



# Infor LN - Guía del usuario para Preconfiguración de unidades

---

© Copyright 2017 Infor

Reservados todos los derechos. El texto y el diseño de la marca mencionados en el presente documento son marcas registradas de Infor o de sus empresas afiliadas o subsidiarias. El resto de marcas registradas que aparecen en el presente documento pertenecen a sus propietarios.

### Avisos importantes

El material de esta publicación (incluyendo cualquier información secundaria) es confidencial y propiedad de Infor.

Al acceder a este documento, el usuario reconoce y acepta que todo el material (incluyendo cualquier modificación, traducción o adaptación del mismo), la propiedad intelectual, los derechos industriales y cualquier otro derecho, título o interés del mismo, son propiedad exclusiva de Infor. La consulta del presente material no supone derecho, título o interés alguno de dicho material (modificación, traducción o adaptación del mismo), salvo el derecho no exclusivo a utilizar dicho material con respecto a la licencia y al uso del software proporcionados por Infor a tenor de lo dispuesto en un contrato aparte ('Objeto').

El uso de este material implica la aceptación y el reconocimiento que dicho material es absolutamente confidencial y que la utilización del mismo está limitada al objeto descrito anteriormente.

Aunque Infor asegura con diligencia debida que el material incluido en esta publicación es preciso y completo, no garantiza la exactitud de la información aquí difundida, la exención de errores tipográficos o de otro tipo, ni la satisfacción de sus necesidades concretas. Por el presente documento, Infor no asume responsabilidad alguna directa o indirecta, por daños y perjuicios causados a personas o entidades por error u omisión en esta publicación (incluyendo cualquier información secundaria), si estos errores u omisiones son debidos a negligencia, accidente o cualquier otra causa.

### Reconocimientos de marca

Cualquier otra compañía, producto, marca o nombres de servicios mencionados son marcas de sus respectivos propietarios.

### Información acerca de la publicación

---

**Código de documento** comuefug (U8747)

---

**Versión** 10.5 (10.5)

---

**Creado el** 20 diciembre 2017

---

---

# Índice de contenido

## Acerca de este documento

<b>Capítulo 1 Concepto de preconfiguración de unidades.....</b>	<b>7</b>
Preconfiguración de unidades.....	7
Crear excepciones.....	7
Necesidades.....	11
Configurador de productos sencillo.....	13
Cálculo de costo estándar.....	16
<b>Capítulo 2 Datos maestros para preconfiguración de unidades.....</b>	<b>19</b>
Datos maestros para preconfiguración de unidades.....	19
Artículo con unidades preconfiguradas.....	19
Serie preconfigurada.....	20
Configuración estándar y excepciones.....	21
Necesidades.....	22
Configurar la intercambiabilidad.....	23
Configurar unidades.....	24
Precios de venta.....	24
<b>Capítulo 3 Calcular costos estándar para unidades.....</b>	<b>25</b>
Calcular costos estándar para unidades.....	25
Listar cálculo de costos multinivel (ticpr2420m000).....	25
Unidad preconfigurada (tcuef0102m000).....	25
<b>Capítulo 4 Unidades en Ventas.....</b>	<b>27</b>
Unidades en Ventas.....	27
Introducción.....	27
Uso estándar de preconfiguración de unidades.....	27
Preconfiguración de unidades como configurador.....	27
Preconfiguración de unidades y trazabilidad.....	30
Ofertas.....	30

---

---

<b>Capítulo 5 Unidades en Planificación Empresarial.....</b>	<b>31</b>
Unidades en Planificación Empresarial.....	31
Explosionar unidades.....	31
Misma configuración.....	33
Intercambiabilidad.....	33
Excepciones por estrategia de aprovisionamiento.....	33
Excepciones por artículo - Partner de compra.....	33
<b>Capítulo 6 Unidades en Adquisición.....</b>	<b>35</b>
Unidades en Adquisición.....	35
<b>Capítulo 7 Unidades en Gestión de Almacenes.....</b>	<b>37</b>
Unidades en Gestión de almacenes.....	37
Unidades en movimientos planificados de stock.....	37
Unidades en stock.....	39
Entrada de unidades.....	39
Salida de unidades.....	39
<b>Capítulo 8 Unidades en Fabricación.....</b>	<b>41</b>
Unidades en Fabricación.....	41
Datos maestros.....	41
Unidades en SFC.....	41
Registrar operaciones como terminadas.....	42
Registrar órdenes como terminadas.....	43
Distribución de material estimado.....	43
Unidades en cabeceras según fabricación.....	43
Unidades en componentes según fabricación.....	43
Preconfiguración de unidades y proyectos PCS.....	43
Unidades y PCF.....	45
Unidades en Gestión de datos de ingeniería (EDM).....	45
Unidades en APL y ASC.....	46

---

# Acerca de este documento

Este documento proporciona una introducción a la preconfiguración de unidades y explica la configuración, el cálculo de costos y el uso de unidades preconfiguradas en LN.

## Resumen del documento

Este documento contiene los siguientes capítulos:

- **Capítulo 1: Concepto de preconfiguración de unidades**  
En este capítulo se describen los componentes que forman parte de la preconfiguración de unidades.
- **Capítulo 2: Datos maestros para preconfiguración de unidades**  
En este capítulo se describen los datos que deben configurarse para la preconfiguración de unidades.
- **Capítulo 3: Calcular costos estándar para unidades**  
En este capítulo se describe el cálculo de costo estándar en la preconfiguración de unidades.
- **Desde el capítulo 4 al capítulo 8**  
Se describe el uso de la preconfiguración de unidades en los diversos paquetes de Infor LN.

## Lectura de este documento

Este documento se ha elaborado a partir de los temas de ayuda en línea. Por consiguiente, las referencias a otras secciones se presentan como se ilustra en el siguiente ejemplo:

Para obtener más detalles, consulte *Concepto de preconfiguración de unidades*. Para encontrar la sección a la que se hace referencia, consulte el índice del principio o del final del documento.

Los términos subrayados indican un vínculo a una definición del glosario. Si consulta este documento en línea, puede hacer clic en el término subrayado para ir a la definición del glosario al final del documento.

## ¿Comentarios?

Examinamos y mejoramos nuestra documentación continuamente. Agradecemos comentarios y sugerencias en lo que se refiere a este tema o documento. Tenga a bien enviarlos por correo electrónico a [documentation@infor.com](mailto:documentation@infor.com).

Haga referencia en su correo electrónico a este número de documento, así como a su título. Cuanto más específica sea la información que nos envíe, mejores y más eficientes comentarios le podremos proporcionar por nuestra parte.

## Póngase en contacto con Infor

Si tiene cualquier pregunta sobre cualquier producto de Infor, póngase en contacto con Infor Xtreme Support en [www.infor.com/inforxtreme](http://www.infor.com/inforxtreme).

Si se actualiza este documento una vez lanzado el producto, publicaremos la nueva versión en este sitio web. Le recomendamos que se conecte a él con cierta periodicidad para comprobar si hay documentación actualizada.

Si tiene algún comentario sobre la documentación de Infor, contacte con [documentation@infor.com](mailto:documentation@infor.com).

# Capítulo 1

## Concepto de preconfiguración de unidades

# 1

## Preconfiguración de unidades

Puede usar la preconfiguración de unidades para crear excepciones o como un configurador simple (configurador de producto sencillo).

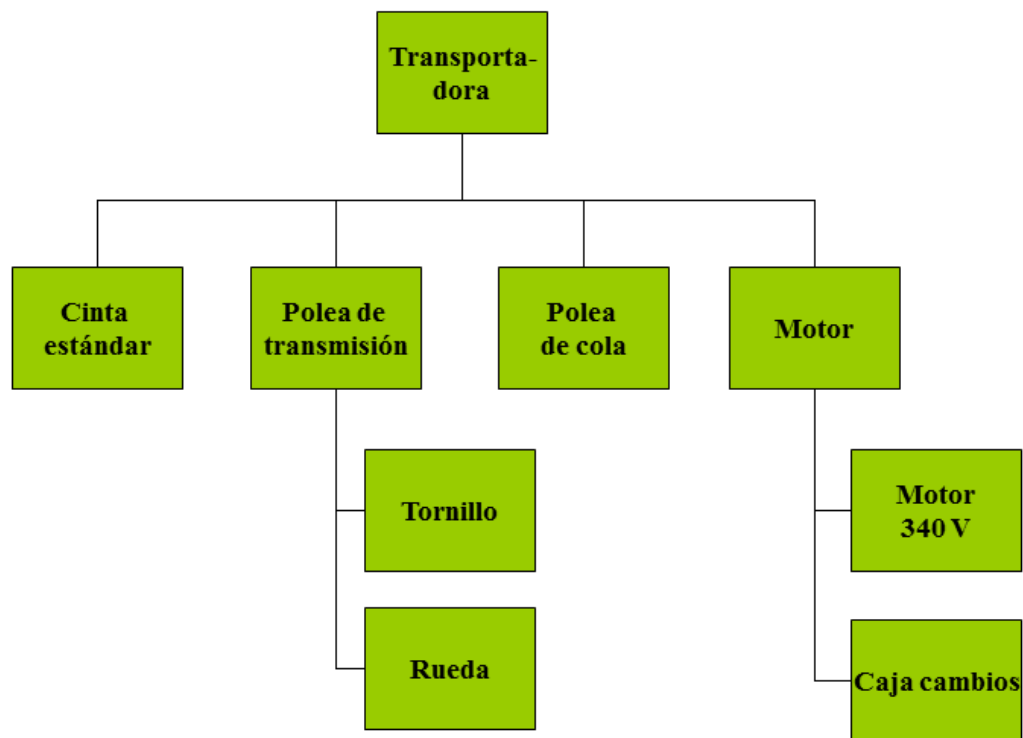
### Crear excepciones

En la mayoría de las situaciones, existe una configuración de producto estándar para un producto. En este contexto, una configuración es el conjunto total de datos relacionados con el producto, que incluye la estructura, la ruta, las operaciones de ruta, etc. Esta configuración estándar se planifica y vende a los clientes, sin que cambie la configuración.

Sin embargo, muchas compañías venden productos con configuraciones que varían ligeramente. Para toda la variedad de productos, se usa el mismo código de artículo. Si define un código de artículo separado para todas las configuraciones, se deben almacenar demasiados artículos y datos relacionados.

En LN, puede usar la preconfiguración de unidades para definir las excepciones a la configuración estándar sin tener que definir artículos separados. Para definir excepciones a la configuración estándar, se usan unidades. Cada unidad representa una configuración separada del mismo artículo. La unidad indica las diferencias en la estructura del producto, las rutas, así como otros datos.

