



# Infor LN Planification d'entreprise - Guide de l'utilisateur - Clusters

---

## © Copyright 2017 Infor

Tous droits réservés. Les marques, dessins et modèles ci-joints sont des marques et/ou des marques déposées de Infor et/ou ses associés et filiales. Tous droits réservés. Toutes les autres marques listées ci-jointes appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

### Notifications importantes

Les informations contenues dans cette publication (y compris toute information supplémentaire) sont confidentielles et la propriété de Infor.

En accédant à ces informations, vous reconnaissiez et acceptez que ce document (y compris toute modification, traduction ou adaptation de celui-ci) ainsi que les copyrights, les secrets commerciaux et tout autre droit, titre et intérêt afférent, sont la propriété exclusive de Infor. Vous acceptez également de ne pas vous octroyer les droits, les titres et les intérêts (de ce document (y compris toute modification, traduction ou adaptation de celui-ci) en vertu de la présente, autres que le droit non-exclusif d'utilisation de ce document uniquement en relation avec et au titre de votre licence et de l'utilisation du logiciel mis à la disposition de votre société par Infor conformément à un contrat indépendant ("Objectif").

De plus, en accédant aux informations jointes, vous reconnaissiez et acceptez que vous devez respecter le caractère confidentiel de ce document et que l'utilisation que vous en faites se limite aux Objectifs décrits ci-dessus.

Infor s'est assuré que les informations contenues dans cette publication sont exactes et complètes. Toutefois, Infor ne garantit pas que les informations contenues dans cette publication ne comportent aucune erreur typographique ou toute autre erreur, ou satisfont à vos besoins spécifiques. En conséquence, Infor ne peut pas être tenu directement ou indirectement responsable des pertes ou dommages susceptibles de naître d'une erreur ou d'une omission dans cette publication (y compris toute information supplémentaire), que ces erreurs ou omissions résultent d'une négligence, d'un accident ou de toute autre cause.

### Reconnaissance de marques

Tous les autres noms de société, produit ou service référencés sont des marques de leurs propriétaires respectifs.

### Informations sur la publication

---

**Code du document** cpclustersug (U8730)

---

**Release** 10.5.1 (10.5.1)

---

**Publié le** 19 décembre 2017

---

---

# Table des matières

## A propos de ce document

<b>Chapitre 1 Introduction.....</b>	<b>7</b>
Présentation des clusters.....	7
<b>Chapitre 2 Concept de cluster.....</b>	<b>9</b>
Pour permettre la planification par article et par magasin.....	9
Aide à la planification des besoins en matière de distribution (DRP).....	10
Fabrication locale et achat.....	11
Fonctionnalité du plan directeur local.....	12
<b>Chapitre 3 Données de base.....</b>	<b>15</b>
Cluster de magasins.....	15
Article plan du cluster.....	15
Magasins par défaut pour les articles plan.....	16
Source d'approvisionnement pour les articles clustérés.....	16
Répartition.....	17
Achats.....	17
Fabrication.....	17
Multisourcing.....	18
<b>Chapitre 4 Planification d'articles clustérés.....</b>	<b>19</b>
Calcul des besoins nets.....	19
Planification de la distribution.....	19
Planification des achats.....	21
Planification de la production.....	23
Composants clusterisés dans la nomenclature ;.....	24
<b>Chapitre 5 Répartition dans un cluster.....</b>	<b>27</b>
Répartition dans un cluster.....	27
<b>Chapitre 6 Disponible à la vente pour articles clustérés.....</b>	<b>29</b>

---

Disponible à la vente pour articles clustérés.....	29
<b>Chapitre 7 Récapitulatif.....</b>	<b>31</b>
Récapitulatif à propos des clusters.....	31
<b>Annexe A Glossaire.....</b>	<b>33</b>
<b>Index</b>	

---

# A propos de ce document

Ce document décrit la configuration des magasins, connectés par des relations d'approvisionnement en clusters. Ces clusters sont utilisés dans Planification d'entreprise comme une seule unité à des fins de planification.

## Sommaire du document

Ce document décrit le concept du cluster dans Planification d'entreprise d'Infor LN. Un cluster représente une zone géographique.

Planification d'entreprise planifie l'exécution des commandes d'articles requis dans un cluster, en faisant jouer un équilibre délicat de trois sources d'approvisionnement :

1. Fabrication locale
2. Achat local
3. Transfert d'autres clusters (répartition)

## Comment lire ce document

### Commentaires ?

Cette documentation fait l'objet de révisions et d'améliorations constantes. Vos remarques/demandes d'informations sur ce document sont bienvenues. Veuillez envoyer vos commentaires à l'adresse email [documentation@infor.com](mailto:documentation@infor.com) .

Référez-vous au numéro et au titre du document dans votre email. L'efficacité de nos rétroactions dépend de la spécificité de vos informations.

### Contactez Infor

Si vous avez des questions sur les produits d'Infor, consultez le portail de support Infor Xtreme à [www.infor.com/inforxtreme](http://www.infor.com/inforxtreme) .

Si ce document est mis à jour après la sortie du produit, la nouvelle version sera publiée sur ce site web. Il est recommandé de vérifier périodiquement si la documentation a été mise à jour en consultant ce site web.

N'hésitez pas à contacter [documentation@infor.com](mailto:documentation@infor.com) pour tout commentaire sur la documentation d'Infor.



## Présentation des clusters

Le réseau interne des sociétés devient de plus en plus complexe. Les prévisions, les ventes, la planification de stock, l'acceptation de commande et le réapprovisionnement du stock peuvent avoir lieu à l'intérieur de et entre chaque entité de ce réseau. Ces entités peuvent être les suivantes :

- Sites de production
- Siège
- Centre de distribution régional
- Bureaux de vente décentralisés

Planification d'entreprise vient en aide à toutes ces procédures commerciales pour des entités différentes, en utilisant le concept de cluster. Un cluster représente une zone géographique. Pour chaque article, vous pouvez définir plusieurs articles plan, un pour chaque cluster, et un article non clusterisé qui n'est lié à aucun cluster, comme montré dans l'exemple suivant :

- Clusters: A, B, C
- Article : RAL END 1
- Articles plan :
  - a. A / RAL END 1
  - b. B / RAL END 1
  - c. C / RAL END 1
  - d. - / RAL END 1 (article non clustérisé)

Sur le plan fonctionnel, un article plan non clusterisé n'est pas différent d'un article plan clusterisé. L'article plan non clusterisé représente seulement une des zones géographiques. Si une société logistique n'a qu'un seul emplacement géographique, vous n'avez pas besoin de définir les clusters et vous pouvez simplement utiliser les articles plan non clusterisés pour cet emplacement.

