Infor LN - Guide de l'utilisateur - Gestion par unité d'évolution

© Copyright 2017 Infor

Tous droits réservés. Les marques, dessins et modèles ci- joints sont des marques et/ou des marques déposées de Infor et/ou ses associés et filiales. Tous droits réservés. Toutes les autres marques listées ci-jointes appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

Notifications importantes

Les informations contenues dans cette publication (y compris toute information supplémentaire) sont confidentielles et la propriété de Infor.

En accédant à ces informations, vous reconnaissez et acceptez que ce document (y compris toute modification, traduction ou adaptation de celui-ci) ainsi que les copyrights, les secrets commerciaux et tout autre droit, titre et intérêt afférent, sont la propriété exclusive de Infor. Vous acceptez également de ne pas vous octroyer les droits, les titres et les intérêts (de ce document (y compris toute modification, traduction ou adaptation de celui-ci) en vertu de la présente, autres que le droit non-exclusif d'utilisation de ce document uniquement en relation avec et au titre de votre licence et de l'utilisation du logiciel mis à la disposition de votre société par Infor conformément à un contrat indépendant (“Objectif”).

De plus, en accédant aux informations jointes, vous reconnaissez et acceptez que vous devez respecter le caractère confidentiel de ce document et que l'utilisation que vous en faites se limite aux Objectifs décrits ci-dessus.

Infor s'est assuré que les informations contenues dans cette publication sont exactes et complètes. Toutefois, Infor ne garantit pas que les informations contenues dans cette publication ne comportent aucune erreur typographique ou toute autre erreur, ou satisfont à vos besoins spécifiques. En conséquence, Infor ne peut pas être tenu directement ou indirectement responsable des pertes ou dommages susceptibles de naître d'une erreur ou d'une omission dans cette publication (y compris toute information supplémentaire), que ces erreurs ou omissions résultent d'une négligence, d'un accident ou de toute autre cause.

Reconnaissance de marques

Tous les autres noms de société, produit ou service référencés sont des marques de leurs propriétaires respectifs.

Informations sur la publication

Code du document	comuefug (U8747)
Release	10.5 (10.5)
Publié le	20 décembre 2017

Table des matières

A propos de ce document

Chapitre 1 Concept de numéro d'évolution....7

Gestion par rang....7

Conception d'exceptions....7

Besoins....11

Configurateur de produit léger....13

Calcul des coûts standard....17

Chapitre 2 Données de base pour la gestion par unité d'évolution....19

Données de base pour la gestion par unité d'évolution....19

Article avec numéro d'évolution....19

Série de numéros d'évolution....20

Configuration standard et exceptions....21

Besoins....22

Définition de l'interchangeabilité....23

Configuration des unités....24

Prix de vente....24

Chapitre 3 Calcul des coûts standard pour les unités....25

Calcul des coûts standard pour les unités....25

Impression de calcul de coût multiniveau (ticpr2420m000)....25

N° d'évolution (tcuef0102m000)....25

Chapitre 4 Unités d'évolution dans Ventes....27

Unités d'évolution dans Ventes....27

Introduction....27

Usage normal du numéro d'évolution....27

Numéro d'évolution utilisé comme configurateur....27

Numéro d'évolution et rattachement....30

Devis....30

Chapitre 5 Unités d'évolution dans Planification d'entreprise....31
Unités d'évolution dans Planification d'entreprise....31
Eclater des unités....31
Configuration identique....33
Interchangeabilité....33
Exceptions selon la stratégie de sourcing....33
Exceptions par article - tiers acheteur....33

Chapitre 6 Numéros d'évolution dans Achat....35
Unités dans Achat....35

Chapitre 7 Unités d'évolution dans Magasin....37
Unités d'évolution dans Magasin....37
Unités dans des transactions de stock planifiées....37
Unités en stock....38
Entrée d'unités en stock....39
Sortie de stock d'unités....39

Chapitre 8 Unités d'évolution dans Fabrication....41
Unités d'évolution dans Fabrication....41
Données de base....41
Unités en réception SFC....41
Signalement d'opérations complétées....42
Signalement d'ordres complétés....43
Répartition estimée des matières....43
Unités dans en-têtes Tels que conçus....43
Unités dans des composants Tels que conçus....43
Numéro d'évolution et projets PCS....43
Unités et PCF....45
Unités dans la Gestion des données d'étude (EDM)....45
Unités d'évolution en APL et ASC....46

Index

A propos de ce document

Ce document fournit une introduction à Gestion par unité d'évolution et explique la configuration, le calcul du coût, et l'utilisation des unités d'évolution dans Infor LN.

Sommaire du document

Ce document contient les chapitres suivants :

- **Chapitre 1, Concept de numéro d'évolution**
  Décrit les composants faisant partie du numéro d'évolution.
- **Chapitre 2, Données de base pour le numéro d'évolution**
  Décrit les données que vous devez configurer pour le numéro l'évolution.
- **Chapitre 3, Calcul des coûts standard pour les unités**
  Décrit le calcul des coûts standard dans le numéro d'évolution.
- **Chapitre 4 à 8**
  Décrivent l'utilisation des numéros d'évolution dans diverses applications Infor LN.

Comment lire ce document

Ce document a été assemblé à partir des rubriques de l'aide en ligne. Les références aux autres sections sont donc présentées tel qu'indiqué dans l'exemple suivant :

Pour plus de détails, reportez-vous à *concept de numéro d'évolution*. Pour retrouver la section à laquelle il est fait référence, reportez-vous à la table des matières ou à l'index, à la fin du document.

Les termes soulignés correspondent à un lien vers une définition du glossaire. Lorsque vous consultez ce document en ligne, vous pouvez cliquer sur un terme souligné pour accéder directement à sa définition dans le glossaire, à la fin du document.

Commentaires ?

Cette documentation fait l'objet de révisions et d'améliorations constantes. Vos remarques/demandes d'informations sur ce document sont bienvenues. Veuillez envoyer vos commentaires à l'adresse email documentation@infor.com .

Référencez le numéro et le titre du document dans votre email. L'efficacité de nos rétroactions dépend de la spécificité de vos informations.

Contacter Infor

Si vous avez des questions sur les produits d'Infor, consultez le portail de support Infor Xtreme à www.infor.com/inforxtreme .

Si ce document est mis à jour après la sortie du produit, la nouvelle version sera publiée sur ce site web. Il est recommandé de vérifier périodiquement si la documentation a été mise à jour en consultant ce site web.

N'hésitez pas à contacter documentation@infor.com pour tout commentaire sur la documentation d'Infor.

Chapitre 1
Concept de numéro d'évolution

1

Gestion par rang

Vous pouvez utiliser la gestion par unité d'évolution pour concevoir des exceptions ou comme simple configurateur (configurateur de produit léger).

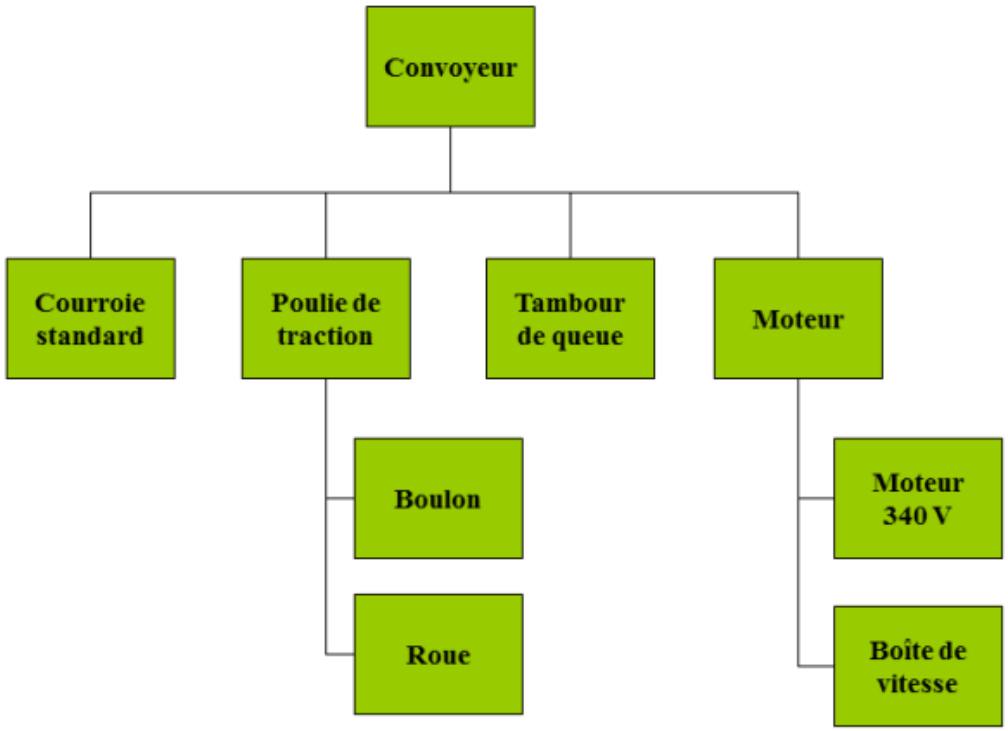
Conception d'exceptions

Dans la plupart des cas, il existe une configuration de produit standard pour un produit. Dans ce contexte, une configuration est la série de données complètes apparentées au produit, qui inclut une nomenclature, la gamme, l'opération de la gamme, etc. Cette configuration standard est planifiée et vendue aux clients, sans modifier la configuration.

Toutefois, de nombreuses sociétés vendent des produits dans des configurations légèrement différentes. Le même code Article est utilisé pour tous les divers produits. Si vous définissez un code Article distinct pour toutes les configuration, trop d'articles et de données connexes doivent être stockés.

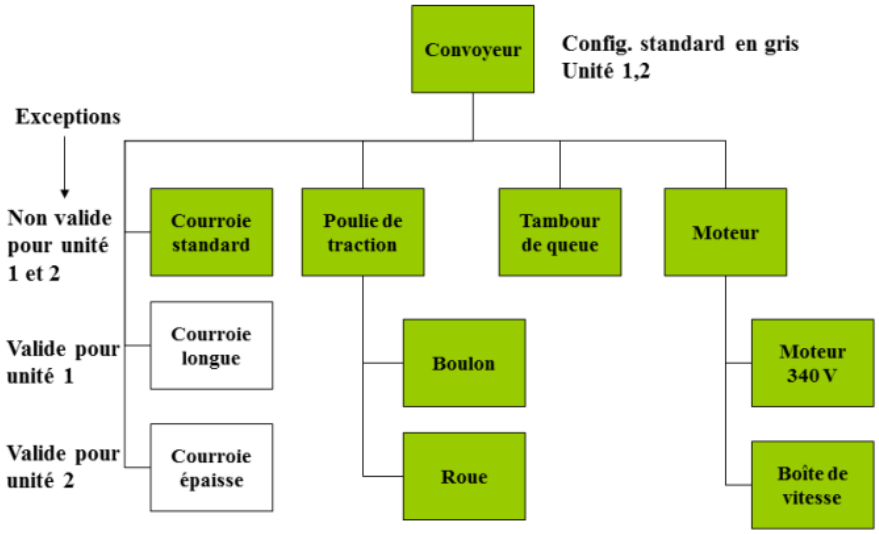
Dans Infor LN, vous pouvez utiliser la gestion par unité d'évolution pour définir les exceptions de la configuration standard sans avoir besoin de définir les articles distincts. Les unités sont utilisées pour définir les exceptions de la configuration standard. Chaque unité représente une configuration distincte du même article. L'unité indique les différences dans la structure du produit, la gamme ou d'autres données.

