



Infor LN - Guía del usuario para Artículos seriados

© Copyright 2017 Infor

Reservados todos los derechos. El texto y el diseño de la marca mencionados en el presente documento son marcas registradas de Infor o de sus empresas afiliadas o subsidiarias. El resto de marcas registradas que aparecen en el presente documento pertenecen a sus propietarios.

Avisos importantes

El material de esta publicación (incluyendo cualquier información secundaria) es confidencial y propiedad de Infor.

Al acceder a este documento, el usuario reconoce y acepta que todo el material (incluyendo cualquier modificación, traducción o adaptación del mismo), la propiedad intelectual, los derechos industriales y cualquier otro derecho, título o interés del mismo, son propiedad exclusiva de Infor. La consulta del presente material no supone derecho, título o interés alguno de dicho material (modificación, traducción o adaptación del mismo), salvo el derecho no exclusivo a utilizar dicho material con respecto a la licencia y al uso del software proporcionados por Infor a tenor de lo dispuesto en un contrato aparte ('Objeto').

El uso de este material implica la aceptación y el reconocimiento que dicho material es absolutamente confidencial y que la utilización del mismo está limitada al objeto descrito anteriormente.

Aunque Infor asegura con diligencia debida que el material incluido en esta publicación es preciso y completo, no garantiza la exactitud de la información aquí difundida, la exención de errores tipográficos o de otro tipo, ni la satisfacción de sus necesidades concretas. Por el presente documento, Infor no asume responsabilidad alguna directa o indirecta, por daños y perjuicios causados a personas o entidades por error u omisión en esta publicación (incluyendo cualquier información secundaria), si estos errores u omisiones son debidos a negligencia, accidente o cualquier otra causa.

Reconocimientos de marca

Cualquier otra compañía, producto, marca o nombres de servicios mencionados son marcas de sus respectivos propietarios.

Información acerca de la publicación

Código de documento crossseritemsug (U8937)

Versión	10.5.1 (10.5.1)
----------------	-----------------

Creado el	19 diciembre 2017
------------------	-------------------

Índice de contenido

Acerca de este documento

Capítulo 1 Serialización.....	9
Resumen de artículos seriados.....	9
Capítulo 2 Datos maestros.....	13
Configurar artículos seriados.....	13
Conversión de artículos.....	15
Aspectos del rendimiento.....	15
Condiciones previas.....	13
Conversión de artículos.....	15
Aspectos del rendimiento.....	15
Convertir artículos a artículos seriados de volumen importante.....	15
El impacto de la conversión de artículo seriado.....	16
Artículos no seriados.....	17
Artículos seriados de volumen insignificante.....	18
Definir una máscara.....	20
Definir y usar máscaras.....	20
Definir una tabla de conversiones.....	21
Definir segmentos de máscara.....	21
Tipo de segmento.....	21
Orden de los segmentos.....	22
Longitud de la máscara.....	22
Frecuencia de reanudación.....	23
Ejemplo de definición de una máscara.....	23
Resumen de la configuración de registro de serie de volumen importante.....	26
Valores predeterminados para artículos seriados.....	28
Plantillas de registro de lote y número de serie.....	29
Cómo definir plantillas de registro de lote y de número de serie.....	29
Capítulo 3 Almacenaje.....	31

Artículos seriados en Gestión de almacenes.....	31
Escenario de volumen insignificante.....	31
Escenario de volumen importante.....	32
Trazabilidad de órdenes de origen para artículos seriados.....	34
Aspectos del rendimiento.....	34
Registrar números de serie en un escenario de volumen insignificante.....	35
Para registrar números de serie en un escenario de volumen importante.....	36
Capítulo 4 Fabricación.....	39
Artículos seriados en Fabricación.....	39
Preparar artículos seriados.....	39
Estructura según fabricación.....	39
Números de serie.....	40
Máscaras para artículos seriados.....	40
Utilizar números de serie durante el proceso de orden de fabricación.....	41
Mantener cabeceras y componentes según fabricación.....	41
Trabajar con artículos seriados en Fabricación.....	42
Asignar números de serie.....	44
Artículos seriados en fabricación: gestión manual del estatus.....	45
Utilización de la sesión Registrar operaciones terminadas (tisfc0130m000).....	46
Utilización de la sesión Registrar órdenes terminadas (tisfc0520m000).....	47
Distribución de orden de artículos con unidad preconfigurada.....	48
Artículos seriados en fabricación: gestión automática del estatus.....	48
Utilización de la sesión Registrar operaciones terminadas (tisfc0130m000).....	48
Utilización de la sesión Registrar órdenes terminadas (tisfc0520m000).....	50
Distribución de orden de artículos con unidad preconfigurada.....	51
Capítulo 5 Servicio.....	53
Definir artículos seriados.....	53
Usar familias de artículos seriados.....	53
Crear un desglose físico a partir de una estructura según fabricación.....	54
Apéndice A Glosario.....	57

