



Infor LN Control de calidad - Guía del usuario para Consola de inspección de calidad

© Copyright 2017 Infor

Reservados todos los derechos. El texto y el diseño de la marca mencionados en el presente documento son marcas registradas de Infor o de sus empresas afiliadas o subsidiarias. El resto de marcas registradas que aparecen en el presente documento pertenecen a sus propietarios.

Avisos importantes

El material de esta publicación (incluyendo cualquier información secundaria) es confidencial y propiedad de Infor.

Al acceder a este documento, el usuario reconoce y acepta que todo el material (incluyendo cualquier modificación, traducción o adaptación del mismo), la propiedad intelectual, los derechos industriales y cualquier otro derecho, título o interés del mismo, son propiedad exclusiva de Infor. La consulta del presente material no supone derecho, título o interés alguno de dicho material (modificación, traducción o adaptación del mismo), salvo el derecho no exclusivo a utilizar dicho material con respecto a la licencia y al uso del software proporcionados por Infor a tenor de lo dispuesto en un contrato aparte ('Objeto').

El uso de este material implica la aceptación y el reconocimiento que dicho material es absolutamente confidencial y que la utilización del mismo está limitada al objeto descrito anteriormente.

Aunque Infor asegura con diligencia debida que el material incluido en esta publicación es preciso y completo, no garantiza la exactitud de la información aquí difundida, la exención de errores tipográficos o de otro tipo, ni la satisfacción de sus necesidades concretas. Por el presente documento, Infor no asume responsabilidad alguna directa o indirecta, por daños y perjuicios causados a personas o entidades por error u omisión en esta publicación (incluyendo cualquier información secundaria), si estos errores u omisiones son debidos a negligencia, accidente o cualquier otra causa.

Reconocimientos de marca

Cualquier otra compañía, producto, marca o nombres de servicios mencionados son marcas de sus respectivos propietarios.

Información acerca de la publicación

Código de documento qmqualinspwbug (U9881)

Versión 10.5.1 (10.5.1)

Creado el 19 diciembre 2017

Índice de contenido

Acerca de este documento

Capítulo 1 Consola de órdenes de inspección de calidad.....	7
Introducción a la consola de inspección de calidad.....	7
Posicionamiento.....	7
Lanzamiento de la Consola.....	7
Formato.....	8
Capítulo 2 Barra de herramientas de la consola.....	9
Capítulo 3 Personalización.....	11
Personalización del formato.....	11
Capítulo 4 Características de la consola.....	13
Trabajar con órdenes de inspección.....	13
Entrada rápida cualitativa.....	15
Entrada rápida cuantitativa.....	16
Gráfico de resultados reales.....	17

Acerca de este documento

Objetivos

Este libro tiene como objetivo describir la finalidad de la consola de órdenes de inspección de calidad, y cómo ejecutar la funcionalidad de inspección de orden.

A quién se dirige

Esta guía está dirigida a aquellas personas que desean aprender a utilizar la consola de órdenes de inspección de la manera que mejor sirva a sus propósitos. Tanto los usuarios finales como el administrador encontrarán la información que necesitan.

Conocimientos básicos de partida

Para comprender este libro, es útil estar familiarizado con los procesos empresariales relacionados con la gestión de las inspecciones en Calidad, así como tener conocimientos generales acerca de la funcionalidad de Infor LN. Además, existen cursos sobre Control de calidad que le servirán para iniciarse en el tema.

Resumen del documento

En el primer capítulo, Introducción, se describe la finalidad y las características generales de la sesión Consola de inspección.

En los capítulos siguientes se describen la barra de herramientas, la configuración del usuario y cómo utilizar la sesión de la consola.

Lectura de este documento

Este documento se ha elaborado a partir de los temas de ayuda en línea. Por consiguiente, las referencias a otras secciones del manual se presentan como se ilustra en el siguiente ejemplo:

Consulte el índice para encontrar la sección a la que se hace referencia.

Los términos subrayados indican un vínculo a una definición del glosario. Si utiliza la versión en línea de este documento y hace clic en el texto subrayado, irá a la definición del glosario al final de este documento. Las referencias no subrayadas no representan un vínculo a las definiciones del glosario ni a otros elementos.

¿Comentarios?

Examinamos y mejoramos nuestra documentación continuamente. Agradecemos comentarios y sugerencias en lo que se refiere a este tema o documento. Tenga a bien enviarlos por correo electrónico a documentation@infor.com.