Pour venir en aide à la planification par emplacement, le processus de planification prend en compte les exigences et les stratégies d'approvisionnement pour chaque article plan de façon séparée.

De plus, chaque article plan clusterisé, tout comme chaque article plan non clusterisé, a une vue unique du plan de commande d'article et (de façon optionnelle) un vue du plan directeur d'article qui vous permet d'évaluer toutes les exigences et les fournitures.

**Remarque**

Le concept de cluster n'est utilisé que dans Planification d'entreprise. Les autres applications dans LN, telles que Magasin, Achat, et Fabrication, n'utilisent pas de clusters.

# Chapitre 2

## Concept de cluster

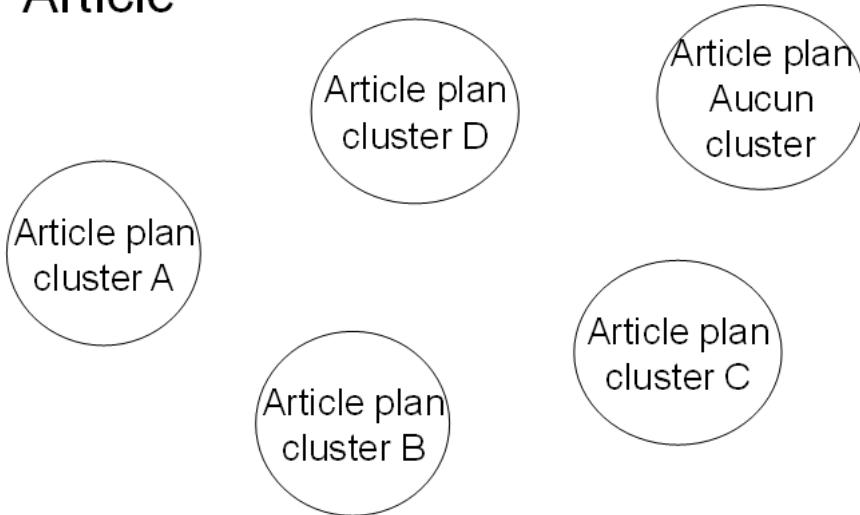
2

### Pour permettre la planification par article et par magasin

Un cluster est un magasin ou un groupe de magasins situés dans une zone géographique donnée. Vous pouvez planifier un article par cluster (zone géographique)

Pour que ce soit possible, vous pouvez configurer plusieurs articles plan pour un article. Vous définissez toujours un article plan sans indiquer de cluster et plusieurs articles plan en indiquant un cluster. A partir de ce moment-là, un article plan avec un cluster sera appelé *article plan clusterisé*, et l'article plan sans cluster sera appelé *article plan non clusterisé*.

#### Article



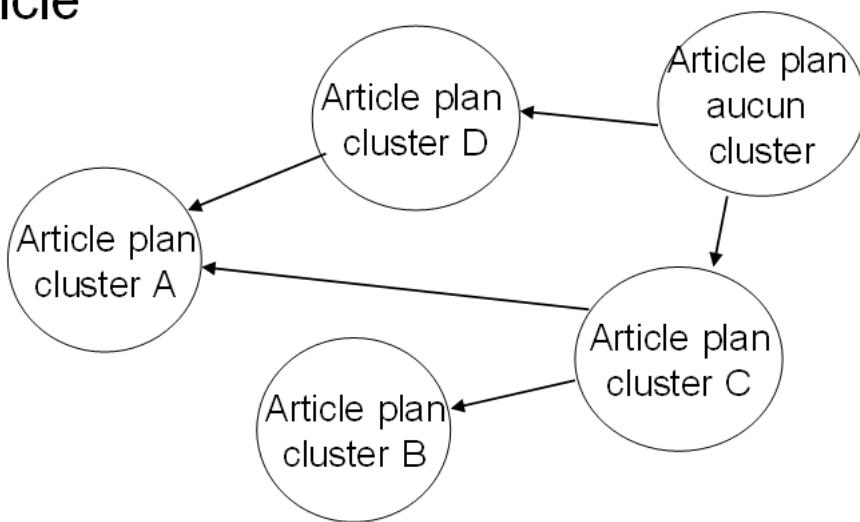
Vous pouvez paramétriser des relations de distribution entre les articles plan clusterisés et ceux non clusterisés. Ce paramétrage vient en aide à la planification des besoins en matière de distribution (DRP) dans Planification d'entreprise pour des magasins individuels et à un niveau plus global, comme pour un groupe de magasins dans un cluster.

Pour effectuer la DRP au niveau de la planification, vous devez utiliser les clusters. Vous pouvez définir des relations de distribution dans toutes les directions, y compris depuis un article clustérisé vers un article non clustérisé.