L'exemple suivant illustre la structure du produit standard d'une courroie de convoyeur :



Si un client achète la configuration standard du convoyeur, vous devez entrer une gestion par unité d'évolution de 0 (zéro) sur la ligne de commande client. Certains clients exigent cependant une épaisse courroie supplémentaire. D'autres veulent avoir une longueur différente. Pour ces exceptions, les unités sont définies dans Infor LN.

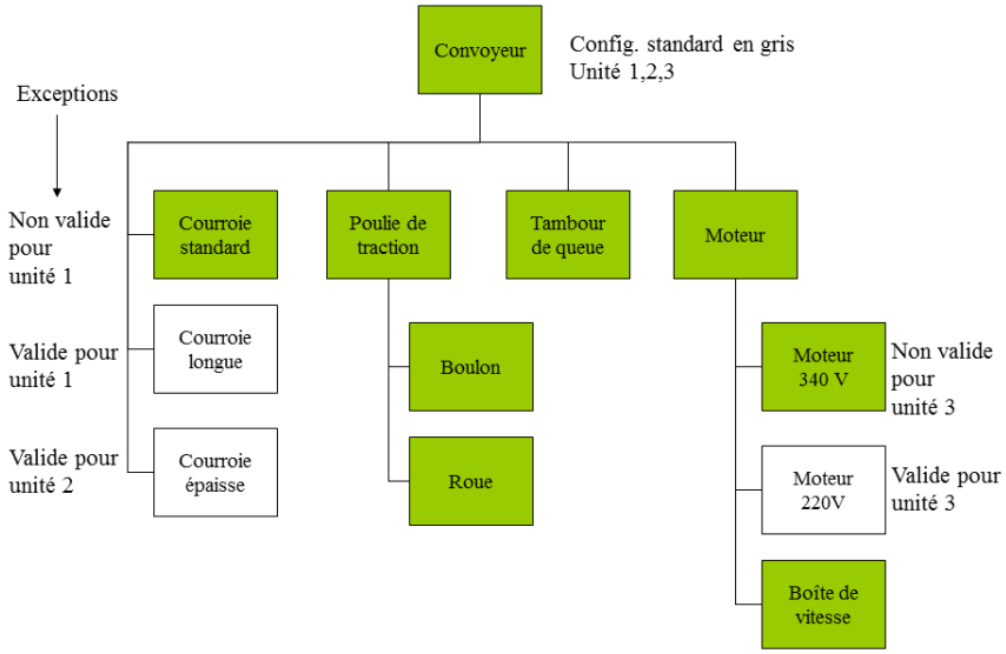
Par exemple, l'unité 1 représente une structure de produit pour le convoyeur avec une longue courroie. L'unité 2 est le convoyeur constitué d'une épaisse courroie. Vous pouvez spécifier les configurations sur la ligne de nomenclature au moyen d'exceptions.



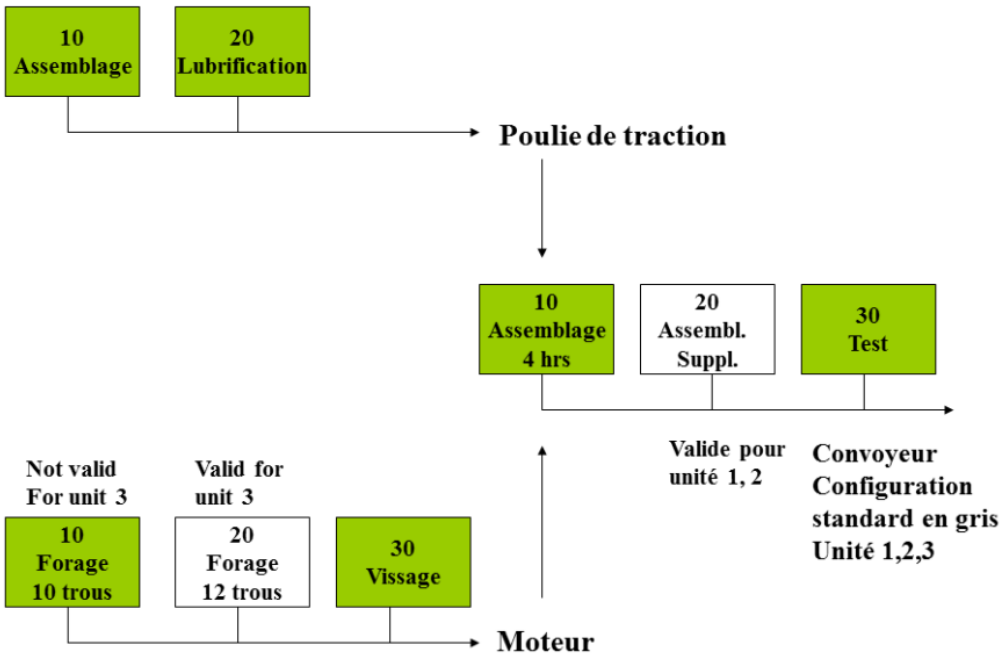
Dans l'exemple, les exceptions sont liées aux lignes de nomenclature du convoyeur. Les lignes de nomenclature sont donc une unité efficace. D'autres entités de numéro d'évolution comprennent, par exemple, les gammes et les opérations de gamme.

La définition des exceptions n'est pas seulement limitée à des données directement liées à un article de niveau supérieur. Une exception représentée par l'unité 1 ou 2 peut être liée à une entité de numéro d'évolution. Par conséquent, le numéro d'évolution fonctionne à plusieurs niveaux.

Dans l'exemple suivant, l'unité 3 est définie pour spécifier une configuration avec un moteur de 220V. L'unité 3 est liée à un composant à un niveau inférieur de la nomenclature :



De la même manière que celle décrite pour les lignes de nomenclature, vous pouvez lier des exceptions aux gammes, aux opérations de gamme et à d'autres entités. Dans l'exemple suivant, une opération supplémentaire est ajoutée à la gamme du convoyeur pour les unités 1 et 2. Si un moteur est fabriqué pour l'une de ces unités, l'une des opérations est remplacée par une autre opération. Dans le cas de l'unité 3, 12 trous doivent être percés au lieu de 10 trous.



A certains endroits, dans Infor LN, vous pouvez saisir une unité qui doit être planifiée, fabriquée et achetée. Vous pouvez spécifier une unité sur une ligne de commande client, un ordre de fabrication et une ligne de commande fournisseur. L'unité est prise en compte lors de la décomposition pour le calcul des besoins nets dans Planification d'entreprise. La commande client d'unité peut se traduire par une commande fournisseur pour cette unité, même si l'article avec numéro d'évolution se trouve à un niveau inférieur dans la structure du produit.

Besoins

Une exception est une déclaration qui détermine si l'entité pour laquelle l'exception est définie, une ligne de nomenclature par exemple, est valide ou non valide pour une unité spécifique. Toutefois, un article avec numéro d'évolution comme une ligne de nomenclature et une opération, peut être valide ou non valide pour de nombreuses unités. Par conséquent, plusieurs exceptions doivent être définies. Le nombre d' exceptions peut être énorme dans les situations comportant de nombreuses unités pour le produit final. Les besoins sont introduits à cet effet. Un besoin est une série d'unités, pour lesquelles une exception peut être définie. Par conséquent, plutôt que de définir et lier plusieurs exceptions pour chaque unité séparément, vous pouvez créer un besoin constitué de toutes les unités, et définir une seule exception pour cette unité.

Le terme besoin est utilisé parce que toutes les unités qui sont combinées ensemble sont introduites pour le même besoin.

Dans l'exemple, vous pouvez définir les besoins (clients) suivants :

- LC : Longue courroie
- CE : Courroie épaisse

- 220 : Moteur 220 V.

Dans l'exemple, vous définissez des exceptions de besoins plutôt que des exceptions d'unités.

Dans cet exemple, les unités sont liées aux besoins de la façon suivante :

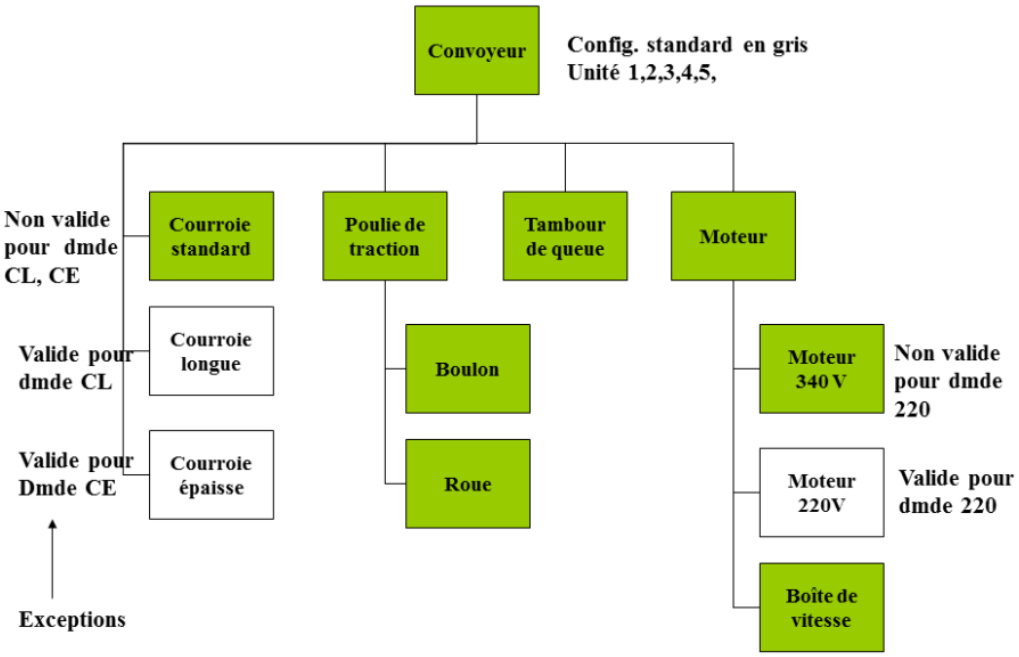
Besoin	Unités
LC :	1
CE	2
220	3

Vous devez ensuite définir l'unité 4. L'unité 4 représente les besoins Longue courroie et 220 V. L'unité 5 représente les besoins Courroie épaisse et 220 V.

Le tableau qui suit énumère toutes les unités :

Besoin	Unités
LC :	1,4
CE	2,5
220	3,4,5

Dans la figure suivante, les besoins sont liés aux lignes de nomenclature :



Configurateur de produit léger

Vous pouvez utiliser la gestion par unité d'évolution comme un configurateur très simple. Dans certaines situations, le configurateur PCF dans Fabrication est trop vaste à utiliser : les articles génériques, les caractéristiques, les options et les contraintes doivent être introduits, ce qui nécessite beaucoup de travail.

Si le configurateur du produit PCF est utilisé, un numéro unique est généré pour chaque configuration. Ce numéro est appelé la variante de produit.

Pour utiliser la gestion par unité d'évolution en tant que configurateur, vous devez cocher la case **Générer un numéro d'évolution pendant la saisie des demandes** dans la session Paramètres gestion par n° d'évolution (tcuef0100s000). Si vous entrez maintenant une ligne de commande client pour un article avec numéro d'évolution, Infor LN génère une nouvelle unité. Le numéro d'unité identifie la configuration dans Infor LN. Depuis la ligne de commande client, vous pouvez commencer le processus de configuration pour l'unité produite. Ce processus de configuration contient la sélection des besoins correspondants à l'article.

