



Infor LN Gestión de almacenes - Guía del usuario para Flujo de mercancías de entrada

© Copyright 2017 Infor

Reservados todos los derechos. El texto y el diseño de la marca mencionados en el presente documento son marcas registradas de Infor o de sus empresas afiliadas o subsidiarias. El resto de marcas registradas que aparecen en el presente documento pertenecen a sus propietarios.

Avisos importantes

El material de esta publicación (incluyendo cualquier información secundaria) es confidencial y propiedad de Infor.

Al acceder a este documento, el usuario reconoce y acepta que todo el material (incluyendo cualquier modificación, traducción o adaptación del mismo), la propiedad intelectual, los derechos industriales y cualquier otro derecho, título o interés del mismo, son propiedad exclusiva de Infor. La consulta del presente material no supone derecho, título o interés alguno de dicho material (modificación, traducción o adaptación del mismo), salvo el derecho no exclusivo a utilizar dicho material con respecto a la licencia y al uso del software proporcionados por Infor a tenor de lo dispuesto en un contrato aparte ('Objeto').

El uso de este material implica la aceptación y el reconocimiento que dicho material es absolutamente confidencial y que la utilización del mismo está limitada al objeto descrito anteriormente.

Aunque Infor asegura con diligencia debida que el material incluido en esta publicación es preciso y completo, no garantiza la exactitud de la información aquí difundida, la exención de errores tipográficos o de otro tipo, ni la satisfacción de sus necesidades concretas. Por el presente documento, Infor no asume responsabilidad alguna directa o indirecta, por daños y perjuicios causados a personas o entidades por error u omisión en esta publicación (incluyendo cualquier información secundaria), si estos errores u omisiones son debidos a negligencia, accidente o cualquier otra causa.

Reconocimientos de marca

Cualquier otra compañía, producto, marca o nombres de servicios mencionados son marcas de sus respectivos propietarios.

Información acerca de la publicación

Código de documento whinbug (U9788)

Versión 10.5.1 (10.5.1)

Creado el 19 diciembre 2017

Índice de contenido

Acerca de este documento

Capítulo 1 Introducción.....	9
Capítulo 2 Configuración.....	11
Definir tipos de orden de almacenaje.....	11
Definir tipos de orden de almacenaje.....	11
Definir procedimientos de almacenaje.....	12
Vincular procedimientos de almacenaje a mercancías de entrada y de salida.....	12
Ejecución automática o manual de actividades.....	13
Cómo definir un procedimiento de almacenaje.....	13
Capítulo 3 Entrada.....	17
Resumen de los procedimientos de inspección de entrada y de recepción.....	17
Procedimientos de inspección de recepciones y de entradas - En detalle.....	19
Etiquetado durante la fabricación.....	23
Cómo LN recupera los campos de orden de demanda.....	24
Configurar la trazabilidad de demanda.....	24
Configurar artículos y sistemas de codificación de artículos de partner.....	24
Configurar el listado de etiquetas.....	24
Capítulo 4 Recepciones.....	25
Cómo recibir mercancías.....	25
Cómo crear una recepción.....	26
Cómo vincular líneas de orden, ASN, cargas, expediciones o unidades de embalaje a una recepción.....	26
Recibir mercancías imprevistas.....	27
Recepciones automáticas.....	27
Comprobar recepciones duplicadas.....	28
Tras la recepción.....	28
Confirmación de recepciones y líneas de recepción.....	28
Confirmar una recepción.....	28

Confirmar una línea de recepción.....	29
Acciones de LN que se activan por la confirmación de recepciones o de líneas de recepciones.....	29
Recepciones automáticas.....	30
El almacén administrativo del cliente.....	30
El almacén administrativo del proveedor.....	31
El proceso de recepción automática.....	31
Crear registros de recepción automática.....	31
Base del registro de recepción.....	31
Realizar recepciones automáticas.....	32
Configurar recepciones automáticas.....	33
Aviso anticipado de expedición.....	35
Longitud de número de ASN.....	35
Búsqueda de mensajes de error ASN.....	36
Capítulo 5 Sugerencia de entrada.....	39
Generar y ubicar la sugerencia de entrada.....	39
Generar sugerencia de entrada.....	39
Números de ejecución.....	40
Listado detallado.....	40
Mantener sugerencias de entrada.....	40
Ubicar sugerencia de entrada.....	40
Notas de almacenamiento.....	41
Capítulo 6 Distribución de trazabilidad de costo de proyecto.....	43
Distribución de trazabilidad en los procesos de entrada e inspección.....	43
Entrada y trazabilidad.....	43
Almacenes de proyecto.....	43
Distribución trazabilidad línea de orden entrada.....	44
Artículos de costo y de servicio.....	44
Recepciones de almacén.....	44
Procedimiento de entrada - Inspección.....	46
Procedimiento de salida - Inspección.....	46

Actualice trazabilidades de línea de orden de salida.....46

Acerca de este documento

En esta guía se describe la configuración y los procesos del flujo de mercancías de entrada.

A quién se dirige

Este libro va dirigido a aquellas personas que desean aprender a utilizar órdenes de entrada, recepciones y órdenes de inspección, y a configurar la funcionalidad de entrada de la manera que mejor sirva a sus propósitos. Tanto los usuarios finales como el administrador encontrarán la información que necesitan.

Conocimientos básicos de partida

Para comprender este libro, es útil estar familiarizado con los procesos empresariales relacionados con la gestión de las mercancías de entrada en el almacén, así como tener conocimientos generales acerca de la funcionalidad de LN. Además, existen cursos sobre Gestión de almacenes que le servirán para iniciarse en el tema.

Resumen del documento

En el primer capítulo, *Introducción*, se describe la finalidad y las características generales de las entradas, las recepciones y las inspecciones.

Los siguientes capítulos tratan de la configuración de datos maestros y parámetros, y describen cómo se crean las sugerencias de entrada y cómo se vinculan a las recepciones e inspecciones.

En este libro se describen los procedimientos que llevan a cabo los usuarios con el proceso de entrada y se proporciona algo de información acerca de los procesos subyacentes que realiza LN. Se tratan las ventanas y campos de sesión más importantes implicados, pero la descripción completa de todos los componentes de software está fuera del ámbito de este libro. Para obtener más información, consulte la ayuda en línea.

Lectura de este documento

Este documento se ha elaborado a partir de los temas de ayuda en línea. Por consiguiente, las referencias a otras secciones del manual se presentan como se ilustra en el siguiente ejemplo:

Consulte el índice para encontrar la sección a la que se hace referencia.

Los términos subrayados indican un vínculo a una definición del glosario. Si utiliza la versión en línea de este documento y hace clic en el texto subrayado, irá a la definición del glosario al final de este documento. Las referencias no subrayadas no representan un vínculo a las definiciones del glosario ni a otros elementos.

¿Comentarios?

Examinamos y mejoramos nuestra documentación continuamente. Agradecemos comentarios y sugerencias en lo que se refiere a este tema o documento. Tenga a bien enviarlos por correo electrónico a documentation@infor.com.

Haga referencia en su correo electrónico a este número de documento, así como a su título. Cuanto más específica sea la información que nos envíe, mejores y más eficientes comentarios le podremos proporcionar por nuestra parte.

Póngase en contacto con Infor

Si tiene cualquier pregunta sobre cualquier producto de Infor, póngase en contacto con Infor Xtreme Support en www.infor.com/inforxtreme.

Si se actualiza este documento una vez lanzado el producto, publicaremos la nueva versión en este sitio web. Le recomendamos que se conecte a él con cierta periodicidad para comprobar si hay documentación actualizada.

Si tiene algún comentario sobre la documentación de Infor, contacte con documentation@infor.com.

Capítulo 1

Introducción

1

El flujo de mercancías de entrada incluye estas actividades:

- Recibir las mercancías
- Generar sugerencia de entrada
- Ubicar sugerencia de entrada
- Generar nota de almacenamiento
- Confirmar nota de almacenamiento

El proceso de entrada sirve para recibir y almacenar mercancías en un almacén. Para recibir y almacenar mercancías en un almacén, puede procesar las líneas de orden de entrada en las que constan las mercancías o puede procesar las unidades de embalaje usadas para embalar las mercancías. Tanto las líneas de orden de entrada como las unidades de embalaje se procesan según los procedimientos de almacenaje definidos por el usuario. Si se utilizan unidades de embalaje para procesar las mercancías, las líneas de orden relativas a las unidades de embalaje se actualizarán en segundo plano.

En LN, puede añadir la función de inspección de almacenaje y gestión de cuarentena a los flujos de mercancías de entrada y salida. Aunque se hace una breve referencia en esta guía, puede consultar la *Guía del usuario para Inspecciones de almacén de Infor LN Almacenaje (U9875)* y la *Guía del usuario para Gestión de cuarentena (U9876)*.

Definir tipos de orden de almacenaje

Los tipos de orden de almacenaje determinan el modo en que se gestionan las órdenes de almacenaje. Los tipos de orden de almacenaje se clasifican por tipo de movimiento de stock. El tipo de movimiento de stock que se añade a un tipo de orden de almacenaje determina el tipo de procedimiento de almacenaje que puede vincularse al tipo de orden de almacenaje. Las actividades que deben llevarse a cabo para gestionar las órdenes de almacenaje vienen predeterminadas por los procedimientos de almacenaje vinculados a los tipos de orden de almacenaje.

Los tipos de orden de almacenaje se vinculan a las órdenes de almacenaje cuando se crean órdenes de almacenaje desde otros paquetes o cuando se crea manualmente una orden de almacenaje en la sesión Órdenes de almacenaje (whinh2100m000).

