Infor LN Planification d'entreprise - Guide de l'utilisateur - Planification de l’approvisionnement par le fournisseur

© Copyright 2017 Infor

Tous droits réservés. Les marques, dessins et modèles ci- joints sont des marques et/ou des marques déposées de Infor et/ou ses associés et filiales. Tous droits réservés. Toutes les autres marques listées ci-jointes appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

Notifications importantes

Les informations contenues dans cette publication (y compris toute information supplémentaire) sont confidentielles et la propriété de Infor.

En accédant à ces informations, vous reconnaissez et acceptez que ce document (y compris toute modification, traduction ou adaptation de celui-ci) ainsi que les copyrights, les secrets commerciaux et tout autre droit, titre et intérêt afférent, sont la propriété exclusive de Infor. Vous acceptez également de ne pas vous octroyer les droits, les titres et les intérêts (de ce document (y compris toute modification, traduction ou adaptation de celui-ci) en vertu de la présente, autres que le droit non-exclusif d'utilisation de ce document uniquement en relation avec et au titre de votre licence et de l'utilisation du logiciel mis à la disposition de votre société par Infor conformément à un contrat indépendant (“Objectif”).

De plus, en accédant aux informations jointes, vous reconnaissez et acceptez que vous devez respecter le caractère confidentiel de ce document et que l'utilisation que vous en faites se limite aux Objectifs décrits ci-dessus.

Infor s'est assuré que les informations contenues dans cette publication sont exactes et complètes. Toutefois, Infor ne garantit pas que les informations contenues dans cette publication ne comportent aucune erreur typographique ou toute autre erreur, ou satisfont à vos besoins spécifiques. En conséquence, Infor ne peut pas être tenu directement ou indirectement responsable des pertes ou dommages susceptibles de naître d'une erreur ou d'une omission dans cette publication (y compris toute information supplémentaire), que ces erreurs ou omissions résultent d'une négligence, d'un accident ou de toute autre cause.

Reconnaissance de marques

Tous les autres noms de société, produit ou service référencés sont des marques de leurs propriétaires respectifs.

Informations sur la publication

Code du document	cpsupplyplanug (U9482)
Release	10.5 (10.5)
Publié le	20 décembre 2017

Table des matières

A propos de ce document

Chapitre 1 Introduction....9

Planification de l'approvisionnement par le fournisseur....9

Stock géré par le fournisseur....9

Planification selon commandes et VMI....10

Présentation....11

Prévision....11

Approvisionnement confirmé....11

Révisions....12

Restrictions....12

Procédures....13

Sélection du tiers VMI....13

Détermination de la relation VMI....14

Procédure globale....15

Vérification si Recevoir prévision client est configuré....15

Pour vérifier si Créer prévision fournisseur est configuré....16

Chapitre 2 Configuration et procédure....17

Côté fournisseur....17

Planification de l'approvisionnement pour votre client - Configuration....17

Planification de l'approvisionnement pour votre client - Procédure....20

Côté client....23

Planification de l'approvisionnement par votre fournisseur - Configuration....23

Planification de l'approvisionnement par votre fournisseur - Procédure....26

Chapitre 3 Prévision....29

Prévision (VMI)....29

Cycle de vie des données de prévision....29

Conditions....29

Période d'agrégation....30

Approbation....30
Révisions....30
Zone gelée de la prévision....30
Prévision totale et partie confirmée de la prévision....31
Actions du fournisseur....31
Prévision confirmée....31
Prévision confirmée et prévision non confirmée....31
Détermination de la prévision confirmée....33
Comment configurer la prévision confirmée (côté client)....34
Comment configurer la prévision confirmée (côté fournisseur)....36
Zones gelées....38
Zones gelées de la prévision....38
Calcul de la zone gelée de la prévision....40

Chapitre 4 Approvisionnement confirmé....43
Approvisionnement confirmé (VMI)....43
Utilisation des données d'approvisionnement confirmé....43
Cycle de vie des données d'approvisionnement confirmé....43
Période d'agrégation....44
Confirmer horizon d'approvisionnement....44
Actions du client....44
Type d'approvisionnement confirmé....44
Valeurs autorisées....45
Mode de détermination du type d'approvisionnement confirmé....45

Chapitre 5 Méthodes de planification....47
Méthodes de planification (VMI)....47
Méthodes disponibles....47
Planification VMI basée sur la prévision....48
Procédure de planification générale....48
Paramétrage....49
Planification VMI basée sur l'approvisionnement confirmé....49

Procédure de planification générale....49
Paramétrage....50
Planification VMI basée sur les niveaux de stock....51
Procédure de planification générale....51
Spécification du niveau de stock....51
Paramétrage....51

Chapitre 6 Méthodes de réapprovisionnement....53
Méthodes de réapprovisionnement (VMI)....53
Méthodes de planification et méthodes de réapprovisionnement....53
Méthodes disponibles....54
Associations possibles des méthodes de planification et de réapprovisionnement....55
Méthode de réapprovisionnement différente de la méthode de planification....56
Planification basée sur la prévision totale, réapprovisionnement basé sur la prévision confirmée....57
Paramétrage....57
Réapprovisionnement basé sur un stock minimum....58
Paramétrage....58
Réapprovisionnement manuel....59
Paramétrage....59

Chapitre 7 Stock maximum et minimum....61
Pour utiliser le stock minimum et le stock maximum....61
Paramètres pertinents....61
Niveaux minimum, niveaux maximum ou les deux....61
Méthodes de spécification des niveaux de stock....62
Planification basée sur le nombre de jours d'approvisionnement....62
Objectif de la méthode de planification....62
Paramètres pertinents....62
Niveaux minimum, niveaux maximum ou les deux....63
Facteur minimum et facteur maximum....63
Calcul....63

Pour définir le stock minimum et le stock maximum.....65
Stock de sécurité et niveau de stock maximum d'un article.....65
Méthodes de spécification des niveaux de stock.....65
Pour définir des niveaux de stock fixes.....66
Pour définir des niveaux de stock échéancés.....66
Pour définir le nombre de jours d'approvisionnement.....66

Annexe A Glossaire.....67

Index

A propos de ce document

Ce document décrit le scénario dans lequel la planification de l'approvisionnement pour les articles achetés est sous-traitée au fournisseur, et les conditions applicables.

Public visé

Ce document est destiné aux planificateurs qui utilisent Infor LN pour planifier l'approvisionnement en articles au nom des clients ou aux planificateurs qui délèguent la planification de l'approvisionnement d'articles particuliers à leurs fournisseurs.

Les personnes concernées sont, notamment, les consultants en implémentation, les architectes produits, les spécialistes du support.

Connaissances requises

Il vous sera plus facile de comprendre ce document si vous avez des connaissances de base sur la fonctionnalité de l'application Planification d'entreprise, en particulier sur la procédure de planification selon les ordres.

Sommaire du document

Ce document contient les chapitres suivants :

- **Introduction**
  Présentation de la fonctionnalité qui permet au fournisseur de déterminer quand et comment approvisionner un article au client.
- **Configuration et procédure**
  Instructions sur la procédure de configuration du système et sur l'exécution de la planification. Ce chapitre contient des instructions séparées pour le fournisseur et pour le client.
- **Prévision**
  Fournit des explications détaillées sur le concept de prévision, ainsi que des instructions sur la manière de créer et d'utiliser les prévisions.
- **Approvisionnement confirmé**
  Fournit des explications sur le concept d'approvisionnement confirmé, ainsi que des instructions sur la manière de créer et d'utiliser les approvisionnements confirmés.
- **Méthodes de planification**
  Informations sur les méthodes que peut utiliser le fournisseur pour s'assurer que son site dispose d'un stock suffisant.
- **Méthodes de réapprovisionnement**
  Informations sur les méthodes que peut utiliser le fournisseur pour s'assurer que le site du client dispose d'un stock suffisant.
- **Stock minimum et maximum**
  Informations sur l'utilisation du niveau de stock minimum et maximum convenu.

Comment lire ce document

Ce document a été constitué à partir de rubriques d'aide en ligne. Les références aux autres sections du manuel sont donc présentées tel qu'indiqué dans l'exemple suivant :

Pour plus d'informations, reportez-vous à l'*Introduction*. Pour trouver la section référencée, reportez-vous à la table des matières ou utilisez l'index à la fin du document.

Les termes qui ressemblent à ces mots représentent un lien vers une définition dans le glossaire. Si vous consultez ce document en ligne, vous pouvez cliquer sur ces termes pour accéder à la définition du glossaire qui se trouve à la fin.

Commentaires ?

Cette documentation fait l'objet de révisions et d'améliorations constantes. Vos remarques/demandes d'informations sur ce document sont bienvenues. Veuillez envoyer vos commentaires à l'adresse email documentation@infor.com .

Référencez le numéro et le titre du document dans votre email. L'efficacité de nos rétroactions dépend de la spécificité de vos informations.

Contacter Infor

Si vous avez des questions sur les produits d'Infor, consultez le portail de support Infor Xtreme à www.infor.com/inforxtreme .

Si ce document est mis à jour après la sortie du produit, la nouvelle version sera publiée sur ce site web. Il est recommandé de vérifier périodiquement si la documentation a été mise à jour en consultant ce site web.

N'hésitez pas à contacter documentation@infor.com pour tout commentaire sur la documentation d'Infor.

Chapitre 1
Introduction

1

Planification de l'approvisionnement par le fournisseur

Cette rubrique inclut une vue générale de la manière dont Infor LN prend en charge les situations où le fournisseur procède à la planification de l'approvisionnement pour un client.

Une société peut externaliser la planification de l'approvisionnement pour certains articles achetés. Dans ce cas, la société n'envoie pas au fournisseur d'ordres de livraison de quantités spécifiques à des dates et heures spécifiques. Au lieu de cela, la planification de l'approvisionnement est déléguée au fournisseur qui décide du moment où il livre telle ou telle quantité. Le client et le fournisseur définissent des conditions qui spécifient tous les paramètres de planification pertinents. Ces conditions sont liées à un contrat de vente ou un contrat d'achat en vigueur.

Stock géré par le fournisseur

La planification de l'approvisionnement par le fournisseur est un aspect du stock géré par le fournisseur (VMI). Pour contrôler le stock, le fournisseur sélectionne le magasin du site du client comme magasin dans son système Infor LN.

L'approvisionnement par le fournisseur peut être appliqué dans le cadre de trois scénarios, comme indiqué dans le tableau suivant :

Scénario	Propriétaire des marchandises fournies au niveau du site du client	Responsable de la gestion du magasin au niveau du site du client	Responsable de la planification de l'approvisionnement

VMI complet	Fournisseur	Fournisseur	Fournisseur
Planification par le fournisseur	Client	Client	Fournisseur
Gestion du magasin par le client	Fournisseur	Client	Fournisseur

Pour plus d'informations, reportez-vous à la rubrique Stock géré par le fournisseur du manuel en ligne ou au *Guide d'utilisateur pour Planification de l'approvisionnement par le fournisseur (U9501A FR)*.

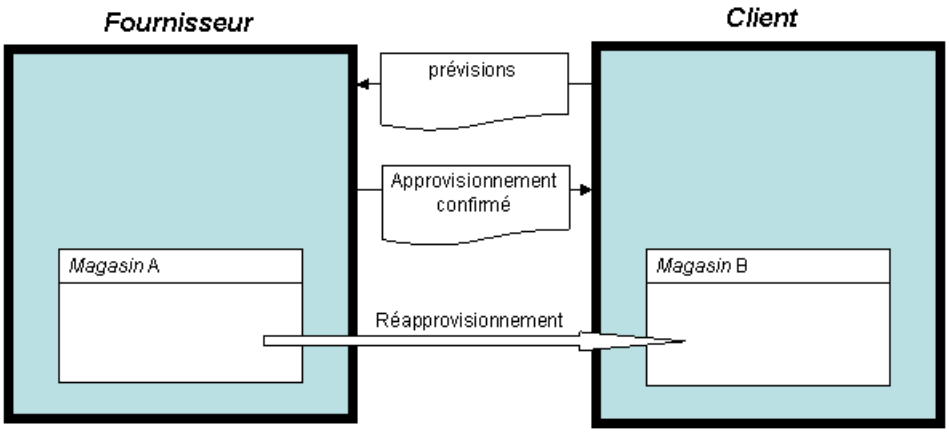
Planification selon commandes et VMI

La principale différence entre la planification selon commandes classique et la planification de l'approvisionnement par le fournisseur est la suivante :

- **Planification selon commandes classique**
  En règle générale, lors de la planification selon commandes classique, Planification d'entreprise génère des commandes fournisseurs planifiées pour les articles qui doivent être livrés par un fournisseur.
- **Planification de l'approvisionnement par le fournisseur**
  Si le fournisseur d'un article est un fournisseur VMI valable, Planification d'entreprise ne génère pas de commandes fournisseur pour cet article. Planification d'entreprise peut générer à la place une prévision envoyée au fournisseur. Le fournisseur procède à la planification de l'approvisionnement en fonction de la prévision ou des niveaux de stock réels chez le client. Le réapprovisionnement est généralement effectué par le biais de transferts entre magasins.

Présentation

Le diagramme suivant représente le flux d'informations générales et le flux de marchandises lorsque le fournisseur prend la planification en charge.



Prévision

Le client envoie généralement au fournisseur une prévision de la demande pour un article. Le fournisseur peut utiliser cette prévision dans le cadre du processus de planification selon commandes.

Si le client n'envoie pas de prévision pour un article, le fournisseur peut baser la planification de l'approvisionnement sur les niveaux de stock réels.

Le client agrège la prévision aux périodes de prévision. La prévision peut ainsi être définie de manière hebdomadaire.

Planification d'entreprise peut générer la prévision, mais le client peut la modifier manuellement avant de l’envoyer au fournisseur.

Pour plus d'informations, voir *Prévision (VMI) (p. 29)*.

Approvisionnement confirmé

Selon la configuration, le fournisseur envoie au client un message d'approvisionnement confirmé.

Planification d'entreprise peut générer l'approvisionnement confirmé, mais le fournisseur peut utiliser d’autres méthodes pour déterminer cet approvisionnement. Si Planification d'entreprise génère l’approvisionnement confirmé, le fournisseur peut modifier manuellement celui-ci avant de l’envoyer au client.

Pour plus d'informations, voir *Approvisionnement confirmé (VMI) (p. 43)*.

Révisions

Chaque prévision envoyée par le client au fournisseur dispose d'un numéro de révision. L'approvisionnement confirmé correspondant est identifié par le même numéro de révision.

Vous pouvez stocker des révisions passées afin de vous y reporter ultérieurement. Vous pouvez définir le nombre de révisions conservées par Infor LN dans la session Paramètres de planification (cprpd0100m000). Vous pouvez par exemple configurer Infor LN de manière à ce qu'il stocke les dix dernières révisions.

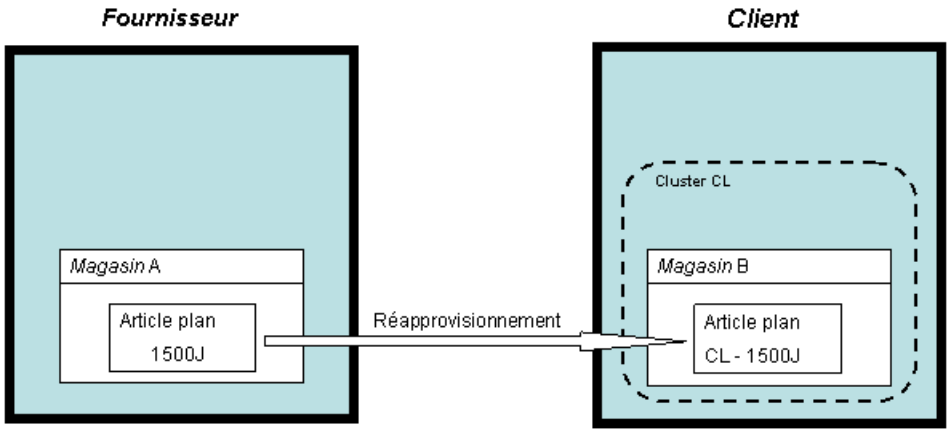
Restrictions

La prévision et l'approvisionnement confirmé n'incluent pas de numéros d'évolution. Si un article est configuré pour l'approvisionnement avec rang d'application, il ne peut être livré par un fournisseur VMI.

Pour les articles planifiés VMI, il n’existe pas de plan directeur article disponible.

Exemple

Le diagramme suivant indique comment la situation est représentée dans le système du fournisseur.



Dans cet exemple, le fournisseur définit les entités suivantes :

- Cluster `CL`, qui représente le site du client.
- Magasin `A`, ce magasin est situé sur le site du fournisseur.
- Magasin `B`, magasin externe relié au cluster CL.
- Article `1500J`, article fabriqué par le fournisseur et vendu au client.
- Article plan `1500J`, avec le magasin A comme magasin par défaut. Remarque : le segment de cluster du code Article est vide ou ne correspond pas au CL.

- Article plan `CL - 1500J`, avec le magasin B comme magasin par défaut. Remarque : le segment de cluster du code Article est CL.

Dans cet exemple, le client envoie régulièrement des prévisions au fournisseur. En fonction de ces prévisions, le fournisseur génère des ordres de distribution planifiés pour livrer l'article plan `CL - 1500J` au magasin B (chez le client) et des ordres de fabrication planifiés pour `1500J` et ses composants.

Les ordres planifiés pour l'article plan `CL - 1500J` peuvent être convertis en approvisionnement confirmé. L'approvisionnement confirmé est la quantité que le fournisseur s'engage à livrer. Le fournisseur peut éventuellement modifier l'approvisionnement confirmé avant d'envoyer les données relatives à l'approvisionnement confirmé au client.

Pour terminer, le fournisseur planifie de nouveau l'approvisionnement en fonction de l'approvisionnement confirmé envoyé au client. L'approvisionnement confirmé pouvant différer de la prévision reçue, cette planification crée des ordres planifiés qui peuvent être différents des ordres planifiés basés sur la prévision.