Haga referencia en su correo electrónico a este número de documento, así como a su título. Cuanto más específica sea la información que nos envíe, mejores y más eficientes comentarios le podremos proporcionar por nuestra parte.

Póngase en contacto con Infor

Si tiene cualquier pregunta sobre cualquier producto de Infor, póngase en contacto con Infor Xtreme Support en www.infor.com/inforxtreme.

Si se actualiza este documento una vez lanzado el producto, publicaremos la nueva versión en este sitio web. Le recomendamos que se conecte a él con cierta periodicidad para comprobar si hay documentación actualizada.

Si tiene algún comentario sobre la documentación de Infor, contacte con documentation@infor.com.

Capítulo 1

Consola de órdenes de inspección de calidad

1

Introducción a la consola de inspección de calidad

En este capítulo se proporciona información sobre la consola de órdenes de inspección.

El objetivo de la consola de inspección de calidad es ofrecer una visión consolidada de la funcionalidad existente, con lo que se mejoran la eficacia y las prestaciones de toma de decisiones del inspector de control de calidad.

Con los criterios de selección definidos puede seleccionar los orígenes de orden que tienen una orden de inspección vinculada. En el nivel de inspección de orden puede revisar:

- Las órdenes de inspección vinculadas a la inspección de orden y llevar a cabo las siguientes tareas relacionadas con una inspección:
 - Especificar datos en las líneas de datos de prueba vinculadas con una línea de orden de inspección
 - Activar/terminar líneas de orden de inspección
- Se muestra la información agregada de los niveles inferiores.
- Un recuento de las pruebas que se deben realizar, de las pruebas aceptadas y de las pruebas rechazadas para todas las órdenes de inspección vinculadas con una inspección.

Posicionamiento

La consola de inspección de calidad se posiciona junto con las sesiones de control de prueba de producto en Calidad.

Lanzamiento de la Consola

Para acceder a esta consola, acceda a Calidad > Órdenes de inspección > Consola de inspección de calidad.

Puede acceder a la sesión Inspección de consola (qmptc8355m000).

Formato

La consola contiene las secciones siguientes:

Origin Order	Origin Order Line	Inspection	Order Inspection Status	Order Quantity	Number of Tests	Tests Inspected	Tests Rejected	Completion Date	Recommended Quantity Accepted	Recommended Quantity Rejected	Due Date
000000019	70	IN0027667	Active	6.00 pcs	8	2	1		0.00 pcs	0.00 pcs	12/21/2010 6:16 PM
000000043	40	IN0027683	Active	6.00 pcs	13	7	3		0.00 pcs	0.00 pcs	6/1/2012 11:58 PM
300005698	5	IN0022122	Active	3.00 PCS	1	1	1		0.00 PCS	0.00 PCS	2/28/2011 8:28 PM
300005800	10	IN0023120	Active	10.00 pcs	20	11	5		0.00 pcs	0.00 pcs	5/7/2012 5:30 PM
300005802	10	IN0023220	Active	10.00 PCS	1	1	0	6/4/2012 7:29 PM	10.00 PCS	0.00 PCS	6/4/2012 7:25 PM
300005802	20	IN0023223	Active	1.00 pcs	1	1	1	6/4/2012 8:22 PM	0.00 pcs	1.00 pcs	6/4/2012 7:25 PM
300005802	20	IN0023224	Active	1.00 pcs	1	1	1		0.00 pcs	0.00 pcs	6/4/2012 7:25 PM
300005802	20	IN0023225	Completed	1.00 pcs	1	1	0	10/28/2014 9:52 PM	1.00 pcs	0.00 pcs	6/4/2012 7:25 PM
300005802	20	IN0023228	Completed	1.00 pcs	1	1	1	5/23/2014 9:49 PM	0.00 pcs	1.00 pcs	6/4/2012 7:25 PM
300005802	100	IN0026443	Active	5.00 pcs	0	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	6/4/2012 7:25 PM
300005802	190	IN0026628	Free	5.00 pcs	0	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	6/4/2012 7:25 PM
300005802	200	IN0026791	Free	5.00 pcs	0	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	6/4/2012 7:25 PM
300005804	30	IN0023366	Completed	10.00 pcs	1	1	1	1/2/2013 9:44 PM	0.00 pcs	10.00 pcs	6/22/2012 3:11 PM
300005807	20	IN0023343	Completed	20.00 pcs	3	3	0	1/2/2013 3:28 PM	20.00 pcs	0.00 pcs	7/3/2012 6:16 PM
300005814	10	IN0023425	Completed	100.00 pcs	4	4	4	1/2/2013 9:33 PM	0.00 pcs	100.00 pcs	7/30/2012 5:23 PM
300005816	10	IN0023438	Completed	100.00 pcs	4	4	3	1/2/2013 3:32 PM	0.00 pcs	100.00 pcs	7/31/2012 4:40 PM
300005817	10	IN0023459	Completed	100.00 pcs	5	5	5	1/2/2013 8:57 PM	0.00 pcs	100.00 pcs	8/1/2012 5:31 PM
300005818	10	IN0023463	Completed	130.00 pcs	10	10	10	1/2/2013 9:13 PM	0.00 pcs	130.00 pcs	8/1/2012 6:57 PM
300005819	10	IN0023477	Active	60.00 pcs	25	25	21		0.00 pcs	0.00 pcs	8/8/2012 5:57 PM