Definir tipos de orden de almacenaje

En la sesión Tipos de orden de almacenaje (whinh0110m000) puede especificar tipos de orden de almacenaje para los siguientes tipos de movimiento de stock:

- **Recepción**
Utilice un tipo de orden de almacenaje del tipo de movimiento de stock **Recepción** para recibir las mercancías en un almacén. Puede vincular un **Procedimiento de recepción** y, opcionalmente, un **Procedimiento de inspección** al tipo de orden de almacenaje del tipo de movimiento de stock **Recepción**.
- **Entrega**
Utilice un tipo de orden de almacenaje del tipo de movimiento de stock **Entrega** para entregar mercancías desde un almacén. Puede vincular un **Procedimiento de salida** y un **Procedimiento de expedición** a un tipo de orden de almacenaje cuyo tipo de movimiento de stock sea **Entrega**. Nota: LN permite modificar los datos de línea de orden de salida según el valor del campo **Permitir actualización líneas de órdenes de salida hasta e inclusive** de la sesión Tipos de orden de almacenaje (whinh0110m000).
- **Transferencia**
Utilice un tipo de orden de almacenaje del tipo de movimiento de stock **Transferencia** para transferir mercancías entre almacenes, ubicaciones, partners, proyectos o centros de trabajo.

Debe vincular estos procedimientos a un tipo de orden de almacenaje cuyo tipo de movimiento de stock sea **Transferencia**:

- **Procedimiento de recepción**
- **Procedimiento de inspección**
- **Procedimiento de salida**
- **Procedimiento de expedición**

Una transferencia implica uno o dos almacenes. Si los artículos se transfieren entre dos almacenes diferentes, deben realizarse todas las actividades de los procedimientos de almacenaje. No obstante, si la transferencia se realiza entre dos ubicaciones dentro del mismo almacén, no se ejecutan las actividades de recepción. Puede transferir órdenes para definir un sistema de reaprovisionamiento en un mismo almacén. Este sistema controla el reaprovisionamiento desde ubicaciones de material a granel a ubicaciones de preparación.

Nota: LN permite modificar los datos de línea de orden de salida según el valor del campo **Permitir actualización líneas de órdenes de salida hasta e inclusive** en la sesión Tipos de orden de almacenaje (whinh0110m000).

- Se pueden realizar inspecciones de LN Control de calidad para órdenes de almacenaje cuyo origen de orden sea **Transferencia (manual)** sólo si el parámetro QM implementado está seleccionado para el tipo de orden **Transferencia entre almacenes** en la sesión Parámetros de Control de Calidad (qmptc0100m000).
- **Transferencia OEC**
Use un tipo de orden de almacenaje del tipo de movimiento de stock **Transferencia OEC** para transferir el trabajo de un centro de trabajo de cálculo de costos a otro.

Definir procedimientos de almacenaje

Para modelizar los flujos de mercancías de entrada, almacenaje y salida en el almacén, puede definir procedimientos de almacenaje en LN. Un procedimiento de almacenaje incluye varias fases denominadas actividades, que controlan el modo en que se procesan las órdenes de almacenaje y/o las unidades de embalaje. Cada actividad se lleva a cabo mediante una sesión LN concreta.

Vincular procedimientos de almacenaje a mercancías de entrada y de salida

Inicialmente, se define un procedimiento de almacenaje y se vincula este procedimiento a un determinado tipo de orden de almacenaje. Por consiguiente, el procedimiento de almacenaje es el procedimiento predeterminado para las órdenes de almacenaje para las que se asigna el tipo de orden y las mercancías se procesan según el procedimiento de la orden en la que constan las mercancías.

Si usa unidades de embalaje para procesar las entradas y/o salidas de mercancías del almacén, las mercancías se procesan según el procedimiento de almacenaje de las órdenes de almacenaje que incluyen las mercancías contenidas en las unidades de embalaje.

Puede corregir el procedimiento predeterminado para ciertas órdenes de almacenaje y líneas de orden de almacenaje de este tipo de orden de almacenaje. Si corrige el procedimiento predeterminado para

cierta orden de almacenaje de este tipo de orden, el procedimiento corregido se aplica a las líneas de orden de entrada y/o de salida de la orden de almacenaje. Asimismo, puede corregir el procedimiento de almacenaje para una determinada línea de orden de entrada o de salida. Para obtener más información, consulte [Cómo modificar los procedimientos de almacenaje](#).

Ejecución automática o manual de actividades

Puede especificar si una actividad de un procedimiento de almacenaje debe realizarse manual o automáticamente. Manualmente significa que el usuario debe realizar la actividad utilizando la sesión relacionada con la actividad. Automáticamente significa que la actividad se realiza automáticamente después de que haya finalizado la actividad precedente. Si la primera actividad es automática para las órdenes de almacenaje generadas a partir de órdenes que se originan de otros paquetes, esta actividad se lleva a cabo en el momento en el que se genera la orden de almacenaje. Para obtener información sobre cómo definir un procedimiento de almacenaje y especificar si las actividades del procedimiento se realizan manualmente o automáticamente, consulte [Cómo definir un procedimiento de almacenaje](#).

No obstante, para accionar el proceso de almacenaje de las órdenes de almacenaje cuya primera actividad se ha establecido en proceso automático y que se crean o generan manualmente desde un Proyecto, debe hacer clic en Procesar.

El comando Procesar está disponible en las sesiones siguientes:

- Órdenes de almacenaje (whinh2100m000)
- Orden de almacenaje (whinh2100m100)
- Tablero de responsable de almacén (whinh2300m000)
- Órdenes de montaje de almacenaje (whinh2101m000)
- Líneas de orden de entrada (whinh2110m000)
- Líneas de orden de salida (whinh2120m000)

Cómo definir un procedimiento de almacenaje

Para definir un procedimiento de almacenaje, lleve a cabo los siguientes pasos:

Fase 1: Definir procedimiento

En la sesión Procedimientos de almacenaje (whinh0105m000), defina el código de identificación, la descripción y el tipo de procedimiento del procedimiento de almacenaje. Dispone de los tipos de procedimiento de almacenaje siguientes:

- **Procedimiento de recepción**
Este procedimiento controla la recepción de mercancías.
- **Procedimiento de inspección**
Este procedimiento de inspección controla la inspección de las mercancías recibidas en el almacén.
- **Procedimiento de salida**
El procedimiento de salida controla la entrega de mercancías. Este procedimiento puede incluir inspecciones de salida.

- **Procedimiento de expedición**
El procedimiento de expedición controla la disposición y expedición de las mercancías.

Fase 2: Añadir actividades al procedimiento

Una vez que haya creado un procedimiento de almacenaje, debe añadirle actividades. Para añadir actividades, proceda del modo siguiente:

1. En la sesión Actividades por procedimiento (whinh0106m000), en el campo **Procedimiento de almacenaje**, seleccione el procedimiento al que desea añadir actividades. En consecuencia, LN muestra las actividades disponibles relacionadas con el tipo de procedimiento del procedimiento de almacenaje que acaba de seleccionar. Por ejemplo, si ha definido un procedimiento de recepción en la sesión Procedimientos de almacenaje (whinh0105m000) y selecciona ese procedimiento de recepción en la sesión Actividades por procedimiento (whinh0106m000), LN muestra las actividades de recepción disponibles. Para obtener más información, consulte Actividades predeterminadas por procedimiento.
2. Para añadir una actividad al procedimiento, seleccione la casilla de verificación **Aplicable** que hay al lado de la actividad. Tenga en cuenta que la mayoría de los procedimientos tienen unas pocas actividades obligatorias, como Recepción de almacén (whinh3512m000) en **Procedimiento de recepción**, o la sesión Generar sugerencia de salida (whinh4201m000) en **Procedimiento de salida**. LN preselecciona las actividades obligatorias, que son de sólo lectura. Para obtener más información, consulte **Aplicable**.
3. Para especificar que la actividad añadida debe llevarse a cabo automáticamente, seleccione la casilla de verificación **Automático**. Si no se selecciona esta casilla de verificación, el usuario deberá activar manualmente la actividad.
4. Para actividades en las que es necesario listar documentos, como notas de almacenamiento o documentos de expedición, en el campo **Dispositivo de salida**, seleccione uno de los dispositivos de salida disponibles en su organización.

Fase 3: Vincular procedimiento a Tipo de orden de alm.

Para vincular el procedimiento a órdenes de almacenaje, en la sesión Tipos de orden de almacenaje (whinh0110m000), vincule el procedimiento de almacenaje a un tipo de orden de almacenaje. Como consecuencia de ello, el procedimiento de almacenaje es el procedimiento predeterminado para las órdenes de almacenaje a las que se asigna el tipo de orden.

Fase 4: Vincular Tipo de orden de alm. a Origen de orden

Para vincular el tipo de orden de almacenaje a orígenes de orden, en la sesión Tipos de orden predeterminados por origen (whinh0120m000) vincule el tipo de orden de almacenaje a un origen de orden. Por consiguiente, el tipo de orden de almacenaje (con el procedimiento de almacenaje asignado previamente) es el valor predeterminado para las órdenes de almacenaje generadas a partir de órdenes del origen de orden al que está vinculado el tipo de orden de almacenaje.

Aspectos relacionados con el rendimiento

Mantener las actividades de línea de orden de almacenaje en el sistema una vez cerrada la orden de almacenaje produce un aumento considerable de la cantidad de datos. Si no desea eliminar las órdenes de almacenaje que tengan un estatus **Cerrado**, una forma alternativa de reducir el número de registros en el sistema es eliminar las actividades de línea de orden de las órdenes cerradas. Para ello, en la sesión Eliminar órdenes de almacenaje (whinh2250m000), seleccione la casilla de verificación **Actividades de línea de órdenes cerradas**. Para obtener más información, consulte Eliminar actividades de línea de orden en órdenes cerradas.

Resumen de los procedimientos de inspección de entrada y de recepción

Los procedimientos de recepción e inspección comprenden las actividades que debe realizar en LN para recibir y, si es necesario, inspeccionar mercancías que se quieren almacenar en el almacén. Algunas de las actividades son obligatorias, y otras solo se aplican a los almacenes controlados por ubicación. No es necesario incluir actividades no obligatorias en los procedimientos de almacenaje.

Además, también se puede especificar si una actividad se debe realizar de modo manual o automático. Para obtener más información acerca de cómo definir los procedimientos de almacenaje, consulte *Definir procedimientos de almacenaje* (p. 12) y Ejecución automática o manual de actividades.

