



# Infor LN - Directrices sobre rendimiento

---

© Copyright 2017 Infor

Reservados todos los derechos. El texto y el diseño de la marca mencionados en el presente documento son marcas registradas de Infor o de sus empresas afiliadas o subsidiarias. El resto de marcas registradas que aparecen en el presente documento pertenecen a sus propietarios.

### Avisos importantes

El material de esta publicación (incluyendo cualquier información secundaria) es confidencial y propiedad de Infor.

Al acceder a este documento, el usuario reconoce y acepta que todo el material (incluyendo cualquier modificación, traducción o adaptación del mismo), la propiedad intelectual, los derechos industriales y cualquier otro derecho, título o interés del mismo, son propiedad exclusiva de Infor. La consulta del presente material no supone derecho, título o interés alguno de dicho material (modificación, traducción o adaptación del mismo), salvo el derecho no exclusivo a utilizar dicho material con respecto a la licencia y al uso del software proporcionados por Infor a tenor de lo dispuesto en un contrato aparte ('Objeto').

El uso de este material implica la aceptación y el reconocimiento que dicho material es absolutamente confidencial y que la utilización del mismo está limitada al objeto descrito anteriormente.

Aunque Infor asegura con diligencia debida que el material incluido en esta publicación es preciso y completo, no garantiza la exactitud de la información aquí difundida, la exención de errores tipográficos o de otro tipo, ni la satisfacción de sus necesidades concretas. Por el presente documento, Infor no asume responsabilidad alguna directa o indirecta, por daños y perjuicios causados a personas o entidades por error u omisión en esta publicación (incluyendo cualquier información secundaria), si estos errores u omisiones son debidos a negligencia, accidente o cualquier otra causa.

### Reconocimientos de marca

Cualquier otra compañía, producto, marca o nombres de servicios mencionados son marcas de sus respectivos propietarios.

### Información acerca de la publicación

---

**Código de documento** pbcperfhsg (U9502)

---

**Versión** 10.5.1 (10.5.1)

---

**Creado el** 19 diciembre 2017

---

---

# Índice de contenido

## Acerca de este documento

<b>Capítulo 1 Directrices generales sobre rendimiento.....</b>	<b>13</b>
Introducción al rendimiento y crecimiento de la base de datos.....	13
Deshabilitar conceptos no utilizados.....	14
Limpiar datos.....	14
Borrar registros.....	14
Archivado.....	14
Historia.....	15
Conclusión.....	15
Nivel de detalle.....	15
Configuración y herramientas relacionadas con el rendimiento.....	16
Tareas.....	16
Pasos adicionales.....	16
Rangos de selección.....	16
Programas de comprobación del rendimiento.....	17
<b>Capítulo 2 Datos Comunes.....</b>	<b>19</b>
Primeros números libres.....	19
Series y lotes en Gestión de almacenes.....	20
Componentes de software implementados.....	21
Trazabilidad por proyecto.....	21
Parámetros de COM e IBD.....	21
Configuración de componentes de costo.....	22
registrar importes cero.....	24
Gestión de Documentos.....	24
Impulsores de tabla.....	25
<b>Capítulo 3 Gestión de Órdenes.....</b>	<b>27</b>
Asientos contables.....	27
Asientos contables económicos.....	27

---

---

Período congelado de transacción.....	28
Fijación de precios.....	28
Número de secuencia de matrices.....	28
Número de niveles de descuento.....	28
Combinar artículos para fijar precio.....	29
Actualizar libro de precios predeterminados.....	30
Precio, tarifa y control de descuento.....	30
Usar artículo de origen.....	31
Recalcular precios y descuentos.....	32
Control de promoción.....	33
Libro de precios de proveedores de alta prioridad.....	33
Adquisición.....	34
Comprobaciones de solicitud de oferta.....	34
Comprobaciones de solicitud.....	34
Recalcular costos adicionales.....	35
Reagrupación.....	35
Ruta de búsqueda de partners proveedores aprobados.....	36
Ventas.....	36
Comprobaciones de stock para ofertas de venta.....	36
Porcentaje de éxito mínimo para movimientos de stock decalados en el tiempo.....	37
Comprobaciones de ofertas de venta.....	37
Comprobación de stock ampliada.....	38
Movimientos planificados de stock para contratos de venta.....	38
Órdenes de almacenaje planificadas para programaciones de ventas.....	39
Comprobaciones de órdenes de venta.....	39
Recalcular costos adicionales.....	40
Método de prioridad de orden de venta.....	40
Conceptos no utilizados, historia, archivado y borrado.....	41
Inhabilitar conceptos no utilizados.....	41
Borrar datos de historia.....	42
Registrar datos de historia.....	43

---

---

Borrar datos de orden.....	46
Borrar y archivar datos (de historia).....	46
<b>Capítulo 4 Proyecto.....</b>	<b>49</b>
Niveles de control de costo.....	49
Generar análisis de costos de presupuesto.....	49
Generar datos de control.....	50
Generar órdenes PRP planificadas.....	50
Registrar compromisos.....	50
Borrar y archivar los datos de orden de Proyecto.....	51
Modo de tarea.....	51
Historia de Proyecto.....	52
Cerrar proyectos.....	52
Ruta de búsqueda de tarifas de mano de obra.....	52
Listar costos reales.....	53
<b>Capítulo 5 Planificación Empresarial.....</b>	<b>55</b>
Concepto de proceso paralelo.....	55
Aplicación del concepto de proceso paralelo.....	55
Distribución de artículos entre bshells.....	55
Configurar proceso paralelo para planificación.....	56
Impulsores de tablas.....	57
Intervalo de tiempo de visualización.....	57
Carga de trabajo por servidor.....	58
Carga de trabajo basada en operaciones.....	58
Cálculo dinámico de carga de trabajo.....	59
Redondear valores.....	59
Fecha de inicio y de finalización del escenario.....	60
Inicio de horizonte de plazo de entrega fijo.....	60
Aspectos del rendimiento.....	61
Horizonte para órdenes.....	61
Horizonte de planificación.....	62

---

---

Horizonte CTP.....	63
Mantener plan maestro.....	63
Mantener plan maestro de recursos.....	64
Crítico en CTP.....	64
Horizonte de almacenamiento de operaciones.....	65
Cantidad fija de orden.....	65
Horizonte de trazabilidad.....	67
Selección descendente de artículos.....	67
Número de artículos de planificación.....	68
Período de CTP de componente.....	69
Actualización de ATP en línea.....	70
Comprobación de CTP para ventas.....	70
Actualización de número de fase en línea.....	71
Actualización en línea de plan maestro de recursos.....	72
<b>Capítulo 6 Fabricación.....</b>	<b>73</b>
Datos maestros de estructura.....	73
Número de niveles de la estructura.....	73
Stock en planta.....	73
Fantasmas.....	73
Ruta de datos maestros.....	74
Material para varias operaciones.....	74
Microruta.....	74
Orden de fabricación sin operaciones.....	74
Posconsumo.....	75
Método de posconsumo.....	75
Posconsumo sin órdenes de almacenaje.....	75
Posconsumo en tareas.....	75
Control de proyecto.....	76
Artículos estándar bajo pedido en Control de proyecto.....	76
Resultados provisionales por componente de costo.....	76
PCF sin PCS.....	77

---

---

Versión de configurador de productos.....	77
Proceso de transacciones en ASC.....	78
Control de fabricación.....	78
Asientos contables por centro de trabajo.....	78
Método de transferencia de OEC.....	79
Método de contabilización para variaciones de precios.....	79
Método de contabilización para variaciones de rendimiento.....	80
Costo estándar real para contabilización de recepciones.....	80
Tarifas de operación reales.....	81
Listado de documentos.....	82
Momento de las estimaciones congeladas.....	82
Historia, archivado y borrado en Fabricación.....	83
Historia de estructura en Gestión de datos de ingeniería.....	83
Borrar datos de cálculo de costo de artículo.....	83
Eliminar datos de cálculo de costos estándar de artículos.....	83
Archivar y borrar en Control de fabricación.....	84
Borrar en Control de montaje.....	84
Borrar y archivar en Control de proyecto.....	85
<b>Capítulo 7 Gestión de almacenes.....</b>	<b>87</b>
Usar lotes y números de serie.....	87
Métodos de salida.....	87
Eliminar actividades de línea de orden en órdenes cerradas.....	88
Horizontes para órdenes SIC y TPOP.....	88
Asignar recargos de artículo para transferencia artículo.....	89
Calcular recargos.....	89
revisiones de ingeniería en control de lotes.....	90
Número de ubicaciones de expedición.....	90
Datos históricos.....	91
Borrar y archivar.....	92
Deshabilitar conceptos no utilizados en Gestión de almacenes.....	93
Calcular totales en tiempo de ejecución para Tablero del responsable del almacén.....	94

---

---

Recepciones automáticas.....	94
Actualizar entregas.....	95
<b>Capítulo 8 Fletes.....</b>	<b>97</b>
Recalcular costos de flete.....	97
Actualizar datos reales de carga.....	97
Seguimiento de cambios de plan de carga.....	98
Datos históricos.....	98
Borrar y archivar.....	99
Deshabilitar conceptos no utilizados en Gestión de Fletes.....	100
<b>Capítulo 9 Servicio.....</b>	<b>101</b>
Señales y bloqueos de órdenes.....	101
Comprobaciones de órdenes de servicio.....	101
Parámetros de orden de trabajo.....	102
Rutas de búsqueda.....	102
Registro de transacciones.....	103
Registro de historia.....	103
Configuración de registro.....	103
Archivar y borrar datos de orden.....	104
Conceptos no utilizados en Servicio.....	105
<b>Capítulo 10 Finanzas.....</b>	<b>107</b>
Transacciones de integración.....	107
Flujo de transacciones e integraciones generales.....	107
Registrar transacciones de integración.....	108
Elementos registrados.....	108
Transacciones de integración.....	109
Contabilizar transacciones de integración.....	109
Asientos contables finalizados.....	110
Conciliación.....	110
Flujo principal de conciliación.....	110
Registro de elementos de conciliación.....	111

---

---

Aceptación, aceptación definitiva y conciliación.....	112
Archivar y borrar datos de conciliación.....	112
Tipos de transacciones.....	113
Modo de actualización de historia.....	113
Contabilidad clientes.....	113
Facturas pendientes - Contabilidad clientes.....	113
Regularizar diferencias de pago.....	114
Archivar y borrar facturas de venta pagadas íntegramente.....	114
Eliminar facturas mensuales.....	114
Contabilidad de proveedores.....	115
Facturas pendientes - Contabilidad de proveedores.....	115
Regularizar diferencias de pago.....	115
Archivar y borrar facturas de compra pagadas íntegramente.....	116
Tesorería.....	116
Tesorería.....	116
Conciliar extractos de telebanco.....	116
Conceptos no usados en Tesorería.....	117
Eliminar lotes de pago contabilizados, domiciliaciones bancarias y efectos comerciales liquidados.....	117
Activos fijos.....	118
Activos fijos.....	118
Controlling.....	119
Controlling.....	119
<b>Capítulo 11 Facturación.....</b>	<b>121</b>
Nuevo lote por usuario.....	121
Opciones y plantillas de lote de facturación.....	121
Componer facturas.....	122
Conceptos no usados en Facturación.....	122
Proceso de tarea.....	123
Archivar y borrar datos de factura de venta.....	123
<b>Capítulo 12 Control de Personal.....</b>	<b>125</b>

---

---

Proceso por lotes.....	125
Archivar y borrar datos de transacciones.....	125
Conceptos no usados en Control de Personal.....	126
<b>Capítulo 13 Régimen tributario.....</b>	<b>127</b>
Modelar excepciones fiscales.....	127
Actualizar impuesto de orden de venta de entrega directa.....	127
Usar software para impuestos.....	128
Conceptos no usados en Gestión de impuestos.....	128
Borrar y archivar datos de impuestos.....	129
Evaluar rendimiento de parámetros fiscales.....	129
<b>Capítulo 14 Multicompañía.....</b>	<b>131</b>
Compartir tablas.....	131
Cambiar la configuración multicompañía.....	131
<b>Capítulo 15 Tools.....</b>	<b>133</b>
Configurar LN.....	133
Ajustar el sistema operativo para LN.....	133
Realizar seguimiento y ajuste de LN.....	134
Minimizar el almacenamiento de datos.....	134
Personalizaciones.....	134
<b>Capítulo 16 Aspectos del proceso de implementación.....</b>	<b>137</b>
Proceso de ajuste del tamaño.....	137
Hardware.....	137
Infraestructura.....	139
Diagnóstico de OnePoint.....	139
Exploración de diagnóstico de LN.....	139
La Exploración de diagnóstico de LN ahorra costos.....	140
<b>Apéndice A Glosario.....</b>	<b>141</b>

---

## Acerca de este documento

Este documento proporciona a los administradores de LN directrices e instrucciones acerca de cómo preservar el rendimiento del sistema e impedir el crecimiento de la base de datos. En este documento, por consiguiente, se tratan aspectos del rendimiento desde un punto de vista funcional de la aplicación.

### Objetivo

Este documento proporciona a los administradores y a los consultores empresariales las directrices y las instrucciones necesarias para mejorar el rendimiento del sistema y minimizar el tamaño y el crecimiento de la base de datos en un entorno de Infor LN mediante la optimización de varias configuraciones de la aplicación. En este documento, por consiguiente, se tratan aspectos del rendimiento desde un punto de vista funcional de la aplicación. Para recomendaciones y aspectos técnicos del rendimiento, consulte la *Guía sobre el rendimiento, seguimiento y ajuste de Infor LN (U9357)*.

### Resumen del documento

Se incluyen los siguientes capítulos:

- Capítulo 1: Directrices generales sobre rendimiento
- Capítulo 2: Datos Comunes
- Capítulo 3: Gestión de Órdenes
- Capítulo 4: Proyecto
- Capítulo 5: Planificación Empresarial
- Capítulo 6: Fabricación
- Capítulo 7: Gestión de almacenes
- Capítulo 8: Fletes
- Capítulo 9: Servicio
- Capítulo 10: Finanzas
- Capítulo 11: Facturación
- Capítulo 12: Control de Personal
- Capítulo 13: Régimen tributario
- Capítulo 14: Multicompañía
- Capítulo 15: Tools
- Capítulo 16: Aspectos del proceso de implementación

### Lectura de este documento

Este documento se ha elaborado a partir de los temas de ayuda en línea. Por lo tanto, las referencias a otras secciones se presentan como se ilustra en el ejemplo siguiente:

Si desea obtener más detalles, consulte *Introducción*. Para encontrar la sección a la que se hace referencia, consulte el índice del principio o final del documento.

Los términos subrayados indican un vínculo a una definición del glosario. Si consulta este documento en línea, puede hacer clic en el término subrayado para ir a la definición del glosario al final del documento.

## Documentos relacionados

- *Guía sobre el rendimiento, seguimiento y ajuste de Infor LN (U9357)*
- *Guía sobre ajuste del tamaño en Infor LN (B0045)*
- *Infor LN- Guía del administrador (U8854)*

## ¿Comentarios?

Examinamos y mejoramos nuestra documentación continuamente. Agradecemos comentarios y sugerencias en lo que se refiere a este tema o documento. Tenga a bien enviarlos por correo electrónico a [documentation@infor.com](mailto:documentation@infor.com).

Haga referencia en su correo electrónico a este número de documento, así como a su título. Cuanto más específica sea la información que nos envíe, mejores y más eficientes comentarios le podremos proporcionar por nuestra parte.

## Póngase en contacto con Infor

Si tiene cualquier pregunta sobre cualquier producto de Infor, póngase en contacto con Infor Xtreme Support en [www.infor.com/inforxtreme](http://www.infor.com/inforxtreme).

Si se actualiza este documento una vez lanzado el producto, publicaremos la nueva versión en este sitio web. Le recomendamos que se conecte a él con cierta periodicidad para comprobar si hay documentación actualizada.

Si tiene algún comentario sobre la documentación de Infor, contacte con [documentation@infor.com](mailto:documentation@infor.com).

## Introducción al rendimiento y crecimiento de la base de datos

Durante la implementación de LN, puede seguir diversas directrices generales para modificar el rendimiento del sistema y el crecimiento de la base de datos. Estas directrices son funcionales, técnicas y están relacionadas con los procesos, y no son correctas o incorrectas. Estas directrices están relacionadas con la funcionalidad de LN que desee utilizar. Sin embargo, debe tener en cuenta la influencia que la funcionalidad específica y los ajustes tienen sobre el rendimiento y el crecimiento de la base de datos, durante y después de la implementación de LN.

Existe una relación entre rendimiento y crecimiento de la base de datos; en general, cuanto más resultados de datos tengamos, menor será el rendimiento. La creación de más registros, que en sí ya tarda algún tiempo, genera tablas muy grandes. La selección de registros de una tabla grande tarda más tiempo que la selección de datos de una tabla pequeña.

Para conseguir un rendimiento del sistema y un crecimiento de la base de datos aceptables, las directrices siguientes son muy importantes:

- *Deshabilitar conceptos no utilizados (p. 14)*
- *Limpiar datos (p. 14)*
- *Nivel de detalle (p. 15)*
- *Configuración y herramientas relacionadas con el rendimiento (p. 16)*
- *Tareas (p. 16)*
- *Pasos adicionales (p. 16)*
- *Rangos de selección (p. 16)*
- *Programas de comprobación del rendimiento (p. 17)*

### Nota

Para optimizar el rendimiento para el procesamiento BOD, consulte la sección *Rendimiento* en *Guía de configuración de Infor LN para Infor ION*.

## Deshabilitar conceptos no utilizados

Si conceptos como comisiones, rápeles o contratos están habilitados en los parámetros, LN comprueba esta funcionalidad durante las transacciones, incluso si no se especificó nada para estos conceptos. Por lo tanto, si no utiliza un concepto, deshabilite el parámetro correspondiente para mejorar el rendimiento.

## Limpiar datos

Se tarda más en recuperar registros en tablas grandes que en tablas pequeñas. Además, desde un punto de vista del rendimiento y del crecimiento de datos, las tablas deberían mantenerse tan pequeñas como sea posible. Para conseguirlo, puede realizar lo siguiente:

- Borrar registros.
- Archivado: Mover registros a otra compañía.
- Registro de historia: Copiar registros a otra tabla.

### Nota

Para más información, consulte la *Guía de usuario para el archivado en ERP LN (U9352\* US)*.

## Borrar registros

Para mejorar el rendimiento y reducir el crecimiento de la base de datos, es muy eficaz borrar registros. La desventaja de borrar registros es que los datos ya no están disponibles. De todos modos, no es necesario guardar todos los registros.

Por ejemplo, las actividades de línea se guardan por almacén. Normalmente no hace falta guardar estos registros. Además, después de cerrar una orden de almacenaje, las actividades de línea se pueden eliminar. La *Guía de usuario para el archivado en ERP LN* menciona varias sesiones que puede usar para borrar datos viejos. Datos como artículos o partners se pueden recuperar de vez en cuando, después de lo cual se pueden borrar los que ya no necesite.

Para cada tabla de orden y contrato está disponible una sesión para archivar y borrar órdenes viejas. En estas sesiones, se pueden especificar diferentes características para seleccionar las órdenes que desea eliminar como la fecha o el estatus. Ejecute estas sesiones con regularidad.

## Archivado

Si los datos deben estar disponibles para un uso futuro, como un análisis o revisión, pero ya no se necesitan en la compañía viva, se pueden archivar. Esto significa que los datos se borran de la compañía viva y que se mueven a otra compañía, la que se llama compañía de archivo. Desde un punto de vista del rendimiento, el archivado tiene el mismo efecto que el borrado de los datos, porque los datos ya no existen en la compañía viva. Sin embargo, están disponibles en la compañía de archivo, lo que significa

que la cantidad total de datos no ha cambiado. Tenga en cuenta que en LN hay algunas sesiones disponibles para el archivado. Desde el punto de vista del crecimiento de la base de datos, el archivado y el borrado son las opciones preferentes.

## Historia

Para hacer un seguimiento de los cambios en órdenes concretas y no cargar las tablas de órdenes reales, se pueden escribir datos en las tablas de historia. Cuando se crea una orden, se copia en la historia y en cada actualización de la orden real se crea un nuevo registro en la tabla de historia.

Estos procesos necesitan datos que existan en la compañía viva, tales como estadísticas de compra o venta y conciliaciones en Ventas y Adquisición. Para descargar las tablas de órdenes transaccionales, estos procesos utilizan las tablas de historia, por eso los datos se pueden eliminar de las tablas de órdenes transaccionales desde un buen principio. En otros lugares, como en Gestión de almacenes, se pueden usar los registros de historia para hacer un seguimiento de una orden de almacenaje concreta.

Observe que si utiliza los registros de historia, debe archivar y borrar regularmente datos de las tablas de historia. Para la mayoría de datos, esto se puede hacer justo después del registro. Para datos como la historia de órdenes de compra y venta, el momento de archivar o borrar depende de otros procesos empresariales como la conciliación.

## Conclusión

Debe borrar regularmente los datos del entorno vivo. Si los datos se necesitarán en un análisis futuro, archívelos. Sólo debe usar el registro de historia cuando sea necesario. Archive los datos tan pronto como sea posible y bórrelos del entorno vivo.

## Nivel de detalle

Para algunos conceptos, puede variar el nivel de detalle. Por ejemplo, puede definir el número de niveles de BOM, el número de componentes de costo, el número de grupos de conciliación o el número de grupos y artículos de planificación. A veces se necesita una estructura multinivel lo cual es muy beneficioso. Sin embargo, cuántos más niveles de BOM haya más transacciones se necesitarán, lo que empeorará el rendimiento. Por lo tanto, tenga cuidado con añadir niveles extra de detalle; y si es posible, busque alternativas. Por ejemplo, para algunos almacenes y artículos de planificación no se necesitan MRP para planificarlos. Hay que considerar otros mecanismos de planificación como TPOP, SIC o Sistema controlado por órdenes individuales.

En LN, se puede aplicar un modelizador muy detallado. En el Modelizador de excepciones fiscales, por ejemplo, si debe desviarse de la lógica de impuestos estándar, puede especificar qué código impositivo es aplicable en cada situación. Sin embargo, un modelizador detallado necesita que se especifiquen un gran número de reglas lo que ralentiza el rendimiento. Si debe tratar casos excepcionales, es mejor hacer correcciones manualmente.

## Configuración y herramientas relacionadas con el rendimiento

Además de los cambios funcionales de la aplicación, se dispone de numerosas configuraciones y herramientas para mejorar el rendimiento. Algunas técnicas son:

- *Primeros números libres* (p. 19)
- *Concepto de proceso paralelo* (p. 55)
- *Impulsores de tabla* (p. 25)

Para obtener más información, consulte la Guía sobre el rendimiento, seguimiento y ajuste de LN (U9357), la cual está disponible a través de la solución **22881401** en [Infor Xtreme](#).

## Tareas

Varias actividades, tales como la impresión de documentos, MRP y los asientos contables de integración se pueden ejecutar en una tarea durante las horas sin actividad como la noche o los fines de semana. El número de tareas que se ejecutan simultáneamente es limitado por número real de CPU.

## Pasos adicionales

Los pasos pueden automatizarse usando el proceso flexible de órdenes, que limita la interacción del usuario y aumenta la facilidad de uso. Sin embargo, solo debe automatizar los pasos adicionales si son necesarios. Los pasos automatizados seguirán afectando al rendimiento y algunas veces provocarán el crecimiento adicional de la base de datos. Pasos como Generar órdenes de flete y Generar asignaciones de stock solo deben añadirse si es necesario durante el proceso de ventas.

Lo mismo ocurre con el listado de documentos, que solo debe habilitarse cuando sea realmente necesario.

## Rangos de selección

En LN se pueden especificar rangos como en las sesiones de listado o de actualización. Para mejorar el rendimiento, reduzca la selección.

## Programas de comprobación del rendimiento

Algunos programas pueden comprobar la configuración relacionada con el rendimiento de las aplicaciones de LN. Si se cambian esas configuraciones, ejecute estos programas. Esto es especialmente importante durante la implementación.

Como ejemplos de estos programas hay:

- Diagnóstico de OnePoint (consulte *Diagnóstico de OnePoint* (p. 139)).
- Comprobar parámetros fiscales (consulte *Evaluar rendimiento de parámetros fiscales* (p. 129)).



## Primeros números libres

En varios procesos de LN, los números se deben asignar a entidades como expediciones, órdenes y facturas. Sin embargo, en términos de rendimiento del sistema, la asignación de números puede resultar un cuello de botella.

Para mejorar el rendimiento de las sesiones en que se asignan nuevos números de orden, defina un tamaño de caché para una serie en la sesión Primeros números libres (tcmcs0150m000). El tamaño de caché es el número de nuevos números de serie que LN genera simultáneamente. Si la caché contiene números de serie, los usuarios no tienen que esperar mientras LN genera y comprueba los números de serie siguientes.

- **Tamaño de caché = 0**

No se aplica almacenamiento en caché. Si solicita un nuevo número, éste sólo se comprometerá una vez completada la transacción a la cual se aplica el número.

Inconveniente: la serie de números se bloquea durante la transacción, de modo que otros usuarios no podrán solicitar un nuevo número de la misma serie hasta que la transacción se haya completado.

Ventaja: no hay separaciones entre los números.

Utilice un tamaño de caché de 0 en caso de que no se permitan las separaciones entre números. Preferentemente, solicite el nuevo número en el momento en que se aproxime el fin de la transacción, con el fin de reducir el tiempo de bloqueo. En implementaciones de gran volumen, un tamaño de caché de 0 puede provocar problemas de rendimiento y bloqueos.

- **Tamaño de caché = 1**

Si solicita un nuevo número, éste se comprometerá inmediatamente, incluso aunque la transacción a la cual se aplica el número no se haya completado aún.

Inconveniente: Es posible que se produzcan separaciones entre números en caso de que una transacción no se complete.

Ventaja: la serie de números sólo permanece bloqueada durante un período corto de tiempo, lo cual mejora el rendimiento.

El valor predeterminado para el tamaño de la caché de la serie de números es 1. De esta manera, los problemas de rendimiento y bloqueo en implantaciones de alto rendimiento se evitan en lo posible.

- **Tamaño de caché >1**

El valor del tamaño de caché indica cuántos números nuevos se solicitan simultáneamente. Los números quedan comprometidos inmediatamente, incluso aunque las transacciones no se hayan completado aún.

Inconveniente: es posible que aparezcan grandes separaciones entre números si más de una transacción queda sin completar.

Ventaja: la serie de números sólo se bloquea durante un período corto de tiempo. Es más, la serie de números sólo debe actualizarse una vez para todos los números solicitados, lo cual mejora el rendimiento.

Un tamaño de caché mayor que 1 sólo se recomienda en caso de que una caché de tamaño igual a 1 no solucione de manera suficiente los problemas de bloqueos.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

Para obtener más información, consulte la Guía sobre el rendimiento, seguimiento y ajuste de *LN (U9357)*.

## Series y lotes en Gestión de almacenes

Hacer un seguimiento de los artículos seriados aumenta el número de transacciones, sobre todo si selecciona la casilla de verificación **Números de serie en stock** en la sesión de detalles Artículos - Almacenaje (whwmd4500m000).

Sólo seleccione la casilla de verificación **Números de serie en stock** en escenarios con volumen insignificante como para asignar un artículo seriado concreto a una orden. Seleccionar la casilla de verificación en un escenario con volumen importante resulta en un crecimiento considerable de la base de datos para Gestión de almacenes e integraciones financieras. Por ejemplo, una expedición de 10 artículos anónimos similares se gestiona como una transacción de 10 piezas. En caso de artículos seriados, cada artículo seriado resulta en una transacción por separado.

Si la casilla de verificación **Números de serie en stock** está deseleccionada, aún puede asignar por ejemplo un artículo seriado concreto a una orden de salida durante el procedimiento de salida para saber qué artículo seriado se expide a un cliente específico. De esta manera, no se produce un aumento extra en la base de datos.

La casilla de verificación **Lotes en stock** de la sesión de detalles Artículos - Almacenaje (whwmd4500m000) también afecta el crecimiento de la base de datos y el rendimiento del sistema. Sin embargo, los múltiples artículos en un lote no se procesan individualmente como en el caso de artículos seriados, por eso el impacto de lotes será menor que el de artículos seriados.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Componentes de software implementados

Para indicar si se ha implementado un paquete, un módulo o un concepto concreto, utilice la sesión Componentes de software implementados (tccom0500m000). Sin embargo, si en realidad no utiliza un concepto, módulo o paquete concreto, elimine el parámetro correspondiente.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Trazabilidad por proyecto

En Datos Comunes, la funcionalidad de trazabilidad se puede implementar seleccionando los parámetros de trazabilidad por proyecto en las sesiones Parámetros de trazabilidad por proyecto (tcpeg0100m000), Componentes de software implementados (tccom0100s000) y Artículos (tcibd0501m000).

### Ejemplo

Si la casilla de verificación **Trazabilidad por proyecto** está seleccionada en la sesión Componentes de software implementados (tccom0100s000), el número de transacciones registradas en la sesión Transacciones de costo (tpppc2100m000) aumenta. Esto da lugar a un crecimiento adicional de la base de datos.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Parámetros de COM e IBD

Los parámetros siguientes son importantes para el rendimiento del sistema:

- **Uso de tablas de distancias en la sesión Parámetros de COM (tccom5000m000)**  
Si no basa las fechas de entrega en tablas de distancias, entonces, para aumentar el rendimiento, en el campo **Uso de tablas de distancias**, seleccione **No**.
- **Comprobar cód. proy. en cód. art. en la sesión Parámetros de datos básicos de artículos (tcibd9199m000)**  
Un código de artículo de LN puede constar de un segmento de proyecto y un segmento de artículo. Si no existe ningún proyecto PCS o TP para un artículo, lo que significa que el artículo no está personalizado (PCS) ni asignado (TP), el segmento de proyecto del código de artículo está vacío. LN considera entonces que el código de artículo consta de nueve espacios, seguidos de un nombre en el segmento de artículo.  
  
Sin embargo, las aplicaciones externas no suelen reconocer un código de artículo que consta de un segmento de proyecto y de un segmento de artículo, o un código de artículo que está precedido por nueve espacios. Por consiguiente, el segmento de proyecto de un código de artículo transferido desde LN a una aplicación externa no se reconoce como tal en la aplicación externa y pasa a formar parte del nombre del artículo.  
  
Para evitar la definición de códigos de artículo en LN que presenten conflictos en aplicaciones externas, seleccione la casilla de verificación **Comprobar cód. proy. en cód. art.**.  
  
Si esta casilla de verificación está seleccionada, y añade un nuevo código de artículo o código de proyecto, LN realiza algunas comprobaciones:
  - Si define un artículo en la sesión de detalles Artículos (tcibd0501m000), los primeros nueve caracteres del nombre del artículo no deberían ser iguales a un código de proyecto existente en LN.
  - Si define un código de proyecto en la sesión de detalles Proyectos generales (tcmcs0552m000), el código no debería ser igual a los primeros caracteres de un código de artículo existente en LN.La selección de esta casilla de verificación empeora el rendimiento del software de manera significativa. En su lugar, puede desmarcar esta casilla de verificación y utilizar la sesión Listar artículos donde código proyecto forma parte código artículo (tcibd0401m100) para comprobar si un rango de códigos de artículo o códigos de proyecto existentes creará conflictos con aplicaciones externas.

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Configuración de componentes de costo

Para desglosar el precio de costo de un artículo, el precio de venta o el precio de valoración, utilice componentes de costo. Con componentes de costo se pueden comparar costos reales con los estimados, calcular variaciones de fabricación y analizar costos en Cálculo de costo estándar.

Si se configuran los componentes de costo de manera detallada, los registros detallados existen en las sesiones Artículo - Precios de valoración calculados (ticpr2540m000) y Artículo - Precios de valoración estándar (ticpr3540m000). Se crean transacciones de integración contable adicionales porque las transacciones de integración se registran por componente de costo. La configuración detallada de un componente de costo también provoca detalles adicionales de costo en dominios como Ventas y Gestión de almacenes. Esto aumenta el crecimiento de la base de datos y empeora el rendimiento, sobre todo durante la finalización de fabricación y el proceso de recepción de artículo.

Reducir el número de componentes de costo en la estructura de componente de costo efectiva que aparece en la sesión Estructura de componente de costo efectiva (ticpr0112m000) tanto como sea posible. El número mínimo son tres componentes de costo acumulados: uno para el material, uno para la operación y uno para los recargos. Desde el punto de vista del rendimiento, se recomienda lo siguiente:

- **Reducir el número de componentes de costo.**
  - Un componente de costo de operación para todas las tarifas de operación.
  - Un componente de costo para todas las tarifas de subcontratación.
  - Un componente de costo para recargos de artículo y almacén.
  - Un componente de costo para tarifas salariales reales (en Control de Personal).  
Asegúrese de que sólo utiliza componentes de costo que se necesitan.
- **Utilice componentes de costo agregados**

El precio de costo se calcula por componente de costo (detallado) para una estructura multinivel. Un cálculo similar de precios de valoración (precios reales) resultaría en una estructura de precios con muchos componentes de costo, sobre todo para artículos de fabricación. En el caso de una transferencia de almacenes, emisión a OEC, etc. las contabilizaciones se realizan para cada componente de costo. Sin embargo, esta información adicional de costo no añade valor funcional a Gestión de almacenes. Si agrega componentes de costo, el número de componentes de costo se reduce en los asientos contables. Por consiguiente, agregue costos de operación, de material y recargos a los tres componentes de costo definidos en la sesión Artículos - Cálculo de costos (ticpr0107m000).

Si no introduce un **Esquema de componente de costo estándar** en la sesión Artículos - Cálculo de costos (ticpr0107m000), los costos y las variaciones de orden de fabricación y los recargos se contabilizan por componente de costo agregado. Esto mejora el rendimiento y disminuye el crecimiento de la base de datos.

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## registrar importes cero

Si está implementada la trazabilidad por proyecto, la funcionalidad de asignación de costos le permite vincular los componentes de costo y los objetos de costo en la sesión Asignaciones de costo (tcmcs0149m000).

### Ejemplo

En la sesión Asignaciones de costo (tcmcs0149m000), si se selecciona la casilla de verificación **Registrar importes cero**, aumentará el número de transacciones registradas en la sesión Transacciones de costo (tpppc2100m000). Esto resulta en un aumento en la base de datos.

