet** des sessions de la table principale générale.

Infor LN vous permet de copier la décomposition de coûts :

- d'un projet existant vers un nouveau projet
- d'un modèle vers un nouveau projet
- d'un projet existant vers un modèle de projet
- d'un projet existant vers un autre projet existant

Suppression des décompositions des coûts vides

Utilisez l'option **Supprimer rattachements coûts vides** dans la session Décompositions des coûts (tppdm3600m000) pour supprimer les lignes de décomposition des coûts qui ne sont pas liées à un rattachement de projet (élément/activité).

Décompositions des coûts dans Planification d'entreprise et Fabrication

Dans Fabrication, le coût d'un projet est absorbé par un compte de projet. Avec les décompositions des coûts, vous pouvez modeler les comptes de projets dédiés aux articles et des opérations spécifiques. Vous pouvez définir les décompositions des coûts au plus bas niveau, comme le code Article ou la gamme et l'opération, ou à un niveau générique comme le groupe d'articles, l'assemblage, le type d'opération ou le centre de charge.

Vous pouvez indiquer des décompositions des coûts pour les ressources de production et les matières dans la session Décompositions des coûts (tppdm3600m000). Lorsqu'un ordre de fabrication est créé, Planification d'entreprise recherche les décompositions des coûts qui peuvent s'appliquer au nouvel ordre de fabrication.

Décompositions des coûts dans la nomenclature

Les décompositions des coûts annulent une répartition de rattachement de projet des ordres d'approvisionnement réels et déplacent les coûts liés vers des niveaux WBS différents sur le même projet.

Les Décompositions des coûts servent à affecter et à suivre les coûts dans Projet. Sur une nomenclature multiniveau, les décompositions des coûts peuvent être ajoutées sur différents niveaux. Ces décompositions des coûts sont indiquées par des codes Rattachement de projet de niveau inférieur pour les composants qui diffèrent du rattachement de projet de l'article parent. Les coûts sont déplacés du rattachement de projet principal aux rattachements qui collectent des types spécifiques de coûts tels que les coûts de main-d'œuvre, en matière, de sous-traitance ou des machines. Dans la nomenclature, vous pouvez appliquer des décompositions des coûts aux gammes, opérations, centres de charge ou types de coûts. Plusieurs décompositions des coûts peuvent être appliquées à une nomenclature simultanément.

Décompositions des coûts pour articles non rattachés

Si la case **Décompositions des coûts** est cochée dans la session Composants logiciel implémentés (tccom0100s000), avant de pouvoir appliquer les décompositions des coûts aux articles, vous devez avoir une répartition de rattachement de projet liée.

Vous pouvez appliquer des décompositions des coûts aux articles non rattachés. Si un article n'est pas rattaché, la case **Hériter rattachement de projet** de la session Articles (tcibd0501m000) détermine la façon dont une répartition de rattachement de projet est liée à ces articles. Si cette case est cochée, l'article est considéré comme rattaché et sa répartition de rattachement sera générée. Si cette case n'est pas cochée, et aucune décomposition des coûts n'est trouvée pour l'article non rattaché au cours de la création dans, par exemple, les matières estimées, les rattachements de projet en en-tête d'ordre sont copiés vers la répartition de rattachement de projet de l'article non rattaché.

Statut SFC	Type de coûts	Action
Planifié	Opérations	Ajout d'une nouvelle opération ou copie d'une existante.
		Modification du centre de charge sur une opération (non sous-traitée) en cas de panne d'une machine ou d'une pénurie de ressources.
		Modification d'un centre de charge de type **Sous-traitance** en cas de panne d'une machine ou d'une pénurie de ressources.
		Modification d'un centre de charge du type **Sous-traitance** à **Propriété d'entreprise**.
	Matière	Ajout d'une matière.
		Modification de la matière d'un article à un autre.
Lancé	Opérations	Ajout d'une opération ou copie d'une existante.
		Modification d'un centre de charge du type **Sous-traitance** à **Propriété d'entreprise**.
		Modification d'un centre de charge du type **Sous-traitance** à **Propriété d'entreprise**.
	Matière	Ajout d'une matière.
		Modification d'une matière.

Ce tableau montre les actions après lesquelles une recherche de décomposition des coûts est effectuée ou le rattachement de projet en en-tête d'ordre est copié :

Remarque

Si une opération ayant le statut **Planifié** est supprimée, tous les rattachements de projet sont supprimés.