Exemple

Supposez que dans l'exemple précédent, vous utilisiez la gestion par unité d'évolution comme configurateur. Dans ce cas, vous devez entrer le convoyeur de l'unité d'évolution sur la ligne de la commande client. Un nouveau numéro d'évolution est généré, par exemple le 15. Après cela, vous devez sélectionner les besoin de l'unité 15.

Au début de la configuration, aucun besoin n'est encore lié à l'unité :

Article : CONVOYEUR Unité 15	
Besoin	**Description**
-	-
-	-

Lors du processus de configuration, vous pouvez sélectionner des unités. Vous pouvez également extraire une liste de besoins par défaut : les besoins les plus souvent utilisés. Après cela, vous pouvez corriger la liste par défaut.

A la fin du processus de configuration, les besoins sont sélectionnés :

Article : CONVOYEUR Unité 15	
Besoin	**Description**
LC :	Longue courroie
220	220 V.

Le résultat du processus de couplage est que l'unité 15 appartient aux besoins LC et 220.

Le tableau qui suit présente un aperçu de toutes les unités liées aux besoins, notamment l'exemple suivant :

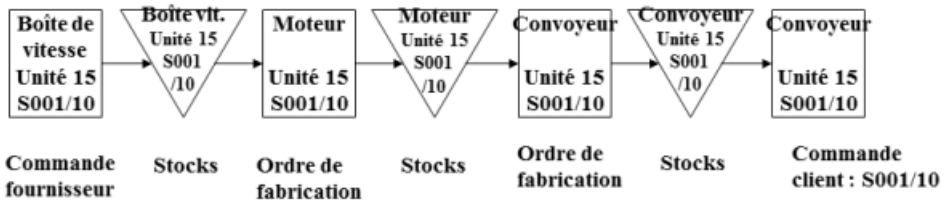
Besoin	Unités
LC :	1,4,15
CE	2,5,15
220	3,4,5,15

Etant donné que l'unité est liée à un besoin, toutes les exceptions qui s'appliquent au besoin s'appliquent à l'unité qui a été générée. Par conséquent, les lignes de nomenclatures et les opérations correctes sont sélectionnées.

Rattachement

La gestion par unité d'évolution fournit une fonctionnalité de rattachement à plusieurs niveaux. Sur la ligne de commande client disposant d'un article avec numéro d'évolution, vous pouvez générer un numéro d'unité qui est propre à la ligne de commande client. La description de l'unité est constituée du numéro de commande client et de la position de la ligne de commande client. La planification des besoins éclate l'unité à tous les niveaux qui se trouvent situés sous l'article de la ligne de commande client. Vous pouvez afficher cette unité à tous les niveaux du stock. L'unité est stockée pour la fabrication, le magasin, les achats et les ordres de service. Par conséquent, il existe un rattachement à la commande client à tous les niveaux et dans de nombreux endroits.

La figure qui suit illustre le concept de rattachement :



Vous pouvez afficher un rapport de rattachement. Le rapport affiche toutes les commandes qui concernent une unité spécifique.

Interchangeabilité

Le stock des différentes unités du même article peut être interchangeable. La planification des besoins éclate l'unité de niveau supérieur vers les niveaux inférieurs de la structure de nomenclature. Sans interchangeabilité, vous pouvez uniquement utiliser le stock de l'unité demandée. Dans l'exemple précédent, l'unité 15 serait alors demandée à tous les niveaux en-dessous du convoyeur. Vous pouvez toutefois déterminer l'interchangeabilité entre les articles et les unités.

Supposez que dans l'exemple précédent, les unités d'article de l'article MOTEUR soient interchangeables. A la date du besoin de MOTEUR, l'unité 15 n'est pas disponible. Toutefois, une autre unité, l'unité 16, est disponible. A la place de l'unité 15, vous pouvez utiliser l'unité 16 étant donné que les unités de l'article MOTEUR sont interchangeables.

La planification des besoins utilise automatiquement des unités interchangeables si les unités requises ne sont pas en place et qu'il existe un stock redondant de l'unité interchangeable.

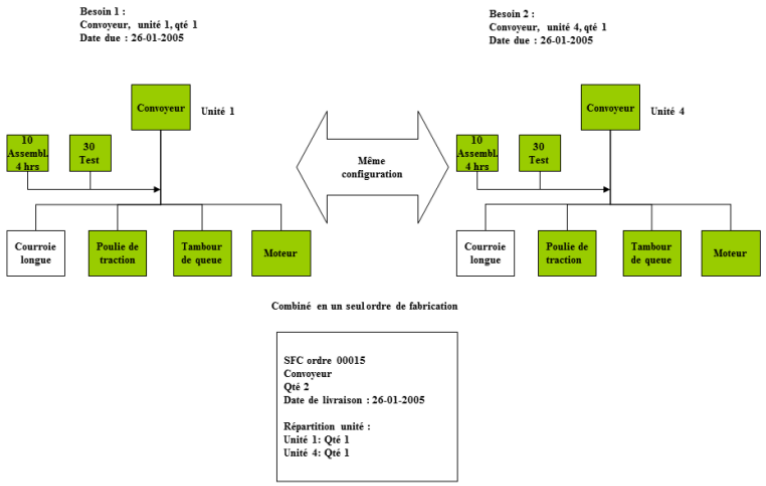
L'interchangeabilité est également utilisée dans le magasin. Si une unité requise n'est pas disponible, les paramètres d'interchangeabilité sont utilisés pour vérifier si une unité différente peut être utilisée.

Similitude

Certaines structures de niveaux de produit sont les mêmes pour différentes unités. Dans l'exemple qui précède, la nomenclature et la gamme de la courroie du convoyeur sont les mêmes pour les unités 1 et 4. Par conséquent, les unités 1 et 4 du convoyeur peuvent être combinées en un ordre de fabrication. Par exemple, un ordre de fabrication ayant 2 pour quantité, peut être constitué d'un article pour l'unité 1 et d'un article pour l'unité 4.

La planification des besoins vérifie des unités lors de l'éclatement. Si la nomenclature et la gamme d'un article sont les mêmes pour différentes unités et si les besoins existent pour ces unités, la planification des besoins combine ces unités et génère une commande ayant différentes lignes de commandes pour différentes unités. A noter qu'une logique de planification des besoins standard, un intervalle de commande spécifique par exemple, ou une quantité de commande maximum, est également pris en compte pour générer la commande.

Pour un ordre de fabrication, vous pouvez afficher toutes les unités dans la répartition de l'ordre. Vous pouvez lancer la répartition de l'ordre depuis l'en-tête de l'ordre de fabrication.



Calcul des coûts standard

Pour chaque article, vous pouvez calculer un coût standard par unité. Vous pouvez calculer ce coût dès qu'une unité existe pour l'article. Le coût standard peut par conséquent être calculé à un stade précoce. Si vous utilisez le concept de gestion par unité d'évolution comme configurateur de produit, vous pouvez aussi calculer le coût standard lorsque l'unité est générée.

Le coût standard est fourni à titre d'information et n'est pas utilisable comme un coût standard. Les coûts standard des unités ne sont pas utilisés dans les calculs des prix de revient estimés dans les ordres SFC et PCS.

Chapitre 2
Données de base pour la gestion par unité d'évolution

2

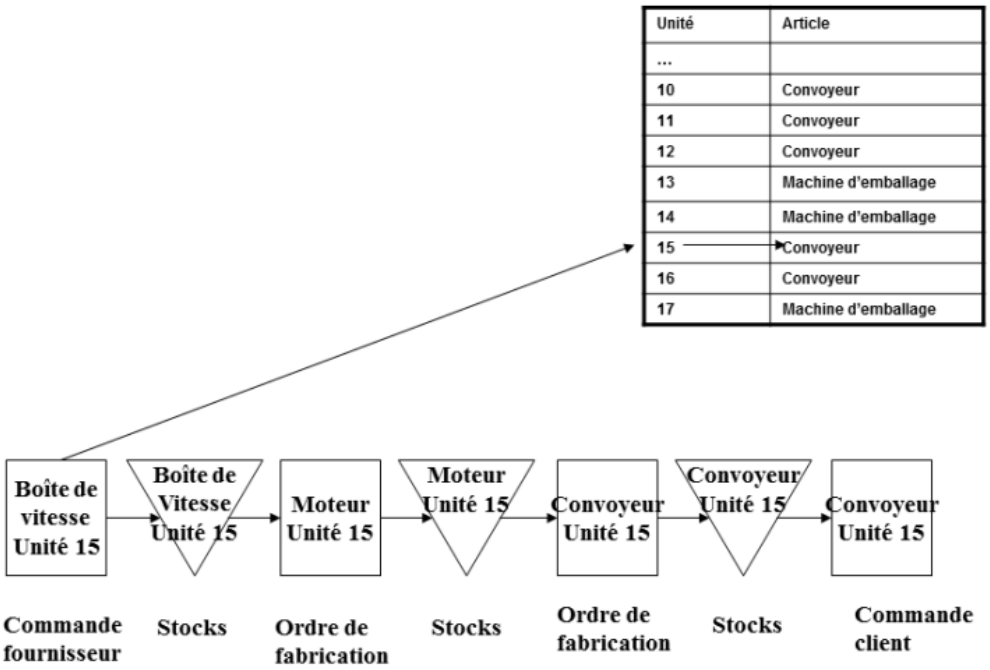
Données de base pour la gestion par unité d'évolution

Article avec numéro d'évolution

Un numéro d'évolution existe uniquement en association avec un article et n'existe pas de façon autonome. Les articles pour lesquels des unités sont générées sont appelés des articles de numéro d'évolution. En général, l'article du numéro d'évolution est l'article de niveau supérieur d'une structure à plusieurs niveaux pour laquelle un commande client a été créée. Toutefois, les produits finis ne nécessite pas de numéro d'évolution. Si par exemple, vous créez une commande client ou un ordre de fabrication pour un article, vous pouvez saisir un numéro d'évolution même si l'article ne nécessite pas de numéro d'évolution ou même si l'unité appartient à un article de numéro d'évolution différent. De cette manière, la vente des pièces de rechange ou des sous-assemblages d'une configuration spécifique, est prise en charge.

S'il existe de nombreux produits finis avec des numéros d'évolution, vous pouvez utiliser la connexion entre l'unité et le produit fini pour suivre facilement pour quel article de haut niveau une activité est effectuée en amont dans le processus de fabrication.

Supposez qu'une courroie de convoyeur soit un produit fini avec numéro d'évolution et que l'unité 15 soit définie pour le convoyeur. Dans ce cas, un utilisateur peut retracer les commandes fournisseurs et les ordres de fabrication de niveau inférieur de ce convoyeur spécifique. Veuillez vous reporter à la figure suivante :



Pour définir un article comme un numéro d'évolution, dans la session de détails Articles (tcibd0501m000), sur l'onglet **Gestion par unité d'évolution**, cochez la case **Produit fini avec numéro d'évolution**.

Série de numéros d'évolution

Les unités sont des numéros uniques générés par Infor LN. Ces numéros ne signifient rien pour les utilisateurs. Ils souhaitent plutôt avoir des codes qui signifient quelque chose. Par conséquent, avant que l'unité soit générée, les utilisateurs peuvent saisir un code d'identification pour chaque occurrence d'un article. Ce code est constitué d'un code série et d'un numéro de séquence. Pour définir plusieurs numéros de séquence en même temps, vous pouvez simplement entrer le premier numéro de séquence et le dernier numéro de séquence que vous souhaitez définir. Pour chaque numéro de séquence combiné avec le code série, Infor LN génère un code unité unique.

