



Infor LN Gestión de almacenes - Guía del usuario para Órdenes de recuento cíclico y de corrección

© Copyright 2017 Infor

Reservados todos los derechos. El texto y el diseño de la marca mencionados en el presente documento son marcas registradas de Infor o de sus empresas afiliadas o subsidiarias. El resto de marcas registradas que aparecen en el presente documento pertenecen a sus propietarios.

Avisos importantes

El material de esta publicación (incluyendo cualquier información secundaria) es confidencial y propiedad de Infor.

Al acceder a este documento, el usuario reconoce y acepta que todo el material (incluyendo cualquier modificación, traducción o adaptación del mismo), la propiedad intelectual, los derechos industriales y cualquier otro derecho, título o interés del mismo, son propiedad exclusiva de Infor. La consulta del presente material no supone derecho, título o interés alguno de dicho material (modificación, traducción o adaptación del mismo), salvo el derecho no exclusivo a utilizar dicho material con respecto a la licencia y al uso del software proporcionados por Infor a tenor de lo dispuesto en un contrato aparte ('Objeto').

El uso de este material implica la aceptación y el reconocimiento que dicho material es absolutamente confidencial y que la utilización del mismo está limitada al objeto descrito anteriormente.

Aunque Infor asegura con diligencia debida que el material incluido en esta publicación es preciso y completo, no garantiza la exactitud de la información aquí difundida, la exención de errores tipográficos o de otro tipo, ni la satisfacción de sus necesidades concretas. Por el presente documento, Infor no asume responsabilidad alguna directa o indirecta, por daños y perjuicios causados a personas o entidades por error u omisión en esta publicación (incluyendo cualquier información secundaria), si estos errores u omisiones son debidos a negligencia, accidente o cualquier otra causa.

Reconocimientos de marca

Cualquier otra compañía, producto, marca o nombres de servicios mencionados son marcas de sus respectivos propietarios.

Información acerca de la publicación

Código de documento whccountadjordug (U9789)

Versión 10.5.1 (10.5.1)

Creado el 19 diciembre 2017

Índice de contenido

Acerca de este documento

Capítulo 1 Introducción.....	7
Órdenes de recuento cíclico o de corrección.....	7
Capítulo 2 Recuento cíclico.....	9
Ejecutar recuentos cíclicos.....	9
Parámetros de recuento cíclico.....	9
Generar órdenes de recuento cíclico.....	10
Listar órdenes de recuento cíclico y stock de recuento.....	11
Especificar los resultados del recuento cíclico en ERP.....	11
Aprobar variaciones de recuento cíclico.....	12
Volver a contar el punto de stock contado.....	12
Procesar las órdenes de recuento cíclico.....	12
Capítulo 3 Órdenes de corrección.....	15
Ejecutar correcciones de stock.....	15
Crear órdenes de corrección de stock.....	15
Procesar órdenes de corrección de stock.....	16
Propiedad de stock.....	17
Mantener números de serie para líneas de orden de corrección de stock.....	18
Escenario de volumen insignificante.....	18
Escenario de volumen importante.....	19
Capítulo 4 Distribución de trazabilidad de costo de proyecto.....	21
Distribución de trazabilidad para recuento cíclico y órdenes de corrección.....	21

Acerca de este documento

En esta guía se describe la configuración y el uso de órdenes de recuento cíclico y de corrección.

A quién se dirige

Este libro va dirigido a aquellas personas que desean aprender a utilizar órdenes de recuento cíclico y de corrección, y a configurar la funcionalidad de órdenes de recuento cíclico y de corrección de la manera que mejor sirva a sus propósitos. Tanto los usuarios finales como el administrador encontrarán la información que necesitan.

Conocimientos básicos de partida

Para comprender este libro, es útil estar familiarizado con los procesos empresariales relacionados con la gestión de stock en el almacén, así como tener conocimientos generales acerca de la funcionalidad de LN. Además, existen cursos sobre Gestión de almacenes que le servirán para iniciarse en el tema.

Resumen del documento

En el primer capítulo, *Introducción*, se describe la finalidad y las características generales de las órdenes de recuento cíclico y de corrección.