## Aide à la planification des besoins en matière de distribution (DRP)

La figure suivante illustre comment le concept de cluster aide à la planification des besoins en matière de distribution (DRP) :

### Article

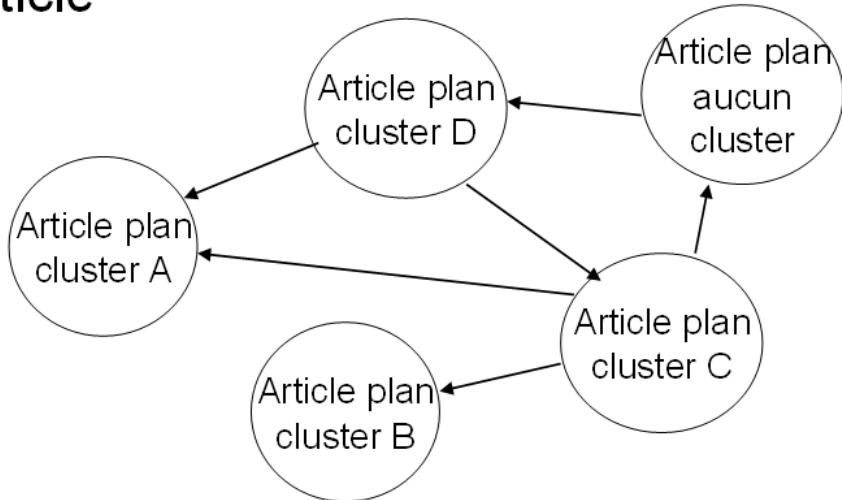


### Cycles

Vous pouvez aussi définir les relations de distribution depuis un article plan clusterisé vers un article plan non clusterisé. Cependant, aucun cycle n'est permis dans ces relations. Si vous êtes dans la session Calcul des numéros de phase (cprpd6200m000), LN contrôle automatiquement les relations d'approvisionnement, détecte et fait un rapport s'il y a des boucles (cycles) dans la structure.

La figure suivante fournit un exemple de cycle dans les relations d'approvisionnement :

## Article



Les relations suivantes constituent un cycle qui génère continuellement une demande dépendante :

- L'article plan non clustérisé et le cluster D
- Clusters D et C
- Le cluster C et l'article plan non clustérisé

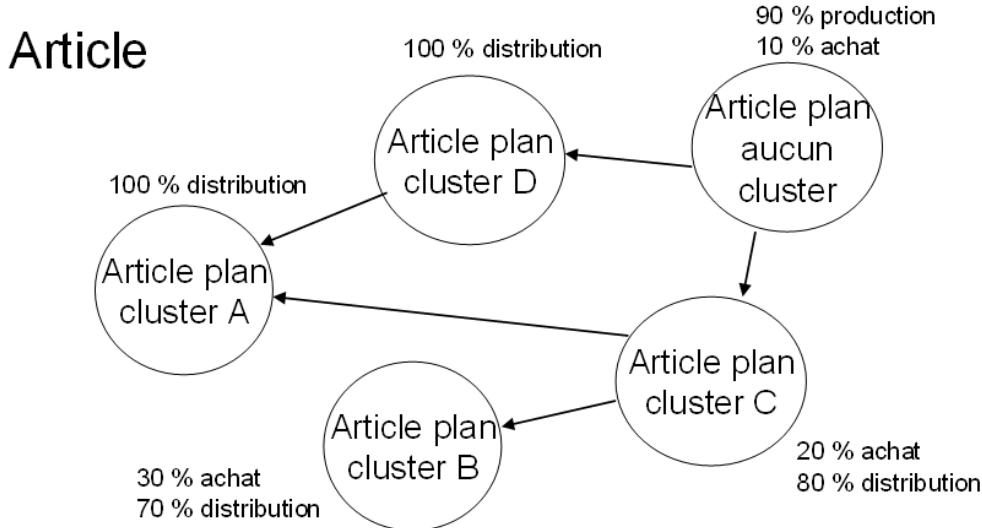
## Fabrication locale et achat

Les articles plan dans les clusters peuvent être approvisionnés non seulement par distribution, mais aussi par achat et fabrication. De cette façon, vous pouvez par exemple planifier un achat local dans un cluster (zone géographique). Vous pouvez aussi planifier un approvisionnement provenant de multiples sources.

### Exemple

80 % de la quantité requise d'un article est fournie par distribution du magasin central vers le cluster (centre de distribution régional), et 20 % de la quantité requise de l'article est achetée localement par le cluster.

La figure suivante montre les possibilités de sourcing pour des articles de plan clusterisés :



Vous ne pouvez pas utiliser la fabrication source pour plus d'un des articles clusterisés ou non, car une seule nomenclature et une seule gamme pour chaque article sont disponibles.

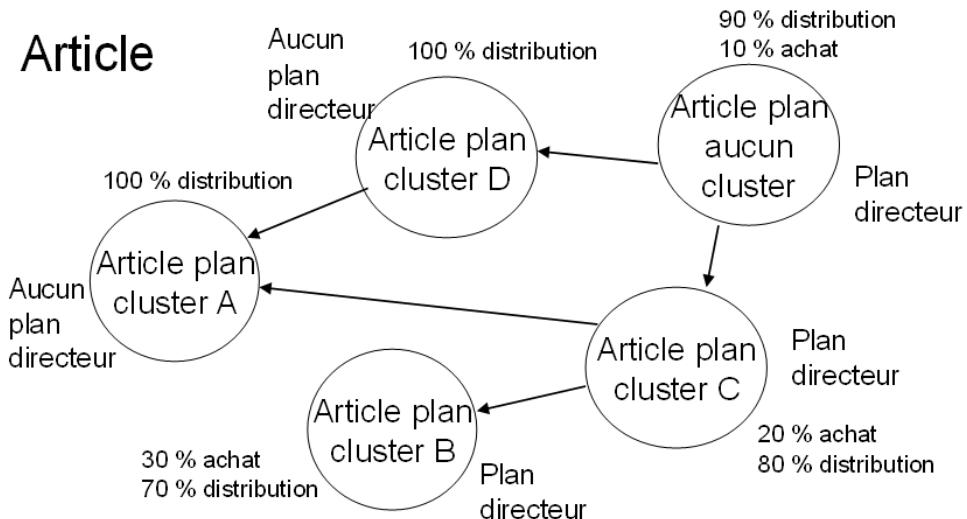
## Fonctionnalité du plan directeur local

La fonctionnalité plan directeur vous permet d'effectuer des prévisions et de planifier le stock. Pour effectuer ceci non seulement au niveau central sur les articles non clusterisés, mais aussi de façon décentralisée sur des articles clusterisés, LN fournit une fonctionnalité plan directeur pour les articles clusterisés. L'utilisation de plans directeurs permet aussi l'agrégation et la désagrégation des prévisions, des planifications et des commandes entre le bureau central, les centres de distribution régionaux et les bureaux de vente.