- Barra de herramientas: Esta sección muestra varias opciones disponibles para los usuarios, como Actualizar, Terminar, Procesar, Activar, etc.
- Criterios de selección: Muestra los criterios de selección para filtrar las órdenes.
- Panel Inspección de orden: Muestra las inspecciones de orden vinculadas con una orden de origen concreta.
 - Panel Orden de inspección: Muestra las órdenes de inspección vinculadas con una inspección de orden concreta.
 - Panel Líneas de órdenes de inspección: Muestra las líneas de orden de inspección y las líneas de datos de prueba correspondientes.
- Sección de mensajes: En esta sección se muestran los mensajes de error y de advertencia e información relacionada con la conversión.

Capítulo 2

Barra de herramientas de la consola

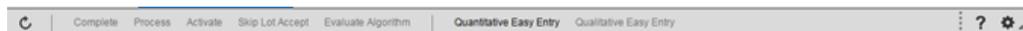
2

En este capítulo se describen las opciones de la barra de herramientas disponibles para el usuario.

Navegación por la consola

Barra de herramientas

Las siguientes opciones están disponibles:



- **Actualizar:** Actualiza los datos para las inspecciones de orden seleccionadas. Nota: La consola se actualiza cuando no se ha seleccionado nada.
- **Terminar:** Utilice esta opción para establecer el estatus de la inspección de orden, la orden de inspección o la línea de orden de inspección en Terminado.
- **Procesar:** Utilice esta opción para procesar la inspección de orden.
- **Activar:** Establece el estatus de la inspección de orden, la orden de inspección o la línea de orden de inspección en Activa.
- **Aceptar Omitir lote:** Establece el estatus de la orden de inspección seleccionada en Terminado.
- **Evaluar algoritmo:** Utilice esta opción para calcular el valor de la característica de algoritmo para las líneas de datos de prueba de orden de inspección según los datos de otras características. Infor LN ordena las líneas de datos de prueba para mostrarlas en una secuencia basada en el algoritmo. No puede modificar los resultados calculados.
- **Entrada rápida cuantitativa:** Abre la pantalla Entrada rápida cuantitativa para las líneas de datos de prueba de la orden de inspección. Esta opción sólo está habilitada si la línea de orden de inspección tiene el campo Tipo de resultado establecido en Cuantitativo.
- **Entrada rápida cualitativa:** Abre la pantalla Entrada rápida cualitativa para las líneas de datos de prueba de la orden de inspección. Esta opción sólo está habilitada si la línea de orden de inspección tiene el campo Tipo de resultado establecido en Cualitativo.

Especificar los criterios de selección

El usuario puede especificar los criterios de selección siguientes para ver las órdenes de origen y las órdenes de inspección vinculadas:

Origin: Test Area: Team:

Fase 1:

Origen: Puede especificar el origen de la orden. Si se especifican grupos de órdenes de origen, el usuario puede ver las órdenes de todos los orígenes que conforman un grupo. A continuación se indican los grupos de órdenes de origen:

- Grupo de ventas [Ventas y Programación de ventas]
- Grupo de compras [Compras y Programación de compras]
- Grupo de producción [Fabricación (JSC), Estructura (BOM) y Rutas (TI)]
- Grupo de almacén [Transferencia entre almacenes y Transferencia de almacén (manual)]

Fase 2:

Zona de prueba: Puede especificar la zona de prueba para filtrar las órdenes. La zona de prueba está vinculada a un almacén. Si se especifica este filtro, se muestran todas las inspecciones de orden vinculadas con el almacén.