Los siguientes capítulos tratan de la configuración de datos maestros y parámetros, y describen cómo se crean las órdenes de recuento cíclico y de corrección de stock para verificar la posición de stock en un momento determinado.

En este libro se describen los procedimientos que llevan a cabo los usuarios con órdenes de recuento cíclico y de corrección y se proporciona algo de información acerca de los procesos subyacentes que realiza LN. Se tratan las ventanas y campos de sesión más importantes implicados, pero la descripción completa de todos los componentes de software está fuera del ámbito de este libro. Para obtener más información, consulte la ayuda en línea.

Lectura de este documento

Este documento se ha elaborado a partir de los temas de ayuda en línea. Por consiguiente, las referencias a otras secciones del manual se presentan como se ilustra en el siguiente ejemplo:

Consulte el índice para encontrar la sección a la que se hace referencia.

Los términos subrayados indican un vínculo a una definición del glosario. Si utiliza la versión en línea de este documento y hace clic en el texto subrayado, irá a la definición del glosario al final de este documento. Las referencias no subrayadas no representan un vínculo a las definiciones del glosario ni a otros elementos.

¿Comentarios?

Examinamos y mejoramos nuestra documentación continuamente. Agradecemos comentarios y sugerencias en lo que se refiere a este tema o documento. Tenga a bien enviarlos por correo electrónico a documentation@infor.com.

Haga referencia en su correo electrónico a este número de documento, así como a su título. Cuanto más específica sea la información que nos envíe, mejores y más eficientes comentarios le podremos proporcionar por nuestra parte.

Póngase en contacto con Infor

Si tiene cualquier pregunta sobre cualquier producto de Infor, póngase en contacto con Infor Xtreme Support en www.infor.com/inforxtreme.

Si se actualiza este documento una vez lanzado el producto, publicaremos la nueva versión en este sitio web. Le recomendamos que se conecte a él con cierta periodicidad para comprobar si hay documentación actualizada.

Si tiene algún comentario sobre la documentación de Infor, contacte con documentation@infor.com.

Órdenes de recuento cíclico o de corrección

Ejecutar recuentos cíclicos (p. 9) sirve para realizar un recuento del stock y comprobar el stock registrado respecto al stock real en un determinado momento. Puede utilizar las órdenes de recuento cíclico para contar manualmente el stock por punto de stock y, posteriormente, especificar las cantidades contadas en LN.

Esta aplicación contextual muestra un diagrama de barras de las variaciones de recuento cíclico por almacén o por familia de artículos correspondientes a un almacén y a un rango de fechas concretos.

Ejecutar correcciones de stock (p. 15) sirven para cambiar manualmente el stock que LN ha registrado en un punto de stock específico. Para efectuar correcciones de stock, debe crear órdenes de corrección de stock.

Ejecutar recuentos cíclicos

Use los recuentos cíclicos para comprobar el stock registrado respecto al stock real en un determinado momento. Las órdenes de recuento cíclico sirven para contar manualmente el stock por punto de stock y para, posteriormente, especificar las cantidades contadas en el sistema.

Parámetros de recuento cíclico

Antes de poder efectuar recuentos cíclicos, debe especificar los parámetros de recuento cíclico en la sesión de detalles Parámetros de gestión de stocks (whinh0100m000). En la sesión de detalles Parámetros de gestión de stocks (whinh0100m000) puede especificar:

- La numeración de órdenes de recuento cíclico.
- Si los puntos de stock deben bloquearse durante los recuentos cíclicos. Si el bloqueo de los puntos de stock durante el recuento cíclico impide los errores de recuento.
- Si deben efectuarse recuentos cíclicos para el stock en consigna.
- Los intervalos de recuento cíclico para las distintas clases de artículos (clasificación ABC).
- El número de recuentos permitido.
- La cantidad de insuficiencia o excedente máxima permitida para el stock contado, medido con relación al stock del sistema del artículo y expresado como porcentaje del stock del sistema.
- El importe que indica cuánto puede desviarse el total del costo estándar del stock contado respecto del precio de costo del stock del sistema.