Décompositions des coûts de rattachement de projet dans l'atelier de réparation

La fonctionnalité de décomposition des coûts vous permet de collecter des coûts à plusieurs niveaux d'arborescence physique afin de rediriger les coûts depuis le rattachement de projet pour le contrat de service vers un autre rattachement de projet.

Configuration des décompositions des coûts pour l'atelier de réparation

Les décompositions des coûts doivent être définies dans la session Décompositions des coûts (tppdm3600m000) pour les lignes de ressources matières, de main-d'œuvre et autres pour l'atelier de réparation.

Création d'un ordre de travail à partir de la ligne maintenance pièce

Lorsque l'ordre de maintenance est créé à partir d'un ordre de maintenance sur article client et que des décompositions des coûts sont définies dans la session Décompositions des coûts (tppdm3600m000), Infor LN identifie les décompositions des coûts existantes et les applique au rattachement de projet pour les lignes de matières, lignes de main-d'œuvre et autres lignes. Les rattachements de projet sont définis par défaut dans la séquence suivante :

1. Si le projet est défini sur l'en-tête de l'ordre de maintenance et que la case **Décompositions des coûts** est sélectionnée dans la session Composants logiciel implémentés (tccom0100s000), l'Elément et la Prestation sont définis par défaut à partir de la session Décompositions des coûts (tppdm3600m000), en fonction des données des lignes de ressources matières (Décompositions des coûts - Matières atelier de réparation (tppdm3103m000)), de main-d'œuvre (Décompositions des coûts - Main d'oeuvre atelier réparation (tppdm3104m000)) et autres (Décompositions des coûts - Autres coûts atelier réparation (tppdm3105m000)). Infor LN identifie les décompositions des coûts existantes et suit une hiérarchie pour les appliquer aux rattachements de projet pour les lignes matières, lignes de main-d'œuvre et autres lignes. Lorsqu'une décomposition des coûts s'applique à la ligne de coûts matières, de main-d'œuvre ou autres, l'**Origine rattachement projet** est définie sur **Décomposition des coûts**. Pour plus d'informations, reportez-vous à la rubrique *Hiérarchie de décomposition des coûts de service et chemin de recherche (p. 127)*.
2. Si la case **Décompositions des coûts** n'est pas sélectionnée dans la session Composants logiciel implémentés (tccom0100s000), l'Elément et la Prestation sont issus par défaut de la session Ordres de travail (tswcs2100m000). Le champ **Origine rattachement projet** est défini sur **Demande supérieure**.

Remarque

- Lorsqu'un ordre de maintenance est créé à partir d'un ordre de maintenance sur article client - ligne de maintenance de pièces, les données de rattachement (projet, élément, prestation) de l'en-tête de l'ordre de travail sont issues par défaut de la ligne de maintenance de pièces.

- Lorsque l'ordre de maintenance est créé à partir d'une ligne de maintenance de pièces d'un ordre de maintenance sur article client et qu'une prestation de référence ou une gamme principale est définie sur la ligne de maintenance de pièces ou que les lignes de ressources sont définies manuellement, toutes les lignes de besoins de matières, main-d'œuvre, outillage et autres liées à la prestation de référence sont copiées sur les lignes de ressource de la prestation de l'ordre de travail.

Mise à jour des données de rattachement sur la ligne de maintenance de pièces de l'ordre de maintenance sur article client

Si les données de rattachement de projet changent sur la ligne de maintenance de pièces de l'ordre de maintenance sur article client et qu'un ordre de maintenance est déjà créé avant la réception de la pièce principale faisant l'objet de la réparation sur la ligne de maintenance de pièces de l'ordre de maintenance sur article client, les changements de la ligne de maintenance de pièces de l'ordre de maintenance sur article client mettent automatiquement à jour le rattachement de projet sur l'en-tête et les lignes de ressources de l'ordre maintenance.

Remarque

Une fois la ligne de réception de l'ordre de maintenance sur article client générée, les données de rattachement ne peuvent plus être modifiées.

Planification des ordres de travail

Si la case **Stock rattaché au projet** est sélectionnée dans la session Ordres de travail (tswcs2100m000), pour sortir l'article principal du magasin, les données de rattachement de projet sont transférées vers Magasin pour être traitées et un ordre magasin est créé avec une ligne de sortie.