Procédures

Reportez-vous aux rubriques suivantes pour obtenir des instructions concernant la configuration du système, la planification et le réapprovisionnement.

- **Côté du fournisseur**
  - *Planification de l'approvisionnement pour votre client - Configuration (p. 17)*
  - *Planification de l'approvisionnement pour votre client - Procédure (p. 20)*
- **Côté du client**
  - *Planification de l'approvisionnement par votre fournisseur - Configuration (p. 23)*
  - *Planification de l'approvisionnement par votre fournisseur - Procédure (p. 26)*

Sélection du tiers VMI

Cette rubrique décrit comment Infor LN sélectionne un fournisseur dans une situation de stock géré par le fournisseur (VMI).

Certaines restrictions à l'utilisation de la fonctionnalité VMI sont également décrites.

Seul un fournisseur VMI peut procéder à la planification d'un article. Toutefois, vous pouvez changer de fournisseur VMI. Infor LN recherche des fournisseurs avec des conditions en vigueur entre la date du jour (maintenant) et la date de fin du scénario.

En matière de sélection des fournisseurs VMI, les règles suivantes s'appliquent :

- Si Infor LN trouve plusieurs fournisseurs VMI valables, Infor LN classe les fournisseurs en fonction des dates d'entrée en vigueur et des dates d'expiration de leurs conditions.
- Si la durée de validité d'un fournisseur VMI englobe entièrement la durée de validité d'un autre fournisseur VMI, cet autre fournisseur VMI n'est pas pris en compte.

- Dès qu'un fournisseur valable peut être utilisé, Infor LN le sélectionne en tant que fournisseur VMI.
- Si, à une date spécifique, aucun fournisseur ne peut être utilisé en tant que fournisseur VMI, il n'est pas possible de sélectionner d'autres fournisseurs VMI pour des dates ultérieures. Par exemple, il n'est pas possible qu'un fournisseur procède à la planification en mars, que vous utilisiez des méthodes de planification normales en avril et que le fournisseur procède de nouveau à la planification en mai. Si vous tentez de procéder ainsi, Planification d'entreprise génère un signal et traite la deuxième période (mai dans l'exemple) en utilisant la méthode d'approvisionnement classique.

  Cependant, sur la période totale entre la date actuelle et la date de fin du scénario, vous pouvez utiliser la planification classique pour la première partie de la période. Un fournisseur VMI peut ensuite procéder à la planification de l'approvisionnement pendant une durée spécifique. Vous pouvez utiliser de nouveau la planification classique pour la dernière partie de la période.

Sourcing multiple

Le sourcing multiple est autorisé dans la mesure où seul un fournisseur est sélectionné en tant que fournisseur VMI.

Si vous utilisez le sourcing multiple, la procédure de planification des ordres génère des besoins et les distribue au niveau des sources disponibles de la manière habituelle. La demande réservée au fournisseur VMI entraîne une prévision envoyée au fournisseur VMI. L'autre demande résulte en des commandes fournisseur planifiées ou des ordres de distribution planifiés.

Vous pouvez affecter des priorités aux différents fournisseurs, mais le fournisseur VMI a toujours une priorité 0 (priorité la plus élevée).

Procédez comme suit pour afficher tous les fournisseurs classiques et fournisseurs VMI actifs pour un article plan :

1. Lancer la session Articles - Planification (cprpd1100m000).
2. Sélectionnez l'article plan.
3. Cliquez sur le menu Vues, Actions ou Références > **Structure du produit** > **Fournisseurs actifs par article plan**.

Détermination de la relation VMI

Cette rubrique décrit comment Infor LN détermine la valeur du champ **Relation VMI** dans la session Articles - Planification (cprpd1100m000).

Remarque

La **Relation VMI** est en affichage seul, vous ne pouvez pas ajuster manuellement les valeurs.

Chaque fois que vous exécutez planification selon les ordres, Infor LN réévalue le champ **Relation VMI**. Infor LN prend en compte la période entière comprise entre la date actuelle et l'horizon de planification.

Si des conditions applicables sont localisées au cours de cette période, le champ **Relation VMI** est réglé sur **Créer prévision fournisseur** ou **Recevoir prévision client**, même si les conditions en question ne sont pas applicables à la date actuelle.

De cette manière, Infor LN veille à ce que planification selon les ordres exécute la fonctionnalité VMI si nécessaire et rend disponible les sessions et les fonctionnalités VMI.

Procédure globale

- La case **Plan directeur** de la session Articles - Planification (cprpd1100m000) pour l'article n'est pas cochée.
- Planification des ordres vérifie si **Recevoir prévision client** est configuré, si ce n'est pas le cas, Planification des ordres vérifie si **Créer prévision fournisseur** est configuré.
- Si aucun ne s'applique, Infor LN définit le champ **Relation VMI** à **Sans objet**.

Vérification si **Recevoir prévision client** est configuré

Pour déterminer si la relation VMI est réglée à **Recevoir prévision client** et sélectionné, Infor LN effectue les actions suivantes :

1. Infor LN recherche des fournisseurs (tiers vendeurs) avec des conditions en vigueur entre la date courante (maintenant) et l'horizon de planification.

   Infor LN récupère également le magasin par défaut de l’article.

   Ces conditions doivent être valables pour l'association de l'article, des tiers vendeurs et du magasin.

   Les conditions définies pour un groupe d'articles, tel qu'un groupe d'articles ou un type de produit, sont valables pour tous les articles du groupe d'articles. De même, une condition qui ne spécifie pas de magasin est correcte pour tous les articles.

   Des conditions sans contrat de vente actif ne sont pas des conditions valables.
2. Infor LN trouve les lignes de conditions en vigueur entre la date courante et l'horizon de planification, en fonction des attributs de recherche des conditions.
3. A partir de l'enregistrement applicable dans la session Conditions de planification (tctrm1135m000), Infor LN extrait les valeurs de la case **Planif. appro. par fournisseur**.
4. Si la case **Responsable planif. appro.** est cochée, Infor LN configure le champ **Relation VMI** sur **Créer prévision fournisseur**.

Pour vérifier si **Créer prévision fournisseur** est configuré

Pour déterminer si la relation VMI est réglée à **Créer prévision fournisseur**, Infor LN effectue les actions suivantes :

1. Infor LN extrait le cluster de l'article plan, en se basant sur le premier segment du code de l'article plan, et vérifie si ce cluster a un tiers acheteur.

   Un tiers acheteur de cluster est défini dans le champ **Tiers acheteur** dans la session Clusters (tcemm1135m000), éventuellement vous pouvez également définir un tiers destinataire de cluster.

2. Infor LN recherche des conditions valides pour la combinaison de l'article, tiers acheteur, et, le cas échéant, tiers destinataire.

   Les conditions définies pour un groupe d'articles, tel qu'un groupe d'articles ou un type de produit, sont valables pour tous les articles du groupe d'articles.

   Des conditions sans contrat de vente actif ne sont pas des conditions valables.

3. Infor LN trouve les lignes de conditions en vigueur entre la date courante et l'horizon de planification, en fonction des attributs de recherche des conditions.
4. A partir de l'enregistrement applicable dans la session Conditions de planification (tctrm1135m000), Infor LN extrait la valeur de la case **Responsable planif. appro.**.
5. Si la case **Planif. appro. par fournisseur** est cochée, Infor LN configure le champ **Relation VMI** à **Recevoir prévision client**.

Chapitre 2
Configuration et procédure

2

Côté fournisseur

Planification de l'approvisionnement pour votre client - Configuration

Cette rubrique indique comment configurer le système pour procéder à la planification de l'approvisionnement pour votre client dans une situation de stock géré par le fournisseur (VMI).

Pour procéder à la planification de l'approvisionnement pour un client, vous devez configurer les données suivantes :

Etape 1: Composants logiciel implémentés

Dans la session de détail Composants logiciel implémentés (tccom0500m000), réglez les champs suivants :

- **Conditions**
  Sous **Modules**, cochez la case **Conditions**.
- **Propriété externe**
  Sous **Concepts (logistique)**, cochez la case **Propriété externe**.
- **VMI (côté fournisseur)**
  Sous **Concepts (logistique)**, cochez la case **VMI (côté fournisseur)**. La côté fournisseur de la fonctionnalité stock géré par le fournisseur (VMI) sera ainsi rendu disponible.

Etape 2: Cluster

Dans la session Clusters (tcemm1135m000), définissez un cluster représentant le site de votre client.

Réglez les champs suivants sur les valeurs adaptées :

- **Externe**
  Pour associer ce cluster à un tiers acheteur, cochez la case **Externe**.
- **Tiers acheteur**
  Saisissez le client pour lequel vous procédez à la planification de l'approvisionnement dans le champ **Tiers acheteur**.

- **Tiers destinataire**
  Si vous livrez des marchandises sur plusieurs sites d'un même client, indiquez le tiers destinataire qui représente le site client sur lequel les articles doivent être livrés.

Etape 3: Magasin.

Dans la session Magasins (whwmd2500m000), définissez le magasin au niveau du site du client.

Réglez les champs suivants sur les valeurs adaptées :

- **Inclusion dans Planification d'entreprise**
  Cochez la case **Général**, sous **Général**, pour que le processus de planification prenne en compte le stock de ce magasin.
- **Site externe**
  Sous **Relations** > **Site**, dans le champ **Site externe**, sélectionnez **Oui**.
- **Cluster**
  Sous **Relations** > **Site**, dans le champ **Cluster**, saisissez le cluster défini lors de l'étape précédente.

Remarque : Si vous gérez les opérations d'entrée et de sortie dans ce magasin, vous devez également cocher la case **Gestion des stocks**.

Etape 4: Conditions (planification)

Dans la session Conditions (tctrm1100m000), définissez des conditions du type **Vente**. Pour plus d'instructions, reportez-vous à la section Définition de conditions.

Pour définir des paramètres de planification dans le groupe de conditions disponible, cochez la case **Planification** dans la session Niveau de recherche des conditions (tctrm1610m000).

Une fois une ligne de conditions de base configurée, lancez la session Ligne de conditions (tctrm1620m000), cliquez sur l'onglet **Planification** et saisissez un enregistrement. Réglez les champs sur les valeurs adaptées

- **Responsable planif. appro.**
  Pour indiquer que vous procédez à la planification de l'approvisionnement pour le client, cochez la case **Responsable planif. appro.**.
- **Prévision**
  Pour obtenir des instructions concernant les champs sous **Prévision**, reportez-vous à la section *Prévision (VMI) (p. 29)*.
- **Niveaux de stock**
  Pour obtenir des instructions sur les champs sous **Niveaux de stock**, reportez-vous à *Pour utiliser le stock minimum et le stock maximum (p. 61)*.
- **Prévision confirmée**
  Pour obtenir des instructions concernant les champs sous **Prévision confirmée**, reportez-vous aux sections *Prévision confirmée et prévision non confirmée (p. 31)* et *Comment configurer la prévision confirmée (côté fournisseur) (p. 36)*.

- **Approvisionnement confirmé**
  Pour obtenir des instructions concernant les champs sous **Approvisionnement confirmé**, reportez-vous à la section *Approvisionnement confirmé (VMI) (p. 43)*.
- **Planification**
  Pour obtenir des instructions concernant les champs sous **Planification**, reportez-vous aux *Méthodes de réapprovisionnement (VMI) (p. 53)* et *Méthodes de planification (VMI) (p. 47)*.

Etape 5: Conditions (Commande)

Dans la session Conditions (tctrm1100m000), sélectionnez les conditions définies lors de l'étape précédente.

Pour rendre disponibles les paramètres associés à l'ordre dans le groupe de conditions, cochez la case **Ordre** dans la session Niveau de recherche des conditions (tctrm1610m000).

Lancez la session Ligne de conditions (tctrm1620m000), cliquez sur l'onglet **Commande** et saisissez un enregistrement. Attribuez aux champs les valeurs adaptées.

La valeur du champ **Type de transfert** détermine si Infor LN utilisera les transferts magasins ou les transferts des ventes pour livrer les articles à l'entrepôt du client. En règle générale, les transferts magasins sont la solution la plus simple, mais les transferts des ventes offrent des fonctionnalités supplémentaires.

Si le champ **Règlement fournisseur** contient la valeur **Paiement à partir des réceptions**, la valeur **Transfert magasin** ne peut être attribuée au champ **Type de transfert**.

Etape 6: Contrat de vente

Dans la session Contrats de vente (tdsls3500m000), définissez un contrat de vente entre vous et le client.

Réglez les champs suivants sur les valeurs adaptées :

- **Code Conditions**
  Saisissez les conditions définies lors de l'étape précédente dans le champ **Code Conditions**.

Etape 7: Paramètres EP

Dans la session de détail Paramètres de planification (cprpd0100m000), réglez les champs suivants :

- **Nombre de révisions**
  Pour définir le nombre de révisions de la prévision et de l'approvisionnement confirmé stockées par Infor LN, utilisez le champ **Nombre de révisions**.
- **Acceptation automatique de prévision**
  Utilisez la case **Acceptation automatique de prévision** pour indiquer si vous acceptez tous les messages de prévision sans les vérifier.

Etape 8: Articles plan

Dans la session Articles - Planification (cprpd1100m000), sélectionnez l'article plan qui représente, au niveau du site du client, le stock de l'article livré au client. Dans le segment de cluster de l'article plan, saisissez le cluster défini à l'étape 2.

Réglez les champs suivants sur les valeurs adaptées :

- **Source d'approv.**
  Pour assurer l'approvisionnement de l'article via des ordres de distribution planifiés, réglez le champ **Source d'approv.** sur **Distribution**.

  Pour assurer l'approvisionnement de l'article via une livraison directe de vos fournisseurs à votre client, réglez le champ **Source d'approv.** sur **Source article**.
- **Magasin par défaut**
  Saisissez le magasin défini à l'étape 3 dans le champ **Magasin par défaut**.
- **Relation VMI**
  Si vous exécutez le processus de planification, Infor LN règle automatiquement le champ **Relation VMI** sur **Créer prévision fournisseur**.

Pour développer du stock au niveau de votre site, sélectionnez un article plan, qui est un article non clustérisé ou un article disposant d'un cluster associé au site à partir duquel vous livrez l'article.

Etape 9: Relations d'approvisionnement

Dans la session Relations d'approvisionnement (cprpd7130m000), définissez la relation d'approvisionnement de votre site au site de votre client.

Remarque : si vous utilisez la livraison directe ou le réapprovisionnement manuel, aucune relation d'approvisionnement n'est requise.

Pour plus d'informations concernant l'utilisation d'ordres de distribution multisociétés dans le cadre de l'approvisionnement de votre client, reportez-vous à la section Transfert d’ordres de distribution multisociétés.

Etape 10: Configuration de Infor LN pour la publication BOD

Si vous utilisez les documents d’objets de gestion (BOD) pour échanger des données entre clients et fournisseurs, vous devez configurer ces BOD. Pour plus d’informations, reportez-vous à Configuration d'Infor LN pour la publication BOD.

Planification de l'approvisionnement pour votre client - Procédure

Cette rubrique décrit la procédure de planification d'un article pour un client, côté fournisseur, de la réception d'une prévision au réapprovisionnement du stock au niveau du site du client.

Pour une vue générale du plan lors de toutes les étapes de la procédure, utilisez la session Plan d'utilisation article client (cpvmi0520m000).

Planification de l'approvisionnement pour votre client

Il s'agit de la description de la variante la plus complète de la procédure. Selon le paramétrage, vous pouvez ignorer certaines étapes.

Etape 1: Prévision par révision du client (cpvmi0506m100)

Si, dans la session Ligne de conditions (tctrm1620m000), dans l'onglet **Planification**, la case **Prévision reçue du client** est cochée pour les conditions pertinentes, le client vous envoie des messages incluant la prévision en utilisant le programme de planification BOD.

Si le client vous envoie une révision de la prévision, vous pouvez inspecter cette révision à l'aide de la session Prévision par révision du client (cpvmi0506m100).

Pour saisir les données relatives à la prévision reçues par fax ou courrier, utilisez la session Prévision du client (cpvmi0107m000). La prévision parvient cependant généralement automatiquement à Infor LN par messagerie électronique.

Etape 2: Acceptation de la prévision du client (cpvmi0206m000)

Le processus de planification ne prend en compte la révision de la prévision qu'une fois la révision acceptée.

Vous pouvez accepter les prévisions de l'une des manières suivantes :

- Pour accepter automatiquement toutes les prévisions reçues sans les vérifier, cochez la case **Acceptation automatique de prévision** de la session Paramètres de planification (cprpd0100m000).
- Pour accepter la prévision d'une gamme d'articles, utilisez la session Acceptation de la prévision du client (cpvmi0206m000). Pour exclure les révisions non conformes à la zone- gelée or zone+ gelée convenue, décochez la case **Acceptation des changements de prévision dans la période gelée**.
- Pour accepter la prévision pour un article spécifique, lancez la session Prévision par révision du client (cpvmi0506m100), localisez l'article et la révision et cliquez sur **Acceptation de la prévision**. Si la révision n'est pas conforme à la zone- gelée ou zone+ gelée convenue, Infor LN vous demande si vous acceptez les différences.

Si, dans la session Ligne de conditions (tctrm1620m000), au niveau de l'onglet **Planification**, la case **Confirmer l'approvisionnement** est décochée pour les conditions pertinentes, ignorez les étapes suivantes et passez à l'étape 7, Génération de la planification des ordres (cprrp1210m000).

Etape 3: Gén. d'appro. planifié basé sur prévisions (cpvmi1211m000)

Si, dans la session Ligne de conditions (tctrm1620m000), la case **Confirmer l'approvisionnement** est cochée, générez des ordres planifiés pour les articles plan du client, à l'aide de la session Gén. d'appro. planifié basé sur prévisions (cpvmi1211m000).