Par exemple, vous pouvez générer 20 numéros de séquence pour la série AGR (agricole). Vous pouvez effectuer ce processus dans la session Articles - Série de numéros d'évolution (tcuef0101m000).

Unités

Après avoir défini le premier et le dernier numéro de séquence de la série, Infor LN génère les unités pour chaque numéro de séquence de la série. Lancez la session Articles - Série de numéros d'évolution (tcuef0101m000) et dans le menu approprié, cliquez sur **Générer numéros d'évolution**.

Infor LN génère une unité pour chaque numéro de séquence.

Configuration standard et exceptions

Pour de nombreuses entités dans Infor LN, vous pouvez déterminer si les entités appartiennent à la configuration standard ou si elles ne sont valides que pour une unité spécifique.

Vous devez définir pour l'entité, par exemple, la ligne de nomenclature, si l'entité appartient à la configuration standard ou à une unité spécifique. Une telle exception qui est liée à l'entité, est utilisée pour définir si cette entité est valide ou non pour une unité spécifique. Infor LN utilise la logique suivante pour vérifier si une entité est valide, c'est-à-dire applicable ou sélectionnée, pour une entité spécifique :

Si l'un des énoncés suivants est vrai, une entité est **Correct** pour une unité :

- L'entité appartient à la configuration standard
- L'entité ne fait partie de la configuration standard, mais elle est valide pour l'unité spécifiée

Si l'un des points suivants est vrai, une entité **Correct** pour une unité :

- L'entité n'appartient pas à la configuration standard
- L'entité fait partie de la configuration standard, mais elle est invalide pour l'unité spécifiée

En d'autres termes, si une entité appartient à la configuration standard, elle est valide pour toutes les unités à moins qu'une exception ne spécifie que l'entité soit invalide pour une unité. Si une entité n'appartient pas à la configuration standard, l'entité est invalide pour toutes les unités à moins qu'une exception ne spécifie que l'entité soit invalide pour une unité spécifique.

Vous pouvez par exemple définir que deux lignes de nomenclature du convoyeur, COURROIE LONGUE et COURROIE ÉPAISSE appartiennent à des unités spécifiques. Ces lignes de nomenclature n'appartiennent pas à la configuration standard. Les autres lignes de nomenclature du convoyeur appartiennent à la configuration standard.

Les exceptions vous permettent de spécifier si les entités sont valides ou invalides pour des unités spécifiques. Pour définir les exceptions, vous devez utiliser la session Exceptions (tcuef0105m000) qui vous permet de lancer les sessions pour ensuite définir les entités de numéro d'évolution, par exemple la session Nomenclature (tibom1110m000) et la session Opérations de gammes (tirou1102m000).

Dans l'exemple, le composant du convoyeur COURROIE LONGUE est valide pour l'unité 9584. Vous le spécifiez dans une exception pour cette ligne de nomenclature. Pour lancer la session Exceptions (tcuef0105m000), cliquez sur l'option **Exceptions** de la session Nomenclature (tibom1110m000).

La session Exceptions (tcuef0105m000) contient déjà les données de la ligne de nomenclature. Vous devez uniquement spécifier pour quelle unité la ligne de nomenclature est valide ou invalide. Dans l'exemple, vous spécifiez que la nomenclature est valide pour l'unité 9584 :

Après avoir défini les exceptions d'une entité de numéro d'évolution, vous pouvez exclure l'entité, dans ce cas, la ligne de la nomenclature de la configuration standard, en décochant la case **Configuration standard** dans la session Nomenclature (tibom1110m000).

Si l'entité ne comporte aucune exception, vous ne pouvez spécifier si une entité appartient à la configuration standard ou non. Si aucune exception n'est rattachée, vous pouvez décocher la case **Configuration standard** et l'entité ne sera alors valide ni pour la configuration standard ni pour un numéro d'évolution.

Par exemple, si COURROIE STANDARD fait partie de la configuration standard mais que cet article doit être invalide pour l'unité 9584 et 9585, vous pouvez le spécifier par des exceptions.

Besoins

Vous pouvez définir la validité des entités au niveau des besoins. Dans les exceptions, vous pouvez définir pour quel besoin une entité est valide ou invalide.

Il est possible de définir les besoins dans la session Besoins (tcuef0106m000).

Pour chaque besoin, vous définissez les numéros d'évolution correspondants dans la session Besoin - Numéros d'évolution (tcuef0107m000).

Il est utile de relier les numéros d'évolution aux besoins si vous souhaitez définir une exception pour plusieurs numéros d'évolution simultanément. Si, par exemple, une exception est nécessaire dans la nomenclature du convoyeur de l'article, vous pouvez définir l'exception d'un besoin particulier, après quoi l'exception devient valide pour tous les numéros d'évolution liés au besoin. De cette façon, vous n'avez pas besoin de définir l'exception pour chaque numéro d'évolution séparément.

Dans l'exemple de la courroie longue, un composant de nomenclature du convoyeur, est valide pour le besoin CL. Si vous le définissez dans une exception, la ligne de nomenclature est automatiquement valide pour les unités 9584 et 9587.

Vous ne pouvez pas désigner à la fois un besoin et une unité dans une exception. Vous pouvez définir une exception au niveau du besoin ou au niveau de l'unité.

Besoins du Groupe

Dans la session Article - Besoins (tcuef0108m000), vous pouvez regrouper les besoins en les reliant à une entité spécifique ou une combinaison d'entités. Les entités suivantes peuvent être utilisées pour grouper les besoins :

- Tiers acheteur
- Pays destinataire
- Magasin expéditeur
- Produit fini

Vous pouvez utiliser des besoins groupés lors de la saisie des commandes clients. Si vous entrez une commande client pour un tiers acheteur, un pays destinataire, un magasin expéditeur, un produit fini spécifiques ou une combinaison d'entités, vous pouvez lancer la session Article - Besoins (tcuef0108m000) depuis la session N° d'évolution (tcuef0102m000) pour trouver les besoins applicables. Si nécessaire, cependant, vous pouvez toujours sélectionner des besoins qui ne sont pas définis dans la session Article - Besoins (tcuef0108m000).

Besoins par défaut

Dans la session Article - Besoins (tcuef0108m000), vous pouvez également définir les besoins par défaut : Si vous entrez une commande client, et que plusieurs séries de besoins s'appliquent à la commande client, Infor LN extrait uniquement les besoins par défaut.

Par exemple, vous définissez un certain nombre de besoins pour un produit fini spécifique, dont certains de ces besoins sont définis par défaut. Vous définissez également certains besoins par défaut pour un tiers acheteur spécifique. Si vous créez une commande client pour ce produit fini et ce tiers acheteur spécifiques, Infor LN extrait uniquement les besoins par défaut.

Définition de l'interchangeabilité

Vous pouvez définir l'interchangeabilité à différents niveaux :

- Niveau société
- Au niveau de l'article
- Niveau des séries

Niveau société

Si la case **Tous les numéros d'évolution sont interchangeables** est cochée dans la session Paramètres gestion par n° d'évolution (tcuef0100s000), toutes les unités d'une société données sont interchangeables. Cette définition prend le pas sur toutes les autres définitions d'interchangeabilité aux niveaux inférieurs.

Au niveau de l'article

Si la case **Les numéros d'évolution sont interchangeables** est cochée dans la session de détails Articles (tcibd0501m000), toutes les unités d'un article spécifique sont interchangeables. Cette définition prend le pas sur toutes les autres définitions d'interchangeabilité aux niveaux des séries.

Niveau des séries

Le niveau le plus détaillé pour lequel vous pouvez définir l'interchangeabilité est le niveau des séries. Au niveau des séries, vous pouvez cocher les cases suivantes :

- Si la case **Interchangeables dans la série** est cochée dans la session Articles - Série de numéros d'évolution (tcuef0101m000), toutes les unités des séries spécifiées dans le champ **Numéro série d'évolution** sont interchangeables.
- Si la case **Interchangeables avec d'autres séries interchangeables** est cochée dans la session Articles - Série de numéros d'évolution (tcuef0101m000), les unités des séries spécifiées dans le champ **Numéro série d'évolution** sont interchangeables avec les unités d'autres séries du même article pour lequel la case **Interchangeables avec d'autres séries interchangeables** est cochée.
- Si la case **Interchangeable avec la configuration standard et vice-versa** est cochée dans la session Articles - Série de numéros d'évolution (tcuef0101m000), les unités des séries qui sont spécifiées dans le champ **Numéro série d'évolution** sont interchangeables avec la configuration standard. Techniquement parlant, la configuration standard est l'unité 0 (zéro).

La case **Tous les numéros d'évolution sont interchangeables** et la case **L'article fini est interchangeable.** de la session Articles - Série de numéros d'évolution (tcuef0101m000) affichent les

configurations effectuées au niveau de l'entreprise ou de l'article. Si l'une de ces cases est cochée, il est impossible de cocher l'autre case.

Configuration des unités

La session N° d'évolution (tcuef0102m000) permet de configurer les unités. Dans cette session, vous pouvez effectuer les processus suivants :

- Lier des besoins
- Calcul des coûts standard par unité
- Lier des caractéristiques de vente
- Définir les variables de processus

Vous configurez habituellement les unités sur les lignes de commandes client. Toutefois, vous pouvez configurer chaque unité dans Infor LN.

Prix de vente

Vous pouvez spécifier un prix actualisé pour chaque besoin. En fonction des besoins sélectionnés pour un numéro d'évolution, Infor LN ajoute les prix actualisés au prix de vente, ce qui peut entraîner un prix de vente différent pour chaque numéro d'évolution. Le prix de vente final affiché sur la ligne de la commande client, comprend les prix actualisés des besoins.

Vous devez d'abord définir les prix unitaires actualisés dans la session Besoins (tcuef0106m000).

Chapitre 3
Calcul des coûts standard pour les unités

3

Calcul des coûts standard pour les unités

Vous pouvez calculer le coût standard d'un numéro d'évolution dans les sessions suivantes :

- Impression de calcul de coût multiniveau (ticpr2420m000)
- N° d'évolution (tcuef0102m000), dans l'onglet **Prix**

Impression de calcul de coût multiniveau (ticpr2420m000)

Vous pouvez utiliser la session Impression de calcul de coût multiniveau (ticpr2420m000) pour calculer et imprimer les coûts standard par unité. La structure du coût standard est imprimée dans Infor LN et n'est pas sauvegardée.

N° d'évolution (tcuef0102m000)

Vous pouvez également calculer et afficher le coût standard dans l'onglet **Prix** de la session N° d'évolution (tcuef0102m000). Pour calculer le coût standard estimé de l'unité, cliquez sur **Calculer montant devis**. Aucun calcul multiniveau n'est imprimé et le coût standard n'est pas utilisé dans d'autres sessions. Le coût standard peut être employé pour le contrôle de la marge des ventes.

Infor LN ne calcule pas les coûts estimés dans SFC par unité.

Chapitre 4
Unités d'évolution dans Ventes

4

Unités d'évolution dans Ventes

Introduction

Vous pouvez utiliser des numéros d'évolution sur la ligne de commande client. Généralement, vous saisissez un numéro prédéterminé, auquel cas un événement spécifique d'un produit est introduit.

Vous pouvez également générer un numéro à la saisie d'une commande client. Dans ce cas, le numéro d'évolution est utilisé comme un configurateur, pour le rattachement.