### Aspectos del rendimiento

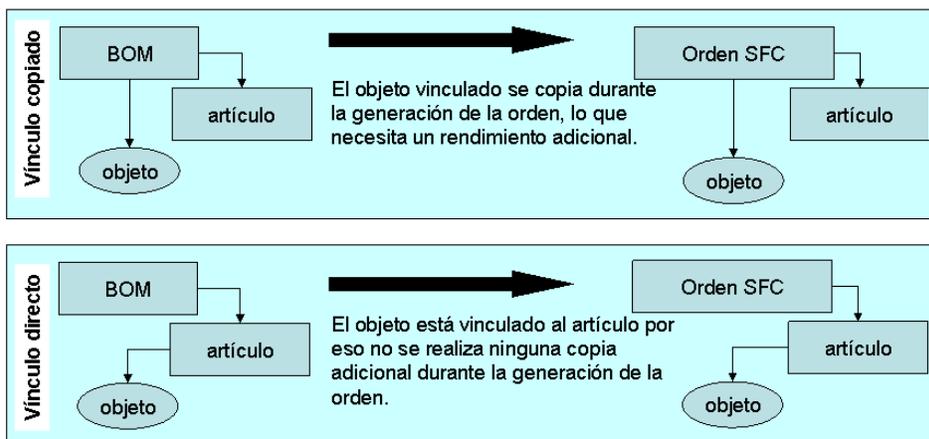
- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Gestión de Documentos

Para vincular archivos a objetos como artículos, órdenes de ventas o estructuras utilice archivos ODM, Gestión de Documentos. En varios sitios de LN, los archivos vinculados están automáticamente disponibles para objetos relacionados como para una orden de fabricación. Hay dos maneras de hacer esto:

- **Vínculo directo**  
Si un archivo está vinculado a un objeto, como por ejemplo un artículo, y existe una 'tabla de referencia en firme' entre otro objeto, como una orden de fabricación y el artículo, el archivo vinculado al artículo también está disponible en la orden de fabricación mediante la referencia del artículo. Esto no afecta al rendimiento.
- **Vínculo copiado**  
Si un archivo está vinculado a un objeto, como por ejemplo una estructura, y no existe una 'tabla de referencia en firme' entre otro objeto, como una orden de fabricación y la estructura, a menudo el vínculo se copia al siguiente objeto, es decir, de la estructura a la orden de fabricación. Esto empeoraría el rendimiento.

Desde el punto de vista del rendimiento, se recomienda usar un vínculo directo. En el caso de este ejemplo, es mejor vincular un archivo al artículo que a la estructura.



### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Impulsores de tabla

Para aumentar la velocidad de las sesiones y procesos que van lentos debido a la gran cantidad de datos que deben gestionar, se pueden utilizar *Impulsores de tablas* que agilizan el acceso a las tablas de las bases de datos específicas cargando la tabla o una parte específica de ésta en la memoria. Los impulsores de tablas están definidos en la sesión Impulsores de tablas (tcmcs0598m000). Consulte también *Impulsores de tablas* (p. 57)

### Tablas

Los impulsores de tablas están implementados para tablas. De forma predeterminada, los impulsores de tablas no están activos. Si accede a una tabla, LN crea una lista de tablas para las que puede activar impulsores en la sesión Impulsores de tablas (tcmcs0598m000).

#### Nota

Sólo puede activar impulsores de tablas para tablas a las que se haya accedido por lo menos una vez.

Para obtener más información, consulte la *Guía de ajuste y seguimiento del rendimiento de Infor ERP LN 6.1* (U9357 US).

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Asientos contables

### Asientos contables económicos

Durante la entrada de orden, envío de solicitudes o la activación de una línea de contrato, se puede indicar si se desea registrar los asientos contables(FITR) esperados. Por ejemplo, durante la entrada de orden de compra, los compromisos contables esperados se pueden crear para que sean compromisos reales cuando se reciba la orden en Gestión de almacenes.

Esta funcionalidad es compatible con los siguientes parámetros:

- **Registrar asientos contables económicos** en la sesión Parámetros de adquisiciones (tdpur0100m000).
- **Registrar asientos contables económicos** en la sesión Parámetros de solicitudes de compra (tdpur0100m200).
- **Registrar asientos contables económicos** en la sesión Parámetros de contratos de compra (tdpur0100m300).
- **Registrar asientos contables económicos** en la sesión Parámetros de ventas (tdsls0100s000).
- **Registrar asientos contables económicos** en la sesión Parámetros de contratos de venta (tdsls0100s300).

Sin embargo, los asientos contables económicos producen contabilizaciones adicionales lo que reduce el rendimiento durante la entrada de órdenes y aumenta el crecimiento de datos. Por consiguiente, sólo se deben registrar asientos contables económicos si es necesario.

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Período congelado de transacción

Si se genera una programación de compras para un partner externo, los acuerdos de logística se cogen como valores predeterminados de la sesión Datos logísticos de línea de contrato de compra (tdpur3102m000). En esta sesión, el campo **Período congelado de transacción** determina para qué líneas de programación de compra se deben registrar los asientos contables. Este **Período congelado de transacción** se coge como valor predeterminado de la sesión Artículos - Partner de compra (tdipu0110m000).

La contabilidad financiera para programaciones de venta depende del **Período congelado de transacción** de la sesión Artículos - Partner de ventas (tdisa0510m000).

Si el período FAB es corto, se puede minimizar el número de asientos contables para ahorrar rendimiento al sistema y evitar un crecimiento de datos innecesario. Para realizar esto, establezca el campo **Período congelado de transacción** en **Líneas del período en firme** o **Líneas del período de fabricación**.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Fijación de precios

### Número de secuencia de matrices

Si introduce secuencias de matriz en la sesión Prioridades de matriz (tdpcg0120m000), limite el número de secuencias. Por ejemplo, si una secuencia de matriz no está vinculada a una matriz de Control de precios (PCG), los precios y los descuentos que no existen también se buscan durante la recuperación de información de fijación de precios válida, lo cual hace que disminuya el rendimiento.

Por consiguiente, sólo introduzca secuencias de matriz que se utilicen y caduque las que no se usen. Esto mejorará el rendimiento.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

### Número de niveles de descuento

En el campo **Número de niveles de descuento** de la sesión Parámetros de precios (tdpcg0100m000), puede especificar el número de niveles de descuento usados para calcular o recalcular descuentos en los módulos Control de ventas y Control de compras.

Para cada nivel de descuento, LN realiza un cálculo de descuento durante los siguientes procesos de línea de orden lo cual resulta también en contabilizaciones en la historia de órdenes:

- Crear y actualizar la orden.
- Actualizar datos de la línea de orden.

Si se realiza un cambio en una línea de orden, se registra un registro de historia negativo y positivo. Si se recalculan los precios y los descuentos, el número de actualizaciones de la línea de orden y de las contabilizaciones en historia dependen de la configuración de los precios y descuentos.

Se pueden realizar los siguientes pasos de cálculo para una línea de orden (cada uno produce actualizaciones y contabilizaciones en historia):

1. Cálculo de precios y descuentos.
2. Cálculo de precios acumulados.
3. Cálculo de descuentos acumulados.
4. Cálculo del descuento total para cada nivel de descuento (con un máximo de cinco).

Por consiguiente, para ahorrar rendimiento y limitar el crecimiento de datos, reduzca el número de niveles de descuento a los niveles mínimos necesarios. Preste atención a los descuentos totales porque dan como resultado registros adicionales además de los normales.

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Combinar artículos para fijar precio

Si se vuelven a calcular los precios y descuentos en la sesión Recálculo de precio y descuento (tdpcg0240s000), las casillas de verificación **Aplicar precio acumulado** y **Aplicar descuento acumulado** determinan si los artículos de línea idénticos se deben combinar para recuperar un precio o un descuento.

Estas casillas de verificación sólo pueden seleccionarse si se seleccionan las siguientes:

- La casilla de verificación **Combinar artículos para fijar precio** de la sesión Parámetros de precios (tdpcg0100m000).
- La casilla de verificación **Combinar por grupo de precios** de la sesión Definiciones de matrices (tdpcg0110m000).

Sin embargo, combinar artículos para recuperar precios y descuentos reduce el rendimiento. Por consiguiente, sólo aplique los precios y descuentos acumulados durante el proceso de recálculo si hace falta. A menudo, se pueden obtener los mismos resultados para una línea de orden creando líneas de entrega de orden por separado.

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí

- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Actualizar libro de precios predeterminados

Si las casillas de verificación **Actualizar libro de precios predeterminado** y **Actualizar libro de precios predeterminado de compra** están seleccionadas en la sesión Parámetros de precios (tdpcg0100m000), para cada precio de venta en la sesión Artículo - Ventas (tdisa0101s000) o cada precio de compra en la sesión Artículos - Compra (tdipu0101m000), se crea una entrada en el libro de precios del proveedor/predeterminado. Para cada actualización de precios en las sesiones Artículo - Ventas (tdisa0101s000) y Artículos - Compra (tdipu0101m000), también se añade una entrada en el libro de precios predeterminado.

La actualización automática de los libros de precios predeterminados aumenta el crecimiento de los datos. Por consiguiente, sólo seleccione estas casillas de verificación si utiliza precios base por fecha de efectividad. Además, si utiliza esta funcionalidad, ejecute la sesión Borrado global de información sobre precios (tdpcg0200m000) con regularidad.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: No aplicable
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Precio, tarifa y control de descuento

En la sesión Parámetros de precios (tdpcg0100m000), el campo *Control* determina lo siguiente:

- **Control de precios**  
Qué precio de venta o de compra se debe usar de los libros de precios según una matriz de precios.
- **Control de tarifa de flete**  
Qué tarifa de flete de cliente o transportista se debe usar de los libros de tarifa de flete según una matriz de tarifa de flete.
- **Control de descuento**  
Qué descuento de venta o de compra se debe usar de las programaciones de descuentos según una matriz de descuento.

Se pueden seleccionar los siguientes valores para estos campos:

### Control de precios

- **Primer precio**  
Para una definición de matriz, LN utiliza el primer precio encontrado en la matriz de precios con la fecha de efectividad más reciente.
- **Precio más bajo**  
Para una definición de matriz, LN recupera el primer precio encontrado en la matriz de precios con la fecha de efectividad más reciente. No obstante, si otras definiciones de matriz

pertinentes también son aplicables, ERP LN sigue buscando precios más bajos también en estas otras matrices de precios. LN utiliza el precio más bajo encontrado en una matriz.

### Control de tarifa de flete

- **Primera tarifa**  
Para una definición de matriz, LN utiliza la primera tarifa de flete encontrada en la matriz de tarifas de flete con la fecha de efectividad más reciente.
- **Tarifa más baja**  
Para una definición de matriz, LN recupera la primera tarifa de flete encontrada en la matriz de tarifas de flete con la fecha de efectividad más reciente. No obstante, si otras definiciones de matriz pertinentes también son aplicables, ERP LN sigue buscando tarifas más bajas también en estas otras matrices de tarifas de flete. LN utiliza la tarifa más baja encontrada en una matriz.

### Control de descuento

- **Primer descuento**  
LN utiliza el primer descuento válido encontrado en el nivel y omite cualquier otro descuento válido. El primer descuento válido es el que tiene el número más bajo de secuencia de matriz. Si hay más de un descuento con el número de secuencia más bajo, el primer descuento es el que tiene la **Fecha de efectividad** más reciente. Una vez encontrado el primer descuento, la búsqueda de descuentos se detiene.
- **Descuento óptimo**  
LN utiliza el mejor descuento encontrado para el nivel y no tiene en cuenta las prioridades de la secuencia de matriz.
- **Acumular**  
Todos los descuentos válidos se recuperan y devuelven como un porcentaje acumulado. El máximo porcentaje de descuento acumulado es 100.

Para un mejor rendimiento del sistema, cuando desee recuperar precios debe seleccionar **Primer precio**; para recuperar tarifas de flete debe seleccionar **Primera tarifa** y para recuperar descuentos debe seleccionar **Primer descuento**.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Usar artículo de origen

En los campos **Usar artículo de origen** en las fichas **Ventas** y **Compra** de la sesión **Parámetros de precios** (tdpcg0100m000), se puede definir cómo debe recuperar LN los precios predeterminados para los artículos personalizados.

Se pueden seleccionar los siguientes valores para estos campos:

- **Sí; Artículo - Artículo de origen**  
En primer lugar, el artículo personalizado se usa para definir los precios y los descuentos. Entonces, el artículo de origen se utiliza para definir los precios y los descuentos si no se encuentra un precio predeterminado o específico del cliente para un artículo.
- **No; Sólo artículo**  
Sólo el artículo personalizado se usa para definir los precios y los descuentos.
- **Sí; Artículo de origen - Artículo**  
En primer lugar, el artículo de origen se usa para definir los precios y los descuentos. Después, el artículo personalizado se utiliza para definir los precios y los descuentos si no se encuentra un precio predeterminado o específico del cliente para un artículo.

Si no utiliza artículos personalizados o si desea que este campo tenga un mínimo impacto en el rendimiento del sistema, establezca este campo en **No; Sólo artículo**.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Recalcular precios y descuentos

En los campos **Recalcular precios y descuentos** en las fichas **Ventas** y **Compra** de la sesión Parámetros de precios (tdpcg0100m000), se puede definir cómo debe recuperar LN los precios y descuentos para una orden o línea de orden.

Se pueden seleccionar los siguientes valores para estos campos:

- **No**  
Los precios y los descuentos no se vuelven a calcular, a menos que el usuario seleccione **Recalcular precios y descuentos** del menú Vistas, Referencias o Acciones para la (línea de) orden que necesita ser recalculada.
- **Interactivo**  
Después de aprobar una orden o una línea de orden, aparece la sesión Recálculo de precio y descuento (tdpcg0240s000). Esta sesión ofrece varias opciones de recálculo.
- **Automático**  
Los precios y los descuentos se vuelven a calcular automáticamente después de aprobar la orden o la línea de orden. También puede recalcular precios y descuentos para líneas de orden de venta y precios para líneas de orden de compra seleccionando **Recalcular precios y descuentos** del menú Vistas, Referencias o Acciones.

Por defecto, los campos **Recalcular precios y descuentos** están establecidos en **Automático**. Sin embargo, cada vez que se recalculan precios y descuentos el rendimiento disminuye y se registran registros adicionales de historia si se cambian los precios. Para compañías sin una configuración compleja de fijación de precios, como las que no tienen un vínculo entre las líneas de orden y los desgloses de precios, se recomienda establecer estos campos en **No** para mejorar el rendimiento y limitar el aumento de datos.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Control de promoción

En los campos **Control de promociones de orden** y **Control de promoción de línea** de la sesión Parámetros de precios (tdpcg0100m000) se puede indicar qué promoción se debe usar de las promociones encontradas según una matriz de promociones para una orden de venta o una línea de orden de venta.

Se pueden seleccionar los siguientes valores para estos campos:

- **Primero elegible**  
Se aplica la primera promoción válida.
- **Todos los elegibles**  
Se aplican todas las promociones válidas.
- **Primero elegible y todos los exclusivos**  
Se aplica la primera promoción válida para la que se haya seleccionado la casilla de verificación **Promoción exclusiva** en la sesión Promociones (tdpcg0140m000).
- **Todos los exclusivos**  
Se aplican todas las promociones válidas para la que se haya seleccionado la casilla de verificación **Promoción exclusiva** en la sesión Promociones (tdpcg0140m000).

Para el máximo rendimiento del sistema, seleccione **Primero elegible**, porque esto evita que LN busque otras promociones cuando ya se ha encontrado una.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Libro de precios de proveedores de alta prioridad

Si se define un **Libro de precios de proveedor** en la sesión Parámetros de precios (tdpcg0100m000), se puede seleccionar la casilla de verificación **Prioridad alta** para el libro de precios del proveedor en la sesión Líneas del libro de precios (tdpcg0131m000). Si selecciona esta casilla de verificación, el precio de la combinación de partner proveedor/partner expedidor/artículo tiene prioridad sobre los precios almacenados en la estructura normal de secuencia de matriz.

Asignando una prioridad alta al libro de precios, se puede evitar el concepto de configurar definiciones de matriz, vincularlas a los libros de precios, darles una prioridad de búsqueda, y así sucesivamente. Esto le permite recuperar y mantener precios rápidamente en una combinación de partner proveedor/partner expedidor/artículo. Por consiguiente, si selecciona la casilla de verificación **Prioridad alta**, la secuencia de búsqueda para recuperar precios de compra es limitada lo cual mejora el rendimiento.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Adquisición

### Comprobaciones de solicitud de oferta

Si crea una solicitud de oferta (RFQ), LN puede llevar a cabo automáticamente las siguientes comprobaciones, que puede definir en la sesión Parámetros de solicitudes de oferta (tdpur0100m100):

- **Comprobar órdenes de compra reales**
- **Comprobar RFQ reales**
- **Comprobar contratos reales**
- **Comprobar programaciones reales**

Sin embargo, durante la entrada de RFQ, estas comprobaciones automáticas disminuyen el rendimiento. Por consiguiente sólo seleccione las casillas de verificación necesarias.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

### Comprobaciones de solicitud

LN puede llevar a cabo un número de comprobaciones automáticamente.

Si crea una solicitud de compra, en la sesión Parámetros de solicitudes de compra (tdpur0100m200) puede definir las siguientes comprobaciones:

- **Comprobar órdenes de compra reales**
- **Comprobar RFQ reales**

Sin embargo, durante la entrada de la solicitud, estas comprobaciones automáticas disminuyen el rendimiento. Por consiguiente sólo seleccione las casillas de verificación necesarias.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Recalcular costos adicionales

Con los siguientes parámetros se puede definir cómo se calculan los costos adicionales cuando una orden de compra, una orden de venta o una expedición se modifican:

- El campo (**Volver a ) calcular costos adicionales** en la sesión Parámetros de órdenes de compra (tdpur0100m400).
- El campo **Recálculo de costos adicionales** en la sesión Parámetros de órdenes de venta (tdsls0100s400).

Se pueden seleccionar los siguientes valores para estos campos:

- **No**  
Los costos adicionales no se recalculan. Se pueden mantener manualmente los costos adicionales en las sesiones Líneas de orden de compra (tdpur4101m000), Líneas de orden de venta (tdsls4101m000) y Expedición (whinh4630m000).
- **Interactivo**  
LN pregunta si deben recalcularse los costos adicionales. Aún se pueden mantener manualmente los costos adicionales en las sesiones Líneas de orden de compra (tdpur4101m000), Líneas de orden de venta (tdsls4101m000) y Expedición (whinh4630m000) pero si deja que LN recalcule los costos adicionales, se pueden perder los cambios manuales.
- **Automático**  
No puede mantener los costos adicionales. Los costos adicionales siempre se recalculan al salir de las sesiones Líneas de orden de compra (tdpur4101m000) o Líneas de orden de venta (tdsls4101m000) o cuando se congela o confirma la expedición en la sesión Expedición (whinh4630m000).

Cada vez que se recalculan los costos adicionales, se guardan los registros de historia lo cual disminuye el rendimiento. Por consiguiente, si desea que estos campos tengan el mínimo efecto posible en el rendimiento del sistema, establézcalos en **No** o en **Interactivo**.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Reagrupación

En el cuadro de grupo **Reagrupación para** de la sesión Parámetros de órdenes de compra (tdpur0100m400), se puede definir si las órdenes de compra se pueden reagrupar para un origen de orden de compra específico.

Si selecciona la casilla de verificación **Reagrupación para** para todos los orígenes, las órdenes de compra que se originan a partir de estos orígenes se pueden combinar en una única orden de compra. Esto reduce el número de órdenes de compra en su sistema, lo cual significa menos crecimiento de datos.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: No aplicable
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Ruta de búsqueda de partners proveedores aprobados.

En la ficha **Buscar órdenes por prov.** de la sesión Parámetros de órdenes de compra (tdpur0100m400) y en la ficha **Búsqueda de partner proveedor** de la sesión Parámetros de programación de compras (tdpur0100m500), puede especificar las combinaciones de nivel de prioridad en función de las cuales LN busca partners aprobados para órdenes de compra y programaciones de compras.

Planificación Empresarial utiliza estos niveles de búsqueda en el proceso de selección de partners proveedores.

Se completan los pasos siguientes:

1. Planificación Empresarial envía el artículo (grupo) y el almacén necesarios a Control de compras.
2. Control de compras busca proveedores aprobados en función de la **Ruta de búsqueda** definida en esta sesión Parámetros de órdenes de compra (tdpur0100m400) o Parámetros de programación de compras (tdpur0100m500).
3. Control de compras envía todos los partners válidos a Planificación Empresarial, tras lo cual Planificación Empresarial selecciona un partner proveedor.

### Nota

La casilla de verificación **Buscar todos los niveles definidos** determina si se deben buscar todos los niveles definidos o si LN debe detener la búsqueda una vez que se ha encontrado un partner válido.

Sin embargo, buscar partners en diferentes niveles, disminuye el rendimiento. Para mejorar el rendimiento, limite el número de niveles de búsqueda y desmarque la casilla de verificación **Buscar todos los niveles definidos**.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Ventas

### Comprobaciones de stock para ofertas de venta

Si crea, confirma o procesa ofertas de venta, LN puede llevar a cabo automáticamente las siguientes comprobaciones de stock:

- **Comprobar stock durante entrada de línea de oferta**

- **Comprobar stock durante confirmación**
- **Comprobar stock durante proceso**

Se pueden definir estas comprobaciones en la sesión Parámetros de ofertas de venta (tdsls0100s100).

Sin embargo, estas comprobaciones automáticas de stock disminuyen el rendimiento. Por consiguiente, para ahorrar rendimiento del sistema, seleccione **No**.

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Porcentaje de éxito mínimo para movimientos de stock decalados en el tiempo

En el campo **Porcentaje de éxito mínimo para considerar en stock decalado en tiempo** de la sesión Parámetros de ofertas de venta (tdsls0100s100), se puede especificar un porcentaje de éxito mínimo de la oferta de venta para movimientos de stock decalados en el tiempo. Las líneas de la oferta (líneas originales o alternativas) con un porcentaje de éxito inferior al valor especificado en este campo no se insertan en la sesión Movimientos de stock planificados (whinp1500m000).

Sin embargo, un porcentaje bajo de éxito significa un rendimiento bajo del sistema. Por ello no introduzca un porcentaje de éxito demasiado bajo.

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Comprobaciones de ofertas de venta

Si se crea una oferta de venta, LN puede realizar automáticamente las siguientes comprobaciones:

- **Órdenes de venta**
- **Contratos de venta**
- **Programaciones de ventas**

Se pueden definir estas comprobaciones en la sesión Parámetros de ofertas de venta (tdsls0100s100).

Sin embargo, durante la entrada de oferta de venta, estas comprobaciones automáticas disminuyen el rendimiento. Por consiguiente sólo seleccione las casillas de verificación necesarias.

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Comprobación de stock ampliada

Durante el proceso de oferta de venta y orden de venta (componente), se puede realizar una comprobación ampliada del stock disponible para líneas de oferta de venta, líneas de orden de venta y líneas de componente de orden de venta lo que significa que estas líneas reciben un Estatus de compromiso de oferta según el cual la entrega de las líneas puede o no garantizarse al cliente.

Para una comprobación de stock ampliada:

- Seleccione la casilla de verificación **Comprobación de stock ampliada** de las sesiones Parámetros de órdenes de venta (tdsls0100s400) y Parámetros de ofertas de venta (tdsls0100s100).
- Defina los campos **Comprobación de stock ampliada** y **Momento comprobación stock** de la sesión Tipos de orden de venta (tdsls0594m000).

El campo **Momento comprobación stock** afecta al rendimiento y al crecimiento de la base de datos de la siguiente manera:

Valor	Rendimiento	Crecimiento de datos
Nunca	Aumenta	Sin efecto
Entrada de orden	Sin efecto	Aumenta (para órdenes de venta)
Lote	Sin efecto	Aumenta (para órdenes de venta)

Sin embargo, estas comprobaciones automáticas de stock disminuyen el rendimiento. Por consiguiente, para ahorrar rendimiento del sistema, seleccione **No**.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Movimientos planificados de stock para contratos de venta

Con la casilla de verificación **Actualizar movimientos de stock planificados** de la sesión Parámetros de contratos de venta (tdsls0100s300), se puede indicar ya si se desea registrar Movimientos planificados de stock cuando se activen las líneas de contrato de venta con líneas de entrega vinculadas.

Sin embargo, los movimientos planificados de stock dan como resultado contabilizaciones adicionales, lo cual disminuye el rendimiento y aumenta el crecimiento de datos. Por consiguiente, debe seleccionar sólo **Actualizar movimientos de stock planificados** si hace falta.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Órdenes de almacenaje planificadas para programaciones de ventas

Con la casilla de verificación **Usar contratos para programaciones** de la sesión Parámetros de programación de ventas (tdsls0100s500) se puede definir si una programación de ventas debe tener un contrato de venta vinculado. Además, si se selecciona esta casilla de verificación, las órdenes planificadas de almacenaje se generan automáticamente o se actualizan para programaciones de ventas aprobadas.

Sin embargo, las órdenes planificadas de stock dan como resultado registros adicionales, lo cual disminuye el rendimiento y aumenta el crecimiento de datos. Por lo tanto, seleccione solo **Usar contratos para programaciones** si es necesario.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Comprobaciones de órdenes de venta

Si se crea una orden de venta, LN puede realizar automáticamente las siguientes comprobaciones:

- **Control de márgenes**
- **Cabeceras de comprobación de margen bruto**
- **Líneas de comprobación de margen bruto**
- **Comprobar ofertas de venta reales**
- **Comprobación de stock decalado en el tiempo**

Se pueden definir estas comprobaciones en la sesión Parámetros de órdenes de venta (tdsls0100s400).

Sin embargo, durante la entrada de (línea) orden de venta, estas comprobaciones automáticas disminuyen el rendimiento. Por consiguiente sólo seleccione las casillas de verificación necesarias.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Recalcular costos adicionales

Con los siguientes parámetros se puede definir cómo se calculan los costos adicionales cuando una orden de compra, una orden de venta o una expedición se modifican:

- El campo (**Volver a ) calcular costos adicionales** en la sesión Parámetros de órdenes de compra (tdpur0100m400).
- El campo **Recálculo de costos adicionales** en la sesión Parámetros de órdenes de venta (tdsls0100s400).

Se pueden seleccionar los siguientes valores para estos campos:

- **No**  
Los costos adicionales no se recalculan. Se pueden mantener manualmente los costos adicionales en las sesiones Líneas de orden de compra (tdpur4101m000), Líneas de orden de venta (tdsls4101m000) y Expedición (whinh4630m000).
- **Interactivo**  
LN pregunta si deben recalcularse los costos adicionales. Aún se pueden mantener manualmente los costos adicionales en las sesiones Líneas de orden de compra (tdpur4101m000), Líneas de orden de venta (tdsls4101m000) y Expedición (whinh4630m000) pero si deja que LN recalcule los costos adicionales, se pueden perder los cambios manuales.
- **Automático**  
No puede mantener los costos adicionales. Los costos adicionales siempre se recalculan al salir de las sesiones Líneas de orden de compra (tdpur4101m000) o Líneas de orden de venta (tdsls4101m000) o cuando se congela o confirma la expedición en la sesión Expedición (whinh4630m000).

Cada vez que se recalculan los costos adicionales, se guardan los registros de historia lo cual disminuye el rendimiento. Por consiguiente, si desea que estos campos tengan el mínimo efecto posible en el rendimiento del sistema, establézcalos en **No** o en **Interactivo**.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Método de prioridad de orden de venta

En el campo **Método de prioridad de órdenes** de la sesión Parámetros de órdenes de venta (tdsls0100s400), se puede seleccionar el método deseado para determinar la prioridad en la clasificación y entrega de órdenes de venta.

Se pueden seleccionar los siguientes valores para este campo:

- **Simulación**  
La prioridad se calcula en función de los valores de los campos definidos en el código de simulación.

- **Fecha de entrega**  
La prioridad se calcula en función de la fecha de entrega.

Si este campo se establece en **Simulación**, disminuye el rendimiento. Por consiguiente, establézcalo en **Fecha de entrega**, si es posible.

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Conceptos no utilizados, historia, archivado y borrado

### Inhabilitar conceptos no utilizados

Si no utiliza un módulo o concepto en Ventas o Adquisición, si desea mejorar el rendimiento deberá deshabilitar el módulo o el concepto.

Si desmarca las siguientes casillas de verificación, el módulo/concepto pertinente no se usará:

- **Solicitudes**  
**Solicitudes**, en la sesión Parámetros de adquisiciones (tdpur0100m000).
- **Solicitudes de oferta**  
**Solicitudes de oferta**, en la sesión Parámetros de adquisiciones (tdpur0100m000).
- **Contratos de compra**  
**Contratos**, en la sesión Parámetros de adquisiciones (tdpur0100m000).
- **Programaciones de compras**  
**Programaciones**, en la sesión Parámetros de adquisiciones (tdpur0100m000).
- **Calificación de distribuidor**  
**Calificación de distribuidor**, en la sesión Parámetros de adquisiciones (tdpur0100m000).
- **Ofertas de venta**  
**Ofertas**, en la sesión Parámetros de ventas (tdsls0100s000).
- **Plazos de orden de venta**  
**Plazos implementados**, en la sesión Parámetros de órdenes de venta (tdsls0100s400).
- **Contratos de venta**  
**Contratos**, en la sesión Parámetros de ventas (tdsls0100s000).
- **Programaciones de ventas**  
**Programaciones**, en la sesión Parámetros de ventas (tdsls0100s000).
- **Comisiones**  
**Comisiones implementadas** en la sesión Parámetros de comisiones/ráppeles (tdcms0100s000).
- **Ráppeles**  
**Ráppeles implementados** en la sesión Parámetros de comisiones/ráppeles (tdcms0100s000).

- **Promociones**  
**Promociones implementadas** en la sesión Parámetros de precios (tdpcg0100m000).

A continuación, estas casillas de verificación también afectan al rendimiento:

- **Ofertas de venta**  
**Comprobar ofertas de venta reales**, en la sesión Parámetros de órdenes de venta (tdsls0100s400).
- **Ofertas de compra**  
**Comprobar ofertas reales**, en la sesión Parámetros de órdenes de compra (tdpur0100m400).
- **Calificación de distribuidor**  
**Comprobar calificación del distribuidor**, en la sesión Parámetros de órdenes de compra (tdpur0100m400).

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Borrar datos de historia

Con los siguientes parámetros, se puede definir cómo debe LN eliminar los datos de historia para órdenes de compra, programaciones de compra, órdenes de venta y programaciones de ventas:

- El campo **Método para borrar datos de historia de órdenes** en la sesión Parámetros de órdenes de compra (tdpur0100m400).
- El campo **Método para borrar datos de historia de órdenes** en la sesión Parámetros de órdenes de venta (tdsls0100s400).

Se pueden seleccionar los siguientes valores para estos campos:

- **Por orden**  
Los datos de historia de orden o programación se eliminan por orden o programación respectivamente.
- **Por línea de orden**  
Los datos de historia de orden o programación se eliminan por línea de orden o programación. Cuando se elimina la última línea (historia) de una orden/programación, también se eliminan los datos de la cabecera (historia) de la orden/programación.

Si se establece este campo en **Por línea de orden**, se pueden borrar más datos de historia. Esto disminuye el crecimiento de la base de datos y favorece el rendimiento.

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Registrar datos de historia

Con los siguientes parámetros, se puede determinar si se deben registrar los datos de historia, cuándo y cómo, en Adquisición:

### Solicitudes de compra

Campo	Sesión
<b>Registrar historia de solicitudes de compra</b>	Parámetros de solicitudes de compra (td-pur0100m200)

### Contratos de compra

<b>Registrar transacciones de contrato</b>	Parámetros de contratos de compra (td-pur0100m300)
<b>Registrar transacciones de línea de contrato</b>	Parámetros de contratos de compra (td-pur0100m300)

### Programaciones de compras

<b>Registrar historia de programaciones</b>	Parámetros de programación de compras (td-pur0100m500)
<b>Nivel de registro de admisiones</b>	Parámetros de programación de compras (td-pur0100m500)
<b>Registrar historia recepciones de programac. reales</b>	Parámetros de programación de compras (td-pur0100m500)

### Órdenes de compra

<b>Registrar historia de órdenes</b>	Parámetros de órdenes de compra (td-pur0100m400)
<b>Base para iniciar historia de registro</b>	Parámetros de órdenes de compra (td-pur0100m400)

<b>Nivel de registro de admisiones</b>	Parámetros de órdenes de compra (td-pur0100m400)
--	--

<b>Registrar historia de recepciones órdenes reales</b>	Parámetros de órdenes de compra (td-pur0100m400)
---	--

Con los siguientes parámetros, se puede determinar si se deben registrar los datos de historia, cuándo y cómo, en Ventas:

#### Ofertas de venta

Campo	Sesión
<b>Registrar historia</b>	Parámetros de ofertas de venta (tdsls0100s100)

#### Contratos de venta

<b>Registrar transacciones de cabecera de contrato</b>	Parámetros de contratos de venta (tdsls0100s300)
--	--

<b>Registrar transacciones de línea de contrato</b>	Parámetros de contratos de venta (tdsls0100s300)
---	--

#### Programaciones de ventas

<b>Registrar historia de programaciones</b>	Parámetros de programación de ventas (tdsls0100s500)
---	--

<b>Nivel de registro de admisiones</b>	Parámetros de programación de ventas (tdsls0100s500)
--	--

<b>Registrar historia de entregas reales de programación</b>	Parámetros de programación de ventas (tdsls0100s500)
--	--

#### Órdenes de venta

<b>Registrar historia de órdenes</b>	Parámetros de órdenes de venta (tdsls0100s400)
--------------------------------------	--

<b>Registrar historia de órdenes EDI</b>	Parámetros de órdenes de venta (tdsls0100s400)
--	--

<b>Base para iniciar historia de registro</b>	Parámetros de órdenes de venta (tdsls0100s400)
---	--

---

**Nivel de registro de admisiones** Parámetros de órdenes de venta (tdsls0100s400)

---

**Registrar historia de entregas de órdenes reales** Parámetros de órdenes de venta (tdsls0100s400)

---

**Registrar historia de componentes** Parámetros de órdenes de venta (tdsls0100s400)

---

#### Plazos de orden de venta

---

Campo	Se recupera de la sesión
<b>Registrar historia de órdenes</b>	Parámetros de órdenes de venta (tdsls0100s400)
<b>Registrar historia de órdenes EDI</b>	Parámetros de órdenes de venta (tdsls0100s400)
<b>Base para iniciar historia de registro</b>	Parámetros de órdenes de venta (tdsls0100s400)
<b>Nivel de registro de admisiones</b>	Parámetros de órdenes de venta (tdsls0100s400)

---

Registrar datos de historia disminuye el rendimiento y aumenta el crecimiento de datos. Por consiguiente, las características siguientes se aplican a los datos de historia de registro:

- Registrar la historia sólo si es necesario.
- Archivar y borrar los datos de historia con regularidad.