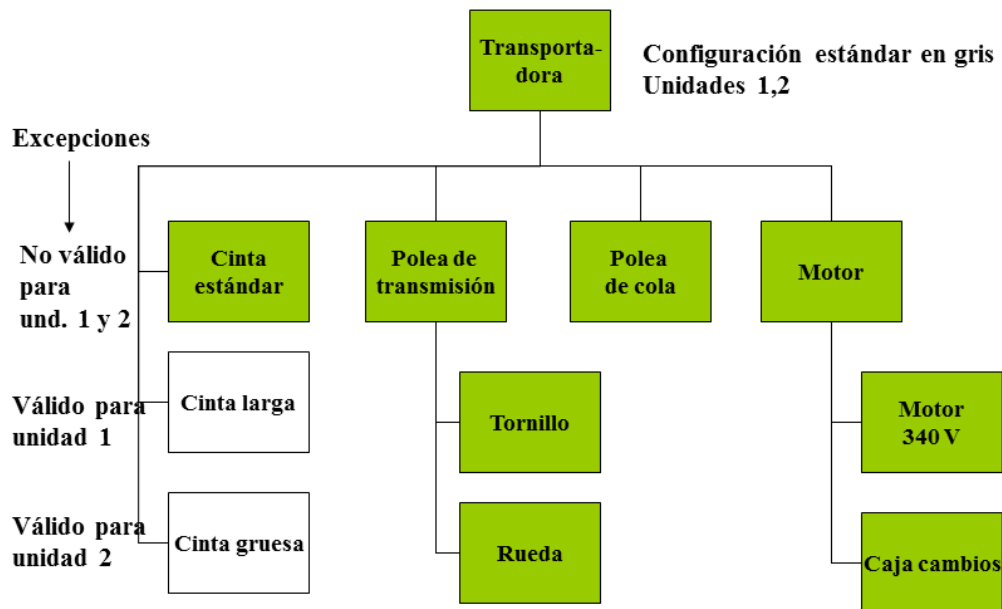
En el ejemplo siguiente se ilustra la estructura de producto estándar de una cinta transportadora:



Si un cliente compra la configuración estándar de la transportadora, debe especificar una unidad preconfigurada de 0 (cero) en la línea de orden de venta. Sin embargo, algunos clientes necesitan una cinta más gruesa, mientras que otros desean que la cinta tenga otra longitud. Para esas excepciones, se definen unidades en LN.

Por ejemplo, la unidad 1 representa una estructura de productos para la transportadora con una cinta de gran longitud. La unidad 2 es la transportadora con una cinta gruesa. Puede especificar configuraciones en la línea de estructura mediante excepciones.

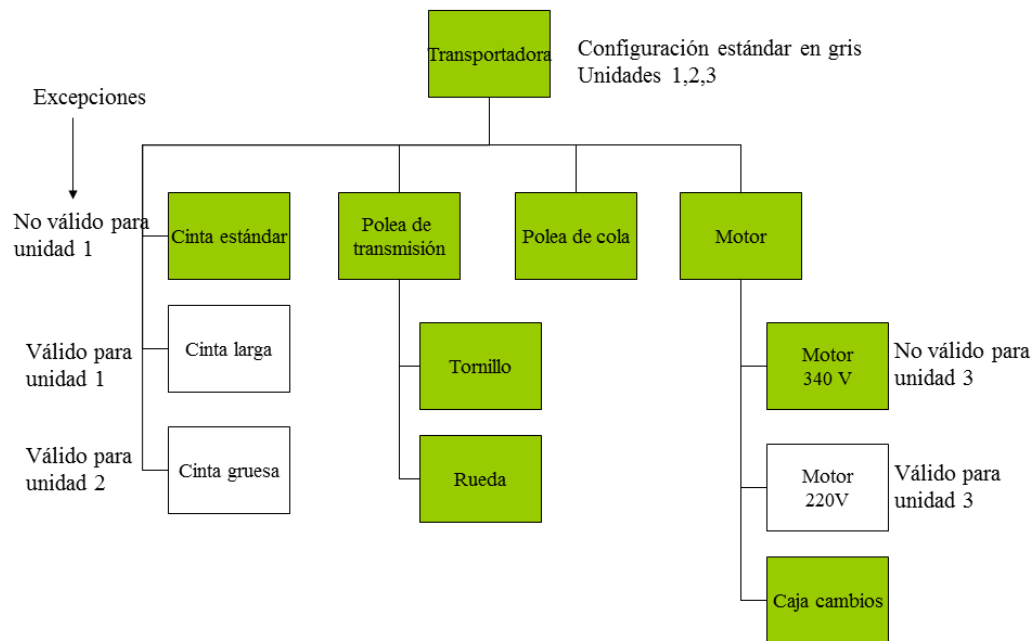




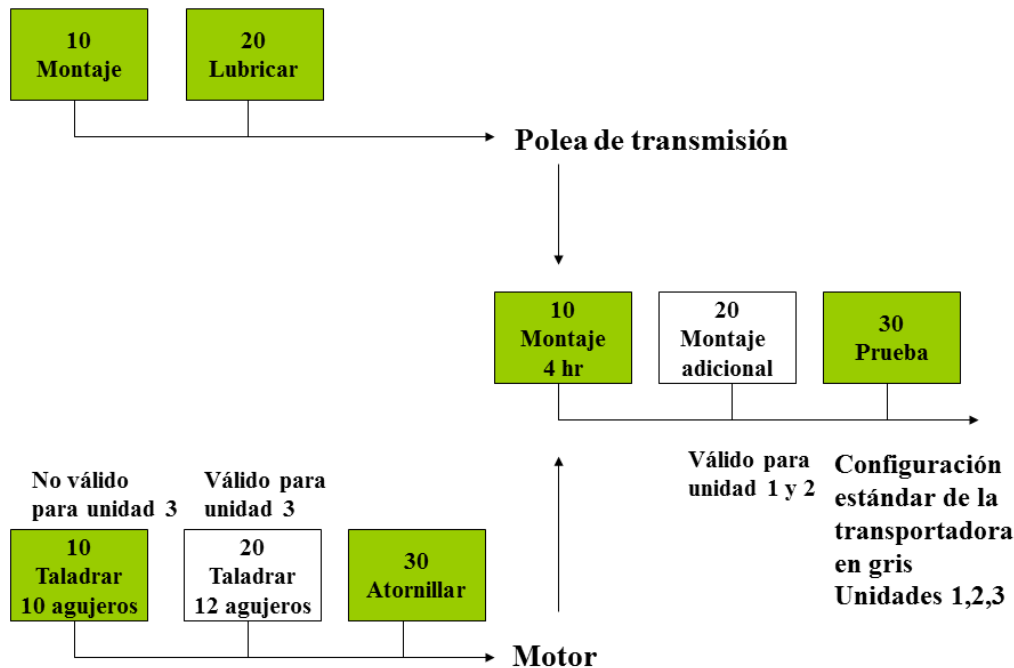
En el ejemplo, las excepciones están vinculadas con las líneas de estructura de la transportadora. Por tanto, las líneas de estructura son unidades preconfiguradas. Otras entidades de unidades preconfiguradas incluyen, por ejemplo, rutas y operaciones de ruta.

La definición de las excepciones no está solo restringida a los datos directamente relacionados con el artículo de nivel superior. Una excepción representada por la unidad 1 o 2 se puede vincular a cualquier entidad de unidad preconfigurada. Como consecuencia, la unidad preconfigurada funciona en modo multinivel.

En el siguiente ejemplo, la unidad 3 se ha definido para especificar una configuración con un motor de 220 V. La unidad 3 está vinculada a un componente de un nivel de estructura inferior:



De la misma forma que se describe para las líneas de estructura, puede vincular excepciones a rutas, operaciones de ruta y otras entidades. En el siguiente ejemplo se añade una operación más a la ruta de la transportadora para las unidades 1 y 2. Si se fabrica un motor para una de esas unidades, una de las operaciones se sustituye por otra operación. En el caso de la unidad 3, se deben taladrar 12 agujeros en lugar de 10.



En algunas partes de LN, puede especificar una unidad que se debe planificar, fabricar y comprar. Puede especificar una unidad en una línea de orden de venta, orden de fabricación y línea de orden de compra. La unidad se tiene en cuenta durante la explosión de MRP en Planificación Empresarial. Una orden de venta para una unidad puede producir una orden de compra para dicha unidad, incluso aunque el artículo con unidades preconfiguradas esté en un nivel inferior de la estructura de producto.

## Necesidades

Una excepción es una sentencia que determina si la entidad para la que se define la excepción, por ejemplo, una línea de estructura, es válida o no válida para una unidad específica. Sin embargo, una entidad con unidades preconfiguradas, como una línea de estructura y una operación, puede ser válida o no válida para muchas unidades. En consecuencia, se deben definir varias excepciones. La cantidad de excepciones puede ser enorme en situaciones en las que haya muchas unidades para el artículo terminado. Por ese motivo, se especifican las necesidades. Una necesidad es una recopilación de unidades, para las que se puede definir una excepción. Por tanto, en lugar de definir y vincular varias excepciones para cada unidad por separado, puede crear una necesidad formada por todas las unidades y definir solo una excepción para dicha unidad.

El término "necesidad" se usa porque se especifican todas las unidades que se combinan para la misma necesidad.

En el ejemplo, puede definir las siguientes necesidades (del cliente):

- LB: cinta larga
- TB: cinta gruesa
- 220: motor de 220 V

Ahora, en el ejemplo, define excepciones para las necesidades, en lugar de definir excepciones para unidades.

Las unidades del ejemplo están vinculadas a las necesidades de la siguiente forma:

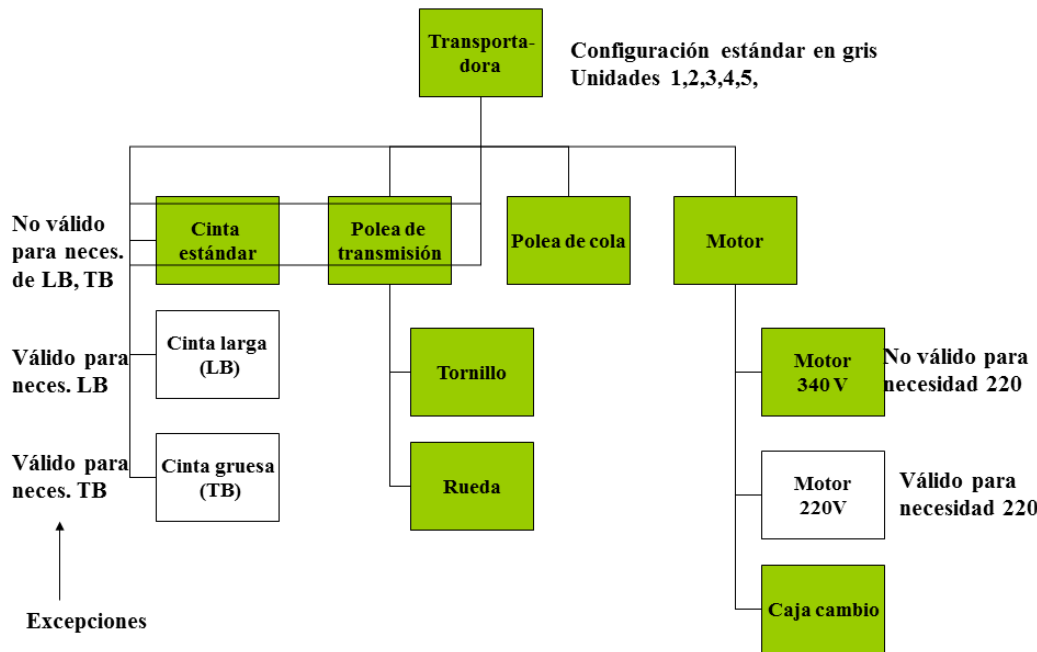
Requisito	Unidades
LB	1
TB	2
220	3

A continuación, debe definir la unidad 4. La unidad 4 representa las necesidades Correa larga y 220 V. La unidad 5 representa las necesidades Cinta gruesa y 220 V.