Evidemment, la gestion du plan directeur n'est pas obligatoire pour les articles clusterisés. Dans ce cas, les informations disponible-à-la-vente (DAV) sont toujours disponibles pour les articles plan clusterisés car vous pouvez obtenir les informations DAV sans plan directeur.

L'utilisation d'un plan directeur, qui vient en aide aux prévisions et la planification du stock sur les articles clusterisés est décrite ci-dessous :

La figure suivante montre les possibilités de sourcing pour des articles de plan clusterisés :



### Remarque

Vous pouvez maintenir un plan directeur pour un article sans utiliser la planification basée sur un plan directeur. La planification basée sur un plan directeur est fonction de la liste des matières critiques et de la liste des capacités critiques. Vous pouvez utiliser la planification basée sur les commandes plutôt que la planification basée sur un plan directeur.



# Chapitre 3

## Données de base

3

### Cluster de magasins

Un cluster représente une zone géographique qui contient un ou plusieurs magasins ou une entité de société, comme un site de fabrication, un centre de distribution régional, ou un bureau de ventes.

Vous pouvez définir les clusters dans la session Clusters (tceomm1135m000). Le cluster est connecté aux magasins qui y sont liés.

Pour lier un magasin à un cluster, utilisez la session Magasins (tceomm1112m000). Un cluster peut aussi inclure des magasins pour lesquels la case **Inclure dans Planification d'entreprise** n'est pas cochée. Pendant la planification des commandes et la planification directrice, LN ne tient pas compte des mouvements de stock de ces magasins. Vous pouvez utiliser ceci, par exemple, pour désigner des magasins pour les marchandises rejetées.

### Article plan du cluster

Le cluster est l'un des segments du code d'article plan. Donc chaque article plan clustérisé a ses propres paramètres. Vous pouvez définir les paramètres de la planification de l'article plan dans la session Articles - Planification (cprpd1100m000)

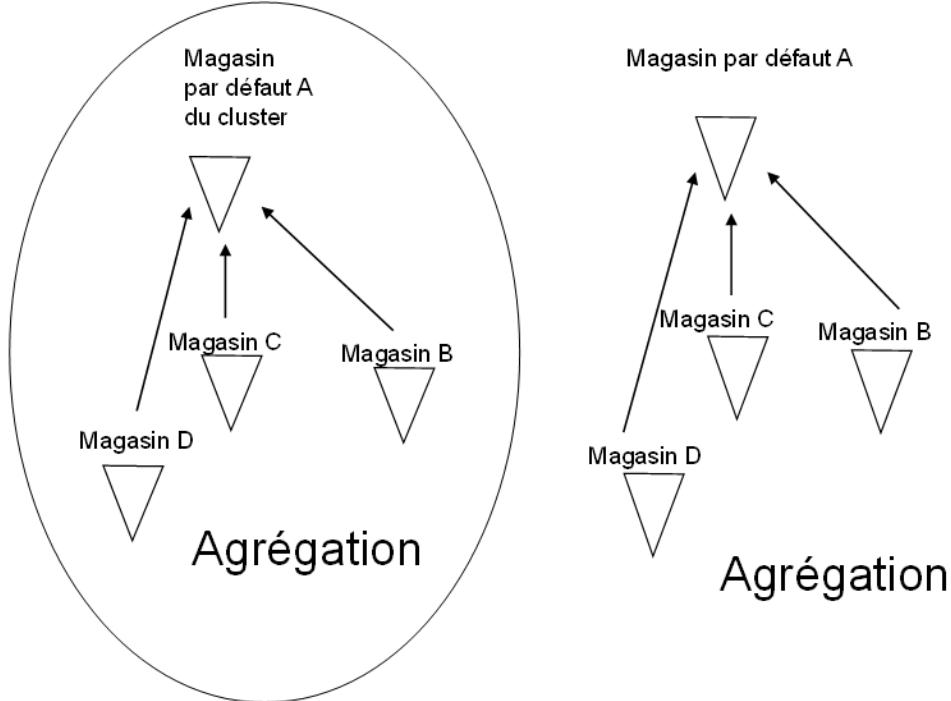
#### Exemple

- **Cluster:** USA
- **Article plan:** USA RAL END1
- **Magasin par défaut:** NY

## Magasins par défaut pour les articles plan

Si un seul cluster contient plusieurs magasins, la planification est toujours rapportée à un magasin par défaut pour un article plan.

La figure suivante fournit une illustration de ce type d'agrégation :



Le magasin par défaut pour les articles plan clusterisés ou non clusterisés est défini dans la session Articles - Planification (cprpd1100m000). Le stock et les besoins (demande) sont automatiquement rapportés au magasin par défaut. La planification approvisionne toujours ce magasin par défaut, en fonction des quantités rapportées.

## Source d'approvisionnement pour les articles clustératisés

Un article plan clusterisé peut être fourni par distribution, achat ou fabrication. Vous pouvez aussi définir des stratégies multisourcing.

## Répartition

Si la source d'approvisionnement par défaut est **Distribution**, l'article plan clusterisé est réapprovisionné depuis les magasins dans d'autres clusters. Pour paramétrier une planification des besoins en matière de distribution (DRP), vous devez définir des relations d'approvisionnement entre les clusters (magasins) dans la session Relations d'approvisionnement (cprpd7130m000). La fonctionnalité DRP utilise ces relations pour générer des ordres de distribution planifiés pour approvisionner le cluster.

### Remarque

Vous ne définissez pas les relations d'approvisionnement au niveau du magasin, mais au niveau du cluster. Vous n'avez pas besoin des relations d'approvisionnement au niveau du magasin car Planification d'entreprise prévoit toujours le même magasin par défaut par cluster et le même magasin par défaut pour l'article non clusterisé.

## Achats

Si la source réelle d'approvisionnement est **Achat**, les fournisseurs externes approvisionnent l'article plan clusterisé. Ce paramétrage est appelé achat local.