Índice

Acerca de este documento

En este documento se describe la preparación y el uso del artículo seriado en Gestión de almacenes, Fabricación y Servicio.

A quién se dirige

Este documento va dirigido a las personas a cargo de la configuración y el mantenimiento del sistema de artículos seriados de una compañía. Por consiguiente, estas personas pueden ser usuarios clave, consultores de implementación, arquitectos de productos, especialistas de soporte, etc.

Conocimientos básicos de partida

Entender este documento le resultará más fácil si posee algún conocimiento básico acerca de la funcionalidad de los diversos paquetes logísticos de LN.

Resumen del documento

Este documento contiene los siguientes capítulos:

- **Serialización**
Se proporciona una introducción a los artículos seriados y a la forma en que se utilizan en Gestión de almacenes, Fabricación y Servicio.
- **Datos maestros**
Se proporcionan instrucciones generales sobre la forma de configurar los artículos seriados.
- **Gestión de almacenes**
Se proporcionan instrucciones sobre la forma de configurar y utilizar artículos seriados en Gestión de almacenes.
- **Fabricación**
Se proporcionan instrucciones sobre la forma de configurar y utilizar artículos seriados en Fabricación.
- **Servicio**
Se proporcionan instrucciones sobre la forma de configurar y utilizar artículos seriados en Servicio.
- **Glosario**
Contiene definiciones de los términos y conceptos utilizados en este documento ordenados alfabéticamente.

Lectura de este documento

Este documento se ha elaborado a partir de los temas de ayuda en línea. Por consiguiente, las referencias a otras secciones del manual se presentan como se ilustra en el siguiente ejemplo:

Para obtener más detalles, consulte *Configurar artículos seriados*. Para encontrar la sección a la que se hace referencia, consulte el índice del principio o del final del documento.

Los términos subrayados indican un vínculo a una definición del glosario. Si consulta este documento en línea, puede hacer clic en el término subrayado para ir a la definición del glosario al final del documento.

¿Comentarios?

Examinamos y mejoramos nuestra documentación continuamente. Agradecemos comentarios y sugerencias en lo que se refiere a este tema o documento. Tenga a bien enviarlos por correo electrónico a documentation@infor.com.

Haga referencia en su correo electrónico a este número de documento, así como a su título. Cuanto más específica sea la información que nos envíe, mejores y más eficientes comentarios le podremos proporcionar por nuestra parte.

Póngase en contacto con Infor

Si tiene cualquier pregunta sobre cualquier producto de Infor, póngase en contacto con Infor Xtreme Support en www.infor.com/inforxtreme.

Si se actualiza este documento una vez lanzado el producto, publicaremos la nueva versión en este sitio web. Le recomendamos que se conecte a él con cierta periodicidad para comprobar si hay documentación actualizada.

Si tiene algún comentario sobre la documentación de Infor, contacte con documentation@infor.com.

Resumen de artículos seriados

Un artículo seriado es la incidencia física de un artículo estándar al que se le asigna un número de serie exclusivo para toda su vida útil. Esto permite realizar el seguimiento de un artículo individual a lo largo de su vida útil; por ejemplo, durante las fases de diseño, fabricación, prueba, distribución y mantenimiento. Un artículo seriado puede constar de otros componentes seriados.