Remarque : le segment de cluster du code Article doit être le cluster associé au magasin situé au niveau du site de votre client. Le champ **Relation VMI** de la session Articles - Planification (cprpd1100m000) doit être réglé sur **Créer prévision fournisseur**.

Etape 4: Génération de l'appro. confirmé (cpvmi1210m000)

Si, dans la session Ligne de conditions (tctrm1620m000), au niveau de l'onglet **Planification**, la case **Confirmer l'approvisionnement** est cochée pour les conditions pertinentes, vous devez envoyer au client des messages incluant l'approvisionnement confirmé.

Utilisez la session Génération de l'appro. confirmé (cpvmi1210m000) pour générer l'approvisionnement confirmé. Infor LN base l'approvisionnement confirmé sur les ordres planifiés générés lors de l'étape précédente.

Etape 5: Approvisionnement confirmé au client (cpvmi0108m000)

Pour vérifier et ajuster manuellement l'approvisionnement confirmé, utilisez la session Approvisionnement confirmé au client (cpvmi0108m000).

Le champ **Confirmer horizon d'approvisionnement** de la session Conditions de planification (tctrm1135m000) détermine le nombre de jours pendant lequel vous devez garantir les livraisons indiquées dans le message d'approvisionnement confirmé.

Etape 6: Approbation de l'appro. confirmé au client (cpvmi0208m000)

Vous devez approuver le message d'approvisionnement confirmé avant l'envoi de celui-ci par Infor LN.

Vous pouvez approuver l'approvisionnement confirmé de l'une des manières suivantes :

- Pour approuver l'approvisionnement confirmé d'une gamme d'articles, utilisez la session Approbation de l'appro. confirmé au client (cpvmi0208m000). Sélectionnez les vérifications que la session doit appliquer avant d'approuver l'approvisionnement confirmé.
- Pour approuver l'approvisionnement confirmé d'un article spécifique, lancez la session Approvisionnement confirmé au client (cpvmi0108m000), localisez l'article et la révision et cliquez sur **Approbation**.

Etape 7: Envoi approvisionnement confirmé au client (cpvmi0208m100)

Pour envoyer l'approvisionnement confirmé, utilisez la session Envoi approvisionnement confirmé au client (cpvmi0208m100).

Pour envoyer l'approvisionnement confirmé au client, utilisez l'une des méthodes suivantes :

- **Utilisation de documents d'objets de gestion (BOD)**
  Sous **Mode d'envoi**, sélectionnez **Publication** ou **Impression et publication**.
- **Pas de contrôle par Infor LN**
  Sous **Mode d'envoi**, sélectionnez **Impression**. Infor LN n'envoie pas les informations. Vous devez vous en charger par d'autres moyens (télécopie, par exemple).

Etape 8: Génération de la planification des ordres (cprrp1210m000)

Après avoir généré et approuvé l'approvisionnement confirmé, vous devez planifier l'approvisionnement de l'article. Pour planifier l'approvisionnement de l'article, utilisez la session Génération de la planification des ordres (cprrp1210m000). Le processus de planification prend les conditions pertinentes en compte.

Le champ **Planification selon** de la session Conditions de planification (tctrm1135m000) détermine la méthode de planification de l'article.

Etape 9: Plan d'utilisation article client (cpvmi0520m000)

Utilisez la session Plan d'utilisation article client (cpvmi0520m000) pour consulter les résultats de la planification. Le plan d'utilisation article client affiche l'offre et la demande pour un client *donné*, alors que le plan d'utilisation des articles de l'ordre affiche l'offre et la demande de *tous* les clients et fournisseurs.

Etape 10: Planification d'ordre de transfert (cppat1210m000)

Pour convertir les ordres planifiés en ordres de fabrication, commandes fournisseurs et transferts entre magasins réels, utilisez la session Planification d'ordre de transfert (cppat1210m000). Selon la valeur du champ **Réapprovisionnement selon** de la session Conditions de planification (tctrm1135m000), certains ordres planifiés sont repérés comme **A ne pas lancer** et ne peuvent être transférés vers le niveau d'exécution.

Infor LN convertit les ordres de distribution planifiés des expéditions vers le magasin du client en transferts magasins ou en transferts de ventes. Le champ **Type de transfert** de la session Conditions de commande (tctrm1130m000) (dans les conditions) détermine le type de transfert utilisé.

Pour vérifier les données historiques

Pour afficher une vue générale de toutes les révisions de prévision et d'approvisionnement confirmé stockées, utilisez la session Révisions de prévision du client (cpvmi0506m000) et double-cliquez sur une révision pour afficher les détails.

Côté client

Planification de l'approvisionnement par votre fournisseur - Configuration

Cette rubrique indique comment configurer le système pour permettre au fournisseur de procéder à la planification de l'approvisionnement pour vous dans une situation de stock géré par le fournisseur (VMI).

Vous devez configurer les données suivantes si votre fournisseur procède à la planification de l'approvisionnement :

Etape 1: Composants logiciel implémentés

Dans la session de détail Composants logiciel implémentés (tccom0500m000), réglez le champ suivant :

- **Conditions**
  Sous **Modules**, cochez la case **Conditions**.

- **Propriété externe**
  Sous **Concepts (logistique)**, cochez la case **Propriété externe**.
- **VMI (côté client)**
  Sous **Concepts (logistique)**, cochez la case **VMI (côté client)**. La côté client de la fonctionnalité stock géré par le fournisseur (VMI) sera ainsi rendu disponible.

Etape 2: Magasin.

Dans la session Magasins (whwmd2500m000), sélectionnez le magasin dans lequel vous recevez l'article.

Réglez le champ suivant sur la valeur adaptée :

- **Inclusion dans Planification d'entreprise**
  Cochez la case **Inclusion dans Planification d'entreprise** pour que le processus de planification prenne en compte le stock de ce magasin.

Remarque : Si votre fournisseur gère également les opérations d'entrée et de sortie dans ce magasin, vous devez décocher la case **Gestion des stocks**.

Etape 3: Tiers

Sélectionnez le fournisseur dans la session Tiers (tccom4500m000).

Si vous souhaitez définir des données pertinentes pour les tiers vendeurs, cliquez sur **Tiers vendeur** pour lancer la session Tiers vendeur (tccom4120s000).

Etape 4: Conditions

Dans la session Conditions (tctrm1100m000), définissez des conditions du type **Achat**. Pour plus d'instructions, reportez-vous à la section Définition de conditions.

Pour définir des paramètres de planification dans le groupe de conditions disponible, cochez la case **Planification** dans la session Niveau de recherche des conditions (tctrm1610m000).

Une fois une ligne de conditions de base configurée, lancez la session Ligne de conditions (tctrm1620m000), cliquez sur l'onglet **Planification** et saisissez un enregistrement. Réglez les champs sur les valeurs adaptées

- **Prévision**
  Pour obtenir des instructions concernant les champs sous **Prévision**, reportez-vous à la section *Prévision (VMI) (p. 29)*.
- **Niveaux de stock**
  Pour obtenir des instructions sur les champs sous **Niveaux de stock**, reportez-vous à *Pour utiliser le stock minimum et le stock maximum (p. 61)*.
- **Prévision confirmée**
  Pour obtenir des instructions concernant les champs sous **Prévision confirmée**, reportez-vous aux sections *Prévision confirmée et prévision non confirmée (p. 31)* et *Comment configurer la prévision confirmée (côté client) (p. 34)*.

- **Approvisionnement confirmé**
  Pour obtenir des instructions concernant les champs sous **Approvisionnement confirmé**, reportez-vous à la section *Approvisionnement confirmé (VMI) (p. 43)*.
- **Planification**
  Pour obtenir des instructions concernant les champs sous **Planification**, reportez-vous aux *Méthodes de réapprovisionnement (VMI) (p. 53)* et *Méthodes de planification (VMI) (p. 47)*.

Etape 5: Contrat d'achat

Dans la session Contrats d'achat (tdpur3100m000), définissez un contrat d'achat entre vous et le fournisseur.

Réglez les champs suivants sur les valeurs adaptées :

- **Code Conditions**
  Saisissez les conditions définies lors de l'étape précédente dans le champ **Code Conditions**.

Etape 6: Paramètres EP

Dans la session de détail Paramètres de planification (cprpd0100m000), réglez les champs suivants :

- **Nombre de révisions**
  Pour définir le nombre de révisions de la prévision et de l'approvisionnement confirmé stockées par Infor LN, utilisez le champ **Nombre de révisions**.
- **Acceptation automatique d'approvisionnement confirmé**
  Utilisez la case **Acceptation automatique d'approvisionnement confirmé** pour indiquer si vous acceptez tous les messages d'approvisionnement confirmé sans les vérifier.

Etape 7: Articles plan

Sélectionnez l'article plan dans la session Articles - Planification (cprpd1100m000). En général, le segment de cluster de l'article plan ne doit pas être renseigné : l'article plan est un article non clustérisé.

Réglez les champs suivants sur les valeurs adaptées :

- **Magasin par défaut**
  Saisissez le magasin défini à l'étape 2 dans le champ **Magasin par défaut**.
- **Relation VMI**
  Si vous exécutez le processus de planification, Infor LN règle automatiquement le champ **Relation VMI** sur **Recevoir prévision client**.

Etape 8: Configuration de Infor LN pour la publication BOD

Si vous utilisez les documents d’objets de gestion (BOD) pour échanger des données entre clients et fournisseurs, vous devez configurer ces BOD. Pour plus d’informations, reportez-vous à Configuration d'Infor LN pour la publication BOD.

Planification de l'approvisionnement par votre fournisseur - Procédure

Cette rubrique décrit la procédure de planification d'un article par un fournisseur côté client.

Vue générale

Le client est concerné par les procédures suivantes :

- Procédure 1 : envoi de la prévision
- Procédure 2 : réception de l'approvisionnement confirmé

Le fournisseur procède à la planification lorsque vous envoyez la prévision et avant que vous receviez l'approvisionnement confirmé. Pour obtenir la description des actions effectuées par le fournisseur, voir la section *Planification de l'approvisionnement pour votre client - Procédure (p. 20)*.

Pour revoir les précédentes révisions de la prévision et de l'approvisionnement confirmé correspondant, utilisez la session Prévision par révision au fournisseur (cpvmi0503m100).

Pour une vue générale du plan lors de toutes les étapes de la procédure, utilisez la session Plan d'utilisation article fournisseur (cpvmi0530m000).

Procédure 1 : envoi de la prévision

Etape 1: Génération de la planification des ordres (cprrp1210m000)

Exécutez la session Génération de la planification des ordres (cprrp1210m000). Le processus de planification détermine la valeur du champ **Relation VMI** dans la session Articles - Planification (cprpd1100m000), en fonction des fournisseurs VMI disponibles, des contrats d'achat valables et des conditions. Si le rôle VMI d'un article plan est **Recevoir prévision client**, le processus de planification ne génère pas d'ordres planifiés pour cet article : le fournisseur prend en effet en charge la planification de l'approvisionnement.

Si, dans la session Ligne de conditions (tctrm1620m000), au niveau de l'onglet **Planification**, la case **Envoi prév. au fournisseur** est cochée pour les conditions pertinentes, le processus de planification génère une prévision pour l'article.

Etape 2: Prévision au fournisseur (cpvmi0102m000)

Pour vérifier et ajuster manuellement la prévision, utilisez la session Prévision au fournisseur (cpvmi0102m000).

Vérifiez que la prévision est conforme aux zone- gelée et zone+ gelée définies dans les conditions pertinentes.

Etape 3: Approbation de la prévision au fournisseur (cpvmi0202m000)

Vous devez approuver la prévision avant d’envoyer le message de celle-ci au fournisseur.

Vous pouvez approuver la prévision de l'une des manières suivantes :

- Pour approuver la prévision d'une gamme d'articles, utilisez la session Approbation de la prévision au fournisseur (cpvmi0202m000). Sélectionnez les vérifications que la session doit appliquer avant d'approuver la prévision.
- Pour approuver la prévision d'un article spécifique, lancez la session Prévision au fournisseur (cpvmi0102m000) et cliquez sur **Définir Approuvé pour envoi**.

Etape 4: Envoi prévision au fournisseur (cpvmi0202m100)

Pour envoyer la prévision, utilisez la session Envoi prévision au fournisseur (cpvmi0202m100).

Vous pouvez approuver la prévision en appliquant l'une des méthodes suivantes :

- **Utilisation de documents d'objets de gestion (BOD)**
  Sous **Mode d'envoi**, sélectionnez **Publication** ou **Impression et publication**.
- **Pas de contrôle par Infor LN**
  Sous **Mode d'envoi**, sélectionnez **Impression**. Infor LN n'envoie pas les informations. Vous devez vous en charger par d'autres moyens (télécopie, par exemple).

Vous pouvez envoyer la prévision d'un article unique en utilisant la commande **Envoi** dans la session Prévision au fournisseur (cpvmi0102m000).

Procédure 2 : réception de l'approvisionnement confirmé

Cette procédure n'est applicable que si votre fournisseur envoie des messages d'approvisionnement confirmés. C'est le cas si la case **Utilisation appro. confirmée** est cochée dans la session Ligne de conditions (tctrm1620m000), dans les conditions applicables.

Si le fournisseur n'envoie pas de messages de confirmation d'approvisionnement, la prévision envoyée s'affiche en tant qu'**approvisionnement attendu** dans le plan d'utilisation des articles de l'ordre.

Etape 1: Prévision par révision au fournisseur (cpvmi0503m100)

Lorsque vous recevez un message d'approvisionnement confirmé, vous pouvez utiliser la session Prévision par révision au fournisseur (cpvmi0503m100) pour contrôler cette révision de l'approvisionnement confirmé.

Pour saisir l'approvisionnement confirmé reçu par fax ou courrier, utilisez la session Appro. confirmé du fournisseur (cpvmi0105m000). L'approvisionnement confirmé parvient cependant généralement automatiquement à Infor LN par messagerie électronique.

Pour afficher une vue générale de toutes les révisions stockées, utilisez la session Révisions de prévision au fournisseur (cpvmi0503m000).

Etape 2: Acceptation d'appro. confirmé du fournisseur (cpvmi0205m000)

Le processus de planification ne prend en compte la révision de l'approvisionnement confirmé qu'une fois la révision acceptée.

Vous pouvez accepter l'approvisionnement confirmé de l'une des manières suivantes :

- Pour accepter automatiquement tous les approvisionnements confirmés reçus sans les vérifier, cochez la case **Acceptation automatique d'approvisionnement confirmé** de la session Paramètres de planification (cprpd0100m000).
- Pour accepter l'approvisionnement confirmé d'une gamme d'articles, utilisez la session Acceptation d'appro. confirmé du fournisseur (cpvmi0205m000). Sélectionnez les vérifications que la session doit appliquer avant d'accepter l'approvisionnement confirmé.
- Pour accepter l'approvisionnement confirmé d'un article spécifique, lancez la session Prévision par révision au fournisseur (cpvmi0503m100) et cliquez sur **Acceptation de l'appro. confirmé**. Si une date de réception planifiée est antérieure à la date du jour ou si les dates de livraison ne correspondent pas à la grille convenue, Infor LN vous demande si vous acceptez les écarts.

Etape 3: Plan d'utilisation article fournisseur (cpvmi0530m000)

Pour afficher le résultat de la planification effectuée par le fournisseur, utilisez la session Plan d'utilisation article fournisseur (cpvmi0530m000).

Le Plan d’utilisation article fournisseur est semblable au Plan d'utilisation des articles de l'ordre, avec les différences suivantes :

- Le plan d’utilisation article fournisseur ne montre que l’offre et la demande pour un fournisseur VMI.
- Vous pouvez choisir ce que le plan d’utilisation article fournisseur affiche en tant que demande :
  - la prévision calculée,
  - la prévision envoyée,
  - la prévision réelle et planifiée (identique au plan d’utilisation des articles de l’ordre).
- La prévision confirmée et la prévision non confirmée sont affichées dans des colonnes supplémentaires.

Pour vérifier les données historiques

Pour afficher une vue générale de toutes les révisions de prévision et d'approvisionnement confirmé stockées, utilisez la session Révisions de prévision au fournisseur (cpvmi0503m000) et double-cliquez sur une révision pour afficher les détails.

Chapitre 3
Prévision

3

Prévision (VMI)

Dans une configuration stock géré par le fournisseur (VMI), la prévision correspond à la demande de pièces, calculée par le client qui achète l'article et agrégée aux périodes de prévision en fonction des conditions convenues. Le client envoie la prévision au fournisseur qui planifie l'approvisionnement de l'article.

Remarque

Pour plus d'informations sur le processus de prévision de la demande utilisé pour estimer les demandes futures en fonction des données de vente historiques, voir la section Prévisions de la demande dans Planification d'entreprise. Ces deux sujets ne sont pas liés.

Cycle de vie des données de prévision

Lors d'une planification selon l'ordre, Planification d'entreprise génère des ordres de fabrication planifiés, des commandes fournisseurs planifiées et des ordres de distribution planifiés pour répondre à la demande. Toutefois, si un article plan est acheté chez un fournisseur VMI, Planification d'entreprise ne génère pas d' ordres planifiés pour cet article. A la place, Planification d'entreprise génère une prévision.

Le client envoie la prévision au fournisseur.

Le fournisseur utilise la prévision pour planifier l'approvisionnement et éventuellement calculer l'approvisionnement confirmé.

Conditions

Pour utiliser le stock géré par le fournisseur (VMI), le fournisseur et le client doivent définir des conditions, stockées dans le module Conditions de l'application Données communes. Les conditions sont liées à un contrat. Le fournisseur stocke ce contrat en tant que contrat de vente et le client stocke ce contrat en tant que contrat d'achat.

Pour plus d'informations, voir la section Vue générale des conditions.

Période d'agrégation

Le client agrège généralement la prévision en fonction de périodes de prévision (un jour, une semaine ou cinq semaines, par exemple). Les conditions définissent la longueur des périodes de prévision. Le client peut également envoyer des données de demande détaillées sans agréger les périodes.