En la siguiente tabla se muestran todas las unidades:

Requisito	Unidades
LB	1,4
TB	2,5
220	3,4,5

En la siguiente figura, las necesidades están vinculadas con las líneas de estructura:



## Configurador de productos sencillo

Puede usar la preconfiguración de unidades como un configurador muy simple. En algunas situaciones, el uso del configurador PCF de Fabricación es demasiado complejo: se deben especificar artículos genéricos, características, opciones y restricciones, lo que supone mucho trabajo.

Si se usa el configurador de productos PCF, se genera un número exclusivo para cada configuración. Este número se denomina variante de producto.

Para usar la preconfiguración de unidades como configurador, debe seleccionar la casilla de verificación **Generar unidad preconfigurada durante entrada de demanda** en la sesión Parámetros de preconfiguración de unidades (tcuef0100s000). Si ahora especifica una línea de orden de venta para un artículo con unidades preconfiguradas, LN genera una nueva unidad. El número de unidad identifica la configuración de LN. En la línea de orden de venta, puede iniciar el proceso de configuración para la unidad generada. Este proceso de configuración contiene la selección de necesidades relevantes para el artículo.

### Ejemplo

Suponga que usa la unidad preconfigurada como configurador en el ejemplo anterior. En ese caso, debe especificar la transportadora con unidades preconfiguradas en la línea de orden de venta. Se genera una nueva unidad preconfigurada, por ejemplo, 15. Tras esto, debe seleccionar las necesidades para la unidad 15.

Al inicio de la configuración, aún no hay ninguna necesidad vinculada a la unidad:

Artículo: TRANSPORTADORA

Unidad 15

Requisito	Descripción
-	-
-	-

Durante el proceso de configuración, puede seleccionar unidades. También puede recuperar una lista de necesidades predeterminadas: las necesidades que se usan con más frecuencia. Tras esto, puede corregir la lista predeterminada.

Al final del proceso de configuración, se seleccionan las necesidades:

Artículo: TRANSPORTADORA

Unidad 15

Requisito	Descripción
LB	cinta larga
220	220 V

El resultado del proceso de vinculación es que la unidad 15 pertenece a las necesidades LB y 220.

En la siguiente tabla se presenta un resumen de todas las unidades vinculadas a las necesidades, incluido el ejemplo anterior:

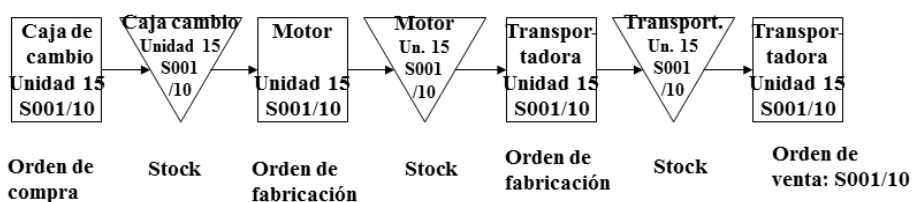
Requisito	Unidades
LB	1,4,15
TB	2,5,15
220	3,4,5,15

Debido a que la unidad está vinculada a una necesidad, todas las excepciones aplicables a la necesidad son aplicables a la unidad que se generó. Como consecuencia, se seleccionan las líneas y operaciones de estructura correctas.

### Trazabilidad

La preconfiguración de unidades proporciona una funcionalidad de trazabilidad multinivel. En la línea de orden de venta con un artículo con unidades preconfiguradas, puede generar un número de unidad exclusivo para la línea de orden de venta. La descripción de la unidad incluye el número de orden de venta y la posición de la línea de orden de venta. MRP explosiona la unidad a todos los niveles inferiores al artículo de la línea de orden de venta. Puede ver esta unidad en todos los niveles del stock. La unidad se almacena para órdenes de fabricación, almacenaje, compra y servicio. Como consecuencia, en todos los niveles y en muchos lugares, existe una trazabilidad para la orden de venta.

En la siguiente figura se ilustra el concepto de trazabilidad:



Puede ver un informe de trazabilidad, que muestra todas las órdenes relacionadas con una unidad específica.

### Intercambiabilidad

Se puede intercambiar el stock de las distintas unidades del mismo artículo. MRP explosiona la unidad de nivel superior a los niveles inferiores de la estructura. Sin la intercambiabilidad, solo puede usar el stock de la unidad solicitada. En el ejemplo anterior, se solicitaría la unidad 15 en todos los niveles por debajo de la transportadora. Sin embargo, puede determinar la intercambiabilidad entre artículos y unidades.

Suponga que, en el ejemplo anterior, las unidades del artículo MOTOR se pueden intercambiar. En la fecha de necesidad de MOTOR, la unidad 15 no está disponible. Sin embargo, hay disponible otra

unidad, la unidad 16. En lugar de la unidad 15, puede usar la unidad 16 porque las unidades del artículo MOTOR son intercambiables.

MRP usa automáticamente las unidades intercambiables si no hay las unidades necesarias y existe stock redundante de la unidad intercambiable.

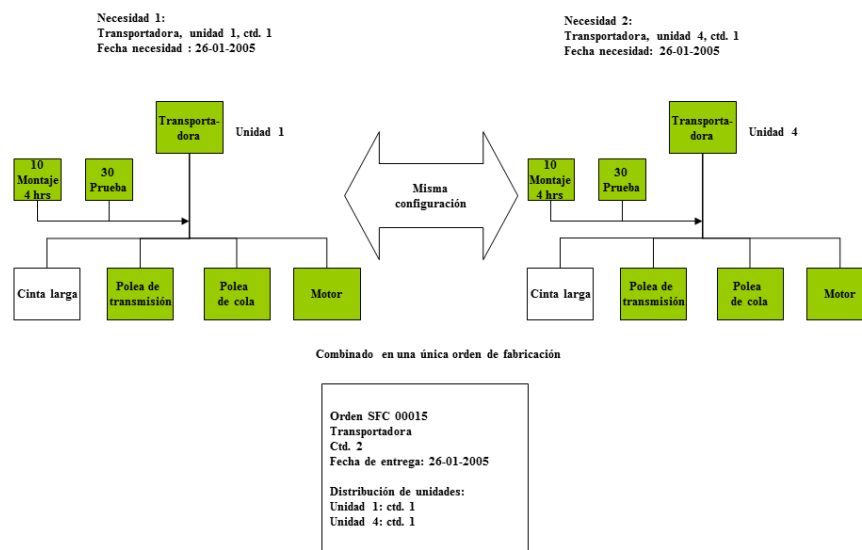
La intercambiabilidad también se usa en el almacenaje. Si no hay disponible una unidad necesaria, la configuración de intercambiabilidad se usa para comprobar si se puede usar otra unidad.

## Igualdad

Algunos niveles de estructuras de productos son iguales para unidades distintas. En el ejemplo anterior, la estructura y la ruta de la transportadora son iguales para la unidad 1 y la 4. Como consecuencia, la unidad 1 y la 4 de la transportadora se pueden combinar en una orden de fabricación. Por ejemplo, una orden de fabricación con una cantidad de 2 puede incluir un artículo para la unidad 1 y un artículo para la unidad 4.

MRP comprueba la igualdad de las unidades durante la explosión. Si la estructura y la ruta de un artículo son iguales para distintas unidades, y si existen necesidades para dichas unidades, MRP combina esas unidades y genera una orden con varias líneas de orden para distintas unidades. Tenga en cuenta que la lógica MRP estándar, por ejemplo, un período entre órdenes específico, o una cantidad máxima de orden, también se tiene en cuenta para generar la orden.

En el caso de una orden de fabricación, puede ver todas las unidades de la distribución de orden. Puede iniciar la distribución de la orden desde la cabecera de la orden de fabricación.



## Cálculo de costo estándar

Para cada artículo, puede calcular un costo estándar por unidad. Puede calcular un costo estándar tan pronto como haya una unidad para el artículo. Como consecuencia, puede calcular el costo estándar



en una etapa inicial. Si utiliza el concepto de preconfiguración de unidades como configurador de productos, también puede calcular el costo estándar cuando se genere la unidad.

El costo estándar se proporciona con fines informativos y no se puede usar como precio de costo estándar. Los costos estándar para unidades no se usan en los cálculos de precio de costo estimado en SFC ni PCS.



## Capítulo 2

# Datos maestros para preconfiguración de unidades

# 2

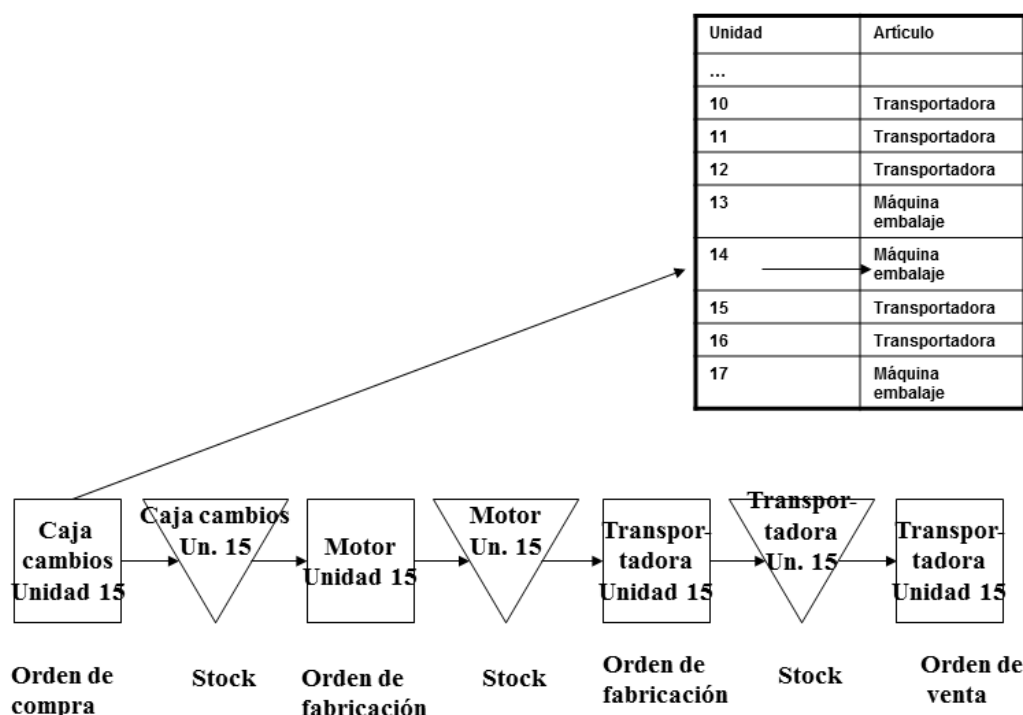
## Datos maestros para preconfiguración de unidades

### Artículo con unidades preconfiguradas

Una unidad preconfigurada solo existe junto con un artículo y no existe de forma independiente. Los artículos para los que se generan unidades se denominan artículos con unidades preconfiguradas. Normalmente, el artículo con unidades preconfiguradas es el artículo de nivel superior de una estructura multinivel para la que se crea una orden de venta. Sin embargo, los artículos terminados no tienen que tener unidades preconfiguradas. Si, por ejemplo, crea una orden de venta o una orden de fabricación para un artículo, puede especificar una unidad preconfigurada, incluso aunque el artículo no tenga unidades preconfiguradas o incluso aunque la unidad pertenezca a otro artículo con unidades preconfiguradas distinto. De esta forma, se admite la venta de repuestos o submontajes para una configuración específica.