Para anular los intervalos de recuento cíclico especificados en la sesión de detalles Parámetros de gestión de stocks (whinh0100m000), puede forzar los recuentos cíclicos. Puede forzar los recuentos cíclicos:

- Para un punto de stock nuevo. Para ello, debe seleccionar la casilla de verificación **En nuevo punto de stock** de la sesión Parámetros de gestión de stocks (whinh0100m000).
- Para un punto de stock si el stock del sistema pasa a ser cero. Para ello, debe seleccionar la casilla de verificación **Si stock es cero** de la sesión Parámetros de gestión de stocks (whinh0100m000).

- Para un punto de stock específico. Para hacerlo, debe crear un registro nuevo en la sesión de detalles Datos de recuento cíclico (whinh5140m000) con la casilla de verificación **Forzar recuento cíclico** seleccionada o bien cambiar una orden de recuento cíclico existente en esta sesión.
- Para un rango de puntos de stock que puede especificar en la sesión Generar órdenes de recuento cíclico (whinh5200m000). Para ello, debe seleccionar la casilla de verificación **Forzar recuento cíclico** de la sesión Generar órdenes de recuento cíclico (whinh5200m000).

Generar órdenes de recuento cíclico

Utilice la sesión Generar órdenes de recuento cíclico (whinh5200m000) para generar órdenes de recuento cíclico. LN genera:

- Órdenes de recuento cíclico para cada almacén en el rango de selección.
- Líneas de orden de recuento cíclico para cada nivel de estructura de stock de cada punto de stock en el rango de selección. LN recupera los niveles de estructura de stock de la sesión Artículo - Estructura de stock (whinr1550m000).

Si se supera el **Número máximo de líneas de orden por orden** especificado en la sesión Generar órdenes de recuento cíclico (whinh5200m000), LN crea una orden de recuento cíclico nueva para el almacén.

LN genera una línea de orden de recuento cíclico para un punto de stock:

- Si es el momento de contar el punto de stock según:
 - La clasificación ABC del artículo
 - La fecha de último recuento del punto de stock
 - El intervalo de recuento asignado a la clasificación ABC

Se genera una línea de orden de recuento cíclico si:

la fecha de último recuento del punto de stock + el intervalo de recuento = < la fecha y hora actuales.

Si no se ha cumplimentado la fecha de recuento del punto de stock, se toma la fecha de creación del punto de stock de la sesión Cantidad de stock en punto de stock (whinr1540m000).

- Si se fuerza el recuento del punto de stock, independientemente de si es el momento de contar el punto de stock.
Se fuerza el recuento del punto de stock si la casilla de verificación **Forzar recuento cíclico** está seleccionada en la sesión Generar órdenes de recuento cíclico (whinh5200m000) o en la sesión Datos de recuento cíclico (whinh5140m000).

LN recupera:

- El **Código ABC** del artículo de la sesión Datos de artículo por almacén (whwmd2110s000). Si en esa sesión no se especifica ningún código ABC, LN recupera el **Código ABC** del artículo de la sesión Artículo - Almacenaje (whwmd4100s000).

- La fecha de último recuento del punto de stock de la sesión Datos de recuento cíclico (whinh5140m000).
- El intervalo de recuento del código ABC de la sesión Parámetros de gestión de stocks (whinh0100m000).

Nota

Si no se ha cumplimentado el código ABC del artículo en la sesión Datos de artículo por almacén (whwmd2110s000) o en la sesión Artículo - Almacenaje (whwmd4100s000), el intervalo de recuento de los artículos de clase C se toma de la sesión Parámetros de gestión de stocks (whinh0100m000).

Listar órdenes de recuento cíclico y stock de recuento

Puede imprimir una nota de recuento cíclico:

- Mientras se generan las órdenes de recuento cíclico en la sesión Generar órdenes de recuento cíclico (whinh5200m000).
- Con la sesión Listar lista de recuento cíclico (whinh5400m000).

Si imprime una nota de recuento cíclico, puede indicar si deben listarse en ella el stock del sistema y los números de serie del punto de stock.