Si la case **Stock rattaché au projet** est cochée dans la session Ordres de travail (tswcs2100m000), pour créer les transactions de stock planifiées pour la réception de l'article principal ou pour chaque ligne matières (dont le **Type de livraison** est défini sur **Depuis magasin** ou **Depuis kit** ou **Vers magasin** ou **Via achat** dans la session Ressources matières des ordres de travail (tswcs4110m000)), les rattachements de projet de l'en-tête de l'ordre de maintenance sont transférés vers Magasin.

La case **Stock rattaché au projet** n'est pas cochée dans la session Ordres de travail (tswcs2100m000) pour les articles (à sortir du magasin) qui ne sont pas rattachés au projet. Le rattachement de projet ne s'applique pas non plus au traitement de la transaction de stock planifiée pour ces articles-là.

Si la case **Stock rattaché au projet** est sélectionnée dans la session Ordres de travail (tswcs2100m000), pour vérifier la disponibilité du stock de projet dédié lors du contrôle ATP, les rattachements de projet de la ligne de ressources matières de l'ordre de travail sont utilisés.

Remarque

Lors de la planification de l'ordre de maintenance Infor LN vérifie la validité des rattachements de projet. Si un rattachement n'est pas valide, un message d'erreur s'affiche.

Lancement d'un ordre de travail

Si la case **Stock rattaché au projet** est sélectionnée dans la session Ordres de travail (tswcs2100m000), lors du lancement d'un ordre de travail, la transaction de stock planifiée de l'ordre de travail est mise à jour et les lignes de sortie magasin sont créées pour les matières requises. Les rattachements de projet des lignes matières sont transférés vers le magasin.

Enregistrement des coûts réels de l'ordre de travail

Les transactions financières sont créées lorsque des coûts réels de matières, main-d'œuvre ou autres sont enregistrés sur les lignes de ressources de l'ordre de travail. Les données de rattachement de projet sont également extraites par défaut de la ligne de ressources de l'ordre de travail. Lorsque des coûts réels sont enregistrés et que la ligne de coûts est rattachée, les coûts sont imputés au Projet. Pour une nouvelle ligne de main-d'œuvre créée, l'ordre de maintenance est rattaché au projet, la case **Décompositions des coûts** est sélectionnée dans la session Composants logiciel implémentés (tccom0100s000), les données de rattachement sont définies par défaut à partir de la session Décompositions des coûts (tppdm3600m000). Lorsqu'aucune décomposition des coûts n'est définie, les données de rattachement sont définies par défaut à partir de la session Ordres de travail (tswcs2100m000). Pour de nouvelles lignes de ressources réelles, le mécanisme par défaut de rattachement de projet décrit ci-dessus s'applique.

Sous-traitance de la prestation de l'ordre de travail

Lorsque vous sous-traitez une prestation d'ordre de travail, une ligne d'autres ressources ayant le **Type de coût** défini sur **Sous-traitance** est créée pour l'ordre de travail dans la session Ressources supplémentaires des ordres de travail (tswcs4130m000). Le rattachement de projet est défini par défaut à partir de la décomposition des coûts applicable ou de l'en-tête de l'ordre de maintenance sur la commande créée pour la sous-traitance.

Création d'un ordre de service lié

Lorsqu'un ordre de maintenance est créé pour le transfert de département, les données de rattachement de projet de l'ordre de maintenance existant doivent être transférées sur le nouvel ordre de maintenance lié. Lorsque vous créez un ordre de maintenance lié transféré au sein du même département (scénario désassemblage-assemblage), le rattachement de projet et l'origine du rattachement de projet de la ligne de ressources matières de la session Ressources matières des ordres de travail (tswcs4110m000) sont définis par défaut sur le nouvel ordre de maintenance lié.

Fermeture d'un ordre de travail

Lors de la fermeture d'un ordre de travail, un ordre magasin est créé pour recevoir l'article réparé dans le magasin. Les lignes de livraison de retour sont créées pour les livraisons de magasin qui ne sont pas entièrement consommées. Le mécanisme par défaut du rattachement de projet standard décrit ci-dessus est applicable.

Imputation d'un ordre de travail dans l'historique

Les ordres de travail annulés et fermés sont imputés dans l'historique. Les données de rattachement de projet sont également copiées.

Ajout d'une ligne de couverture de coûts supplémentaires de l'ordre de maintenance

Lorsque vous ajoutez manuellement une ligne de couverture pour des coûts supplémentaires, les rattachements de projet sont extraits par défaut de l'en-tête de l'ordre de maintenance ou des lignes auxquelles la ligne de couverture est liée.