Si hay varios artículos terminados con unidades preconfiguradas, puede usar la conexión existente entre la unidad y el artículo terminado para realizar con gran facilidad un seguimiento de para qué artículo de nivel superior se realiza una actividad hacia arriba en el proceso de fabricación.

Suponga que una cinta transportadora es un artículo terminado con unidades preconfiguradas, y que se define la unidad 15 para la transportadora. En esa situación, un usuario puede realizar un seguimiento desde las órdenes de fabricación y órdenes de compra de nivel inferior hasta esa transportadora específica. Consulte la siguiente figura:



Para definir un artículo como unidad preconfigurada, en la sesión de detalles Artículos (tcibd0501m000), en la ficha **Preconfiguración de unidades**, seleccione la casilla de verificación **Artículo terminado de unidad preconfigurada**.

## Serie preconfigurada

Las unidades son números exclusivos que genera LN y que no tienen ningún significado concreto para los usuarios. Sin embargo, los usuarios desean contar con códigos significativos. Por tanto, antes de generar la unidad, los usuarios pueden especificar un código de identificación para cada incidencia de un artículo. Este código está formado por un código de serie y un número de secuencia. Para definir varios números de secuencia de forma simultánea, simplemente puede especificar el primer número de secuencia y el último número de secuencia que desee definir. Para cada número de secuencia de una combinación con el código de serie, LN genera un código de unidad exclusivo.

Por ejemplo, puede generar 20 números de secuencia para la serie AGR (agrícola). Puede realizar este proceso en la sesión Artículos - Serie preconfigurada (tcuef0101m000).

## Unidades

Tras definir el primer y el último número de secuencia de la serie, LN genera las unidades para cada número de secuencia de la serie. Inicie la sesión Artículos - Serie preconfigurada (tcuef0101m000) y, en el menú adecuado, haga clic en **Generar unidades preconfiguradas**.

LN genera una unidad para cada número de secuencia.

## Configuración estándar y excepciones

Para muchas entidades de LN, puede determinar si las entidades pertenecen a la configuración estándar o si las entidades solo son válidas para una unidad específica.

Debe definir en la entidad, por ejemplo, la línea de estructura, y si la entidad pertenece a la configuración estándar o a una unidad específica. Para definir si una entidad es válida o no para una unidad específica se utiliza lo que se conoce como una excepción, que está relacionada con la entidad. LN utiliza la siguiente lógica para verificar si una entidad es válida, efectiva o se ha seleccionado para una entidad específica:

Si una de las siguientes afirmaciones es cierta, una entidad es del tipo **Válido** para una unidad:

- La entidad pertenece a la configuración estándar.
- La entidad no pertenece a la configuración estándar, pero la entidad es válida para la unidad especificada.

Si una de las siguientes afirmaciones es cierta, una entidad es del tipo **Válido** para una unidad:

- La entidad no pertenece a la configuración estándar.
- La entidad pertenece a la configuración estándar, pero la entidad no es válida para la unidad especificada.

Es decir, si una entidad pertenece a la configuración estándar, la entidad es válida para todas las unidades, a menos que una excepción especifique que la entidad no es válida para una unidad. Si una entidad no pertenece a la configuración estándar, la entidad no es válida para todas las unidades, a menos que una excepción especifique que la entidad es válida para una unidad específica.

Por ejemplo, puede definir que dos líneas de estructura de la transportadora, BELT LONG y BELT THICK, pertenecen a unidades específicas. Esas líneas de estructura no pertenecen a la configuración estándar. Las otras líneas de estructura de la transportadora pertenecen a la configuración estándar.

Las excepciones permiten especificar si las entidades son válidas o no válidas para unidades específicas. Para definir excepciones, debe usar la sesión Excepciones (tcuef0105m000), que puede iniciar desde las sesiones en las que se definen entidades con unidades preconfiguradas, por ejemplo, la sesión Estructura (tibom1110m000) y la sesión Operaciones de rutas (tirou1102m000).

En el ejemplo, el componente de transportadora BELT LONG es válido para la unidad 9584. Especifique esto en una excepción para esa línea de estructura. Para iniciar la sesión Excepciones (tcuef0105m000), haga clic en **Excepciones** en la sesión Estructura (tibom1110m000).

La sesión Excepciones (tcuef0105m000) ya contiene los datos de la línea de estructura. Solo debe especificar para qué unidad es válida o no válida la línea de estructura. En el ejemplo, especifique que la estructura sea válida para la unidad 9584:

Después de definir excepciones para una entidad con unidades preconfiguradas, puede excluir la entidad, en este caso, la línea de estructura, de la configuración estándar desmarcando la casilla de verificación **Configuración estándar** en la sesión Estructura (tibom1110m000).

Si la entidad no tiene ninguna excepción, no puede especificar si una entidad pertenece o no a la configuración estándar. Si no hay excepciones vinculadas y puede desmarcar la casilla de verificación **Configuración estándar**, la entidad no es válida ni para la configuración estándar ni para una unidad preconfigurada.

Por ejemplo, si BELT STANDARD forma parte de la configuración estándar, pero ese artículo no debe ser válido para las unidades 9584 y 9585, puede especificar esto mediante excepciones.

## Necesidades

Puede definir la validez de las entidades a nivel de requisitos. En las excepciones, puede definir para qué requisito una entidad es válida o no válida.

Debe definir los requisitos en la sesión Requisitos (tcuef0106m000).

Para cada requisito, define las unidades preconfiguradas relacionadas en la sesión Requisito - Unidades preconfiguradas (tcuef0107m000).

Vincular las unidades preconfiguradas con requisitos resulta útil si desea definir una excepción para varias unidades preconfiguradas de forma simultánea. Si, por ejemplo, se necesita una excepción en la estructura del artículo transportadora, puede definir la excepción para un requisito específico, tras lo cual la excepción será válida para todas las unidades preconfiguradas vinculadas al requisito. De esta forma, no tendrá que definir la excepción para cada unidad preconfigurada por separado.

En el ejemplo, la cinta larga, un componente de la estructura de la transportadora, es válida para el requisito LB. Si define esto en una excepción, la línea de estructura será válida automáticamente para las unidades 9584 y 9587.

No puede hacer referencia tanto a un requisito como a una unidad en una excepción. Puede definir una excepción a nivel de requisito o a nivel de unidad.

## Agrupar requisitos

En la sesión Artículo - Requisitos (tcuef0108m000), puede agrupar los requisitos si los vincula a una entidad o combinación de entidades específica. Se pueden usar las siguientes entidades para agrupar requisitos:

- Partner cliente
- País de receptor
- Almacén expedidor
- Artículo terminado

Puede usar los requisitos agrupados durante la entrada de orden de venta. Si especifica una orden de venta para un partner cliente, país de receptor, almacén expedidor, artículo terminado o combinación de entidades específicos, puede iniciar la sesión Artículo - Requisitos (tcuef0108m000) desde la sesión Unidad preconfigurada (tcuef0102m000) para buscar los requisitos aplicables. Sin embargo, si es necesario, podrá seguir seleccionando requisitos que no estén definidos en la sesión Artículo - Requisitos (tcuef0108m000).

## Requisitos predeterminados

En la sesión Artículo - Requisitos (tcuef0108m000), también puede definir requisitos como predeterminados. Si especifica una orden de venta y hay varios conjuntos de requisitos que se aplican a la orden de venta, LN solo recupera los requisitos predeterminados.

Por ejemplo, define una serie de requisitos para un artículo terminado específico, algunos de los cuales son predeterminados. También define algunos requisitos predeterminados para un partner cliente específico. Si crea una orden de venta para este artículo terminado y partner cliente específicos, LN solo recupera los requisitos predeterminados.

## Configurar la intercambiabilidad

Puede configurar la intercambiabilidad a varios niveles:

- Nivel de compañía
- Nivel de artículo
- Nivel de serie

### Nivel de compañía

Si la casilla de verificación **Todas las unidades preconfiguradas son intercambiables** está seleccionada en la sesión Parámetros de preconfiguración de unidades (tcuef0100s000), todas las unidades de una compañía específica son intercambiables. Esta configuración anula el resto de los valores de intercambiabilidad a niveles inferiores.

### Nivel de artículo

Si la casilla de verificación **Las unidades preconfiguradas son intercambiables** está seleccionada en la sesión de detalles Artículos (tcibd0501m000), todas las unidades de un artículo específico son intercambiables. Esta configuración anula los valores de intercambiabilidad a nivel de serie.

### Nivel de serie

El nivel más detallado en el que se puede definir la intercambiabilidad es el nivel de serie. En este nivel, puede seleccionar las siguientes casillas de verificación:

- Si la casilla de verificación **Intercambiable en serie** está seleccionada en la sesión Artículos - Serie preconfigurada (tcuef0101m000), todas las unidades de la serie especificada en el campo **Serie de unidades** se pueden intercambiar.
- Si la casilla de verificación **Intercambiable con otras series intercambiables** está seleccionada en la sesión Artículos - Serie preconfigurada (tcuef0101m000), las unidades de la serie especificada en el campo **Serie de unidades** se pueden intercambiar con las unidades de cualquier otra serie del mismo artículo para la que se haya seleccionado la casilla de verificación **Intercambiable con otras series intercambiables**.
- Si se ha seleccionado la casilla de verificación **Intercambiable con configuración estándar y viceversa** en la sesión Artículos - Serie preconfigurada (tcuef0101m000), las unidades de

la serie especificada en el campo **Serie de unidades** se pueden intercambiar con la configuración estándar. Desde el punto de vista técnico, la configuración estándar es la unidad 0 (cero).

La casilla de verificación **Todas las unidades preconfiguradas son intercambiables** y la casilla de verificación **Artículo terminado intercambiable** de la sesión Artículos - Serie preconfigurada (tcuef0101m000) muestran la configuración realizada a nivel de compañía o a nivel de artículo. Si se ha seleccionado una de esas casillas de verificación, no podrá seleccionar la otra casilla.

## Configurar unidades

Puede configurar unidades en la sesión Unidad preconfigurada (tcuef0102m000). En esta sesión, puede realizar los siguientes procesos:

- Vincular necesidades
- Calcular costos estándar por unidad
- Vincular características de venta
- Definir variables de proceso

Las unidades se suelen configurar en líneas de orden de venta. Sin embargo, puede configurar cada una de las unidades en LN.