#### Nota

La historia de órdenes/programaciones de compra y de venta no solo se utiliza para futuros análisis, sino también para la conciliación, la facturación retroactiva, las comisiones y los ráppeles, así como las estadísticas. Para aumentar el rendimiento y disminuir el aumento de datos, después de procesar los registros de historia para las comisiones, ráppeles y estadísticas, y después de que el período de conciliación est  cerrado, archive y borre las órdenes de compra y de venta relevantes.

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: S 
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: S 

## Borrar datos de orden

Para órdenes de compra, órdenes de venta y programaciones de venta recibidas, se puede definir el método usado para eliminar los datos de orden o programación.

- **Órdenes de compra recibidas**  
Para definir cómo debe la sesión Archivar y borrar órdenes de compra (tdpur4224m000) eliminar datos de orden de compra, use el campo **Borrar datos de orden si se ha recibido completamente** de la sesión Parámetros de órdenes de compra (tdpur0100m400).
- **Órdenes y programaciones de venta**  
Para definir cómo deben las sesiones Archivar y borrar órdenes de venta (tdsls4224m000) o Archivar y borrar programaciones de ventas (tdsls3224m000) eliminar datos de programaciones de ventas o de compras, utilice el campo **Método para borrar datos de orden** de la sesión Parámetros de órdenes de venta (tdsls0100s400).

Se pueden seleccionar los siguientes valores para estos campos:

- **Por orden**  
Los datos de orden o programación se eliminan por orden o programación. LN comprueba si se puede borrar la orden o programación entera. Los datos de cabecera de la orden y las líneas de la orden sólo se eliminan si no existen cantidades de retro-órdenes.
- **Por línea de orden**  
Los datos de orden o programación se eliminan por línea de orden o programación. LN comprueba en cada línea de orden/programación si puede borrarse. Si no hay cantidades de retro-orden para una línea de orden, ésta puede eliminarse. Cuando se elimina la última línea de una orden o programación, también se eliminan los datos de la cabecera de la orden o programación.

Si establece este campo en **Por línea de orden**, se pueden eliminar datos de orden o programación muy pronto. Esto reduce el crecimiento de datos y mejora el rendimiento.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Borrar y archivar datos (de historia)

Para ahorrar espacio en disco y velar por el rendimiento del sistema, borre, archive o borre y archive datos (de historia) periódicamente.

En las siguientes sesiones, puede borrar, archivar o bien borrar y archivar datos de archivo:

- Archivar y borrar historia de solicitudes (tdpur2205m000)
- Archivar y borrar historia de solicitudes de oferta (tdpur1204m000)
- Archivar, borrar o finalizar contratos de compra (tdpur3203m000)
- Archivar y borrar historia de contratos de compra (tdpur3202m000)
- Archivar y borrar órdenes de compra (tdpur4224m000)

- Archivar y borrar historia de órdenes/programaciones de compras (tdpur5201m000)
- Archivar y borrar programaciones de compra (tdpur3224m000)
- Archivar y borrar revisiones de compra (tdpur3222m200)
- Archivar y borrar historia de ofertas de venta (tdsls1203m000)
- Archivar y borrar historia de contratos de venta (tdsls3202m000)
- Archivar y borrar órdenes de venta (tdsls4224m000)
- Archivar y borrar envíos de ventas (tdsls3209m000)
- Archivar y borrar programaciones de ventas (tdsls3224m000)
- Archivar y borrar historia de órdenes/programaciones de venta (tdsls5201m000)
- Archivar/borrar estadísticas (tdsta2250m100)

**Nota**

Para obtener más información, consulte *Guía del usuario para Archivado* (U9352\* US).

**Aspectos del rendimiento**

- Efecto en la CPU: No aplicable
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí



## Niveles de control de costo

Para seleccionar varios niveles de control de costo por proyecto, utilice los campos **Nivel de control de costo** y **Control de costo** de la sesión Proyecto - Niveles de control de costo (tppdm6102m000). Para mantener el rendimiento del sistema y evitar el aumento innecesario de datos, sólo debe seleccionar niveles de control de costo que tengan valor empresarial.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Generar análisis de costos de presupuesto

Para generar análisis de costos de presupuesto para proyectos, utilice la sesión Generar análisis de costos de presupuesto (tpptc3200m000). Para limitar el aumento de datos, incluya sólo líneas de presupuesto relevantes en su análisis de costos de presupuesto. Para incluir las líneas de presupuesto necesarias en el análisis de costos de presupuesto, seleccione las siguientes casillas de verificación:

- **Presupuesto con estado Libre**
- **Presupuesto con estado Real**
- **Presupuesto con estado Final**

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: No aplicable
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Generar datos de control

Para generar un presupuesto de control basado en un presupuesto real de uno o más proyectos, utilice la sesión Generar datos de control (tpptc1230m000).

Si selecciona la casilla de verificación **Ejecución de cambio neto**, el proceso de generación tarda menos tiempo en finalizar.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Generar órdenes PRP planificadas

En la sesión Generar órdenes PRP planificadas (tppss6200m000), para facilitar el rendimiento del sistema cuando se generen órdenes PRP planificadas, tenga en cuenta la selección de las siguientes casillas de verificación:

- **Omitir mensajes de reprogramación**  
Si los mensajes de reprogramación son irrelevantes, seleccione esta casilla de verificación.
- **Sólo procesar cambios netos en proceso PRP**  
Una ejecución PRP de cambio neto empleará menos tiempo que una ejecución completa de generación de órdenes PRP planificadas.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Registrar compromisos

Los compromisos de orden se registran para proyectos cuando se aprueba una orden de compra y se revierten cuando se recibe la mercancía. Los compromisos son útiles en el seguimiento de futuros efectos a pagar en un proyecto.

Si no necesita un seguimiento detallado de los futuros efectos a pagar, para limitar el aumento de datos, en el campo **Registrar compromisos (transacciones de compra)** de la sesión Parámetros de proyecto (tppdm0100s000) seleccione Entrega o No.

Sin embargo, una vez seleccionada, no puede cambiar la opción después de empezar a trabajar. Incluso si se cambia, tendrá consecuencias graves. Por lo tanto, debe decidir entre limitar el aumento de datos o una funcionalidad óptima.

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Borrar y archivar los datos de orden de Proyecto

Para limitar los datos disponibles en la historia de costos, archive con regularidad los proyectos cerrados. Para obtener más información, consulte Guía del usuario para Archivado (U9352\* US).

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: No aplicable
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Modo de tarea

Se pueden ejecutar las siguientes sesiones en modo tarea:

- Generar datos de control (tpptc1230m000)
- Generar órdenes PRP planificadas (tppss6200m000)
- Transferir órdenes de compra PRP planificadas (tppss6230m000)
- Aprobación global (tpppc4200m000)
- Procesar transacciones (tpppc4802m000)
- Crear control de costo real (tpppc4803m000)

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Historia de Proyecto

En Proyecto, se pueden contabilizar presupuestos, costos e ingresos en historia. Es obligatorio contabilizar costos e ingresos en la historia; es opcional contabilizar presupuestos en la historia.

Si no desea hacer un seguimiento de los cambios en las líneas de presupuesto, desactive esta opción para limitar el aumento de datos. Para ello utilice la casilla de verificación **Registrar historia de presupuesto** de la sesión Parámetros de presupuesto de proyecto (tpptc0100s000). Observe que si la historia no está registrada, no puede seleccionar la casilla de verificación **Ejecución de cambio neto** de la sesión Generar datos de control (tpptc1230m000).

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: No aplicable
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Cerrar proyectos

Si todos los asientos contables y transacciones logísticas relacionados con un proyecto se han finalizado, cierre el proyecto. Si el estatus no es **Cerrado**, muchas sesiones de procesos tendrán en cuenta los proyectos no cerrados al procesar datos, aunque ya no se ejecute ninguna tarea en ellos. Esto afecta el rendimiento. Inicie la sesión usada para cerrar un proyecto mediante el menú Vistas, Referencias o Acciones de la sesión Proyectos (tppdm6100m000).

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Ruta de búsqueda de tarifas de mano de obra

Para evitar una búsqueda innecesaria de tarifas de mano de obra correcto, establezca correctamente las rutas de búsqueda de tarifas de mano de obra para costos y presupuestos. En la sesión Proyectos (tppdm6100m000), especifique las rutas de búsqueda de tarifas de mano de obra en los campos **Ruta tarif. sal. horas** y **Ruta tarifa salarial presupuesto**.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Listar costos reales

En Proyecto, la ejecución de la sesión Listar control de costo (tpppc4411m000) para listar los costos reales es un proceso crítico para un buen rendimiento. Para mejorar el rendimiento de esta sesión, puede utilizar procesos paralelos.

Para preparar esta sesión para el proceso paralelo:

1. Ejecute una vez la sesión Listar control de costo (tpppc4411m000).
2. Inicie la sesión Configuración de procesamiento paralela (ttaad7520m000) y haga doble clic en la entrada Listar control de costo (tpppc4411m000).
3. En el campo **Servidores** especifique 5.
4. En la sesión **Modo**, seleccione el valor apropiado.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable



## Concepto de proceso paralelo

Para mejorar la velocidad del proceso, algunas planificaciones se pueden ejecutar en paralelo en varios procesadores (CPU). Para hacer esto, configure estas sesiones para que se ejecuten en múltiples bshells. Cada bshell puede ejecutarse en su propia CPU.

En esta sección se describe el concepto general. Para obtener información sobre la configuración, consulte *Configurar proceso paralelo para planificación* (p. 56).

## Aplicación del concepto de proceso paralelo

En las sesiones con proceso paralelo disponible se incluyen estas sesiones de planificación:

- Generar planificación de órdenes (cprp1210m000)
- Inicializar, deslizar y actualizar escenario (cprpd4200m000)
- Generar relaciones de trazabilidad (cprp0240m000)
- Generar suministro planificado basado en previsión (cpvmi1211m000)

### Nota

El proceso que transfiere órdenes planificadas al nivel de ejecución sólo puede usar una bshell.

## Distribución de artículos entre bshells

El proceso de planificación de orden tiene en cuenta el número de fase del artículo de planificación. La planificación de artículos de planificación con el número de fase 1 no se puede iniciar hasta que todos los artículos de planificación con número de fase 0 hayan sido planificados. De no ser así, puede que falten algunas demandas dependientes para el segundo nivel.

Si utiliza varias bshells, LN realiza los pasos siguientes:

1. LN calcula dinámicamente una carga de trabajo óptima para la bshell, pero el campo **Carga de trabajo por servidor** en la sesión Parámetros de rendimiento (cpcom0100m000) restringe este número a un máximo, como 500 artículos de planificación diferentes.

2. LN asigna un lote de artículos de planificación con número de fase 0 a la primera bshell. LN asigna un segundo lote de artículos de planificación con número de fase 0 a la segunda bshell, y así sucesivamente. De esta manera, todos los artículos de planificación con número de fase 0 se distribuyen entre todas las bshells.
3. Para planificar artículos de planificación asignados, todas las bshell disponibles trabajan en paralelo.
4. Cuando se han planificado todos los artículos de planificación con número de fase 0, LN asigna lotes de artículos de planificación con número de fase 1 a las bshells, seguido de los artículos de planificación con número de fase 2, y así sucesivamente.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Configurar proceso paralelo para planificación

Para mejorar la velocidad del proceso, algunas planificaciones se pueden ejecutar en paralelo en varios procesadores (CPU). Para hacer esto, configure estas sesiones para que se ejecuten en múltiples bshells. Cada bshell puede ejecutarse en su propia CPU.

Esta sección describe la configuración. Para obtener información general sobre la configuración, consulte *Concepto de proceso paralelo* (p. 55).

Para configurar proceso paralelo, realice los siguientes pasos:

1. Inicie la sesión **Parámetros de rendimiento** (cpcom0100m000).
2. Seleccione un valor adecuado para el campo **Carga de trabajo por servidor**.  
Para obtener más información, consulte *Carga de trabajo por servidor* (p. 58).
3. Seleccione o deseleccione la casilla de verificación **Carga de trabajo basada en operaciones** según convenga.  
Para obtener más información, consulte *Carga de trabajo basada en operaciones* (p. 58).
4. Seleccione o deseleccione la casilla de verificación **Cálculo dinámico de carga de trabajo** según convenga.  
Para obtener más información, consulte *Cálculo dinámico de carga de trabajo* (p. 59).
5. Seleccione la casilla de verificación **Proceso paralelo** para las sesiones que desee ejecutar en múltiples bshells.  
La primera vez que selecciona la casilla de verificación **Proceso paralelo** para una sesión, esa sesión aparece en la sesión **Configuración de procesamiento paralela** (ttaad7520m000).
6. Inicie la sesión **Configuración de procesamiento paralela** (ttaad7520m000) y haga doble clic en la sesión que se deba ejecutar en múltiples bshells.

7. En el campo **Servidores** especifique el número de bshells, es decir, el número de procesos paralelos disponibles para esa sesión.
8. En el campo **Modo** seleccione el valor adecuado.

### Nota

Cada vez que inicia una ejecución de planificación, puede seleccionar la casilla de verificación **Proceso paralelo** en las sesiones de planificación. Sin embargo, sólo debe establecer una vez el número de servidores en la sesión Configuración de procesamiento paralela (ttaad7520m000).

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Impulsores de tablas

Para acelerar el proceso de planificación, se pueden cargar tablas particulares en la memoria. Este método reduce el número de veces que un cálculo debe buscar información en un dispositivo de almacenaje permanente.

Para acelerar la ejecución de planificación en Planificación Empresarial, puede ordenarle al sistema que cargue tablas particulares en la memoria al ejecutar la planificación. Para ver qué tablas tienen disponible un impulsor de tabla, inicie la sesión Impulsores de tablas (tcmcs0598m000).

Algunos ejemplos de tablas para las cuales existen impulsores de tablas:

- tcmcs001 (Unidades).
- tcmcs016 (Modelos de estacionalidad).
- tcmcs016 (Factores de modelo de estacionalidad).

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Intervalo de tiempo de visualización

Para especificar la cantidad de tiempo, en segundos, que LN esperará antes de mostrar nueva información en la barra de progreso de la sesión Generar planificación de órdenes (cprpp1210m000), utilice el campo **Intervalo de tiempo de visualización** de la sesión Parámetros de rendimiento (cpcpm0100m000).

Las sesiones que procesan grandes volúmenes de datos suelen mostrar alguna información de tiempo de ejecución, que le permite controlar el progreso de la sesión. Sin embargo, si la pantalla se actualiza a menudo, esto puede afectar al rendimiento del sistema.

Se recomienda establecer este campo en un valor grande.

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Carga de trabajo por servidor

Para definir el número de artículos incluidos en cada lote distribuido entre múltiples bshells, utilice el campo **Carga de trabajo por servidor** de la sesión Parámetros de rendimiento (cpcom0100m000).

La solución de procesos paralelos calcula de forma dinámica la carga de trabajo óptima para cada servidor. El número especificado en el campo **Carga de trabajo por servidor** es el límite superior.

#### Recomendaciones:

- No especifique un número que sea demasiado bajo.
- En general, 500 es un valor razonable para este parámetro.

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Carga de trabajo basada en operaciones

Para prescribir cómo LN debe estimar la carga de trabajo de planificación de un artículo, utilice la casilla de verificación **Carga de trabajo basada en operaciones** de la sesión Parámetros de rendimiento (cpcom0100m000).

Si esta casilla de verificación está seleccionada, el criterio que utiliza LN para la distribución de carga de trabajo entre las bshells es la composición de ruta de cada artículo. Cuantas más operaciones compongan la ruta de un artículo, más peso tendrá.

#### Recomendaciones:

- Si el número de operaciones en rutas de artículo varía considerablemente entre artículos, seleccione esta casilla de verificación para aumentar el rendimiento del sistema. De no ser así, desmarque esta casilla.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Cálculo dinámico de carga de trabajo

Si la casilla de verificación **Cálculo dinámico de carga de trabajo** de la sesión Parámetros de rendimiento (cpcom0100m000) está seleccionada, la carga de trabajo total se distribuye igualmente entre todas las bshells disponibles.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Redondear valores

Si la casilla de verificación **Redondear valores** de la sesión Parámetros de planificación (cprpd0100m000) está seleccionada, LN redondea todas las cantidades en una ejecución de planificación.

El redondeo se basa en el factor de redondeo de la unidad.

Generalmente, debe usar un redondeo para asegurar que las cantidades sean números enteros. Por ejemplo, para evitar una orden de 2,5 bombillas, que no tendría sentido, debe establecer el factor de redondeo para la unidad de stock de ese artículo a 1.

El redondeo de cantidades puede reducir el rendimiento del sistema de una ejecución de planificación más del 10%.

Recomendación:

- Si cree que no necesita cantidades redondeadas, por ejemplo, si la ejecución de planificación sólo es una simulación, desmarque la casilla de verificación **Redondear valores**.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Fecha de inicio y de finalización del escenario

Para definir las fechas de inicio y de finalización del escenario, utilice los campos **Fecha de inicio de escenario** y **Fecha de finalización de escenario** de la sesión Escenarios (cprpd4100m000).

El tiempo entre la fecha de inicio de un escenario y la fecha de finalización afecta el rendimiento del sistema si se desliza el escenario. El proceso de deslizamiento vuelve a calcular todos los datos del plan maestro desde los períodos de planificación hasta los días por separado; y luego el proceso de deslizamiento vuelve a calcular los datos desde los días hasta los períodos de planificación.

El proceso de recálculo también incluye órdenes abiertas con una fecha de inicio anterior a la fecha de inicio del escenario. Las órdenes entre la fecha de inicio y la fecha actual forman la historia del plan maestro. Para comprobar qué ha pasado en los períodos anteriores, utilice estos datos de historia. Sin embargo, una historia muy larga reduce el rendimiento del sistema en el proceso de planificación.

El flujo de mercancías antes de la fecha de inicio del escenario se acumula en una transacción en la fecha de inicio del escenario. Antes de la fecha de inicio del escenario, no hay disponible información de trazabilidad ya que todas las transacciones de antes de la fecha de inicio del escenario son anónimas.

Recomendaciones:

- No haga que el período entre la fecha de inicio del escenario y la fecha de finalización sea demasiado largo.
- No establezca la fecha de inicio del escenario demasiado anterior a la fecha actual.

Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Inicio de horizonte de plazo de entrega fijo

Para definir un horizonte de plazo de entrega fijo de artículo de planificación, utilice el campo **Período congelado de operaciones** de la sesión Artículos - Planificación (cprpd1100m000). El campo **Período congelado de operaciones** se utiliza solo para órdenes planificadas de fabricación.

El horizonte de plazo de entrega fijo es el período de tiempo para el cual Planificación Empresarial utiliza un plazo de entrega fijo para órdenes de planificación.

Antes del horizonte del plazo de entrega fijo, Planificación Empresarial realiza la planificación a partir de los datos de ruta. Más allá del horizonte del plazo de entrega fijo, Planificación Empresarial planifica órdenes utilizando un plazo de entrega fijo.

El horizonte del plazo de entrega fijo se aplica especialmente a artículos de fabricación. Más allá del horizonte del plazo de entrega fijo, la ejecución de planificación no calcula o guarda operaciones durante la ejecución de planificación. En su lugar, la ejecución de planificación utiliza el plazo de entrega fijo del artículo de planificación para calcular la fecha de inicio y de finalización de las órdenes planificadas.

Las órdenes sin operaciones no se pueden transferir al módulo Control de fabricación; lo que significa que las órdenes planificadas de fabricación pueden transferirse si la orden está dentro del horizonte de plazo de entrega fijo.

El plazo de entrega fijo se toma del plazo de entrega de orden especificado en la sesión Artículos - Fabricación (tiipd0101m000), que se calcula en función de la ruta y del lote económico.

Planificar con un plazo de entrega fijo es más rápido que planificar según datos de ruta, pero los resultados son menos precisos.

Para las órdenes planificadas de compra, debe definir el horizonte de plazo de entrega fijo del artículo de planificación en la sesión Artículos - Partner de compra (tdipu0110m000). El plazo de entrega se define en el campo **Horizonte de plazo de entrega (días)**.

Para realizar unos cálculos preliminares más rápidos sobre las órdenes planificadas de compra, puede definir el plazo de entrega calculado en el campo **Plazo de entrega calculado (días)**.

En el horizonte de plazo de entrega también puede definir lo siguiente para las órdenes planificadas de compra.

- **Tiempo de proceso interno**
- **Plazo de seguridad**
- **Tiempo de suministro**
- **Tiempo de transporte (días)**

Recomendación:

- El número de días en el campo **Período congelado de operaciones** no debe ser muy grande.

## Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Horizonte para órdenes

Para definir un horizonte para órdenes de artículo de planificación, utilice el campo **Horizonte para órdenes** de la sesión Artículos - Planificación (cprpd1100m000).

El horizonte para órdenes es el período de tiempo para el que Planificación Empresarial utiliza la planificación basada en órdenes para planificar el suministro.

La sesión Generar planificación de órdenes (cprpp1210m000), que realiza la planificación basada en órdenes, también realiza la planificación de capacidad para las órdenes planificadas. Para calcular la carga de capacidad, LN concilia los plazos de entrega de la ruta con el calendario. Esto requiere mucho tiempo del procesador y afecta al rendimiento. Si el horizonte para órdenes es muy largo, el rendimiento de la ejecución de planificación se ralentiza.

Un valor mínimo razonable para el horizonte para órdenes es el plazo acumulado de entrega de orden.

Cuando se establece o se cambia el campo **Horizonte para órdenes**, se puede ejecutar la sesión Comprobar horizontes (cprpd1200m000) para comprobar y corregir si cabe el horizonte para órdenes. Para obtener más información, consulte la ayuda del campo **Horizonte para órdenes**.

Recomendaciones:

- El número de días en el campo **Horizonte para órdenes** no debe ser muy grande.
- Para comprobar el valor del campo **Horizonte para órdenes**, utilice la sesión Comprobar horizontes (cprpd1200m000).

Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Horizonte de planificación

Para definir un horizonte de planificación de un artículo de planificación, utilice el campo **Horizonte de planificación** de la sesión Artículos - Planificación (cprpd1100m000).

El horizonte de planificación es el período de tiempo para el que LN mantiene datos de planificación para un artículo.

Si se mantiene un Plan maestro de artículo para el artículo de planificación, la sesión Generar planificación maestra (cprmp1202m000) calcula entre otras cosas, las necesidades de capacidad críticas para generar los planes maestros de recursos. Este cálculo necesita un gran rendimiento por parte del sistema. El horizonte de planificación determina durante qué período LN debe calcular los planes maestros y, por consiguiente, el tiempo necesario para el cálculo.

Cuando se establece o se cambia el campo **Horizonte de planificación**, se puede ejecutar la sesión Comprobar horizontes (cprpd1200m000) para comprobar y corregir si cabe el horizonte para órdenes. Para obtener más información, consulte la ayuda del campo **Horizonte de planificación**.

Recomendaciones:

- El número de días en el campo **Horizonte de planificación** no debe ser muy grande.
- Para comprobar el valor del campo **Horizonte para órdenes**, utilice la sesión Comprobar horizontes (cprpd1200m000).

Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Horizonte CTP

Para definir un horizonte CTP de un artículo de planificación, utilice el campo **Horizonte CTP** de la sesión Artículos - Planificación (cprpd1100m000).

El horizonte CTP es la fecha hasta la que LN realiza comprobaciones de ATP y CTP.

Una vez transcurrido el horizonte ATP/CTP, LN presupone que la capacidad y los componentes son infinitos.

Si hace más largo el horizonte CTP, el rendimiento del sistema en la comprobación ATP disminuirá.

Recomendación:

- El número de días en el campo **Horizonte CTP** no debe ser muy grande.

Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Mantener plan maestro

Si selecciona el campo **Plan maestro** en la sesión Artículos - Planificación (cprpd1100m000), LN mantiene un plan maestro de artículo y posiblemente también planes maestros de canal para el artículo de planificación.

El mantenimiento de los planes maestros de artículo y de canal necesita almacenar muchos datos.

Si muchos artículos de planificación tienen planes maestros, la actualización en línea de los planes maestros necesita un gran rendimiento por parte del sistema. Para cada transacción, como la generación de una orden o la entrega de mercancías, LN debe actualizar inmediatamente todos los campos del plan maestro en todo el horizonte de planificación maestra. Ejemplos de estos campos son el stock proyectado, la ATP y la ATP acumulada.

Si muchos artículos de planificación tienen planes maestros, la sesión Inicializar, deslizar y actualizar escenario (cprpd4200m000) necesita un gran rendimiento por parte del sistema para deslizar o inicializar un escenario.

Las siguientes situaciones pueden ser motivos para mantener un plan maestro de artículo:

- Debe crear una previsión de demanda para el artículo de planificación.
- La fabricación del artículo es un cuello de botella en la fábrica.
- El artículo está situado en el punto de desacoplamiento de la orden de cliente, es decir, el artículo se fabrica en el último gran punto de stock del proceso de fabricación o del proceso logístico.

Para otros artículos de planificación, no se necesita un plan maestro.

## Nota

LN puede calcular una cantidad de disponible comprometible (ATP) del artículo de planificación o la cantidad de capacidad comprometible sin un plan maestro. No se necesita un plan maestro para este propósito.

Recomendación:

- A no ser que realmente necesite esta funcionalidad, deseccione el campo **Plan maestro**.

Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Mantener plan maestro de recursos

Un plan maestro de recursos es un resumen decalado en el tiempo del uso de capacidad en un recurso determinado. Un recurso en Planificación Empresarial representa un centro de trabajo.

Si inicia un escenario, LN genera un plan maestro de recursos para cada recurso que tenga seleccionado el campo **Mantener plan maestro de recursos** en la sesión Recursos (cprpd2100m000).

## Crítico en CTP

Durante una comprobación de capacidad CTP, LN debe comprobar la capacidad acumulada CTP de todos los recursos en la ruta del artículo de planificación que tengan la casilla de verificación **Crítico en CTP** seleccionada.

Si LN mantiene planes maestros para más recursos, necesita más rendimiento por parte del sistema para inicializar un escenario.

Recomendación:

- A no ser que realmente necesite esta funcionalidad, deseccione el campo **Mantener plan maestro de recursos**.

Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Horizonte de almacenamiento de operaciones

Para definir un horizonte de almacenamiento de operaciones de un recurso, utilice el campo **Horizonte de almacenamiento de operaciones** de la sesión **Mantener plan maestro de recursos**.

Un horizonte de almacenamiento de operaciones de un recurso es el número de días laborables futuros para los que LN guarda las operaciones de órdenes planificadas.

Para órdenes planificadas más allá del horizonte de almacenamiento de operaciones, no puede analizar el uso de capacidad de las órdenes planificadas y no puede transferir las órdenes planificadas al nivel de ejecución.

El horizonte de almacenamiento de operaciones debe ser por lo menos tan largo como los períodos congelados más largos entre los artículos de planificación que se producen en el recurso en cuestión.

Un valor más grande del horizonte almacenamiento de operación aumenta el crecimiento de los datos.

Recomendación:

- El número de días en el campo **Horizonte de almacenamiento de operaciones** no debe ser muy grande.

Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: No aplicable
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Cantidad fija de orden

Si utiliza una cantidad fija de orden para un artículo particular, cada orden para ese artículo tendrá la misma cantidad de orden. Si necesita una cantidad más grande, LN genera múltiples órdenes para el mismo artículo y la misma fecha de vencimiento.

## Ejemplo

Demanda	2000
<b>Cantidad fija de orden</b>	100
Resultado	20 órdenes planificadas con cantidad 100

## Ejemplo 1: Valores razonables

Si tiene una demanda de volumen importante y selecciona una cantidad fija de orden pequeña, LN genera muchas órdenes planificadas.

Demanda	100000
<b>Cantidad fija de orden</b>	10
Resultado	10000 órdenes planificadas con cantidad 10

## Ejemplo 2: Valores extremos

Para definir una cantidad fija de orden para artículos de fabricación, utilice el campo **Cantidad fija de orden** de la sesión Artículos: creación de órdenes (tcibd2100m000).

Para definir una cantidad fija de orden para artículos de compra, utilice el campo **Cantidad fija de orden** de la sesión Artículo - Partner de compra (tdipu0110m000).

La sesión Artículos de planificación - Tamaños de lote optimizados (cprao3110m000) calcula los tamaños de lote óptimos.

Durante el proceso de planificación, LN guarda las necesidades y las órdenes planificadas para cada artículo de planificación individual en la memoria. Si las necesidades son muy grandes, pero los tamaños de lote son muy pequeños, la ejecución de planificación necesitará un gran rendimiento del sistema.

## Recomendaciones:

- Si utiliza una cantidad fija de orden, haga esta cantidad suficientemente grande. Tenga en cuenta el volumen esperado para el artículo.
- Para calcular los tamaños de lote óptimos, utilice la sesión Artículos de planificación - Tamaños de lote optimizados (cprao3110m000).

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Horizonte de trazabilidad

En la sesión Parámetros de planificación (cprpd0100m000), se puede especificar un horizonte de trazabilidad en el campo **Horizonte de trazabilidad**.

El horizonte de trazabilidad es el número de días en el futuro para el que la planificación basada en órdenes genera relaciones de trazabilidad. LN no registra relaciones de trazabilidad para transacciones con una fecha de transacción más allá de este horizonte.

Un horizonte de trazabilidad más corto permite conseguir un mejor rendimiento del sistema, pero ofrece menos información de trazabilidad.

### Recomendaciones:

- Si sólo utiliza información de trazabilidad para la parte del horizonte para órdenes, establezca el campo **Horizonte de trazabilidad** para esa parte del horizonte.
- Si no utiliza información de trazabilidad, establezca el campo **Horizonte de trazabilidad** en 0.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Selección descendente de artículos

En la sesión Generar planificación de órdenes (cprpp1210m000), si se selecciona la casilla de verificación **Incluir artículos secundarios**, Planificación Empresarial extiende la selección del artículo y tiene en cuenta la estructura multinivel de la estructura de materiales (BOM), las relaciones de suministro y las relaciones entre artículos genéricos y las posibles variantes de producto.

Para el rango de artículos de planificación que se ha especificado en los campos **De artículo de planificación** y **A artículo de planificación**, o para cualquier artículo que LN incluya en el rango seleccionado debido a la selección ascendente de artículos, LN extiende la selección de artículos teniendo en cuenta lo siguiente:

- Componentes de la estructura de materiales.
- Los artículos de suministro que haya especificado en la sesión Relaciones de suministro (cprpd7130m000).

- Componentes de la estructura genérica, para los artículos genéricos incluidos en el rango de artículos especificado.
- Artículos de origen; los artículos genéricos o normales que se utilizan para crear artículos de proyecto en el módulo Control de proyecto de Fabricación, de los artículos de proyecto incluidos en el rango de artículos especificado.

Si realiza planificación de órdenes para un único artículo de planificación, la casilla de verificación **Incluir artículos secundarios** ofrece una opción muy útil. Sin embargo, si realiza una planificación de órdenes para *todos* los artículos de planificación (todo el rango), la configuración de la casilla de verificación **Incluir artículos secundarios** no implica ninguna diferencia en el resultado final. En ese caso, seleccionar la casilla de verificación **Incluir artículos secundarios** solo ralentiza la ejecución de la planificación.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Número de artículos de planificación

Para planificar el suministro de un artículo basado en la demanda anticipada de ese artículo, establezca el método de planificación del artículo en **Planificado** para crear un artículo de planificación y mantener los datos relevantes en la sesión Artículos - Planificación (cprpd1100m000).

Se puede crear un artículo de planificación para cada combinación de código de artículo y grupo de almacenes.

El paquete Planificación Empresarial planifique el suministro para estos artículos de planificación.

Existen métodos de planificación que no utilizan artículos de planificación, tales como Control estadístico de stocks (SIC), Punto de pedido decalado en el tiempo (TPOP), Kanban y Sistema controlado por órdenes individuales.

También puede poner el artículo a disposición en fabricación como Stock en planta.

Si el número de artículos de planificación aumenta, el rendimiento del proceso de planificación disminuye. Normalmente no es necesario crear un artículo de planificación para cada artículo y cada grupo.

### Recomendaciones:

- Para cada artículo, considere qué método de planificación es el más adecuado, como Control estadístico de stocks (SIC), Punto de pedido decalado en el tiempo (TPOP), Kanban o Sistema controlado por órdenes individuales.
- Sólo utilice Planificación Empresarial si necesita los algoritmos de planificación de ese paquete.
- Si un artículo es un material en la fabricación y es barato, póngalo disponible como Stock en planta.

- No cree un artículo de planificación para un artículo en cada grupo. Cree sólo el artículo de planificación para los grupos que realmente necesite.

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Período de CTP de componente

Para definir el período de CTP de componente, utilice el campo **Período de CTP de componente** de la sesión Parámetros de planificación (cprpd0100m000). El período de CTP de componente es el nivel de detalle en la escala de tiempo para la comprobación de CTP de componente.

#### Ejemplo

Si define el campo **Período de CTP de componente** en 1 día y Planificación Empresarial detecta que no tiene suficiente ATP para comprometer una cantidad pedida en la fecha de orden solicitada, Planificación Empresarial comprueba la disponibilidad de componentes para determinar si la orden puede comprometerse para el día siguiente, y así sucesivamente.