Para cada punto de stock, los empleados pueden especificar en la nota de recuento cíclico impresa la cantidad contada.

Especificar los resultados del recuento cíclico en ERP

Puede especificar los resultados de recuento cíclico en LN en las siguientes dos sesiones:

- Especificar resultado de recuento cíclico (whinh5101m100)
- Líneas de orden de recuento cíclico (whinh5101m000)

Si especifica el resultado del recuento cíclico:

- LN determina la fecha en la que se especifican los resultados como **Fecha de recuento** predeterminada en la sesión de detalles Líneas de orden de recuento cíclico (whinh5101m000).
- Si se produce una variación que se sitúa fuera de los márgenes especificados en la sesión de detalles Parámetros de gestión de stocks (whinh0100m000), LN establece el valor del campo **Aprobación en Por aprobar**. Si no se produce variación alguna, el valor del campo **Aprobación es No necesario**.
- Puede asignar un **Motivo de variación** a la línea de orden de recuento cíclico.
- Si el valor del campo **Aprobación es No necesario**, puede seleccionar la casilla de verificación **Recuento** en la sesión de detalles Líneas de orden de recuento cíclico (whinh5101m000) para forzar el recuento de la línea de orden de recuento cíclico.

Aprobar variaciones de recuento cíclico.

Utilice la sesión Aprobar variaciones de recuento cíclico (whinh5801m000) para aprobar las líneas de orden de recuento cíclico. Se pueden aprobar líneas de orden de recuento cíclico a las que se pueda aplicar lo siguiente:

- El valor del campo **Aprobación** es **Por aprobar**.
- El **Motivo de variación** asignado a la línea de orden de recuento cíclico precisa aprobación. El **Motivo de variación** precisa aprobación si se ha seleccionado la casilla de verificación **Aprobación** en la sesión Motivos (tcmcs0105m000).

En la sesión Aprobar variaciones de recuento cíclico (whinh5801m000), puede aprobar la línea de orden de recuento cíclico o indicar si dicha línea de orden debe volver a contarse. Si:

- Se aprueba la línea de orden de recuento cíclico, el valor del campo **Aprobación** cambia a **Aprobado**.
- Se indica que la línea de orden de recuento cíclico debe volver a contarse, el valor del campo **Aprobación** cambia a **Recuento**.

Nota

Si se alcanza el valor de **Número máximo de recuentos** especificado en la sesión de detalles Parámetros de gestión de stocks (whinh0100m000), solo podrá aprobar la línea de orden de recuento cíclico en la sesión Aprobar variaciones de recuento cíclico (whinh5801m000).

Volver a contar el punto de stock contado

Utilice la sesión Recuento de órdenes de recuento cíclico (whinh5203m000) para listar una nota de recuento cíclico para las líneas de orden de recuento cíclico a las que se pueda aplicar una de las siguientes condiciones:

- El campo **Aprobación** tiene el valor **Recuento**.
- La casilla de verificación **Recuento** de la sesión de detalles Líneas de orden de recuento cíclico (whinh5101m000) está seleccionada.

Si lista una nota de recuento cíclico para una línea de orden de recuento cíclico que debe volver a contarse, LN crea una línea de orden de recuento cíclico nueva con un **número de cuenta** que sea superior en una unidad al **número de cuenta** de la línea de orden de recuento cíclico que debe volver a contarse. Puede especificar los resultados del recuento para la línea de orden de recuento cíclico recién creada en una de las dos sesiones siguientes:

- Especificar resultado de recuento cíclico (whinh5101m100)
- Líneas de orden de recuento cíclico (whinh5101m000)

Procesar las órdenes de recuento cíclico

Puede procesar las líneas de orden de recuento cíclico para las que el campo **Aprobación** tiene el valor **No necesario** o **Aprobado**.