## Precios de venta

Puede especificar un precio de actualización para cada requisito. Según los requisitos seleccionados para una unidad preconfigurada, LN añade los precios de actualización al precio de venta, lo que se puede traducir en un precio de venta distinto para cada unidad preconfigurada. El precio de venta final que se muestra en la línea de orden de venta incluye los precios de actualización de los requisitos.

Debe definir los precios de actualización de la unidad en la sesión Requisitos (tcuef0106m000).



## Calcular costos estándar para unidades

Puede calcular el costo estándar de una unidad preconfigurada en las siguientes sesiones:

- Listar cálculo de costos multinivel (ticpr2420m000)
- Unidad preconfigurada (tcuef0102m000), en la ficha **Precios**

### Listar cálculo de costos multinivel (ticpr2420m000)

Puede usar la sesión Listar cálculo de costos multinivel (ticpr2420m000) para calcular y listar los costos estándar por unidad. La estructura de costo estándar se lista en LN y no se guarda.

### Unidad preconfigurada (tcuef0102m000)

También puede calcular y ver el costo estándar en la sesión Unidad preconfigurada (tcuef0102m000), en la ficha **Precios**. Para calcular el costo estándar estimado de la unidad, haga clic en **Calcular costo estimado**. No se lista ningún cálculo multinivel y el costo estándar no se utiliza en otras sesiones. El costo estándar se puede utilizar para el control del margen de venta.

LN no calcula los costos estimados en SFC por unidad.



## Unidades en Ventas

### Introducción

En la línea de orden de venta, puede usar unidades preconfiguradas. Normalmente, se especifica una unidad predefinida, en cuyo caso, se especifica una incidencia específica de un producto.

También puede generar una unidad en la entrada de orden de venta. En ese caso, la unidad preconfigurada se usa como configurador y para la trazabilidad.

### Uso estándar de preconfiguración de unidades

Para usar la preconfiguración de unidades en Ventas de manera estándar, debe deseleccionar la casilla de verificación **Generar unidad preconfigurada durante entrada de demanda** en la sesión Parámetros de preconfiguración de unidades (tcuef0100s000).

En la sesión Líneas de orden de venta (tdsls4101m000), ahora puede especificar una unidad preconfigurada de un artículo que se haya vendido. Si lo desea, puede hacer zoom desde el campo **Número de unidad preconfigurada** hasta una unidad predefinida.

### Preconfiguración de unidades como configurador

La funcionalidad de Preconfiguración de unidades (UEF) se puede usar como configurador. En este escenario, se configura una unidad existente o nueva. Para cambiar las necesidades de la unidad, puede hacer clic en **Necesidades** en la sesión Líneas de orden de venta (tdsls4101m000).

Si no selecciona una unidad existente en la línea de orden de venta, se genera una nueva unidad al hacer clic en **Necesidades**. LN muestra un mensaje que le pregunta si está seguro de que se debe generar una unidad preconfigurada. Si hace clic en **Sí**, se genera el nuevo número de unidad y se inicia la sesión Unidad preconfigurada (tcuef0102m000) para configurar la unidad preconfigurada. También puede iniciar esta sesión posteriormente haciendo clic en **Necesidades** en la línea de orden de venta.

LN también puede generar automáticamente una nueva unidad para un artículo terminado con unidades preconfiguradas directamente después de especificar un artículo con unidades preconfiguradas en una línea de orden de venta. En ese caso, debe seleccionarse la casilla de verificación **Generar unidad preconfigurada durante entrada de demanda** en la sesión Parámetros de preconfiguración de unidades (tcuef0100s000). La descripción de una unidad preconfigurada generada está formada por el código de orden de venta y el número de línea de orden de venta.

Si ha definido necesidades predeterminadas en la sesión Artículo - Requisitos (tcuef0108m000) para el artículo terminado, el partner cliente, el país de receptor o el almacén expedidor, se recuperan estas necesidades.

Puede ver la unidad que se especifica o genera en la línea de orden de venta en la sesión Unidades preconfiguradas (tcuef0502m000).

La serie que se usa para el número de unidad preconfigurada se recupera de la sesión Parámetros de preconfiguración de unidades (tcuef0100s000).

Puede ejecutar los siguientes procesos desde la sesión Unidad preconfigurada (tcuef0102m000):

- Vincular necesidades
- Calcular costos estándar por unidad
- Definir características de venta
- Definir variables de proceso

Estos procesos se describen en las siguientes secciones.

## Vincular necesidades

Para configurar en Preconfiguración de unidades (UEF), debe asignar una unidad a las necesidades. Para ello, añada necesidades en la sesión Unidad preconfigurada (tcuef0102m000), la sesión que puede iniciar desde la línea de orden de venta.

Para asignar más necesidades a una unidad preconfigurada, haga clic en Nuevo en la ficha. También puede eliminar necesidades. Para volver a importar el conjunto predeterminado y predefinido de necesidades, en el menú adecuado de la ficha Requisito - Unidades preconfiguradas, haga clic en **Reimportar requisitos**.

Puede definir un conjunto predeterminado de necesidades en la sesión Artículo - Requisitos (tcuef0108m000).

## Indicadores exclusivos

Durante el proceso de configuración, puede usar **Indicador exclusivo**. Los indicadores exclusivos evitan que se seleccionen a la vez requisitos que entran en conflicto con otros requisitos. No puede seleccionar varios requisitos para una unidad que tenga el mismo indicador exclusivo. En el ejemplo, debe evitar que se seleccionen a la vez una cinta larga y una cinta gruesa. Por ese motivo, debe definir el mismo indicador exclusivo (BELT) para ambos requisitos en la sesión Requisitos (tcuef0106m000). Si intenta seleccionar el requisito TB (cinta gruesa) mientras el requisito LG (cinta larga) ya está seleccionado, LN muestra un mensaje.

## Calcular costos estándar por unidad

Para calcular los costos estimados de una unidad, seleccione la ficha **Precios** en la cabecera de la sesión Unidad preconfigurada (tcuef0102m000) y haga clic en **Calcular costo estimado**. LN muestra los costos en la sesión y almacena los costos para la unidad preconfigurada. También se muestra el precio de venta, lo que hace que la sesión sea importante para el control de márgenes.

## Variables de proceso

Una variable de proceso es una configuración o un valor de entrada relacionado con una máquina o herramienta, o para procesar la calidad relevante para realizar una operación o una fase de operación. Entre los ejemplos de variables de proceso se encuentran la profundidad de corte, la velocidad de corte, etc. Para una variable de proceso, puede definir un valor de destino, un límite de control superior y un límite de control inferior. Este tipo de información puede variar por unidad.

En la parte inferior de la sesión Unidad preconfigurada (tcuef0102m000), en la ficha Unidad preconfigurada - Variables de proceso, puede definir las variables de proceso de una unidad preconfigurada. Haga clic en Nuevo para iniciar la sesión Unidad preconfigurada - Variables de proceso (tirou1114m000), donde puede especificar variables de proceso para la unidad preconfigurada.

Si define variables de proceso predeterminadas a nivel de artículo en la sesión Variables de proceso predeterminadas por artículo (tirou1115m000), puede importar las variables de proceso para una unidad preconfigurada específica haciendo clic en **Importar variables de proceso** en el menú adecuado de la sesión Unidad preconfigurada - Variables de proceso (tirou1114m000).

También puede definir variables de proceso para una operación o fase de operación específicas en Infor LN Fabricación. Esta información forma parte de la orden de fabricación. Si, en la sesión Unidad preconfigurada - Variables de proceso (tirou1114m000), define un valor para una variable de proceso distinto del valor definido en la operación para la misma variable de proceso, en las órdenes de fabricación, LN usa los valores definidos en la sesión Unidad preconfigurada - Variables de proceso (tirou1114m000), que anulan las variables de proceso definidas para las operaciones.

## Características de venta

En la cabecera de la sesión Unidad preconfigurada (tcuef0102m000), puede ver y mantener las siguientes características de venta para una unidad preconfigurada en la ficha **Características de venta**:

- Partner cliente
- País de receptor
- Almacén expedidor

Al generar un número de unidad nuevo y exclusivo en una línea de orden de venta, LN muestra automáticamente las características de venta en la ficha **Características de venta**. Estas características se originan en la línea de orden de venta. Debido al vínculo entre las características de venta y la unidad preconfigurada, puede ver las características de venta en todas las partes de LN mediante la unidad preconfigurada.

Si selecciona una unidad preconfigurada predefinida en la línea de orden de venta e inicia la sesión Requisito - Unidades preconfiguradas (tcuef0107m000) desde la línea de orden de venta, puede

seleccionar características de venta en la ficha **Características de venta**. Si hace clic en **Reimportar requisitos**, se recuperan las características de venta de la línea de orden de venta.

En la ficha **Características de venta**, puede hacer clic en **Calcular precio de actualización** para calcular el precio total de actualización de la unidad preconfigurada.

### Congelar la configuración

Tras crear la configuración, puede congelarla. Ya no podrá añadir ni borrar requisitos en la sesión Requisito - Unidades preconfiguradas (tcuef0107m000). Para congelar la configuración, en la ficha **Unidad preconfigurada** de la sesión Unidad preconfigurada (tcuef0102m000), debe seleccionar la casilla de verificación **Configuración preparada**.

## Preconfiguración de unidades y trazabilidad

Puede usar una unidad preconfigurada como medio para trazabilizar un artículo específico a la orden de venta.

Puede usar la preconfiguración de unidades para trazabilidad si la casilla de verificación **Generar unidad preconfigurada durante entrada de demanda** está seleccionada en la sesión Parámetros de preconfiguración de unidades (tcuef0100s000).

Cuando se crea la línea de orden de venta, LN genera automáticamente una nueva unidad. Tenga en cuenta que cada orden de venta debe tener una unidad distinta.

Con la preconfiguración de unidades, puede combinar el escenario de trazabilidad con la funcionalidad del configurador. Si utiliza la funcionalidad de trazabilidad, todavía podrá hacer clic en **Necesidades** en la sesión Líneas de orden de venta (tdsls4101m000).

## Ofertas

Puede usar unidades preconfiguradas en ofertas de la misma forma que en órdenes de venta.

## Unidades en Planificación Empresarial

### Explosionar unidades

La planificación de órdenes de Planificación Empresarial explosiona las unidades preconfiguradas mediante la estructura de productos multinivel. Durante la explosión, Planificación Empresarial tiene en cuenta las excepciones que se definen a nivel de ruta y a nivel de línea de estructura.

LN comunica la información de unidad a los niveles inferiores de la estructura del producto. La demanda de una unidad del artículo de nivel superior genera suministro para esa unidad específica. Este suministro crea demanda para la unidad en un nivel inferior de la estructura.

Sin embargo, explosionar la información de unidad en todos los niveles y artículos de la estructura no es obligatorio. En el caso de muchos artículos, no es necesario que conozca la unidad de nivel superior que ha generado la demanda. Puede usar la casilla de verificación **Suministro de unidad preconfigurada** en la sesión de detalles Artículos (tcibd0501m000) para determinar si la información de unidad se comunica a las órdenes de suministro (órdenes planificadas de fabricación y de compra, órdenes de distribución) del artículo.