Pour paramétrier une planification d'achat, utilisez les sessions suivantes :

- Articles - Achat (tdipu0101m000)
- Articles - Achat tiers (tdipu0110m000)
- Méthode d'approvisionnement (cprpd7120m000)

Le segment cluster n'est applicable que dans Planification d'entreprise. Donc, tous les articles plan clusterisés utilisent les mêmes informations données d'achat et achat article tiers.

La stratégie d'approvisionnement n'est pas obligatoire et vous pouvez définir une stratégie d'approvisionnement pour chaque cluster. Cette stratégie détermine les règles de priorité pour sélectionner les fournisseurs durant la planification.

## Fabrication

Si vous paramétrez la source d'approvisionnement par défaut sur **Fabrication sur mesure**, les ordres de fabrication approvisionnent l'article plan clusterisé. Pour paramétrier planification de fabrication, les sessions suivantes sont les plus importantes :

1. Nomenclature (tibom1110m000)
2. Opérations de gammes (tirou1102m000)
3. Liste des matières critiques (cprpd3120m000)
4. Liste des capacités critiques (cprpd3130m000)

Le segment cluster n'est utilisé que dans Planification d'entreprise. En conséquence, les articles plan clusterisés utilisent la nomenclature, la gamme, la liste des matières critiques (BCM) et la liste de capacités critiques (BCC) de l'article fabriqué non clusterisé. Dans l'horizon d'ordre, les routines de planification utilisent les nomenclatures et les gammes pour exploser les besoins en matières et les

opérations. Dans l'horizon de planification, les routines de planification utilisent les BCM et les BCC pour exploser les besoins en matières et les opérations.

## Multisourcing

Les articles plan clusterisés ont aussi des sources d'approvisionnement multiples, comme une combinaison distribution, achat et fabrication. Pour définir le multisourcing, vous pouvez utiliser la stratégie de sourcing. Vous pouvez paramétriser une stratégie de sourcing séparée pour chaque article plan clusterisé.

Pour paramétriser la stratégie de sourcing, utilisez la session Stratégie de sourcing (cprpd7110m000):

Pour le sourcing de distribution seulement, vous pouvez paramétriser des relations de distribution spécifiques au cluster. Cette option n'est disponible que pour l'achat et la fabrication. Donc, le processus de planification utilise toujours les mêmes informations article - achat tiers, les mêmes nomenclatures et les mêmes gammes pour planifier l'article non clusterisé et les articles clusterisés. Vous pouvez paramétriser une stratégie de sourcing de haut niveau par cluster.

# Chapitre 4

## Planification d'articles clustérés

4

### Calcul des besoins nets

LN calcule les besoins nets d'un article plan clusterisé exactement de la même façon que pour un article plan non clusterisé. Planification d'entreprise calcule les besoins nets sur la base des besoins bruts, du stock à disposition et de l'approvisionnement ferme. Puis, Planification d'entreprise génère un approvisionnement pour les besoins nets.

Vous pouvez laisser un magasin dans un cluster hors de la planification d'ordre et du plan directeur. Pour exclure un magasin de la planification d'ordre et du plan directeur, décochez la case **Inclure dans Planification d'entreprise** dans la session Magasins (tcmcs0503m000).

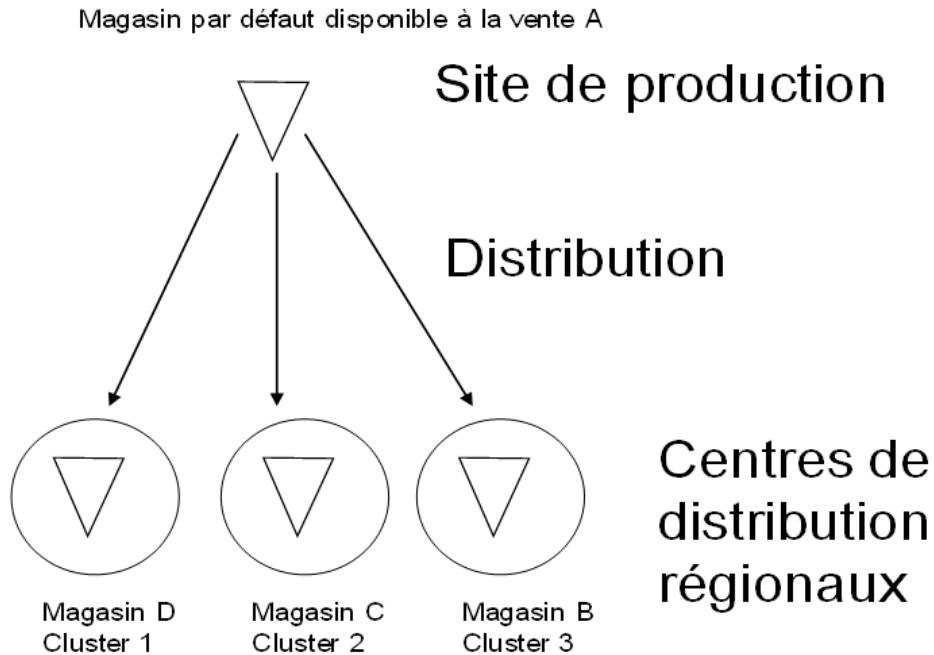
### Planification de la distribution

La planification des besoins en matière de distribution (DRP) équilibre les besoins d'approvisionnement dans les canaux de distribution, en utilisant des ordres de distribution planifiés. Vous pouvez planifier la distribution dans les directions suivantes:

- D'un article plan non clusterisé vers un article plan clusterisé.
- D'un article plan clustérisé vers un article plan non clustérisé ;
- Entre des articles plan clustérés.