Si define el campo **Período de CTP de componente** en 1 *hora* y Planificación Empresarial detecta que no tiene suficiente ATP para comprometer una cantidad pedida en la fecha de orden solicitada, Planificación Empresarial comprueba la disponibilidad de componentes para determinar si la orden puede comprometerse *una hora más tarde*, y así sucesivamente.

Para establecer que todos los períodos de CTP de componente sean iguales a los períodos de planificación, defina el campo de unidad en **Definición de período de planificación**.

Un valor más corto para este campo aumenta la precisión del compromiso de orden, pero ralentiza el rendimiento del sistema.

#### Recomendaciones:

- Considere con atención la exactitud necesaria para la comprobación de CTP de componente.
- No establezca el período de CTP de componente en *una hora*, a no se que realmente realice compromisos de orden a nivel de hora.
- Si el compromiso de orden a nivel de semana es suficiente, establezca el período de CTP de componente en 7 días.

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Actualización de ATP en línea

Si el ATP se va a utilizar para admitir la aceptación de órdenes, debe mantenerse actualizado. Utilice uno de los métodos siguientes para actualizar la ATP:

- Actualización en línea, que se efectúa cuando se registra una transacción de stock real o planificada.
- Actualización fuera de línea, que se efectúa cuando se actualiza el plan maestro de artículos.

Para activar o desactivar la actualización de ATP en línea para *todos* los artículos de planificación, utilice la casilla de verificación **Actualización de ATP en línea en EP** en la sesión Parámetros de planificación (cprpd0100m000).

Si la casilla de verificación **Actualización de ATP en línea en EP** está seleccionada, para activar o desactivar la actualización de ATP en línea para un artículo de planificación concreto, utilice la casilla de verificación **Actualización de ATP en línea** de la sesión Artículos - Planificación (cprpd1100m000).

### Nota

Si utiliza la funcionalidad de ATP para un artículo que no tiene plan maestro, no se necesitan actualizaciones ATP en línea. En este caso, la ATP siempre se calcula en línea.

Las actualizaciones de ATP en línea necesitan un rendimiento del sistema adicional, sobre todo durante la entrada de órdenes de venta.

Recomendaciones:

- Si no utiliza la funcionalidad disponible comprometible, deseccione la casilla de verificación **Actualización de ATP en línea en EP** de la sesión Parámetros de planificación (cprpd0100m000).
- Si un artículo de planificación no tiene plan maestro, no seleccione la casilla de verificación **Actualización de ATP en línea** de la sesión Artículos - Planificación (cprpd1100m000) para ese artículo de planificación a no ser que utilice la funcionalidad disponible comprometible para ese artículo.

Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Comprobación de CTP para ventas

Si selecciona la casilla de verificación **Comprobación de CTP para ventas** en la sesión Parámetros de planificación (cprpd0100m000), LN realiza una comprobación de capacidad comprometible (CTP) cuando se cierra una orden de venta para un artículo.

Las comprobaciones de CTP necesitan rendimiento adicional del sistema durante el proceso de entrada de órdenes de venta.

Recomendación:

- Si no necesita la funcionalidad capacidad comprometible (CTP), deselectione la casilla de verificación **Comprobación de CTP para ventas** de la sesión Parámetros de planificación (cprpd0100m000).

Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Actualización de número de fase en línea

Si selecciona la casilla de verificación **Actualización de número de fase en línea** en la sesión Parámetros de planificación (cprpd0100m000), LN actualiza inmediatamente los números de fase de los artículos y de las unidades de planificación cuando se produce un cambio en una estructura (BOM) o en una estructura de materiales críticos (BCM).

Para actualizar por separado los números de fase, utilice la sesión Calcular números de fase (cprpd6200m000).

Durante una ejecución de planificación basada en maestro o basada en orden, LN comprueba si los números de fase son correctos. Si encuentra uno incorrecto, LN los actualiza y reinicia la ejecución de planificación si es necesario.

Si selecciona la casilla de verificación **Actualización de número de fase en línea**, LN debe realizar más procesos si se modifica una estructura (BOM) o una estructura de materiales críticos (BCM). Por consiguiente, LN necesita más tiempo para procesar estas modificaciones.

Si no se actualizan los números de fase en línea y no se ha usado la sesión para calcularlos, una ejecución de planificación puede encontrar números de fase incorrectos. Esta situación retrasa la ejecución de planificación. Las ejecuciones de planificación basadas en maestro y basadas en orden pueden verse afectadas a causa de esta situación.

Recomendaciones:

- Desmarque la casilla de verificación **Actualización de número de fase en línea** en la sesión Parámetros de planificación (cprpd0100m000) y, si realiza una ejecución de planificación después de modificar una estructura o una estructura de materiales críticos, ejecute primero la sesión Calcular números de fase (cprpd6200m000).
- Si no desea ejecutar la sesión Calcular números de fase (cprpd6200m000) antes de cada ejecución de planificación y puede que se haya modificado una estructura, seleccione la casilla de verificación **Actualización de número de fase en línea** de la sesión Parámetros de planificación (cprpd0100m000).

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Actualización en línea de plan maestro de recursos

Si selecciona la casilla de verificación **Actualización en línea de plan maestro de recursos** en la sesión Parámetros de planificación (cprpd0100m000), disminuye el rendimiento del sistema para las ejecuciones de planificación basadas en maestro y basadas en orden.

### Recomendación:

- Desmarque la casilla de verificación **Actualización en línea de plan maestro de recursos** en la sesión Parámetros de planificación (cprpd0100m000).

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Datos maestros de estructura

### Número de niveles de la estructura

Si configura una estructura, limite el número de niveles de la estructura. Cuántos más niveles de estructura hay, más complejidad, lo cual empeora el rendimiento y aumenta el crecimiento de los datos.

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

### Stock en planta

Para reducir el número de transacciones, puede definir la estructura de materiales como stock en planta; esto disminuye el crecimiento de los datos y favorece el rendimiento.

Para definir un material concreto como stock en planta, seleccione la casilla de verificación **Stock en planta** para ese material en la sesión Artículos - Almacenaje (whwmd4500m000). Los artículos de stock en planta se entregan a fabricación mediante Kanban, lo cual reduce el número de transacciones. Para añadir los costos de stock en planta, utilice recargos.

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

### Fantasmas

Limite el uso de artículos fantasma. Si añade artículos fantasma a la estructura, la creación y la gestión de órdenes de fabricación necesita tiempo adicional.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Ruta de datos maestros

### Material para varias operaciones

Si se usa el mismo material en varias operaciones secuenciales, se recomienda entregar el material al inicio de la orden de fabricación. Por consiguiente, en la sesión Estructura (tibom1110m000), especifique 0 (cero) en el campo **Operación** de la línea de estructura. Para mejorar el rendimiento, *no* defina una relación de materiales y operaciones en la sesión Línea de estructura - Relaciones de materiales y operaciones (tibom0140m000).

Para entregar el material necesario para un artículo fantasma al inicio de la orden de fabricación, en la sesión Artículos - Fabricación (tiipd0101m000), establezca el campo **Convertir Operación 0 en Primera de en Orden**.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Microruta

Una ruta puede estar formada de varias operaciones. Desde el punto de vista del aumento de datos y del rendimiento, cada operación adicional necesita también de un esfuerzo de planificación adicional.

Si no necesita operaciones por motivos de planificación, pero desea proporcionar información acerca de las operaciones a los trabajadores de la planta, utilice una microruta. Las microrutas pueden proporcionar información detallada sin la necesidad de crear operaciones adicionales.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Orden de fabricación sin operaciones

Para las órdenes de fabricación, no siempre se necesita configurar operaciones. Las órdenes de fabricación sin operaciones hacen la planificación más rápida.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Posconsumo

### Método de posconsumo

Si en la sesión Parámetros de orden de fabricación (tisfc0100s000) el campo **Método de posconsumo** es Automático, el material se posconsume automáticamente cada vez que las cantidades o los órdenes se registran como terminadas. El posconsumo automático disminuye el rendimiento del proceso de finalización.

Para llevar a cabo el proceso de posconsumo en un proceso en lote durante las horas de menos actividad, establezca el campo **Método de posconsumo** en Manual.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Posconsumo sin órdenes de almacenaje

Si la casilla de verificación **Posconsumo sin órdenes de almacenaje** de la sesión Parámetros de orden de fabricación (tisfc0100s000) está seleccionada, no se crean órdenes de almacenaje durante el proceso de posconsumo, lo cual mejora el rendimiento del proceso de posconsumo y el de lanzamiento de órdenes de fabricación y además reduce el aumento de la base de datos en Gestión de almacenes.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Posconsumo en tareas

Si el campo **Método de posconsumo** en la sesión Parámetros de orden de fabricación (tisfc0100s000) es Automático, el posconsumo se realiza cada vez que una cantidad se registra como terminada. Si selecciona Interactivo, puede escoger si desea realizar el posconsumo después de que una cantidad sea registrada como terminada.

Si el campo **Método de posconsumo** es **Manual**, para los materiales de posconsumo utilice la sesión Materiales y horas de posconsumo (tisfc0220m000). Si selecciona la casilla de verificación **Sólo operaciones terminadas**, el posconsumo sólo se realiza después de que se termine una operación,

en lugar de después de cada cantidad registrada como terminada. Si se crea una tarea, se puede realizar el posconsumo durante las horas de desconexión.

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Control de proyecto

### Artículos estándar bajo pedido en Control de proyecto

Si genera un proyecto PCS desde una orden de venta en la sesión Generar estructura (proy. PCS) para órdenes venta (tdsls4244m000), debe seleccionar un método para generar la estructura de artículo para artículos con sistema de planificación **Sí**:

- **Estándar bajo pedido**
- **Ingeniería bajo pedido**

Si selecciona **Estándar bajo pedido**, LN no crea una estructura personalizada o una ruta personalizada a ningún nivel en la estructura del producto; esto significa que ya no puede cambiar la estructura o la ruta para un proyecto concreto. Observe que en la sesión Proyectos (tipcs2101m000), la casilla de verificación **Ingeniería permitida** está deseleccionada.

Si selecciona **Estándar bajo pedido** en lugar de **Ingeniería bajo pedido**, el crecimiento de la base de datos es limitado, lo cual mejora el rendimiento del sistema.

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Resultados provisionales por componente de costo

Para calcular los Costos de mercancías vendidas (COGS) provisionales e ingresos provisionales para un proyecto PCS, utilice el reconocimiento de ingresos provisionales.

La configuración de la casilla de verificación **Contabilizar COGS e ingresos provisionales por componente de costo** de la sesión Parámetros de control de proyecto (tipcs0100m000) determina cómo está definida la casilla de verificación **Contabilizar COGS e ingresos provisionales por componente de costo** de la sesión de detalles Detalles de proyecto (tipcs2130m000) para los proyectos PCS que se generan a partir de una línea de orden de venta. Esto se realiza mediante la sesión Generar estructura (proy. PCS) para órdenes venta (tdsls4244m000).

Si esta casilla de verificación está seleccionada, los COGS provisionales se especifican mediante componentes de costo detallados. Para ver y mantener los COGS provisionales detallados utilice la sesión COGS por componente de costo (tipcs3191m000).

Si esta casilla de verificación no está seleccionada, los COGS provisionales no se especifican por componentes de costo detallados; en su lugar, los COGS provisionales se contabilizan en el componente de costo especificado en el campo **Componente de costo general para contabilizaciones provisionales** de la sesión Parámetros de control de proyecto (tipcs0100m000).

Si deselecciona la casilla de verificación **Contabilizar COGS e ingresos provisionales por componente de costo**, disminuye el crecimiento de la base de datos, lo cual mejora el rendimiento del sistema.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## PCF sin PCS

El módulo Configuración de productos (PCF) es muy flexible y se puede usar para configurar estructuras muy complejas. Sin embargo, cuando la estructura se hace más compleja, empeora el rendimiento del sistema.

Se puede usar PCF sin usar proyectos PCS en Fabricación. El número de transacciones en PCS disminuye, lo cual mejora el rendimiento del sistema. Para configurar PCF sin Control de proyecto (PCS), cree artículos en la sesión Artículos (tcibd0501m000) con el tipo de artículo en **Genérico**. El sistema de planificación de los artículos definidos en la sesión Artículos: creación de órdenes (tcibd2100m000) debe ser **No**.

## Versión de configurador de productos

El módulo Configuración de productos (PCF) es muy flexible y se puede usar para configurar estructuras muy complejas. Sin embargo, cuando la estructura se hace más compleja, empeora el rendimiento del sistema.

Para especificar la versión del configurador de productos, utilice la sesión Parámetros de configuración de producto (tipcf0100m000). Si selecciona **Versión del objeto** en el campo **Versión de configurador de productos**, el rendimiento del sistema mejora considerablemente.

La **Versión del objeto** está disponible para la situación operativa. En tiempo de ejecución, el configurador ejecuta las restricciones directamente como objetos, sin necesidad de leer, interpretar o compilar repetidamente las restricciones. Comparado con la versión del intérprete, la versión del objeto mejora considerablemente el rendimiento, especialmente en restricciones complejas. Antes de utilizar la versión

del objeto, se deben compilar todas las restricciones en la sesión **Compilar restricciones por artículo configurable** (tipcf2201m000). Para ello, necesita el compilador 'bic6.2' de **Enterprise Server**.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Proceso de transacciones en ASC

En la sesión **Parámetros de control de montaje** (tiasc0100m000), en el campo **Proceso de transacciones** se puede seleccionar a qué nivel se procesan las transacciones:

- **Basado en estación de línea**
- **Basado en orden**

Desde el punto de vista del rendimiento y crecimiento de la base de datos, se prefiere la configuración **Basado en estación de línea** para los entornos con volúmenes importantes. Para cada estación de línea, los datos de orden de estación de línea se agrupan en una orden de estación de línea agrupada diaria (CLSO). El proceso se lleva a cabo en un nivel acumulado (estación de línea). Recibirá resultados de fabricación para cada período cuando utilice el proceso de transacción basado en estación de línea. Por eso, el número de transacciones se reduce significativamente, lo cual mejora el rendimiento del sistema.

### Nota

Sólo puede establecer este parámetro durante la implementación.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Control de fabricación

### Asientos contables por centro de trabajo

En la sesión **Parámetros de orden de fabricación** (tisfc0100s000), para determinar si se desea guardar los resultados financieros en **Control de fabricación por centro de trabajo** o por orden de fabricación, utilice el campo **Asientos contables por centro de trabajo**:

- Si la casilla de verificación **Asientos contables por centro de trabajo** está seleccionada, los resultados financieros se guardan por centro de trabajo. Los resultados del rendimiento

se analizan por centro de trabajo. Se realizan contabilizaciones adicionales (más datos de costo unitario de artículo terminado), lo cual empeora el rendimiento.

- Si la casilla de verificación **Asientos contables por centro de trabajo** está desmarcada, los resultados financieros se guardan por orden de fabricación. Todos los asientos contables se contabilizan en el departamento de cálculo de órdenes de fabricación, lo que significa que no se necesita ningún asiento contable para las transferencias de OEC. Los resultados se calculan a nivel de departamento de cálculo lo cual es menos detallado que a nivel de centro de trabajo. Por lo tanto, al desmarcar la casilla de verificación **Asientos contables por centro de trabajo** mejora el rendimiento.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Método de transferencia de OEC

Si en la sesión Parámetros de orden de fabricación (tisfc0100s000) está seleccionada la casilla de verificación **Asientos contables por centro de trabajo**, utilice el campo **Método de transferencia de OEC** para especificar cuándo se ha transferido la OEC de un centro de trabajo al siguiente. Puede elegir entre las siguientes opciones:

- **Siempre**  
La transferencia se realiza cuando una cantidad se registra como terminada. El centro de trabajo de entrega debe ser diferente del de recepción.
- **Sólo tras finalización**  
La transferencia se realiza cuando toda la operación se registra como terminada. El centro de trabajo de entrega es diferente del de recepción.

Si la configuración es **Siempre**, cada vez que una cantidad se registra como terminada, se realizan los asientos contables. Si la configuración es **Sólo tras finalización**, solo se realizan asientos contables una vez, cuando toda la operación está terminada. Por consiguiente, la configuración **Sólo tras finalización** produce menos transacciones, lo cual reduce el crecimiento de la base de datos y mejora el rendimiento del proceso de finalización de las órdenes de fabricación.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Método de contabilización para variaciones de precios

Si la configuración de los campos **Método contabilización variación de precios para departamento cálculo** en la sesión Parámetros de orden de fabricación (tisfc0100s000) es No aplicable, los resultados de fabricación se acumulan en una variación de cálculo adicional. Algunos detalles se pierden, pero el número de transacciones es limitado.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Método de contabilización para variaciones de rendimiento

Si la configuración de los campos **Método contabilización variaciones rendimiento en departamento cálculo** en la sesión Parámetros de orden de fabricación (tisfc0100s000) es No aplicable, los resultados de fabricación se acumulan en una variación de cálculo adicional. Algunos detalles se pierden, pero el número de transacciones es limitado.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Costo estándar real para contabilización de recepciones

La configuración de la casilla de verificación **Contabilización de recepción de artículo terminado** de la sesión Parámetros de orden de fabricación (tisfc0100s000) y el método de valoración pueden afectar al rendimiento del sistema y al crecimiento de la base de datos. Se pueden distinguir las situaciones siguientes:

- **La casilla de verificación Contabilización de recepción de artículo terminado está desmarcada y el método de valoración *no* es FTP.**  
Si la casilla de verificación **Contabilización de recepción de artículo terminado** está seleccionada y el método de valoración de stock en el nivel de almacén/artículo es un método de valoración de cálculo de costo *real* como puede ser FIFO, LIFO, MAUC, precio de lote o precio de número de serie, solo se realiza un número limitado de contabilizaciones de variación porque los artículos terminados se reciben en stock con sus costos reales de orden de fabricación. Esto significa que no se realizan contabilizaciones de variación de precio ni de rendimiento, pero se pueden realizar variaciones adicionales de departamento de cálculo sobre todo si está seleccionada la casilla de verificación **Asientos contables por centro de trabajo**. Los métodos de contabilización para variaciones definidos en la sesión Parámetros de orden de fabricación (tisfc0100s000) no se utilizan.
- **La casilla de verificación Contabilización de recepción de artículo terminado está desmarcada y el método de valoración es FTP.**  
Si la casilla de verificación **Contabilización de recepción de artículo terminado** está seleccionada y el método de valoración de stock en el nivel de artículo/almacén es FTP, la contabilización de variaciones se realiza por JSC. LN procesa variaciones de stock, que puede ver en la sesión Variaciones de stock (whina1516m000).
- **La casilla de verificación Contabilización de recepción de artículo terminado está desmarcada y el método de valoración *no* es FTP.**  
Si la casilla de verificación **Contabilización de recepción de artículo terminado** está desmarcada y el método de valoración de stock en el nivel de artículo/almacén es un método

de valoración de cálculo de costo *real* como FIFO, LIFO, MAUC, precio de lote o precio de número de serie, la contabilización de variaciones se realiza por JSC. LN procesa variaciones de stock, que puede ver en la sesión Variaciones de stock (whina1516m000).

- **La casilla de verificación Contabilización de recepción de artículo terminado está desmarcada y el método de valoración es FTP.**

Si la casilla de verificación **Contabilización de recepción de artículo terminado** está desmarcada y el método de valoración en el nivel de artículo/almacén es FTP, es posible que se produzcan variaciones de fabricación y que se registren según la configuración de los parámetros de variación en la sesión Parámetros de orden de fabricación (tisfc0100s000). Esto origina contabilizaciones adicionales.

<b>Contabilización de recepción de artículo terminado</b>	<b>Método de valoración de stock</b>	<b>Impacto relativo en el crecimiento de la base de datos</b>
Seleccionado	FIFO, LIFO, MAUC, precio de lote, precio de número de serie	Bajo
Seleccionado	FTP	Medio
Deseleccionado	FIFO, LIFO, MAUC, precio de lote, precio de número de serie	Alto
Deseleccionado	FTP	Alto

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Tarifas de operación reales

El campo **Procesar horas usando** de la sesión Parámetros de orden de fabricación (tisfc0100s000) puede tener la configuración siguiente:

- **Tarifas de máquina y mano de obra reales**  
Los costos de máquina y mano de obra se contabilizan usando las tarifas de operación reales. Si la tarifa de operación del empleado difiere de la tarifa de operación estimada, se producen contabilizaciones de variación de precio.
- **Tarifas de operación estimadas**  
Los costos de máquina y mano de obra se contabilizan usando los valores estimados. Los componentes de costo usados se especifican en la sesión Tarifas de operación (ticpr1150m000).

Si se selecciona **Tarifas de operación estimadas**, el número de contabilizaciones de variación de precio se reduce. Sin embargo, si en la sesión Tarifas de operación (ticpr1150m000) se especifican varios componentes de costo para el mismo tipo de operación de costo ( **Mano de obra**, **Máquina**, **Costos generales de máquina** o **Costos generales de mano de obra**), se producen contabilizaciones adicionales.

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Listado de documentos

Para beneficiar el proceso de fabricación, se puede escoger listar varios tipos de documentos. Especifique los documentos necesarios en la ficha **Documentos** de la sesión Parámetros de orden de fabricación (tisfc0100s000). Sin embargo, listar estos documentos ralentiza el rendimiento del sistema. Por consiguiente, sólo se deben listar los documentos necesarios.

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Momento de las estimaciones congeladas

Para especificar el momento en que se congelan las estimaciones, utilice el campo **Momento de congelación de estimaciones** de la sesión Datos de orden de fabricación predeterminados (tisfc0102m000). Una vez congeladas las estimaciones, cada cambio en la orden tendrá como consecuencia contabilizaciones de variaciones, lo cual aumentará el crecimiento de la base de datos y empeorará el rendimiento del sistema. Se puede seleccionar uno de los siguientes valores, por series de grupo de números o por series de orden de fabricación:

- Antes de primera transacción de OEC
- Durante envío de orden
- Durante creación de orden

Para mejorar el rendimiento, se debe retrasar la congelación de estimaciones tanto como sea posible. Observe que si selecciona **Antes de primera transacción de OEC**, las estimaciones se calculan y se guardan en la primera contabilización real, lo que significa que el rendimiento del primer paso no mejorará.

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

# Historia, archivado y borrado en Fabricación

## Historia de estructura en Gestión de datos de ingeniería

Para guardar una historia de líneas de estructura de fabricación, seleccione la casilla de verificación **Historia de estructura de fabricación** en la sesión Parámetros de gestión de datos de ingeniería (tiedm0100m000). Mantener una historia de estructura de fabricación resulta en más datos adicionales.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: No aplicable
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Borrar datos de cálculo de costo de artículo

Los datos de cálculo de costo son parte de los datos de precio de costo y se guardan por código de cálculo de precio. Si realiza muchas simulaciones de precio, los datos de las tablas subyacentes aumentan. Para eliminar datos de precio de costo redundantes por código de cálculo de precio y para vaciar las tablas, utilice la sesión Eliminar datos de costo (ticpr2260m000).

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: No aplicable
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Eliminar datos de cálculo de costos estándar de artículos

Los datos de cálculo de costos estándar de artículos son parte de los datos de precio de costo, y contienen todos los costos estándar (FTP) por artículo, componente de costo y almacén. Los datos tienen vigencia por fecha y en cada actualización de los costos se producen nuevos datos.

Las tablas subyacentes contienen los precios de costo reales y la historia de precio de costo. Por consiguiente, las tablas subyacentes pueden crecer significativamente. Normalmente, los datos se guardan por un tiempo, pero cuando ya no se necesitan más, utilice la sesión Archivar/borrar historia de costos (ticpr2230m000) para eliminarlos.

Para eliminar datos de precio de costo mientras se actualizan los precios de costo, seleccione la casilla de verificación **Eliminar datos históricos de costo estándar** de la sesión Actualizar costo estándar y revalorizar stock (ticpr2220m000).

Se eliminan los datos de precio de costo antiguos y se tiene en cuenta el número de años definido en el campo **Número de años para retener historia de costo estándar** de la sesión Parámetros de cálculo de costo estándar (ticpr0100m000).

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: No aplicable
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Archivar y borrar en Control de fabricación

En Control de fabricación, se distinguen los siguientes datos:

- Órdenes de fabricación
- Datos de asientos contables
- Datos de cálculo de costos

Si se crean órdenes de fabricación, los datos de los asientos contables y los datos del cálculo de costos se crean automáticamente. No se puede tener una historia de los datos de asientos contables, en su lugar utilice los datos de cálculo de costos que son un subgrupo de datos de asientos contables.

- **Archivar y borrar órdenes de fabricación**  
Para archivar o borrar órdenes de fabricación cerradas, utilice la sesión Archivar/borrar órdenes de fabricación (ticst0250m000).
- **Borrar datos de asientos contables de órdenes de fabricación**  
Para borrar datos contables de una orden de fabricación conciliada, utilice la sesión Borrar transacciones de orden de fabricación (ticst3200m000).
- **Archivar historia de cálculo de costos**  
Para archivar y borrar datos de historia de cálculo de costos, utilice la sesión Archivar/borrar historia de cálculo de costos (ticst2250m000).

Para eliminar órdenes de fabricación, utilice la sesión Cancelar órdenes de fabricación (tisfc0202m000).

### Nota

Para obtener más información, consulte la *Guía del usuario para Archivado* (U9352\* US).

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: No aplicable
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Borrar en Control de montaje

En Control de montaje no está disponible ninguna funcionalidad de archivado. Sin embargo, se pueden borrar los siguientes datos:

- **Órdenes de montaje**  
Para borrar órdenes de montaje y datos contables para órdenes cerradas y conciliadas, utilice la sesión Depurar datos ASC dependientes de estatus (tiasl1200m000).
- **Variantes de producto**  
Para borrar variantes de producto, utilice la sesión Depurar variantes de producto (tiapl3200m000).

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: No aplicable
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Borrar y archivar en Control de proyecto

En relación con Control de proyecto dentro de Fabricación, los siguientes puntos son importantes.

- **Borrar datos contables en Control de proyecto**  
Si un proyecto PCS está cerrado, se puede usar la sesión Borrar asientos contables por proyecto (tipcs3200m000) para eliminar los datos contables. Después de eliminar los datos contables ya no se pueden listar costos ni OEC. El proyecto PCS está definitivamente cerrado y no se puede reabrir. Observe que después de borrar los datos ya no se puede utilizar la sesión Archivar/borrar proyectos (tipcs2260m000) para archivar los datos.
- **Archivar proyectos**  
Utilice la sesión Archivar/borrar proyectos (tipcs2260m000) para archivar o borrar proyectos PCS cerrados. Esto incluye los datos contables, por eso si se ejecuta esta sesión resulta superfluo usar la sesión Borrar asientos contables por proyecto (tipcs3200m000).

### Nota

Para obtener más información, consulte la *Guía de usuario para el archivado en ERP LN (U9352\* US)*.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: No aplicable
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí



## Usar lotes y números de serie

Generalmente, el uso de artículos de lote y artículos seriados aumenta el número de registros en la base de datos y afecta al rendimiento del sistema, y aún más si utiliza artículos seriados de volumen insignificante o artículos de lote de volumen insignificante. Si se implementan lotes o artículos seriados de volumen insignificante o ambos, todos los asientos contables y transacciones de almacén relacionados se realizan para los lotes o números de serie individuales, lo que resulta en un considerable aumento de los datos.

Para ahorrar rendimiento del sistema y evitar el innecesario aumento de datos, utilice sólo estos conceptos si son vitales para sus procesos empresariales.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Métodos de salida

El método de salida especifica qué artículos se emitirán primero. Se puede especificar un método de salida en el campo **Método de salida** de las siguientes sesiones:

- Artículo - Almacenaje (whwmd4100s000)
- Artículo - Valores predeterminados de almacenaje (whwmd4101s000)

El método de salida tiene las siguientes opciones:

- LIFO
- FIFO
- Por ubicación

Al comparar el método FIFO y LIFO con el método Por ubicación, el uso de FIFO o LIFO puede tener como resultado un número de registros mucho mayor que el método Por ubicación. Esto se debe a que

con FIFO o LIFO, las recepciones se almacenan por fecha de stock en la cantidad de stock en punto de stock. La cantidad de stock en punto de stock se muestra en la sesión Cantidad de stock en punto de stock (whinr1540m000).

Por ejemplo, se registran cinco recepciones de un artículo determinado en fechas diferentes y en un almacén determinado como cinco entradas diferentes con fechas de stock diferentes en la sesión Cantidad de stock en punto de stock (whinr1540m000). Mediante el uso de Por ubicación, las mismas recepciones tienen una sola entrada como resultado, siempre que los artículos se almacenen en la misma ubicación.

Para evitar el aumento de datos innecesario, lo que puede afectar al rendimiento del sistema, se aconseja usar la opción Por ubicación en lugar de FIFO o LIFO, a no ser que haya una razón para usar una de éstas dos. Usar los métodos de valoración de stock FIFO o LIFO no tiene ninguna relación con los métodos de salida usados. Por ejemplo, se puede usar el método de valoración de stock LIFO o FIFO sin el método de salida Por ubicación.

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Eliminar actividades de línea de orden en órdenes cerradas

Si no desea eliminar órdenes de almacenaje con el estatus **Cerrado**, pero desea evitar el crecimiento de datos innecesario, elimine las actividades de línea de orden definidas para las órdenes de almacenaje cerradas. Para eliminar actividades de línea de orden en órdenes de almacenaje cerradas, en la sesión Eliminar órdenes de almacenaje (whinh2250m000), seleccione la casilla de verificación **Actividades de línea de órdenes cerradas**.

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: No aplicable
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Horizontes para órdenes SIC y TPOP

Si utiliza los métodos de planificación de reabastecimiento de stock SIC y TPOP, no amplíe los horizontes para orden más allá de lo necesario según su propósito de planificación más inmediato.

En la sesión Parámetros de análisis de stock (whina0100m000), los datos de horizonte para órdenes TPOP y SIC se establecen en los siguientes campos:

- **Factor**
- **Constante**

En los campos **Factor** y **Constante** de las sesiones Generar órdenes (TPOP) (whinh2201m000) y Generar sugerencia de orden (SIC) (whina3200m000), se pueden sobrescribir los datos de horizonte para órdenes TPOP y SIC establecidos en la sesión Parámetros de análisis de stock (whina0100m000).

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Asignar recargos de artículo para transferencia artículo

Para especificar si los artículos transferidos entre almacenes deben tener un recargo y cómo se debe hacer, utilice el campo **Asignar recargos art. para transferencia artículo** de la sesión Parámetros de gestión de stocks (whinh0100m000).

Usar recargos de artículo hace que haya contabilizaciones adicionales, lo que aumenta los datos y afecta al rendimiento del sistema.

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Calcular recargos

Si la casilla de verificación **Calcular recargos sobre precio de compra de artículo de lote** de la sesión Parámetros de control de lotes (whltc0100s000) está seleccionada, los recargos de precio de costo se añaden al precio neto de compra de la línea de orden para calcular el precio del lote.

La selección de esta casilla de verificación sólo es pertinente en caso de que la valoración se efectúe en comparación con el precio de lote. Puesto que el aumento innecesario de datos puede afectar el rendimiento del sistema, no se recomienda seleccionar esta casilla de verificación si los recargos de precio de costo, registrados a nivel de familia de artículos, no se aplican a los artículos de lote.

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí

- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## revisiones de ingeniería en control de lotes

Si la casilla de verificación **Revisiones de ingeniería en control de lotes** de la sesión Parámetros de control de lotes (whltc0100s000) está seleccionada para un lote se puede registrar la revisión del artículo para el cual se realizan movimientos de entrada o salida. De esta forma, puede hacer el seguimiento de las revisiones desde la compra hasta la venta y el servicio pasando por la fabricación.

Crear datos de seguimiento de revisión da como resultado un aumento de los datos. Para evitar un aumento de datos innecesario, sólo se debe seleccionar esta casilla de verificación si realmente se necesitan seguimientos de revisión.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: No
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Número de ubicaciones de expedición

Si el número diario de líneas de expedición es grande comparado con el número de ubicaciones de expedición disponibles, se pueden producir problemas de bloqueo.

Por defecto, una ubicación de expedición está en uso para un almacén. Para evitar problemas de bloqueo y por lo tanto de rendimiento, se deben definir más ubicaciones de expedición. Para ello:

1. En la sesión Almacén - Ubicaciones (whwmd3500m000) añada múltiples ubicaciones de tipo **Expedición** para los almacenes necesarios.
2. En la sesión Almacén - Ubicaciones de muelle (whwmd2120m000) defina múltiples ubicaciones de muelle para los almacenes.
3. Para definir las ubicaciones de muelle, seleccione ubicaciones de expedición definidas en el paso anterior.
4. Asigne las ubicaciones de muelle a artículos, partners o a ambos preferiblemente a partners para los que se han creado las líneas de expedición de salida con mayores volúmenes.

Como resultado, las ubicaciones de muelle asignadas a los artículos o partners se utilizan durante el proceso de salida.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Datos históricos

En la sesión Parámetros de gestión de stocks (whinh0100m000), se puede activar la creación de registros de historia para los siguientes objetos:

- Órdenes de almacenaje
- ASN
- Recepciones
- Expediciones
- Órdenes de cambio de propiedad de stock
- Órdenes de cambio de asignación
- Órdenes de corrección
- Órdenes de recuento cíclico

En la sesión de detalles Parámetros de informes de stock (whinr0500m000), se puede especificar la creación de registros de historia para los siguientes objetos:

- Movimientos de stock
- Historia de entregas de artículos
- Historia de entregas de artículos por almacén

### Nota

En la sesión Parámetros de informes de stock (whinr0100s000) seleccione el campo **Artículo - Entrega por período** o el campo **Historia de entregas de artículos por almacén**. Si selecciona ambos campos, cada entrega se registrará dos veces. Al aumentar los datos, el rendimiento del sistema se ve afectado.

Los datos históricos sólo se usan para hacer un seguimiento del ciclo de vida de un objeto. Habilitar la creación de datos históricos debe considerarse con detenimiento, considerando el impacto del aumento de datos. Observe que de cada cambio en la orden se obtiene un registro histórico adicional. Si se usan los datos históricos, debe borrarlos o archivarlos con regularidad.

Observe que si borra un objeto cuando la opción de creación de datos históricos está deshabilitada, LN crea un registro histórico para el objeto borrado. El registro histórico sólo incluye la última transacción del objeto borrado. Puede acceder a las sesiones de archivado desde el menú [Vistas, Referencias o Acciones](#) de las sesiones de historia. Para más información sobre el borrado o archivado, consulte *Borrar y archivar* (p. 92).