Si procesa una línea de orden de recuento cíclico:

- LN ajusta las cantidades del sistema del punto de stock según las cantidades especificadas en la línea de orden de recuento cíclico.
- LN contabiliza los asientos contables si se produce alguna variación en la línea de orden de recuento cíclico.
Si la variación está relacionada con:
 - Un lote, LN crea una transacción de lotes para una variación negativa en la sesión Artículo - Lotes - Entregas (whltc3500m000) y para una variación positiva en la sesión Artículo - Lotes - Recepciones (whltc3501m000).
 - Un artículo seriado, LN crea una transacción de números de serie para una variación negativa en la sesión Artículo - Números de serie - Entregas (whltc5510m000) y para una variación positiva en la sesión Artículo - Números de serie - Recepciones (whltc5511m000).
- LN retira el bloqueo del punto de stock si el punto de stock se ha bloqueado durante el recuento cíclico.

Puede usar las siguientes sesiones para procesar las órdenes de recuento cíclico:

- **Procesar órdenes de recuento cíclico (whinh5201m000)**
Utilice esta sesión para procesar un rango de órdenes de recuento cíclico.
- **Órdenes de recuento cíclico (whinh5100m000)**
Utilice esta sesión para procesar una o varias órdenes de recuento cíclico seleccionadas.
- **Líneas de orden de recuento cíclico (whinh5101m000)**
Utilice esta sesión para procesar una o varias líneas de orden de recuento cíclico seleccionadas.

Nota

Si una línea de orden de recuento cíclico concierne:

- Un almacén de proyecto, debe especificar los datos de proyecto en la sesión Distribución trazabilidad línea de orden de recuento cíclico (whinh5107m000) antes de poder procesar la orden de recuento cíclico. Puede iniciar la sesión Distribución trazabilidad línea de orden de recuento cíclico (whinh5107m000) desde la sesión Líneas de orden de recuento cíclico (whinh5101m000) o desde la sesión Especificar resultado de recuento cíclico (whinh5101m100).
- Un artículo seriado, debe especificar los artículos seriados que se suman al stock o se restan de él en la sesión Lotes y números de serie de línea de orden de recuento cíclico (whinh5106m000) antes de poder procesar la orden de recuento cíclico. Puede iniciar la sesión Lotes y números de serie de línea de orden de recuento cíclico (whinh5106m000) desde la sesión Líneas de orden de recuento cíclico (whinh5101m000) o desde la sesión Especificar resultado de recuento cíclico (whinh5101m100).

Ejecutar correcciones de stock

Puede usar correcciones de stock para cambiar manualmente el stock registrado por LN en un punto de stock concreto. Para efectuar correcciones de stock, debe crear órdenes de corrección de stock.

Crear órdenes de corrección de stock

Especifique una orden de corrección de stock en la sesión Órdenes de corrección (whinh5120m000) y luego escriba una línea de orden de corrección en la sesión Líneas de orden de corrección (whinh5121m000). En la sesión Líneas de orden de corrección (whinh5121m000), puede especificar la cantidad con la que debe corregirse el stock para cada punto de stock.

Puede listar las órdenes de corrección de stock con la sesión Procesar órdenes de corrección (whinh5221m000). Los listados que imprime esta sesión contienen el stock registrado por LN y el stock especificado por la orden de corrección de stock.

Nota

LN también puede generar automáticamente órdenes de corrección de stock cuando se rechaza, desecha o destruye stock durante la inspección o se retira stock en cuarentena. Las órdenes de corrección de stock generadas automáticamente se procesan directamente y, por consiguiente, únicamente se archivan en la sesión Historia de órdenes de corrección (whinh5570m000) y en la sesión Historia de líneas de orden de corrección (whinh5571m000).

Use la sesión Eliminar líneas de orden de corrección procesadas (whinh5271m000) para archivar las órdenes de corrección procesadas que se han creado manualmente en las sesiones de órdenes de corrección y de líneas de orden de corrección.

En la tabla siguiente se incluyen las condiciones que hacen que LN genere y procese una orden de corrección de stock, y el tipo de motivo que se aplica.