Si deselecciona la casilla de verificación **Suministro de unidad preconfigurada**, la información de unidad no se usa para las órdenes de suministro del artículo. De esta forma, se evita que se generen varias líneas de suministro en el plan de órdenes de artículo, para las que la información de unidad no es relevante.

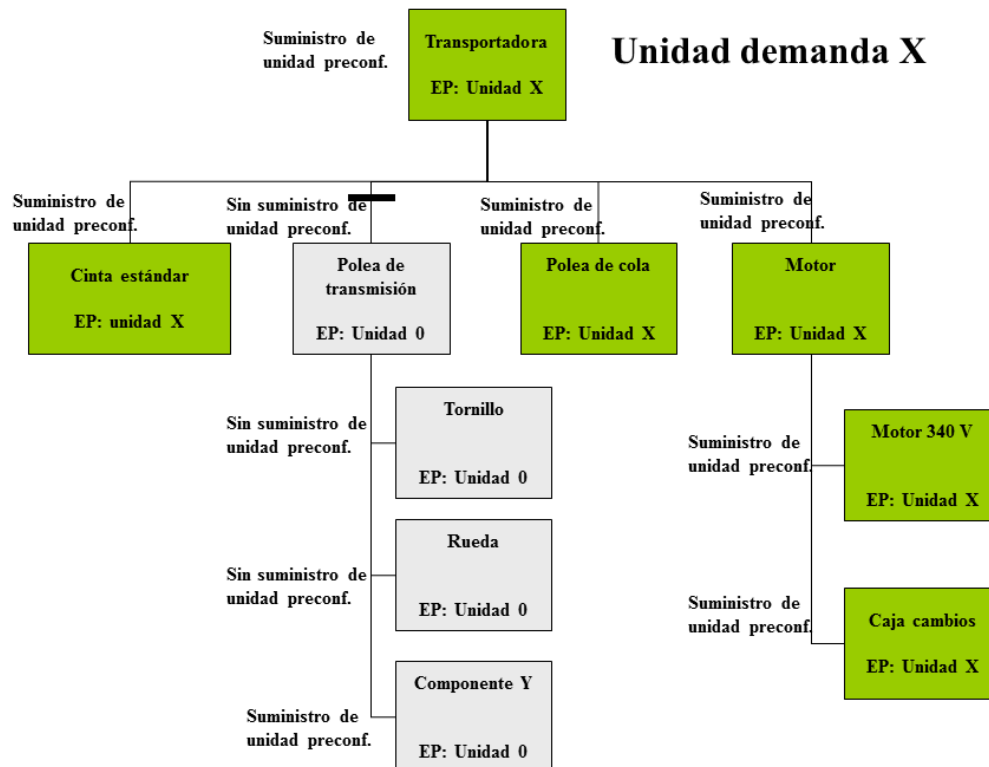
La configuración de la casilla de verificación **Suministro de unidad preconfigurada** también depende de la casilla de verificación **Control por lote** en la sesión de detalles Artículos (tcibd0501m000). Para obtener más información, consulte *Unidades en Gestión de almacenes* (p. 37).

En el ejemplo, el único artículo de fabricación sin suministro de unidad preconfigurada es la polea de transmisión. Los otros artículos fabricados tienen suministro de unidad preconfigurada.

En la siguiente figura se ilustra cómo se explosiona una unidad en Planificación Empresarial. En esta figura, existe demanda para la unidad X. Para cada nivel, la figura muestra qué artículos de la estructura tienen órdenes planificadas que contienen la unidad. Debido a que la polea de transmisión no tiene

suministro de unidad preconfigurada, las órdenes planificadas de la polea de transmisión no contienen la unidad X. Si bien existe demanda para la unidad X, no se genera suministro para una unidad específica. En su lugar, LN usa la unidad 0 (cero), que representa la configuración estándar. Debido a que el suministro de la polea de transmisión se aplica a la unidad 0, la demanda del tornillo también se aplica a la unidad 0.

Si se ha seleccionado la casilla de verificación **Suministro de unidad preconfigurada** para el componente de la polea de transmisión, la demanda del componente seguiría siendo la unidad 0 (cero). La explosión de la unidad de nivel superior finaliza en la polea de transmisión.



Si especifica dos órdenes de venta, los números de unidad aparecen en las líneas de demanda del plan de órdenes de artículo para la cinta transportadora.

Se realiza una ejecución de planificación descendente para la transportadora. Para cada línea de demanda, se genera una línea de orden planificada de fabricación distinta, una para cada unidad. Si bien las dos órdenes planificadas de fabricación tienen la misma fecha de entrega, las órdenes no se combinan debido a las distintas unidades preconfiguradas de las órdenes.

A nivel del plan de órdenes de artículo de MOTOR, se vuelve a generar un suministro de unidad preconfigurada.

En la sesión Orden planificada - Movimientos de stock (cprp0511m000) se muestran los movimientos planificados de stock de la unidad preconfigurada de la orden planificada de fabricación.



En el caso de la polea de transmisión, la casilla de verificación **Suministro de unidad preconfigurada** de la sesión de detalles Artículos (tcibd0501m000) está deseleccionada. En consecuencia, en el plan de órdenes de artículo, no se genera ningún suministro de unidad preconfigurada para la demanda de unidad preconfigurada. En la sesión, se muestra el suministro 2 para la unidad 0, que es la configuración estándar. El suministro del artículo padre, la transportadora, es una unidad preconfigurada, lo que provoca una demanda que también es una unidad preconfigurada.

## Misma configuración

El sistema de planificación comprueba si una configuración es la misma para varias unidades. Si las configuraciones de unidades preconfiguradas de un artículo específico son distintas, se generan órdenes de fabricación distintas. Si la estructura y la ruta son iguales, se considera que la configuración es la misma. Si la configuración es la misma, las unidades se pueden combinar en una orden de fabricación, si eso está permitido, según otras reglas de planificación, como el período entre órdenes. Una orden combinada está formada por varias líneas.

Por ejemplo, suponga que crea dos órdenes de venta con líneas para varias unidades de una transportadora y dos de estas unidades tienen la misma configuración. Si genera las órdenes planificadas, el plan de órdenes de artículo para la transportadora tiene una orden planificada de fabricación con líneas distintas para las dos unidades.

## Intercambiabilidad

Suponga que existe demanda para una unidad que se puede intercambiar por otra unidad. Si no hay stock de la unidad solicitada, pero existe stock de la otra unidad, el sistema de planificación consume el stock de la otra unidad en lugar de crear suministro para la unidad solicitada.

## Excepciones por estrategia de aprovisionamiento

Para determinar la estrategia de aprovisionamiento por unidad o por necesidad, puede definir excepciones en la sesión Excepciones (tcuef0105m000), que puede iniciar desde el menú adecuado de la sesión Estrategia de aprovisionamiento (cprpd7110m000). Por ejemplo, en el caso de la unidad 10, se debe comprar la demanda correspondiente al motor. Se debe fabricar una demanda de la unidad 11. Incluso puede definir que, por ejemplo, se debe producir el 75 por ciento del suministro de una unidad específica y se debe comprar el 25 por ciento de la unidad.

## Excepciones por artículo - Partner de compra

Planificación Empresarial usa las excepciones definidas en la sesión Artículos - Partner de compra (tdipu0110m000). Para determinar un proveedor por unidad o necesidad, puede definir excepciones para cada combinación artículo - proveedor. Si, por ejemplo, crea una orden de compra para la caja de cambio de la transportadora, el proveedor A debe suministrar la unidad 20. Si la orden de compra se aplica a la unidad 21, el proveedor B debe suministrar la orden.



# Capítulo 6

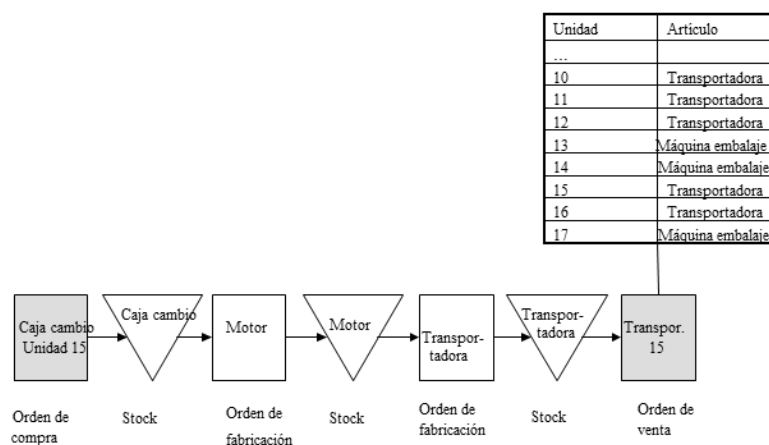
## Unidades en Adquisición

# 6

## Unidades en Adquisición

Puede especificar una unidad en la línea de orden de compra. Debido a que el artículo de la línea de orden de compra se puede usar en cualquier artículo terminado, y cada artículo terminado puede tener unidades, puede especificar cualquier unidad en una línea de orden de compra. Tenga en cuenta que el artículo de la línea de orden de compra no tiene que ser un artículo terminado con unidades preconfiguradas, es decir, un artículo para el que se definan unidades en la sesión Unidades preconfiguradas (tcuef0502m000).

En la siguiente figura, se ha definido la unidad 15 para la transportadora. En la línea de orden de compra de la caja de cambio, puede definir la unidad 15, si bien esta unidad pertenece a otro artículo.



Planificación Empresarial también puede proporcionar información de la unidad en las órdenes de compra. Las órdenes planificadas de Planificación Empresarial contienen información de unidad si se ha seleccionado la casilla de verificación **Suministro de unidad preconfigurada** en la sesión de detalles Artículos (tcibd0501m000). A continuación, dicha información de unidad se transfiere a Adquisición.

## Ejemplo

En Planificación Empresarial, hay un plan de órdenes de artículo para la caja de cambio (según la demanda del motor). Hay una orden planificada de compra para dos unidades distintas.

La transferencia del plan de órdenes da como resultado la orden de compra y las líneas de orden de compra. Las líneas contienen las unidades preconfiguradas.

Si la información de unidad no es relevante, puede optar por desactivar la casilla de verificación **Suministro de unidad preconfigurada** en la sesión de detalles Artículos (tcibd0501m000). A continuación, tanto para la planificación como para la compra, sólo se crea una línea.