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Borrar y archivar

Para ahorrar espacio en el disco y mejorar el rendimiento del sistema, borre y/o archive regularmente los datos de órdenes de almacenaje reales, los datos de movimientos de stock y los *datos de historia* (p. 91).

### Borrar y archivar datos de historia

En las siguientes sesiones, puede borrar o archivar o bien borrar y archivar datos de historia:

- Borrar/Archivar órdenes de almacenaje (whinh2255m000)
- Borrar/archivar historia de avisos de expedición (whinh3251m000)
- Borrar/archivar historia de recepciones (whinh3260m000)
- Borrar/archivar historia de cargas/contenedores/expediciones (whinh4251m000)
- Borrar/archivar historia de órdenes de recuento cíclico (whinh5250m000)
- Borrar/Archivar historia de órdenes de corrección (whinh5270m000)
- Borrar/Archivar movimientos de stock (whinr1200m000)
- Borrar/Archivar movimientos de stock por artículo y almacén (whinr1210m000)
- Borrar/Archivar entregas por período (whinr1220m000)
- Archivado/Borrado de entregas por período y almacén (whinr1230m000)
- Archivado/Borrado de transacciones de artículos de embalaje (whinr1215m000)
- Borrar/Archivar historia de versiones de unidad de embalaje (whwmd5231m000)

En las siguientes sesiones, para mantener la última transacción de los objetos que desea borrar, seleccione la casilla de verificación **Mantener última transacción**:

- Borrar/Archivar órdenes de almacenaje (whinh2255m000)
- Borrar/archivar historia de avisos de expedición (whinh3251m000)
- Borrar/archivar historia de recepciones (whinh3260m000)
- Borrar/archivar historia de cargas/contenedores/expediciones (whinh4251m000)

De esta manera, las transacciones más recientes permanecen en la compañía viva mientras que los más antiguos se borran o archivan.

Puede acceder a las sesiones de archivado desde el menú Vistas, Referencias o Acciones de las sesiones de historia.

### Nota

Para obtener más información, consulte la *Guía de usuario para el archivado en ERP LN (U9352\* US)*.

## Borrar datos vivos

Además de los datos de historia, también se pueden borrar los registros vivos para los siguientes objetos:

- Órdenes de almacenaje
- Unidades de embalaje
- Sugerencia de entrada y salida
- Expediciones confirmadas
- Corrección de órdenes y datos relacionados
- Orden de recuento cíclico y datos relacionados

Para acceder a las sesiones de borrado, utilice el menú Vistas, Referencias o Acciones de las sesiones de estos objetos.

## Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

# Deshabilitar conceptos no utilizados en Gestión de almacenes

Para mejorar el rendimiento del sistema, debe deshabilitar los conceptos que no utiliza. Deseleccione las siguientes casillas de verificación para deshabilitar los conceptos que no utilice:

En la sesión Parámetros de datos maestros de almacén (whwmd0500m000):

- **Unidades de embalaje en uso**
- **Revisiones de ingeniería en órdenes activas**
- Las casillas de verificación del cuadro de grupo **Probar condiciones de almacenamiento**
- **Control de lote en uso**
- **Artículos seriados en uso**

En la sesión Parámetros de gestión de stocks (whinh0100m000):

- **Cross-docking dinámico**
- **Suministro directo de material**
- **Software sobre conformidad de exportaciones**

## Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Calcular totales en tiempo de ejecución para Tablero del responsable del almacén

Si la casilla de verificación **Calcular totales en tiempo de ejecución** está seleccionada en la sesión Perfiles de usuario (whwmd1540m000), entonces en la sesión Tablero de responsable de almacén (whinh2300m000) LN calcula los valores para los campos de los cuadros de grupo **Entrada abierta**, **Salida abierta**, **Cross-docking** y **Necesidades de recursos** en tiempo de ejecución.

Para ahorrar rendimiento del sistema, considere desmarcar esta casilla de verificación.

Si la casilla de verificación **Calcular totales en tiempo de ejecución** está desmarcada, LN calcula estos totales:

- Si selecciona una orden, siempre que la casilla de verificación **Mostrar cifras por orden** esté seleccionada.
- Si hace clic en el botón **Actualizar totales**. Este botón estará disponible si la casilla de verificación actual y, en la sesión Tablero de responsable de almacén (whinh2300m000) está desmarcada la casilla de verificación **Mostrar cifras por orden**.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Recepciones automáticas

Para crear registros de recepción automática, LN primero crea combinaciones de partners proveedores, almacenes y artículos basados en rangos o en selecciones especiales de partners, almacenes, fechas y artículos insertados por el usuario en la sesión Iniciar recepciones automáticas (whinh3223m000). A continuación, LN busca la configuración de recepción automática en los términos y condiciones de estas combinaciones.

Estos registros generados incluyen datos como los almacenes en los que se van a realizar las recepciones, las cantidades de artículos, así como las fechas en las que se van a producir las recepciones automáticas. Cuando la fecha de una recepción automática vence, LN realiza las recepciones automáticas.

El hecho de crear combinaciones de partner, almacén y artículo combinados y buscar los términos y condiciones puede afectar profundamente en los recursos de su sistema. Por lo tanto, si los registros de recepción ya se han creado durante una ejecución anterior de la sesión Iniciar recepciones automáticas (whinh3223m000), seleccione la casilla de verificación **Omitir lectura de términos y condiciones** para evitar que LN cree otra vez los registros de recepción antes de ejecutar las recepciones automáticas.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Actualizar entregas

Durante el proceso de entrega, Gestión de almacenes actualiza una orden de venta varias veces.

Para realizar directamente estas actualizaciones, en el campo **Actualizar entregas de ventas** de la sesión Parámetros de gestión de stocks (whinh0100m000), seleccione **Directo**.

Seleccione **Desacoplado** para dividir el proceso de confirmación de una línea de expedición y la actualización de la orden de origen de venta en dos procesos separados para así mejorar el rendimiento. Esto es así porque la tabla para la sesión Entregas (whinh4139m000) es mucho más pequeña que su homóloga para la sesión Líneas de expedición (whinh4131m000). Por tanto, sólo se tiene que consultar una tabla de procesos pequeña con un número limitado de registros, en lugar de la tabla de líneas de expedición, cuyo tamaño es mucho mayor.

Para mejorar incluso más el rendimiento del sistema, seleccione **Lote**. Esta opción le permite llevar a cabo estas actualizaciones en un proceso de lote durante las horas sin actividad, reduciendo así el riesgo a problemas de bloqueo.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable



## Recalcular costos de flete

Si se ha seleccionado el valor **Automático** para el campo **Recálculo de costos de flete** y se ha seleccionado un estatus avanzado para el campo **Recalcular costos de carga hasta estatus** en la sesión Parámetros de tarifas y costos de flete (fmfrc0100m000), los costos de flete se recalculan automáticamente para cargas, grupos y expediciones cada vez que las cargas, los grupos o las expediciones se cambien manualmente hasta que el proceso de cargas, grupos y expediciones haya progresado más allá del estatus especificado. Los cambios frecuentes en las cargas, grupos y expediciones dan como resultado numerosos recálculos del costo de flete, lo que puede afectar al rendimiento del sistema.

Para mejorar el rendimiento, considere recalcular los costos de flete sólo una vez, después de que se hayan hecho todos los cambios en las cargas y las expediciones o sólo permitir la recalculación automática durante las primeras fases del proceso de planificación y expedición. Para ello, en el campo:

- **Recálculo de costos de flete**, seleccione uno de los siguientes valores:
  - **Interactivo**
  - **No**
- **Recalcular costos de carga hasta estatus**, seleccione un primer estatus.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Actualizar datos reales de carga

Si se selecciona el valor **Replanificación automática** para el campo **Actualizar datos reales de carga** de la sesión Parámetros de planificación de fletes (fmibd0100m000), se replanifican automáticamente los planes de carga reales cada vez que haya cambios concretos en las órdenes de flete en las que se basa la planificación de carga. Los cambios realizados en las órdenes de origen de órdenes de flete

también afectan a las mismas órdenes de flete. Los cambios frecuentes pueden resultar en replanificaciones frecuentes y esto puede afectar al rendimiento del sistema.

Para mejorar el rendimiento, considere la replanificación de las órdenes de flete sólo una vez, después de haber realizado todos los cambios. Para ello, seleccione uno de los siguientes valores para el campo

**Actualizar datos reales de carga:**

- **Replanificación manual**
- **No permitido**

Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Seguimiento de cambios de plan de carga

Para hacer un seguimiento de los cambios hechos en los planes de carga y los datos relacionados, utilice el campo **Seguimiento de cambios de plan de carga** de la sesión Parámetros de planificación de fletes (fmlbd0100m000).

Para mejorar el rendimiento del sistema, considere seleccionar **No** para este campo, a no ser que tenga un buen motivo para hacer un seguimiento de los datos de los cambios del plan de carga.

Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Datos históricos

Para habilitar la creación de registros históricos para órdenes de flete y grupos de órdenes de flete, utilice la sesión Parámetros de facturación de flete (fmfri0100m000).

Para habilitar la creación de registros históricos para facturas de flete, utilice la sesión Parámetros de control de órdenes de flete (fmfoc0100m000).

En el campo **Registrar historia de planificación** de la sesión Parámetros de planificación de fletes (fmlbd0100m000), se puede habilitar la creación de registros históricos para:

- Planes de carga
- Cargas
- Expediciones

Los datos históricos sólo se usan para hacer un seguimiento del ciclo de vida de un objeto. Habilitar la creación de datos históricos debe considerarse con detenimiento, considerando el efecto del aumento de datos. Observe que de cada cambio en la orden se obtiene un registro histórico adicional. Si se usan los datos históricos, debe borrarlos o archivarlos con regularidad.

Observe que si borra un objeto cuando la opción de creación de datos históricos está habilitada, LN crea un registro histórico para el objeto borrado. El registro histórico sólo incluye la última transacción del objeto borrado. Puede acceder a las sesiones de archivado desde el menú Vistas, Referencias o Acciones de las sesiones de historia. Para más información sobre el borrado o archivado, consulte *Borrar y archivar* (p. 99).

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Borrar y archivar

Para ahorrar espacio en el disco y mejorar el rendimiento del sistema, borre y/o archive regularmente los datos de órdenes de almacenaje reales, los datos de movimientos de stock y los *datos de historia* (p. 98).

### Borrar y archivar datos históricos

Se pueden borrar y/o archivar datos de historia para los siguientes objetos:

- Órdenes de flete
- Grupos de órdenes de flete
- Datos del plan de carga
- Datos de expedición
- Fechas y horas de ruta estándar

Puede acceder a las sesiones de archivado desde el menú Vistas, Referencias o Acciones de las sesiones de historia.

Para obtener más información, consulte la *Guía de usuario para archivado (/guides/U9352HUS)* (U9352\* US).

### Borrar datos vivos

Además de los datos de historia, también se pueden borrar los registros vivos para los siguientes objetos:

- Órdenes de flete
- Grupos de órdenes de flete
- Planes de carga

- Datos del seguimiento del plan de carga
- Datos del registro de planificación

Para acceder a las sesiones de borrado, utilice el menú Vistas, Referencias o Acciones de las sesiones de estos objetos.

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Deshabilitar conceptos no utilizados en Gestión de Fletes

Para mejorar el rendimiento del sistema, deshabilite los conceptos que no utiliza. Si no se puede aplicar la aprobación y conciliación de facturas para un transportista concreto, desmarque la casilla de verificación **Factura de transportista/LSP** de la sesión Transportistas/LSP por dpto. expediciones y grupo planif. (fmfrc0160m000).

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Señales y bloqueos de órdenes

En varias sesiones de parámetros, y según la historia del crédito del partner, se pueden configurar señales y avisos o bloquear al usuario en diferentes etapas de las órdenes. Los parámetros son estos:

- **Avisar si se excede el límite de crédito**
- **Si la revisión de crédito ha vencido**
- **Si la factura ha vencido**
- **Si el partner es dudoso**

Estos parámetros se definen en las sesiones siguientes:

- Parámetros de llamadas (tsclm0100m000)
- Parámetros de orden de servicio (tssoc0100m000)
- Parámetros de ventas de mantenimiento (tsmsc0100m000)

Si se habilitan estos parámetros se disminuye el rendimiento.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Comprobaciones de órdenes de servicio

Al lanzar un rango de órdenes de servicio en la sesión Lanzar órdenes de servicio (tssoc2200m000), LN puede realizar las siguientes comprobaciones:

- **Comprobar especialización**
- **Comprobar estatus de proyecto**
- **Comprobar disponibilidad de stock**
- **Comprobar disponibilidad de capacidad**

- **Comprobar asignación de kit de servicio**

Si se habilitan estos parámetros se disminuye el rendimiento.

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Parámetros de orden de trabajo

La **Configuración de procedimiento** en la sesión Parámetros de orden de trabajo (tswcs0100m000) puede ayudar a los usuarios a gestionar sin problemas el flujo de órdenes de trabajo. Los parámetros son:

- **Actividad de referencia obligatoria**
- **Fechas planificadas obligatorias**
- **Comprobar límites de tiempo**

La activación de estos parámetros tendrá poco impacto en el rendimiento.

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Rutas de búsqueda

En las sesiones Parámetros de llamadas (tsclm0100m000) y Parámetros de orden de servicio (tssoc0100m000) se pueden definir las siguientes rutas de búsqueda:

- **Ruta para tarifa salarial**
- **Ruta de búsqueda para tarifa de costo real**
- **Ruta de búsqueda para tarifa de venta real**
- **Ruta de búsqueda para tarifa de costo estimada**
- **Ruta de búsqueda para tarifa de venta estimada**

Añadir niveles adicionales a una ruta de búsqueda, como buscar una tarifa de mano de obra adecuada al procesar tiempos empleados por los técnicos, puede disminuir el rendimiento.

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí

- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Registro de transacciones

Según la configuración de **Borrar registro de transacciones después de aceptar llamada** dentro de la sesión Parámetros de llamadas (tsclm0100m000), el registro de las transacciones relacionadas con las llamadas de servicio se puede borrar cuando una llamada de servicio obtiene el estatus **Aceptado**. Esto reducirá el crecimiento de la base de datos.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: No aplicable
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Registro de historia

En Servicio, se puede usar la historia para análisis posteriores como en la sesión Calcular análisis de operación (tsmdm3400m200) o Calcular indicadores de rendimiento de servicio (tsmdm3400m100). Si se registra la historia, se debe archivar y borrar con regularidad. Sin embargo, por defecto, la historia *no* se debería registrar. El registro sólo debería estar habilitado cuando lo requiera el modelo de la compañía.

Los parámetros para registrar la historia se pueden establecer en estas sesiones:

- Parámetros de gestión de contratos (tsctm0100m000)
- Parámetros de orden de servicio (tssoc0100m000)
- Parámetros de ventas de mantenimiento (tsmsc0100m000)
- Parámetros de orden de trabajo (tswcs0100m000)

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: No aplicable
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Configuración de registro

Para mantener todos los campos de varias entidades que deben tener el registro activo cuando el valor de un campo específico cambia, se utiliza la sesión Definición de registro (tsmdm1190m000). Ya que realizar un registro disminuye el rendimiento, escoja los campos con detenimiento.

A continuación tiene una lista con las entidades que requieren un registro activo:

- Órdenes de servicio (tssoc2100m000)
- Actividades de orden de servicio (tssoc2110m000)
- Costos de material de orden de servicio (tssoc2122m000)
- Costos de mano de obra de orden de servicio (tssoc2132m000)
- Otros costos de orden de servicio (tssoc2142m000)
- Precios fijos de orden de servicio (tssoc2115m000)
- Artículos seriados (tscfg2100m000)
- Reclamaciones del cliente (tscmm1100m000)
- Líneas de reclamación del cliente (tscmm1110m000)
- Estimaciones de reclamación del cliente (tscmm1111m000)
- Entregas de reclamaciones de cliente (tscmm1112m000)
- Recepciones de reclamaciones del cliente (tscmm1113m000)
- Solicit. reclamación al proveedor (tscmm1114m000)
- Líneas de factura de reclamación del cliente (tscmm1115m000)
- Reclamaciones al proveedor (tscmm2100m000)
- Líneas de reclamación al proveedor (tscmm2110m000)
- Estimación de reclamación al proveedor (tscmm2111m000)
- Entregas de reclamaciones al proveedor (tscmm2112m000)
- Recepciones de reclamaciones al proveedor (tscmm2113m000)
- Líneas de factura de reclamación al proveedor (tscmm2115m000)
- Asignaciones de ingeniero de servicio (tssoc2505m000)
- Precios fijos de orden de servicio (tssoc2115m000)

Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Archivar y borrar datos de orden

En Servicio, durante el cierre del proceso de órdenes de servicio, éstas se pueden escribir en la historia o bien borrarlas. Esto es aplicable a la mayoría de objetos de Servicio como contratos de servicio y ofertas de servicio.

Ejemplo

La sesión Cerrar órdenes de servicio (tssoc2201m000) incluye las siguientes opciones:

- **Borrar órdenes de servicio**

- **Copiar órdenes de servicio en historia**

### Nota

Para obtener más información, consulte la *Guía de usuario para el archivado en ERP LN (U9352\* US)*.

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: No aplicable
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Conceptos no utilizados en Servicio

Si no utiliza un concepto en Servicio, deshabilítelo para mejorar el rendimiento.

Si deselecciona las siguientes casillas de verificación, no se utilizará el concepto relevante:

- **Control de márgenes** en:
  - Parámetros de gestión de contratos (tsctm0100m000), **Control de margen bruto de contrato**.
  - Parámetros de orden de servicio (tsoc0100m000), **Usar control de márgenes**.
  - Parámetros de ventas de mantenimiento (tsmsc0100m000), **Usar control de márgenes**.
- **Comprobar disponibilidad de material** en:
  - Parámetros de orden de servicio (tsoc0100m000)
  - Parámetros de ventas de mantenimiento (tsmsc0100m000)
  - Parámetros de orden de trabajo (tswcs0100m000)
- **Uso de familia de artículos seriadados** en Parámetros de gestión de configuraciones (tscfg0100m000).
- **Método de costos de desplazamiento** en Parámetros generales de servicio (tsmdm0100m000), establecido en **Ninguno**.
- **Elementos funcionales activos** en Parámetros generales de servicio (tsmdm0100m000).
- **Revisiones de ingeniería activas** en Parámetros generales de servicio (tsmdm0100m000).
- **Descuentos de libros de precios** en Parámetros generales de servicio (tsmdm0100m000).

#### Aspectos del rendimiento

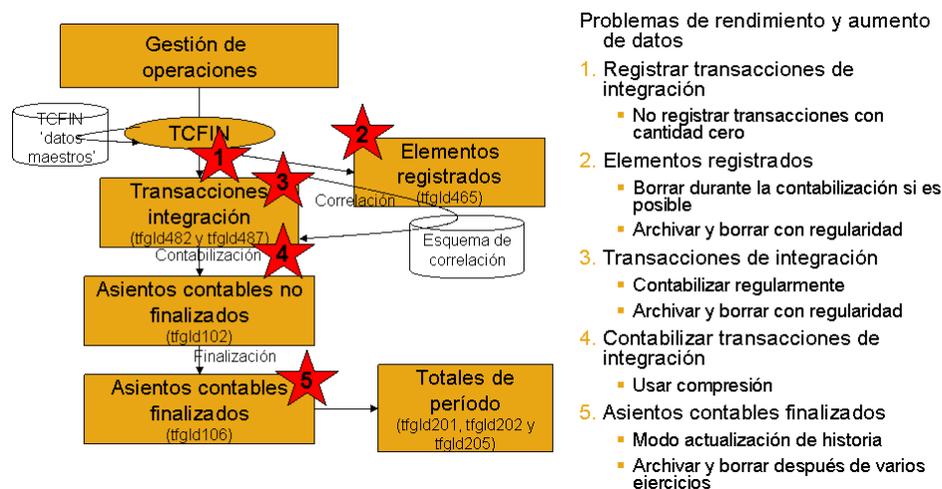
- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable



## Transacciones de integración

### Flujo de transacciones e integraciones generales

La siguiente figura muestra el flujo de transacciones e integraciones de nivel superior desde Gestión de operaciones hasta Finanzas.



Los números indican las áreas principales donde se pueden producir problemas de rendimiento y de aumento de datos. Se trata de las siguientes áreas:

1. *Registrar transacciones de integración (p. 108)*
2. *Elementos registrados (p. 108)*
3. *Transacciones de integración (p. 109)*
4. *Contabilizar transacciones de integración (p. 109)*
5. *Asientos contables finalizados (p. 110)*

## Registrar transacciones de integración

En algunos sitios de Finanzas se pueden producir transacciones con cantidad cero, tales como un impuesto federal para exportación con un porcentaje de 0. El usuario puede indicar por tipo de documento de integración si se debe registrar una transacción.

En la sesión Tipo doc. integración por origen de transacción (tcfm0110m000), la casilla de verificación **Registrar importes cero** permite a los usuarios indicar si se deben registrar transacciones con cantidad cero. Desmarcar esta casilla de verificación mejorará el rendimiento y reducirá el crecimiento de datos.

### Nota

Esta configuración también se aplica a los libros de conciliación.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Elementos registrados

En LN, se pueden mantener elementos registrados después de contabilizar las transacciones de integración a la contabilidad general. Estos elementos correlacionados se pueden usar para el análisis y para corregir cualquier contabilización incorrecta debida a errores en la configuración del esquema de correlación. Esto significa que el usuario definió una cuenta contable incorrecta para una contabilización concreta, lo que sólo se detecta después de contabilizar a contabilidad general. Sin embargo, el número de elementos registrados aumentará considerablemente con cada transacción de integración.

Para tratar con este crecimiento de datos, hay dos opciones:

- **Borrar elementos registrados durante contabilización**  
En la sesión Parámetros de integración (tfgld4150s000) asegúrese de que la casilla de verificación **Borrar elementos registrados durante contabilización** está seleccionada.
- **Archivar y borrar elementos registrados**  
Para mantener los elementos registrados, se deben archivar con las transacciones de integración diariamente o semanalmente mediante la sesión Archivar/borrar elementos y transacciones de integración (tfgld4283m000). También se puede sólo archivar o borrar elementos registrados pero mantener las transacciones de integración.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Transacciones de integración

Las transacciones de integración se pueden dividir en dos:

- Detalles de transacción de integración
- Detalles temporales como la información del estatus

### Contabilizar transacciones de integración a contabilidad general con regularidad

El rendimiento del proceso de integración disminuirá cuando la tabla que contiene detalles temporales contenga demasiados datos. Estos datos se borrarán durante el proceso de contabilización. Por consiguiente, las transacciones de integración se deben publicar en contabilidad general con regularidad mediante la sesión Contabilizar transacciones de integración (tfgld4282m000).

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

### Archivar y borrar elementos y transacciones de integración

Se recomienda archivar a tiempo los elementos y las transacciones de integración en una compañía de archivo usando la sesión Archivar/borrar elementos y transacciones de integración (tfgld4283m000). Dependiendo del tamaño de los datos de las tablas específicas, los elementos de integración se deben eliminar del entorno de fabricación lo antes posible. Archivar los elementos de integración depende de las necesidades del usuario.

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: No aplicable
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Contabilizar transacciones de integración

Se pueden usar técnicas de compresión para reducir transacciones de integración con propiedades similares a una sola transacción de contabilidad general.

Para comprimir transacciones, en la sesión Esquema de correlación (tfgld4573m000), en la ficha **Numeración/compresión de documentos** asegúrese de que las casillas de verificación **Compresión de transacciones de Debe** y **Compresión de transacciones de Haber** están seleccionadas.

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: No aplicable
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Asientos contables finalizados

Generalmente, los datos de asientos contables finalizados deben permanecer en el entorno vivo durante varios años. Después de varios años, los datos de los asientos contables finalizados se pueden archivar o borrar mediante la sesión Archivar/Borrar asientos contables (tfgld6205m000).

Para especificar un período de retención, en la sesión Parámetros de compañía de grupo (tfgld0501m000) establezca el parámetro **Guardar datos durante X años** al número de años necesario.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Conciliación

### Flujo principal de conciliación

Gracias a la recién introducida herramienta de conciliación en LN, se pueden eliminar transacciones de integración justo después de contabilizar a contabilidad general.

La siguiente figura muestra el flujo principal de conciliación.



Los números indican las áreas principales donde se pueden producir problemas de rendimiento y de aumento de datos. Se trata de las siguientes áreas:

1. *Registro de elementos de conciliación (p. 111).*
2. *Aceptación, aceptación definitiva y conciliación (p. 112).*

### 3. Archivar y borrar datos de conciliación (p. 112).

## Registro de elementos de conciliación

En relación con el rendimiento y el aumento de datos, se deben tener en cuenta los siguientes parámetros de la sesión Grupos de conciliación (tcfm0120m000):

#### ■ **Grabar datos de conciliación**

Guardar los datos de conciliación hace que aumenten considerablemente los datos y disminuya el rendimiento. Por consiguiente, sólo se debe seleccionar la casilla de verificación **Grabar datos de conciliación** para grupos de conciliación que necesiten un análisis detallado. Para cuentas provisionales, se recomienda activar el registro de datos de conciliación pero para cuentas finales normalmente no es necesario.

Cuando no se necesiten más análisis, se puede desmarcar la casilla de verificación **Grabar datos de conciliación** ya que todas las integraciones y correlaciones son correctas. Entonces, los datos de conciliación para este grupo de conciliación se pueden archivar y borrar usando la sesión Archivar/Borrar datos de conciliación (tfgld4295m200).

#### ■ **Registrar todos los elementos de conciliación**

Para cada grupo de conciliación, se pueden especificar elementos de conciliación para los que se deben registrar los datos de conciliación. Sin embargo, en el momento de empezar en real, no todos los grupos de conciliación puede que tengan ya un conjunto bien definido de elementos de conciliación. Además, en algún momento, para una conciliación oportuna puede que haga falta añadir un nuevo elemento de conciliación. Para hacer esto, la casilla de verificación **Registrar todos los elementos de conciliación** se debe seleccionar para todos los grupos de conciliación que no tienen un conjunto bien definido de elementos de conciliación en el momento de empezar en real. Si esta casilla de verificación está seleccionada, *todos* los elementos de conciliación se registrarán lo que dará como resultado un enorme crecimiento de datos y una severa reducción del rendimiento. Por consiguiente, sólo utilice esta configuración como una solución temporal.

En un entorno estable, la casilla de verificación **Registrar todos los elementos de conciliación** a nivel de grupo de conciliación siempre debe permanecer desmarcada. Si esta casilla de verificación está seleccionada para un grupo de conciliación concreto, se debe desmarcar lo antes posible, normalmente no más tarde de unas semanas después de empezar en real. Al desmarcarla, para eliminar los elementos de conciliación registrados, se debe ejecutar la sesión Borrar elementos de conciliación registrados (tfgld4296m000). Cuando todos los grupos de conciliación tienen la casilla de verificación **Registrar todos los elementos de conciliación** deseleccionada, la tabla tfgld498 se puede depurar a nivel de base de datos.

#### ■ **Aceptar finalmente datos de conciliación de forma automática**

Si esta casilla de verificación está seleccionada, el estatus de las transacciones de conciliación se establece automáticamente en **Aceptado definitivamente** al hacer el registro. Se puede usar esta configuración para grupos de conciliación que necesiten análisis, pero que no necesiten un procedimiento de aceptación detallado. Si selecciona esta casilla de verificación evitará los pasos de conciliación aceptación y aceptación definitiva que requieren mucho tiempo.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Aceptación, aceptación definitiva y conciliación

La conciliación, es decir, la aceptación, la aceptación definitiva y el archivado se deben llevar a cabo con regularidad para los grupos de conciliación marcados para conciliación en la sesión Grupos de conciliación (tcfm0120m000). Después de la conciliación aprobada, se recomienda archivar los datos conciliados.

### Nota

La aceptación definitiva de los datos de conciliación habilitará el archivado de los objetos de negocio correspondientes (órdenes) en Gestión de operaciones.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Archivar y borrar datos de conciliación

Cuando todos los datos de conciliación de un período específico han alcanzado el estatus **Aceptado definitivamente**, se deben archivar las transacciones de conciliación analizadas usando la sesión Archivar/Borrar datos de conciliación (tfgld4295m200). Para evitar un crecimiento de datos inaceptable, esto se debe hacer regularmente.

### Nota

Para obtener más información, consulte la *Guía de usuario para archivado en ERP LN (U9352\* US)*.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

# Tipos de transacciones

## Modo de actualización de historia

En la sesión Tipos de transacción (tfgld0511m000), el campo **Modo de actualización de historia** se puede establecer en:

- **Proceso en tiempo real**  
LN actualiza con frecuencia las tablas tfgld2 xx durante la entrada de transacciones.
- **Proceso por lotes**  
LN sólo actualiza las tablas tfgld2 xx durante la finalización.

Desde el punto de vista de rendimiento, **Proceso por lotes** es la configuración preferente, especialmente si los lotes los ha creado el sistema, como pueden ser integraciones, facturación central, gestión de activos fijos, etc.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

# Contabilidad clientes

## Facturas pendientes - Contabilidad clientes

Las facturas pendientes de contabilidad de clientes guardan todas las transacciones de contabilidad de clientes. Cuando han sido pagadas del todo, la contabilidad de clientes permanece en las facturas pendientes con motivos de análisis e información. Sin embargo, retener la contabilidad de clientes de facturas pagadas del todo más de lo necesario afecta al rendimiento de varios procesos en Contabilidad clientes y Tesorería.

El rendimiento de las siguientes sesiones se ve afectado por el volumen de facturas pendientes:

- Partner - Notas de abono (tfacr2120m000)
- Asignar notas de abono a facturas (tfacr2121m000)
- Asignar anticipos de cobro/no asignados a facturas (tfcmg2130s000)
- Asignar cobros no asignados/de anticipo a facturas (tfcmg2105s000)
- Imprimir lista de verificación de cuenta de control (tfacr2415m000)

Para optimizar el rendimiento de las sesiones de contabilidad de clientes y reducir el crecimiento de la base de datos, complete los siguientes pasos:

1. *Regularizar diferencias de pago (p. 114).*
2. *Archivar y borrar facturas de venta pagadas íntegramente (p. 114).*

### 3. *Eliminar facturas mensuales (p. 114).*

## Regularizar diferencias de pago

A menudo, la contabilidad de clientes contiene saldos que no se espera que se paguen, como los debidos a diferencias en el redondeo. Para evitar mantener estas cuentas como "pendientes", se recomienda ejecutar periódicamente la sesión Regularizar diferencias de pago (tfacr2240m000) con límites de tolerancia específicos adecuados al negocio. Una limpieza periódica en la contabilidad de proveedores, para que queden sólo los efectos comerciales a cobrar reales, optimizaría el rendimiento de varias sesiones y haría el proceso de archivado más eficiente al eliminar esta contabilidad de clientes.

### Nota

Para obtener más información, consulte la *Guía de usuario para archivado en ERP LN (U9352\* US)*.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Archivar y borrar facturas de venta pagadas íntegramente

Para mejorar el rendimiento de la mayoría de procesos de contabilidad de clientes, ejecute la sesión Archivar/borrar facturas de venta pagadas íntegramente (tfacr2260m000).

### Nota

Para obtener más información, consulte la *Guía de usuario para archivado en ERP LN (U9352\* US)*.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Eliminar facturas mensuales

Si se usa la funcionalidad de facturas mensuales, para archivar y borrar tablas con regularidad, se debe ejecutar la sesión Eliminar facturas mensuales (tfacr2261m000).

### Nota

Para obtener más información, consulte la *Guía de usuario para archivado en ERP LN (U9352\* US)*.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

# Contabilidad de proveedores

## Facturas pendientes - Contabilidad de proveedores

Las facturas pendientes de contabilidad de proveedores guardan todas las transacciones de contabilidad de proveedores. Cuando han sido pagadas del todo, la contabilidad de proveedores permanece en las facturas pendientes con motivos de análisis e información. Sin embargo, retener la contabilidad de proveedores de facturas pagadas del todo más de lo necesario afecta al rendimiento de varios procesos en Contabilidad de proveedores y Tesorería.

El rendimiento de las siguientes sesiones se ve afectado por el volumen de facturas pendientes:

- Asignar notas de abono a facturas (tfacp2120m000)
- Asignar facturas/programaciones a notas de abono (tfacp2121s000)
- Asignar anticipos de pago/no asignados a facturas (tfcmg2131s000)
- Asignar pagos no asignados/de anticipo a facturas (tfcmg2106s000)
- Imprimir lista de verificación de cuenta de control (tfacp2415m000)

Para optimizar el rendimiento de las sesiones de contabilidad de proveedores y reducir el crecimiento de la base de datos, complete los siguientes pasos:

1. *Regularizar diferencias de pago (p. 115).*
2. *Archivar y borrar facturas de compra pagadas íntegramente (p. 116).*

## Regularizar diferencias de pago

A menudo, la contabilidad de proveedores contiene saldos que no se espera que se paguen, como los debidos a diferencias en el redondeo. Para evitar mantener estas cuentas como "pendientes", se recomienda ejecutar periódicamente la sesión Regularizar diferencias de pago (tfacp2230m000) con límites de tolerancia específicos adecuados al negocio. Una limpieza periódica en la contabilidad de proveedores, para que queden sólo los efectos comerciales a cobrar reales, optimizaría el rendimiento de varias sesiones y haría el proceso de archivado más eficiente al eliminar esta contabilidad de proveedores.

### Nota

Para obtener más información, consulte la *Guía de usuario para archivado en ERP LN (U9352\* US)*.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Archivar y borrar facturas de compra pagadas íntegramente

Para mejorar el rendimiento de la mayoría de procesos de contabilidad de proveedores, ejecute la sesión Archivar/Borrar facturas de compra pagadas íntegramente (tfacp2250m000).