Exemple

Si la période de prévision est d'une semaine, le message de prévision pour l'article X peut spécifier les données suivantes :

Période	Prévision
Semaine 20	350 pièces
Semaine 21	410 pièces
Semaine 22	360 pièces

Approbation

Une fois la prévision calculée par Infor LN, le client peut modifier la prévision manuellement. Le client doit approuver les données avant que Infor LN envoie la prévision au fournisseur.

Si une révision de prévision a été approuvée, vous ne pouvez pas la modifier à moins de l'annuler. Après avoir envoyé une révision de prévision au fournisseur, vous ne pouvez plus annuler cette prévision.

Révisions

Le client peut envoyer autant de messages de prévision qu'il le souhaite. Chaque message de révision révisé reçoit un numéro de révision, incrémenté de un. Vous pouvez indiquer si et combien de révisions précédentes doivent être stockées pour future référence.

Si le fournisseur envoie un message d' approvisionnement confirmé au client, le lien avec la révision de prévision sur se basait laquelle l'approvisionnement confirmé est conservé.

Zone gelée de la prévision

Le fournisseur et le client peuvent s'entendre sur le fait que la prévision à court terme ne peut augmenter ou baisser. Cette limitation permet de garantir au fournisseur suffisamment de temps pour adapter le plan d'approvisionnement si nécessaire.

Pour plus d'informations, voir *Zones gelées de la prévision (p. 38)*.

Prévision totale et partie confirmée de la prévision

Vous pouvez éventuellement séparer la prévision en deux parties : prévision confirmée et prévision non confirmée. Le fournisseur peut utiliser ces informations de différentes manières. Le fournisseur peut ainsi baser ses plans de fabrication internes sur la prévision totale et réapprovisionner le client en fonction de la prévision confirmée.

Lorsque des informations de vente supplémentaires sont disponibles et que le client envoie de nouvelles révisions de prévision, la prévision non confirmée peut être progressivement remplacée par la prévision confirmée.

Pour plus d'informations, voir *Prévision confirmée et prévision non confirmée (p. 31)*.

Actions du fournisseur

Le fournisseur doit accepter la prévision reçue avant de l'utiliser dans le processus de planification. Vous pouvez également configurer le système de manière à ce qu'il accepte automatiquement toutes les prévisions.

Le fournisseur utilise la prévision :

- Pour calculer l'approvisionnement confirmé, ensuite envoyé au client.
- Pour générer des ordres de distribution planifiés de manière à réapprovisionner le magasin du client.

Pour plus d'informations, voir *Méthodes de planification (VMI) (p. 47)*.

Prévision confirmée

Prévision confirmée et prévision non confirmée

Cette rubrique traite du concept de prévision confirmée et de prévision non confirmée et présente une vue générale de la fonctionnalité.

Pour plus d'instructions en ce qui concerne la configuration des différentes options, reportez-vous aux rubriques suivantes :

- *Comment configurer la prévision confirmée (côté client) (p. 34)*
- *Comment configurer la prévision confirmée (côté fournisseur) (p. 36)*

Pour obtenir la description de l'algorithme permettant d'identifier la partie confirmée de la prévision totale, reportez-vous à la section *Détermination de la prévision confirmée (p. 33)*.

Fiabilité de la prévision destinée au fournisseur

Si vous utilisez le stock géré par le fournisseur (VMI) et que le fournisseur planifie l'approvisionnement au nom du client, le fournisseur peut procéder à la planification en fonction de la prévision reçue du client.

Le client peut établir une différence entre la prévision confirmée et la prévision non confirmée :

- **prévision confirmée**
  Part de la prévision totale dont le client confirme la consommation à venir.

  La prévision confirmée est généralement obtenue à partir de données réelles : commandes clients, programmes de vente, etc.
- **prévision non confirmée**
  Part de la prévision totale dont le client ne sait pas s'il en aura besoin.

La somme de la prévision confirmée et de la prévision non confirmée est appelée la *prévision totale*. Généralement, la prévision totale inclut la demande basée sur les commandes clients réelles de produits finis du client et la demande prévisionnelle basée sur les futures ventes estimées.

Pour utiliser la prévision non confirmée

Si vous établissez une différence entre la prévision confirmée et la prévision non confirmée, vous pouvez indiquer si la planification de l'approvisionnement est basée sur la prévision confirmée ou la prévision totale.

Avec approvisionnement confirmé

Si le fournisseur VMI envoie des messages indiquant l'approvisionnement confirmé que le client peut attendre, le fournisseur peut calculer l'approvisionnement confirmé en fonction du champ **Total prévision** ou **Prévision confirmée**.

Dans les deux cas, le fournisseur base la planification de l'approvisionnement sur l'approvisionnement confirmé.

Sans approvisionnement confirmé

Si le fournisseur n'envoie pas de messages indiquant l'approvisionnement confirmé que le client peut attendre, le fournisseur peut baser la planification de l'approvisionnement sur le champ **Total prévision** ou **Prévision confirmée**.

Si la planification utilise le champ **Total prévision**, le fournisseur peut baser le réapprovisionnement sur les champs **Total prévision** et **Prévision confirmée**. Si la planification utilise le champ **Prévision confirmée**, le réapprovisionnement peut être basé sur le champ **Prévision confirmée**. Dans les deux cas, vous pouvez également gérer le réapprovisionnement de manière entièrement manuelle.

Plan d'utilisation article fournisseur et plan d'utilisation article client

Dans le plan d'utilisation article fournisseur et le plan d'utilisation article client, Infor LN affiche le champ **Demande totale** et le champ **Demande confirmée** dans des colonnes voisines. Infor LN affiche

également les champs **Planifié dispo.(total)** et **Planifié disponible(confirmé)**, qui déterminent si le fournisseur peut empêcher les ruptures de stock. Une quantité disponible planifiée négative indique une rupture de stock prévue.

Si le fournisseur VMI ne peut répondre à la prévision totale, les plans d'utilisation article indiquent si le fournisseur peut au moins couvrir la prévision confirmée.

Détermination de la prévision confirmée

Cette rubrique décrit comment configurer l'algorithme permettant d'identifier la partie de la prévision totale qui appartient à la prévision confirmée et celle qui appartient à la prévision non confirmée.

Le concept général est expliqué dans la rubrique *Prévision confirmée et prévision non confirmée (p. 31)*.

Deux méthodes disponibles

Si vous êtes le client qui envoie des prévisions à un fournisseur VMI, vous avez le choix entre deux approches pour distinguer la prévision confirmée de la prévision non confirmée :

- **En fonction du Type d'ordre**
  Vous pouvez définir un ensemble de sources de demande, telles que **Commande client**, **Ordre de maintenance externe**, etc. qui selon vous constituent la *demande confirmée*. Toutes les autres sources de demande sont automatiquement considérées comme relevant de la *demande non confirmée*. La partie de la prévision de composants rattachée de manière ferme à la demande de produits finis confirmée est la prévision confirmée.
- **En fonction des Premières périodes**
  Vous pouvez sélectionner les premières périodes de prévision en tant que prévision confirmée. Par exemple, vous pouvez indiquer que toutes les prévisions de demande des quatre premières semaines sont considérées comme des prévisions confirmées et que toutes les prévisions de demande à plus long terme sont considérées comme des prévisions non confirmées.

Ces approches sont expliquées plus en détail dans les sections suivantes.

Prévision confirmée en fonction du type d'ordre

Si la distinction entre la prévision confirmée et la prévision non confirmée est basée sur le type d'ordre, le client doit identifier la partie de la prévision considérée comme la prévision confirmée. Le client peut définir les types d'ordres qui constituent la prévision confirmée dans la session Propager comme demande confirmée (cpvmi0101m000). La demande indépendante et la demande dépendante qui résultent de ces types d'ordres sont considérées comme constituant la prévision confirmée. Pour consulter un exemple de calcul, reportez-vous à l'aide du champ **Prévision de base confirmée le**.

Le client peut ensuite transmettre ces informations au fournisseur en tant qu'informations complémentaires dans les messages indiquant la prévision du client au fournisseur.

Remarque

- Le client peut ignorer les types d'ordres et procéder comme si *l'ensemble* de la prévision est confirmée ou si *aucune partie* de la prévision n'est confirmée.

- Le client peut modifier manuellement les valeurs de la prévision confirmée et de la prévision non confirmée avant que le client envoie la prévision au fournisseur.

Prévision confirmée basée sur les premières périodes

Si vous basez la définition de la prévision confirmée sur la distinction entre la demande à court terme et la demande à long terme, utilisez une des méthodes suivantes :

- Dans le message de prévision que le client envoie au fournisseur, le client identifier la prévision confirmée et la prévision non confirmée.
- Le nombre de périodes au cours desquelles les quantités de la prévision sont considérées comme constituant la prévision confirmée est défini dans les conditions. Le client n'envoie aucune information supplémentaire au fournisseur.

Remarque

Les conditions peuvent également indiquer que *toute* la prévision est considérée comme confirmée.

Comment configurer la prévision confirmée (côté client)

Cette rubrique contient des instructions permettant de configurer la fonctionnalité pour la prévision confirmée et la prévision non confirmée pour un client dans une situation de stock géré par le fournisseur (VMI).

Pour une vue générale des différentes options, reportez-vous à la section *Prévision confirmée et prévision non confirmée (p. 31)*.

Configuration de base

Pour activer l'utilisation de la prévision confirmée et de la prévision non confirmée, commencez par configurer les conditions pertinentes. Pour obtenir des instructions, reportez-vous à la section Définition de conditions.

Sauf mention contraire, l'ensemble des champs et des cases mentionnés dans cette rubrique se trouve dans la session Conditions de planification (tctrm1135m000).

Cochez la case **Planif. appro. par fournisseur** pour indiquer que la planification de l'approvisionnement est assurée par votre fournisseur.

Cochez la case **Utilisation prév. confirmée** pour établir une distinction entre la prévision confirmée et la prévision non confirmée.

Vous pouvez configurer la prévision confirmée de deux manières :

- En fonction du **Type d'ordre**
- En fonction du **Premières périodes**

Pour configurer la prévision confirmée en fonction du type d'ordre

Utilisez les paramètres suivants pour configurer la prévision confirmée en fonction du type d'ordre :

Champ	Valeur
Utilisation prév. confirmée	**Oui** (case cochée)
Spécif. prév. confirmée par	**Message**
Prévision de base confirmée le	**Demande de produit fini confirmée**

Dans la session Propager comme demande confirmée (cpvmi0101m000), définissez les types d'ordres qui sont considérés comme donnant lieu à des prévisions confirmées.

Remarque

Pour ignorer les types d'ordres et agir comme si *toutes* les prévisions étaient des prévisions confirmées, réglez le champ **Prévision de base confirmée le** sur **Toutes les prévisions**. Pour agir comme si *aucune* des prévisions n'était une prévision confirmée, réglez le champ **Prévision de base confirmée le** sur **Aucun**.

Pour configurer la prévision confirmée en fonction des premières périodes

Pour chaque période, vous pouvez indiquer dans le message si la prévision est une prévision confirmée. Dans cette situation, le fournisseur n’a pas besoin de connaître les conditions. Pour ce faire, utilisez les paramètres suivants :

Champ	Valeur
Utilisation prév. confirmée	**Oui** (case cochée)
Spécif. prév. confirmée par	**Message**
Prévision de base confirmée le	**Premières périodes**
Nombre de périodes	Nombre de périodes d'un message de demande qui doivent être signalées comme appartenant à la prévision confirmée.

Pour définir le nombre de périodes au cours desquelles les quantités prévues sont considérées comme confirmées dans les conditions négociées avec le fournisseur, utilisez les paramètres suivants :

Champ	Valeur
Utilisation prév. confirmée	**Oui** (case cochée)
Spécif. prév. confirmée par	**Conditions**
Interprétation prév. confirmée	**Premières périodes**
Nombre de périodes	Nombre de périodes d'un message de demande qui sont interprétées comme appartenant à la prévision confirmée.

Remarque

Réglez le champ **Interprétation prév. confirmée** sur **Toutes les prévisions** pour indiquer que toutes les prévisions sont considérées comme des prévisions confirmées.

Comment configurer la prévision confirmée (côté fournisseur)

Cette rubrique contient des instructions permettant de configurer la fonctionnalité pour la prévision confirmée et la prévision non confirmée pour un fournisseur dans une situation de stock géré par le fournisseur (VMI).

Pour une vue générale des différentes options, reportez-vous à la section *Prévision confirmée et prévision non confirmée (p. 31)*.

Configuration de base

Pour activer l'utilisation de la prévision confirmée et de la prévision non confirmée, commencez par configurer les conditions pertinentes. Pour obtenir des instructions, reportez-vous à la section Définition de conditions.

Sauf mention contraire, l'ensemble des champs et des cases mentionnés dans cette rubrique se trouve dans la session Conditions de planification (tctrm1135m000).

Pour indiquer que vous procédez à la planification de l'approvisionnement pour le client, cochez la case **Responsable planif. appro.**.

Cochez la case **Utilisation prév. confirmée** si le client établit une distinction entre la prévision confirmée et la prévision non confirmée.

Votre client peut communiquer la prévision confirmée à l'aide de deux méthodes :

- Dans les messages de prévision, en utilisant un indicateur pour la prévision confirmée ou en définissant la quantité de la prévision confirmée.

- Dans les conditions, en indiquant un nombre fixe de périodes dans lesquelles la prévision est considérée comme confirmée.

Prévision confirmée envoyée dans le message de prévision

Utilisez les paramètres suivants si le client envoie la prévision confirmée dans le message de prévision :

Champ	Valeur
Utilisation prév. confirmée	**Oui** (case cochée)
Spécif. prév. confirmée par	**Message**

Prévision confirmée basée sur les conditions

Utilisez les paramètres suivants pour définir le nombre de périodes au cours desquelles les quantités prévues sont considérées comme confirmées dans les conditions:

Champ	Valeur
Utilisation prév. confirmée	**Oui** (case cochée)
Spécif. prév. confirmée par	**Conditions**
Interprétation prév. confirmée	**Premières périodes**
Nombre de périodes	Nombre de périodes d'un message de demande qui sont interprétées comme appartenant à la prévision confirmée.

Remarque

Réglez le champ **Interprétation prév. confirmée** sur **Toutes les prévisions** pour indiquer que toutes les prévisions sont considérées comme des prévisions confirmées.

Utilisation de la prévision confirmée

Les messages de prévision confirmée remplissent deux objectifs :

- Informer
- Servir de base à la planification effectuée par le fournisseur.

Vous pouvez utiliser la prévision confirmée pour calculer l'approvisionnement confirmé que vous communiquez à votre client. Si vous ne calculez pas l'approvisionnement confirmée, vous pouvez utiliser la prévision confirmée pour planifier l'approvisionnement et éventuellement déterminer le plan de réapprovisionnement.

Pour baser l'approvisionnement confirmé sur la prévision confirmée

Utilisez les paramètres suivants pour baser l'approvisionnement confirmé sur la prévision confirmée :

- Cochez la case **Confirmer l'approvisionnement**.
- Réglez le champ **Confirmation appro. selon** sur **Prévision confirmée**.

Pour procéder à la planification ou au réapprovisionnement en fonction de la prévision confirmée

Les champs suivants déterminent les modes de planification et de réapprovisionnement :

- Le champ **Planification selon**.
- Le champ **Réapprovisionnement selon**.

Les valeurs autorisées pour ces champs varient en fonction des paramètres de beaucoup d'autres champs. Pour plus d'informations au sujet de ces champs, reportez-vous à l'aide des champs **Planification selon** et **Réapprovisionnement selon**.

Pour planifier l'approvisionnement en fonction de la prévision confirmée, réglez le champ **Planification selon** sur **Prévision confirmée**.

Pour réapprovisionner l'article en fonction de la prévision confirmée, réglez le champ **Planification selon** et le champ **Réapprovisionnement selon** sur **Prévision confirmée**.

Zones gelées

Zones gelées de la prévision

Cette rubrique indique comment éviter les modifications indésirables au niveau de la prévision à court terme.

Prévention des modifications à court terme de la prévision

Dans une situation de stock géré par le fournisseur (VMI), si un fournisseur planifie l'approvisionnement pour le client, le fournisseur s'appuie sur la prévision reçue du client. Si le client change la prévision pour l'avenir proche, il est possible que le fournisseur ne soit pas en mesure d'ajuster le plan à temps.

Les types de problèmes suivants peuvent survenir :

- Si le client envoie une révision de la prévision, dans laquelle la prévision connaît une hausse soudaine, il est possible que le fournisseur ne soit pas en mesure d'adapter le niveau de production à temps, ses délais de production étant trop longs.
- Si le client diminue soudainement la prévision, il est possible que le fournisseur se retrouve avec un stock important de composants et sous-ensembles non utilisés.

Pour éviter ces problèmes, le client et le fournisseur peuvent s'accorder sur une période de temps au cours de laquelle le client ne peut augmenter ou réduire la prévision. Cette période de temps est définie dans les conditions.

Remarque

Infor LN n'applique pas ces limitations de manière stricte. Vous pouvez désactiver manuellement les restrictions.

Pour configurer des zones gelées

La zone gelée est définie dans les champs **Période gelée -** et **Période gelée -** de la session Conditions de planification (tctrm1135m000). Le fournisseur et le client doivent tous les deux définir ces champs.

Le champ **Période gelée -** ne permet pas au client de réduire la prévision.

Le champ **Période gelée -** ne permet pas au client d'augmenter la prévision.

Les deux paramètres sont définis en tant que nombre de jours calendaires à partir de la date du jour.

Exemple

Le fournisseur souhaite être informé d'une baisse de demande au moins 14 jours à l'avance. Le fournisseur souhaite être informé d'une augmentation de demande au moins 21 jours calendaires à l'avance.

Pour appliquer cette restriction, le fournisseur et le client doivent régler le champ **Période gelée -** sur 14 et le champ **Période gelée -** sur 21.