Condición	Tipo de motivo
-----------	----------------

Se origina una cantidad no expedida, esto es, si el valor de **Cantidad expedida** es inferior al valor de **Cantidad preparada** en la sesión Líneas de expedición (whinh4131m000). Si la casilla de verificación **Corrección automática de cantidad no expedida** de la sesión Líneas de expedición (whinh4131m000) está seleccionada, la cantidad no expedida se elimina del stock con la orden de corrección de stock. **Expedición incompleta**

Se rechazan los artículos a expedir durante la inspección en la sesión Resumen de inspecciones de almacén (whinh3122m000). **Rechazo de mercancía**

Se rechazan los artículos recibidos durante la inspección en la sesión Resumen de inspecciones de almacén (whinh3122m000) y el usuario no utiliza ubicaciones de rechazo o gestión de cuarentena. **Rechazo de mercancía**

Se eliminan los artículos recibidos durante la inspección en la sesión Resumen de inspecciones de almacén (whinh3122m000). **Destruído durante inspección**

Los artículos se desechan en la sesión Resumen de stock en cuarentena (whwmd2171m000). **Motivo definido por el usuario.**

El stock de un proyecto PCS específico está disponible en su almacén y ese proyecto está cerrado en la sesión Cerrar proyecto (tipcs2250m000). **Proyecto PCS cerrado**

Procesar órdenes de corrección de stock

Para efectuar las correcciones de stock especificadas en una línea de orden de corrección de stock, debe procesar la orden de corrección de stock. Puede utilizar las siguientes sesiones para procesar órdenes de corrección de stock:

- **Procesar órdenes de corrección (whinh5221m000)**
Utilice esta sesión para procesar un rango de órdenes de corrección de stock.
- **Órdenes de corrección (whinh5120m000)**
Utilice esta sesión para procesar una o varias órdenes de corrección de stock seleccionadas.
- **Líneas de orden de corrección (whinh5121m000)**
Utilice esta sesión para procesar una o varias líneas de orden de corrección de stock seleccionadas.

Si se procesa una línea de orden de corrección de stock:

- LN ajusta las cantidades del sistema del punto de stock según las cantidades especificadas en la línea de orden de corrección de stock.

- LN contabiliza los asientos contables si se produce alguna variación en la línea de orden de corrección de stock.
Si la variación está relacionada con:
 - Un lote, LN crea una transacción de lotes para una variación negativa en la sesión Artículo - Lotes - Entregas (whltc3500m000) y para una variación positiva en la sesión Artículo - Lotes - Recepciones (whltc3501m000).
 - Un artículo seriado en el escenario de volumen insignificante, LN crea una transacción de número serie para una variación negativa en la sesión Artículo - Números de serie - Entregas (whltc5510m000) y para una variación positiva en la sesión Artículo - Números de serie - Recepciones (whltc5511m000).
 - Un artículo seriado de volumen importante, las variaciones se procesan del mismo modo que los artículos anónimos, ya que los números de serie de volumen importante no se mantienen en stock.
- Si la corrección afecta a un lote que todavía no se ha recibido, los campos **Tamaño de lote** y **Fecha de primera recepción** del lote en la sesión Artículo - Lote (whltc1100m000) se corregirán del siguiente modo:
 - **Tamaño de lote**
El tamaño del lote se aumenta o reduce según el aumento o la reducción de la corrección.
 - **Fecha de primera recepción**
Si el lote no se ha recibido todavía, la fecha de primera recepción coincidirá con la fecha de corrección.

Propiedad de stock

Si se utiliza la funcionalidad Stock gestionado por proveedor (VMI), puede ver y mantener registros de propiedad de stock en la sesión Propiedad de línea de orden de corrección (whinh5125m000). Un registro de propiedad de stock especifica el propietario o los propietarios de los artículos que constituyen la variación especificada en la línea de orden de corrección. Para obtener más información, consulte Registros de propiedad. Los registros de propiedad de stock se generan o se crean manualmente, según la configuración de propiedad del almacén y los artículos para los que se produce la variación.

Para iniciar la sesión Propiedad de línea de orden de corrección (whinh5125m000), en el menú Vistas, Referencias o Acciones de la sesión Líneas de orden de corrección (whinh5121m000), haga clic en **Propiedad**.

Para obtener más información sobre propiedad y stock gestionado por proveedor, consulte Propiedad de stock en Gestión de Almacenes y Stock gestionado por proveedor.