Usage normal du numéro d'évolution

Pour utiliser normalement le numéro d'évolution dans le module Ventes, vous devez désélectionner la case à cocher **Générer un numéro d'évolution pendant la saisie des demandes** dans la session Paramètres gestion par n° d'évolution (tcuef0100s000).

Dans la session Lignes de commande client (tdsls4101m000), vous pouvez à présent saisir le numéro d'évolution d'un article qui a été vendu. Si vous le désirez, vous pouvez zoomer, à partir du champ **Numéro d'évolution**, jusqu'à un numéro prédéterminé.

Numéro d'évolution utilisé comme configurateur

La fonctionnalité présente dans un Numéro d'évolution (UEF) peut être utilisée comme configurateur. Dans cette optique, un numéro est configuré, qu'il soit existant ou nouveau. Pour modifier les besoins liés au numéro, vous pouvez cliquer sur **Besoins** dans la session Lignes de commande client (tdsls4101m000).

Si vous ne sélectionnez pas de numéro existant sur la ligne de commande client, une nouvelle unité est générée lorsque vous cliquez sur **Besoins**. Infor LN vous invite à confirmer si vous voulez générer un numéro d'évolution. Si vous cliquez sur **Oui**, le nouveau numéro est généré, et la session N° d'évolution

(tcuef0102m000) débute la configuration du numéro d'évolution. Vous pouvez également ouvrir cette session plus tard, en cliquant sur **Besoins** dans la ligne de commande client.

Infor LN peut également générer automatiquement un nouveau numéro pour un produit fini avec numéro d'évolution, après que vous avez saisi un article à numéro d'évolution sur une ligne de commande client. Dans ce cas, la case **Générer un numéro d'évolution pendant la saisie des demandes** doit être cochée dans la session Paramètres gestion par n° d'évolution (tcuef0100s000). La description d'un numéro d'évolution généré comporte le code de commande client et le numéro de la ligne de commande client.

Si vous avez défini des besoins par défaut dans la session Article - Besoins (tcuef0108m000) pour le produit fini, le tiers acheteur, le pays destinataire et/ou le magasin expéditeur, ces besoins sont réutilisés.

Vous pouvez visualiser le numéro saisi ou généré sur la ligne de commande client, dans la session Numéros d'évolution (tcuef0502m000).

La série utilisée pour le numéro d'évolution est extrait de la session Paramètres gestion par n° d'évolution (tcuef0100s000).

Vous pouvez lancer les processus suivants à partir de la session N° d'évolution (tcuef0102m000):

- Lier des besoins
- Calcul des coûts standard par unité
- Définir des paramètres de vente
- Définir les variables de processus

Ces processus sont décrits dans les sections ci-après.

Lier des besoins

Pour configurer un Numéro d'évolution (UEF), vous devez assigner un numéro à des besoins. Pour ce faire, ajoutez des besoins dans la session N° d'évolution (tcuef0102m000), que vous pouvez ouvrir à partir de la ligne de commande client

Pour assigner d'autres besoins à un numéro d'évolution, cliquez sur Nouveau dans l'onglet. Vous pouvez également supprimer des besoins. Pour réimporter le jeu de besoins par défaut prédéfini dans le menu approprié de l'onglet Besoins - Numéros d'évolution, cliquez sur **(Ré)importer besoins**.

Vous pouvez définir un jeu de besoins par défaut dans la session Article - Besoins (tcuef0108m000).

Indicateurs exclusifs

Durant le processus de configuration, vous pouvez utiliser un **Indicateur exclusif**. Les indicateurs exclusifs excluent des besoins qui seraient conflictuels avec d'autres à sélectionner simultanément. Vous ne pouvez pas sélectionner des besoins multiples pour un numéro auquel s'applique le même indicateur exclusif. Dans l'exemple, vous devez éviter qu'une longue courroie et une courroie épaisse soient sélectionnées simultanément. Pour cette raison, vous devez définir l'indicateur exclusif commun (COURROIE) pour ces deux besoins, dans la session Besoins (tcuef0106m000). Si vous tentez de sélectionner le besoin TB (courroie épaisse) alors que le besoin LB (courroie longue) est déjà sélectionné, Infor LN affichera un message.

Calcul des coûts standard par unité

Pour estimer les coûts à l'unité, sélectionnez l'onglet **Prix** dans l'en-tête de la session N° d'évolution (tcuef0102m000), puis cliquez sur **Calculer montant devis**. Infor LN affiche les coûts dans la session et enregistre ces coûts pour le numéro d'évolution. Le prix de vente est également affiché, ce qui fait de cette session un élément important pour la gestion des marges.

Variables de processus

Une variable de processus est un paramètre ou une valeur saisie se rapportant à une machine, à un outil ou à la qualité du processus, pertinents pour effectuer une opération ou une étape d'opération. Des exemples de variables de processus sont la profondeur de coupe, la vitesse de coupe, etc. Vous pouvez définir pour une variable de processus : une valeur cible, une limite de contrôle supérieure et une limite de contrôle inférieure. Ce type d'information peut varier selon le numéro.

Dans la partie inférieure de la session N° d'évolution (tcuef0102m000), dans l'onglet Numéro d'évolution - Variables de processus, vous pouvez définir des variables de processus pour un numéro d'évolution. Cliquez sur Nouveau pour ouvrir la session Numéro d'évolution - Variables de processus (tirou1114m000), dans laquelle vous pouvez saisir des variables de processus pour le numéro d'évolution.

Si vous définissez, dans la session Variables de processus par défaut par article (tirou1115m000), des variables de processus par défaut au niveau du numéro, vous pouvez importer les variables de processus pour un numéro d'évolution spécifique en cliquant sur **Imprimer variables de processus** dans le menu adéquat de la session Numéro d'évolution - Variables de processus (tirou1114m000).

Vous pouvez également définir des variables de processus pour une opération ou une étape d'opération spécifique dans le module Infor LN Fabrication. Cette information fait partie de l'ordre de fabrication. Si, dans la session Numéro d'évolution - Variables de processus (tirou1114m000), vous définissez une valeur pour une variable de processus qui diffère de la valeur de la même variable de processus définie pour l'opération dans les ordres de fabrication, Infor LN utilise la valeur définie dans la session Numéro d'évolution - Variables de processus (tirou1114m000), écrasant les variables de processus définies pour les opérations.

Caractéristiques de vente

Dans l'en-tête de la session N° d'évolution (tcuef0102m000), vous pouvez visualiser et mettre à jour les caractéristiques de vente suivantes pour un numéro d'évolution (onglet **Caractéristiques de vente**) :

- Tiers acheteur
- Pays destinataire
- Magasin expéditeur

Lorsque vous générez un nouveau numéro unique sur une ligne de commande client, Infor LN affiche automatiquement les caractéristiques de vente correspondantes dans l'onglet **Caractéristiques de vente**. Les caractéristiques de vente sont issues de la ligne de commande client. En raison du lien entre les caractéristiques de vente et le numéro d'évolution, vous pouvez visualiser les caractéristiques de vente n'importe où dans Infor LN, via le numéro d'évolution.

Si vous sélectionnez le numéro d'évolution prédéfini sur la ligne de commande client et que vous ouvrez la session Besoin - Numéros d'évolution (tcuef0107m000) depuis la ligne de commande client, vous

pouvez sélectionner des caractéristiques de vente dans l'onglet **Caractéristiques de vente**. Si vous cliquez sur **(Ré)importer besoins**, les caractéristiques de vente sont extraites de la ligne de commande client.

Dans l'onglet **Caractéristiques de vente**, vous pouvez cliquer sur **Calculer l'actualisation du prix** pour calculer le prix actualisé total du numéro d'évolution.

Figer la configuration

Après avoir créé la configuration, vous pouvez la figer. Vous ne pourrez alors plus ajouter ni supprimer de besoins dans la session Besoin - Numéros d'évolution (tcuef0107m000). Pour figer la configuration, vous devez cocher la case **Configuration prête** dans l'onglet **Numéro d'évolution** de la session N° d'évolution (tcuef0102m000).

Numéro d'évolution et rattachement

Vous pouvez utiliser un numéro d'évolution comme moyen de rattachement d'un article spécifique à la commande client.

Vous pouvez utiliser le numéro d'évolution pour un rattachement si la case **Générer un numéro d'évolution pendant la saisie des demandes** est cochée dans la session Paramètres gestion par n° d'évolution (tcuef0100s000).

Lorsque la ligne de commande client sera créée, Infor LN générera automatiquement un nouveau numéro. Notez que chaque commande client doit correspondre à un numéro différent.

Avec un numéro d'évolution, vous pouvez combiner le scénario de rattachement et la fonctionnalité du configurateur. Si vous utilisez la fonctionnalité de rattachement, vous pouvez cliquez sur **Besoins** dans la session Lignes de commande client (tdsls4101m000).

Devis

Vous pouvez utiliser des numéros d'évolution pour des devis, de manière identique aux commandes client.

Chapitre 5
Unités d'évolution dans Planification d'entreprise

5

Unités d'évolution dans Planification d'entreprise

Eclater des unités

Une planification d'ordre dans la Planification d'entreprise éclate les numéros d'évolution à travers la structure de produit multi-niveau. Lors de cet éclatement, la Planification d'entreprise prend en compte les exceptions définies au niveau de la gamme et au niveau de la ligne de nomenclature.

Infor LN répercute l'information de numéro vers les niveaux inférieurs de la structure de produit. Une demande d'une unité de l'article du niveau supérieur génère un approvisionnement de cette unité. Cet approvisionnement crée une demande pour l'unité située au niveau immédiatement inférieur dans la structure.

Il n'est cependant pas obligatoire d'éclater l'information de l'unité vers tous les niveaux et articles de la structure. Pour de nombreux articles, vous n'avez pas besoin de connaître l'unité du niveau supérieur qui a généré la demande. Vous pouvez utiliser la case à cocher **Approvisionnement avec numéro d'évolution** de la session de détail Articles (tcibd0501m000) afin de déterminer si l'information de l'unité est répercutée vers des ordres de réapprovisionnement (ordres de fabrication et commandes fournisseurs planifiés, ordres de distribution) de l'article.

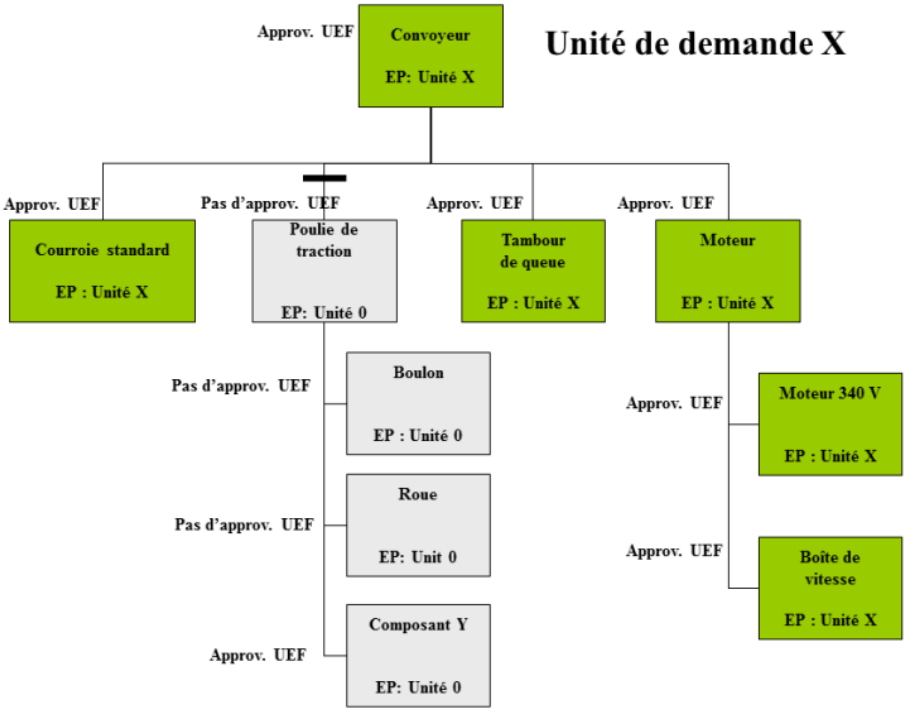
Si vous désélectionnez la case **Approvisionnement avec numéro d'évolution**, l'information de l'unité n'est pas utilisée pour les ordres de réapprovisionnement de l'article. Ceci évite de générer des lignes de réapprovisionnement multiples dans le plan d'utilisation des articles de l'ordre, pour lequel l'information de l'unité n'est pas pertinente.