La tabla siguiente proporciona un resumen de los procedimientos de recepción e inspección. La columna izquierda exterior muestra el orden de las fases en los procedimientos de recepción e inspección. La segunda columna indica si una fase es obligatoria.

Número de fase	Obligatorio	Actividad	Estatus/Descripción
1	No	Listar nota de recepción mercancías (whinh3412m100)	Planificado o Abierto
2	Sí	Recepción de almacén (whinh3512m000)	Crear recepción: Recepción abierta Confirmar recepción: Recibido o bien, para los almacenes no controlados por ubicación, Ubicado o Pendiente de inspección si se incluyen inspecciones en el procedimiento de entrada.

3	Sí, para los almacenes controlados por ubicación	Generar sugerencia de entrada (whinh3201m000)	Sugerido
3	No	Sugerencia de entrada (whinh3525m000)	Sugerido. Mantener sugerencias de entrada.
4	No	Generar nota de almacenamiento (whinh3415m000)	Sugerido
5	No	Nota de almacenamiento (whinh3525m100)	Sugerido. Mantener nota de almacenamiento y ubicar sugerencia de entrada. Si usa notas de almacenamiento, el paso Nota de almacenamiento (whinh3525m100) se utiliza para ubicarlas. En segundo plano, se ubica la sugerencia de entrada correspondiente.
6	Sí, para los almacenes controlados por ubicación	Ubicar sugerencia de entrada (whinh3203m000)	Ubicado
7	No	Resumen de inspecciones de almacén (whinh3122m000)	Una vez ubicada la sugerencia de entrada: Pendiente de inspección Una vez terminada la inspección: Inspeccionado.

Para obtener más información sobre cada paso, consulte *Procedimientos de inspección de recepciones y de entradas - En detalle (p. 19)*.

Si en los procedimientos de recepción e inspección no se incluye un paso opcional, LN omite este paso y realiza el paso siguiente definido en el procedimiento de almacenaje. Por lo tanto, las líneas de orden de entrada afectadas obtienen el estatus de dicha fase.

Si el procedimiento de recepción o inspección se lleva a cabo para un almacén no controlado por ubicación, LN omite los pasos que no son aplicables para los almacenes no controlados por ubicación. Por lo tanto, las líneas de orden de entrada afectadas obtienen el estatus de la siguiente fase aplicable.

LN no utiliza las fases siguientes para los almacenes no controlados por ubicación:

- Generar sugerencia de entrada (whinh3201m000)
- Sugerencia de entrada (whinh3525m000)
- Generar nota de almacenamiento (whinh3415m000)
- Nota de almacenamiento (whinh3525m100)
- Ubicar sugerencia de entrada (whinh3203m000)

A continuación, se indican algunos de los escenarios para los procedimientos de recepción e inspección:

- Escenario completo
- Sólo las fases obligatorias que incluyen inspección
- Almacenes no controlados por ubicación que incluyen inspecciones
- Escenario completo sin inspecciones

Procedimientos de inspección de recepciones y de entradas - En detalle

Los procedimientos de recepción e inspección comprenden las actividades que debe realizar en LN para recibir y, si es necesario, inspeccionar mercancías que se quieren almacenar en el almacén. En este tema se describen todos los pasos, también denominados actividades, de los procedimientos de entrada e inspección y se muestra cómo se efectúan estos pasos.

Algunas de las actividades son obligatorias, y otras sólo se aplican a los almacenes controlados por ubicación. No es necesario incluir actividades no obligatorias en los procedimientos de almacenaje. Además, se puede especificar si una actividad se debe realizar de modo manual o automático. Para obtener más información acerca de cómo definir los procedimientos de almacenaje, consulte *Definir procedimientos de almacenaje* (p. 12) y Ejecución automática o manual de actividades.

Los procedimientos de recepción e inspección incluyen las actividades obligatorias siguientes:

- Recepción de almacén (whinh3512m000)
- Generar sugerencia de entrada (whinh3201m000)
- Ubicar sugerencia de entrada (whinh3203m000)

Nota

Tenga en cuenta que de las actividades obligatorias, Generar sugerencia de entrada (whinh3201m000) y Ubicar sugerencia de entrada (whinh3203m000) solamente están disponibles para almacenes controlados por ubicación. Esto también se aplica a las actividades opcionales Generar nota de almacenamiento (whinh3415m000) y Nota de almacenamiento (whinh3525m100).

Si el almacén no está controlado por ubicación, LN omite estas actividades y almacena automáticamente las mercancías en el almacén una vez confirmada la recepción. El estatus de la línea de orden de entrada cambia de **Recepción abierta** a **Ubicado**. Para más información, véanse pasos 2 y 6 a continuación. Si un procedimiento de inspección se incluye en el procedimiento de almacenaje, el

estatus de la línea de orden de entrada cambia de **Recepción abierta a Pendiente de inspección**, según se detalla en el paso 7.

Los procedimientos de recepción e inspección incluyen los pasos siguientes:

Fase 1: Listar nota de recepción de mercancías (opcional)

El primer paso del procedimiento de recepción es listar una nota de recepción de mercancías para las líneas de orden de entrada que desea recibir. El estatus inicial de una línea de orden de entrada es **Planificado o Abierto**. Para obtener más información, consulte Listar nota de recepción mercancías (whinh3412m100) y Estatus planificado para órdenes y líneas de orden de Almacenaje.

Fase 2: Recibir mercancías

La actividad de **Recepción** es un paso obligatorio del proceso de entrada.

Cuando las mercancías de entrada llegan al almacén, se efectúa el recuento de las mercancías y se confirma la recepción de las mercancías. En muchos almacenes se utilizan dispositivos de escaneo para recibir las mercancías, en cuyo caso se escanean los números de serie o las etiquetas de las unidades de embalaje de las mercancías.

Para recibir mercancías en LN, se debe crear un registro de recepción y vincular las líneas de orden de entrada, los avisos anticipados de expedición o las unidades de embalaje, que listan las mercancías, al registro de recepción. En consecuencia, LN crea líneas de recepción para las líneas de orden de entrada, las unidades de embalaje o las líneas ASN vinculadas. Para obtener más información, consulte *Cómo recibir mercancías* (p. 25)

Si la propiedad de las mercancías recibidas no es propiedad de la compañía, LN crea un registro de propiedad cuando una recepción está vinculada a una línea de orden de entrada. Si la propiedad es consignada, LN crea un registro de consumo en la sesión Recepciones consignadas (whwmd2550m000). Si la propiedad es propiedad del cliente, LN genera un registro de consumo en la sesión Recepciones propiedad del cliente (whwmd2550m100) solamente cuando se utiliza/entrega el stock consignado desde un almacén. Para obtener más información, consulte Propiedad de stock en Gestión de Almacenes.

Puede crear los registros de recepción en la sesión Recepción de almacén (whinh3512m000).

Como alternativa, se puede crear una recepción para líneas de orden de entrada del modo siguiente:

1. En la sesión Líneas de orden de entrada (whinh2110m000) o la sesión Resumen de estatus de línea de entrada (whinh2119m000), seleccione la opción de menú Vistas, Referencias o Acciones.
2. En la opción de menú Vistas, Referencias o Acciones, haga clic en **Recibir**.

Después de crear un registro de recepciones para una línea de orden de entrada, el estatus de la línea de orden de entrada pasa a ser **Recepción abierta**.

Tras crear una recepción y vincular líneas de orden, unidades de embalaje o ASN, se debe confirmar la recepción. Una vez confirmada la recepción, el estatus de la línea de orden de entrada pasa a ser **Recibido** y LN crea un registro de stock para los artículos recibidos.

Tenga en cuenta que en el caso de los almacenes no controlados por ubicación, cuando se confirma la recepción de una línea de orden de entrada, el estatus cambia de **Recepción abierta** a **Ubicado**. El motivo se debe a que para los almacenes no controlados por ubicación, la sugerencia de entrada y las actividades de ubicación no están disponibles. Tras confirmar la recepción, las mercancías se ubican automáticamente. Si un procedimiento de inspección se incluye en el procedimiento de almacenaje, el estatus de la línea de orden de entrada cambia de **Recepción abierta** a **Pendiente de inspección**, según se detalla en el paso 7.

Para confirmar una recepción, en la sesión Recepción de almacén (whinh3512m000); vaya a la opción de menú Vistas, Referencias o Acciones--> Confirmar --> **Recepción**. Para obtener más información, consulte *Cómo recibir mercancías* (p. 25).

Si esta actividad se efectúa de modo automático, LN creará y confirmará el registro de recepción.

Fase 3: Sugerir mercancías

La sugerencia de entrada se compone de instrucciones para trasladar las mercancías recibidas o inspeccionadas a determinadas ubicaciones de almacenamiento de un almacén.

Después de confirmar una recepción, se puede generar una sugerencia de entrada que indica las ubicaciones de preparación o de material a granel a las que se deben trasladar las mercancías.

Si el procedimiento de almacenaje definido para la línea de orden de entrada incluye un procedimiento de inspección, la sugerencia de entrada indicará la ubicación de inspección a la que se deben trasladar las mercancías. Para obtener más información, consulte la descripción de Inspeccionar mercancías, fase 7 de este tema.

Para generar sugerencias de entrada, en la sesión Generar sugerencia de entrada (whinh3201m000), seleccione las líneas de orden de entrada que listan las mercancías que se quieren entregar y haga clic en **Sugerencia**. Puede mantener los datos de la sugerencia de entrada en la sesión Sugerencia de entrada (whinh3525m000). Como alternativa, puede generar sugerencias de entrada para líneas de orden individuales en la sesión Resumen de estatus de línea de entrada (whinh2119m000) o la sesión Para obtener más información, consulte *Generar y ubicar la sugerencia de entrada* (p. 39).

Una vez generada la sugerencia de entrada, el estatus de las líneas de orden de entrada que listan las mercancías seleccionadas en la sugerencia de salida pasa a ser **Sugerido**.

Fase 4: Generar nota de almacenamiento

Una nota de almacenamiento es un documento que muestra las ubicaciones en las que se deben almacenar las mercancías recibidas o inspeccionadas. Contiene instrucciones más detalladas que la sugerencia de entrada. Se pueden generar notas de almacenamiento tras generar la sugerencia de entrada. La actividad de nota de almacenamiento sólo está disponible para almacenes controlados por ubicación. Tras generar una nota de almacenamiento para una línea de orden de entrada, el estatus de la línea de orden sigue siendo **Sugerido**.