### Nota

Para obtener más información, consulte la *Guía de usuario para archivado en ERP LN (U9352\* US)*.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Tesorería

### Tesorería

Algunas sesiones en Tesorería, como Seleccionar facturas para pago (tfcmg1220m000) y Seleccionar facturas para domiciliación bancaria (tfcmg4220m000), utilizan las tablas de facturas pendientes de los módulos Contabilidad de proveedores y Contabilidad clientes. Por lo tanto, archivar y borrar las facturas pendientes en Contabilidad de proveedores y Contabilidad clientes, ayuda a mejorar el rendimiento de los procesos de Tesorería.

Para optimizar el rendimiento de las sesiones de Tesorería y reducir el crecimiento de la base de datos, complete los siguientes pasos:

1. *Conciliar extractos de telebanco (p. 116).*
2. *Conceptos no usados en Tesorería (p. 117).*
3. *Eliminar lotes de pago contabilizados, domiciliaciones bancarias y efectos comerciales liquidados (p. 117).*

## Conciliar extractos de telebanco

La conciliación de extractos de telebanco utiliza una serie de pasos para conciliar los documentos de facturas pendientes con los archivos del banco. Para asegurar una conciliación más rápida, se recomienda que el usuario mantenga los datos de conversión para las relaciones bancarias a un nivel más detallado. Esto se realiza en la sesión Datos de conversión para extractos de telebanco (tfcmg5105m000).

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Conceptos no usados en Tesorería

Si no usa un concepto en Tesorería, para mejorar el rendimiento, deshabilítelo.

Tenga en cuenta los siguientes conceptos:

- **Flujo de caja**  
Si no es obligatorio el informe de flujo de caja, en la sesión Parámetros de compañía de grupo (tfgld0101s000), en la ficha **Conceptos**, asegúrese de que la casilla de verificación **Informe de flujo de caja** no esté seleccionada. El flujo de caja guarda datos acerca de cómo se mueve el efectivo en diferentes transacciones en varias tablas. Si se deshabilita este concepto se evitará el almacenamiento de datos redundantes, y se mejorará el rendimiento de los procesos de tesorería.
- **Efectos comerciales**  
Si el proceso de pagos y cobros no sigue el procedimiento de efectos comerciales, en la sesión Parámetros de CMG (tfcmg0500m000) asegúrese de que la casilla de verificación **Efectos comerciales** no está seleccionada. Esto evitará que se realicen comprobaciones innecesarias en el proceso de tesorería. También mejorará el rendimiento de los pagos o cobros anticipados y los procesos de conciliación.
- **Programaciones obligatorias**  
Si el proceso de pago y cobro en su organización no está definido para programaciones, en la sesión Parámetros de compañía (tfgld0503m000), y luego en la ficha **Conceptos**, asegúrese de que la casilla de verificación **Programaciones obligatorias** no está seleccionada. Esto evitará la creación de programaciones obligatorias en la tabla Programaciones de cobro/Programaciones de pago. También evitará problemas de rendimiento al realizar los cobros o los pagos.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Eliminar lotes de pago contabilizados, domiciliaciones bancarias y efectos comerciales liquidados

Los procesos de Pago automático y Domiciliación bancaria se ejecutan principalmente con las siguientes sesiones:

- Números de lote para procedimiento de pago (tfcmg1521m000)
- Números de lote para procedimiento de domiciliaciones bancarias (tfcmg4521m000)

Estas sesiones de consulta proporcionan opciones para invocar múltiples procesos relacionados con tesorería. Puede mejorar el rendimiento de estas sesiones si se archivan y borran con regularidad los lotes contabilizados de pagos y domiciliaciones bancarias. Para ello, utilice las sesiones Eliminar lotes de pago contabilizados (tfcmg1259m000) y Borrar lotes de domiciliaciones bancarias contabilizados (tfcmg4259m000).

Los procesos de efectos comerciales se realizan mediante las siguientes sesiones:

- Efectos comerciales a cobrar seleccionados para proceso (tfcmg4526m000)
- Efectos comerciales a pagar seleccionados para proceso (tfcmg1526m000)

Para mejorar el rendimiento de estas sesiones, elimine los efectos comerciales liquidados mediante las sesiones Eliminar efectos comerciales liquidados a pagar (tfcmg1225m001) y Eliminar efectos comerciales liquidados a cobrar (tfcmg4225m001).

### Nota

Para obtener más información, consulte la *Guía de usuario para archivado en ERP LN (U9352\* US)*.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Activos fijos

### Activos fijos

Para mejorar el rendimiento de algunas sesiones de Activos fijos haga lo siguiente:

- Archive activos fijos y datos de transacción relacionados usando las sesiones Fin de período (tffam8205m000) y Archivar o eliminar activos enajenados (tffam8208m000).
- Archive los datos con regularidad. Esto ayudará a evitar problemas de rendimiento en todos los procesos "masivos", tales como Amortización masiva, Transferencias masivas y Enajenación masiva.
- Archive los listados tales como Resumen de capital invertido y Previsión de gastos de amortización. Con ello, obtendrá una mejora en el rendimiento.

### Nota

Para obtener más información, consulte la *Guía de usuario para archivado en ERP LN (U9352\* US)*.

### Opciones de impresión en listados

La mayoría de listados en Activos fijos proporcionan opciones para imprimir comentarios, notas asociadas e información empresarial con los detalles del activo. Se recomienda no usar estas opciones a no ser que se necesiten estos detalles. Esto también se aplica a la opción **Listar activos con valor cero** que aparece en algunos informes.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí

- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Controlling

### Controlling

Al utilizar la sesión Importar rendimiento real (tfcat2220m000) asegúrese de que la casilla de verificación **Insertar valores cero** no está seleccionada a no ser que sea necesario. De no ser así, se crearán registros con valor cero incluso si no hay valores de rendimiento para unidades de referencia específicas.

Archivar y borrar datos transaccionales en Finanzas

Para obtener más información, consulte la *Guía de usuario para archivado en ERP LN (U9352\* US)*.

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí



## Nuevo lote por usuario

Para evitar bloquear emisiones debido a múltiples usuarios trabajando en el mismo lote y tipo de transacción, se recomienda crear un nuevo lote por usuario. Para ello, en la sesión Parámetros de facturación (cisli0100m000) en la ficha **Opciones**, seleccione la opción **Crear lote por usuario**.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Opciones y plantillas de lote de facturación

Cuando se procesa manualmente un lote de facturación, se recomienda usar un lote de facturación tan concreto como sea posible según las necesidades. Por ejemplo, si solo se facturaran una o pocas órdenes de venta, es preferible usar lotes de facturación en los que solo se habiliten las órdenes de venta. Esto mejora el rendimiento porque la selección se restringe a un subgrupo de órdenes. Para crear una plantilla de lote de facturación adecuada, utilice la sesión Plantillas de lote de facturación (cisli1125m000).

Al configurar opciones de facturación en la sesión Opciones de facturación (cisli1120s000) y dentro de la ficha **Opciones de listado**, asegúrese de desmarcar las casillas de verificación sobre diseño que no sean necesarias.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Componer facturas

En LN se pueden componer múltiples líneas de factura en una sola factura según un número de criterios fijos o variables. La composición de líneas de factura ayuda a reducir el crecimiento de datos ya que se crearán menos facturas.

Por ejemplo, para componer facturas con el mismo código impositivo o departamento, asegúrese de seleccionar la casilla de verificación **Combinar** que corresponda en la sesión Métodos de facturación (tcmcs0555m000).

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: No aplicable
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Conceptos no usados en Facturación

Si no usa un concepto en Facturación, para mejorar el rendimiento, deshabilítelo.

Concepto	Sesión	Parámetro
Facturas mensuales	Parámetros de compañía de grupo (tfgld0101s000) Parámetros de ACR (tfacr0100s000)	<b>Facturas mensuales</b> <b>Gen. fact. mensual cía. grupo</b> <b>Grupo de números</b> <b>Serie predeterminada</b>
Facturas y cobros por expedición	Parámetros de CMG (tfcmg0100s000)	<b>Cobros contra expediciones</b>
Registrar Intrastat para ventas manuales	Parámetros de facturación (cisl0100m000)	<b>Reg. Intrastat vtas manuales</b>

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Proceso de tarea

En LN se puede ubicar la sesión Componer/Listar/Contabilizar facturas (cisli2200m000) en un proceso de tarea. Para evitar bloquear emisiones, esto se debe hacer cuando no haya usuarios que estén ejecutando manualmente la misma sesión.

Puesto que el proceso de tarea también actualiza los saldos del partner facturado, se recomienda secuenciar los procesos de tarea de manera que no haya otro proceso ejecutándose en paralelo que también actualice saldos de partner tales como la aprobación global de órdenes de venta.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Archivar y borrar datos de factura de venta

En Facturación, en la sesión Archivar y borrar datos de factura (cisli3210m000) se pueden archivar y borrar datos de factura de venta a una compañía de archivo una vez se ha creado la factura. Para proteger el rendimiento del sistema y evitar el aumento de datos, se recomienda ejecutar esta sesión periódicamente.

### Nota

- Para archivar datos de factura de venta, asegúrese de que la casilla de verificación **Copiar a la compañía de archivo** de la sesión Parámetros de facturación (cisli0100m000) está seleccionada.
- Para obtener más información, consulte la *Guía de usuario para archivado en ERP LN (U9352\* US)*.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí



## Proceso por lotes

En la sesión Parámetros de Control de Personal (bpmdm0100m000) la configuración **Procesar costos/gastos de mano de obra** permite especificar cómo deben procesarse las transacciones.

Generalmente, desde un punto de vista del rendimiento, se recomienda establecer este parámetro en **Por lotes** si es posible.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Archivar y borrar datos de transacciones

Para una entrada de datos eficaz, es importante borrar con regularidad los tiempos y gastos procesados. Para ello utilice la sesión Borrar tiempos y gastos (bptmm1206m000).

### Nota

Para obtener más información, consulte la *Guía de usuario para archivado en ERP LN (U9352\* US)*.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Conceptos no usados en Control de Personal

Si no utiliza presupuestos de empleados, en la sesión Parámetros de Control de Personal (bpmdm0100m000) asegúrese de que las siguientes casillas de verificación estén desmarcadas:

- **Actual. presup. empleado con presup. equipo**
- **Actual. presup. empleado con horas reales**

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Modelar excepciones fiscales

Cuando el código impositivo derivado no es correcto, puede definir excepciones de código impositivo. Una excepción de código impositivo es un conjunto de detalles de transacción para los que puede definir un código impositivo o país del impuesto y un país del impuesto de partner distinto de los valores resultantes de la derivación del código impositivo estándar.

Puede definir las excepciones fiscales en las sesiones siguientes:

- Excepciones fiscales por país (tctax1100m000), para países concretos.
- Excepciones fiscales por conjunto de países (tctax1101m000), para un conjunto de países.

No obstante, si configura excepciones fiscales, intente limitar el número de reglas de excepción. Cuantas más reglas haya, mayor será la complejidad, lo cual afecta al rendimiento. Por lo tanto, modelice solo excepciones para las situaciones impositivas que sean aplicables a menudo y para las que la lógica de impuestos estándar no sea suficiente. Para las situaciones impositivas que no se produzcan con frecuencia, también puede especificar manualmente los detalles de impuesto por cada orden. Si es posible, para limitar el número de reglas de excepción, utilice conjuntos de países.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Actualizar impuesto de orden de venta de entrega directa

En el campo **Actualizar impuesto de orden de venta de entrega directa** de la sesión **Parámetros fiscales** (tctax0100m000), se puede seleccionar el método usado para actualizar los datos de impuestos de una orden de venta de entrega directa según los datos de impuestos de la orden de compra correspondiente.

Si establece este campo en **Siempre**, cada cambio de orden de compra acciona el impuesto predeterminado en la orden de venta vinculada, lo cual disminuye el rendimiento.

Por consiguiente, para tener en cuenta el rendimiento, utilice los siguientes valores para este campo:

- **Nunca**  
Si no se necesitan actualizaciones, como cuando las entregas directas siempre ocurren en un país o cuando ocurren raramente seleccione **Nunca**.
- **Sólo para transacciones ABC**  
Si las entregas directas siempre se realizan entre países de la UE, seleccione **Sólo para transacciones ABC**.

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Usar software para impuestos

Mediante la casilla de verificación **Usar software para impuestos** de la sesión Parámetros de software para impuestos (tctax6100m000) se puede determinar si se desea habilitar el cálculo de impuestos para EE.UU o Canadá.

Si utiliza un software para impuestos, los importes de impuesto se graban en el registro fiscal del software para impuestos. Para ver los importes también en LN, también se deben calcular en LN, lo cual disminuye el rendimiento. Para limitar los problemas de rendimiento, también se pueden configurar reglas de cálculos impositivos en LN mediante el modelizador de excepciones de impuesto sobre ventas en destino o bien el modelizador de excepciones fiscales.

Sin embargo, ésta es sólo una buena alternativa si se aplica lo siguiente:

- Está disponible el conocimiento necesario sobre reglas fiscales y jurisdicciones.
- El número de reglas y jurisdicciones es limitado.

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Conceptos no usados en Gestión de impuestos

Si no utiliza un concepto en Gestión de impuestos, deshabilítelo para mejorar el rendimiento.

Si no añade los siguientes conceptos al cuadro de grupo **Buscar bibliotecas de impuestos de órdenes** de la sesión Parámetros fiscales (tctax0100m000), no se utilizará el concepto relevante:

- Exenciones por país
- Exenciones por conjunto de países
- Excepciones por país
- Excepciones por conjunto de países
- Impuesto sobre ventas en destino

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Borrar y archivar datos de impuestos

Para ahorrar espacio en el disco y mejorar el rendimiento del sistema, borre o archive regularmente los datos de la declaración de impuestos.

#### Nota

Para obtener más información, consulte la *Guía de usuario para el archivado en ERP LN (U9352\* US)*.

#### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: No aplicable
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: Sí

## Evaluar rendimiento de parámetros fiscales

Para iniciar la sesión Evaluar rendimiento de parámetros fiscales (tctax0200m000), desde el menú Vistas, Referencias o Acciones de la sesión Parámetros fiscales (tctax0100m000), seleccione **Evaluar rendimiento de parámetros fiscales**.

La sesión Evaluar rendimiento de parámetros fiscales (tctax0200m000) comprueba si existen datos para un parámetro concreto en la sesión Parámetros fiscales (tctax0100m000). Por ejemplo, si el concepto **Excepciones por país** se ha especificado en el cuadro de grupo **Buscar bibliotecas de impuestos de órdenes** de la sesión Parámetros fiscales (tctax0100m000), los registros de excepciones fiscales deben estar disponibles en la sesión Excepciones fiscales por país (tctax1100m000). En caso contrario, se le sugerirá eliminar el concepto de la sesión Parámetros fiscales (tctax0100m000) porque lo único que hace es disminuir el rendimiento en el momento de obtener los valores predeterminados relativos a impuestos.

### **Nota**

La sesión Evaluar rendimiento de parámetros fiscales (tctax0200m000) no comprueba la calidad de la configuración del impuesto. Por ejemplo, si sólo se ha especificado una exención fiscal para un caso muy excepcional, esta sesión no le sugiere borrar el registro y ocuparse de este caso excepcional de forma manual por orden. Debe evaluar usted mismo la calidad.

### Aspectos del rendimiento

- Efecto en la CPU: Sí
- Efecto en el crecimiento de la base de datos: No aplicable

## Compartir tablas

Generalmente, las necesidades funcionales determinan qué tablas se deben compartir. Para compartir una tabla, las consideraciones relacionadas con el rendimiento son menos importantes.

Compartir una tabla puede resultar en tablas más grandes. Puede haber tablas más grandes especialmente si los registros de una tabla concreta no se usan en todas las compañías o si se comparten tablas dinámicas. Las tablas grandes pueden reducir el rendimiento. Además, compartir una tabla puede producir más problemas de bloqueo ya que más usuarios actualizan los mismos datos.

Sin embargo, en la práctica estos problemas no ocurren con frecuencia. Si ocurren, posiblemente atañen a los datos dinámicos como los del paquete Finanzas relacionados con las transacciones de integración o la conciliación de factura de compra central.

Si se producen problemas de rendimiento, la mejor solución es archivar y borrar con frecuencia los datos de estas tablas. Por lo general esto suele funcionar. Si esta solución no es suficiente, utilice uno de los siguientes métodos:

- Duplicación
- Mantener las tablas sincronizadas manualmente.
- Deshabilitar la funcionalidad requerida.

### Nota

Para obtener más información, consulte los siguientes documentos:

- *Guía del usuario para Archivado de ERP LN (U9352\* US).*
- *Guía del usuario para Uso compartido de tablas multicompañía (U9505\* US).*

## Cambiar la configuración multicompañía

Generalmente, cambiar la configuración de multicompañía no afecta al rendimiento. Sin embargo, si el cambio en la configuración de multicompañía también comporta un cambio en la infraestructura técnica, debería considerar el tamaño y el ajuste.

Si migra de una configuración multicompañía implementada en servidores de aplicación múltiples a una configuración de compañía única, la infraestructura técnica, incluyendo el tamaño y el ajuste, necesitan atención especial. Si migra por ejemplo de Baan IVc a ERP LN 6.1, puede que le suceda esto.

## Configurar LN

Antes de diseñar su infraestructura de LN, debe conocer las necesidades funcionales para el entorno. Las notas del producto sobre el tamaño (Sizing Whitepaper) proporcionan información para ayudarle a responder las siguientes preguntas:

- Cuál es el período de tiempo de disponibilidad.
- Cuál es el rango de lote.
- Cuáles son las necesidades de recuperación ante desastres.
- Qué integraciones.

Consulte el número de solución **225096**. Esta solución proporciona temas relacionados con el rendimiento que merecen atención especial o que no se han publicado aún en la documentación habitual. Aquí también se puede encontrar información sobre la versión más reciente del documento Sizing Whitepaper. Descárguese el número de solución desde <http://www.infor.com/inforxtreme>.

## Ajustar el sistema operativo para LN

Compruebe el kernel del sistema operativo para una instalación de LN. Si hace falta, realice cambios para evitar problemas durante la instalación y la producción posterior si múltiples usuarios intentan entrar en el sistema.

Para obtener información más concreta acerca de los diferentes valores que se deben especificar, consulte la *u9357*.

## Realizar seguimiento y ajuste de LN

La *Guía sobre el rendimiento, seguimiento y ajuste de LN (U9357)* proporciona información sobre diversos temas relacionados con la medición y la mejora del rendimiento de LN, tales como:

- Ajuste del sistema operativo
- Seguimiento y ajuste de la base de datos
- Realizar seguimiento y ajuste de LN
- Parámetros del controlador de base de datos
- Gestión de la memoria compartida

Para obtener más información, consulte la *Guía sobre el rendimiento, seguimiento y ajuste de LN (U9357)*, la cual está disponible a través de la solución **22881401** en [Infor Xtreme](#).

## Minimizar el almacenamiento de datos

LN puede necesitar el almacenamiento de algunos datos, según la configuración de la aplicación.

- **Oracle**  
Se pueden comprimir los datos en Oracle para LN. Para información más concreta, compruebe el número de solución **225096**. Esta solución proporciona temas relacionados con el rendimiento que merecen atención especial o que no se han publicado aún en la documentación habitual. También se proporciona aquí un número de solución sobre la compresión de datos en Oracle. Descárguese la solución desde: <http://www.infor.com/inforxtreme>.
- **MS SQL Server**  
Para SQL Server, los porting sets 8.4b y posteriores usarán por defecto el tipo **varchar** de SQL Server para el almacenamiento de información de cadena. Esto puede disminuir los usos del almacenamiento de datos. Para sitios que tienen una instalación de Baan 5.0 o LN 6.1 que debe actualizarse a 8.4b o una versión posterior, se recomienda encarecidamente comprobar las notas técnicas de este conjunto de puertos. Estas notas proporcionan información adicional sobre cómo cambiar tablas existentes para usar el tipo **varchar** en lugar de **char**.

## Personalizaciones

La *u9357* proporciona varios trucos sobre cómo hacer un seguimiento de sus personalizaciones e identificar posibles cuellos de botella en el rendimiento. Consulte el capítulo 3 de esta guía para una explicación sobre Call Graph Profiler.

Consulte el número de solución **225096** para descargar la última versión de la Guía sobre el seguimiento y ajuste del rendimiento. El número de solución puede descargarse desde <http://www.infor.com/infortreme>.



## Proceso de ajuste del tamaño

### Hardware

Durante la implementación de Infor LN asegúrese de seleccionar el hardware adecuado para evitar problemas en etapas posteriores del proyecto. Un hardware que no llegue al tamaño y que no se pueda actualizar o un hardware que exceda en tamaño pueden detener la implementación debido a problemas de presupuesto. Por lo tanto, se debe considerar con cuidado el tamaño durante la implementación.

### Ajuste final de tamaño

Un ajuste final de tamaño sólo se puede realizar si se conocen todos los aspectos de la implementación. En una situación de preventa, a menudo hay sólo una visión muy general acerca del uso de la aplicación. En este caso, se puede realizar un ajuste del tamaño para tener una estimación de los costos en hardware.

### Verificación del ajuste del tamaño

Se puede realizar una verificación del ajuste del tamaño después de entrar en real con la primera implementación. Con esta verificación del ajuste del tamaño, se pueden comprobar todas las suposiciones hechas durante el ajuste. Si es necesario, el ajuste se puede modificar para obtener mayor compatibilidad con las implementaciones futuras.

### Prueba de esfuerzo

Los problemas de rendimiento tienden a aparecer justo antes de entrar en real con una implementación. Se recomienda realizar una prueba de esfuerzo justo antes de entrar en real, para verificar si el rendimiento real cumple con las expectativas.

La tabla siguiente muestra los pasos y las herramientas del ajuste del tamaño y los documentos o servicios auxiliares.

Paso	Fase	Herramienta/documentación/ servicio	Notas
1	Agrupar las cifras clave del ajuste del tamaño por parte del cliente	Cuestionario sobre configuración y planificación para actualizaciones	Para las actualizaciones utilice información de aplicaciones existentes
2	Opcional: banco de pruebas específico del cliente para determinar la carga de una funcionalidad concreta	Banco de pruebas específico del cliente	Sólo para clientes con negocios críticos/grandes/complejos
3	Ajustar tamaño del hardware	Guía sobre ajuste del tamaño/ asistente E-Sizing basado en web	
4	Entregar información de la implementación y ajuste del tamaño al cliente	Plantilla de ajuste del tamaño/ Sizing Whitepaper	
5	Opcional: prueba de esfuerzo	N/A	Justo antes de entrar en real para poder solucionar problemas
6	Opcional: realizar una verificación del ajuste del tamaño en el sitio del cliente para ajustar las cifras del ajuste	Verificación del ajuste del tamaño	Sólo para clientes con negocios críticos/grandes/complejos después de entrar en real

Las fases 1, 3 y 4 son procesos iterativos. En una fase de preventas, se puede realizar un ajuste inicial del tamaño para determinar los costos de hardware. En una fase de posventa se puede desarrollar un ajuste más detallado.

La fase 6 se puede realizar en varias etapas de la implementación como después de entrar en real en cada ubicación del cliente.

Para obtener más información, consulte solución **22881401** para buscar la última información acerca de los temas relacionados con el rendimiento que merecen atención especial o que no se han publicado aún en la documentación habitual. Aquí también se puede encontrar información sobre la versión más reciente del documento Sizing Whitepaper. Descárguese el número de solución desde [www.infor.com/inforxtreme](http://www.infor.com/inforxtreme).

Guías sobre tamaño, cuestionarios y asistencia en línea sobre el tamaño se pueden encontrar en: <http://pbc.infor.com>.

Para una segunda línea de soporte, contacte con [sizing@infor.com](mailto:sizing@infor.com).

## Infraestructura

Es muy importante escoger la infraestructura correcta para un buen funcionamiento del entorno LN que satisfaga las expectativas del cliente.

Hay una tendencia en consolidar todas las operaciones en una única ubicación de un único entorno de LN. Esto produce grandes implementaciones con muchos usuarios concurrentes y bases de datos de gran volumen. En un entorno consolidado, los lotes tienen que procesar muchos más datos y por lo tanto tardan más tiempo.

Las necesidades de rendimiento y las expectativas del cliente se deben examinar con detenimiento y ajustarlas a la infraestructura propuesta. Para obtener más información sobre infraestructuras, consulte la Guía sobre ajuste de tamaño y el documento Sizing Whitepaper.

Para obtener más información, consulte solución **22881401** en [Infor Xtreme](#).

## Diagnóstico de OnePoint

Infor ofrece la exploración de diagnóstico de LN como parte de Diagnóstico de OnePoint. La Exploración de diagnóstico de LN es una herramienta excelente para encontrar problemas en el rendimiento del entorno LN.

Esta herramienta se puede usar en diferentes etapas de la implementación y es muy adecuada para realizar una instantánea del entorno para una comparación posterior.

La herramienta está disponible como solución ( **211788**) que se puede descargar desde <http://www.infor.com/inforxtreme>.

## Exploración de diagnóstico de LN

Se recomienda hacer que analice el sistema periódicamente para una mejor indicación del rendimiento.

Exploración de diagnóstico de LN revisa la configuración completa y busca mejoras según la experiencia en cientos de proyectos.

Los resultados de la Exploración de diagnóstico de LN ofrece una vista general completa del estatus del sistema desde una perspectiva técnica detallada a problemas más generales de la aplicación. Cada implementación está evaluada según la calidad basada en la experiencia de más de 200 investigaciones de clientes.

- **Características clave**  
Abarca completamente las siguientes áreas del sistema: Hardware, sistema operativo, base de datos, redes y la parte de la aplicación.
- Herramienta pasiva que no realiza cambios en el sistema.

- Disponible para cada hardware, base de datos y versión de LN.
- Fácil de usar y de ejecutar.
- No produce ningún impacto en los sistemas productivos y se puede implementar a cualquier hora del día.
- Los resultados están disponibles en los siguientes tres días laborables.

## La Exploración de diagnóstico de LN ahorra costos.

La Exploración de diagnóstico de LN acelera la parte de pruebas y de ajustes durante el proceso de implementación por lo menos un 30 por ciento. Además no hay ninguna necesidad de contratar a un especialista desde el principio.

Un plan de acción claro y detallado proporcionará la información de segundo plano necesaria. Todos estos beneficios pueden significar una importante reducción de costos.

### Oportunidades empresariales

Utilice la Exploración de diagnóstico de LN antes de entrar en real. Haga un programa detallado de toda la información relevante y haga que revise periódicamente su sistema. El archivo de resultados de la Exploración de diagnóstico de LN es procesado por ExpertSystem. Es la única manera de mantener su sistema en condiciones óptimas sin emplear horas implementando todos los tipos de modificaciones para componentes concretos.

### ¿Cuándo necesita una Exploración de diagnóstico de Infor LN?

La Exploración de diagnóstico de LN se puede usar para destacar los aspectos cualitativos de los diferentes hitos de cada proyecto de LN:

1. Auditoría de la primera entrega de hardware, base de datos y configuración de la aplicación.
2. Auditoría del lanzamiento del entorno y de las personalizaciones de la aplicación completa.
3. Justo antes de entrar en real para asegurarse de que está completo 100 por cien.
4. Analizar periódicamente las tendencias y excepciones en diferentes componentes.

Durante el ciclo de vida, la Exploración de diagnóstico de LN le ayudará, de manera sistemática, informando de todos los hallazgos para maximizar el rendimiento del sistema.

### acuerdos de logística

Las condiciones que deben acordarse formalmente entre un proveedor y un cliente, relativas a datos logísticos, por ejemplo: mensajes de programación, períodos congelados, autorizaciones, modelos de entrega, transportista, etc.

### agrupación

En Planificación Empresarial una agrupación de almacenes conectados entre sí por relaciones de suministro

Un grupo representa una ubicación geográfica que consta de uno o varios almacenes. Planificación Empresarial considera estos almacenes como una unidad con fines de planificación.

### artículo de compra

Un artículo adquirido físicamente de una fuente externa. Una estructura y una ruta que se pueden vincular a un artículo de compra.

### artículo de fabricación

Los artículos que pueden ser productos terminados de fabricación y de submontaje. Un artículo de fabricación normalmente está asociado con una estructura de materiales y una ruta que describe los componentes utilizados para ensamblarlo y la forma en que hay que hacerlo. Los artículos de fabricación también se denominan artículos de producción y pueden comprarse.

## artículo de planificación

Un artículo con el método de planificación **Planificado**.

La fabricación, distribución o compra de estos artículos se planifica en Planificación Empresarial en función de la previsión o la demanda real.

Puede planificar estos artículos mediante lo siguiente:

- Una planificación basada en un plan maestro, similar a las técnicas de programación de fabricación.
- Una planificación basada en órdenes, similar a las técnicas de planificación de necesidades de material.
- Una combinación de planificación maestra y planificación basada en órdenes.

Un artículo de planificación puede ser del siguiente tipo:

- Un artículo real de fabricación o de compra.
- Una familia de productos.
- Un modelo básico, es decir, una variante de producto definida de un artículo genérico.

Un grupo de artículos de planificación similares o familias se denomina una familia de productos. Los artículos se agregan para ofrecer una planificación más general que la diseñada para artículos específicos. En el segmento de grupo del código de artículo aparece un código en que se muestra que el artículo de planificación es un artículo agrupado que se utiliza en la planificación de distribución.

## artículo genérico

Un artículo que existe en múltiples variantes de producto. Antes de ejecutarse cualquier actividad de fabricación en un artículo genérico, el artículo debe configurarse para determinar la variante de producto deseada.

### Ejemplo

Un artículo genérico: taladro mecánico

Opciones:

- 3 fuentes de alimentación (baterías, de 12 V o 220 V)
- 2 colores (azul, gris).

Pueden fabricarse un total de 6 variantes de producto mediante estas opciones.

## asiento contable (FITR)

La transacción creada para reflejar un evento logístico en Finanzas. La combinación de un origen de transacción (TROR) y el asiento contable (FITR) produce un tipo de documento de integración.

## ATP

Consultar: *disponible comprometible* (p. 148)

## ATP

Consultar: *disponible comprometible* (p. 148)

## ATP acumulada

Cantidad total del artículo que puede comprometer para entregar en un período de planificación concreto.

Puede utilizar la ATP acumulada para comprobar la disponibilidad de un artículo cuando reciba una orden de venta o una consulta.

### Nota

Si el ATP acumulado del artículo no es suficiente, LN puede realizar una comprobación de capacidad y/o de CTP de componente para ver si puede satisfacer la demanda aumentando la fabricación del artículo.

## BCM

Consultar: *estructura de materiales críticos* (p. 150)

## bshell

Consultar: *shell de LN* (p. 167)

## calendario

Un conjunto de definiciones que se utilizan para crear una lista de jornadas laborales de calendario. Un calendario se identifica mediante una combinación de código de código de calendario y tipo de disponibilidad.

## cantidad fija de orden

Una cantidad predeterminada y fija de un artículo para la que se generan órdenes planificadas o reales. Si las necesidades netas del período superan la cantidad fija de la orden, se pide un múltiplo de la cantidad fija.

Las órdenes generadas siempre tienen una cantidad fija de orden.

### capacidad comprometible

La combinación de técnicas empleadas para determinar la cantidad de un artículo que se puede comprometer para un cliente en una fecha determinada.

La capacidad comprometible (CTP) implica una ampliación de la funcionalidad disponible comprometible (ATP) estándar. CTP va más allá de ATP al considerar la posibilidad de producir más de lo que se planificó inicialmente cuando la ATP de un artículo no es suficiente.

Además de la funcionalidad ATP estándar, CTP incluye las técnicas siguientes:

- ATP de canal: disponibilidad restringida para un canal de ventas determinado.
- CTP de línea de productos: compromiso de orden que se basa en la disponibilidad en el nivel de familia de productos en lugar de en el nivel de artículo.
- CTP de componente: comprueba si hay suficientes componentes disponibles para producir una cantidad adicional de un artículo.
- Capacidad CTP: comprueba si hay suficiente capacidad disponible para producir una cantidad adicional de un artículo.

Abreviatura: CTP

### capacidad CTP acumulada

Capacidad de recursos total que continúa disponible para la producción adicional hasta (e incluyendo) un período de planificación determinado.

### carga de capacidad

Número de horas en que se utiliza un recurso para fabricación.

Como alternativa, un porcentaje que indica la capacidad empleada como una proporción de la capacidad total disponible.

### centro de trabajo

Una zona de fabricación específica que contiene una o más personas o máquinas con capacidades idénticas, que se pueden considerar como una unidad para fines de planificación de necesidades de capacidad y programación detallada.

### CLSO

Consultar: *orden agrupada de estación de línea (p. 158)*

### código de cálculo de costo

Una especificación de cómo se calcula el costo estándar, el precio de valoración o el precio de venta. El código almacena los datos de cálculo de costo específicos.

El código de cálculo de costo que se define en la sesión Parámetros de cálculo de costo estándar (ticpr0100m000) determina el costo estándar. Otros códigos de cálculo de costo se utilizan para fines de simulación. El código de cálculo de precio para artículos personalizados se almacena por proyecto.

### Ejemplo

- Tarifas de operación específicas
- Tarifas de subcontratación
- Precios de compra simulados
- Recargos

### códigos de simulación

Las simulaciones que ayudan a calcular la secuencia de prioridad en la que se asigna el stock a las órdenes.

### componente

Un artículo que se vende y factura en combinación con otros artículos como parte de un kit.

### componente de costo

Un componente de costo es una categoría definida por el usuario para clasificar costos.

Los componentes de costo tienen las funciones siguientes:

- Desglose del costo estándar de un artículo, el precio de venta o el precio de valoración.
- Creación de una comparación entre los costos de orden de fabricación estimados y los costos de orden de fabricación reales.
- Cálculo de las variaciones de fabricación.
- Visualización de la distribución de los costos en los distintos componentes de costo en el módulo Contabilidad de costos.

Los componentes de costo pueden ser de los siguientes tipos de costo:

- **Costos de operación**
- **Costos de material**
- **Recargo**
- **Costos generales**
- **No aplicable**

### Nota

Si utiliza el Control de montaje (ASC), no podrá utilizar componentes de costo de tipo **Costos generales**.

### comprobación de capacidad CTP

Comprobación de disponibilidad sobre la capacidad necesaria para producir una cantidad adicional de un artículo para entregar una orden de cliente a tiempo.

La comprobación de capacidad CTP se realiza en los recursos de la estructura de capacidades críticas del artículo o en los centros de trabajo de la ruta del artículo, según el horizonte para órdenes. Solo se comprueban los recursos definidos como críticos en CTP.