Nota

Si una línea de orden de corrección de stock concierne a:

- Stock trazabilizado por proyecto, debe especificar los datos de proyecto en la sesión Distribución trazabilidad línea de orden de recuento cíclico (whinh5107m000) antes de poder procesar la orden de corrección de stock. También puede iniciar la sesión Distribución trazabilidad línea de orden de recuento cíclico (whinh5107m000) desde la sesión Líneas de orden de corrección (whinh5121m000).

- Un artículo seriado, debe especificar los artículos seriados que se suman al stock o se restan de él en la sesión Lotes y números de serie de línea de orden de recuento cíclico (whinh5106m000) antes de poder procesar la orden de corrección de stock. También puede iniciar la sesión Lotes y números de serie de línea de orden de recuento cíclico (whinh5106m000) desde la sesión Líneas de orden de corrección (whinh5121m000).

Mantener números de serie para líneas de orden de corrección de stock

Para las líneas de orden de corrección, los números de serie se mantienen para artículos seriados en el escenario de volumen importante y en el escenario de volumen insignificante. En el escenario de volumen importante, el mantenimiento de números de serie para las líneas de orden de corrección no es obligatorio.

El procedimiento para mantener números de serie para artículos seriados en el escenario de volumen importante es diferente del procedimiento para mantener números de serie para artículos seriados en el escenario de volumen insignificante.

Escenario de volumen insignificante

En este escenario, las variaciones de los artículos seriados se mantienen en la sesión Lotes y números de serie de línea de orden de corrección (whinh5126m000). Los números de serie se mantienen en stock.

En el menú Vistas, Referencias o Acciones de la ficha Líneas de la sesión Orden de corrección (whinh5120m100) o de la sesión Líneas de orden de corrección (whinh5121m000), seleccione **Lotes y N° de serie** para iniciar la sesión Lotes y números de serie de línea de orden de corrección (whinh5126m000).

El stock real es superior a la cantidad de stock en punto de stock

Esto significa que el stock que se contó es superior al stock registrado en LN. En esta situación y para completar la diferencia, debe añadir números de serie y definir el stock corregido y la variación en 1 para cada número de serie. Por ejemplo, si la cantidad de stock en punto de stock es 23 y contó 25 artículos, debe añadir números de serie para los dos artículos adicionales y para cada número de serie, debe definir la corrección y la variación en 1. A tal efecto, proceda como se indica a continuación:

1. En la barra de herramientas, haga clic en .
2. En el campo **Número de serie**, especifique el número de serie.
3. En el campo **Stock corregido (unidad de stock)** especifique 1 para indicar que se debe añadir el número de serie (y que el stock del artículo debe incrementarse en uno). Por consiguiente, el valor del campo **Variación** se establece como valor predeterminado en 1. Este es el valor correcto, e indica la diferencia entre el stock contado y el stock registrado en LN.

4. Si es necesario, repita los pasos del 1 al 3 para añadir más números de serie.

El stock real es inferior a la cantidad de stock en punto de stock

Esto significa que el stock que se contó es inferior al stock registrado en LN. En esta situación, deje en blanco el stock ajustado en 0 y especifique una variación negativa para los números de serie que faltan para corregir la diferencia. Por ejemplo, si la cantidad de stock en punto de stock es 23 y ha contado 21 artículos, debe definir la corrección en 0 y la variación en -1 para cada uno de los artículos que faltan. A tal efecto, proceda como se indica a continuación:

1. En el menú Vistas, Referencias o Acciones, seleccione **Insertar todos los números de serie de punto de stock**. Por consiguiente, el sistema muestra los números de serie almacenados en el punto de stock según se especifica en la línea de orden de corrección.
2. En el campo **Stock corregido (unidad de stock)** para cada número de serie de los artículos que faltan, especifique 0 para indicar que no se debe añadir el número de serie y que el stock del artículo calculado por LN se debe disminuir.
3. En el campo **Variación** para cada número de serie de los artículos que faltan, especifique -1 para indicar que se debe borrar el número de serie y que el stock del artículo debe disminuirse en uno.

Cuando se ha procesado la orden de corrección, LN corrige el stock como se ha especificado.