Puede generar notas de almacenamiento en la sesión Generar nota de almacenamiento (whinh3415m000).

Como alternativa, puede generar notas de almacenamiento para líneas de orden de entrada individuales en la sesión Resumen de estatus de línea de entrada (whinh2119m000).

Fase 5: Nota de almacenamiento

En la sesión Nota de almacenamiento (whinh3525m100), se pueden mantener los datos de la nota de almacenamiento y ubicar las mercancías listadas en la nota de almacenamiento. Si ubica las mercancías en la sesión Nota de almacenamiento (whinh3525m100), no es necesario que utilice la sesión Ubicar sugerencia de entrada (whinh3203m000). Una vez ubicadas las mercancías listadas en la nota de almacenamiento, el estatus de las líneas de orden relacionadas pasa a ser de **Sugerido a Ubicado**.

Si el procedimiento de almacenaje definido para la línea de orden de entrada incluye un procedimiento de inspección, LN crea un registro de inspección una vez ubicada la sugerencia de entrada, y la línea de orden de entrada obtiene el estatus **Pendiente de inspección**.

Fase 6: Ubicar mercancías

Una vez que se ha confirmado la recepción y se ha generado la sugerencia de entrada para la línea de orden de entrada o la unidad de embalaje, se pueden almacenar las mercancías en el almacén.

Puede ubicar mercancías utilizando las sesiones siguientes:

- Ubicar sugerencia de entrada (whinh3203m000)
- Sugerencia de entrada (whinh3525m000)
- Resumen de estatus de línea de entrada (whinh2119m000)
- Nota de almacenamiento (whinh3525m100)

Una vez que se ha ubicado la línea de orden de entrada, la línea de orden obtiene el estatus **Ubicado**. Para obtener más información, consulte *Generar y ubicar la sugerencia de entrada* (p. 39).

Si el procedimiento de almacenaje definido para la línea de orden de entrada incluye un procedimiento de inspección, LN crea un registro de inspección una vez ubicada la sugerencia de entrada, y la línea de orden de entrada obtiene el estatus **Pendiente de inspección**.

Fase 7: Inspeccionar mercancías de entrada

El procedimiento de inspección de entrada es uno de los principales procedimientos de almacenaje de LN. Puede agregar el procedimiento de inspección a un procedimiento de almacenaje si la configuración para el almacén, el proveedor o el artículo requiere la inspección del artículo.

Para almacenes controlados por ubicación, LN mueve las mercancías de entrada a la ubicación de inspección especificada para el almacén una vez la recepción ha sido confirmada y una vez ubicada la sugerencia de entrada. Las líneas de orden de entrada que se ubican en la ubicación de inspección obtienen el estatus **Pendiente de inspección**.

Para mejorar la eficacia, puede establecer que la sugerencia de entrada de la ubicación de inspección se efectúe automáticamente.

Para los almacenes no controlados por ubicación, el estatus de una línea de orden de entrada cambia a **Pendiente de inspección** una vez confirmada la recepción.

Para las líneas de orden de entrada con estatus **Pendiente de inspección**, LN se crean inspecciones y líneas de inspección. Debe conservar los datos de inspección en la sesión Resumen de inspecciones de almacén (whinh3122m000) y en la sesión Inspección de almacén (whinh3622m000).

Para la cantidad aprobada y procesada de una línea de orden inspeccionada, debe volver a generar la sugerencia de entrada y ubicar las mercancías inspeccionadas si el almacén se controla por ubicación. Para generar y ubicar la sugerencia de entrada para las mercancías inspeccionadas, proceda del modo descrito en las fases anteriores. El estatus de las líneas de orden de entrada para las que se genera una sugerencia de entrada después de la inspección es **Sugerido**. El estatus de las líneas de orden de entrada que se ubican después de la inspección es **Ubicado**.

Para los almacenes no controlados por ubicación, el estatus de la cantidad procesada y aprobada de una línea de orden de entrada cambia a **Ubicado** una vez procesada la inspección. Esto es porque las actividades Generar sugerencia de entrada (whinh3201m000), Generar nota de almacenamiento (whinh3415m000), Nota de almacenamiento (whinh3525m100) y Ubicar sugerencia de entrada (whinh3203m000) no están disponibles para almacenes sin ubicación.

Dependiendo de la configuración, las cantidades de artículos rechazados se eliminan del stock o se envían al almacén en cuarentena o a una ubicación de cuarentena sin sugerencia de entrada. En la sesión Resumen de stock en cuarentena (whwmd2171m000), puede gestionar artículos en cuarentena.

Las cantidades de artículos destruidos se eliminan del stock a través de una orden de corrección.

Etiquetado durante la fabricación

Cuando se confirma la recepción de artículos terminados de fabricación, se pueden listar varios campos relacionados con la orden de demanda de origen en las etiquetas de unidad de embalaje. El objetivo es reducir el etiquetado erróneo adjuntando etiquetas de contenedor durante la fabricación o la recepción en vez de hacerlo en el muelle de expedición.

La orden de demanda de origen es la programación de ventas y el contrato de venta relacionado para los que se inició la orden de fabricación del artículo terminado.

Los campos relacionados con la orden de demanda de origen incluyen, por ejemplo:

- **Partner cliente**
- **Partner receptor**
- Los campos de dirección del cliente y del receptor del contrato de venta
- **Artículo del partner**
- **Artículo del partner**
- **Revisión de artículo de partner**

El valor de **Artículo del partner** y de **Artículo del partner** se recuperan del sistema de codificación de artículos relacionado con el artículo recibido y el partner asignado. El número de **Revisión de artículo de partner** se recupera por medio del código de artículo de partner.

Consulte Formatos de etiqueta para etiquetado durante la fabricación para obtener una lista completa de los campos de orden de demanda disponibles para el listado de etiquetas.

Cómo LN recupera los campos de orden de demanda

Para recuperar campos de orden de demanda durante la recepción, se debe implementar la trazabilidad de demanda para el artículo. La especificación de la unidad de embalaje recibida, si existe, o la línea de recepción de la orden de fabricación se utilizan para recuperar los campos de la orden de demanda de origen, que se van a listar en las etiquetas de la unidad de embalaje.

La recuperación de los campos de la orden de demanda se admite en los tipos de trazabilidad de demanda **Basado en cliente** y **Ubicación basado en cliente**.

Nota

Si en el artículo existe más de un contrato de venta o programación de ventas, la información listada en las etiquetas es incompleta porque LN no puede determinar cuál de ellos es el adecuado.

Configurar la trazabilidad de demanda

1. Seleccione la casilla de verificación **Trazabilidad de demanda** en la sesión Componentes de software implementados (tccom0100s000).
2. En la sesión Artículos (tcibd0501m000), para los artículos pertinentes, seleccione la casilla de verificación **Demanda trazabilizada** y especifique **Basado en cliente** o **Ubicación basado en cliente** en el campo **Tipo de trazabilidad de demanda**.

Nota

Si se deben utilizar unidades de embalaje durante la recepción, especifique **Artículo físico** en el campo **Nivel de asignación** de la sesión Datos de artículo por almacén (whwmd2510m000). En consecuencia, la unidad de embalaje obtiene la especificación de la orden de demanda.

Configurar artículos y sistemas de codificación de artículos de partner

1. Especifique los sistemas de codificación de artículos y los códigos de artículo de partner para los partners clientes en la sesión Sistema de codificación de artículos - Artículos (tcibd0104m000).
2. Especifique las revisiones de artículo de partner en la sesión Artículo de partner - Revisiones (tcibd0114m000).

Configurar el listado de etiquetas

Defina los formatos de etiqueta para los campos que se van a listar en las etiquetas en cualquiera de estas sesiones:

- Formatos de etiqueta (whwmd5520m000)
- Formato de etiqueta por actividades (whwmd5121m000)

Cómo recibir mercancías

Este tema describe cómo crear recepciones y vincular varios tipos de registros a las recepciones. Una vez creadas las recepciones, éstas deben confirmarse antes de poder almacenar las mercancías en el almacén. El apartado *Confirmación de recepciones y líneas de recepción* (p. 28) describe cómo se confirman las recepciones. Si desea un resumen general de los procedimientos de recepción, consulte *Resumen de los procedimientos de inspección de entrada y de recepción* (p. 17).

Puede realizar la recepción de mercancías en la sesión Recepción de almacén (whinh3512m000). En esta sesión, puede recibir mercancías incluidas en los siguientes tipos de registro:

- Avisos anticipados de expedición (ASN)
- Líneas de ASN
- Líneas de orden de entrada
- Órdenes previstas
- Líneas de orden previstas
- Unidades de embalaje
- Cargas y Expediciones de la sesión Cargas/expediciones planificadas (whinh4180m000) y la sesión Expediciones (whinh4130m000).

Las órdenes previstas son órdenes de almacenaje de entrada que prevén recibirse en alguno de sus almacenes. Las órdenes previstas se consultan en la sesión Órdenes previstas (whinh3822m000). Las líneas de orden previstas son líneas de orden de almacenaje de entrada que prevén recibirse en alguno de sus almacenes. Las líneas de orden previstas se consultan en la sesión Líneas de orden previstas (whinh3820m000).

En esta sesión también puede registrar mercancías imprevistas; es decir, mercancías para las que todavía no existe una (línea de) orden prevista.

Nota

- Para recibir líneas de orden de entrada que se originen de órdenes de compra o programaciones de compras enviadas por partners expedidores cuya casilla de verificación **Partner envía ASN** está seleccionada en la sesión Partners expedidores (tcom4521m000), las recepciones deben crearse a partir de ASN.

- Si desea recibir mercancías en función de las unidades de embalaje, consulte Recibir unidades de embalaje.