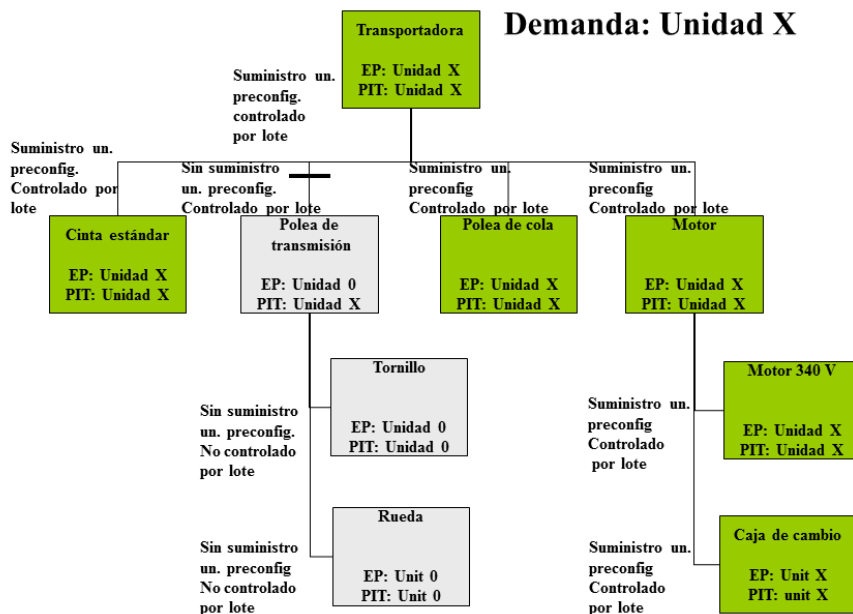
## Unidades en Gestión de almacenes

La unidad preconfigurada de un artículo en stock indica el artículo (terminado) con unidades preconfiguradas en el que se usará el artículo. Por ejemplo, si la unidad del artículo es 15, el artículo se usará en una configuración de un artículo o artículo terminado con la unidad preconfigurada 15. El número de lote se usa para almacenar la información de unidad: el stock se almacena en el nivel de lote, y la unidad se registra en el lote. En consecuencia, sólo puede usar unidades preconfiguradas en el stock si el artículo se controla por lote. Si el artículo no está controlado por lote, dicho artículo se almacena con la unidad cero (0) en stock, incluso aunque haya demanda de una determinada unidad preconfigurada.

En el caso de los artículos para los que no se realiza control por lote, Infor LN Planificación Empresarial no necesita la información de unidad en el suministro planificado. Si estos artículos se almacenan en stock, se pierde la información de unidad. Para evitar el suministro planificado de artículos que no estén controlados por lote, sólo puede seleccionar la casilla de verificación **Suministro de unidad preconfigurada** en la sesión de detalles Artículos (tcibd0501m000) si también está seleccionada la casilla de verificación **Control por lote**.

## Unidades en movimientos planificados de stock

Las órdenes planificadas que genera Infor LN Planificación Empresarial se transfieren a órdenes de fabricación y órdenes de compra. También se transfiere la información de unidad. Puede ver las unidades de las órdenes en los movimientos planificados de stock:



La demanda de los movimientos planificados de stock (PIT) de la polea de transmisión contiene información de unidad. Si existe una necesidad de una unidad específica de un artículo controlado por lote, la unidad se almacena en las líneas correspondientes de PIT. Si la orden planificada de fabricación de la transportadora se transfiere a una orden de fabricación, las unidades especifican los materiales estimados. Como consecuencia, las necesidades de la polea de transmisión contienen información de unidad, que se registra en las líneas de PIT correspondientes de ese artículo controlado por lote. El suministro en PIT se basa en la orden de fabricación de la polea de transmisión. Las unidades no especifican la orden de fabricación porque no está seleccionada la casilla de verificación **Suministro de unidad preconfigurada** para la polea de transmisión. Las líneas de PIT correspondientes no contienen información de unidad.

Como consecuencia, los artículos controlados por lote para los que se ha deseleccionado la casilla de verificación **Artículo terminado de unidad preconfigurada** en la sesión de detalles Artículos (tcibd0501m000) pueden tener líneas de demanda en el PIT que contengan información de unidad, mientras que las líneas de suministro del PIT no se expresarán por unidad.

Esto sólo funciona si la unidad de la línea de demanda se puede intercambiar con la unidad de la línea de suministro, que es la unidad 0 (cero). Por tanto, se selecciona la casilla de verificación **Las unidades preconfiguradas son intercambiables** en la sesión de detalles Artículos (tcibd0501m000) si se ha deseleccionado la casilla de verificación **Suministro de unidad preconfigurada**.

## Unidades en stock

Si almacena un artículo en stock, puede vincular la unidad preconfigurada de la configuración del artículo o del artículo terminado en el que desee usar el artículo. Como resultado, puede ver para qué unidades se debe usar el stock. En el ejemplo, puede ver el stock del artículo cinta estándar a nivel de unidad.

Tenga en cuenta que puede vincular una unidad preconfigurada a un artículo que no sea en sí una unidad preconfigurada. En el ejemplo, las unidades vinculadas a la cinta estándar del stock hacen referencia a la transportadora, el artículo terminado con unidades preconfiguradas. La cinta en sí no es un artículo con unidades preconfiguradas para el que se definan unidades.

El número de lote se usa para almacenar información de unidad: el stock se almacena en el nivel de lote, y el número de unidad se registra en el lote. De esta forma, LN puede mostrar el stock en el nivel de unidad. En consecuencia, sólo puede almacenar stock en el nivel de unidad si el artículo se controla por lote. Si el artículo no está controlado por lote, dicho artículo se almacena con la unidad cero (0), si bien la demanda se aplica a una unidad específica.

En el ejemplo, la polea de transmisión, el tornillo y la rueda no están controlados por lote. Como consecuencia, las unidades específicas no se registran en stock para esos artículos.

Una orden de fabricación para la transportadora entrega una unidad específica de la polea de transmisión. Debido a que no se suministra ninguna unidad del stock, LN sólo suministra la unidad 0 (cero). LN comprueba si el artículo está controlado por lote. Si éste es el caso, las líneas de salida de la polea de transmisión de Gestión de almacenes tienen la unidad 0 (cero).

## Entrada de unidades

Si un artículo está controlado por lote, puede recuperar dicho artículo a nivel de unidad. Durante la recepción, se especifica la unidad. No puede especificar la unidad para artículos que no estén controlados por lote, ya que el stock de esos artículos no puede contener unidades.

En el ejemplo, lanzará la orden de compra WG2000003. Las líneas de entrada de esta orden contienen la información de unidad. Tras lanzar la orden de compra, puede recibir la cinta estándar pedida con la orden de compra.

En la ficha **Línea de recepción** de la recepción de almacén, LN muestra la unidad. Para mostrar los detalles de la línea de recepción de almacén, inicie la sesión Recepción de almacén (whinh3512m000) y haga doble clic en una línea de recepción.

En la ficha **Artículo, ubicación**, especifique el número de lote. Para generar el número de lote, haga clic en **Generar lote**.

La otra línea de compra se recibe de la misma forma.

Tras recibir ambas líneas, puede ver la información de unidad en stock.

## Salida de unidades

También puede realizar el **Procedimiento de salida** a nivel de unidad preconfigurada.

Una orden de fabricación, u otro tipo de orden, por ejemplo, una orden de venta, puede solicitar una unidad. Si no se solicita ninguna unidad, se lleva a cabo la salida para la unidad 0 (cero). Si solicita una unidad, pero el artículo relevante no está controlado por lote, no se almacena información de unidad en la línea de salida, porque no se almacenan unidades en stock. El procedimiento de salida sólo se puede realizar para una unidad específica si el artículo está controlado por lote.

En el ejemplo, se ha creado una orden de fabricación para las unidades 9595 y 9596. La unidad se cumple en las líneas de salida de los componentes controlados por lote. En las líneas de salida del componente que no está controlado por lote, no se cumple ninguna unidad.

La cinta estándar, la polea de transmisión, y el motor están controlados por lote. Por tanto, las líneas de suministro del PIT contienen información de unidad. En consecuencia, la información de unidad también se almacena en las líneas de salida. En cada unidad, se genera una línea de salida separada. La polea posterior no está controlada por lote, por lo que las unidades no determinan la salida para este artículo. Por tanto, sólo se genera una línea, con la cantidad 2, para el artículo. Una línea de salida de la cinta estándar contiene la unidad. La línea de salida de la polea posterior no contiene una unidad específica: la unidad 0 (cero) significa "sin unidad".

Si lanza la sugerencia de salida para la cinta estándar, la sugerencia de salida contiene la unidad.

Durante el resto del procedimiento de entrega, no tiene que cumplimentar la unidad manualmente.



## Unidades en Fabricación

### Datos maestros

En Infor LN Fabricación, puede definir excepciones en estas sesiones:

- Estructura de ingeniería (tiedm1110m000)
- Estructura (tibom1110m000)
- Artículo - Rutas (tirou1101m000)
- Operaciones de rutas (tirou1102m000)
- Asignaciones de operación (tiapl1510m000)
- Estructura genérica (tiapl2510m000)
- Estructura y operaciones de montaje (tiapl2520m000)

### Unidades en SFC

Si la estructura y la ruta de un artículo son las mismas para varias unidades, puede combinar las unidades en una orden de fabricación. Si la ruta o la estructura difieren en el caso de unidades preconfiguradas debido a la definición de excepciones, no puede combinar esas unidades en una orden de fabricación. Planificación de órdenes de Infor LN Planificación Empresarial combina unidades si es posible.

Las unidades de una orden de fabricación se almacenan en la distribución de orden. En segundo plano, todas las actividades de una orden de fabricación se realizan a nivel de unidad. Los datos que están disponibles a nivel de orden para artículos sin unidad también están disponibles para artículos con unidades preconfiguradas. Puede usar la sesión Distribución de órdenes de fabricación (tisfc0105m000) para obtener información sobre las unidades. La sesión muestra las unidades que:

- Se han pedido.
- Se han indicado como terminadas en la última operación.
- Se han entregado en un almacén.

- Se han rechazado.
- Se deben posconsumir.
- Se han posconsumido.

Además, la sesión Distribución de órdenes de fabricación (tisfc0105m000) muestra, por unidad, el número artículos pedidos durante el lanzamiento. La sesión también muestra el código de lote asignado a la unidad al entregar el artículo a un almacén. Si se asignan varios artículos con la misma unidad a varios lotes, se muestra el último lote.

En las siguientes situaciones, puede añadir o cambiar la distribución de la orden:

- Si la orden de fabricación tiene el estatus **Planificado**, puede especificar manualmente una distribución de unidades, que es especialmente relevante para las órdenes que se hayan creado manualmente.
- Si cambia la cantidad pedida, puede cambiar la cantidad pedida en la sesión Orden de fabricación (tisfc0101m100), incluso aunque ya se haya lanzado una orden de fabricación SFC. En ese caso, la cantidad cambiada se distribuye, de forma predeterminada, entre la distribución de unidades existente en la sesión Distribución de órdenes de fabricación (tisfc0105m000). Para cambiar las cantidades pedidas, en el menú adecuado, puede hacer clic en **Cambiar cantidad pedida**. Sin embargo, la cantidad total pedida de todas las unidades debe ser igual a la cantidad pedida de la orden de fabricación. Si, por ejemplo, tiene una cantidad de orden de 10 unidades, cinco para la unidad 1 y cinco para la unidad 2, puede cambiar la cantidad de orden a 14 unidades. LN cambia la distribución de orden. siete unidades para la unidad 1 y siete unidades para la unidad 2. Si hace clic en la opción **Cambiar cantidad pedida**, podrá editar los campos **Cantidad de orden** en la distribución de la orden. Por ejemplo, puede tener seis piezas para la unidad 1 y ocho piezas para la unidad 2.