La valeur de la case à cocher **Approvisionnement avec numéro d'évolution** dépend également de la case **Géré par lot** de la session Articles (tcibd0501m000). Pour des informations supplémentaires, reportez-vous à *Unités d'évolution dans Magasin (p. 37)*.

Dans l'exemple, le seul réapprovisionnement d'article fabriqué sans numéro d'évolution concerne la poulie d'entraînement. Les autres articles manufacturés bénéficient d'un réapprovisionnement avec numéro d'évolution.

La figure ci-dessous illustre comment est éclatée une unité dans la Planification d'entreprise. Dans cette figure, une demande existe pour l'unité X. Pour chaque niveau, la figure montre quels articles de la structure correspondent à des commandes planifiées contenant l'unité. La poulie d'entraînement n'ayant pas de réapprovisionnement avec numéro d'évolution, les ordres planifiés pour cet article ne contiennent pas l'unité X. Bien qu'une demande existe pour l'unité X, aucun réapprovisionnement n'est généré pour une unité particulière. Au lieu de cela, Infor LN utilise l'unité 0 (zéro), qui représente la configuration standard. Du fait que le réapprovisionnement de la poulie d'entraînement concerne l'unité 0, la demande du boulon concerne également l'unité 0.

Si la case **Approvisionnement avec numéro d'évolution** est cochée pour le composant de la poulie d'entraînement, la demande correspondante correspondra toujours à l'unité 0 (zéro). L'éclatement de l'unité supérieure se termine à la poulie d'entraînement.



Si vous saisissez deux commandes clients, les numéros d'unité apparaissent dans les lignes de demande, dans le plan d'utilisation des articles de l'ordre pour la bande convoyeuse.

Une planification du haut vers le bas est exécutée pour le convoyeur. Pour chaque ligne de demande est générée une ligne distincte d'ordre de fabrication planifié, une pour chaque unité. Bien que les deux ordres de fabrication planifiés aient la même date de livraison, les ordres ne sont pas combinés en raison des numéros d'évolution différents des ordres.

Au niveau du plan d'utilisation des articles MOTEUR de l'ordre, un réapprovisionnement d'articles avec numéro d'évolution est de nouveau généré.

La session Ordre planifié - Mouvements de stock (cprrp0511m000) montre les mouvements de stock planifiés du numéro d'évolution de l'ordre de fabrication planifié.

Pour la poulie d'entraînement, la case **Approvisionnement avec numéro d'évolution** de la session de détails Articles (tcibd0501m000) est désélectionnée. En conséquence, aucun réapprovisionnement d'articles avec numéro d'évolution n'est généré dans le plan d'utilisation des articles pour la demande correspondante. Dans la session, le réapprovisionnement de 2 est affiché pour l'unité 0, qui représente la configuration standard. Le réapprovisionnement pour l'article parent (le convoyeur) se fait avec numéro d'évolution, ce qui induit une demande également liée au numéro d'évolution.

Configuration identique

La routine de planification vérifie si une configuration est identique pour plusieurs unités. Si les configurations des numéros d'évolution diffère pour un article spécifique, des ordres de fabrication distincts sont générés. Si la nomenclature et la gamme sont les mêmes, la configurations est jugée identique. Si la configuration est la même, les unités peuvent être combinées en un seul ordre de fabrication, si cela est autorisé en fonction d'autres règles de planification telles que l'intervalle d'ordre. Un ordre combiné comporte plusieurs lignes.

Par exemple, supposez que vous créez deux commandes clients avec des lignes relatives à diverses unités d'un convoyeur, et que deux de ces unités possèdent la même configuration. Si vous générez les ordres planifiés, le plan d'utilisation des articles de l'ordre pour le convoyeur comportera un ordre de fabrication planifié avec des lignes différentes pour les deux unités.

Interchangeabilité

Supposez qu'une demande existe pour une unité qui est interchangeable avec une autre. Si aucun stock n'existe pour l'unité demandée mais bien pour l'autre unité, le système de planification utilisera le stock de l'autre unité au lieu de générer un réapprovisionnement pour l'unité demandée.

Exceptions selon la stratégie de sourcing

Pour déterminer la stratégie de sourcing par unité ou par besoin, vous pouvez définir des exceptions dans la session Exceptions (tcuef0105m000), que vous pouvez ouvrir au départ du menu approprié dans la session Stratégie de sourcing (cprpd7110m000). Par exemple, dans le cas de l'unité 10, la demande du moteur doit être réalisée par achat. Une demande pour l'unité 11 doit être produite. Vous pouvez même définir que, par exemple, 75 pourcents du réapprovisionnement d'une unité spécifique doivent s'effectuer par production, et les 25 pourcents restants par achat.

Exceptions par article - tiers acheteur

La Planification d'entreprise utilise des exceptions définies dans la session Articles - Achat tiers (tdipu0110m000). Pour désigner un fournisseur par unité ou par besoin, vous pouvez définir des exceptions pour chaque combinaison article - fournisseur. Si, par exemple, vous créez une commande

fournisseur pour la boîte de vitesses du convoyeur, le fournisseur A doit effectuer un réapprovisionnement de l'unité 20. Si la commande fournisseur concerne l'unité 21, le fournisseur B doit réaliser l'ordre.

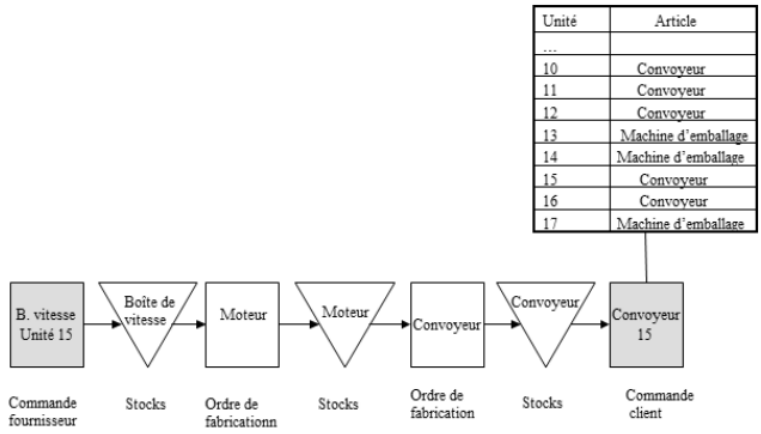
Chapitre 6
Numéros d'évolution dans Achat

6

Unités dans Achat

Vous pouvez spécifier une unité sur la ligne de commande fournisseur. Du fait que l'article sur la ligne de commande fournisseur peut être utilisé dans tout produit fini, et que tout article fini peut comporter des unités, vous pouvez saisir n'importe quelle unité dans une ligne de commande fournisseur. Notez que l'article sur la ligne de commande fournisseur ne doit pas être un produit fini avec numéro d'évolution, c'est-à-dire un article pour lequel des unités sont définies dans la session Numéros d'évolution (tcuef0502m000).

Dans le schéma ci-dessous, l'unité 15 est assignée au convoyeur. Dans la ligne d'ordre de commande fournisseur de la boîte de vitesses, vous pouvez assigner l'unité 15, même si elle appartient à un article différent.



La Planification d'entreprise peut également fournir l'information sur les commandes fournisseurs. Des ordres planifiés dans la Planification d'entreprise contiendront une information sur l'unité si la case

Approvisionnement avec numéro d'évolution est cochée dans la session de détail Articles (tcibd0501m000). L'information sur l'unité est alors communiquée aux Achat.

Exemple

Dans la Planification d'entreprise, un plan d'utilisation des articles de l'ordre existe pour la boîte de vitesses (sur base de la demande en moteurs). Une commande fournisseur planifiée existe pour deux unités différentes.

Le transfert du plan d'ordre résulte en une commande fournisseur et des lignes de commande fournisseur. Les lignes contiennent alors les numéros d'évolution.

Si l'information sur l'unité n'est pas pertinente, vous pouvez décider de désélectionner la case **Approvisionnement avec numéro d'évolution** dans la session de détails Articles (tcibd0501m000). Ensuite est créée une seule ligne conjointe pour la planification et l'achat.

Chapitre 7
Unités d'évolution dans Magasin

7

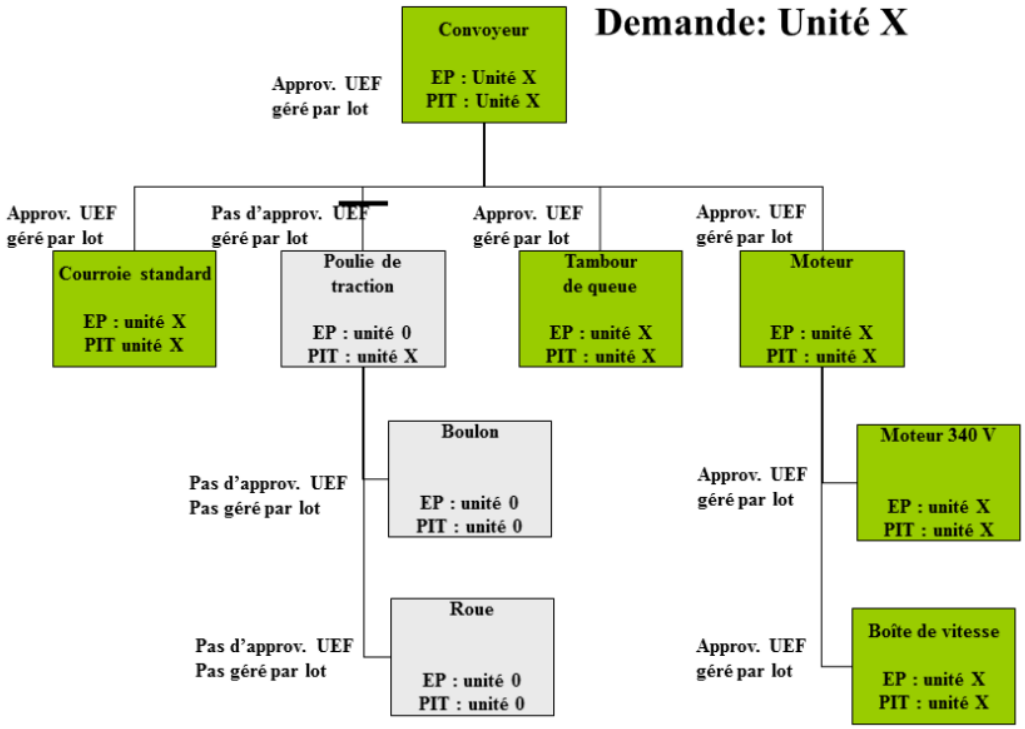
Unités d'évolution dans Magasin

Un numéro d'évolution d'article dans le stock indique le produit (fini) avec numéro d'évolution dans lequel l'article sera utilisé. Par exemple, si le numéro de l'article est 15, l'article sera utilisé dans une configuration d'article ou de produit fini possédant le numéro d'évolution 15. Le numéro de lot est utilisé pour enregistrer une information numérique : le stock est conservé au niveau du lot et l'unité est enregistrée au sein du lot. Par conséquent, vous ne pouvez utiliser des numéros d'évolution dans un stock que si un article est géré par lot. Si l'article n'est pas géré par lot, il est enregistré en stock sous le numéro 0 (zéro), même s'il existe une demande pour un numéro d'évolution spécifique.