Cómo crear una recepción

Para crear un nuevo registro de recepción, proceda del modo siguiente:

1. En la sesión Recepción de almacén (whinh3512m000), haga clic en  o en el menú Vistas, Referencias o Acciones, seleccione **Nuevo**.
2. Si el campo **Recepción** está en modo de entrada, seleccione una serie de recepción o use la serie predeterminada.
Tenga en cuenta que la casilla de verificación **Seleccionar números de serie de recepción** y el campo **Recepciones** de la sesión Perfiles de usuario (whwmd1140s000) determinan si el campo **Recepción** está en modo de solo lectura o en modo de entrada.
3. Si el campo **Almacén** está en modo de entrada, seleccione un almacén.
Tenga en cuenta que el campo **Almacén** de la sesión Perfiles de usuario (whwmd1140s000) determina si el campo **Almacén** está en modo de solo lectura o en modo de entrada.
4. Si es necesario, especifique el partner expedidor y especifique también la **Nota empaquetado** y la **Fecha de recepción** en el cuadro de grupo **Entrega**. El valor de **Nota empaquetado** proporciona la ID de la parte que entrega las mercancías que se van a recibir y el valor de **Fecha de recepción** proporciona la fecha en la que se crea la cabecera de recepción.
Tenga en cuenta que los valores predeterminados de estos campos se cumplimentan a partir de las líneas de recepción tras haber vinculado las líneas de orden de entrada, los avisos anticipados de expedición o las unidades de embalaje a la recepción.

Nota

Como alternativa, puede utilizar la sesión de consola Recepciones de almacén (whinh2610m100) para seleccionar y gestionar líneas de orden de entrada vencidas, que vencen hoy o que vencen más adelante.

Cómo vincular líneas de orden, ASN, cargas, expediciones o unidades de embalaje a una recepción

Tras crear una recepción, debe vincular las líneas de orden de entrada, los avisos anticipados de expedición, las expediciones, las cargas o las unidades de embalaje a la recepción. Como resultado, LN crea líneas de recepción para las líneas de orden de entrada vinculadas y las líneas de orden de entrada en las que se basan las unidades de embalaje, las expediciones, las cargas o las líneas ASN vinculadas.

Puede disponer de las siguientes opciones para vincular estos tipos de registros a una recepción:

Opción	Disponible para tipo de registro	Consultar
Recibir	Líneas de orden de entrada, líneas ASN, referencia de línea ASN, unidades de embalaje, cargas y expediciones	Recibir
Líneas de recepción	Líneas de orden de entrada	Entrada de volumen importante
Órdenes previstas	Líneas de orden de entrada	Vincular líneas de orden previstas
Filtro de recepciones	Líneas de orden de entrada, líneas ASN, unidades de embalaje, cargas y expediciones planificadas	Filtro de recepciones
Expediciones previstas	Líneas de ASN	Vincular líneas de expedición previstas a recepciones

Nota

Puede utilizar la opción Desvincular todas las líneas de orden y Deshacer vínculo de líneas de orden con recepción en el menú adecuado de la sesión Recepción de almacén (whinh3512m000) para desvincular las líneas de orden de entrada de una recepción.

Recibir mercancías imprevistas

Cuando se recibe un artículo para el que no hay una (línea de) orden prevista, puede usar el comando **Añadir línea de recepción imprevista** para crear una línea de recepción temporal en la que puede especificar detalles de recepción.

Para confirmar y procesar la línea de recepción imprevista, debe haber una línea de orden para la línea de recepción imprevista. La línea de orden debe lanzarse a almacenaje. Si la línea de orden se lanza a almacenaje, puede vincular la línea de orden de almacenaje que se origina a la recepción imprevista mediante el comando **Vincular orden a línea de recepción imprevista** en la sesión Recepción de almacén (whinh3512m000).

Recepciones automáticas

LN efectúa las recepciones automáticamente y actualiza el almacén normal (no administrativo) con el stock recibido en el almacén VMI "real". Las recepciones automáticas se usan para limitar la administración de recepciones, pero no para actualizar los almacenes administrativos. Las recepciones automáticas se basan en las órdenes de compra, los niveles de stock contractuales o la previsión de demanda. Si bien las recepciones automáticas se contabilizan en el almacén administrativo, las

mercancías enumeradas en ellas se reciben realmente en el almacén VMI "real" que gestiona el proveedor.

En el caso de recepciones automáticas en el almacén administrativo del cliente, puede generar registros de recepción automática en la sesión Iniciar recepciones automáticas (whinh3223m000).

Comprobar recepciones duplicadas

Si **Comprobar recepciones duplicadas** está seleccionada en la sesión Parámetros de gestión de stocks (whinh0100m000), durante la entrada de recepción la aplicación comprueba si ya existe la recepción.

Si se encuentra un duplicado, se bloquea la creación de la línea de recepción y se muestra un mensaje con el motivo del bloqueo y la línea de recepción cuya línea de recepción bloqueada es un duplicado.

Tras la recepción

Una vez realizada la recepción de mercancías, la recepción debe confirmarse. Después de confirmar las mercancías, puede llevarse a cabo la fase siguiente del procedimiento de almacenaje.

Confirmación de recepciones y líneas de recepción

Tras crear recepciones, debe confirmarlas. Cuando confirme una recepción, puede confirmar toda la recepción o sólo las líneas de recepción individuales.

Confirmar una recepción

Para confirmar toda la recepción, proceda como se indica:

1. En el menú Vistas, Referencias o Acciones, seleccione el submenú **Confirmar**.
2. En el submenú **Confirmar**, seleccione **Recepción**.

También puede confirmar la recepción mediante la opción **Confirmar** del menú Confirmar recepción en la sesión Recepción de almacén (whinh3512m000).

También puede confirmar varias recepciones al mismo tiempo. En la sesión Recepción de almacén (whinh3512m000), en el menú Confirmar recepción, seleccione **Confirmar recepciones** para iniciar la sesión Confirmar recepciones (whinh3212m000), en la que puede seleccionar un rango de recepciones y confirmar dicho rango.

Buscar una recepción

Para confirmar una recepción, puede que tenga que buscarla primero. Para buscar una recepción:

Número de recepción conocido

Si sabe el número de recepción, siga estos pasos:

1. Pulse Ctrl-F.
2. En el cuadro de diálogo que aparece, especifique o busque el número de la recepción que desea confirmar y haga clic en **Aceptar**.

Número de recepción desconocido

Si no sabe el número de recepción, siga estos pasos:

1. En el menú **Vistas, Referencias o Acciones**, seleccione el submenú **Confirmar** y, en el submenú **Confirmar**, seleccione **Cambiar a recepción**.
2. En la sesión **Resumen de recepciones de almacén (whinh3110m000)** que aparece, seleccione la recepción en cuestión. Si es necesario, haga clic en **Filtrar por estatus** y seleccione una de las opciones para limitar el número de recepciones que se muestran en la sesión **Resumen de recepciones de almacén (whinh3110m000)**.

Confirmar una línea de recepción

Para confirmar la recepción de una línea de recepción, siga estos pasos:

1. Seleccione la línea o líneas de recepción que desea confirmar.
2. En el menú **Vistas, Referencias o Acciones** de la ficha **Líneas**, seleccione la línea de recepción y haga clic en **Confirmar**.

Acciones de LN que se activan por la confirmación de recepciones o de líneas de recepciones

Tras confirmar una recepción o una línea de recepción, LN:

- Actualiza el inventario del artículo en el almacén de recepción en la sesión **Almacén - Stock de artículo (whwmd2515m000)**. También se actualizan los datos de la estructura de embalaje y el stock de los artículos de embalaje reutilizables.
- Equilibra el stock negativo con la cantidad recibida.
- Actualiza el paquete de LN desde el que se creó la recepción, con la información de la línea de recepción.
Por ejemplo, si se confirma la recepción de una orden con origen **Fabricación ASC**, esta orden obtiene el estatus **Terminado**, a menos que se necesite una inspección de entrada. En ese caso, el estatus **Terminado** se obtiene después de finalizar la inspección.
- Envía un aviso de discrepancia al proveedor si la cantidad recibida no es igual a la cantidad de la línea de aviso de expedición. LN sólo envía un aviso de discrepancia si se utilizan avisos de expedición.
- Lleva a cabo transacciones logísticas y financieras.

- Crea una línea de aprobación en la sesión Resumen de inspecciones de almacén (whinh3122m000) si se deben inspeccionar los artículos recibidos.
- Genera automáticamente una sugerencia de entrada para la recepción (línea) si la sesión Generar sugerencia de entrada (whinh3201m000) no es una actividad automática en el procedimiento de recepción que se aplica.
- Registra el resultado del proceso de recepción en la sesión Registro de mensajes de recepciones (whinh3530m000). LN registra mensajes de error y mensajes de información. Tenga en cuenta que la información de la sesión Registro de mensajes de recepciones (whinh3530m000) se muestra en la ficha Registro de mensajes del panel de líneas de la sesión Resumen de inspecciones de almacén (whinh3122m000) si selecciona **Líneas de recepción mejoradas** en el cuadro de grupo **Sesiones satélites de recepciones** de la sesión Perfiles de usuario (whwmd1140s000).

Recepciones automáticas

Las recepciones automáticas actualizan los almacenes (no administrativos) normales con el stock recibido en el almacén VMI "real". Las recepciones automáticas se usan para restringir el proceso de recepciones.

El almacén administrativo del cliente

En el caso de recepciones automáticas en el almacén administrativo del cliente, puede generar registros de recepción automática en la sesión Iniciar recepciones automáticas (whinh3223m000).

Los registros de recepción generados se muestran en la sesión Recepciones automáticas (whinh3523m000). Estos registros incluyen datos como los almacenes en los que se van a realizar las recepciones, las cantidades de artículos, así como las fechas en las que se van a producir las recepciones automáticas. Cuando se alcanza la fecha de recepción automática, LN realiza las recepciones automáticas en el almacén administrativo.

Las recepciones automáticas se basan en órdenes de compra, en niveles de stock contractual o en previsión de demanda.

Si el proveedor planifica el suministro para el cliente, una recepción automática se puede basar en las cantidades que se enumeran en la previsión de demanda que el cliente envía al proveedor, o en el suministro confirmado basado en la previsión de demanda que el proveedor envía al cliente.