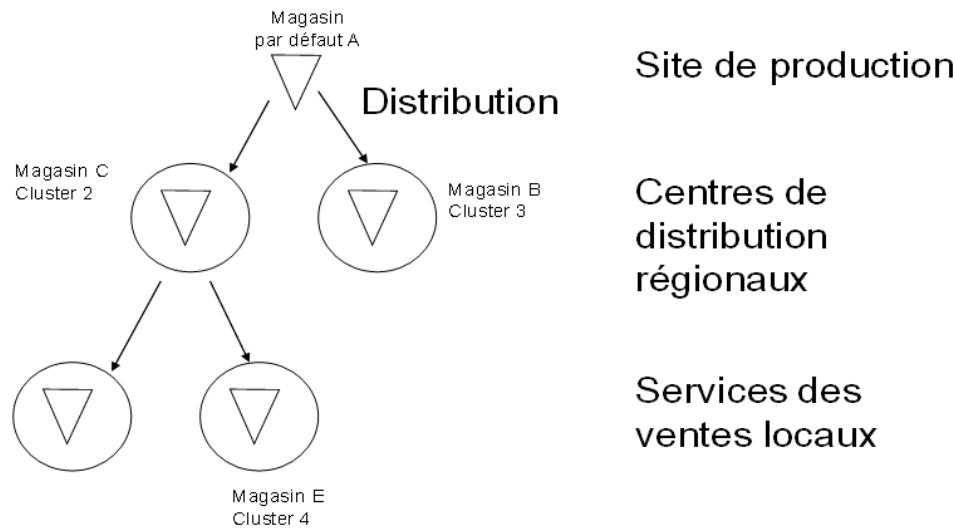
Vous pouvez définir les relations de distribution dans la session Relations d'approvisionnement (cprpd7130m000). Plusieurs situations sont concernées.

## Exemple 1 : DRP depuis le magasin central vers les magasins décentralisés



Les centres de distribution régionaux acceptent la commande client. Les besoins nets calculés qui proviennent de ces commandes client sont rapportés au site de fabrication central. Le site de fabrication réapprovisionne ensuite les centres de distribution locaux. Bien que les clusters ne soient pas utilisés dans les commandes client, la combinaison article/magasin de la ligne de commande client est attribuée au bon cluster dans Planification d'entreprise.

## Exemple 2 : DRP multiniveaux depuis le magasin central vers les magasins décentralisés



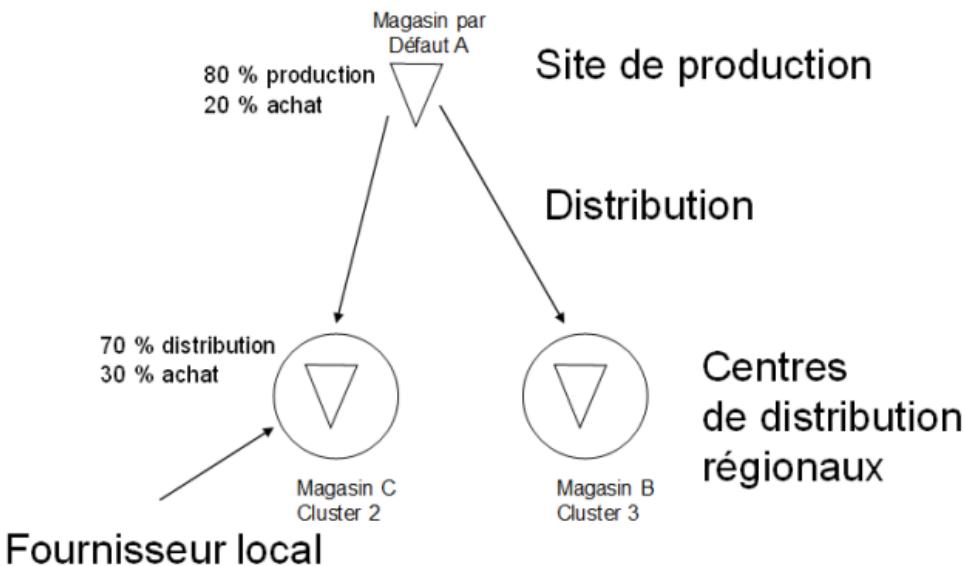
Les bureaux de vente locaux acceptent la commande client. Le processus de planification rapporte les besoins à travers le canal de distribution vers le site de fabrication central. Si nécessaire, le site de fabrication réapprovisionne les centres de distribution locaux. Puis ces centres de distribution régionaux réapprovisionnent les bureaux de vente locaux.

## Planification des achats

La processus de planification d'achat pour les articles clusterisés est identique à celui des articles non clusterisés, car ils partagent les informations article - achat tiers. Seule la stratégie d'approvisionnement peut être définie de façon séparée pour un article clusterisé. Cependant, pour sélectionner les fournisseurs basés sur le cluster (achat local), vous pouvez utiliser le magasin sur le rôle du tiers vendeur.

Si vous avez saisi un magasin particulier pour un fournisseur, ce dernier peut seulement livrer les marchandises à ce magasin. En conséquence, le processus de planification d'achat prend en compte ce fournisseur seulement quand, pour un article plan, le magasin par défaut est le magasin vendeur.

## Exemple



L'article est à 70 % fourni pour le cluster 2 via une distribution depuis le site de fabrication central. Cependant, le cluster achète aussi le même article localement (30 % d'approvisionnement). Une stratégie de sourcing est définie pour cet article. Vous pouvez aussi acheter l'article de façon centrale à un autre fournisseur. Pour faire ceci, configurez ainsi :

Dans la session Articles - Planification (cprpd1100m000), spécifiez les champs suivants :

### Paramétrage pour achat local (articles plan)

Champ	Article non clustérisé	Article clustérisé
Article plan	JOSCOM	USA JOSCOM
Cluster	(Aucun)	USA
Source d'approvisionnement par défaut	Production/achat	Répartition
Magasin par défaut	DUB (Dublin)	NY (New York)

Précisez les champs suivants dans la session Tiers expéditeur (tccom4121s000), où vous accédez depuis la session Tiers (tccom4500m000):

#### Paramétrage pour achat local (Fournisseurs)

Champ	Fournisseur pour les USA	Fournisseur pour magasin non clusterisé
Fournisseur	SUP000002	SUP000003
Magasin.	NY (New York)	DUB (Dublin)

Selon ces paramétrages, le fournisseur SUP000002 peut seulement livrer le cluster et le magasin de New York.