Pour des articles qui ne sont pas gérés par lot, Infor LN Planification d'entreprise n'exige pas l'information d'unité dans un réapprovisionnement planifié. Si ces articles sont en stock, l'information d'unité est perdue. Pour éviter un réapprovisionnement planifié d'articles qui ne sont pas gérés par lot, vous ne pouvez cocher la case **Approvisionnement avec numéro d'évolution** dans la session de détails Articles (tcibd0501m000) que si la case **Géré par lot** est également cochée.

Unités dans des transactions de stock planifiées

Les ordres planifiés que la Infor LN Planification d'entreprise génère sont convertis en ordres de fabrication et en commandes fournisseurs. L'information d'unité est transférée simultanément. Vous pouvez visualiser les unités des ordres dans les transactions de stock planifiées :



La demande dans les transactions de stock planifiées (PIT) de la poulie d'entraînement contient une information d'unité. Si un besoin existe pour une unité spécifique d'un article géré par lot, l'unité est enregistrée dans les lignes correspondantes des PIT. Si l'ordre de fabrication planifié pour le convoyeur est converti en un ordre de fabrication, des unités spécifient les matières estimées. Par conséquent, les besoins de la poulie d'entraînement contiennent une information d'unité, qui est enregistrée dans les lignes PIT correspondantes de cet article géré par lot. Le réapprovisionnement dans les PIT est basé sur l'ordre de fabrication de la poulie d'entraînement. Les unités ne précisent pas l'ordre de fabrication, parce que la case **Approvisionnement avec numéro d'évolution** n'est pas cochée pour la poulie d'entraînement. Les lignes PIT correspondantes ne contiennent pas d'information d'unité.

Par conséquent, les articles gérés par lot pour lesquels la case **Produit fini avec numéro d'évolution** de la session de détails Articles (tcibd0501m000) est désélectionnée peuvent avoir des lignes de demande dans les PIT qui contiennent une information d'unité, alors que les lignes de réapprovisionnement des PIT ne sont pas établies par unité.

Ceci ne fonctionne que si l'unité de la ligne de demande est interchangeable avec celle de la ligne de réapprovisionnement, qui a le numéro 0 (zéro). Pour cela, la case **Les numéros d'évolution sont interchangeables** dans la session de détails Articles (tcibd0501m000) est cochée si la case **Approvisionnement avec numéro d'évolution** est désélectionnée.

Unités en stock

Si vous avez un article en stock, vous pouvez lier le numéro d'évolution de la configuration de l'article ou du produit fini dans lequel vous voulez utiliser l'article. De ce fait, vous pouvez voir pour quelles unités

le stock doit être utilisé. Dans l'exemple, vous pouvez visualiser le stock de l'article "courroie standard" au niveau de l'unité.

Notez que vous pouvez lier un numéro d'évolution à un article qui n'a pas lui-même un numéro d'évolution. Dans l'exemple, les unités liées à la courroie standard dans le stock se rapportent au convoyeur, qui est le produit fini avec numéro d'évolution. La courroie elle-même n'est pas un article numéroté pour lequel des unités sont définies.

Le numéro de lot est utilisé pour enregistrer une information numérique : le stock est conservé au niveau du lot et le numéro d'unité est enregistré au sein du lot. De cette manière, Infor LN peut afficher le stock au niveau de l'unité. Par conséquent, vous ne pouvez avoir un stock au niveau de l'unité que si l'article est géré par lot. Si l'article n'est pas géré par lot, il est enregistré en stock sous le numéro 0 (zéro), même si la demande porte sur une unité spécifique.

Dans l'exemple, la poulie d'entraînement, la courroie et la roue ne sont pas gérés par lot. Par conséquent, des unités spécifiques ne sont pas enregistrées en stock pour ces articles.

Un ordre de fabrication pour le convoyeur fournit une unité spécifique de la poulie d'entraînement. Du fait qu'aucune unité n'est livrée du stock, Infor LN ne livre que l'unité 0 (zéro). Infor LN vérifie si l'article est géré par lot. Si c'est le cas, les lignes de sortie de stock pour la poulie d'entraînement dans Magasin contiennent l'unité 0 (zéro).

Entrée d'unités en stock

Si un article est géré par lot, vous pouvez le réceptionner au niveau de l'unité. L'unité est saisie lors de la prise en réception. Vous ne pouvez pas saisir l'unité pour des articles qui ne sont pas gérés par lot, parce que le stock de ces articles ne peut contenir des unités.

Dans l'exemple, vous émettrez la commande fournisseur WG2000003. Les lignes d'entrée en stock de cet ordre comportent une information d'unité. Après avoir émis la commande fournisseur, vous pouvez réceptionner la courroie standard qui avait été commandée par la commande fournisseur.

Dans l'onglet **Ligne de réception** de la réception en magasin, Infor LN affiche l'unité. Pour afficher les détails de la ligne de réception en magasin, ouvrez la session Réception magasin (whinh3512m000) et double-cliquez sur une ligne de réception.

Dans l'onglet **Article, emplacement**, saisissez le numéro de lot. Pour générer le numéro de lot, cliquez sur **Générer lot**.

L'autre ligne de commande fournisseur est réceptionnée de la même manière.

Après prise en charge des deux lignes, vous pouvez visualiser l'information d'unité dans le stock.

Sortie de stock d'unités

Vous pouvez également appliquer la **Procédure de sortie de stock** au niveau d'un numéro d'évolution.

Un ordre de fabrication ou tout autre type d'ordre, par exemple une commande client, peut nécessiter une unité. Si aucune unité n'est requise, la sortie est réalisée pour l'unité 0 (zéro). Si une unité est requise mais que l'article correspondant n'est pas géré par lot, aucune information d'unité n'est enregistrée

sur la ligne de sortie de stock, parce qu'aucune unité n'est enregistrée en mémoire. La procédure de sortie de stock ne peut être exécutée que pour une unité spécifique, si l'article est géré par lot.

Dans l'exemple, un ordre de fabrication a été créé pour les unités 9595 et 9596. L'unité est mentionnée dans les lignes de sortie de stock des composants gérés par lot. Dans les lignes de sortie du composant qui n'est pas géré par lot, aucune unité n'est mentionnée.

La courroie standard, la poulie d'entraînement et le moteur sont gérés par lot. De ce fait, les lignes de réapprovisionnement des PIT contiennent une information d'unité. Par conséquent, l'information d'unité est également enregistrée dans les lignes de sortie de stock. Pour chaque unité est générée une ligne de sortie de stock distincte. La poulie de queue n'est pas gérée par lot, de sorte que des unités ne définissent pas la sortie de stock de cet article. Pour cela, une ligne unique, de quantité "2", est générée pour cet article. Une ligne de sortie de stock de la courroie standard contient l'unité. La ligne de sortie de stock de la poulie de queue ne comporte pas d'unité spécifique : l'unité 0 (zéro) signifie "pas d'unité".

Si vous émettez la proposition de sortie de stock pour la courroie standard, cette proposition contient l'unité.

Durant la suite de la procédure de fourniture, vous ne devez pas saisir manuellement l'unité.

Chapitre 8
Unités d'évolution dans Fabrication

8

Unités d'évolution dans Fabrication

Données de base

Dans Infor LN Fabrication, vous pouvez définir des exceptions dans les sessions suivantes :

- Nomenclature d'étude (tiedm1110m000)
- Nomenclature (tibom1110m000)
- Article - Gammes (tirou1101m000)
- Opérations de gammes (tirou1102m000)
- Affectations d'opérations (tiapl1510m000)
- Nomenclature générique (tiapl2510m000)
- Nomenclature et opérations d'assemblage (tiapl2520m000)

Unités en réception SFC

Si une gamme et une nomenclature d'article sont identiques pour différentes unités, vous pouvez combiner celles-ci en un seul ordre de fabrication. Si la gamme ou la nomenclature diffèrent pour des numéros d'évolution en raison d'exceptions définies, vous ne pouvez pas combiner ces unités dans un même ordre de fabrication. La Planification des ordres dans la Infor LN Planification d'entreprise combine des unités dans la mesure du possible.

Les unités d'un ordre de fabrication sont enregistrées dans la répartition de l'ordre. Toutes les activités d'un ordre de fabrication sont exécutées au niveau de l'unité, en arrière-plan. Les données disponibles au niveau de l'ordre pour des articles sans numéro d'évolution sont également disponibles pour des articles avec numéro d'évolution. Vous pouvez utiliser la session Répartition de l'ordre de fabrication (tisfc0105m000) pour obtenir une information sur les unités. La session affiche les unités qui :

- Font l'objet d'un ordre
- Sont signalées comme complétées lors de la dernière opération
- Sont livrées à un magasin

- Sont rejetées
- Doivent être post-consommées
- Sont post-consommées

La session Répartition de l'ordre de fabrication (tisfc0105m000) affiche en outre, par unité, le nombre d'articles commandés au moment de l'émission de la commande. La session affiche également le code du lot assigné à l'unité lors d'une livraison de l'article à un magasin. Si plusieurs articles correspondant à la même unité sont assignés à plusieurs lots, c'est le dernier lot qui est affiché.

Dans les situations suivantes, vous pouvez ajouter ou modifier la répartition de l'ordre :

- Si l'ordre de fabrication a le statut **Planifié**, vous pouvez spécifier manuellement une répartition d'unité, ce qui est particulièrement pertinent pour des ordres créés manuellement.
- Si la quantité commandée est modifiée, vous pouvez adapter la quantité commandée dans la session Ordre de fabrication (tisfc0101m100), même si un ordre de fabrication SFC a déjà été émis. Dans ce cas, la quantité modifiée est répartie par défaut dans la répartition d'unité existante, dans la session Répartition de l'ordre de fabrication (tisfc0105m000). Pour modifier les quantités commandées, vous pouvez cliquer sur **Modifier quantité commandée** dans le menu approprié. Cependant, la quantité totale commandée pour toutes les unités doit être égale à la quantité commandée dans l'ordre de fabrication. Si, par exemple, la quantité commandée est de 10 pièces, cinq pour l'unité 1 et cinq pour l'unité 2, vous pouvez remplacer la quantité de l'ordre par 14 pièces. Infor LN change la répartition des ordres sept pièces pour l'unité 1 et sept pièces pour l'unité 2. Si vous cliquez sur l'option **Modifier quantité commandée**, vous pourrez éditer les champs **Quantité d'ordre** dans la répartition de l'ordre. Par exemple, vous pouvez avoir six pièces pour l'unité 1 et huit pièces pour l'unité 2.

Signalement d'opérations complétées

Si un ordre de fabrication est constitué d'unités, les opérations doivent être signalées comme complètes par unité. L'unité que vous devez indiquer doit exister dans la répartition de l'ordre.