Para obtener información más detallada sobre el proceso de creación de una recepción automática, consulte *El proceso de recepción automática* (p. 31).

Son varios los parámetros que determinan cómo LN crea recepciones automáticas. Para obtener más información, consulte *Configurar recepciones automáticas* (p. 33).

El almacén administrativo del proveedor

En esta situación, el proveedor planifica el reaprovisionamiento y reaprovisiona el almacén que gestiona el cliente, cuando el almacén es un almacén real/físico. El almacén se define como almacén administrativo del sistema del proveedor. El proveedor da por sentado que las cantidades que expide equivalen a las cantidades recibidas por el cliente.

El almacén administrativo del proveedor se actualiza mediante órdenes de transferencia. Cuando el proveedor entrega mercancías para reaprovisionar el almacén "real", crea una orden de transferencia que se recibe en el almacén administrativo. Cuando confirma las expediciones de la orden de transferencia, LN crea una recepción basada en la orden de transferencia y confirma automáticamente la recepción. Las cantidades de recepción son iguales a las cantidades confirmadas de las expediciones.

El proceso de recepción automática

Crear registros de recepción automática

Para crear recepciones automáticas en el almacén administrativo del cliente, LN:

1. Crea combinaciones de partners proveedores, almacenes y artículos basadas en las selecciones especificadas en la sesión Iniciar recepciones automáticas (whinh3223m000). LN recupera estos datos de la sesión Datos de artículo por almacén (whwmd2110s000) y de la sesión Artículos - Partner de compra (tdipu0110m000).
2. Busca la configuración de recepción automática en los términos y condiciones de estas combinaciones. Para obtener más información, consulte *Configurar recepciones automáticas* (p. 33).
3. Crea los registros de recepción automática en la sesión Recepciones automáticas (whinh3523m000) para estas combinaciones.

El estatus inicial de un registro de recepción automática es **Abierto**.

Base del registro de recepción

Cómo LN crea los registros de recepción automática y qué datos incluyen depende del tipo de datos en los que se basan los registros de recepción automática. Si se basan en:

- **Órdenes de compra**
LN:
 - a. Calcula las fechas de recepción automáticas según se describe en *Configurar recepciones automáticas* (p. 33).
 - b. Las almacena en los registros de recepción automática.
 - c. Añade las cantidades de recepción a los registros de recepción automática cuando se realiza realmente la recepción en la fecha de recepción automática; consulte *Realizar recepciones automáticas*.

- **Demanda de previsión**
LN:
 - a. Recupera las cantidades de recepción planificada del paquete Planificación Empresarial.
 - b. Las almacena en los siguientes campos de la sesión Recepciones automáticas (whinh3523m000):
 - **Cantidad de recepción planificada en unidad de recepción**
 - **Cantidad de recepción planificada en unidad de stock**
 - c. Recupera las fechas de recepción automática de Planificación Empresarial o el intervalo de recepción de los términos y condiciones.
- **Niveles de stock contractual**
LN:
 - a. Calcula las fechas de recepción automática de los momentos de entrega definidos en los términos y condiciones.
 - b. Recupera el nivel de stock planificado para las fechas de recepción automática de los términos y condiciones.
 - c. Almacena las fechas de recepción automática y los niveles de stock planificado en el campo **Fecha de recepción automática** y el campo **Nivel de stock planificado**, respectivamente, de la sesión Recepciones automáticas (whinh3523m000).

Realizar recepciones automáticas

En la fecha de recepción automática, LN realiza recepciones para los registros de recepción automática del siguiente modo:

1. Crea líneas de recepción de almacén para los registros de recepción automática.
2. Vincula las líneas de recepción a las órdenes de compra existentes para los partners, almacenes, artículos y rangos de fecha especificados por el usuario en la sesión Iniciar recepciones automáticas (whinh3223m000).
3. Si no existen órdenes de compra, crea órdenes de compra según el campo **Orden activada por recepción** en la sesión Términos y condiciones de orden (tctrm1130m000). Si el valor de este campo es **No permitido**, aparece un mensaje de error y no se realiza la recepción automática para el registro de recepción automática.
No existen órdenes de compra si las recepciones automáticas se basan en la demanda de previsión o en los niveles de stock contractual. Para obtener más información, consulte Órdenes de compra, demanda de previsión o niveles de stock.
4. Genera un lote de volumen insignificante o números de serie si no hay.
5. Genera números de serie o lote para un Escenario de volumen importante según las plantillas de registro de lote y número de serie. Para obtener más información, consulte Plantillas de registro de lote y número de serie.
6. Confirma el registro de recepción automática.
7. En la sesión Recepciones automáticas (whinh3523m000), establece el estatus del registro de recepción automática y muestra las cantidades recibidas.

8. En el rango de fechas especificado en la sesión Iniciar recepciones automáticas (whinh3223m000), LN busca las fechas de recepción automática. Si se alcanza la fecha de recepción automática, se realizan las recepciones automáticas para esa fecha. El proceso permanece inactivo hasta que se alcanza una fecha de recepción automática o si el rango de fechas vence.

Órdenes de compra, demanda de previsión o niveles de stock

El modo en el que LN recupera las cantidades pendientes de recepción depende del tipo de datos en los que se basan los registros de recepción automática. Si se basan en:

- **Órdenes de compra**
LN:
 - a. Busca los registros de recepción en las órdenes de compra recuperadas.
 - b. Recibe las cantidades de órdenes de compra descritas en Base del registro de recepción.
- **Demanda de previsión**
LN:
 - a. Crea órdenes de compra activadas por recepciones para los registros de recepción automática.
 - b. Las recibe en el almacén. Las cantidades pendientes de recepción se toman del campo **Cantidad de recepción planificada en unidad de recepción** y del campo **Cantidad de recepción planificada en unidad de stock** de la sesión Recepciones automáticas (whinh3523m000). Para obtener más información, consulte Base del registro de recepción.
- **Niveles de stock contractual**
LN:
 - a. Crea órdenes de compra activadas por recepciones para los registros de recepción automática.
 - b. Las recibe en el almacén.
 - c. Determina las cantidades pendientes de recepción al comparar el nivel de stock planificado del campo **Nivel de stock planificado** de la sesión Recepciones automáticas (whinh3523m000) con el stock físico del almacén de recepción. Si en la fecha de recepción automática el nivel de stock se encuentra dentro de los niveles de stock contractual, LN no realiza ninguna recepción.

Configurar recepciones automáticas

Para crear recepciones automáticas en el almacén administrativo del cliente se necesitan los siguientes parámetros en el módulo Términos y condiciones del paquete Datos Comunes:

- Los términos y condiciones debe estar vinculados a un contrato de compra activo.
- Los términos y condiciones no deben haber vencido.

Pueden existir varios conjuntos válidos de términos y condiciones para los rangos de selección que el usuario especifica en la sesión Iniciar recepciones automáticas (whinh3223m000). Los términos y condiciones tienen fechas de efectividad y de vencimiento. Si los términos y condiciones se solapan, es decir, el rango de fechas de efectividad-vencimiento se solapa, LN selecciona los términos y condiciones con la fecha de efectividad más reciente.

- En la sesión Términos y condiciones de logística (tctrm1140m000):
 - El valor del campo **Método de actualiz. de stock** es uno de los siguientes:
 - **Recepciones y consumos**
 - **Recepciones, consumos y saldo de stock**
 - El valor del campo **Proceso de recepción** es **Automático (momentos de entrega)**.
 - El campo **Momentos de entrega** determina si la creación de recepciones automáticas se basa en órdenes de compra, previsión de demanda o niveles de stock. Si el valor es:
 - **Órdenes y programaciones**, la creación de registros de recepción se basa en órdenes de compra.
 - **Niveles de previsión o stock**, la creación de registros de recepción se basa en previsión de demanda o en niveles de stock.
- En la sesión Artículos - Partner de compra (tdipu0110m000), la casilla de verificación **Generar orden para recepción de almacén inesperada** está seleccionada.
- En la sesión Términos y condiciones de orden (tctrm1130m000), el valor del campo **Orden activada por recepción** es **Orden de compra** o **Orden de compra (manual)**.

Recepciones automáticas basadas en órdenes de compra

En la sesión Términos y condiciones de orden (tctrm1130m000):

- Si la casilla de verificación **Usar confirmación** está seleccionada, sólo se utilizan órdenes de compra confirmadas para crear recepciones automáticas. Si esta casilla de verificación está deseleccionada, se utilizan órdenes de compra tanto confirmadas como no confirmadas.
- Si define un intervalo de recepción en el campo **Intervalo de recepción** de la sesión Términos y condiciones de logística (tctrm1140m000), LN utiliza este intervalo para determinar las fechas de recepción automática. La fecha de recepción automática es la fecha en la que LN realiza una recepción automática.

Tenga en cuenta que las órdenes de compra creadas entre intervalos de recepción no se tienen en cuenta hasta la siguiente fecha de recepción automática.

Si no se define ningún intervalo de recepción, las fechas de recepción planificadas de las órdenes de compra se utilizan para determinar las fechas de recepción automática. Para obtener más información, consulte *El proceso de recepción automática* (p. 31).

Recepciones automáticas basadas en previsión de demanda

En la sesión Términos y condiciones de planificación (tctrm1135m000), realice estas acciones si las recepciones automáticas se deben basar en la previsión de demanda:

- Seleccione la casilla de verificación **Planif. suminist. por proveed..**
- Seleccione la casilla de verificación **Usar suministro confirmado** si las recepciones automáticas sólo se deben basar en suministro confirmado.
- En el campo **Reaprovisionamiento basado en**, no seleccione **Manual** ni **Nivel de stock**.
- Si define un intervalo de recepción en el campo **Intervalo de recepción** de la sesión Términos y condiciones de logística (tctrm1140m000), LN utiliza este intervalo para determinar las fechas de recepción automática. La fecha de recepción automática es la fecha en la que LN realiza una recepción automática.
Si no se define ningún intervalo de recepción, las fechas de recepción planificadas de Planificación Empresarial se utilizan para determinar las fechas de recepción automática. Para obtener más información, consulte *El proceso de recepción automática* (p. 31).