Remarque

Si la ligne de couverture est liée à une ligne de maintenance de pièces et que la case **Décompositions des coûts** est cochée dans la session Composants logiciel implémentés (tccom0100s000), l'Elément et la Prestation sont issus par défaut de la session Décompositions des coûts - Autres coûts atelier réparation (tppdm3105m000) et viennent remplacer les données de rattachement de projet définies par défaut dans l'en-tête/la ligne de l'ordre de maintenance.

Coût Ligne de couverture de l'ordre de maintenance

Lorsque le **Statut** de l'ordre de maintenance ou que des lignes de couverture individuelles sont définies sur **Valorisé** dans la session Ordres de maintenance sur article client (tsmsc1100m000), des lignes de facture sont créées et le rattachement de projet des lignes de couverture est transféré vers Facturation.

Hiérarchie de décomposition des coûts de service et chemin de recherche

Le projet, l'élément et la prestation sont récupérés de la session Décompositions des coûts (tppdm3600m000). Infor LN suit la hiérarchie des différents types de coûts, en fonction des attributs suivants.

Lignes de ressources matières Décompositions des coûts - Matières atelier de réparation (tppdm3103m000).

1. Groupe d'installation de l'en-tête de l'ordre de maintenance
2. Article de l'en-tête de l'ordre de maintenance (article principal)
3. Article de la ligne matières
4. Numéro de série de l'article de la ligne matières
5. Projet de l'article de la ligne matières

L'ordre de recherche suivant est appliqué :

1. Article de ligne matières et numéro de série
2. Article principal et article de ligne matières
3. Article de ligne matières

4. Groupe d'installation et article principal
5. Article principal
6. Groupe d'installation
7. Groupe d'articles de service

Lignes de ressources de main-d'œuvre Décompositions des coûts - Main d'oeuvre atelier réparation (tppdm3104m000).

1. Gamme principale de la prestation de l'ordre de maintenance, la ligne de main d'œuvre est liée à
2. Gammes opératoires de la prestation de l'ordre de maintenance, la ligne de main-d'œuvre est liée à
3. Prestation de référence de la ligne de main-d'œuvre
4. Tâche de la ligne de main-d'œuvre
5. Projet de la ligne de main-d'œuvre

L'ordre de recherche suivant est appliqué :

1. Prestation et tâche de référence
2. Tâche
3. Prestation de référence
4. Gamme principale, gammes secondaires et prestation de référence
5. Gamme principale et gammes secondaires
6. Gamme principale

Lignes Autres ressources Décompositions des coûts - Autres coûts atelier réparation (tppdm3105m000).

1. Type de coûts (Outillage / Sous-traitance / Autre)
2. Groupe d'articles de l'article de la ligne de coûts
3. Article
4. Numéro de série
5. Projet de la ligne de coûts

L'ordre de recherche suivant est appliqué :

Si le type de coûts est Outillage

1. Article (Outil) et numéro de série (Outil)
2. Article (Outil)

Si le type de coûts est Sous-traitance

1. Article
2. Groupe d'articles

Si le type de coûts est Autre

1. Article
2. Groupe d'articles

Annexe A
Glossaire

A

activité

Plus petite partie de la structure d'activités utilisée pour un budget échéancé. Entité permettant de représenter une partie d'un projet dans une structure d'activités.

Infor LN distingue les types d'activités suivants :

- **Elément organigramme tâches**
- **Compte collectif**
- **Lot de travaux**
- **Phase**
- **Jalon**

Voir : structure d'activités

budget

11) Estimation du coût commercial au stade de pré-production d'un projet. 2) Plan qui inclut une estimation des coûts et revenus futurs liés aux activités prévues.

catalogue des achats

Identifie les articles qui peuvent être achetés. Un catalogue des achats est défini en tant que catégorie principale et en tant que catégorie d'achat.

comptes collectifs

Le seul type d'activité pouvant être lié à un organigramme fonctionnel. A ce niveau, il est possible d'attribuer la responsabilité fonctionnelle des travaux et des coûts. Vous pouvez détailler les travaux à court terme dans les comptes collectifs et vous en servir pour l'exécution d'un projet.

contrôle des coûts

Méthode utilisée par Infor LN pour contrôler les coûts des projets.