### comprobación del componente CTP

Comprobación de disponibilidad sobre los componentes necesarios para producir una cantidad adicional de un artículo para entregar una orden de cliente a tiempo.

El tipo de comprobación que se realiza sobre un artículo componente depende de los parámetros de CTP del componente en cuestión.

La comprobación de CTP de componente se realiza en los componentes de la estructura de materiales críticos o la estructura de materiales, según el horizonte para órdenes. Solo se comprueban los componentes definidos como críticos en CTP.

### conciliación

Hacer coincidir datos contables relacionados de diferentes orígenes para detectar diferencias. Normalmente la conciliación genera un listado que puede utilizar para ver los datos conciliados, los totales y las diferencias que se han detectado.

Por ejemplo:

- Comparar el saldo de efectivo según informa el banco con el de los libros de la compañía.
- Comparar las transacciones logísticas con las contabilizaciones relacionadas de Finanzas.

### conciliación de factura de compra

Asegurar que la factura de compra es correcta, vinculando la factura a órdenes y recepciones de compra.

### conjunto de países

Un grupo de países definido por el usuario.

### contrato de venta

Los contratos de venta se utilizan para registrar acuerdos sobre la entrega de mercancías con un partner cliente.

Un contrato consta de lo siguiente:

- Una cabecera de contrato de venta con los datos generales del partner y, opcionalmente, un acuerdo sobre términos y condiciones vinculado.
- Una o más líneas de contrato de venta con acuerdos de precios/descuentos e información de cantidad que se aplican a un artículo o grupo de precios.

### control estadístico de stock

Un método de planificación en LN que genera compras planificadas u órdenes de fabricación para reaprovisionar el stock.

Normalmente, el punto de pedido se calcula añadiendo el stock de seguridad y las necesidades previstas durante el plazo de entrega de reaprovisionamiento.

Gestión de almacenes planifica los artículos SIC.

Abreviatura: SIC

### COPD

Consultar: *punto de definición de orden del cliente (p. 165)*

### costos adicionales

Los artículos de costo que se pueden incluir en una orden o expedición para cargar costos adicionales para una orden o expedición.

### costo unitario de media móvil (MAUC)

Un método de valoración de stock con fines contables.

MAUC es el valor medio de cada unidad del stock actual. El MAUC se actualiza con cada nueva recepción.

### CTP

Consultar: *capacidad comprometible (p. 144)*

## demanda dependiente

Demanda relacionada con una demanda para otro artículo.

Existen dos tipos básicos de demanda dependiente:

- La demanda para componentes utilizados para fabricar un artículo.
- La demanda que se origina desde otra ubicación de almacén o centro relacionado.

Con la planificación maestra, la demanda dependiente es igual a la suma de los campos siguientes:

- demanda dependiente de material
- demanda dependiente programada
- demanda dependiente de distribución

LN explota el ATP y la demanda dependiente de un artículo principal para planificar artículos que tienen el mismo grupo que el almacén especificado en la estructura de materiales críticos del artículo principal.

## disponible comprometible

Cantidad del artículo que todavía se puede prometer a un cliente.

En LN, el disponible comprometible (ATP) forma parte de un marco más amplio de técnicas de compromiso de órdenes denominadas de capacidad comprometible (CTP). Si la ATP de un artículo es insuficiente, CTP va más allá de ATP en el hecho de que considera la posibilidad de producir más de lo que se planificó inicialmente.

Además de la funcionalidad ATP estándar, LN usa también ATP por canal. Este término se refiere a la disponibilidad de un artículo para determinado canal de ventas, teniendo en cuenta los límites de venta de ese canal.

Para todos los demás tipos de funcionalidad de compromiso de orden utilizados en LN, se emplea el término CTP.

Acrónimo: ATP

Abreviatura: ATP

## elemento de conciliación

Una propiedad de una transacción logística que puede usar para realizar el seguimiento de la transacción para su conciliación. Los elementos de conciliación se corresponden con los elementos de correlación de los objetos de negocio.

## elemento de correlación

Una propiedad de una transacción logística que puede utilizar para definir la cuenta contable y las dimensiones de una transacción de integración. Puede contabilizar en cuentas contables específicas las transacciones con valores específicos de los elementos de correlación. Un elemento de correlación consiste en la combinación de un objeto de negocio y un atributo de objeto de negocio. Por ejemplo, el elemento de correlación **Familia de artículos Artículo** representa el atributo **Familia de artículos** del objeto de negocio **Artículo**.

### Ejemplo

Estos son algunos ejemplos de los elementos de correlación de una transacción de recepción de almacén: artículo, familia de artículos, almacén y componente de costo.

## entrega directa

El proceso por el que un vendedor pide las mercancías de un partner proveedor, que también debe entregar las mercancías directamente al partner cliente. Mediante una orden de compra que está vinculada a una orden de venta o de servicio, el partner proveedor entrega las mercancías directamente al partner cliente. Las mercancías no se entregan desde su propio almacén, por lo que no hay Gestión de almacenes involucrada.

En una configuración de stock gestionado por proveedor (VMI), se consigue una entrega directa mediante la creación de una orden de compra para el almacén del cliente.

Un vendedor puede decidirse por una entrega porque:

- Existe una insuficiencia de stock.
- La cantidad pedida no puede entregarse a tiempo.
- Su compañía no puede transportar la cantidad pedida.
- Se guardan los costos y el tiempo.

## escenario

Identificación de una solución de planificación general.

Cada escenario representa una solución de planificación general e implica unas configuraciones determinadas para la planificación de artículos y recursos. Se pueden emplear escenarios para analizar y comparar varias opciones de planificación y encontrar la mejor solución. Por ejemplo, se pueden variar previsiones de demanda o estrategias de distribución.

Uno de los escenarios es el escenario real, que se corresponde con la situación de planificación real. Solo es posible transferir órdenes planificadas y planes de fabricación del escenario real al nivel de ejecución de LN.

### escenario deslizante

Un tipo concreto de escenario que se desplaza adelante en el tiempo. Puede especificar una frecuencia de deslizamiento para determinar el número de días tras los cuales LN debe deslizar el escenario.

Con el transcurso del tiempo, la fecha actual alcanzará o rebasará una fecha de referencia determinada más la frecuencia de deslizamiento. Cuando sucede esto, la fecha de inicio y fecha final del escenario, la división del período de planificación y la fecha de referencia se desplazan hacia delante.

### estatus de compromiso

Un estatus que informa de si una línea de ofertas de venta, una línea de orden de venta o una línea de componente de venta pueden comprometerse a un cliente, o si deben realizarse comprobaciones de stock o si todavía se debe resolver una situación de stock insuficiente para la línea.

### estructura

Una lista de todos los componentes, materias primas y submontajes que se incluyen en un artículo de fabricación y que muestra la cantidad de cada uno de los componentes requeridos para fabricar el artículo. La estructura muestra la estructura de producto de nivel único de un artículo de fabricación.

### estructura de materiales críticos

Una estructura de materiales críticos (BCM) indica los componentes que se consideran críticos durante el proceso de fabricación de un artículo de planificación.

Una estructura de materiales críticos es un tipo de resumen de la estructura, que contiene solo los componentes más importantes.

Algunos ejemplos típicos de materiales críticos son:

- Componentes con plazos de entrega largos
- Submontajes con una carga de gran capacidad para el sistema de fabricación interno y externo

El paquete Planificación Empresarial utiliza la estructura de materiales críticos para generar las necesidades de materiales críticos para dichos materiales.

Sinónimo: BCM

### excepción de código impositivo

Un conjunto de detalles de transacción para el que se define un código impositivo y/o un país de impuesto y un país de impuesto del partner distinto a los valores resultantes de la derivación del código impositivo estándar.

## exención fiscal

Exención del pago de impuestos. Las transacciones con partners específicos, que incluyen mercancías específicas, y/o con origen o destino en determinados países o zonas, pueden estar exentas de impuestos. Las facturas de venta de las transacciones exentas del pago de impuestos deben tener importes de impuesto iguales a cero.

Algunas empresas están exentas del impuesto sobre ventas en la jurisdicción de determinadas autoridades fiscales. Las facturas de venta a un cliente con una exención fiscal válida deben tener importes del impuesto iguales a cero. En caso de que esté exento del impuesto sobre ventas, sus proveedores no deben incluir el importe del impuesto en sus facturas.

## factor de redondeo

Indica cómo LN redondea los importes o las cantidades especificados y calculados. Las cantidades y los importes se redondean al múltiplo más próximo del factor de redondeo. Por ejemplo, si el factor de redondeo es 0,030000, una cantidad de 2,11 se redondea a 2,10 ( $= 70 * 0,030000$ ), y una cantidad de 2,12 se redondea a 2,13 ( $= 71 * 0,030000$ ).

Existen las diferencias siguientes entre los factores de redondeo para divisas e unidades:

- LN aplica el factor de redondeo para unidades inmediatamente, cuando los usuarios especifican los datos. LN no aplica el factor de redondeo de divisas a los importes especificados, sino que lo aplica después de efectuarse los cálculos pertinentes.
- En algunos casos, puede cambiar los factores de redondeo para las unidades, pero no para las divisas.

## fantasma

Montaje que se fabrica como parte de un artículo de fabricación y que puede tener sus propias rutas.

Un fantasma normalmente no se tiene en stock, aunque en ocasiones puede haber parte de stock. El sistema de planificación no crea necesidades de material para un fantasma, sino que directamente lleva las necesidades a los componentes del artículo fantasma. Los fantasmas se definen principalmente para crear una estructura de producto modular.

## Ejemplo

La puerta de una nevera se define como un artículo fantasma en la estructura de una nevera. Los materiales de la puerta se enumeran en la lista de materiales de la orden de fabricación de la nevera.

### fecha de stock

Una fecha que se asigna a los artículos cuando se almacenan. Puede usar fechas de stock para recuperar artículos en un orden FIFO (primero en entrar, primero en salir) o LIFO (último en entrar, primero en salir), sin necesidad de efectuar un control de lotes exhaustivo.

El significado de la fecha de stock está asociado a la prioridad de salida de LIFO, FIFO o de la fecha de caducidad del producto del artículo.

Con la prioridad de salida LIFO o FIFO, el valor predeterminado de la fecha de stock es la fecha del sistema; sin embargo, se puede sobrescribir para que la fecha de stock no sea la misma que la fecha de almacenamiento. Si el artículo tiene una caducidad determinada, la fecha de stock es la fecha de caducidad del producto definida para el artículo.

### fecha planificada de entrega

La fecha planificada en la que deben entregarse los artículos de la línea de orden/programación. La fecha planificada de entrega no puede producirse antes de la fecha de la orden o de la fecha de generación de la programación.

### FIFO

Consultar: *primero en entrar, primero en salir (p. 164)*

### FIFO

Consultar: *primero en entrar, primero en salir (FIFO) (p. 164)*

### flujo de mercancías

Término colectivo para todas las transacciones que influyen en el stock de artículos, como las órdenes de cliente, las órdenes de fabricación y las correcciones de stock.

Los datos del flujo de mercancías se registran en el nivel de ejecución de LN. Cuando se actualizan los datos de flujo de mercancías en Planificación Empresarial, estos datos se cargan en Planificación Empresarial como base para la planificación. Estos datos incluyen las transacciones históricas y planificadas del flujo de mercancías, así como los datos del stock actual.

Para familias de productos, LN genera los datos de flujo de mercancías a través de la agregación mediante relaciones de agregación.

### grupo de conciliación

Representa un grupo de cuentas contables de integración sobre las que puede realizar la conciliación. Un grupo de conciliación está formado por la combinación de un área y una subárea de conciliación, por ejemplo: **Devengo de facturas OEC de orden de compra**

### horizonte de almacenamiento de operaciones

El número de días laborables futuros durante los que LN almacena las operaciones para las órdenes planificadas.

Para órdenes planificadas más allá del horizonte de almacenamiento de operaciones, no puede analizar el uso de capacidad de las órdenes planificadas y no puede transferir las órdenes planificadas al nivel de ejecución.

### horizonte de planificación maestra

La parte del horizonte de planificación que se encuentra fuera del horizonte para órdenes y para la que Planificación Empresarial utiliza la planificación maestra para planificar el suministro.

El horizonte de planificación maestra no se define por sí mismo, sino que depende de la definición del horizonte para órdenes y del horizonte de planificación.

Si el horizonte para órdenes coincide con el horizonte de planificación, no hay horizonte maestro. En este caso, Planificación Empresarial planifica todo el suministro con la planificación de órdenes.

### horizonte para órdenes

Período de tiempo durante el que Planificación Empresarial utiliza la planificación basada en órdenes para planificar el suministro.

El horizonte de la orden se expresa como un número de días laborables a partir de la fecha en que se ejecuta la simulación.

Si el horizonte para órdenes es cero, Planificación Empresarial no utiliza la planificación basada en órdenes para el artículo en cuestión.

Para calcular el horizonte para órdenes, LN utiliza el calendario especificado para la unidad empresarial del almacén predeterminado al que pertenece el artículo de planificación.

Si no especificó una unidad empresarial para el almacén predeterminado del artículo de planificación, Planificación Empresarial utiliza el calendario de la compañía para calcular el horizonte para órdenes.

#### **Nota**

LN traslada el horizonte para órdenes al final del período de planificación en el que se encuentra porque Planificación Empresarial debe saber si un período de planificación se encuentra dentro del horizonte para órdenes.

### impuesto sobre ventas en destino

Normas de impuestos sobre ventas en Norteamérica y Canadá. Los tipos impositivos están determinados por las autoridades locales en la jurisdicción donde se reciben o se consumen las mercancías o los servicios. En muchos casos, se deben pagar impuestos en varias jurisdicciones con autoridad sobre la misma ubicación.

## información de precios

La información de precios incluye precios, descuentos, promociones y tarifas de flete. Si se utilizan matrices de precios, la información de precios se mantendrá para conjuntos de atributos y de valores. Los atributos se definen en definiciones de matriz, y los valores en la matriz de fijación de precios pertinente.

### Ejemplo

Puede definir un precio para los atributos y valores siguientes:

<b>Atributo</b>	<b>Valor</b>
Partner cliente	Industrias Valdivia, SL.
Condiciones de entrega	CoD (pago a la entrega)
Artículo	Abrelatas aw10

## kanban

Un sistema pull (controlado por demanda) de fabricación just-in-time que regula el suministro de artículos a almacenes en planta.

Kanban utiliza tamaños de contenedores o lotes estándar (también denominados cajones) para entregar artículos a almacenes en planta. En los almacenes en planta, hay dos o más cajones disponibles con los mismos artículos. Los artículos solo se toman de un cajón. Normalmente, si un cajón está vacío, se solicita uno nuevo y los artículos se toman del (segundo) cajón lleno. Cada cajón tiene una etiqueta. Las estaciones de línea utilizan la etiqueta para pedir un cajón lleno con los artículos requeridos.

A veces, no todos los cajones están provistos de una etiqueta. Por ejemplo, se anexa una etiqueta a uno de cada dos cajones. Cuando los dos cajones están vacíos, el usuario explora la etiqueta del segundo cajón vacío para generar una orden de suministro para los dos cajones vacíos.

## LIFO

Consultar: *último en entrar, primero en salir (LIFO)* (p. 170)

## lote de facturación

Selecciona los tipos de orden y las órdenes pendientes de facturar. Si procesa un lote de facturación, LN selecciona los datos de facturación y genera las facturas para los tipos de orden y las órdenes seleccionadas mediante el lote de facturación.

## lote económico

El importe de un artículo que debe comprarse o fabricarse de una vez. Este importe es la cantidad inferior para los costos combinados de adquisición y transporte del stock. También se denomina cantidad de orden de costo mínima.

## máquina virtual

Consultar: *shell de LN (p. 167)*

## matrices de fijación de precios

Una matriz de Fijación de precios es una entidad en la que se mantienen precios, descuentos, tarifas de flete o promociones para clientes, proveedores y/o artículos.

En Fijación de precios, están disponibles estos tipos de matrices:

- Matrices de precios
- Matrices de descuento
- Matrices de promoción
- Matrices de tarifa de flete

Fundamentalmente, una matriz de Fijación de precios incluye los elementos siguientes:

- Un tipo de matriz
- Una definición de matriz
- Un conjunto de atributos de matriz
- Información de precios, como libros de precios, programaciones de descuentos, promociones o libros de tarifas de flete

El tipo y la definición de la matriz determinan los atributos de matriz disponibles. La información sobre precios la determina el tipo de matriz de Fijación de precios.

## Ejemplo

En una matriz de precios puede especificar un precio para los atributos y los valores siguientes:

Atributo	Valor
Partner cliente	Industrias Valdivia
Condiciones de entrega	CoD (pago a la entrega)
Artículo	Abrelatas aw10

Cuando se especifica una orden para Industrias Valdivia para el artículo Abrelatas aw10 y las condiciones de entrega son CoD, para calcular el precio de la orden se utiliza el precio que se mantiene en la matriz de precios.

### menú adecuado

Los comandos están distribuidos en los menús **Vistas**, **Referencias** y **Acciones**, o bien se muestran como botones. En versiones anteriores de LN y Web UI, estos comandos se encuentran en el menú *específico*.

### método de planificación

El parámetro de orden que controla el modo mediante el cual se generan las sugerencias de órdenes de compra y de fabricación.

Opciones:

- **FAS** (programación de montaje definitivo).
- **SIC** (control estadístico de stock)
- **Planificado** (planificación basada en órdenes y en programación).
- **Manual** (pedidos manuales).

### método de valoración de stock

Un método para calcular el valor del stock.

El stock se valora a su precio fijo o a su precio de recepción real. Dado que el valor del stock puede cambiar con el tiempo, se debe anotar la antigüedad del stock. En LN, dispone de los métodos de valoración del stock siguientes:

Método de valoración

### método de valoración de stock FTP

La fijación de precios fijos de transferencia es un método de valoración de stock. El precio fijo de transferencia es un valor de stock calculado basado en los costos de material, costos de operación y recargos calculados. En el precio de valoración FTP se incluyen los recargos por almacén.

### microruta

Una serie de fases que se vincula a una operación de ruta a la que puede conectar instrucciones, información de herramientas e información de proceso. Cuando se lanza una orden de fabricación, se proporciona la información que está vinculada a las fases de operación, por ejemplo, a los operadores en fabricación para apoyar sus trabajos.

Consultar: fase de operación

### movimientos planificados de stock

Los cambios previstos en los niveles de stock a causa de las órdenes planificadas para los artículos.

### necesidades críticas de capacidad

Capacidad de producción de un recurso, necesaria para un artículo de planificación para la ejecución del plan de fabricación del artículo de planificación.

Las necesidades críticas de capacidad se basan en la estructura de capacidades críticas de un artículo de planificación.

Las necesidades críticas de capacidad están especificadas por el período de planificación.

### nivel de ejecución

Dentro de Planificación Empresarial, la designación de los paquetes de LN que controlan la ejecución de órdenes y el flujo de artículos real, como pueden ser:

- Fabricación
- Gestión de Órdenes
- Gestión de almacenes

Planificación Empresarial usa algoritmos de planificación para llevar a cabo simulaciones y optimizaciones. Los otros paquetes controlan la ejecución de órdenes y el flujo de artículos.

### número de fase

Número que determina el orden en que se planifican las unidades y los artículos de planificación.

Como norma, las unidades y los artículos de planificación se planifican en orden ascendente de número de fase: primero el número de fase 0, después el número de fase 1, etc.

Un artículo tiene números de fase independientes para planificación maestra y planificación de órdenes. Para artículos que pertenecen a una unidad de planificación, el número de fase maestro equivale al número de fase maestro de la unidad de planificación.

### objeto de costo

Tipo de costo asignado a los recursos que se usan en el proyecto.

Dispone de estos objetos de costo:

- **Material**
- **Mano de obra**
- **Equipamiento**
- **Subcontratación**
- **Costos varios**
- **Costos generales**

Los objetos de costo pueden ser estándar o específicos para un proyecto. están relacionados con un código de control con fines de control de costo.

### ofertas de venta

Un extracto del precio, los términos de venta y una descripción de las mercancías o servicios que ofrece un proveedor a un comprador potencial; una licitación. La cabecera contiene los datos del cliente, las condiciones de pago y de entrega; los datos sobre los artículos reales se especifican en las líneas de la oferta. Cuando se ofrece en respuesta a una solicitud de oferta, la licitación normalmente se considera una oferta de venta.

### opciones de facturación

Definir el texto y el formato de las facturas listadas y si se pueden o no sobrescribir los tipos y las series de transacciones predeterminados utilizados para la numeración de los documentos de factura.

### orden agrupada de estación de línea

Representa todas las necesidades de material para una estación de línea durante un día. Una orden agrupada de estación de línea consta de períodos definidos por el usuario. Las necesidades de material se combinan para cada período.

En Control de montaje, las transacciones pueden llevarse a cabo por estación de línea y por período, en lugar de por orden. LN puede combinar los mismos materiales para un período específico en una línea de material. Tras ello, la cantidad acumulada se almacenará en la orden agrupada de estación de línea. Esta acumulación reduce el número de transacciones que son necesarias, puesto que las transacciones se ejecutan para un período específico.

Acrónimo: CLSO

Consultar: período

### orden de almacenaje planificada

Una orden creada en Ventas que constituye la base de la mayoría de los procesos relacionados con la programación. Órdenes de almacenaje planificadas, que se crean durante la aprobación de programación de ventas, actualizaciones de programaciones desacopladas y revisiones de órdenes de almacenaje. Actúan de interfaz entre Ventas por una parte y Gestión de almacenes y Facturación por otra.

### orden de venta

Un acuerdo que se utiliza para vender artículos o servicios a un partner según ciertas condiciones. Una orden de venta se compone de una cabecera y una o más líneas de orden.

En la cabecera se almacenan los datos generales de la orden, como los datos de partners y las condiciones de pago y de entrega. En las líneas de orden se especifican los datos sobre los artículos reales que deben suministrarse, como acuerdos de precios y fechas de entrega.

## período congelado

Fecha hasta la que están congeladas la planificación de suministro y las órdenes planificadas de un artículo.

El período congelado se expresa como un número de días laborables o jornada laboral a partir de la fecha en que se ejecuta la simulación.

Por regla general, Planificación Empresarial no regenera el plan de suministro ni las órdenes planificadas dentro del período congelado. No obstante, es posible anular esta conducta al ejecutar una simulación de plan maestro o una simulación de orden.

El período congelado se usa para evitar:

- Perturbaciones de órdenes que ya se han iniciado (en el nivel de planta).
- Generación de órdenes planificadas con fechas de inicio ya pasadas (es decir, órdenes atrasadas).

Normalmente, el plazo de entrega de un proceso de producción de un artículo es un valor razonable para el período congelado.

### período de fabricación

El período de tiempo durante el cual se autoriza al proveedor a fabricar las mercancías necesarias en una programación, calculadas a partir de la fecha de emisión de la misma (en programaciones de tipo push) y a partir de la fecha actual (en programaciones de previsión de tipo pull).

El período de fabricación se expresa como número de días.

#### Ejemplo

- Cantidad de inicio de acumulados: 10.000
- Fecha de emisión de programación/Fecha actual: 05.07.99
- Período de fabricación: 20 días

Fecha de emisión/actual	Cantidad
05.07.99	100
12.07.99	100
19.07.99	100
26.07.99	100

Período congelado de fabricación: 05.07.99 (+ 20 días) = 25.07.99. Permiso de fabricación: 10.000 + 100 + 100 + 100 = 10.300.

### período de planificación

Uno de los períodos de tiempo en los que se agregan todos los datos de planificación de un plan maestro.

Los períodos de planificación se definen en el contexto de un escenario.

Los períodos de planificación se identifican con un número de período y se definen en días, semanas o meses.

## planificación basada en órdenes

Concepto de planificación en el que los datos de planificación se gestionan en forma de órdenes.

En la planificación de órdenes, el suministro se planifica en forma de órdenes planificadas. LN tiene en cuenta las fechas de inicio y finalización de cada orden planificada individual. Para la planificación de fabricación, este método tiene en cuenta todas las necesidades de capacidad y de material registradas en la BOM y en la ruta del artículo.

### **Nota**

En Planificación Empresarial, puede mantener un plan maestro para un artículo aunque planifique todo el suministro con planificación de órdenes.

## planificación basada en un plan maestro

Concepto de planificación en el que los datos de planificación se agregan en períodos de tiempo con longitudes predefinidas.

En la planificación maestra, todos los datos de demanda, suministro y stock se gestionan en los términos de esos períodos de tiempo y se guardan en planes maestros.

En la planificación maestra, el suministro se planifica en forma de plan de suministro. Esta planificación de suministro se calcula a partir de las previsiones de demanda, las órdenes reales y otros datos. En planificación de fabricación, este método de planificación solo tiene en cuenta las necesidades críticas, según estén registradas en las estructuras de materiales críticos y de capacidades críticas del artículo.

### **Nota**

En Planificación Empresarial, puede mantener un plan maestro para un artículo aunque planifique todo el suministro con planificación de órdenes.

### plan maestro de artículo

Plan logístico general y específico de artículo que contiene datos de planificación y objetivos logísticos de ventas, suministro interno y externo, y stock. Todos los datos de planificación del plan maestro de artículos se especifican por período de planificación. Planificación Empresarial utiliza estos datos para realizar simulaciones de planificación maestra.

Dentro del plan maestro de artículos, se diferencian los planes secundarios siguientes:

- plan de demandas
- planificación de suministro
- plan de stocks

Además, un plan maestro del artículo contiene información sobre la demanda real, suministro real, suministro planificado en forma de órdenes planificadas y stock esperado.

Si un artículo tiene un plan maestro y se han definido canales para este artículo, cada uno de los canales tendrá normalmente su plan maestro de canal. Un plan maestro de canal solo contiene información específica de canal, es decir, datos de demanda e información sobre restricciones de ventas.

Los planes maestros de artículo y los planes maestros de canal están definidos dentro del contexto de un escenario. Esos escenarios se pueden usar para análisis de alternativas. Uno de los escenarios es el plan real.

### plan maestro de canal

Plan logístico específico de artículo que contiene objetivos de ventas y restricciones para una combinación específica de un canal de ventas y artículo de planificación.

Un canal es una agrupación de clientes y artículos.

Un plan maestro de canal admite funciones relacionadas con ventas, como la previsión de demanda, ofertas con fecha de vencimiento y agregación.

### plan maestro de recursos

Resumen decalado en el tiempo del consumo de capacidad en un recurso determinado.

En un plan maestro de recurso, se registran los tipos de consumo de capacidad siguientes por período de planificación:

- Necesidades de capacidad crítica de planificación basada en maestro
- Uso de capacidad relacionado con órdenes planificadas
- Uso de capacidad relacionado con órdenes SFC (fabricación) y actividades de servicio.
- Uso de capacidad relacionado con actividades PCS (proyecto)

Además, el plan maestro del recurso contiene información de capacidad CTP.

### plantilla de lote de facturación

Define el tipo y el número de órdenes que puede seleccionar mediante el lote de facturación. Por ejemplo, los tipos de órdenes pueden ser Ventas, Flete, Proyectos o Servicio, y los valores de número de órdenes de cada tipo pueden ser **Ninguno, Uno o Varios**.

### plazo acumulado de entrega de orden

Valor total del plazo de entrega de la compra del artículo y el plazo de entrega acumulado de fabricación de todos los componentes.

Planificación Empresarial utiliza el plazo acumulado de entrega de orden para determinar el valor mínimo del horizonte de planificación.

Acrónimo: Plz. acu. entr. (COLT)

### plazo de entrega de orden

El tiempo de fabricación de un artículo expresado en horas o días, en función de los elementos que inciden en los plazos de entrega tal como se definen en las operaciones de ruta.

### plazo de entrega fijo

Tiempo estimado necesario para ejecutar una orden planificada.

Para planificar el plazo de entrega de una orden, Planificación Empresarial puede utilizar un plazo de entrega fijo o datos de ruta más detallados. Cuando se utiliza un plazo de entrega fijo, los resultados son menos precisos, pero el cálculo es más rápido.

Plz. acu. entr. (COLT)

Consultar: *plazo acumulado de entrega de orden* (p. 163)

### porcentaje de éxito

Un porcentaje asociado a una oferta que representa la probabilidad de que el partner la acepte. La aceptación provoca la conversión de la oferta en orden de venta.

### por ubicación

Un método de salida que determina la prioridad de salida física de un artículo determinado. El stock se entrega desde el stock en función de la prioridad de salida de las ubicaciones. El sistema no considera la fecha de stock.

### precio de lote (lote)

Un método de valoración de stock para fines contables que se utiliza para calcular por separado el precio del lote o el costo estándar de cada lote. El precio de lote se basa en el precio de recepción real.

### precio de número de serie

Un método de valoración de stock para fines contables que se utiliza para calcular por separado el precio o el costo estándar de cada artículo seriado de volumen insignificante. El precio de número de serie se basa en el precio de recepción real. Para obtener más información, consulte Escenario de volumen insignificante.

### previsión de demanda

La cantidad de artículos que está prevista que se necesite en un período de planificación. Una previsión de demanda se puede generar a partir de modelos de estacionalidad o datos de demanda históricos.

La previsión de demanda es parte del plan de demandas para un artículo de planificación o un canal.

### primero en entrar, primero en salir

Un método de valoración de stock para contabilidad. Se presupone que el stock más antiguo (primero en entrar) es el primero que debe utilizarse (primero en salir), pero no hay una relación necesaria con el movimiento real de los artículos específicos.

Acrónimo: FIFO

### primero en entrar, primero en salir (FIFO)

Un método de valoración de stock con fines contables. Se presupone que el valor de stock más antiguo (primero en entrar) es el primero que se debe utilizar o vender (primero en salir). Sin embargo, este método parte de la base que no es necesario que haya ninguna relación con el movimiento físico real de los artículos específicos.

FIFO también puede ser un método de salida que determina la prioridad de salida física de un artículo específico. El stock más antiguo es el primero que se debe entregar, pero teniendo en cuenta el nivel de embalaje pedido, que tiene preferencia sobre la fecha de stock.

### Ejemplo

Se pide una caja que contiene 10 piezas y dispone del stock siguiente:

- 5 piezas, fecha de recepción 01-01
- 1 caja que contiene 10 piezas, fecha de recepción 05-01
- 1 caja que contiene 10 piezas, fecha de recepción 10-01
- 7 piezas, fecha de recepción 15-01

Si la prioridad de salida del artículo es FIFO, se entregará la caja con la fecha de recepción 05-01.

Abreviatura: FIFO

### prioridad de matriz

Para un tipo de matriz, el orden en el que se buscan definiciones de matriz.

### programación de ventas

Un calendario de suministro de materiales planificado. Programaciones de ventas que admiten ventas a largo plazo con entregas frecuentes. Todas las necesidades para el mismo artículo, partner cliente, partner receptor y parámetro de entrega se almacenan en la misma programación de ventas.

### promoción

La aplicación de un descuento adicional, rebaja o regalo a una orden de venta en base a niveles de orden predefinidos de artículos seleccionados. Existen dos tipos básicos de promociones: de nivel de orden y de nivel de línea.

### punto de definición de orden del cliente

El punto del proceso de estructura de producto o de fabricación hasta el cual la solicitud de material está sujeta a la orden. Más allá de este punto, tiene lugar una producción anónima.

Ejemplos típicos de posiciones de punto de definición de orden del cliente:

- Todo el proceso de fabricación desde los componentes de compra hasta el montaje final está impulsado por las órdenes de cliente.
- Los componentes estándar se fabrican en función de las previsiones; la fabricación de los productos terminados está controlada por la orden.
- La fabricación de productos terminados, productos semielaborados y componentes está impulsada por las previsiones (fabricación contra stock).

Abreviatura: COPD

### punto de pedido decalado en el tiempo (TPOP)

Un sistema push que regula el suministro decalado en el tiempo de artículos para los almacenes.

La cantidad de artículos que se suministra al almacén depende de lo siguiente:

- El stock disponible en el almacén.
- El stock que se ha planificado entregar al almacén en el horizonte para órdenes especificado.
- El stock de seguridad especificado, que opcionalmente se corrige al factor estacional del período actual para el artículo y el almacén.

Si la suma del stock disponible y el stock planificado se encuentra por debajo del punto de pedido, se reaprovisionará el stock del almacén.

Abreviatura: TPOP

Consultar: stock de seguridad

### punto de stock

El nivel de stock más bajo que se puede registrar en LN.

El punto de stock se define con los datos siguientes:

- Almacén
- Ubicación: solo si dispone de ubicaciones.
- Artículo
- Fecha de stock: importante si desea trabajar con LIFO o FIFO.
- Lote: solo si el artículo está controlado por lote de volumen insignificante.

### reagrupar

Agrupar varias órdenes de compra que provienen de distintos orígenes, en una única orden de compra. La reagrupación reduce el número de órdenes de compra y permite obtener los mejores precios y descuentos disponibles.

### recargo

Los costos indirectos de un artículo, como por ejemplo los costos generales, costos de almacenamiento, costos de gestión y costos de mantenimiento de máquinas. Los recargos se pueden definir como un porcentaje o una cantidad fija y pueden contribuir a costos fijos y variables.

### recargo de artículo

Un recargo de artículo constituye la base para los costos y descuentos adicionales (en términos de porcentaje de importes fijos) en la estructura de precios/costos de valoración de artículos que pertenecen a la familia o almacén de artículos especificado. Los recargos están vinculados a un código de cálculo de precios.

### recurso

Un grupo de máquinas o de empleados en Planificación Empresarial que corresponde a un centro de trabajo en otros paquetes de LN.

Cada operación efectuada para fabricar un artículo necesita una determinada cantidad de capacidad de un recurso (por ejemplo, tiempos de fabricación). La capacidad del recurso puede ser una restricción en la planificación.

La disponibilidad de un recurso se puede especificar empleando el calendario del recurso.

## relación de suministro

Un vínculo de distribución entre un grupo de almacén de suministro y un grupo de recepción. Los grupos implicados pueden estar en el mismo centro o en centros diferentes.

Planificación Empresarial utiliza relaciones de suministro para la planificación de distribución: las relaciones de suministro representan rutas de acceso de suministro válidas para artículos o grupos de artículos determinados. Es posible especificar relaciones de suministro para artículos independientes, pero también en niveles más generales.