Recepciones automáticas basadas en niveles de stock

En la sesión Términos y condiciones de planificación (tctrm1135m000), realice estas acciones si las recepciones automáticas se deben basar en los niveles de stock contractual:

- Seleccione la casilla de verificación **Planif. suminist. por proveed..**
- Seleccione la casilla de verificación **Enviar previsión a proveedor**.
- En el campo **Reaprovisionamiento basado en**, seleccione **Manual** o **Nivel de stock**.
- Seleccione un código de modelo en el campo **Momentos de entrega**.
- Defina los niveles mínimo y/o máximo en los campos de la ficha **Niveles de inventario**.

Aviso anticipado de expedición

Longitud de número de ASN

LN permite limitar la longitud de los números de expedición y carga generados y, por lo tanto, la longitud del número de ASN. Esta característica permite satisfacer las necesidades/estándares de determinados sectores industriales, como el estándar VDA, que limita la longitud del número de ASN a un máximo de ocho caracteres. VDA (Verband der Automobilindustrie) es una organización alemana que defiende los intereses de la industria de la automoción.

Ejemplo

En el ejemplo siguiente se ilustra cómo se genera un número de carga/expedición.

Longitud de la serie = 3

Serie = AAA

Primer número libre = 23

Longitud de carga/Longitud de ex- Número = AAA000023
pedición = 9

Longitud de carga/Longitud de ex- Número = AAA00023
pedición = 8

Longitud de carga/Longitud de ex- Número = AAA023
pedición = 6

Cuando LN crea cargas y expediciones en Fletes, LN aplica los valores de **Longitud de carga** y **Longitud de expedición** definidos en la sesión Parámetros de gestión de stocks (whinh0100m000) de Gestión de almacenes.

Nota

Cuando se ha implementado Fletes y no se ha definido ningún parámetro de Gestión de almacenes, LN usa la longitud real de los campos de carga y expedición.

Búsqueda de mensajes de error ASN

El número de ASN del proveedor es el número más usado si usa avisos anticipados de expedición (ASN) para admitir el proceso de la recepción de mercancías en el almacén. Puede crear la recepción de mercancías a partir del número de ASN de un proveedor con el cuadro de grupo **Recibir (entrada rápida)** de la sesión Recepción de almacén (whinh3512m000). Puede especificar el número de ASN de un proveedor en el campo **Número (línea)** de la sesión Recepción de almacén (whinh3512m000) para crear la recepción de mercancías.

Cuando se recibe un mensaje EDI, se crea un ASN. A veces se recibe un mensaje EDI en el paquete LN Comercio Electrónico pero no se crea el aviso de expedición/ASN en Gestión de almacenes debido a un error al procesar los mensajes EDI. El mensaje EDI puede provocar un error cuando se recibe el mensaje de forma electrónica del proveedor. En este escenario, cuando LN no encuentra el número ASN del proveedor en Almacenaje en el momento de la recepción, LN realiza lo siguiente:

- Comprueba los mensajes de error o advertencia EDI y muestra estos mensajes al usuario.
- Muestra los mensajes de error/advertencia EDI en la sesión Registro de mensajes de recepciones (whinh3530m000).

Si LN encuentra un ASN, se creará una línea de recepción.

Si LN no encuentra el número ASN del proveedor en Almacenaje en el momento de la recepción, pero se producen mensajes de error o advertencia para el mensaje EDI recibido, LN registrará los mensajes de recepción en la sesión Registro de mensajes de recepciones (whinh3530m000) con el valor del campo **Línea** establecido en cero.

Nota

Al borrar la cabecera de recepción de la sesión Avisos de expedición (whinh3100m000), se borrarán los mensajes de recepción para los que el valor del campo **Línea** es cero de la sesión Registro de mensajes de recepciones (whinh3530m000).

Generar y ubicar la sugerencia de entrada

La sugerencia de entrada es una serie de instrucciones para mover los artículos recibidos a un almacén. Por lo tanto, en una sola línea de sugerencia de entrada puede constar lo siguiente: Tomar 10 piezas del artículo A de la ubicación Recepción 3 y colocarlas en la ubicación A granel 5.

La sugerencia de entrada se genera, por regla general, según el procedimiento de almacenaje definido para las líneas de orden de almacenaje con relación a las líneas de recepción, líneas de inspección o unidades de embalaje para las que debe crearse la sugerencia de entrada, pero también puede crearse una sugerencia de entrada manualmente en la sesión Sugerencia de entrada (whinh3525m000).

Tenga en cuenta que para los almacenes no controlados por ubicación, LN omite la fase de sugerencia de entrada.

Generar sugerencia de entrada

Cuando se genera o especifica una sugerencia de entrada, todavía no ha tenido lugar ningún movimiento de stock. Si los artículos se toman físicamente de una ubicación y se ubican en una ubicación nueva, LN actualiza el stock. El stock se actualiza por medio del comando Ubicar, que se trata más adelante en este tema.

Puede generar sugerencias de entrada de una de las maneras siguientes:

- Si Generar sugerencia de entrada (whinh3201m000) no es una fase del procedimiento de entrada, la sugerencia de entrada se genera en cuanto se confirma la recepción. Si Generar sugerencia de entrada (whinh3201m000) no es una fase del procedimiento de inspección, la sugerencia de entrada se genera en cuanto se aprueba una línea de inspección.
- Para generar sugerencias de entrada para cualquier recepción confirmada, seleccione la opción **Generar sugerencia** del menú Vistas, Referencias o Acciones en la sesión Recepción de almacén (whinh3512m000).
- Puede generar sugerencias de entrada para un rango de órdenes en la sesión Generar sugerencia de entrada (whinh3201m000).

Cuando se crea una línea de sugerencia de entrada, se producen los siguientes cambios:

- Aumenta el nivel de stock reservado de la ubicación de origen.
- Aumenta la cantidad bajo pedido de la ubicación de destino.

Números de ejecución

Las ejecuciones son maneras útiles de agrupar líneas de sugerencia de entrada. En lugar de ubicar o eliminar líneas de sugerencia por separado, puede especificar un número de ejecución y procesar las líneas de sugerencia asignadas a ese número de ejecución.

Listado detallado

La generación de sugerencias de entrada es un proceso que hace un uso intensivo de la capacidad del sistema. Por ello, LN permite elegir entre los siguientes tipos de listado:

- El listado estándar, que mantiene bajo el tráfico de red y altas las velocidades de transacción.
- El listado detallado, que es una consulta más lenta y detallada con más comentarios respecto a la ubicación elegida.

Mantener sugerencias de entrada

Puede cambiar la ubicación de destino y/o la cantidad de cualquier línea de sugerencia de entrada. También puede insertar líneas de sugerencia nuevas, si fuera necesario.

Ubicar sugerencia de entrada

Dispone de los siguientes métodos para ubicar las sugerencias de entrada:

- Puede usar el comando **Ubicar** de la sesión Sugerencia de entrada (whinh3525m000) para ubicar una sola línea de sugerencia.
- En la sesión Ubicar sugerencia de entrada (whinh3203m000), puede ubicar un rango de líneas de sugerencia.
- Si la línea de sugerencia está asociada a una nota de almacenamiento, al confirmar esa nota de almacenamiento se ubica la línea de sugerencia. Puede ver y ubicar la nota de almacenamiento en la sesión Nota de almacenamiento (whinh3525m100).

Si se ubica una línea de sugerencia de entrada, LN refleja el movimiento físico de los artículos, lo cual origina los siguientes cambios:

- El stock físico de la ubicación de origen disminuye y la capacidad disponible de la ubicación de origen aumenta.
- El stock físico de la ubicación de destino aumenta y la capacidad disponible disminuye.
- El stock reservado de la ubicación de origen disminuye.
- El stock bajo pedido de la ubicación de destino disminuye.

Nota

Para los almacenes no controlados por ubicación, LN ubica automáticamente las mercancías una vez que se ha confirmado su recepción. Para obtener más información, consulte *Resumen de los procedimientos de inspección de entrada y de recepción* (p. 17).

Notas de almacenamiento

Las ubicaciones a granel o de preparación (de destino) que constan en la sugerencia de entrada pueden encontrarse en cualquier lugar del almacén, lo cual puede originar una secuencia de ubicación ineficaz. La nota de almacenamiento sirve para hacer que esta secuencia sea más eficaz incluyendo, por ejemplo, todos los artículos que deben pasar a una determinada ubicación de una nota. Al confirmar una nota de almacenamiento, se ubica cada línea de sugerencia asociada a la nota de almacenamiento. Puede ubicar las notas de almacenamiento en la sesión Nota de almacenamiento (whinh3525m100).

Capítulo 6

Distribución de trazabilidad de costo de proyecto

6

Distribución de trazabilidad en los procesos de entrada e inspección.

Tras la recepción de mercancías trazabilizadas por proyecto en un almacén se producen movimientos de stock basados en la distribución de trazabilidad subyacente de la línea de recepción relacionada.

Entrada y trazabilidad

Con ello se actualizan los niveles de stock trazabilizado en la sesión Stock trazabilizado por proyecto (whwmd2560m000). La cantidad planificada de la línea de orden de entrada se actualiza en la sesión Movimientos planificados de stock (whinp1500m000), que también incluye los datos de trazabilidad. También se generan movimientos planificados de stock para cada trazabilidad.

Si la línea de recepción está marcada para inspección, se bloquea la cantidad recibida. En función de la configuración de los parámetros, puede que también se bloquee el uso de la cantidad por parte de Planificación Empresarial. Todas las cantidades rechazadas (o destruidas) durante la inspección de recepción se asignan a las trazabilidades que tienen la última fecha de necesidad para asegurarse de que los artículos aprobados se asignan en la medida de lo posible a las trazabilidades con la primera fecha de necesidad para satisfacer a tiempo la demanda.