Pour des exemples de calcul détaillés, voir la section *Calcul de la zone gelée de la prévision (p. 40)*.

Pour utiliser les restrictions des zones gelées

Côté client

Lorsque vous approuvez la prévision Infor LN vérifie la zone gelée en comparant la prévision à la dernière révision envoyée. Si la prévision a été revue à la hausse dans la zone gelée+ ou bien à la baisse dans la zone gelée-, le système vous demande si vous souhaitez approuver la révision.

Pour déterminer ce que Infor LN doit faire en cas de modification d'une prévision dans la zone gelée, utilisez la case **Approbation des changements de prévision dans la période gelée** de la session Approbation de la prévision au fournisseur (cpvmi0202m000).

Si vous approuvez une prévision qui ne respecte pas les restrictions de la zone gelée, il est possible que le fournisseur refuse la prévision.

Côté fournisseur

Lorsque vous acceptez la prévision reçue de votre client, Infor LN vérifie la zone gelée en comparant cette prévision à la révision précédemment reçue. Si la prévision a été augmentée dans la zone+ gelée ou réduite dans la zone- gelée, le système vous demande si vous souhaitez approuver la révision.

Remarque

Pour définir le dernier jour de la zone gelée, Infor LN utilise la date comme référence à laquelle vous avez reçu la prévision.

Pour déterminer ce que Infor LN doit faire en cas de modification d'une prévision dans la zone gelée, utilisez la case **Acceptation des changements de prévision dans la période gelée** de la session Acceptation de la prévision du client (cpvmi0206m000).

Calcul de la zone gelée de la prévision

Cette rubrique décrit comment Infor LN détermine si des modifications de la prévision ont été apportées dans la zone- gelée ou la zone+ gelée depuis la dernière révision envoyée.

Pour une vue générale de la fonctionnalité des zones gelées, reportez-vous à la section *Zones gelées de la prévision (p. 38)*.

Détails du calcul

Les détails du calcul des zones gelées sont les suivants :

- Infor LN extrait les zones gelées des champs **Période gelée -** et **Période gelée -** de la session Conditions de planification (tctrm1135m000).

  Pour sélectionner la version pertinente des conditions, Infor LN prend la date de début de la première période qui suit la date du jour comme date d'application.
- Du côté du client, pour obtenir la fin de la zone gelée *plus*, Infor LN ajoute le nombre de jours du champ **Période gelée -** à la date du jour. De la même manière, Infor LN calcule la zone gelée *moins* en utilisant la valeur du champ **Période gelée -**. Du côté du fournisseur, Infor LN procède à un calcul similaire. Infor LN utilise cependant la date de réception de la prévision à la place de la date du jour.

  Infor LN ne calcule pas cette date en fonction d'un calendrier spécifique. Tous les jours calendaires sont comptabilisés.
- Infor LN vérifie la prévision en fonction de la prévision de la dernière révision envoyée. S'il n'y a aucune révision antérieure, Infor LN part du principe que la prévision précédente est équivalente à zéro (0).
- Infor LN ajoute la prévision avant la date du jour à la première période après la date du jour.

De même, pour la révision précédemment envoyée, Infor LN ajoute la prévision avant la date à laquelle la révision a été envoyée à la première période après la date d'envoi.

- Si la prévision actuelle et la révision précédente de la prévision disposent du même nombre de périodes et que les dates de début de ces périodes sont identiques, Infor LN vérifie les zones gelées de chaque période séparément. Sinon, Infor LN utilise la somme des prévisions de toutes les périodes de l'horizon et vérifie uniquement les totaux.
- Si la prévision a augmenté dans la zone+ gelée ou diminué dans la zone- gelée (par rapport à la révision précédente), le système en conclut que les restrictions des zones gelées n'ont pas été respectées.

Ces vérifications sont toujours lancées à partir des sessions utilisées pour approuver ou accepter une prévision. Infor LN peut réagir de différentes manières en cas d'échec de la vérification des zones gelées. Pour plus d'informations, voir Pour utiliser les restrictions des zones gelées.

Exemple

Dans l'exemple suivant, la zone+ gelée et la zone- gelée sont de *20 jours*.

Période	Date de début de période	Révision de la prévision 1	Prévision actuelle
1	2 avril	15	15
2	9 avril	20	20
3	16 avril	20	25
4	23 avril	20	15
5	30 avril	20	20
6	7 mai	25	25
7	14 mai	25	50
8	21 mai	25	20

La date du jour tombe dans la période 2 et l'horizon dans la période 5. En conséquence, Infor LN vérifie les périodes 3, 4 et 5.

Infor LN ajoute la prévision des périodes 1 et 2 à la période 3 parce que la date d'envoi de la révision 1 et la date actuelle sont incluses dans la période 2.

Pour la révision de la prévision 1, la prévision de la période 3 devient 55 (15+20+20). Pour l'actuelle prévision, la prévision de la période 3 devient 60. Cette augmentation n'est pas autorisée dans la zone gelée plus.

Supposons que le client change la prévision actuelle de la période 3 de 60 à 55 et essaie de nouveau. La période 3 passe désormais le test. La période 4 présente cependant une baisse de 20 à 15. Par conséquent, la vérification de la zone gelée moins échoue.

Révision de la prévision 1 envoyée	10 avril	Période 2
Date courante	13 avril	Période 2
Horizon	3 mai	Période 5

Dates caractéristiques

La période 5 est acceptée.

La période 6 n'est pas vérifiée parce qu'elle se trouve au-delà de l'horizon des zones gelées.

Exemple

Dans l'exemple suivant, la zone+ gelée et la zone- gelée sont de *20 jours*.

Période	Date de début de période	Révision de la prévision 1	Prévision actuelle
1	2 avril	15	
2	9 avril	20	
3	16 avril	20	5
4	23 avril	20	15
5	30 avril	20	20
6	7 mai	25	25
7	14 mai	25	60
8	21 mai	25	30

Révision de la prévision 1 envoyée	10 avril	Période 2
Date courante	19 avril	Période 3
Horizon	9 mai	Période 6

Dates caractéristiques

La date du jour tombe dans la période 3. En conséquence, Infor LN vérifie les périodes 4, 5 et 6.

Pour la révision de la prévision 1, Infor LN ajoute la prévision des périodes 1 et 2 à la période 3 parce que la date d'envoi de la révision 1 est incluse dans la période 2. Il n'est cependant pas nécessaire de vérifier la période 3.

Pour l'actuelle prévision, Infor LN ajoute la prévision de la période 3 à la période 4 parce que la date du jour est incluse dans la période 3.

Pour l'actuelle prévision, la prévision de la période 4 devient 20 (5+15). Cette valeur est égale à la prévision de la période 4 dans la révision de la prévision 1. Par conséquent, il n'est pas nécessaire de vérifier la période 3.

Les périodes 5 et 6 sont également acceptées.

Chapitre 4
Approvisionnement confirmé

4

Approvisionnement confirmé (VMI)

Le fournisseur VMI peut envoyer des messages d'approvisionnement confirmé au client. L'approvisionnement confirmé est la quantité de l'article pour laquelle le fournisseur a confirmé la livraison au client à la date de livraison planifiée. L'approvisionnement confirmé peut présenter une quantité inférieure à celle demandée par le client.

Utilisation des données d’approvisionnement confirmé

Infor LN utilise les données d’approvisionnement confirmé de deux manières :

- Si la case **Confirmer l'approvisionnement** de la session Conditions de planification (tctrm1135m000) est cochée, vous communiquez l'approvisionnement confirmé au client.
- Si le champ **Planification selon** est réglé sur **Approvisionnement confirmé**, Infor LN utilise l'approvisionnement confirmé pour générer des ordres planifiés pour l'approvisionnement du client.

Cycle de vie des données d'approvisionnement confirmé

Le cycle de vie de l’approvisionnement confirmé se compose des étapes suivantes :

1. Le fournisseur génère les ordres d'approvisionnement planifiés pour un article en fonction de la prévision reçue.
2. Le fournisseur VMI transforme les ordres d'approvisionnement planifiés et les ordres d'approvisionnement réels en approvisionnement confirmé.
3. Le fournisseur peut également ajuster l'approvisionnement confirmé si, par exemple, une capacité de production limitée ou une pénurie de composants rend l'exécution de tous les ordres planifiés impossible.

   Le fournisseur peut également saisir l'approvisionnement confirmé manuellement.
4. Le fournisseur approuve l'approvisionnement confirmé et l'envoie au client.

L’approvisionnement confirmé peut également être utilisé de la manière suivante :

1. Le fournisseur reçoit la prévision du client.
2. Le fournisseur saisit manuellement l’approvisionnement confirmé.
3. Le fournisseur approuve l'approvisionnement confirmé et l'envoie au client.

Lorsque l’approvisionnement confirmé est signalé comme étant approuvé, vous ne pouvez pas le modifier pour ce numéro de révision. Vous pouvez annuler l’approbation tant que l’approvisionnement confirmé n‘est pas envoyé au client.

La procédure est contrôlée en détail par les conditions définies par le fournisseur et le client. Pour plus d'informations, voir la section Vue générale des conditions.

Période d'agrégation

Les dates de l’approvisionnement sont indépendantes des périodes de prévision.

Les dates de l’approvisionnement peuvent être basées sur les dates et heures de livraison définies dans les conditions. Vous pouvez spécifier ces dates et heures dans le champ **Dates/heures de livraison** de la session Conditions de planification (tctrm1135m000).

Confirmer horizon d'approvisionnement

Le fournisseur doit envoyer les informations d’approvisionnement confirmé correspondant au nombre de jours indiqués dans le champ **Confirmer horizon d'approvisionnement** dans la session Conditions de planification (tctrm1135m000).

Actions du client

Le client peut afficher l'approvisionnement confirmé dans le plan d'utilisation article fournisseur. Ces données peuvent également être utilisées pour calculer la quantité disponible à la vente et pour procéder aux contrôles CTP de composants.

Type d'approvisionnement confirmé

Cette rubrique contient les informations suivantes :

- Comment le type d'approvisionnement confirmé d'un enregistrement d'approvisionnement confirmé doit-il être interprété ?
- Comment le type d'approvisionnement confirmé est-il déterminé par Infor LN?

Si vous êtes le fournisseur dans une configuration stock géré par le fournisseur (VMI), Infor LN peut utiliser l'approvisionnement confirmé pour planifier l'approvisionnement d'un client.

Vous pouvez afficher et modifier le type d'enregistrement d'approvisionnement confirmé dans le champ **Type d'approvisionnement confirmé** de la session Approvisionnement confirmé au client (cpvmi0108m000).

Valeurs autorisées

Le type d'enregistrement d'approvisionnement confirmé détermine le mode de traitement de l'approvisionnement confirmé :

- **Stock**
  L'approvisionnement de type **Stock** est déjà présent chez le client. Il n'est donc pas nécessaire de générer d'ordres de distribution planifiés pour livrer l'approvisionnement.
- **Immédiat**
  L'approvisionnement de type **Immédiat** permet de rétablir le niveau de stock conformément au niveau de stock minimum convenu.

  Les ordres de distribution planifiés résultant de cet approvisionnement confirmé peuvent être immédiatement transférés au niveau d'exécution.
- **A lancer**
  Si des ordres de distribution planifiés sont basés sur un approvisionnement confirmé du type **A lancer**, le champ **Lancement de l'ordre** est réglé sur **A lancer** pour ces ordres. Ces ordres planifiés peuvent être immédiatement transférés au niveau d'exécution.
- **Planifié**
  Si des ordres de distribution planifiés sont basés sur un approvisionnement confirmé du type **Planifié**, le champ **Lancement de l'ordre** est réglé sur **A ne pas lancer** pour ces ordres. Ces ordres planifiés ne peuvent pas être transférés au niveau d'exécution avant que le champ **Lancement de l'ordre** soit réglé sur **A lancer** lors d'une planification ultérieure ou manuellement.
- **Lancé**
  Si un enregistrement d'approvisionnement confirmé est du type **Lancé**, l'approvisionnement confirmé est déjà couvert par un ordre. Cet ordre correspond à une réception programmée pour le magasin du client.

Remarque

Si vous transférez un ordre de distribution planifié vers le niveau d'exécution, l'ordre planifié est converti en ordre magasin avec une transaction de stock de type **Transfert**. En théorie, un ordre de distribution planifié peut également être transféré vers une commande client. Cela n'est cependant pas utile dans une configuration stock géré par le fournisseur (VMI).

Mode de détermination du type d'approvisionnement confirmé

Le type d'approvisionnement confirmé dépend du champ **Réapprovisionnement selon** de la session Conditions de planification (tctrm1135m000) et du champ **Lancement de l'ordre** de la session Ordres planifiés (cprrp1100m000).

Chapitre 5
Méthodes de planification

5

Méthodes de planification (VMI)

Cette rubrique décrit les options dont dispose un fournisseur VMI pour planifier l'approvisionnement d'un client.

Cette rubrique est particulièrement utile pour les fournisseurs se trouvant dans une situation de stock géré par le fournisseur (VMI). Certaines des informations s'appliquent également au client.

Méthodes disponibles

Pour définir la méthode de planification, utilisez le champ **Planification selon** de l'onglet **Planification** de la session Ligne de conditions (tctrm1620m000).

Le tableau suivant décrit les paramètres disponibles.

Planification selon	Description.	Autres informations
Total prévision	Le module Planification des ordres planifie l'approvisionnement en fonction de la prévision totale, reçue dans des messages du client.	*Planification VMI basée sur la prévision (p. 48)*
Prévision confirmée	Semblable à **Total prévision**, à la différence que le module Planification des ordres prend uniquement en compte la partie confirmée de la prévision	*Planification VMI basée sur la prévision (p. 48)*
Approvisionnement confirmé	Vous déterminez un approvisionnement confirmé que vous communiquez au client. Vous pouvez baser l'approvisionnement confir-	*Planification VMI basée sur l'approvisionnement confirmé (p. 49)*

	mé sur la prévision totale ou la prévision confirmée et éventuellement ajuster l'approvisionnement confirmé manuellement. Infor LN planifie l'approvisionnement en fonction des données d'approvisionnement confirmé.	
Niveau de stock	Infor LN planifie l'approvisionnement en fonction des niveaux de stock minimum convenus.	*Planification VMI basée sur les niveaux de stock (p. 51)*
Manuel	Aucune planification n'a lieu.	

Remarque

La valeur du champ **Réapprovisionnement selon** détermine la disponibilité des valeurs pour le champ **Planification selon**. Pour plus de détails au sujet des associations possibles pour les champs **Planification selon** et **Réapprovisionnement selon**, voir la section *Méthodes de réapprovisionnement (VMI) (p. 53)*.

Planification VMI basée sur la prévision

Cette rubrique décrit comment un fournisseur VMI peut planifier l'approvisionnement pour un client en fonction de la prévision reçue du client.

Pour la présentation des différentes méthodes de planification, voir *Méthodes de planification (VMI) (p. 47)*.

Procédure de planification générale

Si la planification VMI est basée sur la prévision, la procédure de planification générale est la suivante :

- Le client vous envoie une prévision.
- Infor LN utilise les valeurs de la prévision pour générer des ordres planifiés de manière à remplir le magasin du client. La plupart de ces ordres planifiés sont des ordres de distribution planifiés. En cas de livraison directe, Infor LN génère des commandes fournisseur planifiées.

  Les ordres planifiés sont basés sur la prévision totale ou sur la partie confirmée de la prévision.

Remarque

Dans le cadre de cette procédure, aucun approvisionnement confirmé n'est déterminé.

Pour plus d'informations, voir *Prévision confirmée et prévision non confirmée (p. 31)*.

Paramétrage

Pour sélectionner cette méthode de planification, définissez des conditions adaptées au niveau de l'onglet **Planification** de la session Ligne de conditions (tctrm1620m000).

Utilisez les paramètres suivants :

Prévision reçue du client	=	**Oui**
Confirmer l'approvisionnement	=	**Non**
Réapprovisionnement selon	=	**Total prévision**, **Prévision confirmée**, **Niveau de stock** ou **Manuel**
Planification selon	=	**Total prévision** ou **Prévision confirmée**

Remarque

La quantité de réapprovisionnement ne peut jamais dépasser la quantité planifiée. Par conséquent, si le champ **Réapprovisionnement selon** est réglé sur **Total prévision**, vous ne pouvez pas régler le champ **Planification selon** sur **Prévision confirmée**.

Pour plus d'informations, voir *Méthodes de réapprovisionnement (VMI) (p. 53)*.

Planification VMI basée sur l'approvisionnement confirmé

Cette rubrique décrit comment un fournisseur VMI peut planifier l'approvisionnement pour un client en fonction de l'approvisionnement confirmé.

Pour la présentation des différentes méthodes de planification, voir *Méthodes de planification (VMI) (p. 47)*.

Procédure de planification générale

Si la planification VMI est basée sur l'approvisionnement confirmé, la procédure de planification générale est la suivante :

1. Le client envoie au fournisseur une prévision pour les articles pour lesquels il gère la planification de l'approvisionnement.

2. En s'appuyant sur la prévision, le fournisseur génère l'approvisionnement planifié pour ces articles sous la forme d'ordres planifiés.

   Ces ordres planifiés sont basés sur la prévision totale ou sur la partie confirmée de la prévision.
3. Si nécessaire, le fournisseur peut déplacer ou ajuster les ordres planifiés de manière à créer un plan réaliste.
4. Le fournisseur transforme cet approvisionnement planifié et tous les ordres d'approvisionnement existants en approvisionnement confirmé.
5. Une fois les modifications éventuellement effectuées, le fournisseur communique l'approvisionnement confirmé au client.
6. Le fournisseur utilise les valeurs de l'approvisionnement confirmé pour générer des ordres planifiés.

Remarque

Vous pouvez ignorer les étapes 1 à 4 et définir manuellement l'approvisionnement confirmé.