Le fournisseur SUP000003 livre seulement au magasin de Dublin.

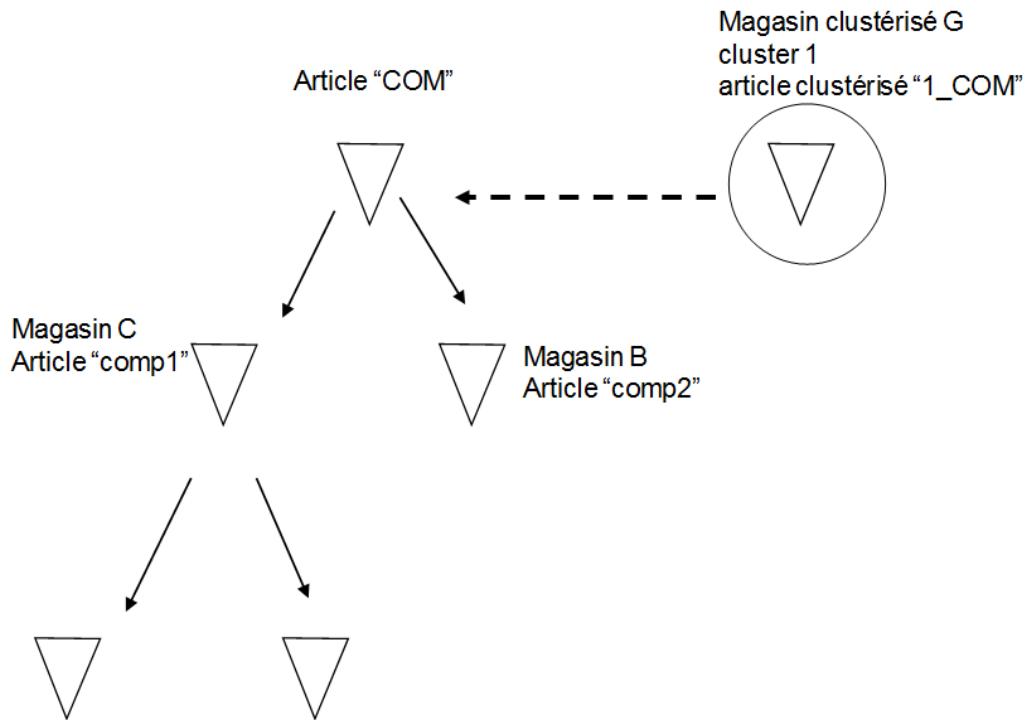
Si une commande client est acceptée dans le bureau de ventes de New York, la planification inclut automatiquement les seuls fournisseurs qui sont connectés au magasin de New York, et les fournisseurs qui ne sont pas connectés à un quelconque magasin.

Dans ce cas, la planification ne prend en compte que SUP000002 pour prévoir l'article clusterisé USA\_JOSCOM.. La planification sélectionne le magasin clusterisé de New York pour la commande fournisseur prévue. Vous pouvez transférer les commandes fournisseur prévues au département achat.

Les marchandises sont alors reçues par le magasin clusterisé.

## planification de la production.

Si la source d'approvisionnement par défaut d'un article clustérisé est **Fabrication sur mesure**, la planification crée des ordres de fabrication planifiés pour cet article clustérisé et pour le magasin clustérisé. Cependant, l'explosion des matières et des opérations fonctionne selon la nomenclature et la gamme générales. Pour le plan directeur, le processus de planification utilise la liste des matières critiques et la liste des capacités critiques pour décomposer la demande dépendante des matières et capacités critiques.



Un article clustérisé n'a pas de nomenclature (critique) ni de gamme (critique) uniques. LN crée un ordre de fabrication planifié pour l'article clustérisé et pour le magasin clustérisé. Vous pouvez transférer cet ordre de fabrication planifié à Pilotage de l'atelier de fabrication sur mesure. Le magasin clusterisé reçoit le produit fini. LN regroupe tous les mouvements de stock vers l'article clustérisé.

## Composants clusterisés dans la nomenclature ;

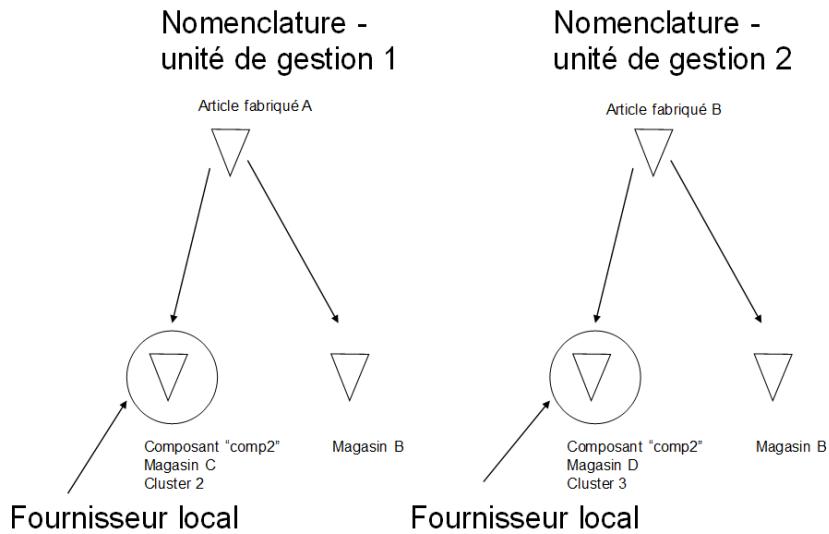
Les nomenclatures des deux articles qui ont été fabriqués sur deux sites de fabrication différents peuvent contenir le même article composant et vous pouvez vouloir acheter ce composant à deux fournisseurs différents, selon l'article fabriqué pour lequel vous utilisez le composant.