Almacenes de proyecto

Para un almacén expedidor o receptor, que es un almacén de proyecto o almacén de OEC de proyecto, no se crea ninguna distribución de trazabilidad de línea de orden de entrada/salida. En su lugar, se utilizan los campos de proyecto de las líneas de orden de entrada/salida. No obstante, cuando se crea una línea de orden de entrada/salida para un artículo trazabilizado por proyecto relacionado con un almacén normal, se aplica una distribución de trazabilidad y los campos de proyecto de las líneas de orden de entrada/salida se deshabilitan.

Distribución trazabilidad línea de orden entrada

Para una línea de orden de entrada, los datos de distribución de trazabilidad sólo se pueden visualizar, no mantener. En el caso de órdenes de transferencia manuales, la distribución de trazabilidad sólo puede mantenerse (manualmente) en la línea de orden de salida. Cuando se guarda una línea de transferencia de salida tras modificar la distribución de trazabilidad, la distribución de trazabilidad de línea de orden de transferencia de entrada cambia en consonancia.

Artículos de costo y de servicio

Para líneas de orden con un artículo de costo o de servicio, también puede existir una distribución de trazabilidad, pero la asignación de las cantidades recibidas de estos tipos de artículo a las líneas de trazabilidad siempre se realiza de forma proporcional. Estos datos de distribución de trazabilidad sólo son fundamentales para una asignación de costos correcta a proyectos/trazabilidades, y no se persigue ningún objetivo logístico, ya que estos artículos son entidades no físicas. Al pedir cero unidades de un determinado artículo de costo/servicio, también se pueden crear una distribución de trazabilidad, que consta de una sola línea de trazabilidad.

Recepciones de almacén

- **Distribución trazabilidad de línea recepción**

Al confirmar una línea de recepción, LN crea una distribución de trazabilidad bajo la línea de recepción. Además, los datos de recepción de distribución de trazabilidad se registran para un futuro nivel de auditoría en la sesión Auditoría de distribución trazabilidad de línea recepción (whinh3579m000), si se ha seleccionado la casilla de verificación **Transacciones de recepción trazabilizadas por proyecto** en la sesión Parámetros de trazabilidad por proyecto (tcpeg0100m000).

La secuencia de asignación de artículos recibidos a trazabilidades se basa en las primeras fechas de necesidad y las cantidades necesarias recuperadas de Planificación Empresarial. Si una línea de entrada contiene varias trazabilidades y la cantidad recibida se desvía de la cantidad pedida, la cantidad recibida debe distribuirse a las líneas de distribución de trazabilidad según la prioridad determinada por la primera fecha de necesidad, tal como se ha especificado en Planificación Empresarial. Las líneas de distribución de trazabilidad se generan cuando se confirma la recepción.

A veces, la cantidad de la orden excede la cantidad necesaria total del artículo, lo cual genera una cantidad excedente. El excedente se determina en Planificación Empresarial, en cuyo caso las líneas de distribución no tienen ninguna referencia de orden de demanda y la fecha de necesidad está vacía. Los excedentes por encima de la cantidad necesaria (sin exceder la cantidad pedida) se asignan a las trazabilidades de la secuencia de línea de trazabilidad. Los excedentes recibidos por encima de la cantidad pedida se distribuyen a las líneas de trazabilidad de forma proporcional según la ratio de las cantidades pedidas.

- **Actualizar niveles de stock y movimientos planificados de stock**

Al confirmar una línea de recepción, se actualizan los movimientos planificados de stock según las cantidades recibidas de la distribución de trazabilidad de línea de recepción

correspondiente. Por consiguiente, los movimientos planificados de stock se registran en el nivel de trazabilidad por proyecto.

Al confirmar una línea de recepción, el stock físico se incrementa en la sesión Almacén - Stock de artículo (whwmd2515m000). Asimismo, el stock físico debe incrementarse en la sesión Stock trazabilizado por proyecto (whwmd2560m000), según las cantidades recibidas de la distribución de trazabilidad de línea de recepción correspondiente.

■ **Asignar cantidades recibidas a trazabilidades por proyecto**

En caso de una recepción total, parcial o en exceso en una línea de orden de entrada prevista que contenga varias líneas de trazabilidad, LN decide las trazabilidades a las que se asigna la cantidad recibida siguiendo esta secuencia:

- a. Primero se reciben las trazabilidades que tienen la primera fecha de necesidad, hasta que se cumplen todas las cantidades necesarias.
- b. Las trazabilidades que no cumplen las cantidades pedidas (y cantidades que ya no son necesarias) se reciben ordenadas por línea de trazabilidad.
- c. Cualquier excedente por encima de la cantidad pedida se asigna de forma proporcional a las trazabilidades.

Cuando se recibe la cantidad completa de línea de orden en la línea de recepción vinculada, para cada trazabilidad de línea de orden se crea una línea de recepción, y el total de las cantidades recibidas por línea de trazabilidad es igual a la cantidad pedida.

■ **Retro-órdenes**

Para una línea de recepción confirmada, si la cantidad recibida es menor que la cantidad prevista, la diferencia debe resolverse en Control de compras mediante el proceso de la retro-orden creada (si se permite). Esta retro-orden se recibe en otra línea de entrada con una distribución de línea de trazabilidad para las trazabilidades que no se han recibido totalmente.

Cuando se recibe y se confirma la línea de retro-orden, se crea una distribución de trazabilidad de línea de recepción para las demás trazabilidades recibidas.

■ **Correcciones de recepción**

Puede utilizar la sesión Corrección de recepción (whinh3121s000) para cambiar la cantidad recibida y confirmada. El incremento de la cantidad ya recibida implica una corrección positiva de la recepción. La cantidad recibida adicional se asigna a las trazabilidades del mismo modo que la recepción inicial.

- a. Primero se reciben las trazabilidades con la primera fecha de necesidad.
- b. Las trazabilidades que no cumplen las cantidades pedidas se reciben ordenadas por línea de trazabilidad.
- c. Cualquier excedente por encima de la cantidad pedida se asigna de forma proporcional a las trazabilidades.

La reducción de la cantidad ya recibida implica una corrección negativa de la recepción.

Cuando se reduce la cantidad recibida, el cambio en la cantidad recibida se distribuye por las trazabilidades recibidas de la siguiente manera:

- a. Cualquier excedente por encima de la cantidad pedida se reduce de forma proporcional.

- b. El excedente recibido por encima de la cantidad necesaria, pero por debajo de la cantidad pedida, se reduce siguiendo la secuencia de la línea de trazabilidad.
- c. Las cantidades recibidas restantes se reducen siguiendo la secuencia según la última fecha de necesidad.

Procedimiento de entrada - Inspección

La sesión Resumen de inspecciones de almacén (whinh3122m000) no tiene una distribución de trazabilidad. El registro de las cantidades inspeccionadas/rechazadas se efectúa en la distribución de trazabilidad disponible bajo las líneas de recepción que se consolidan en la distribución de trazabilidad de línea de orden de entrada.

Generalmente, el stock sujeto a inspecciones de almacén permanece bloqueado. Asimismo, el stock trazabilizado por proyecto que debe inspeccionarse permanece bloqueado. Tras procesar la inspección, los movimientos planificados de stock y los niveles de stock se actualizan en consecuencia, por nivel de trazabilidad.

Las cantidades aprobadas se asignan primero a las líneas de trazabilidad con la primera fecha de necesidad. Las cantidades rechazadas o destruidas se asignan primero a las líneas de trazabilidad con las últimas fechas de necesidad. En caso de cantidades excedentes, primero debe utilizarse el excedente. Las cantidades rechazadas o destruidas se distribuyen en función de las cantidades recibidas reales de la línea de recepción (no de los valores totales de la línea de orden de entrada relacionada). La información actualizada de trazabilidad de línea recepción se consolida en el nivel de la distribución de trazabilidad de línea de orden de entrada.

Procedimiento de salida - Inspección

La sesión Resumen de inspecciones de almacén (whinh3122m000) no tiene una distribución de trazabilidad. Tampoco hay ninguna distribución de trazabilidad específica relacionada con la sugerencia de salida. Las cantidades rechazadas que se han inspeccionado se registran en la sesión Distribución trazabilidad línea de orden salida (whinh2190m000).

Generalmente, el stock programado para inspecciones de salida permanece bloqueado. Asimismo, el stock trazabilizado por proyecto que debe inspeccionarse permanece bloqueado. Tras procesar la inspección, los movimientos planificados de stock y los niveles de stock se actualizan en consecuencia, por nivel de trazabilidad.

Actualice trazabilidades de línea de orden de salida

El campo **Pendiente de inspecciónen unidad de stock** en la sesión Distribución trazabilidad línea de orden salida (whinh2190m000) incluye la cantidad de trazabilidad sugerida que ya se ha lanzado y que está sujeta a inspección.

Se aplican las siguientes condiciones para gestionar las trazabilidades de línea de orden de salida durante las inspecciones de almacén:

- Se crea una línea de inspección para cada sugerencia de salida lanzada. En este punto, se define la **Pendiente de inspecciónen unidad de stock** y se distribuye a las trazabilidades ordenadas según la primera fecha de necesidad.
- Cuando la cantidad sugerida de la primera trazabilidad está totalmente asignada como **Pendiente de inspecciónen unidad de stock**, el resto de la cantidad lanzada se asigna a la **Pendiente de inspecciónen unidad de stock** de la siguiente trazabilidad con la primera fecha de necesidad, y así sucesivamente.
- Las cantidades aprobadas se asignan a las trazabilidades siguiendo la secuencia de la primera fecha de necesidad.
- Las cantidades rechazadas se asignan a las trazabilidades siguiendo la secuencia de la última fecha de necesidad. Pero en caso de la sobreentrega extra (Cantidad sugerida > Cantidad pedida), el excedente debe consumirse primero siguiendo la secuencia de la primera fecha de necesidad.
- La **Pendiente de inspecciónen unidad de stock** de las trazabilidades se bloquea para inspección.
- Al procesar un registro de inspección, las cantidades aprobadas o rechazadas se distribuyen sólo a las trazabilidades que tengan una **Pendiente de inspecciónen unidad de stock**. Esta **Pendiente de inspecciónen unidad de stock** la consumen las cantidades aprobadas y rechazadas que se han asignado a la trazabilidad. Es decir, la cantidad bloqueada disminuye para la cantidad procesada.