Sur base des données que vous saisissez dans la session Déclaration des opérations achevées (tisfc0130m000), Infor LN met à jour les quantités dans la répartition de l'ordre. Cette répartition ne contient toutefois pas d'information au niveau de l'opération. Par conséquent, toutes les actions effectuées dans la session Déclaration des opérations achevées (tisfc0130m000) ne déclenchent pas une mise à jour de la répartition de l'ordre.

Ce n'est que lorsque la dernière opération est complétée que la production est déclarée complète. Lorsque vous terminez la dernière opération, les quantités présentes dans la répartition de l'ordre sont également mises à jour. Cependant, si vous avez rejeté un article dans la première opération, cet article est alors rejeté pour toute la production ultérieure. Par conséquent, des rejets lors de chaque opération induisent une mise à jour des quantités rejetées dans la répartition de l'ordre.

Lorsque vous complétez la dernière opération, vous pouvez transférer le produit fini dans le stock. Dans ce cas, Infor LN met à jour en proportion la quantité fournie dans la répartition de l'ordre.

Signalement d'ordres complétés

Si un ordre de fabrication comporte une répartition d'unités, vous devez signaler l'ordre comme complété, par unité. Le signalement des quantités comme complétées dans la session Déclaration des ordres achevés (tisfc0520m000) met à jour la répartition de l'ordre.

Répartition estimée des matières

Un article ayant une unité spécifique nécessite des matières pour cette même unité. Si plusieurs unités sont combinées en un seul ordre de fabrication, des matières sont nécessaires pour ces multiples unités. Pour chacune d'elle est requis un jeu distinct de matières estimées. La seule différence entre ces jeux distincts est le numéro d'unité.

Les matières estimées par unité se trouvent dans la session Matières estimées (ticst0101m000). Une ligne de matière estimée représente la quantité totale estimée de l'article concerné.

Les unités de la matière estimée sont enregistrées dans la session Répartition des matières estimée (ticst0508m000), que vous pouvez ouvrir en cliquant sur **Estimated Material Distribution** dans le menu approprié de la session Matières estimées (ticst0101m000).

Unités dans en-têtes Tels que conçus

Lorsqu'un ordre de fabrication est créé pour un article sérialisé, Infor LN peut générer une structure "Telle que conçue". La structure Telle que conçue consiste en un en-tête Tel que conçu et des composants Tels que conçu. Un en-tête Tel que conçu représente un produit fini unique dans un ordre de fabrication. L'en-tête est caractérisé par le numéro d'ordre de fabrication et par un numéro de série généré sur base d'un masque.

Lorsque la structure Telle que conçue est générée, un numéro d'ordre est assigné sur base de la répartition de l'ordre.

Le numéro de l'unité est fixé par défaut, mais vous pouvez le modifier. Des modifications de l'information d'unité sont répercutées dans la répartition de l'ordre. Si un numéro d'unité qui ne fait pas partie de la répartition de l'ordre est assigné à un en-tête Tel que conçu, la répartition de l'ordre est mise à jour. Une nouvelle ligne est créée pour l'unité.

Unités dans des composants Tels que conçus

Tout comme pour des matières estimées, des unités sont assignées à des composants Tels que conçus. Vous pouvez modifier les unités. Des modifications dans les composants Tels que conçus ne sont pas répercutées dans les matières estimées.

Numéro d'évolution et projets PCS

Des articles spécifiques font partie d'un projet PCS. Un numéro d'évolution est également disponible pour des articles spécifiques. Par conséquent, vous pouvez créer des exceptions pour des lignes, des

gammes et des opérations de gamme d'articles spécifiques. Vous pouvez également définir des unités pour des produits finis spécifiques.

Génération d'une structure de projet

Lorsque vous saisissez un article standard avec une politique de commande A commander sur une ligne de commande client, vous pouvez générer une structure de projet pour l'article. Au lieu de saisir un article standard, vous pouvez également saisir un numéro d'évolution dans la ligne de commande client :

Liaison d'une unité à une partie de projet

Lorsque vous saisissez une unité sur la ligne de commande client et que vous générez la structure de projet, l'unité est liée à la partie correspondante du projet.

Exemple

La politique de commande du convoyeur est modifiée en A commander. Une ligne de commande client est encodée pour l'unité 9584.

Une structure de projet est générée pour cette ligne de commande client, ce qui signifie que l'article est spécifique. L'article fait partie du projet 123001032.

Pour le convoyeur, une partie de projet comportant l'information d'unité est automatiquement générée, et vous pouvez la visualiser dans la session Fractions du projet (tipcs2111m000).

Exceptions de copie

Lorsque vous copiez un article standard vers un article spécifique, les exceptions correspondantes sont également copiées. Infor LN copie les exceptions définies pour les entités suivantes :

- nomenclature
- Gamme
- Opérations de gamme
- Article - tiers vendeur
- Stratégie de sourcing

Copie des paramètres d'article

Les paramètres d'article, définis dans les données générales de l'article et correspondant au numéro d'évolution, sont copiées au départ de l'article standard vers l'article spécifique lors de la génération de la structure de projet.

Coût estimé d'un article avec numéro d'évolution

Lors de la génération d'une structure de projet, vous pouvez affecter une unité à la partie de projet, manuellement ou automatiquement. Le coût estimé propre au projet est calculé pour l'unité définie pour la partie de projet.

Unités et PCF

Dans le PCF, vous pouvez définir des numéros d'évolution pour des articles génériques ayant pour système d'ordre SIC, Planifié ou Manuel. Les articles génériques ayant pour système d'ordre FAS sont gérés par la Planification de l'assemblage et la Contrôle d'assemblage.

Vous ne pouvez pas définir d'exceptions dans le PCF. Par conséquent, vous ne pouvez pas configurer une nomenclature générique ou une gamme sur base d'exceptions. Le PCF utilise des contraintes pour la configuration d'articles génériques.

La Planification d'entreprise éclate toutefois l'information d'unité vers les composants de niveau inférieur. Vous pouvez définir des exceptions pour ces composants. Si par exemple un article fabriqué fait partie d'un article générique, vous pouvez utiliser des exceptions pour configurer l'article fabriqué.

Si une structure de projet est créée pour une article générique sur une ligne de commande client, Infor LN crée un article spécifique pour l'article générique . Sur la ligne de commande client, l'article spécifique remplace alors l'article générique. Pour cet article spécifique de niveau supérieur, Infor LN génère une partie de projet. Infor LN lie à la partie de projet l'unité que vous avez saisie sur la ligne de commande client. Après la génération de la structure de projet, la fonctionnalité PCS est activée, telle que décrite dans la section précédente.

Des articles standard sont souvent présents dans la structure d'un article générique, avec une politique de commande A commander. Si la structure de projet est générée, ces articles sont également spécifiques. Toutefois, des exceptions relatives à ces articles (par exemple, des exceptions liées à une nomenclature et à une gamme) ne sont pas copiées vers les articles spécifiques.

Unités dans la Gestion des données d'étude (EDM)

Un numéro d'évolution est également géré dans la Gestion des données d'étude. Tout d'abord, des références d'étude et des nomenclatures d'étude sont définies dans l'EDM. Après approbation, les références d'étude sont copiées dans les données générales d'articles, et les nomenclatures d'étude sont copiées dans des nomenclatures de production.

La définition de plusieurs occurrences d'un article est une tâche d'étude typique, dans laquelle des numéros d'évolution peuvent se révéler utiles. Vous pouvez assigner des unités à des références d'étude, et lier des exceptions à des lignes de nomenclature d'étude. Si vous liez des unités à une référence d'étude puis copiez la référence d'étude dans les données générales d'un article, les unités seront également copiées. Si une nomenclature d'étude est copiée (finalisée) dans une nomenclature de production, les exceptions sont copiées simultanément.

Exemple

Un nouveau convoyeur est étudié dans l'EDM. Le nom du nouveau convoyeur est convoyeur-NE (nouvelle édition). Une série de numéros d'évolution est définie pour cet article dans la session Articles - Série de numéros d'évolution (tcuef0101m000). Vous devez cocher la case **Référence d'étude** dans la session Articles - Série de numéros d'évolution (tcuef0101m000), parce qu'une référence d'étude est impliquée.

Des unités sont générées pour la série.

Vous pouvez définir des exceptions dans la nomenclature d'étude.

Si la référence d'étude est copiée dans les données générales d'un article, un message apparaît et demande si les références doivent être reliées à l'article cible.

Si vous cliquez sur **Oui**, vous devez saisir des données dans la session Nouvelle liaison articles - Série de numéros d'évolution (tcuef0201m000).

Le résultat est accessible dans la session Numéros d'évolution (tcuef0502m000). Les unités se rapportent à présent au convoyeur-NE, un article général.

Après que vous avez finalisé la nomenclature, les exceptions sont copiées à leur tour. Ces exceptions se réfèrent toujours aux unités à nouveau liées.

Après que vous avez copié et lié de nouveau les unités à un article dans les données générales d'article, ces unités ne sont plus liées à la référence d'étude. Cependant, vous pouvez toujours utilisez les numéros d'évolution dans le processus d'étude, pour des révisions ultérieures. Parmi les exceptions à la nomenclature d'étude, vous pouvez spécifier des unités qui sont de nouveau liées à l'article dans les données générales d'article.

Vous pouvez également créer de nouvelles unités pour la référence d'étude, et lier de nouveau ces unités comme décrit précédemment.

Unités d'évolution en APL et ASC

Les Planification de l'assemblage et Contrôle d'assemblage gèrent des articles génériques avec système d'ordre FAS. Ces articles génériques ne peuvent pas être utilisés en PCF.

En APL, vous pouvez définir des exceptions dans les cas suivants :

1. Affectations d'opérations
2. Nomenclature générique (qui constitue une nomenclature différente de la nomenclature générique en PCF)
3. Pièces d'assemblage et opérations mononiveau

Vous pouvez saisir le numéro d'évolution sur une variante de produit en APL. Cette variante diffère de celle utilisée en PCF. Si la variante de produit est créée sur une ligne de commande client, l'unité de la variante de produit est extraite de la commande client.

Sur base des données d'étude et de planification, l'APL génère des ordres d'assemblage qui sont gérés par l'ASC. Un ordre d'assemblage comporte un lien vers une variante de produit. Le numéro d'évolution est affiché sur l'ordre d'assemblage.

Infor LN ne communique pas l'information d'unité aux composants (pièces d'assemblage) requises pour l'ordre d'assemblage. Les pièces d'assemblage sont toujours allouées et sorties pour l'unité 0. Dans un environnement d'assemblage, les numéros d'évolution ne sont utilisés que pour faire varier le contenu des ordres d'assemblage. Les composants de niveau inférieur sont des articles standard pour lesquels aucune information d'unité n'est enregistrée.

Index

Calcul des unités de coût standard
numéro d'évolution, 25
Concept
numéro d'évolution, 7
Données de base
numéro d'évolution, 19
Gestion par rang
concept, 7
données de base, 19
ventes d'unités, 27
Gestion par unité d'évolution
unités achat, 35
unités d'évolution - planification d'entreprise, 31
unités magasin, 37
Numéro d'évolution
calcul des unités de coût standard, 25
unités dans fabrication, 41
Unités Achat
numéro d'évolution, 35
Unités d'évolution - Planification d'entreprise
numéro d'évolution, 31
Unités dans Fabrication
numéro d'évolution, 41
Unités Magasin
numéro d'évolution, 37
Ventes d'unités
numéro d'évolution, 27