Escenario de volumen importante

En escenarios de volumen importante, las variaciones de los artículos seriados se mantienen en la sesión Orden de corrección (whinh5120m100). En la sesión Lotes y números de serie de línea de orden de corrección (whinh5126m000), puede añadir o borrar los números de serie correspondientes a las variaciones. Tenga en cuenta que mantener números de serie para correcciones de stock de artículos seriados en escenarios de volumen importante no es obligatorio.

Tras especificar las variaciones del artículo en la sesión Líneas de orden de corrección (whinh5121m000), seleccione **Lotes y N° de serie** para iniciar la sesión Lotes y números de serie de línea de orden de corrección (whinh5126m000).

- **El stock real es superior a la cantidad de stock en punto de stock**
El procedimiento para añadir números de serie y para fijar la variación y la corrección en 1 para cada número de serie es idéntico al procedimiento para esta situación en escenarios de volumen insignificante, con la excepción de que también puede especificar la cantidad de stock en punto de stock. En un escenario de volumen insignificante, el sistema siempre especifica la cantidad de stock del punto de stock predeterminada.
- **El stock real es inferior a la cantidad de stock en punto de stock**
El procedimiento para borrar números de serie mediante la especificación de una variación de -1 y una corrección de 0 es idéntico al procedimiento para esta situación en el escenario de volumen insignificante, a excepción del paso 1.
En el paso 1, en el menú Vistas, Referencias o Acciones, seleccione **Vincular número(s) de serie**. En la lista que aparece, seleccione los números de serie que desea borrar. En

consecuencia, los números de serie seleccionados se muestran en la sesión Lotes y números de serie de línea de orden de corrección (whinh5126m000).

Cuando se ha procesado la orden de corrección, LN corrige el stock como se ha especificado.

Capítulo 4

Distribución de trazabilidad de costo de proyecto

4

Distribución de trazabilidad para recuento cíclico y órdenes de corrección

La implementación de la funcionalidad de trazabilidad por proyecto afecta a los procesos de recuento cíclico y de corrección debido a las variaciones de stock.

Nota

El campo **Basado en** muestra cómo se generan las trazabilidades de costo:

- Para una línea de orden de recuento cíclico en la sesión Distribución trazabilidad línea de orden de recuento cíclico (whinh5107m000).
- Para una línea de orden de corrección en la sesión Distribución trazabilidad línea de orden de corrección (whinh5127m000).

Cuando la funcionalidad de trazabilidad por proyecto está implementada, LN crea una línea de distribución de trazabilidad antes de que se procese la orden de recuento cíclico o la orden de corrección. La línea de distribución de trazabilidad también puede incluir una trazabilidad en blanco. La cantidad restante o la cantidad total se procesan entonces como no trazabilizadas.

Nota

Las trazabilidades en blanco no se permiten si la casilla de verificación **Trazab. proyecto obligatoria** está seleccionada en la sesión Artículos (tcibd0501m000).

Una vez que se han generado las órdenes de recuento cíclico o corrección, la distribución de trazabilidad propuesta puede generarse solamente si el almacén no es un almacén de proyecto. Para generar una distribución de trazabilidad para:

- Una orden de recuento cíclico, utilice la sesión Distribución trazabilidad línea de orden de recuento cíclico (whinh5107m000).
- Una orden de recuento, utilice la sesión Distribución trazabilidad línea de orden de corrección (whinh5127m000).

Si la distribución de trazabilidad no es correcta, el proceso de la orden de recuento cíclico o de corrección se interrumpe y se muestra un mensaje. Si la distribución de trazabilidad es incompleta, LN crea la distribución de trazabilidad con los datos restantes, que se guarda en la.

- sesión Distribución trazabilidad línea de orden de recuento cíclico (whinh5107m000) para órdenes de recuento cíclico
- sesión Distribución trazabilidad línea de orden de corrección (whinh5127m000) para órdenes de corrección

Nota

Cuando se generan órdenes de corrección como parte de otro proceso en LN, por ejemplo, el rechazo de mercancías durante la inspección, este proceso crea la distribución de trazabilidad, y LN la procesa.