Lors des étapes 3 et 5, le planificateur peut ajuster l'approvisionnement planifié.

Paramétrage

Pour sélectionner cette méthode de planification, définissez des conditions adaptées au niveau de l'onglet **Planification** de la session Ligne de conditions (tctrm1620m000).

Utilisez les paramètres suivants :

Responsable planif. appro.	=	**Oui**
Prévision reçue du client	=	**Oui**
Confirmer l'approvisionnement	=	**Oui**
Confirmation appro. selon	=	**Total prévision** ou **Prévision confirmée**
Réapprovisionnement selon	=	**Approvisionnement confirmé**, **Niveau de stock** ou **Manuel**
Planification selon	=	**Approvisionnement confirmé**

Remarque

Si vous cochez la case **Confirmer l'approvisionnement**, le champ **Planification selon** est réglé sur **Approvisionnement confirmé** et ne peut être modifié.

Planification VMI basée sur les niveaux de stock

Cette rubrique décrit comment un fournisseur VMI peut planifier l'approvisionnement pour un client en fonction du niveau de stock minimum convenu.

Pour la présentation des différentes méthodes de planification, voir *Méthodes de planification (VMI) (p. 47)*.

Procédure de planification générale

Si la planification VMI est basée sur le niveau de stock minimum convenu, vous n'envoyez pas de messages d'approvisionnement confirmé au client. La planification et le processus de réapprovisionnement sont entièrement basés sur les niveaux de stock du magasin du client. Si le niveau de stock est inférieur au niveau de stock minimum en vigueur, le fournisseur approvisionne le client. Vous pouvez également prendre un niveau de stock maximum en compte.

Spécification du niveau de stock

Vous pouvez déterminer le niveau de stock en utilisant :

- Un niveau fixe défini dans les données de l'article.
- Un niveau fixe convenu entre le fournisseur et le client.
- Un niveau échéancé convenu entre le fournisseur et le client.
- Un niveau échéancé, basé sur une prévision envoyée par le client au fournisseur.

Pour plus de détails, voir la section *Pour définir le stock minimum et le stock maximum (p. 65)*.

Paramétrage

Pour sélectionner cette méthode de planification, définissez des conditions adaptées au niveau de l'onglet **Planification** de la session Ligne de conditions (tctrm1620m000).

Utilisez les paramètres suivants :

Responsable planif. appro.	=	**Oui**
Prévision reçue du client	=	**Oui** ou **Non**
Utilisation niveaux min./max.	=	**Niveaux minimums**, **Niveaux maximums** ou **Niveaux minimums et maximums**
Confirmer l'approvisionnement	=	**Non**
Réapprovisionnement selon	=	**Niveau de stock**
Planification selon	=	**Niveau de stock**

Remarque

Si vous réglez le champ **Réapprovisionnement selon** sur **Niveau de stock**, Infor LN règle également le champ **Planification selon** sur la valeur fixe du champ **Niveau de stock**.

Chapitre 6
Méthodes de réapprovisionnement

6

Méthodes de réapprovisionnement (VMI)

Cette rubrique décrit comment un fournisseur VMI peut réapprovisionner le stock d'un client. Le plan de réapprovisionnement fait l'objet d'un accord entre le fournisseur et le client.

Méthodes de planification et méthodes de réapprovisionnement

Dans le cadre de cette description, les termes planification et réapprovisionnement sont définis de la manière suivante :

- **Planification**
  La planification consiste à générer des ordres planifiés basés sur les besoins du client, dans le but de réapprovisionner le magasin du client. Ce processus est à l'origine de la création des ordres de fabrication planifiés, des commandes fournisseur planifiées et des ordres de distribution planifiés, qui permettent de constituer le stock dans le magasin d'approvisionnement à partir duquel le fournisseur approvisionne le client.
- **Réapprovisionnement**
  Le réapprovisionnement consiste à transférer des ordres de distribution planifiés vers le niveau d'exécution de manière à lancer la livraison des articles au magasin du site du client. En cas de livraison directe, vous n'utilisez pas un ordre de distribution planifié mais une commande fournisseur planifiée.

Si vous sélectionnez la même méthode pour la planification et le réapprovisionnement, le réapprovisionnement suit de près la planification, tous les ordres planifiés sont transférés vers le niveau d'exécution et exécutés sans retard.

Important

Si vous utilisez des méthodes différentes pour la planification et le réapprovisionnement, certains ordres planifiés ne sont pas immédiatement transférés et exécutés. Vous pouvez utiliser ce paramètre pour accumuler des stocks au niveau de votre site, comme indiqué par la méthode d'approvisionnement, et expédier les articles ultérieurement, comme indiqué par la méthode de réapprovisionnement.

Méthodes disponibles

Pour définir la méthode de réapprovisionnement, utilisez le champ **Réapprovisionnement selon** de l'onglet **Planification** de la session Ligne de conditions (tctrm1620m000).

Le tableau suivant décrit les paramètres disponibles.

Réapprovisionnement selon	Description.	Autres informations
Total prévision	Infor LN base le réapprovisionnement sur la prévision totale, reçue dans des messages du client.	
Prévision confirmée	Similaire à **Total prévision**, Infor LN prend cependant uniquement la partie confirmée de la prévision en compte.	
Approvisionnement confirmé	Vous déterminez un approvisionnement confirmé que vous communiquez au client. Vous pouvez baser l'approvisionnement confirmé sur la prévision totale ou la prévision confirmée et éventuellement ajuster l'approvisionnement confirmé manuellement. Infor LN base le réapprovisionnement sur les données d'approvisionnement confirmé.	*Planification VMI basée sur l'approvisionnement confirmé (p. 49)*
Niveau de stock	Infor LN base le réapprovisionnement sur les niveaux de stock minimum convenus.	*Réapprovisionnement basé sur un stock minimum (p. 58)*
Manuel	Infor LN ne transfère aucun ordre planifié. Vous procédez aux livraisons manuellement, indépendamment des ordres planifiés. Lorsqu'une planification ultérieure prend en compte les livraisons effectuées, les ordres planifiés existants ne sont pas générés de nouveau.	*Pour définir le stock minimum et le stock maximum (p. 65)*

Associations possibles des méthodes de planification et de réapprovisionnement

Pour sélectionner cette méthode de planification, définissez des conditions adaptées au niveau de l'onglet **Planification** de la session Ligne de conditions (tctrm1620m000).

Remarque

Vous devez renseigner le champ **Réapprovisionnement selon** avant de renseigner le champ **Planification selon**.

Le tableau suivant répertorie toutes les associations autorisées pour les méthodes de planification et de réapprovisionnement :

		Réapprovisionnement selon				
		Total prévision	**Prévision confirmée**	**Approvisionnement confirmé**	**Niveau de stock**	**Manuel**
Planification selon	**Total prévision**	A	B	-	D	E
	Prévision confirmée	-	A	-	D	E
	Approvisionnement confirmé	-	-	A/C	D	E
	Niveau de stock	-	-	-	A/D	-
	Manuel	-	-	-	-	F

Légende :

A	=	Les champs **Planification selon** et **Réapprovisionnement selon** ont la même valeur. Le réapprovisionnement suit de près la planification. Tous les ordres planifiés sont transférés vers le niveau

		d'exécution et exécutés sans retard.
B	=	*Planification basée sur la prévision totale, réapprovisionnement basé sur la prévision confirmée (p. 57)*
C	=	Planification et réapprovisionnement VMI basés sur l'approvisionnement confirmé Pour plus d'informations, reportez-vous à *Planification VMI basée sur l'approvisionnement confirmé (p. 49)*.
D	=	L'exécution des ordres planifiés est repoussée jusqu'au dernier moment. Pour plus d'informations, reportez-vous à *Réapprovisionnement basé sur un stock minimum (p. 58)*.
E	=	*Réapprovisionnement manuel (p. 59)*
F	=	Aucune planification
-	=	Association non autorisée

Méthode de réapprovisionnement différente de la méthode de planification

Si vous utilisez des méthodes différentes pour la planification et le réapprovisionnement, les ordres planifiés sont divisés en deux groupes :

- **Lancement de l'ordre = A lancer**
  Infor LN vous autorise à transférer immédiatement ces ordres planifiés vers le niveau d'exécution.
- **Lancement de l'ordre = A ne pas lancer**
  Ordres planifiés non immédiatement requis pour le réapprovisionnement. Infor LN vous empêche de transférer ces ordres planifiés vers le niveau d'exécution. Si la situation change, une planification ultérieure peut remplacer ces ordres planifiés par des ordres planifiés réglés sur **A lancer**.

En cas d'urgence, vous pouvez basculer manuellement le champ **Lancement de l'ordre** de **A ne pas lancer** vers **A lancer**.

Pour afficher la valeur du champ **Lancement de l'ordre** pour un article planifié, utilisez la session Ordres planifiés (cprrp1100m000).

Planification basée sur la prévision totale, réapprovisionnement basé sur la prévision confirmée

Cette rubrique décrit comment un fournisseur VMI peut planifier l'approvisionnement pour un client en fonction de la prévision reçue du client et réapprovisionner le client en fonction de la prévision confirmée.

Pour accumuler suffisamment de stock pour un service sans interruption et pour procéder à un approvisionnement dans la mesure requise, le fournisseur peut baser son processus de planification sur la prévision totale et baser le réapprovisionnement sur la prévision confirmée

Si le fournisseur utilise cette stratégie, les ordres planifiés qui répondent à la demande de la partie non confirmée de la prévision ne sont pas immédiatement transférés et exécutés.

Pour obtenir une description détaillée de la différence entre la prévision totale et la prévision confirmée, voir la section *Prévision confirmée et prévision non confirmée (p. 31)*.

Paramétrage

Pour sélectionner cette méthode de planification, définissez des conditions adaptées au niveau de l'onglet **Planification** de la session Ligne de conditions (tctrm1620m000).

Utilisez les paramètres suivants :

Responsable planif. appro.	**=**	**Oui**
Prévision reçue du client	**=**	**Oui**
Confirmer l'approvisionnement	**=**	**Non**
Réapprovisionnement selon	**=**	**Prévision confirmée**
Planification selon	**=**	**Total prévision**

Les ordres planifiés qui répondent à la demande de la partie non confirmée de la prévision ne sont pas immédiatement transférés et exécutés. Pour plus d'informations, voir Méthode de réapprovisionnement différente de la méthode de planification.

Réapprovisionnement basé sur un stock minimum

Pour garantir un niveau de stock toujours suffisant chez le client, le fournisseur VMI peut réapprovisionner le client en fonction du niveau de stock minimum du site du client. Vous pouvez utiliser cette méthode de réapprovisionnement en association avec différentes méthodes de planification.

Paramétrage

Pour sélectionner cette méthode de réapprovisionnement, définissez des conditions adaptées au niveau de l'onglet **Planification** de la session Ligne de conditions (tctrm1620m000).

Utilisez les paramètres suivants :

Responsable planif. appro.	=	**Oui**
Prévision reçue du client	=	**Oui** ou **Non**
Utilisation niveaux min./max.	=	**Niveaux minimums** ou **Niveaux minimums et maximums**
Réapprovisionnement selon	=	**Niveau de stock**
Planification selon	=	**Total prévision**, **Prévision confirmée**, **Approvisionnement confirmé** ou **Niveau de stock**

Pour plus de détails, voir la section *Pour définir le stock minimum et le stock maximum (p. 65)*.

Si les champs **Planification selon** et **Réapprovisionnement selon** disposent tous les deux de la valeur **Niveau de stock**, le réapprovisionnement suit de près la planification. Tous les ordres planifiés sont transférés vers le niveau d'exécution et exécutés sans retard. Pour plus d'informations, voir *Planification VMI basée sur les niveaux de stock (p. 51)*.

Si le champ **Planification selon** et le champ **Réapprovisionnement selon** disposent de valeurs différentes, certains des ordres planifiés ne sont pas transférés vers le niveau d'exécution. Pour plus d'informations, voir Méthode de réapprovisionnement différente de la méthode de planification.

Réapprovisionnement manuel

Si vous gérez le réapprovisionnement manuellement, vous saisissez les ordres d'approvisionnement lorsque le stock du site du client est physiquement réapprovisionné. Infor LN n'a pas besoin de générer ces ordres. Cette rubrique décrit comment configurer Infor LN pour cette situation.

Si le représentant du fournisseur identifie les articles réapprovisionnés, à quel moment et en quelle quantité, vous devez sélectionner la méthode de réapprovisionnement manuel.

Paramétrage

Pour sélectionner cette méthode de réapprovisionnement, définissez des conditions adaptées au niveau de l'onglet **Planification** de la session Ligne de conditions (tctrm1620m000).

Utilisez les paramètres suivants :

Responsable planif. appro.	=	**Oui**
Réapprovisionnement selon	=	**Manuel**
Planification selon	=	(toutes les valeurs sont autorisées)

Si le champ **Réapprovisionnement selon** est réglé sur **Manuel**, Infor LN peut toujours générer des ordres planifiés. Ces ordres planifiés ne sont cependant pas transférés vers le niveau d'exécution. Ces ordres planifiés sont uniquement utilisés pour générer la demande dépendante et créer le stock de l'article au niveau du site du fournisseur. Pour plus d'informations, voir Méthode de réapprovisionnement différente de la méthode de planification.

Pour désactiver les fonctionnalités de planification pour un article lors de la période d'application d'une ligne de conditions, réglez les champs **Planification selon** et **Réapprovisionnement selon** sur **Manuel**.

Chapitre 7
Stock maximum et minimum

7

Pour utiliser le stock minimum et le stock maximum

Cette rubrique décrit comment un fournisseur dans une configuration stock géré par le fournisseur (VMI) peut procéder à une planification de l'approvisionnement et à un réapprovisionnement basés sur les niveaux minimum et maximum dont le client doit disposer en stock.

Paramètres pertinents

Les champs suivants de l'onglet **Planification** de la session Ligne de conditions (tctrm1620m000) déterminent le mode d'application de cette méthode.

- **Utilisation niveaux min./max.**
- **Spécification min./max.**
- **Niveaux de stock échéancés**
- **Unité de stock**
- **Niveau de stock minimum**
- **Niveau de stock maximum**

Niveaux minimum, niveaux maximum ou les deux

Pour utiliser cette méthode en vue de planifier l'approvisionnement au client, attribuez au champ **Utilisation niveaux min./max.** les valeurs **Niveaux minimums**, **Niveaux maximums** ou **Niveaux minimums et maximums**.

Si vous réglez le champ **Utilisation niveaux min./max.** sur **Niveaux maximums**, vous devez planifier l'approvisionnement à l'aide d'une autre méthode.

Si les conditions définissent un niveau maximum, le client limite la prévision de chaque période de prévision en fonction de ce niveau maximum. Si le stock du client dépasse le niveau de stock maximum, Infor LN génère un signal pour le client et le fournisseur VMI.

Méthodes de spécification des niveaux de stock

Vous pouvez définir les niveaux de stock requis des manières suivantes :

- Niveaux de stock fixes
- Niveaux de stock échéancés
- Niveaux de stock basés sur le nombre de jours d'approvisionnement

Pour plus d'informations, voir *Pour définir le stock minimum et le stock maximum (p. 65)*.

Planification basée sur le nombre de jours d'approvisionnement

Cette rubrique décrit comment un fournisseur dans une configuration stock géré par le fournisseur (VMI) peut procéder à une planification de l'approvisionnement basée sur le nombre de jours d'approvisionnement dont le client doit disposer en stock.

Objectif de la méthode de planification

Cette méthode de planification est une variante de la méthode de planification *Pour utiliser le stock minimum et le stock maximum (p. 61)*.

L'objectif de cette méthode de planification est de maintenir le stock du client à un niveau suffisant pour préserver la continuité des opérations du client en cas de problèmes d'approvisionnement passagers. Le niveau du stock doit être tel que, si l'approvisionnement devait cesser soudainement, le client disposerait de suffisamment de stock pour continuer ses opérations pendant un nombre de jours spécifique avant d'être en rupture.

Dans l’intervalle, cette méthode réduit le risque d’obsolescence du stock puisque la quantité livrée ne sera pas supérieure aux besoins.

Paramètres pertinents

Les champs suivants de l'onglet **Planification** de la session Ligne de conditions (tctrm1620m000) déterminent le mode d'application de cette méthode.

- **Utilisation niveaux min./max.**
- **Spécification min./max.**
- **Nombre de jours min./max.**
- **Facteur minimum**
- **Facteur maximum**

Pour utiliser la méthode de planification décrite dans cette rubrique, réglez le champ **Spécification min./max.** sur **Nombre de jours**.

Remarque

Si vous réglez le champ **Spécification min./max.** sur **Nombre de jours**, vous ne pouvez plus cocher la case **Confirmer l'approvisionnement** ou **Utilisation appro. confirmée** et le champ **Réapprovisionnement selon** est automatiquement réglé sur **Niveau de stock**.

Niveaux minimum, niveaux maximum ou les deux

Pour utiliser cette méthode en vue de planifier l'approvisionnement au client, attribuez au champ **Utilisation niveaux min./max.** les valeurs **Niveaux minimums**, **Niveaux maximums** ou **Niveaux minimums et maximums**.

Facteur minimum et facteur maximum

Dans le cadre de cette méthode de planification, vous pouvez déterminer la limite inférieure et la limite supérieure entre lesquelles le stock peut varier.

Exemple

Supposons que vous avez défini les paramètres suivants :

- **Nombre de jours min./max.** = 10 jours
- **Utilisation niveaux min./max.** = **Niveaux minimums et maximums**
- **Facteur minimum** = 0,9
- **Facteur maximum** = 1,5

Cette méthode de planification permet alors de conserver un stock client suffisant pendant au moins 9 jours (0,9 x 10) et au plus 15 jours (1,5 x 10).

Calcul

Lorsque le client accepte une révision de la prévision, les niveaux maximum et minimum sont gelés pour la révision en question.