Pour façonnner cette situation, vous pouvez utiliser le paramétrage suivant :

- Définir un cluster pour chaque site de fabrication.
- Définir le composant comme article plan clustérisé dans la session Articles - Planification (cprpd1100m000): un article plan clusterisé pour chaque cluster. Vous pouvez choisir un des magasins liés au cluster comme étant le magasin de l'article clusterisé par défaut.
- Dans la session Nomenclature (tibom1110m000), sur la ligne de nomenclature pour le composant, saisir le même magasin comme étant le magasin par défaut de l'article plan clustérisé.

- Dans la session Tiers expéditeur (tccom4121s000), liez le fournisseur local du composant au même magasin.

Si vous exécutez le processus de planification, LN sélectionne automatiquement le bon fournisseur pour chaque article plan clustérisé.



Un seul mécanisme vient en aide à plusieurs situations.



# Chapitre 5

## Répartition dans un cluster

5

## Répartition dans un cluster

Planification d'entreprise planifie toujours la demande et l'approvisionnement sur un magasin par défaut de l'article plan clustérisé. En conséquence, même si vous saisissez un des autres magasins clustérisés sur une ligne de commande client, LN génère la commande planifiée pour le magasin par défaut, qui est le niveau sur lequel Planification d'entreprise fonctionne.

Pour le déplacement des marchandises à l'intérieur d'un cluster, d'un magasin vers un autre, vous devez utiliser Magasin. Les systèmes d'approvisionnement de l'application génèrent des transferts de magasins directement au niveau de l'exécution.

Les systèmes d'approvisionnement disponibles pour le réapprovisionnement de la tâche atelier dans Pilotage de l'atelier de fabrication sur mesure sont :

- Seuil de réapprovisionnement
- Géré par ordre/seul
- KANBAN



# Chapitre 6

## Disponible à la vente pour articles clustérés

6

## Disponible à la vente pour articles clustérés

Pour les articles clustérés, vous pouvez employer ces types de fonctionnalités DAV :

- CTP standard,
- Canal CTP
- CTP/famille produits

Vous devez paramétriser une fonctionnalité DAV de l'article plan dans la session Articles - Planification (cprpd1100m000), sur l'onglet **CTP**.

Pour les articles clustérés, l'utilisation du composant et de la capacité CTP est limitée : Seul un des articles plan clusterisés et des articles plan non clusterisés peuvent être approvisionnés au moyen de la fabrication source. Si plusieurs clusters ont la fabrication source, la fonctionnalité CTP produit des résultats erronés car le système destine la même capacité et les mêmes composants à plusieurs ordres : une fois pour chaque cluster. Cela se produit car un article clusterisé ne peut avoir une nomenclature unique, une liste des matières critiques, des opérations de gamme ou une liste d'opérations critiques.

Si Planification d'entreprise réserve et vérifie la capacité CTP pour un article clusterisé, la même capacité peut être destinée à de multiples ordres : once for the clustered item, and once for the nonclustered item.

Aucune fonctionnalité pour décomposer les ordres de distribution vers un article clusterisé n'est disponible. Donc, LN ne calcule pas le DAV automatiquement si l'article clusterisé a la source Distribution. Pour ces articles clusterisés, vous devez saisir manuellement une quantité dans le champ **Demande autorisée** pour maintenir le DAV dans le canal plan directeur.

Disponible à la vente pour articles clustérés

---

## Récapitulatif à propos des clusters

Un cluster est un magasin ou un groupe de magasins situés dans une zone géographique donnée. Donc, vous pouvez considérer que les clusters sont comme des entités séparées dans une société, comme un site de fabrication, un centre de distribution régional ou un bureau de ventes local.

Vous pouvez paramétriser des articles plan pour chaque cluster, appelés articles plan clusterisés. Ces articles plan vous autorisent à planifier une combinaison par cluster d'article. L'article plan clusterisé peut être fourni par distribution, achat ou fabrication. Cependant, pour l'achat et la fabrication, la fonctionnalité est limitée.

Le processus de planification est toujours effectué au niveau agrégé du magasin par défaut du cluster. Vous devez utiliser les systèmes d'approvisionnement disponibles dans Infor LN Magasin pour contrôler le réapprovisionnement des autres magasins dans le cluster.

Pour accepter l'ordre des articles clusterisés, vous pouvez appliquer le DAV standard, le composant et la capacité CTP, la famille CTP et le canal CTP. Cependant, l'utilisation du composant et de la capacité CTP est limitée car un article clusterisé n'a pas de liste de matières (critiques) et de capacités uniques.



# Annexe A

## Glossaire

A

### capacité CTP

Capacité d'une ressource disponible au cours d'une période pour la production supplémentaire d'un article plan suite à une commande client.

La capacité CTP est utilisée dans le calcul du CTP (engagement sur livraison).



---

# Index

**Article plan**

article plan du cluster, 15  
magasins par défaut pour les articles plan, 16

**Articles clustérisés**

calcul des besoins nets, 19  
disponible à la vente, 29  
distribution, 27  
planification de distribution, 19  
planification de la production, 23  
planification des achats, 21  
source d'approvisionnement pour les articles clustérisés, 16

**Calcul des besoins nets**

articles clusterisés, 19

**capacité CTP, 33****Clusters**

aide à la planification des besoins en matière de distribution (DRP), 10  
article plan, 15  
cycles, 10  
de magasins, 15  
Fabrication locale et achat, 11  
Fonctionnalité du plan directeur local, 12

**Cycles**

Article plan clustérisé, 10

**Disponible à la vente**

articles clusterisés, 29

**Magasin.**

Cluster de magasins, 15

**Magasins**

magasins par défaut pour les articles plan, 16

**Planification d'entreprise**

clusters, 7

**planification de distribution**

articles clusterisés, 19

**planification de la production**

articles clusterisés, 23

**planification des achats**

articles clusterisés, 21

**Planification des articles**

par article et magasin, 9

**Planification des besoins en matière de distribution (DRP), 10****Planification du cluster**

par article et magasin, 9

**Planification du magasin**

par article et magasin, 9

**Répartition**

dans un cluster, 27

**Source d'approvisionnement**

articles clusterisés, 16