Las relaciones de suministro determinan también los costos de suministro, las reglas de tamaño del lote y otros parámetros.

## sesión

Una parte elemental de LN que el usuario puede iniciar para ejecutar la funcionalidad de una aplicación. Por lo general, una sesión está vinculada a una tabla de base de datos principal y a un programa. Además, en una sesión se utilizan varios formularios, listados y gráficos, o ninguno.

El código de una sesión consta de un código de paquete, un código de módulo, cuatro dígitos que indican el número de tabla principal y el tipo de sesión, una m o una s y otros tres dígitos, por ejemplo, Países (tcmcs0510m000).

## shell de LN

El shell de LN es un programa que ejecuta las aplicaciones de LN. El shell de LN sirve de programa interfaz entre las aplicaciones, el sistema operativo, la interfaz de usuario y la base de datos de LN. Esta arquitectura de sistemas abiertos permite que las aplicaciones de LN funcionen en todas las combinaciones admitidas de sistemas operativos, interfaces de usuario y bases de datos.

Sinónimo: máquina virtual

Acrónimo: bshell

## SIC

Consultar: *control estadístico de stock* (p. 147)

## sistema controlado por órdenes individuales

Un sistema pull (controlado desde la demanda) que regula el suministro de artículos a almacenes en planta.

En este sistema de suministro, una orden de fabricación específica para un producto determinado hace que se lleven los artículos necesarios de un almacén de suministro a un almacén en planta. Se establece un vínculo directo entre la orden de fabricación para la que se necesitan los artículos y la orden de almacenaje que regula el suministro de los artículos necesarios para el almacén en planta.

### solicitud de compra

Una solicitud de un usuario para la obtención de permiso para la compra de mercancías y servicios.

Una solicitud de compra incluye material, costos o necesidades de servicio estándares y no estándares. La información sobre una solicitud de compra incluye el nombre, el departamento, la ubicación, el departamento de compras y el aprobador en la sección de cabecera. Los detalles de la línea de solicitud son el artículo, el proveedor, la cantidad, el precio y el importe.

Una solicitud de compra puede convertirse a una de las siguientes opciones:

- Orden de compra
- Solicitud de oferta (RFQ)

### solicitud de oferta (RFQ)

Un documento de compra que se utiliza como solicitud para que los licitantes envíen sus condiciones (precio, descuento, tiempo de entrega y condiciones de pago) para la entrega de (una cantidad de) un producto.

Puede enviar la RFQ a varios licitantes. Un licitante puede enviar una respuesta a RFQ para los artículos especificados.

Puede registrar las respuestas, y negociar y comparar los precios y descuentos ofrecidos por los distintos licitantes.

Una respuesta aceptada puede copiarse en un contrato, una orden o un libro de precios.

### stock en planta

Un stock de material económico existente en fabricación que se puede utilizar durante la fabricación sin que se registre cada una de las entregas de material por separado. El stock en planta no se posconsume y no forma parte de los costos estimados.

### stock proyectado

Nivel de stock esperado al final de un período de planificación

Tenga en cuenta que el stock proyectado de los períodos de planificación que se encuentran completamente en el pasado es igual al stock físico.

### tamaño de lote

El número de artículos de un lote.

### tipo de documento de integración

Representa un tipo de transacción de Gestión de operaciones con el fin de correlacionar y contabilizar las transacciones de integración en Finanzas y para la conciliación contable.

Los tipos de documento de integración que proporciona LN tienen asociado cada uno el objeto de negocio correspondiente. Por ejemplo, los tipos de documento de integración para las diversas transacciones de orden de venta tienen asociado el objeto de negocio **Orden de venta**.

### TPOP

Consultar: *punto de pedido decalado en el tiempo (TPOP) (p. 165)*

### transacción de integración

Un asiento contable que se genera con paquetes de LN distintos de Finanzas. Para cada transacción logística que deba reflejarse en Finanzas, LN genera una transacción de integración, por ejemplo, compra/cobro, fabricación/transferencia OEC y proyecto/costos de mercancías vendidas LN contabiliza la transacción de integración en las cuentas contables y las dimensiones definidas en el esquema de correlación de integración.

### trazabilidad provisional

Una relación entre un suministro de artículo y una necesidad de artículo que LN almacena a efectos informativos. Si vuelve a planificar un artículo, perderá las trazabilidades provisionales relacionadas.

- **Suministro relacionado**  
Un suministro relacionado puede ser una orden de compra, una orden planificada de compra, una orden de fabricación, una orden planificada de fabricación, una orden de almacenaje con transferencia de tipo transacción o una orden planificada de distribución.
- **Necesidad relacionada**  
Una necesidad relacionada puede ser, entre otras cosas, una línea de orden de venta o un componente requerido para una orden de fabricación.

En Planificación Empresarial, el término *trazabilidad* se utiliza generalmente para referirse a trazabilidades provisionales.

Término relacionado: trazabilidad de demanda

### último en entrar, primero en salir (LIFO)

Un método de valoración de stock con fines contables. Se presupone que el artículo de valor más reciente recibido (último en entrar) es el primero que se debe utilizar o vender (primero en salir). Sin embargo, este método parte de la base que no es necesario que haya ninguna relación con el movimiento físico real de los artículos específicos.

LIFO también puede ser un método de salida que determina la prioridad de salida física de un artículo específico. El stock más reciente es el primero que se debe entregar, pero teniendo en cuenta el nivel de embalaje pedido, que tiene preferencia sobre la fecha de stock.

#### **Ejemplo**

Se pide una caja que contiene 10 piezas y dispone del stock siguiente:

- 5 piezas, fecha de recepción 01-01
- 1 caja que contiene 10 piezas, fecha de recepción 05-01
- 1 caja que contiene 10 piezas, fecha de recepción 10-01
- 7 piezas, fecha de recepción 15-01

Si la prioridad de salida del artículo es LIFO, se entregará la caja con la fecha de recepción 10-01.

Abreviatura: LIFO

### unidad de stock

La unidad de medida en la que se registra el stock de un artículo, como por ejemplo unidad, kilogramo, caja de 12 o metro.

La unidad de stock también se utiliza como la unidad base en las conversiones de medida, sobre todo para conversiones relacionadas con la unidad de orden y la unidad de precio de una orden de compra o una orden de venta. Estas conversiones siempre utilizan la unidad de stock como unidad base. Por tanto, una unidad de stock se aplica a todos los tipos de artículos, y también a los tipos de artículos que no se pueden mantener en stock.

### variante de producto

Una configuración única de un artículo configurable. La variante es el resultado del proceso de configuración e incluye información como opciones de características, componentes y operaciones.

#### **Ejemplo**

Artículo configurable: taladro eléctrico

Opciones:

- 3 fuentes de alimentación (baterías, 12 V o 220 V)
- 2 colores (azul, gris).

Con estas opciones, se pueden producir un total de 6 variantes de producto.

---

# Índice

- actividades de línea de orden**
  - eliminar, 88
- actualización de ATP en línea**
  - rendimiento, 70
- actualización de número de fase en línea**
  - rendimiento, 71
- actualización en línea de plan maestro de recursos**
  - rendimiento, 72, 131
- acuerdos de logística, 141**
- agrupación, 141**
- Análisis de costos de presupuestos, 49**
- archivar, 14, 92, 99**
- artículo de compra, 141**
- artículo de fabricación, 141**
- artículo de planificación, 142**
- artículo genérico, 142**
- artículos estándar bajo pedido**
  - PCS, 76
- artículos fantasma, 73**
- ASC**
  - proceso de transacciones, 78
- asiento contable (FITR), 142**
- ATP, 148**
- ATP acumulada, 143**
- BCM, 150**
- borrar**
  - archivado, 99
  - archivar, 92
- borrar registros, 14**
- bshell, 167**
- cálculo dinámico de carga de trabajo, 59**
- calendario, 143**
- cambiar la configuración multicompañía**
  - rendimiento, 131
- cantidad fija de orden, 143**
  - rendimiento, 65
- capacidad comprometible, 144**
- capacidad CTP acumulada, 144**
- carga de capacidad, 144**
- carga real**
  - replanificación, 97, 98
- carga**
  - replanificación, 97, 98
- centro de trabajo, 144**
  - resultados financieros, 78
- CLSO, 158**
- código de cálculo de costo, 145**
- códigos de simulación, 145**
- componente, 145**
- componente de costo, 145**
  - resultados provisionales, 76
- componentes de software**
  - implementado, 21
- comprobación de capacidad CTP, 146**
- Comprobación de CTP para ventas**
  - rendimiento, 70
- comprobación del componente CTP, 146**
- Comprobar código de proyecto**
  - rendimiento, 21
- conceptos no usados**
  - deshabilitar, 14
- conceptos**
  - no utilizado, 100
- conceptos no utilizados, 100**
- Conceptos no utilizados**
  - Gestión de almacenes, 93
- conciliación, 146**
- conciliación de factura de compra, 146**
- Configuración de componentes de costo**
  - rendimiento, 22
- Configuración y herramientas**
  - rendimiento, 16
- conjunto de países, 146**
- contabilización de recepciones**
  - costo estándar real, 80

---

**contrato de venta**, 147

**control de costo**  
niveles, 49

**Control de fabricación**  
archivar, 84  
borrar, 84

**Control de lotes**  
artículo, 87

**Control de montaje**  
borrar, 84

**Control de proyecto**  
archivar, 85  
borrar, 85

**control estadístico de stock**, 147

**COPD**, 165

**costo estándar real para contabilización de recepciones**, 80

**costos adicionales**, 147

**costos de flete**  
recalcular, 97

**costo unitario de media móvil (MAUC)**, 147

**crecimiento de la base de datos**  
introducción, 13

**CTP**, 144

**datos de cálculo de costo de artículo**  
borrar, 83

**datos de cálculo de costos estándar de artículos**  
eliminar, 83

**Datos de control**  
generar, 50

**datos**  
limpiar, 14

**demanda dependiente**, 148

**detalle**  
nivel, 15

**disponible comprometible**, 148

**documentos**  
listando, 82

**Efecto en el crecimiento de la base de datos**  
aceptación, aceptación definitiva y conciliación, 112  
actualizar libro de precios predeterminados, 30  
archivar y borrar datos de conciliación, 112  
archivar y borrar datos de factura de venta, 123  
archivar y borrar datos de orden, 104

archivar y borrar datos de transacciones, 125  
archivar y borrar en Control de fabricación, 84  
archivar y borrar facturas de compra pagadas íntegramente, 116  
archivar y borrar facturas de venta pagadas íntegramente, 114  
artículos estándar bajo pedido en Control de proyecto, 76  
artículos fantasma, 73  
asientos contables económicos, 27  
asientos contables finalizados, 110  
asientos contables por centro de trabajo, 78  
asignar recargos de artículo para transferencia artículo, 89  
borrar datos de cálculo de costo de artículo, 83  
borrar datos de historia, 42  
borrar datos de orden, 46  
borrar en Control de montaje, 84  
borrar y archivar, 92, 99  
borrar y archivar datos (de historia), 46  
borrar y archivar datos de impuestos, 129  
borrar y archivar en Control de proyecto, 85  
borrar y archivar los datos de orden de Proyecto, 51  
calcular recargos, 89  
cantidad fija de orden, 65  
composición de facturas, 122  
comprobación de stock ampliada, 38  
conceptos no usados en Facturación Central, 122  
conceptos no usados en Tesorería, 117  
configuración de componentes de costo, 22  
configuración de registro, 103  
contabilizar transacciones de integración, 109  
controlling, 119  
costo estándar real para contabilización de recepciones, 80  
datos históricos, 91, 98  
elementos registrados, 108  
eliminar actividades de línea de orden en órdenes cerradas, 88  
eliminar datos de cálculo de costos estándar de artículos, 83  
eliminar facturas mensuales, 114

---

---

eliminar lotes de pago contabilizados,  
domiciliaciones bancarias y efectos  
comerciales liquidados, 117  
generar análisis de costos de presupuesto,  
49  
gestión de activos fijos, 118  
Historia de estructura en Gestión de datos de  
ingeniería, 83  
Historia de Proyecto, 52  
horizonte de almacenamiento de operaciones,  
65  
Horizontes para órdenes SIC y TPOP, 88  
inicio de horizonte de plazo de entrega fijo,  
60  
material para varias operaciones, 74  
método de actualización de historia, 113  
método de contabilización para variaciones  
de precios, 79  
método de contabilización para variaciones  
de rendimiento, 80  
método de posconsumo, 75  
método de transferencia de OEC, 79  
métodos de salida, 87  
microruta, 74  
momento de las estimaciones congeladas,  
82  
niveles de control de costo, 49  
número de niveles de la estructura, 73  
orden de fabricación sin operaciones, 74  
órdenes de almacenaje planificadas para  
programaciones de ventas, 39  
período congelado de transacción, 28  
posconsumo en tareas, 75  
posconsumo sin órdenes de almacenaje, 75  
proceso de transacciones en ASC, 78  
reagrupación, 35  
registrar compromisos, 50  
registrar datos de historia, 43  
registrar transacciones de integración, 108  
registro de elementos de conciliación, 111  
registro de historia, 103  
registro de transacciones, 103  
regularizar diferencias de pago, 114, 115  
resultados provisionales por componente de  
costo, 76  
Revisiones de ingeniería en control de lotes.,  
90  
series y lotes en Gestión de almacenes, 20

stock en planta, 73  
tarifas de operación reales, 81  
transacciones de integración, 109  
usar lotes y números de serie, 87

#### **Efecto en la CPU**

aceptación, aceptación definitiva y  
conciliación, 112  
actualización de ATP en línea, 70  
actualización de número de fase en línea, 71  
actualización en línea de plan maestro de  
recursos, 72  
actualizar datos reales de carga, 97  
actualizar impuesto de orden de venta de  
entrega directa, 127  
archivar y borrar datos de conciliación, 112  
archivar y borrar datos de factura de venta,  
123  
archivar y borrar datos de transacciones, 125  
archivar y borrar facturas de compra pagadas  
íntegramente, 116  
archivar y borrar facturas de venta pagadas  
íntegramente, 114  
artículos estándar bajo pedido en Control de  
proyecto, 76  
artículos fantasma, 73  
asientos contables económicos, 27  
asientos contables finalizados, 110  
asientos contables por centro de trabajo, 78  
asignar recargos de artículo para  
transferencia artículo, 89  
borrar datos de historia, 42  
borrar datos de orden, 46  
borrar y archivar, 92, 99  
calcular recargos, 89  
calcular totales en tiempo de ejecución para  
tablero del responsable del almacén, 94  
cálculo dinámico de carga de trabajo, 59  
cantidad fija de orden, 65  
carga de trabajo basada en operaciones, 58  
carga de trabajo por servidor, 58  
cerrar proyectos, 52  
combinar artículos para fijar precio, 29  
Comprobación de CTP para ventas, 70  
comprobación de stock ampliada, 38  
comprobaciones de ofertas de venta, 37  
comprobaciones de órdenes de servicio, 101  
comprobaciones de órdenes de venta, 39  
comprobaciones de solicitud, 34

---

---

comprobaciones de solicitud de oferta, 34  
comprobaciones de stock para ofertas de venta, 36  
comprobar código de proyecto, 21  
concepto de proceso paralelo, 55  
conceptos no usados en Control de personal, 126  
conceptos no usados en Facturación Central, 122  
conceptos no usados en Gestión de impuestos, 128  
conceptos no usados en Tesorería, 117  
conceptos no utilizados en Gestión de almacenes, 93  
conceptos no utilizados en Servicio, 105  
conciliar extractos de telebanco, 116  
configuración de componentes de costo, 22  
configuración de registro, 103  
control de promoción, 33  
controlling, 119  
costo estándar real para contabilización de recepciones, 80  
datos históricos, 91, 98  
deshabilitar conceptos no utilizados en Gestión de Fletes, 100  
elementos registrados, 108  
eliminar facturas mensuales, 114  
eliminar lotes de pago contabilizados, domiciliaciones bancarias y efectos comerciales liquidados, 117  
evaluar rendimiento de parámetros fiscales, 129  
fecha de inicio y de finalización del escenario, 60  
generar datos de control, 50  
generar órdenes PRP planificadas, 50  
gestión de activos fijos, 118  
Gestión de Documentos, 24  
Horizonte CTP, 63  
horizonte de planificación, 62  
horizonte de trazabilidad, 67  
horizonte para órdenes, 61  
Horizontes para órdenes SIC y TPOP, 88  
impulsores de rendimiento, 25  
impulsores de tabla, 25  
impulsores de tablas, 57  
inhabilitar conceptos no utilizados, 41  
inicio de horizonte de plazo de entrega fijo, 60  
intervalo de tiempo de visualización, 57  
libro de precios de proveedores de alta prioridad, 33  
listado de documentos, 82  
listar costos reales en Proyecto, 53  
mantener plan maestro, 63  
mantener plan maestro de recursos, 64  
material para varias operaciones, 74  
método de actualización de historia, 113  
método de contabilización para variaciones de precios, 79  
método de contabilización para variaciones de rendimiento, 80  
método de posconsumo, 75  
método de prioridad de orden de venta, 40  
método de transferencia de OEC, 79  
métodos de salida, 87  
microruta, 74  
modelizar excepciones fiscales, 127  
modo de tarea, 51  
momento de las estimaciones congeladas, 82  
movimientos planificados de stock para contratos de venta, 38  
niveles de control de costo, 49  
nuevo lote por usuario, 121  
número de artículos de planificación, 68  
número de niveles de descuento, 28  
número de niveles de la estructura, 73  
número de secuencia de matrices, 28  
número de ubicaciones de expedición, 90  
orden de fabricación sin operaciones, 74  
órdenes de almacenaje planificadas para programaciones de ventas, 39  
parámetro para la trazabilidad por proyecto, 21  
Parámetros de COM, 21  
Parámetros de IBD, 21  
parámetros de orden de trabajo, 102  
período congelado de transacción, 28  
período de CTP de componente, 69  
plantillas de lote de facturación, 121  
porcentaje de éxito mínimo para movimientos de stock decalados en el tiempo, 37  
posconsumo en tareas, 75  
posconsumo sin órdenes de almacenaje, 75

---

---

precio, tarifa y control de descuento, 30  
primeros números libres, 19  
proceso de tarea, 123  
proceso de transacciones en ASC, 78  
proceso paralelo para planificación, 56  
proceso por lotes, 125  
recalcular costos adicionales, 35, 40  
recalcular costos de flete, 97  
recalcular precios y descuentos, 32  
redondear valores, 59  
registrar compromisos, 50  
registrar datos de historia, 43  
registrar importes cero, 24  
registrar transacciones de integración, 108  
registro de elementos de conciliación, 111  
regularizar diferencias de pago, 114, 115  
resultados provisionales por componente de costo, 76  
ruta de búsqueda de partners proveedores aprobados, 36  
ruta de búsqueda de tarifa de mano de obra, 52  
rutas de búsqueda, 102  
seguimiento de cambios de plan de carga, 98  
selección descendente de artículos, 67  
señales y bloqueos, 101  
series y lotes en Gestión de almacenes, 20  
stock en planta, 73  
tablas de distancias, 21  
tarifas de operación reales, 81  
transacciones de integración, 109  
usar artículo de origen, 31  
usar lotes y números de serie, 87, 94, 95  
usar software para impuestos, 128  
versión de configurador de productos, 77

**elemento de conciliación**, 148  
**elemento de correlación**, 149  
**eliminar**  
    actividades de línea de orden, 88  
**entrega directa**, 149  
**escenario**, 149  
**escenario deslizante**, 150  
**estatus de compromiso**, 150  
**estimaciones**  
    momento de estimaciones congeladas, 82  
**estructura**, 150  
**estructura de materiales críticos**, 150

**Estructura**  
    número de niveles, 73  
**excepción de código impositivo**, 150  
**exención fiscal**, 151  
**factor de redondeo**, 151  
**fantasma**, 151  
**fecha de inicio y de finalización del escenario**, 60  
**fecha de stock**, 152  
**fecha planificada de entrega**, 152  
**FIFO**, 87, 164, 164  
**flujo de mercancías**, 152  
**Gestión de almacenes**  
    conceptos no utilizados, 93  
    series y lotes en Gestión de almacenes, 20  
**Gestión de datos de ingeniería**  
    Historia de estructura, 83  
**grupo de conciliación**, 152  
**historia**, 14  
**Horizonte CTP**  
    rendimiento, 63  
**horizonte de almacenamiento de operaciones**, 153  
**Horizonte de almacenamiento de operaciones**  
    rendimiento, 65  
**horizonte de planificación maestra**, 153  
**horizonte de planificación**  
    rendimiento, 62  
**Horizonte de plazo de entrega fijo**  
    rendimiento, 60  
**horizonte de trazabilidad**  
    rendimiento, 67  
**horizonte para órdenes**, 153  
    rendimiento, 61  
    SIC, 88  
    TPOP, 88  
**impuesto sobre ventas en destino**, 153  
**impulsores de tabla**, 25  
**impulsores de tablas**, 57  
**impulsor**  
    tabla, 25  
**información de precios**, 154  
**Iniciar**  
    recepción automática, 94, 95  
**inicio de horizonte de plazo de entrega fijo**  
    rendimiento, 60  
**introducción**

---

---

rendimiento y crecimiento de la base de datos, 13

**kanban**, 154

**LIFO**, 87, 170

**limpiar**  
datos, 14

**Lote**, 87

**lote de facturación**, 154

**lote económico**, 155

**lotes**, 20

**mantener plan maestro de recursos**  
rendimiento, 64

**mantener plan maestro**  
rendimiento, 63

**Mantener última transacción**  
opción, 92

**máquina virtual**, 167

**material**  
múltiples operaciones, 74

**matrices de fijación de precios**, 155

**menú adecuado**, 156

**método de contabilización**  
variaciones de precios, 79  
variaciones de rendimiento, 80

**método de planificación**, 156

**Método de posconsumo**  
rendimiento, 75

**método de transferencia de OEC**, 79

**método de valoración de stock**, 156

**método de valoración de stock FTP**, 156

**microruta**, 74, 156

**movimientos planificados de stock**, 156

**necesidades críticas de capacidad**, 157

**nivel de detalle**, 15

**nivel de ejecución**, 157

**número de artículos de planificación**  
rendimiento, 68

**número de fase**, 157

**Número de serie**, 87

**objeto de costo**, 157

**ofertas de venta**, 158

**opciones de facturación**, 158

**operaciones**  
material, 74

**orden agrupada de estación de línea**, 158

**orden de almacenaje planificada**, 158

**orden de fabricación sin operaciones**, 74

**orden de venta**, 158

**Órdenes PRP planificadas**  
generar, 50

**Parámetro para la trazabilidad por proyecto**  
rendimiento, 21

**pasos adicionales**, 16

**PCF sin PCS**, 77

**PCS**  
artículos estándar bajo pedido, 76

**período congelado**, 159

**período de CTP de componente**  
rendimiento, 69

**período de fabricación**, 160

**período de planificación**, 160

**planificación basada en órdenes**, 161

**planificación basada en un plan maestro**, 161

**plan maestro de artículo**, 162

**plan maestro de canal**, 162

**plan maestro de recursos**, 162

**plantilla de lote de facturación**, 163

**plazo acumulado de entrega de orden**, 163

**plazo de entrega de orden**, 163

**plazo de entrega fijo**, 163

**Plz. acu. entr. (COLT)**, 163

**porcentaje de éxito**, 163

**por ubicación**, 163

**Por ubicación**, 87

**posconsumo sin órdenes de almacenaje**, 75, 75

**precio de lote (lote)**, 163

**precio de número de serie**, 164

**previsión de demanda**, 164

**primero en entrar, primero en salir**, 164

**primero en entrar, primero en salir (FIFO)**, 164

**Primeros números libres**  
rendimiento, 19

**prioridad de matriz**, 164

**procedimiento de almacenaje**  
eliminar actividades, 88

**proceso de fabricación**  
documentos listados, 82

**proceso de transacciones**  
ASC, 78

**Proceso paralelo**  
concepto, 55  
preparación, 56

**programación de ventas**, 165

**programas**  
comprobación del rendimiento, 17

---

---

**programas de comprobación del rendimiento,** 17

**promoción,** 165

**Proyecto**

- archivar, 51
- borrar, 51

**punto de definición de orden del cliente,** 165

**punto de pedido decalado en el tiempo (TPOP),** 165

**punto de stock,** 166

**rangos de selección,** 16

**reagrupar,** 166

**Realizar seguimiento y ajuste**

- rendimiento, 134

**recargo de artículo,** 166

**recargos**

- calcular, 89

**recargos de artículo**

- transferir, 89

**recargo,** 166

- transferencia de artículo, 89

**Recepción automática**

- crear, 94, 95

**Recepción**

- crear automática, 94, 95

**recurso,** 166

**redondear valores**

- rendimiento, 59

**relación de suministro,** 167

**Rendimiento**

- comprobar código de proyecto, 21
- configuración de componentes de costo, 22
- configuración y herramientas, 16
- método de posconsumo, 75
- parámetro para la trazabilidad por proyecto, 21
- primeros números libres, 19
- realizar seguimiento y ajuste, 134
- selección descendente de artículos, 67
- tablas de distancias, 21

**rendimiento**

- introducción, 13

**replanificación**

- orden de flete, 97, 98

**resultados financieros por centro de trabajo,** 78

**revisiones**

- Control de lotes, 90
- seguimiento, 90

**revisiones de ingeniería**

- Control de lotes, 90

**rutas**

- micro, 74

**Selección descendente de artículos**

- rendimiento, 67

**Seriado**

- artículo, 87

**series,** 20

**sesión,** 167

**shell de LN,** 167

**SIC,** 147

- horizonte para órdenes, 88

**sistema controlado por órdenes individuales,** 167

**solicitud de compra,** 168

**solicitud de oferta (RFQ),** 168

**stock en planta,** 73, 168

**stock proyectado,** 168

**Tablas de distancias**

- rendimiento, 21

**Tablero del responsable del almacén**

- calcular totales, 94

**tamaño de lote,** 168

**tareas,** 16

**tarifas de operación**

- real, 81

**Tiempo de ejecución,** 94

**tipo de documento de integración,** 169

**TPOP,** 165

- horizonte para órdenes, 88

**transacción de integración,** 169

**transferencia de artículo**

- recargo, 89

**transferir**

- recargo, 89

**trazabilidad provisional,** 169

**ubicación de expedición,** 90

**ubicación de muelle,** 90

**ubicación**

- muelle, 90
- ubicaciones de expedición, 90

**último en entrar, primero en salir (LIFO),** 170

**unidad de stock,** 170

**Válido para 10.2**

- parámetro para la trazabilidad por proyecto, 21

---

---

registrar importes cero, 24

**Válido para LN FP0, FP1, FP2, FP3, FP4, FP5, FP6, 10, 10.2, 10.3, 10.4,** 133, 133, 134, 134, 139, 139

aceptación, aceptación definitiva y conciliación, 112

actualización de ATP en línea, 70

actualización de número de fase en línea, 71

actualización en línea de plan maestro de recursos, 72, 131

actualizar datos reales de carga, 97

actualizar entregas, 95

actualizar libro de precios predeterminados, 30

archivar y borrar datos de conciliación, 112

archivar y borrar datos de factura de venta, 123

archivar y borrar datos de orden, 104

archivar y borrar datos de transacciones, 125

archivar y borrar en Control de fabricación, 84

archivar y borrar facturas de compra pagadas íntegramente, 116

archivar y borrar facturas de venta pagadas íntegramente, 114

artículos estándar bajo pedido en Control de proyecto, 76

artículos fantasma, 73

asientos contables económicos, 27

asientos contables finalizados, 110

asientos contables por centro de trabajo, 78

asignar recargos de artículo para transferencia artículo, 89

borrar datos de cálculo de costo de artículo, 83

borrar datos de historia, 42

borrar datos de orden, 46

borrar en Control de montaje, 84

borrar y archivar, 99

borrar y archivar datos (de historia), 46

borrar y archivar datos de impuestos, 129

borrar y archivar en Control de proyecto, 85

borrar y archivar los datos de orden de Proyecto, 51

calcular recargos, 89

calcular totales en tiempo de ejecución para tablero del responsable del almacén, 94

cálculo dinámico de carga de trabajo, 59

cambiar la configuración multicompañía, 131

cantidad fija de orden, 65

carga de trabajo basada en operaciones, 58

carga de trabajo por servidor, 58

cerrar proyectos, 52

combinar artículos para fijar precio, 29

componentes de software implementados, 21

composición de facturas, 122

Comprobación de CTP para ventas, 70

comprobaciones de ofertas de venta, 37

comprobaciones de órdenes de servicio, 101

comprobaciones de órdenes de venta, 39

comprobaciones de solicitud, 34

comprobaciones de solicitud de oferta, 34

comprobaciones de stock para ofertas de venta, 36

comprobar código de proyecto, 21

concepto de proceso paralelo, 55

conceptos no usados en Control de personal, 126

conceptos no usados en Facturación Central, 122

conceptos no usados en Tesorería, 117

conceptos no utilizados en Gestión de almacenes, 93

conceptos no utilizados en Servicio, 105

conciliar extractos de telebanco, 116

configuración de componentes de costo, 22

configuración de registro, 103

contabilizar transacciones de integración, 109

control de promoción, 33

controlling, 119

costo estándar real para contabilización de recepciones, 80

datos históricos, 91, 98

deshabilitar conceptos no utilizados en Gestión de Fletes, 100

elementos registrados, 108

eliminar datos de cálculo de costos estándar de artículos, 83

eliminar facturas mensuales, 114

eliminar lotes de pago contabilizados, domiciliaciones bancarias y efectos comerciales liquidados, 117

facturas pendientes - contabilidad de clientes, 113

facturas pendientes - contabilidad de proveedores, 115

---

---

fecha de inicio y de finalización del escenario, 60  
flujo de transacciones e integraciones generales, 107  
flujo principal de conciliación, 110  
generar análisis de costos de presupuesto, 49  
generar datos de control, 50  
generar órdenes PRP planificadas, 50  
gestión de activos fijos, 118  
Gestión de Documentos, 24  
Historia de estructura en Gestión de datos de ingeniería, 83  
Historia de Proyecto, 52  
Horizonte CTP, 63  
horizonte de almacenamiento de operaciones, 65  
horizonte de planificación, 62  
horizonte para órdenes, 61  
Horizontes para órdenes SIC y TPOP, 88  
impulsores de tabla, 25  
impulsores de tablas, 57  
infraestructura, 139  
inhabilitar conceptos no utilizados, 41  
inicio de horizonte de plazo de entrega fijo, 60  
intervalo de tiempo de visualización, 57  
libro de precios de proveedores de alta prioridad, 33  
listado de documentos, 82  
listar costos reales en Proyecto, 53  
mantener plan maestro, 63  
material para varias operaciones, 74  
método de actualización de historia, 113  
método de contabilización para variaciones de precios, 79  
método de contabilización para variaciones de rendimiento, 80  
método de posconsumo, 75  
método de prioridad de orden de venta, 40  
método de transferencia de OEC, 79  
métodos de salida, 87  
microruta, 74  
modo de tarea, 51  
momento de las estimaciones congeladas, 82  
movimientos planificados de stock para contratos de venta, 38  
niveles de control de costo, 49  
nuevo lote por usuario, 121  
número de artículos de planificación, 68  
número de niveles de descuento, 28  
número de niveles de la estructura, 73  
número de secuencia de matrices, 28  
número de ubicaciones de expedición, 90  
opciones de facturación, 121  
orden de fabricación sin operaciones, 74  
Parámetros de COM, 21  
Parámetros de IBD, 21  
parámetros de orden de trabajo, 102  
PCF sin PCS, 77  
período congelado de transacción, 28  
plantillas de lote de facturación, 121  
porcentaje de éxito mínimo para movimientos de stock decalados en el tiempo, 37  
posconsumo en tareas, 75  
precio, tarifa y control de descuento, 30  
primeros números libres, 19  
proceso de ajuste del tamaño, 137  
proceso de tarea, 123  
proceso de transacciones en ASC, 78  
proceso paralelo, 56  
proceso por lotes, 125  
reagrupación, 35  
realizar seguimiento y ajuste de LN, 134  
recalcular costos adicionales, 35, 40  
recalcular costos de flete, 97  
recalcular precios y descuentos, 32  
recepciones automáticas, 94  
redondear valores, 59  
registrar compromisos, 50  
registrar datos de historia, 43  
registrar transacciones de integración, 108  
registro de elementos de conciliación, 111  
registro de historia, 103  
registro de transacciones, 103  
regularizar diferencias de pago, 114, 115  
resultados provisionales por componente de costo, 76  
Revisiones de ingeniería en control de lotes., 90  
ruta de búsqueda de partners proveedores aprobados, 36  
ruta de búsqueda de tarifa de mano de obra, 52  
rutas de búsqueda, 102

---

---

seguimiento de cambios de plan de carga, 98  
selección descendente de artículos, 67  
señales y bloqueos, 101  
series y lotes en Gestión de almacenes, 20  
stock en planta, 73  
tablas de distancias, 21  
tarifas de operación reales, 81  
tesorería, 116  
transacciones de integración, 109  
usar artículo de origen, 31  
usar lotes y números de serie, 87  
usar software para impuestos, 128  
versión de configurador de productos, 77

**Válido para LN FP1, FP2, FP3, FP4**  
mantener plan maestro de recursos, 64  
período de CTP de componente, 69

**Válido para LN FP2, FP3, FP4**  
borrar y archivar, 92  
conceptos no usados en Gestión de impuestos, 128  
eliminar actividades de línea de orden en órdenes cerradas, 88  
modelizar excepciones fiscales, 127  
posconsumo sin órdenes de almacenaje, 75

**Válido para LN FP3, FP4**  
actualizar impuesto de orden de venta de entrega directa, 127  
evaluar rendimiento de parámetros fiscales, 129  
horizonte de trazabilidad, 67

**Válido para LN FP5, FP6, 10, 10.2**  
comprobación de stock ampliada, 38

**Válido para LN FP6, 10, 10.2**  
órdenes de almacenaje planificadas para programaciones de ventas, 39

**variaciones de precios**  
método de contabilización, 79

**variaciones de rendimiento**  
método de contabilización, 80

**variante de producto, 170**

**versión de configurador de productos, 77**

---