Pour chaque période de prévision, Infor LN procède comme suit :

1. Infor LN ajoute la valeur du champ **Nombre de jours min./max.** au début de la période de prévision concernée. Cet ajout permet de connaître la date d'horizon.
2. Infor LN calcule la somme de la prévision pour chaque période de prévision entre le début de la période de prévision indiquée et la date d'horizon.

   Si la date d'horizon tombe au milieu d'une période de prévision, Infor LN utilise une proportion de la prévision de la période de prévision concernée.

   Seules les dates de début des périodes de prévision sont enregistrées. La date de fin des périodes de prévision est déduite de la date de début de la période de prévision suivante. La longueur de la dernière période de prévision n'est donc pas définie. Dans le cadre de ce calcul,

Infor LN part du principe que la longueur de la dernière période de prévision est égale à celle de la période de prévision précédente.

3. Le stock *minimum* réel pour la période de prévision concernée est la somme des valeurs de prévision multipliée par la valeur du champ **Facteur minimum**.
4. Le stock *maximum* réel pour la période de prévision concernée est la somme des valeurs de prévision multipliée par la valeur du champ **Facteur maximum**.

Remarque

Le nombre de jours est exprimé en jours calendaires, non en jours ouvrables. Le calcul n'utilise pas de calendrier des jours ouvrables. La procédure calcule donc également les niveaux de stock minimum et maximum pour les jours non ouvrables.

Exemple

Dans cet exemple, les valeurs suivantes s'appliquent.

Paramètre	Valeur
Nombre de jours min./max.	10 jours
Utilisation niveaux min./max.	**Niveaux minimums et maximums**
Facteur minimum	0.9
Facteur maximum	1.5

Le tableau suivant présente la prévision pour chaque période de prévision.

Période de prévision	Date de début de période	Prévision de la demande
22	2 avril	150
23	9 avril	49
24	16 avril	84
25	23 avril	35

Le tableau suivant présente le mode de calcul des stock minimum et maximum.

Période	Période de 10 jours		Somme de la prévision	Niveaux de stock	
	Premier jour	Dernier jour		Stock minimum	Stock maximum
22	2 avril	11 avril	150 + (3/7) * 49 = 171	153.9 (=171 * 0.9)	256.5 (=171 * 1.5)
23	9 avril	18 avril	49 + (3/7) * 84 = 85	76.5	127.5
24	16 avril	25 avril	84 + (3/7) * 35 = 99	89.1	148.5

Pour définir le stock minimum et le stock maximum

Cette rubrique décrit comment un fournisseur dans une configuration stock géré par le fournisseur (VMI) peut procéder à une planification de l'approvisionnement basée sur les niveaux minimum et maximum dont le client doit disposer en stock.

Stock de sécurité et niveau de stock maximum d'un article

Si les conditions en vigueur prescrivent un stock *minimum*, Infor LN ignore le stock de sécurité de l'article configuré pour le magasin du client.

Si les conditions en vigueur prescrivent un stock *maximum*, Infor LN ignore le niveau de stock maximum de l'article configuré pour le magasin du client.

Si les conditions ne prescrivent *pas* un stock minimum à une date spécifique, Infor LN applique le stock de sécurité de l'article. De même, si les conditions ne prescrivent pas un stock *maximum* à une date spécifique, Infor LN applique le niveau de stock maximum de l'article.

Vous pouvez définir le stock de sécurité et le niveau de stock maximum d'un article dans la session the Articles - commande (tcibd2100m000) ou la session Données Article par magasin (whwmd2510m000).

Méthodes de spécification des niveaux de stock

Vous pouvez définir les niveaux de stock requis des manières suivantes :

- Niveaux de stock fixes
- Niveaux de stock échéancés
- Niveaux de stock basés sur le nombre de jours d'approvisionnement

Les champs sont mentionnés dans les sections suivantes de la session Ligne de conditions (tctrm1620m000), au niveau de l'onglet **Planification**.

Pour définir des niveaux de stock fixes

Procédez comme suit pour définir des niveaux fixes pour le stock minimum ou le stock maximum :

1. Réglez le champ **Spécification min./max.** sur **Par quantité**.
2. Saisissez les niveaux de stock requis dans le champ **Niveau de stock minimum** et dans le champ **Niveau de stock maximum**.

Pour définir des niveaux de stock échéancés

Procédez comme suit pour définir des niveaux échéancés pour le stock minimum ou le stock maximum :

1. Réglez le champ **Spécification min./max.** sur **Par quantité**.
2. Saisissez les niveaux de stock requis dans la session Planification des niveaux de stock (tctrm1136m000).

   Pour lancer la session Planification des niveaux de stock (tctrm1136m000), dans la session Ligne de conditions (tctrm1620m000), ouvrez l'onglet **Planification**, puis, dans le menu Vues, Actions ou Références, cliquez sur **Niveaux de stock**.

Pour définir le nombre de jours d'approvisionnement

Pour obtenir des instructions concernant la procédure de spécification des niveaux de stock minimum et maximum en définissant le nombre de jours d'approvisionnement, voir la section *Planification basée sur le nombre de jours d'approvisionnement (p. 62)*.

Remarque

Lorsque le client accepte une révision de la prévision, les niveaux maximum et minimum sont gelés pour la révision en question.

Annexe A
Glossaire

A

accord sur les conditions

Accord conclu entre des tiers sur la vente, l'achat ou le transfert de marchandises, dans lequel vous pouvez établir des conditions détaillées régissant les commandes, les programmes, la planification, la logistique, la facturation et le rattachement de demandes, ainsi que définir le mécanisme de recherche permettant d'extraire les conditions appropriées.

L'accord comprend les informations suivantes :

- un en-tête indiquant le type d'accord et le(s) tiers ;
- des niveaux de recherche comprenant une priorité et une sélection d'attributs de recherche (champs), ainsi que des groupes de conditions liés ;
- une ou plusieurs lignes indiquant les valeurs des attributs de recherche des différents niveaux ;
- des groupes de conditions comportant des conditions détaillées sur les commandes, les programmes, la planification, la logistique, la facturation et la réservation ou le rattachement de demandes pour les lignes.

approvisionnement confirmé

Quantité de l'article pour laquelle le fournisseur a confirmé la livraison au client à la date de livraison planifiée.

Remarque

L'approvisionnement confirmé peut présenter une quantité inférieure à celle demandée par le client.

article

Les matières premières, les sous-assemblages, les produits finis et les outils qui peuvent être achetés, stockés, fabriqués et vendus.

Un article peut aussi représenter un ensemble d'articles géré en tant que kit unique ou exister sous la forme de diverses variantes de produit.

Vous pouvez également définir des articles non physiques qui ne sont pas gérés en stock mais qui peuvent être employés pour imputer des coûts ou facturer des services aux clients. Exemples d'articles non physiques :

- articles de coûts (par exemple, l'électricité) ;
- articles de service.
- Services de sous-traitance
- articles composés (menus/options).

article non clustérisé

Dans Planification d'entreprise, article plan planifié sans référence à un cluster de magasin donné.

Dans le code Article d'un article non clustérisé, le segment de cluster est vide.

S’il existe des articles clustérisés comportant le même segment de base que l’article clustérisé, ceux-ci sont physiquement identiques mais leurs données de stock diffèrent (par exemple, leur quantité physique). Les données de stock relatives à un article non clustérisé n’incluent pas les quantités liées à des clusters spécifiques. Vous pouvez utiliser les articles clustérisés pour modéliser la Planification de répartition sur un site ou entre les sites.

Si Infor LN est installé sans segment de cluster, tous les articles plan sont des articles non clustérisés.

article plan

Article dont le système de commande est **Planifié**.

La fabrication, la distribution ou l'achat de ces articles est planifié dans Planification d'entreprise sur la base d'une prévision ou de la demande réelle.

Vous pouvez planifier ces articles à l'aide des méthodes suivantes :

- planification selon le plan directeur (similaire aux techniques du programme directeur de production),
- planification selon l'ordre (similaire aux techniques de planification des besoins en matières),
- combinaison de la planification selon le plan directeur et selon l'ordre.

Un article plan peut être :

- un article fabriqué ou acheté,
- une famille de produits,
- un modèle de base, c'est à dire une variante de produit définie à partir d'un article générique.

Un groupe d'articles plan (ou familles) similaires est appelé famille de produits. Les articles sont regroupés pour fournir un plan plus général qu'un plan conçu pour des articles individuels. Un code affiché par le segment de cluster du code Article indique que l'article plan est un article clustérisé utilisé dans la planification de la distribution.

attribut de recherche de conditions

Elément (champ) sélectionné au niveau de la recherche de conditions et indiqué et recherché sur la ligne de conditions.

client destinataire

Voir : *tiers destinataire (p. 82)*

cluster

Dans Planification d'entreprise, groupe de magasins connectés les uns aux autres au travers de relations d'approvisionnement.

Un cluster représente un emplacement géographique constitué de plusieurs magasins. A des fins de planification, Planification d'entreprise considère ces magasins comme une seule unité.

cluster

Groupe d'entités qui ne sont pas nécessairement associées à une société financière ou logistique.

Dans Planification d'entreprise, les clusters représentent des groupes de magasins liés par des relations d'approvisionnement.

commande client

Accord utilisé pour vendre des articles ou des services à un tiers selon les termes et conditions définis. Une commande client est constituée d'un en-tête et d'une ou de plusieurs lignes de commande.

Les données générales de la commande, telles que les données du tiers, les conditions de règlement et de livraison, sont enregistrées dans l'en-tête. Les données relatives aux articles à fournir, telles que les accords de prix et les dates de livraison, sont saisies dans les lignes de commande.

commande fournisseur

Commandes indiquant quels sont les articles fournis par un tiers vendeur, sous certaines conditions.

Une commande fournisseur contient :

- un en-tête avec les données générales sur la commande et sur le tiers vendeur, ainsi que les conditions de règlement et de livraison ;
- une ou plusieurs lignes de commande comportant des informations détaillées sur les articles à livrer.

commande fournisseur planifiée

Ordre planifié dans Planification d'entreprise pour l'achat d'une quantité donnée d'un article à un fournisseur (tiers vendeur).

contrat de vente

Les contrats de vente sont utilisés pour enregistrer des accords sur la livraison de marchandises avec un tiers acheteur.

Un contrat est constitué des éléments suivants :

- un en-tête de contrat de vente contenant des données générales sur le tiers et, éventuellement, un accord sur les conditions associé ;
- une ou plusieurs lignes de contrat de vente avec les accords de prix/remises concernant un groupe d'articles ou de prix, ainsi que des informations sur la quantité.

contrat d’achat

Contrat servant à enregistrer des accords spécifiques avec un tiers vendeur concernant la livraison de marchandises données.

Un contrat est constitué des éléments suivants :

- un en-tête de contrat d'achat contenant des données générales sur le tiers et, éventuellement, un accord sur les conditions associé ;
- Une ou plusieurs lignes de contrat d'achat avec des accords de prix (centraux), des accords logistiques et des informations sur la quantité s'appliquant à un groupe d'articles ou de prix.
- Détails d'une ligne de contrat d'achat avec des accords logistiques et des informations de quantité qui s'appliquent à un article ou un groupe de prix pour un site spécifique (magasin) d'une société multisite. Les détails de la ligne de contrat peuvent exister uniquement pour des contrats d'achat société.

contrôle du CTP/composant

Contrôle de la disponibilité des composants nécessaires pour produire une quantité supplémentaire d'un article afin de livrer une commande client dans les délais.

Le type de contrôle effectué sur le composant dépend des paramètres CTP du composant en question.

Le contrôle du CTP composant s'applique aux composants de la liste des matières critiques ou à ceux de la nomenclature, selon l'horizon d'ordre. Seuls les composants définis en tant que CTP critique sont contrôlés.

date d'application

Premier jour de validité d'un enregistrement ou d'un paramètre. La date d'application inclut souvent l'heure d'application.

date d'expiration

Date à partir de laquelle un enregistrement ou un paramètre n'est plus valide. La date d'expiration inclut souvent l'heure d'expiration.

date de réception planifiée

Date à laquelle il est prévu que les marchandises arrivent au magasin de destination.

DAV

Voir : *disponible à la vente (p. 73)*

DAV

Voir : *disponible à la vente (p. 73)*

demande dépendante

Demande liée à une demande qui concerne un autre article.

Il existe deux principaux types de demande dépendante :

- demande de composants utilisés dans la fabrication d'un article,
- demande provenant d'un autre magasin ou d'un site associé.

Avec le plan directeur, la demande dépendante est égale à la somme des champs suivants :

- demande de matières dépendante
- demande dépendante prévue
- demande de distribution dépendante

Infor LN décompose le DAV et la demande dépendante d'un article principal, afin de planifier les articles possédant le même cluster que le magasin indiqué sur la liste de matières critiques de cet article.

demande indépendante

Demande sans rapport avec les demandes relatives à d'autres articles.

Exemples de demandes indépendantes :

- demande de produits finis,
- demande de composants requis pour les tests destructifs,
- besoins de pièces pour la maintenance.

disponible à la vente

Quantité de l'article qui peut encore être promise à un client.

Dans Infor LN, la quantité disponible à la vente (DAV) fait partie d'une structure plus étendue de techniques d'engagements appelée Engagement sur livraison (CTP). L'engagement de livraison (CTP) dépasse la simple notion de DAV car il prend également en compte la possibilité de produire une quantité plus importante que celle prévue initialement au cas où la quantité disponible à la vente d'un article serait insuffisante.

Outre la fonctionnalité DAV standard, Infor LN utilise également la fonction DAV/canaux de distribution. Ce terme fait référence à la disponibilité d'un article pour un canal de distribution donné et tient compte des limites de ce canal.

Pour tous les autres types de fonctionnalité d'engagement utilisés dans Infor LN, le terme CTP est employé.

Acronyme : DAV

Abréviation : DAV

Document d'objet de gestion (BOD)

Message XML servant à échanger des données entre des entreprises ou des applications d'entreprise. Un BOD est constitué d'un substantif qui identifie le contenu du message et d'un verbe qui identifie l'action à effectuer avec le document. La combinaison unique du substantif et du verbe forme le nom du BOD. Par exemple, le substantif ReceiveDelivery associé au verbe Sync forment le BOD SyncReceiveDelivery.

durée de validité

Période comprise entre la date d'application et la date d'expiration au cours de laquelle un enregistrement est valable.

fournisseur

Voir : *tiers vendeur (p. 82)*

fournisseur VMI

Fournisseur (tiers vendeur) qui gère le stock et éventuellement la planification de l'approvisionnement d'un article spécifique pour un client. Ce terme est utilisé dans une configuration stock géré par le fournisseur.

Les conditions peuvent désigner un fournisseur spécifique en tant que fournisseur VMI pour un article.

grille

Système permettant de définir le jour de la semaine, du mois ou de l'année et l'heure de la journée auxquelles vous souhaitez qu'une activité, par exemple un lancement ou une livraison, soit exécutée.

Groupe d'articles

Ensemble d'articles qui ont des caractéristiques communes. Chaque article appartient à un groupe d'articles particulier. Le groupe d'articles est associé au type d'article pour définir les caractéristiques par défaut de l'article.

groupe de conditions

Regroupe les conditions détaillées relatives aux programmes, aux commandes, à la planification, à la logistique, à la facturation ou au rattachement de demandes pour la ligne de conditions.

horizon de planification

Période de temps pour laquelle Infor LN gère les données de planification d'un article.

L'horizon de planification est exprimé en nombre de jours ouvrables à partir de la date à laquelle vous effectuez la simulation.

Planification d'entreprise ne génère pas les plans d'approvisionnement ni les ordres planifiés au delà de l'horizon de planification de l'article.

Pour calculer l'horizon de planification, Planification d'entreprise emploie le calendrier que vous avez indiqué pour l'unité d'entreprise du magasin par défaut auquel appartient l'article plan.

Remarque

Planification d'entreprise déplace l'horizon de planification vers la fin de la période dans laquelle celui-ci se situe.

item code

Code d'identification d'un article (produit, composant ou pièce). Le code article peut être constitué de plusieurs champs ou segments.

ligne de conditions

Contient les valeurs des attributs de recherche d'un niveau de recherche de conditions. Par conséquent, elle indique les champs auxquels s'appliquent les conditions détaillées, enregistrées dans les groupes de conditions.

livraison directe

Processus selon lequel un vendeur commande des marchandises auprès d'un tiers vendeur, qui doit également livrer directement les marchandises au tiers acheteur. A l'aide d'une commande fournisseur liée à une commande client ou à un ordre de service, le tiers vendeur livre directement les marchandises au tiers acheteur. Les marchandises ne sont pas acheminées à partir de votre magasin. Magasin n'est donc pas concerné par ce processus.

Dans une configuration de stock géré par le fournisseur (VMI), une livraison directe est effectuée via la création d'une commande fournisseur pour le magasin du client.

Un vendeur peut choisir le système de livraison directe dans les cas suivants :

- une rupture de stock s'est produite,
- la quantité commandée ne peut pas être livrée à temps,
- la quantité commandée ne peut pas être transportée par votre société,
- à des fins d'économies et de gain de temps.

magasin

Lieu où sont stockées les marchandises. Pour chaque magasin vous pouvez saisir les données d'adresse correspondant à son type.

menu approprié

Les commandes sont réparties dans les menus **Vues**, **Références** et **Actions** ou affichées sous la forme de boutons. Dans les versions précédentes d'Infor LN et Web UI, ces commandes sont accessibles depuis le menu *Spécifique*.

message d'exception

Court message standardisé que Infor LN génère pour conseiller à l'utilisateur de changer ou de corriger un paramètre, une valeur ou une contrainte de planification afin d'éviter des résultats indésirables ou des conflit de dates.

niveau de stock

Quantité de stock disponible dans un magasin. Dans les scénarios VMI ou de sous-traitance, l'approvisionnement magasin peut être basé sur les niveaux de stock fixés dans les contrats entre les fournisseurs et les clients.

niveau de stock maximum

Quantité de stock maximale qui peut être disponible dans un magasin.

niveau de stock minimum

Quantité de stock minimale qui doit être disponible dans un magasin.

niveau d’exécution

Dans Planification d'entreprise, désignation des applications Infor LN qui contrôlent l'exécution des commandes et le flux réel des marchandises, telles que :

- Fabrication
- Gestion des ordres
- Magasin

Planification d'entreprise fait appel à des algorithmes de planification pour effectuer des simulations et des optimisations. Les autres applications contrôlent l'exécution des ordres et le flux des marchandises.

numéro d'évolution

Numéro de référence, par exemple une ligne de commande client ou une ligne de produits livrables du projet, qui est utilisé en vue de modéliser les écarts pour un article avec numéro d'évolution.

numéro d'évolution

Moyen de contrôler la validité des variations par numéro d'évolution.