Le contrôle des coûts comprend les opérations suivantes :

- enregistrement des coûts réels par rapport aux coûts prévus saisis dans le budget ;
- état de toutes les différences entre les coûts budgétés, prévus, enregistrés et l'avancement. Si le contrôle des coûts est actif pour un élément ou une activité, les coûts prévus de l'élément individuel saisis dans le budget du projet sont reportés dans le budget de contrôle. Si le contrôle des coûts est désactivé pour un élément ou une activité, les coûts budgétés sont agrégés à l'élément de niveau supérieur suivant dans la structure budgétaire à laquelle s'applique le contrôle des coûts.

décompositions de coûts

Sont utilisées pour décomposer et rediriger les coûts rattachés à un projet, pour prévoir le rattachement lié à des attributs spécifiques, tels que des articles, des groupes d'articles ou des centres de charge. Les coûts du projet ne sont plus liés uniquement au rattachement de projet de demande niveau supérieur, mais sont répartis sur des rattachements de niveau inférieur pour les attributs spécifiés (tranches), ce qui permet d'améliorer la gestion du projet.

Disponible pour transfert

Voir : *stock disponible pour transfert (p. 137)*

élément

Plus petite partie d'une structure d'éléments. Un élément permet de définir les tâches (ou la structure des tâches) du projet, afin de vous permettre de les réaliser.

groupe de planification

Un groupe de planification est utilisé pour la ségrégation de planification des demandes et approvisionnements spécifiques aux projets. Des règles de regroupement et des règles de transfert de coûts peuvent être définies au niveau du groupe de planification afin de contrôler le comportement de planification d'approvisionnement d'articles rattachés du projet dans le groupe de planification ainsi qu'avec d'autres groupes de planification.

Remarque

Un projet peut aussi être affecté à un seul groupe de planification.

identification des revenus

Pour un contrat donné, l’identification du revenu est le processus qui conduit au calcul (et par la suite à l’imputation en comptabilité générale) du revenu total estimé comme gagné, sur la base de l’avancement du contrat.

licence d'exportation

Licence requise par les autorités avant de vendre et/ou d'expédier des articles (haute technologie, classés ou potentiellement dangereux) qui sont légalement réglementés. Des restrictions s'appliquent dans Planification d'entreprise aux articles exigeant cette licence. L'approvisionnement pour les articles exigeant une licence d'exportation ou les articles comprenant un article exigeant une licence d'exportation ne peut être regroupé qu'avec l'approvisionnement pour le même projet. Des restrictions similaires existent pour les règles de transfert de coûts.

ligne de réponse

Réponse à une ligne d'appel d'offres, qui inclut l'offre d'un soumissionnaire pour la ligne d'appel d'offres. Une offre propose des marchandises ou services à un certain prix et sous certaines conditions de vente et elle peut être considérée comme une offre de vente.

lot de travaux

Type d'activité. Vous pouvez détailler les travaux à court terme dans les lots de travaux et vous en servir pour l'exécution d'un projet.

matières fournies par le client

Article fourni par le client qui est utilisé en tant que matière dans la fabrication d'un article fini, pour ce même client.

menu approprié

Les commandes sont réparties dans les menus **Vues**, **Références** et **Actions** ou affichées sous la forme de boutons. Dans les versions précédentes d'Infor LN et Web UI, ces commandes sont accessibles depuis le menu *Spécifique*.

méthode de valorisation des stocks

Méthode de calcul de la valeur du stock.

Le stock est valorisé sur son prix fixe ou sur son prix réel de réception. La valeur du stock pouvant varier avec le temps, l'âge du stock est également pris en compte. Infor LN fournit les méthodes de valorisation des stocks suivantes :

Méthode de valorisation

motif

Une description fournie par l'utilisateur du motif d'une décision ou d'un choix donné. Le type de motif détermine dans quel but ce motif est invoqué.

Pour fournir des informations complémentaires sur l'une de vos actions, vous pouvez sélectionner un motif dans une liste. Infor LN peut aussi imprimer le motif dans l'état approprié.

motif de modification

Motif que vous pouvez affecter à un document d'achat (ligne) ou à un document de vente (ligne).

nomenclature

Listes des pièces, des matières brutes et des sous-ensembles entrant dans la composition d'un article fabriqué, dans laquelle est indiquée également la quantité de chaque composant nécessaire à la fabrication de l'article. Une nomenclature représente la structure mononiveau d'un article fabriqué.

nomenclature multiniveau

Nomenclature qui répertorie les sous-composants des composants et, éventuellement, tous les autres sous-composants.