## Registrar operaciones como terminadas

Si una orden de fabricación está formada por unidades, las operaciones se deben registrar como terminadas por unidad. La unidad que especifique debe existir en la distribución de la orden.

Según los datos que especifique en la sesión Registrar operaciones terminadas (tisfc0130m000), LN actualiza las cantidades en la distribución de la orden. Sin embargo, la distribución de la orden, no contiene información a nivel de operación. En consecuencia, no toda acción realizada en la sesión Registrar operaciones terminadas (tisfc0130m000) activa una actualización de la distribución de la orden.

Solo cuando haya terminado la última operación, habrá terminado la fabricación. Al terminar la última operación, también se actualizan las cantidades de la distribución de la orden. Sin embargo, si rechaza un artículo en la primera operación, el artículo se rechaza para una fabricación adicional. Como consecuencia, los rechazos en cada operación provocan una actualización de las cantidades rechazadas en la distribución de la orden.

Al terminar la operación final, puede transferir el producto terminado al stock. En ese caso, LN actualiza la cantidad entregada en la distribución de la orden en consecuencia.

## Registrar órdenes como terminadas

Si una orden de fabricación tiene una distribución de unidades, debe registrar la orden como terminada por unidad. Al registrar las cantidades como terminadas en la sesión Registrar órdenes terminadas (tisfc0520m000), se actualiza la distribución de la orden.

## Distribución de material estimado

Un artículo con una unidad específica solicita material para la misma unidad. Si hay varias unidades combinadas en una orden de fabricación, se necesita material para varias unidades. Para cada unidad, se necesita un conjunto distinto de material estimado. La única diferencia entre los distintos conjuntos es el número de unidad.

Puede encontrar los materiales estimados por unidad en la sesión Materiales estimados (ticst0101m000). Una línea de material estimado representa la cantidad total estimada del artículo en cuestión.

Las unidades del material estimado se almacenan en la sesión Distribución de material estimado (ticst0508m000), que puede iniciar haciendo clic en **Distribución de material estimado** en el menú adecuado de la sesión Materiales estimados (ticst0101m000).

## Unidades en cabeceras según fabricación

Cuando se crea una orden de fabricación para un artículo seriado, LN puede generar una estructura según fabricación. La estructura según fabricación está formada por una cabecera según fabricación y componentes según fabricación. Una cabecera según fabricación representa un producto terminado exclusivo de una orden de fabricación. La cabecera se identifica mediante el número de orden de fabricación y un número de serie que se genera según una máscara.

Cuando se genera la estructura según fabricación, se asigna un número de unidad según la distribución de la orden.

El número de unidad es un valor predeterminado, que puede cambiar. Los cambios en la información de la unidad se reflejan en la distribución de la orden. Si se asigna un número de unidad que no forma parte de la distribución de la orden a una cabecera según fabricación, se actualiza la distribución de la orden. Se crea una nueva línea para la unidad.

## Unidades en componentes según fabricación

Al igual que ocurre con los materiales estimados, las unidades se asignan a componentes según fabricación. Puede cambiar las unidades. Los cambios que se realicen en los componentes según fabricación no se reflejan en los materiales estimados.

## Preconfiguración de unidades y proyectos PCS

Los artículos personalizados forman parte de un proyecto PCS. La preconfiguración de unidades también está disponible para artículos personalizados. Como consecuencia, puede crear excepciones para

líneas, rutas y operaciones de ruta de artículos personalizados. También puede definir unidades para artículos terminados personalizados.

### Generar estructura de proyecto

Al especificar un artículo estándar con el sistema de planificación Bajo pedido en una línea de orden de venta, puede generar una estructura de proyecto para el artículo. En lugar de especificar un artículo estándar, también puede especificar una unidad preconfigurada en la línea de orden de venta:

### Vincular una unidad a una parte de proyecto

Al seleccionar una unidad en la línea de orden de venta y generar la estructura del proyecto, la unidad se vincula a la parte del proyecto relacionada.

### Ejemplo

El sistema de planificación de la transportadora se ha cambiado a Bajo pedido. Se especifica una línea de orden de venta para la unidad 9584.

Para esta línea de orden de venta, se genera una estructura de proyecto, lo que indica que el artículo es personalizado. El artículo forma parte del proyecto 123001032.

En el caso de la transportadora, se genera automáticamente una parte de proyecto con la información de unidad, que puede ver en la sesión Partes de proyecto (tipcs2111m000).

### Excepciones de copia

Al copiar un artículo estándar en un artículo personalizado, también se copian las excepciones relacionadas. LN copia las excepciones definidas para las siguientes entidades:

- Estructura
- Rutas
- Operaciones de ruta
- Artículo – Partner de compra
- Estrategia de aprovisionamiento

### Copiar configuración de artículo

La configuración del artículo, definida en los datos generales del artículo, que está relacionada con la preconfiguración de unidades, se copia del artículo estándar en el artículo personalizado cuando se genera la estructura del proyecto.

### Costo estimado de unidad preconfigurada

Cuando se genera una estructura de proyecto, puede asignar una unidad a la parte del proyecto de forma manual o automática. El costo estimado del proyecto se calcula para la unidad definida para la parte del proyecto.

## Unidades y PCF

En PCF, puede definir unidades preconfiguradas para artículos genéricos con el método de planificación SIC, Planificado o Manual. Los artículos genéricos con el método de planificación FAS se gestionan mediante Planificación de montaje y Control de montaje.

No puede definir excepciones en PCF, por lo que no puede configurar una estructura o ruta genéricas mediante excepciones. En PCF, las restricciones se usan para configurar artículos genéricos.

Sin embargo, Planificación Empresarial explota la información de unidad en componentes de nivel inferior, donde puede definir excepciones. Si, por ejemplo, un artículo de fabricación forma parte de un artículo genérico, puede usar las excepciones para configurar el artículo de fabricación.

Si la estructura de un proyecto se genera para un artículo genérico en una línea de orden de venta, LN crea un artículo personalizado para el artículo genérico. En la línea de orden de venta, el artículo personalizado sustituye al artículo genérico. Para este artículo personalizado de nivel superior, LN genera una parte de proyecto. La unidad que especifique en la línea de orden de venta se vincula a la parte del proyecto mediante LN. Tras generar la estructura del proyecto, se aplica la funcionalidad PCS, que se describe en la sección anterior.

A menudo, en la estructura de un artículo genérico, hay artículos estándar con el método de planificación Bajo pedido. Si se genera la estructura del proyecto, también se pueden personalizar estos artículos. Sin embargo, las excepciones relacionadas con estos artículos, por ejemplo, las excepciones vinculadas a la estructura y la ruta, no se copian en los artículos personalizados.

## Unidades en Gestión de datos de ingeniería (EDM)

La preconfiguración de unidades también se admite en Gestión de datos de ingeniería. En primer lugar, se definen los artículos de ingeniería y las estructuras de ingeniería en EDM. Tras la aprobación, los artículos de ingeniería se copian en los artículos de los datos generales de artículo y las estructuras de ingeniería se copian en las estructuras de fabricación.

Definir varias incidencias de un artículo suele ser una tarea de ingeniería, en la que las unidades preconfiguradas pueden resultar útiles. Puede asignar unidades a artículos de ingeniería y vincular excepciones a líneas de estructura de ingeniería. Si vincula unidades a un artículo de ingeniería y, a continuación, copia el artículo de ingeniería a un artículo en los datos generales de artículo, las unidades también se copian. Si se copia (finaliza) una estructura de ingeniería en una estructura de fabricación, también se copiarán las excepciones.

### Ejemplo

Se crea una nueva transportadora en EDM. El nombre de la nueva transportadora es conveyor-NE (nueva edición). Se definen series preconfiguradas para este artículo en la sesión Artículos - Serie preconfigurada (tcuef0101m000). Debe seleccionar la casilla de verificación **Artículo de ingeniería** en la sesión Artículos - Serie preconfigurada (tcuef0101m000), porque hay implicado un artículo de ingeniería.

Se generan unidades para la serie.

Puede definir excepciones en la estructura de ingeniería.

Si el artículo de ingeniería se copia en un artículo de los datos generales de artículo, aparece un mensaje en el que se le pregunta si las unidades se deben volver a vincular al artículo de destino.

Si hace clic en **Sí**, debe especificar datos en la sesión Volver a vincular artículo - Serie preconfigurada (tcuef0201m000).

El resultado aparece en la sesión Unidades preconfiguradas (tcuef0502m000). Las unidades ahora están relacionadas con conveyor-NE, un artículo que no es de ingeniería.

Tras finalizar la estructura, también se copian las excepciones. Esas excepciones siguen haciendo referencia a las unidades que se han vuelto a vincular.

Tras copiar y volver a vincular las unidades a un artículo en los datos generales de artículo, las unidades ya no estarán vinculadas al artículo de ingeniería. Sin embargo, podrá seguir usando las unidades preconfiguradas en el proceso de ingeniería para las posteriores revisiones. En las excepciones de la estructura de ingeniería, puede hacer referencia a las unidades que se han vuelto a vincular al artículo de los datos generales de artículo.

También puede crear nuevas unidades para el artículo de ingeniería y volver a vincular esas unidades como se ha descrito anteriormente.

## Unidades en APL y ASC

Planificación de montaje y Control de montaje controlan los artículos genéricos con el método de planificación FAS. Esos artículos genéricos no se pueden usar en PCF.

En APL, puede definir excepciones para los siguientes elementos:

1. Asignaciones de operación
2. Estructura genérica (que es otra estructura distinta de la estructura genérica de PCF)
3. Piezas de montaje y operaciones comprimidas

Puede especificar la unidad preconfigurada en una variante de producto de APL, distinta de la usada en PCF. Si la variante de producto se crea en una línea de orden de venta, la unidad de variante del producto se toma de la orden de venta.

Según los datos de ingeniería y los datos de planificación, APL genera órdenes de montaje que controla ASC. Una orden de montaje tiene un vínculo con una variante de producto. La unidad preconfigurada relacionada se muestra en la orden de montaje.

LN no comunica la información de la unidad a los componentes (piezas de montaje) necesarios para la orden de montaje. Las piezas de montaje siempre se asignan y entregan para la unidad 0. En un entorno de montaje, las unidades preconfiguradas solo se usan para variar el contenido de las órdenes de montaje. Los componentes de nivel inferior son artículos estándar para los que no se almacena información de unidad.

---

# Índice

## **Calcular unidades de costo estándar**

preconfiguración de unidades, 25

## **Concepto**

preconfiguración de unidades, 7

## **Datos maestros**

preconfiguración de unidades, 19

## **Preconfiguración de unidades**

calcular unidades de costo estándar, 25

concepto, 7

datos maestros, 19

unidades en Compras, 35

unidades en Fabricación, 41

unidades en Gestión de Almacenes, 37

unidades en Planificación Empresarial, 31

unidades en Venta, 27

## **Unidades en Compras**

preconfiguración de unidades, 35

## **Unidades en Fabricación**

preconfiguración de unidades, 41

## **Unidades en Gestión de Almacenes**

preconfiguración de unidades, 37

## **Unidades en Planificación Empresarial**

preconfiguración de unidades, 31

## **Unidades en Venta**

preconfiguración de unidades, 27

---