Fase 3:

Equipo: Puede especificar un valor para el equipo (grupo de empleados) con el fin de filtrar las órdenes. El equipo está vinculado con el grupo de prueba y también es aplicable a las órdenes de inspección.

Nota Si se especifican valores tanto para el campo Zona de prueba como para el campo Equipo, Infor LN tiene en cuenta primero los datos que muestra Zona de prueba. Si no se especifica una zona de prueba, todas las inspecciones de orden se filtran por el valor que se especifique en el campo de equipo.

En el caso de un perfil de usuario definido en la sesión Perfiles de usuario de calidad (qmptc0130m000), Infor LN toma como valores predeterminados de los campos Origen, Zona de prueba y Equipo de la consola los datos procedentes de esta sesión.

Personalización del formato

En este capítulo se describe la configuración disponible para que el usuario personalice el formato.

Puede personalizar la vista de la consola según sus necesidades. Por ejemplo, si desea ocultar campos, reordenar los campos especificados o aumentar o reducir la anchura de los campos en la sesión, debe hacer lo siguiente:

- Seleccione y personalice la vista.
- Guarde la vista con la opción Guardar personalización del formato. Si se modifica el formato y los cambios no se guardan, la opción Guardar personalización del formato se muestra como:

Save Layout Personalization

Cuando vuelva a acceder a la consola, se mostrará la última vista guardada.

Están disponibles las configuraciones siguientes:

- Guardar personalización del formato: Puede utilizar esta opción para guardar su propia vista personalizada.
- Borrar personalización del formato: Puede utilizar esta sección para borrar la vista personalizada.
- Obtener personalización del formato: Puede utilizar esta opción para recuperar la vista personalizada guardada previamente.
- Acerca de: Muestra la información de la versión y el copyright de la consola.
- Mostrar fila de filtro: Si selecciona esta opción, los filtros de columna no se muestran.
- Personalización de columnas: Puede utilizar esta opción para ocultar o ver campos específicos.

Trabajar con órdenes de inspección

Desde la sesión Inspección de consola (qmptc8355m000) puede acceder a la sesión de orden de origen especificada, la sesión Líneas de inspección (whinh2131m000) y la sesión Orden de inspección (qmptc1100m100).

En el panel Inspección de orden, se muestran los siguientes campos nuevos:

- Número de pruebas: indica el número de líneas de datos de prueba vinculadas con una orden de inspección.
- Pruebas inspeccionadas: número de pruebas que se han inspeccionado
- Pruebas rechazadas: número de pruebas que se han rechazado

Nota Infor LN no muestra la inspección de orden que tiene el estatus Procesado o Cerrado.

Infor LN toma como valor predeterminado la ID de empleado del inspector cuando el usuario especifica datos para una línea de datos de prueba.

Cuando se especifican los datos para todas las líneas de datos de prueba vinculadas con una orden de inspección, Infor LN establece el estatus de la línea de orden de inspección, la orden de inspección y la inspección de orden en Terminado.