Dans une nomenclature multiniveau, le produit final se trouve au niveau zéro.

numéro d'évolution

Numéro de référence, par exemple une ligne de commande client ou une ligne de produits livrables du projet, qui est utilisé en vue de modéliser les écarts pour un article avec numéro d'évolution.

opportunité

Permet à un représentant d'enregistrer et de suivre les informations de vente relatives à un tiers en vue de vendre un produit ou un service auprès de ce tiers.

ordre de distribution planifié

Dans Planification d'entreprise, ordre donné à un fournisseur interne ou à une société sœur de livrer une certaine quantité d'un article.

ordre magasin ouvert

Ordre magasin généré pendant la création d'un programme Push ou de fabrication et qui contient :

- un numéro de position et le numéro de séquence de zéro,
- un article défini dans le programme d'achat ou de fabrication.
- une quantité de commande égale à celle définie sur la ligne de contrat d'achat, Si elle dépend du programme de fabrication, la quantité de commande de l'ordre ouvert est mise à jour avec la quantité spécifiée dans le champ **Qté à transférer** de la session Liste de travail (tirpt4602m000).
- une date de livraison et une date de réception planifiées non spécifiées,
- une sélection des lots définie en tant que Tout.

organigramme des tâches

Couche supérieure de la structure d'activités. L'organigramme des tâches peut se composer d'une hiérarchie d'activités ayant le type d'élément Organigramme des tâches.

Abréviation : Organigramme des tâches

Organigramme des tâches

Voir : *organigramme des tâches (p. 135)*

paiements échelonnés fournisseur

Paiements répartis faits par les clients aux fournisseurs sur une période donnée. Les paiements échelonnés permettent aux clients de régler un article avant ou après l'avoir reçu. Le flux de facturation d'un article est distinct du flux des marchandises.

Abréviation : SSP

post-consommation

Sortie automatique de matières du stock ou relevé des heures passées à fabriquer un article en fonction de l'utilisation et de la quantité théoriques de l'article déclaré terminé.

prix moyen pondéré (PUMP)

Méthode de valorisation des stocks à des fins de comptabilité.

Le prix moyen pondéré est la valeur moyenne de chaque unité du stock actuel. Le PUMP est mis à jour pour chaque nouvelle réception.

programme Push

Liste de besoins échéancés, générée à partir d'un système de planification centrale, tel que Planification d'entreprise ou Projet, et qui est envoyée au fournisseur. Les programmes Push contiennent à la fois une prévision pour le long terme et des commandes réelles pour le court terme.

Un programme Push peut utiliser l'un des types de version suivants :

- **Lancement matières**: seules les versions de matières sont envoyées. L'expédition est effectuée en fonction des besoins **Ferme** et **Immédiat** de la version de matière.
- **Programme d'expédition**: les versions de matières et les programmes d'expédition sont envoyés. L'expédition est effectuée en fonction des besoins **Ferme** et **Immédiat** du programme d'expédition (SHP). La version de matière envoie uniquement les données prévisionnelles.
- **Programme d'expédition uniquement**: seuls les programmes d'expédition sont envoyés. L'expédition est effectuée en fonction des besoins **Ferme** et **Immédiat** du programme d'expédition (SHP). Aucune donnée prévisionnelle n'est envoyée au fournisseur.

projet

Entreprise possédant un objectif spécifique à atteindre dans les délais et la limite financière définis, ayant été affectée pour être définie ou exécutée.

rattachement

Combinaison d'un projet/budget, d'un élément et/ou d'une activité, qui est utilisée pour identifier des coûts, une demande et un approvisionnement pour un projet.

relation parent/enfant

Terme générique qui désigne les entités parent et enfant d'une structure à plusieurs niveau. Par exemple, cette relation est employée pour les sociétés, les comptes financiers, les dimensions, les familles de produits, les clients et les fournisseurs.

relations d'approvisionnement

Lien de distribution entre un cluster de magasin d'approvisionnement et un cluster destinataire. Les clusters concernés peuvent se trouver sur le même site ou sur des sites différents.

Planification d'entreprise a recours à des relations d'approvisionnement pour la Planification de répartition : les relations d'approvisionnement représentent les chemins d'approvisionnement appropriés pour des articles ou groupes d'articles donnés. Vous pouvez définir des relations d'approvisionnement au niveau des articles individuels, mais également à des niveaux plus généraux.