La gestion par unité d'évolution permet de modéliser les changements pour les entités suivantes :

- Nomenclature d'étude
- Nomenclature de production
- Gamme
- Opérations de gamme
- Sélection des fournisseurs
- Stratégies de sourcing

ordre de distribution multisociété

Ordre de distribution qui concerne deux sociétés logistiques distinctes.

Dans Infor LN, l'utilisateur peut déterminer si la distribution multisociété planifiée peut être transférée soit vers une commande fournisseur, soit vers un transfert magasin. A cette fin, cet utilisateur doit définir le type d’ordre pour une relation intersociété spécifique.

ordre de distribution planifié

Dans Planification d'entreprise, ordre donné à un fournisseur interne ou à une société sœur de livrer une certaine quantité d'un article.

ordre de fabrication

Ordre destiné à fabriquer une quantité définie d'un article pour une date de livraison donnée.

ordre de fabrication planifié

Ordre planifié dans Planification d'entreprise pour la production d'une quantité donnée d'un article.

ordre magasin

Ordre de traitement de marchandises dans le magasin.

Un ordre magasin peut comporter différents types de transactions effectuées sur le stock :

- **Réception**
- **Sortie**
- **Transfert**
- **Transfert d'en-cours**

Chaque ordre possède une origine et contient toutes les informations nécessaires pour la gestion des ordres magasin. Des lots et/ou des emplacements peuvent être assignés en fonction de l'article (article géré par lot ou article géré par unité) et du magasin (avec ou sans emplacements). L'ordre suit une procédure magasin prédéfinie.

Remarque

Dans Fabrication, un ordre magasin est souvent appelé ordre magasin.

Synonyme : ordre magasin

ordre magasin

Voir : *ordre magasin (p. 77)*

ordre planifié

Dans Planification d'entreprise, ordre de réapprovisionnement créé pour les besoins de la planification, mais qui n'est pas encore un ordre réel.

Planification d'entreprise fonctionne avec les types d'ordres planifiés suivants :

- ordre de fabrication planifié
- commande fournisseur planifiée
- ordre de distribution planifié

Les ordres planifiés sont générés dans le contexte d'un scénario donné. Les ordres planifiés du scénario réel peuvent être transférés au niveau d'exécution, où ils deviennent des ordres de réapprovisionnement réels.

période de prévision

Périodes au cours desquelles le client agrège la prévision occasionnée par plusieurs ordres.

Les périodes de prévision sont basées sur les conditions.

période gelée-

Nombre de jours à partir de la date actuelle au cours desquels vous n'êtes plus autorisé à réduire la quantité des articles requis.

période gelée+

Nombre de jours à partir de la date actuelle au cours desquels vous n'êtes plus autorisé à augmenter la quantité des articles requis.

plan d'utilisation article client

Vue d'ensemble échéancée de la demande et de l'approvisionnement pour un article lié à un client spécifique.

Infor LN fournit des plans d'utilisation article client à utiliser avec le stock géré par le fournisseur. Le plan d'utilisation article client présente des données telles que la prévision que le client vous a envoyée et les informations relatives à l'approvisionnement confirmé que vous avez envoyées au client.

Le plan d'utilisation article client est comparable à un plan d'utilisation des articles de l'ordre. La différence réside dans le fait que le plan d'utilisation des articles de l'ordre affiche la demande et l'approvisionnement de *tous* les fournisseurs ou clients alors que le plan d'utilisation article client présente la demande et l'approvisionnement pour un client *spécifique*.

plan d'utilisation article fournisseur

Vue d'ensemble échéancée de la demande et de l'approvisionnement pour un article lié à un fournisseur spécifique.

Infor LN fournit des plans d'utilisation article fournisseur à utiliser avec le stock géré par le fournisseur. Le plan d'utilisation article fournisseur présente des données telles que la prévision que vous avez envoyée au fournisseur et les informations relatives à l'approvisionnement confirmé que le fournisseur vous renvoie.

Le plan d'utilisation article fournisseur est comparable à un plan d'utilisation des articles de l'ordre. La différence réside dans le fait que le plan d'utilisation des articles de l'ordre affiche la demande et l'approvisionnement de *tous* les fournisseurs et clients alors que le plan d'utilisation article fournisseur présente la demande et l'approvisionnement pour un fournisseur *spécifique*.

plan d'utilisation des articles de l'ordre

Vue échéancée de la planification des ordres.

Le plan d'utilisation des articles de l'ordre contient d’une part des valeurs de vue générale concernant la demande et les prévisions et, d’autre part, des informations sur les réceptions programmées (ordres réels) et l’approvisionnement planifié (ordres planifiés).

plan de réapprovisionnement

Programme de dates, heures et quantités pour la livraison des articles.

Le fournisseur crée le plan de réapprovisionnement et l'envoie au client.

plan directeur article

Plan logistique qui regroupe l'ensemble des informations relatives à l'article et qui contient les données de planification et les cibles logistiques des ventes, l'approvisionnement interne et externe, ainsi que le stock. Toutes les données de planification du plan directeur article ont indiquées par période. Planification d'entreprise emploie ces données pour effectuer des simulations de planification selon le plan directeur.

Dans le plan directeur article, vous pouvez distinguer les sous-plans suivants :

- plan de la demande
- plan d'approvisionnement
- plan de stock

Un plan directeur article contient en outre des informations sur la demande réelle, l'approvisionnement réel, l'approvisionnement planifié (sous forme d'ordres planifiés) et sur le stock prévu.

S'il existe un plan directeur pour un article et si des canaux de distribution ont été définis, chaque canal de distribution dispose de son propre plan directeur. Un plan directeur canaux de distribution contient uniquement les informations relatives aux canaux de distribution, c'est-à-dire celles concernant la demande et les restrictions de vente.

Les plans directeurs articles et les plans directeurs canaux de distribution sont définis dans le cadre d'un scénario. Ces scénarios permettent d'envisager différentes hypothèses. L'un des scénarios correspond au plan réel.

planificateur

Employé ou responsable de service chargé de la planification de la production, de l'achat et de la distribution des articles. Le planificateur tient compte des niveaux de stock, de la disponibilité des articles et des capacités des ressources. Il réagit à divers signaux tels que les messages de reprogrammation générés par Infor LN.

planification selon ordres

Concept de planification selon lequel la plupart des données sont traitées sous la forme d’ordres.

Dans la planification selon les ordres, l’approvisionnement est planifié sous la forme d’ordres planifiés. Infor LN prend en compte les dates de début et de fin des ordres planifiés individuels. Pour la planification de la production, cette méthode prend en compte tous les besoins en matières et en capacité, tels qu'ils sont enregistrés dans la nomenclature et la gamme de l'article.

Remarque

Dans Planification d'entreprise, vous pouvez gérer un plan directeur pour un article, même si tout l'approvisionnement s'effectue via la planification des ordres.

prévision

Demande pour un article, calculée par le client qui achète l'article et agrégée aux périodes de prévision en fonction des conditions convenues.

Le client envoie la prévision au fournisseur qui planifie l'approvisionnement de l'article.

prévision confirmée

Partie de la prévision totale pour laquelle le client s’attend à une consommation certaine.

Si le client envoie la prévision par période au fournisseur qui planifie l'approvisionnement, le client peut établir une distinction entre la prévision confirmée et la prévision non confirmée.

Généralement, la prévision confirmée d'un composant provient des commandes clients réelles et des programmes de vente du produit fini. L'utilisateur peut utiliser différentes méthodes pour identifier la partie de la prévision qui est confirmée.

Voir aussi la prévision non confirmée.

prévision de la demande

Quantité d’articles requis en prévision sur une période. Une prévision de demande peut être générée sur la base de variations saisonnières ou de données historiques.

La prévision de la demande fait partie du plan de la demande pour un article plan ou un canal de distribution.

prévision non confirmée

Partie de la prévision totale pour laquelle le client souhaite un approvisionnement en parallèle de la prévision confirmée. Il est possible que le client ne connaisse pas avec certitude la quantité nécessaire.

La somme de la prévision confirmée et de la prévision non confirmée constitue la prévision totale.

Généralement, la prévision totale inclut la demande basée sur les commandes client réelles de produits finis du client mais également la demande prévisionnelle basée sur les futures ventes estimées de produits finis du client.

Voir aussi la prévision confirmée.

relations d'approvisionnement

Lien de distribution entre un cluster de magasin d'approvisionnement et un cluster destinataire. Les clusters concernés peuvent se trouver sur le même site ou sur des sites différents.

Planification d'entreprise a recours à des relations d'approvisionnement pour la Planification de répartition : les relations d'approvisionnement représentent les chemins d'approvisionnement appropriés pour des articles ou groupes d'articles donnés. Vous pouvez définir des relations d'approvisionnement au niveau des articles individuels, mais également à des niveaux plus généraux.

Les relations d'approvisionnement permettent également de déterminer les coûts d'approvisionnement, les règles de taille de lot ainsi que d'autres paramètres.

révision

Numéro de révision lié aux messages qui communiquent les données de demande et d'approvisionnement entre le client et le fournisseur.

Un tiers peut envoyer plusieurs versions révisées des messages incluant les données de demande et d'approvisionnement. Chaque version révisée reçoit un numéro de révision, incrémenté de un.

Le client génère les numéros de révision. Le fournisseur utilise la même révision pour indiquer un message correspondant au client.

segmentation

Subdivision du code Article en différentes parties logiques appelées segments.

Ces segments sont visibles dans les sessions sous la forme de champs distincts. Voici quelques exemples de segments :

- Segment de projet
- Segment de cluster
- Code Article

stock de sécurité

Stock tampon nécessaire pour faire face aux fluctuations de la demande et des délais de livraison. Un stock de sécurité est généralement une quantité de stock planifiée pour rester en stock afin de vous protéger des fluctuations de la demande ou de l'offre. Dans le contexte du programme directeur de production, le stock de sécurité représente le stock et la capacité supplémentaires prévus pour vous prémunir contre les erreurs de prévision et les modifications à court terme dans les commandes en portefeuille.

stock géré par le fournisseur (VMI)

Avec la méthode du stock géré par le fournisseur, c'est généralement le fournisseur qui gère le stock de son client ou de son sous-traitant. Il arrive aussi que le fournisseur gère la planification de l'approvisionnement. Le client peut également gérer le stock, mais le fournisseur est responsable de la planification de l'approvisionnement. La gestion ou la planification des stocks peuvent aussi être sous-traitées à un prestataire de services logistiques (LSP).

Le fournisseur ou le client peuvent posséder le stock livré par le fournisseur. Il arrive souvent que la propriété du stock soit transférée du fournisseur au client lorsque ce dernier consomme le stock, mais d'autres cas de transfert de propriété sont fixés par contrat.

La méthode du stock géré par le fournisseur permet de réduire les coûts internes liés à la planification et à l'achat des matières, et permet au fournisseur de mieux gérer son stock grâce à une meilleure visibilité de la chaîne logistique.

tiers acheteur

Le tiers acheteur est généralement le service des achats du client ; c'est lui qui commande les marchandises ou les services de votre entreprise, qui est propriétaire des configurations que vous gérez ou qui bénéficie de vos services pour la réalisation d'un projet.

Le contrat avec le tiers acheteur peut comprendre :

- les accords de tarifs et de remises par défaut,
- les spécifications de commandes clients par défaut,
- les conditions de livraison,
- le tiers destinataire et le tiers facturé associés.

tiers destinataire

Tiers à qui vous expédiez les marchandises commandées. Il s'agit généralement du centre de distribution ou du magasin d'un client. La définition d'un tiers destinataire inclut le magasin par défaut où vous envoyez les marchandises, le transporteur en charge de leur acheminement et le tiers acheteur associé.

Synonyme : client destinataire

tiers vendeur

Tiers à qui vous commandez des marchandises ou des services ; il s'agit généralement du service des ventes d'un fournisseur. La définition du tiers vendeur inclut les accords de prix et de remise par défaut, les données de commande fournisseur par défaut, les conditions de livraison ainsi que les tiers expéditeur et facturant associés.

Synonyme : fournisseur

transfert magasin

Ordre magasin pour le déplacement d'un article entre magasins.

Un transfert magasin consiste en un ordre magasin avec pour type de transaction de stock **Transfert**.

type de produit

Donnée de regroupement des articles définie par l'utilisateur qui est employée comme critère de tri et de sélection. Le type de produit permet de classer les articles qui ont des caractéristiques semblables, à des fins de production.

type de transaction de stock

Classification utilisée pour indiquer le type de mouvement de stock.

Les différents types de transactions effectuées sur le stock sont les suivants :

- **Sortie**
  D'un magasin vers une entité autre que magasin.
- **Réception**
  D'une entité autre que magasin vers un magasin.
- **Transfert**
  D'un magasin à un autre.
- **Transfert d'en-cours**
  D'un centre de charge d'établissement des coûts de revient à un autre.

Index

accord sur les conditions, 67
approvisionnement confirmé, 67
Approvisionnement confirmé, 43
    type d'approvisionnement confirmé, 44
article, 68
article non clustérisé, 68
article plan, 69
attribut de recherche de conditions, 69
client destinataire, 82
cluster, 69, 69
commande client, 70
commande fournisseur, 70
commande fournisseur planifiée, 70
Comment configurer la prévision confirmée et la prévision non confirmée
    côté client, 34
    côté fournisseur, 36
contrat de vente, 71
contrat d'achat, 71
contrôle du CTP/composant, 71
date d'application, 71
date d'expiration, 71
date de réception planifiée, 72
DAV, 73
Demande confirmée et demande non confirmée, 31
demande dépendante, 72
demande indépendante, 72
détermination de
    Détermination de, 14
Détermination de la prévision confirmée, 33
Déterminer
    relation VMI, 14
disponible à la vente, 73
Document d'objet de gestion (BOD), 73
durée de validité, 73
fournisseur, 82
fournisseur VMI, 73
grille, 73
Groupe d'articles, 74
groupe de conditions, 74
horizon de planification, 74
item code, 74
ligne de conditions, 74
livraison directe, 75
magasin, 75
menu approprié, 75
message d'exception, 75
Méthodes de planification et de réapprovisionnement (VMI), 47
méthodes de planification et de réapprovisionnement
    VMI, 57, 58
niveau de stock, 75
niveau de stock maximum, 75
niveau de stock minimum, 75
niveau d'exécution, 76
Niveaux de stock minimum et maximum
    VMI, 62
numéro d'évolution, 76, 76
ordre de distribution multisociété, 76
ordre de distribution planifié, 76
ordre de fabrication, 76
ordre de fabrication planifié, 76
ordre magasin, 77
ordre planifié, 77
période de prévision, 77
période gelée-, 77
période gelée+, 78
plan d'utilisation article client, 78
plan d'utilisation article fournisseur, 78
plan d'utilisation des articles de l'ordre, 78
plan de réapprovisionnement, 78
plan directeur article, 79
planificateur, 79

Planification de l'approvisionnement par le fournisseur, 9
Planification des ordres
pour déterminer le rôle VMI d'un article plan, 14
Planification
niveau de stock minimum/maximum, 61, 65
Niveaux de stock minimum et maximum, 62
planification selon ordres, 79
Planification VMI basée sur l'approvisionnement confirmé, 49
Planification VMI basée sur la prévision, 48
Planification VMI basée sur les niveaux de stock minimum, 51
Pour permettre au fournisseur de procéder à la planification de l'approvisionnement, 23
procédure, 26
Pour procéder à la planification de l'approvisionnement pour votre client
configuration, 17
procédure, 20
prévision, 80
Prévision, 29
prévision confirmée, 80
Prévision confirmée, 31**,** 34**,** 36
Prévision confirmée et non confirmée
détermination, 33
Prévision confirmée et prévision non confirmée, 31**,** 34**,** 36
prévision de la demande, 80
prévision non confirmée, 80
Prévision non confirmée, 31**,** 34**,** 36
Réapprovisionnement
VMI, 53, 59
relations d'approvisionnement, 81
Relation VMI
à déterminer, 14
révision, 81
segmentation, 81
Sélection du tiers
VMI, 13
Sélection du tiers VMI, 13
stock de sécurité, 81
stock géré par le fournisseur (VMI), 82
tiers acheteur, 82
tiers destinataire, 82
tiers vendeur, 82
transfert magasin, 83
type de produit, 83
type de transaction de stock, 83
VMI
approvisionnement confirmé, 43
demande confirmée et demande non confirmée, 31, 34, 36
Interaction fournisseur-client, 9
méthodes de planification et de réapprovisionnement, 47, 57, 58
niveau de stock minimum/maximum, 61, 65
Niveaux de stock minimum et maximum, 62
planification basée sur l'approvisionnement confirmé, 49
planification basée sur la prévision, 48
planification basée sur les niveaux de stock minimum, 51
planification de l'approvisionnement, côté client, 23, 26
planification de l'approvisionnement, côté fournisseur, 20
prévision, 29
prévision confirmée et non confirmée, 33
réapprovisionnement, 53, 59
type d'approvisionnement confirmé, 44
vue générale de la procédure de planification, 17
zones gelées, 38, 40
Zones gelées, 38**,** 40