Complete Process Activate Skip Lot Accept Evaluate Algorithm Quantitative Easy Entry Qualitative Easy Entry													
Origin: Purchase Test Area: Team: 													
Order Inspections													
Origin Order	Origin Order Line	Inspection	Order Inspection Status	Order Quantity	Number of Tests	Tests Inspected	Tests Rejected	Completion Date	Recommended Quantity Accepted	Recommended Quantity Rejected	Due Date		
<input type="checkbox"/>	PUR003323	30	IN0023786	Free	1.00 pcs	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM		
<input type="checkbox"/>	PUR003323	30	IN0023787	Free	1.00 pcs	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM		
<input type="checkbox"/>	PUR003323	40	IN0023788	Free	1.00 pcs	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM		
<input type="checkbox"/>	PUR003323	40	IN0023789	Free	1.00 pcs	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM		
<input type="checkbox"/>	PUR003323	40	IN0023790	Free	1.00 pcs	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM		
<input type="checkbox"/>	PUR003323	40	IN0023791	Free	1.00 pcs	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM		
<input type="checkbox"/>	PUR003323	40	IN0023792	Free	1.00 pcs	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM		
<input type="checkbox"/>	PUR003323	50	IN0023796	Free	3.00 pcs	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM		
<input type="checkbox"/>	PUR003323	60	IN0023797	Active	1.00 pcs	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM		
<input type="checkbox"/>	PUR003323	60	IN0023798	Free	1.00 pcs	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM		
<input type="checkbox"/>	PUR003323	60	IN0023799	Free	1.00 pcs	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM		
<input type="checkbox"/>	PUR003323	60	IN0023800	Free	1.00 pcs	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM		
<input type="checkbox"/>	PUR003323	60	IN0023801	Free	1.00 pcs	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM		
<input type="checkbox"/>	PUR003323	70	IN0023809	Free	1.00 pcs	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	9/28/2012 7:22 PM		
<input type="checkbox"/>	PUR003324	10	IN0023807	Active	1.00 pcs	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	10/1/2012 3:51 PM		
<input type="checkbox"/>	PUR003325	10	IN0023808	Active	1.00 pcs	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	10/1/2012 3:53 PM		
<input type="checkbox"/>	PUR003329	10	IN0024542	Free	10.00 pcs	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	10/29/2012 3:58 PM		
<input checked="" type="checkbox"/>	PUR003329	20	IN0024544	Active	10.00 pcs	4	4	1	0.00 pcs	0.00 pcs	10/29/2012 3:58 PM		
<input checked="" type="checkbox"/>	PUR003330	10	IN0024546	Active	10.00 pcs	0	0		0.00 pcs	0.00 pcs	10/29/2012 8:39 PM		

Displaying: 601 - 650 of 972 | Page 13 of 20

Cuando haga clic en el icono  para una inspección de orden, podrá ver las órdenes de inspección vinculadas con la inspección de orden en el panel Orden de inspección.

Complete Process Activate Skip Lot Accept Evaluate Algorithm Quantitative Easy Entry Qualitative Easy Entry													
Origin: Purchase Test Area: Team: 													
Order Inspection													
Origin Order	Origin Order Line	Inspection	Order Inspection Status	Order Quantity	Number of Tests	Tests Inspected	Tests Rejected	Completion Date	Recommended Quantity Accepted	Recommended Quantity Rejected			
PUR003329	20	IN0024544	Active	10.00 pcs	4	4	1		0.00 pcs	0.00 pcs			

Inspection Orders													
Inspection Order	Inspection Status	Number of Tests	Tests Inspected	Tests Rejected	Skip Lot	Standard Test Procedure	Test Type	Sampling Plan	Result	Accepted Quantity	Rejected Quantity		
<input checked="" type="checkbox"/>	R01000226	Active	0	0	0	<input type="checkbox"/>	SHAKU	100 %	Undefined	0.00 pcs	0.00 pcs		
<input type="checkbox"/>	R01000227	Active	4	4	1	<input type="checkbox"/>	SHAKU	Single Sampling	Undefined	0.00 pcs	0.00 pcs		

Si hace clic en el icono  correspondiente a una orden de inspección, podrá ver las líneas de datos de prueba vinculadas con la orden.

En el panel de orden de inspección puede ver las tres fichas siguientes:

- Líneas
- Muestras
- Datos de prueba

Origin	Test Area	Team
Purchase		

Origin Order	Origin Order Line	Inspection	Order Inspection Status	Order Quantity	Number of Tests	Tests Inspected	Tests Rejected	Completion Date	Recommended Q
PUR003329	20	IN0024544	Active	10.00 pcs	11	4	1		0.00

Inspection Order	Inspection Status	Number of Tests	Tests Inspected	Tests Rejected	Skip Lot	Standard Test Procedure	Test Type	Sampling Plan	Result	Accepted Quantity
RD1000227	Active	11	4	1	<input type="checkbox"/>	SHAKU	Single Sampling		Undefined	0.00 pcs

Inspection Line	Aspect	Description	Characteristic	Description	Characteristic Type	Inspection Status	Actual Start Date	Actual Completion Date	Result
<input checked="" type="checkbox"/>	10	CONEBOLT	Shaku's conical b/ MASS	MASS - Shaku's c Integer	Integer	Active	10/30/2012 3:58 PM		Undefined
<input type="checkbox"/>	20	CONEBOLT	Shaku's conical b/ RADIUS	Radius - Shaku' c Integer	Integer	Active	10/30/2012 7:43 PM		Undefined
<input type="checkbox"/>	30	CONEBOLT	Shaku's conical b/ COLOR	Color	Option	Active	11/7/2012 7:08 PM		Undefined