Les relations d'approvisionnement permettent également de déterminer les coûts d'approvisionnement, les règles de taille de lot ainsi que d'autres paramètres.

reliquat

Commande client non honorée ou livraison partielle à une date ultérieure. Demande d'un article dont le stock est insuffisant pour satisfaire la demande.

sous-ensemble

Produit intermédiaire d'un processus de production qui n'est ni stocké ni vendu en tant que produit fini, mais qui est transmis à l'opération suivante.

Dans le cadre de la sous-traitance, un fabricant peut envoyer un sous-ensemble à un sous-traitant afin que des tâches soient effectuées sur le sous-ensemble. Le code Article du sous-ensemble est défini dans le module Données de base des articles.

Une fois le travail terminé, le sous-traitant renvoie le sous-ensemble au fabricant. Le code Article du sous-ensemble repris est également défini dans le module Données de base des articles.

sous-traitance

Autoriser une autre société (le sous-traitant) à effectuer des tâches sur un article. Les tâches peuvent être liées à l'intégralité du processus de production ou à seulement une ou plusieurs opérations du processus de production.

sous-traitance d'article

L'intégralité du processus de production d'un article est sous-traitée à un fournisseur.

sous-traitance d'opération

Le travail sur une ou plusieurs opérations du processus de production d'un article est sous-traité à un fournisseur.

SSP

Voir : *paiements échelonnés fournisseur (p. 135)*

stock de sécurité

Stock tampon nécessaire pour faire face aux fluctuations de la demande et des délais de livraison. Un stock de sécurité est généralement une quantité de stock planifiée pour rester en stock afin de vous protéger des fluctuations de la demande ou de l'offre. Dans le contexte du programme directeur de production, le stock de sécurité représente le stock et la capacité supplémentaires prévus pour vous prémunir contre les erreurs de prévision et les modifications à court terme dans les commandes en portefeuille.

stock disponible pour transfert

Stock physique disponible attribué à la demande de rattachement de coûts particulière d'un projet, mais qui n'a pas encore dû être utilisé. Par conséquent, le stock est disponible pour d'autres demandes de rattachement de coûts, si le stock est réapprovisionné en temps et en heure pour satisfaire la demande d'origine.

Abréviation : Disponible pour transfert

stock en excédent

Stock pour lequel aucune demande n'est affichée. Un stock en excédent peut résulter, par exemple, de quantités de commandes fixes, quand la quantité reçue dépasse la demande affichée.

Le stock en excédent peut être :

- **Stock physique**
  Physiquement présent dans le magasin
- **En commande**
  Affiché sur des avis d'expédition prévus ou programmés

structure d'activités

Structure hiérarchique qui organise et définit le champ d'application total du projet. Chaque niveau représente une définition de plus en plus détaillée d'un projet de travail. Contrairement à la structure d'éléments, la structure d'activités est chronologique.

structure d'éléments

Structure arborescente hiérarchique multiniveau et multiparent d'éléments pouvant servir de base au budget.

structure telle que conçue

Structure effectivement conçue d'un produit, y compris les numéros de série.

transactions de stock planifiées

Modifications attendues des niveaux de stock en raison d'ordres planifiés portant sur des articles.

transfert magasin

Ordre magasin pour le déplacement d'un article entre magasins.

Un transfert magasin consiste en un ordre magasin avec pour type de transaction de stock **Transfert**.

type d'élément

Mode de distinction des éléments de projet. Un projet dont le mode de facturation est **Facturation proportionnelle** peut contenir deux types d’éléments : direct et indirect. Si l'avancement est supérieur à 100%, l'avancement des éléments directs peut être supérieur à 100%. L'avancement des éléments indirects ne peut jamais être supérieur à 100%.

unité supplémentaire

Unité additionnelle dans laquelle la quantité de marchandises doit être exprimée dans le cadre de la déclaration Intrastat UE. La principal unité de reporting est le kilogramme dans tous les cas de figure. Pour certaines marchandises, une unité de reporting particulière doit être employée. Par exemple, la paire (chaussures, etc.); le litre, la tête (bétail) ou le mètre carré. Le reporting des quantités de marchandises auxquelles le kilogramme ne s'applique pas ne s'effectue que dans l'unité supplémentaire.

Index

Achat Projet
champs d'informations supplémentaires, 40
activité, 131
Aspects relatifs aux coûts
emprunt/prêt, 110, 110, 111, 111
budget, 131
catalogue des achats, 131
Champs d'informations supplémentaires
documents rattachés à des projets, 40
Chemin d'accès à la décomposition des coûts, 127
comptes collectifs, 131
Configuration
emprunt/prêt, 17, 18, 106
transferts de rattachement de coûts, 17, 18
contrôle des coûts, 132
Décomposition des coûts
Planification d'entreprise et Fabrication, 121
décompositions de coûts, 132
Décompositions des coûts, 117
Disponible pour transfert, 137
Distribution des coûts
heures des ordres de fabrication, 101
élément, 132
emprunt/prêt
remboursement, 105
Emprunt/prêt
remboursement, 13, 15, 17, 18, 106, 107, 109, 110, 110, 111, 111, 112, 113
transactions d'intégration, 113
Finalisation manuelle et classement chronologique
emprunt/prêt, 109
groupe de planification, 132
Heures des ordres de fabrication
distribution des coûts, 101
Historique des décompositions des coûts, 127
identification des revenus, 132
licence d'exportation, 133
lien d'une ligne de contrat (CLIN) à la structure de projet, 21
ligne de réponse, 133
Lignes d'approvisionnement en matières
rattachement, 43
lot de travaux, 133
matières fournies par le client, 133
menu approprié, 133
méthode de valorisation des stocks, 133
motif, 133
motif de modification, 134
Motif de modification
répartition du rattachement, 16
transfert de rattachement des coûts, 16
nomenclature, 134
nomenclature multiniveau, 134
numéro d'évolution, 134
opportunité, 134
ordre de distribution planifié, 134
ordre magasin ouvert, 134
Ordres d'inventaire
répartition du rattachement, 85, 86
Ordres de correction
répartition du rattachement, 85, 86
organigramme des tâches, 135
Organigramme des tâches, 135
paiements échelonnés fournisseur, 135
Pertes et gains
répartition du rattachement, 86
Planification d'entreprise Fabrication
Décompositions des coûts, 121
Planification d'entreprise
transfert de rattachement de coût, 31
post-consommation, 135
Présentation
rattachement dans Fabrication, 33
prix moyen pondéré (PUMP), 135

processus de sortie de stock, 51
Processus
emprunt/prêt, 107
programme Push, 135
projet, 136
Projets
configuration d'une décomposition des coûts, 117
rattachement, 136
Rattachement dans Fabrication
présentation, 33
Rattachement de coûts
Achat, 35
Ventes, 25
Rattachement de projet, Décompositions des coûts, Atelier de réparation, 124
Rattachement de projet
Achat, 35
Ventes, 25
Rattachement des coûts, 87
Récupération
emprunt/prêt, 13, 15, 17, 106, 107, 110, 111, 112, 113
Règles de transfert,
transfert de rattachement des coûts, 13, 15
relation parent/enfant, 136
relations d'approvisionnement, 136
Relations d'approvisionnement de rattachement de coût
utilisation, 27
reliquat, 136
remboursement
emprunt/prêt, 105
Remboursement
emprunt/prêt, 18, 109, 110, 111
Répartition de rattachement
ordres d'inventaire, 85
répartition du rattachement, 51
Répartition du rattachement
motif de modification, 16
ordres d'inventaire, 86
ordres de correction, 85, 86
Sortie de stock
Numéros d'évolution, 77
sous-ensemble, 136
sous-traitance, 136
sous-traitance d'article, 137
sous-traitance d'opération, 137
SSP, 135
stock de sécurité, 137
stock disponible pour transfert, 137
stock en excédent, 137
structure d'activités, 137
structure d'éléments, 138
structure telle que conçue, 138
Suivi
emprunt/prêt, 112
Traitement des entrées en stock,
répartition du rattachement, 47
transactions de stock planifiées, 138
Transfert de rattachement de coût
Planification d'entreprise, 31
transfert de rattachement des coûts,
provisoire, 105
Transfert de rattachement des coûts,
provisoire, 17, 18, 106, 107, 109, 110, 110, 111, 111, 112
règles de transfert, 13, 15
Transfert de rattachement des coûts, 87
motif de modification, 16
transfert magasin, 138
type d'élément, 138
unité supplémentaire, 138
Utilisation des relations d'approvisionnement de rattachement de coût, 27