En la ficha Líneas del panel Orden de inspección puede:

- Ver los datos de número de serie o lote. En el campo Número de serie [Lote], haga clic en el botón Recuento para ver el número de serie vinculado con la línea de datos de prueba.
- Modificar los datos de número de serie o lote. Hacer clic en el botón Detalles para sustituir el número de serie existente por otro número de serie.
- Ver el nombre del usuario que ha especificado los datos sobre las líneas de datos de prueba.

Infor LN ordena las líneas para mostrarlas en una secuencia basada en el algoritmo. Las líneas basadas en el algoritmo se muestran después de las líneas para las que no se especifica el algoritmo.

En la ficha Datos de prueba de la orden de inspección, puede especificar los datos:

- En la línea de datos de prueba
- En la pantalla Entrada rápida cualitativa
- En la pantalla Entrada rápida cuantitativa

Nota

Puede restablecer el campo Resultado de la ficha de línea de datos de prueba para una línea de orden de inspección activa.

Los botones Entrada rápida cuantitativa/cualitativa sólo están habilitados si las líneas de datos de prueba cuantitativos o cualitativos están vinculadas con la orden de inspección seleccionada.

Entrada rápida cualitativa

Puede acceder a esta pantalla desde el panel Orden de inspección. La opción Entrada rápida cualitativa sólo está habilitada si la línea de orden de inspección tiene el campo Tipo de resultado establecido en Cualitativo.

Qualitative Easy Entry											NCMR	X
Inspection Order	Test Sequence	Sample Part	Item	Serial Number [Lot]	Test Quantity	Aspect	Characteristic	Option Set	Option	Result	NCM Report	
R01000227	2	1	ESH PARTS Count: 0		2.0000 pcs	CONEBOLT	COLOR	YN	OK	Pass		
R01000227	2	2	ESH PARTS Count: 0		2.0000 pcs	CONEBOLT	COLOR	YN	NOK	Fail		
R01000227	2	3	ESH PARTS Count: 0		2.0000 pcs	CONEBOLT	COLOR	YN		Not Inspected		

NCM Reports									
NCMR Number	Item	BOM Item	NCM Type	NCM Severity	NCMR Status	Corrective Action Plan	Creation Date	Disposition	Disposition Date
NCM000769	ESH PA				Open		10/30/2012	Awaiting Disposit	
NCM000828	ESH PA				Open		11/7/2012	Awaiting Disposit	
NCM000829	ESH PA				Open		11/7/2012	Awaiting Disposit	
NCM000830	ESH PA				Open		11/7/2012	Awaiting Disposit	
NCM000831	ESH PA				Open		11/7/2012	Awaiting Disposit	
NCM000832	ESH PA				Open		11/7/2012	Awaiting Disposit	
NCM000833	ESH PA				Open		11/7/2012	Awaiting Disposit	

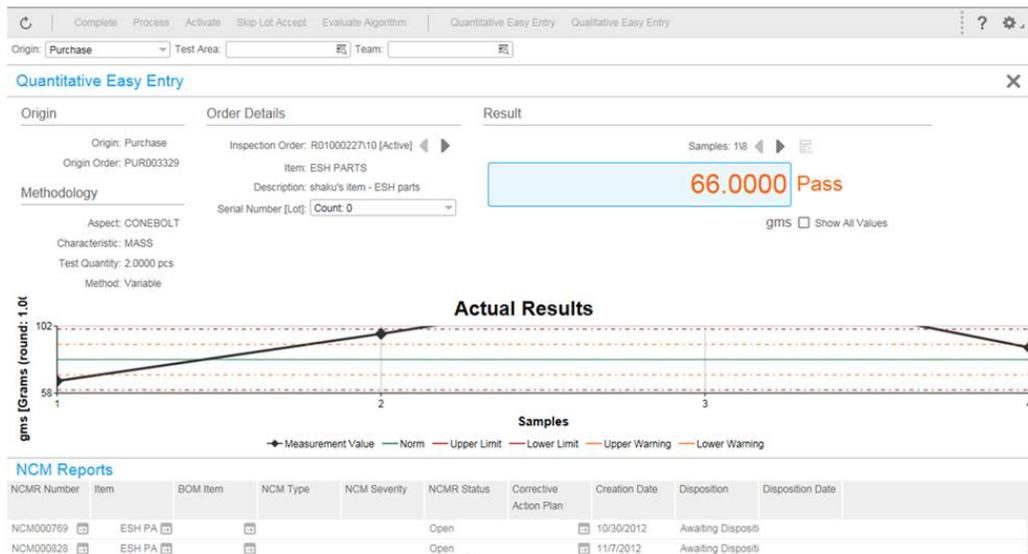
Desde la pantalla Entrada rápida cualitativa se puede realizar lo siguiente:

- Ver las líneas de datos de prueba en una pantalla nueva.
- Especificar los datos de prueba de las líneas y ver los lotes y los números de serie del artículo. Sin embargo, estos datos no pueden modificarse. Cuando se especifican los datos de todas las líneas, Infor LN establece el estatus de la línea de orden de inspección en Terminado.
- Haga clic en  para generar un NCMR para la línea de datos de prueba seleccionada con el error de resultado, una vez que se especifiquen los datos de todas las líneas.
- Ver los listados de no conformidad en el panel de listados de NCM, para la combinación de artículo y partner especificada. También puede acceder a las sesiones Listados de no conformidad (qmncm1100m000), Plan de acción correctiva (qmcpl1100m000), Artículos: General (tcibd0101s000) y Artículo BOM desde este panel. Nota El estatus de los listados de no conformidad debe establecerse en un valor que no sea Cancelado o Cerrado.
-

Infor LN establece los valores predeterminados de los datos de prueba especificados y del estatus de línea de orden de inspección en el valor de la línea de orden de inspección correspondiente de la sesión Orden de inspección (qmptc1100m100).

Entrada rápida cuantitativa

Puede acceder a esta pantalla desde el panel Orden de inspección. El botón Entrada rápida cuantitativa sólo está habilitado si la línea de orden de inspección tiene el campo Tipo de resultado establecido en Cuantitativo.



Desde la pantalla Entrada rápida cuantitativa se puede realizar lo siguiente:

- Ver las líneas de datos de prueba en una pantalla nueva.
- Especificar los datos de cada prueba en el campo Muestra.
- Ver los lotes y los números de serie del artículo. Sin embargo, estos datos no pueden modificarse. Cuando se especifican los datos de todas las líneas, Infor LN establece el estatus de la línea de orden de inspección en Terminado.
- Crear listados de no conformidad para los artículos con error en el resultado de la prueba.
- El icono  indica la función de evaluación de algoritmo.
- Puede ver los listados de no conformidad en el panel de listados de NCM, para la combinación de artículo y partner especificada. También puede acceder a las sesiones Listados de no conformidad (qmncm1100m000), Plan de acción correctiva (qmcp1100m000), Artículos: general (tcibd0101s000) y Artículo BOM desde este panel. El estatus de los listados de no conformidad debe establecerse en un valor que no sea Cancelado o Cerrado.

Infor LN establece los valores predeterminados de los datos de prueba especificados y del estatus de línea de orden de inspección en el valor de la línea de orden de inspección correspondiente de la sesión Orden de inspección (qmptc1100m100).

Gráfico de resultados reales

El gráfico de resultados reales se traza según el número de muestra y el valor de muestra especificado para cada muestra. Cuando se especifican datos de muestra, el valor se traza en el gráfico Resultados reales.

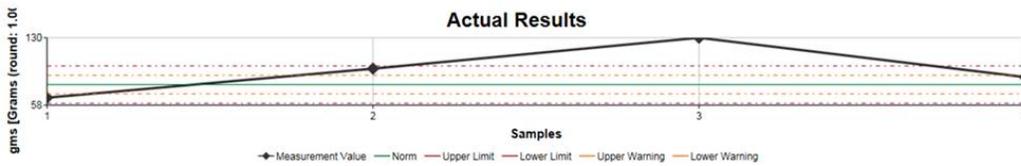
En el gráfico:

- La línea verde representa el valor normalizado.

- La línea de puntos rojos representa los valores de límite superior e inferior definidos para la línea de orden de inspección.



Cuando se hace clic en la casilla de verificación Mostrar todos los valores, se muestra todo el gráfico.



Si no, se muestran los valores dentro del límite superior e inferior especificados.