Algunos ejemplos sectoriales del uso de los artículos seriados son:

- El número de identificación de vehículo (VIN) utilizado en el sector de la automoción.
- Los números de matrícula utilizados en el sector aeroespacial y de defensa.
- Los números de serie utilizados en el sector de la electrónica.

Un artículo seriado se identifica mediante el código de artículo en combinación con el número de serie.

En LN, puede definir cada tipo de artículo como artículo seriado.

Nota

- Tenga en cuenta que un artículo seriado no es lo mismo que un artículo con unidad preconfigurada. Un artículo seriado tiene un número de serie, que sirve para identificar y hacer el seguimiento de cada artículo, mientras que un artículo con unidades preconfiguradas tiene una unidad preconfigurada que proporciona información sobre la configuración del artículo.
- Un artículo puede ser seriado y tener una unidad preconfigurada.
- En la sesión 360 de artículo, lote y serie (whlhc3600m100), puede ver las transacciones relacionadas con un artículo, lote o número de serie. En esta sesión también se muestran las estructuras según fabricación y según mantenimiento de artículos seriados o de lote en un gráfico.

Puede asignar números de serie a artículos seriados durante etapas específicas del ciclo de vida de un artículo en los siguientes paquetes de LN:

- Fabricación
- Gestión de almacenes
- Servicio

- **Fabricación**

En Fabricación, los operadores de fabricación pueden especificar números de serie para artículos de fabricación nuevos durante diferentes etapas del proceso de fabricación. Pueden especificar un número de serie manualmente o generar un número de serie de acuerdo con una máscara específica.

Los números de serie se especifican como estructuras según fabricación. Una estructura según fabricación refleja la configuración de un producto. El producto tiene un número seriado; los componentes de artículo de la estructura según fabricación pueden ser seriados o no seriados. Si los componentes de artículo son seriados, los números de serie se asignan a los componentes cuando se entregan del almacén, o los operadores de fabricación pueden asignar los números de serie cuando añadan los componentes a la estructura según fabricación.

Puede usar los números de serie asignados a artículos de fabricación para realizar el seguimiento a través de los procesos de almacenaje, venta y servicio.

- **Gestión de Almacenes**

La necesidad de rastrear artículos mediante números de serie se debe al costo del artículo. Cuanto más caro sea el artículo, más rigurosamente se querrá supervisar durante su ciclo de vida. En general, los artículos caros se fabrican y gestionan en cantidades relativamente pequeñas, mientras que el flujo de mercancías de artículos de menor valor implica cantidades mayores. En LN, este concepto se modela en los escenarios siguientes:

- **Volumen insignificante**

Este escenario se utiliza para artículos caros que se fabrican y se gestionan en cantidades relativamente pequeñas que requieren un seguimiento intensivo a través del flujo de almacén. Cuando se reciben en el almacén o se entregan desde este, se asigna un número de serie de forma manual o automática a cada artículo seriado. Tras la recepción, cada combinación de artículo/número de serie se registra por separado en el stock. Por cada movimiento de stock, como por ejemplo, una recepción, una transferencia o una entrega, se actualizan los registros de stock de los artículos seriados.

- **Volumen importante**

El escenario de volumen importante se utiliza para artículos relativamente más baratos que se fabrican y se gestionan en grandes cantidades que requieren un seguimiento menos intensivo. En este escenario, los artículos seriados no se registran en stock. Por consiguiente, no existen registros de stock que muestren actualizaciones de movimientos de stock. Sin embargo, por cada artículo por almacén, se puede especificar si se deben registrar números de serie para recepciones, transferencias y/o entregas. Esto ayuda a obtener un resumen del paradero de determinados artículos seriados durante el almacenaje y también permite omitir la inspección de números de serie cuando no es necesario.

Gestión de almacenes también le permite realizar el seguimiento de las órdenes que han iniciado la recepción, la transferencia o la entrega de artículos seriados, como órdenes de fabricación, órdenes de compra u órdenes de venta. Esta opción está disponible para el escenario de gran volumen como el bajo volumen.

- **Servicio**

Para obtener información sobre el producto y registrar sustituciones de artículos para fines de servicio y mantenimiento, puede copiar estructuras según fabricación creadas en Fabricación en estructuras de producto llamadas desgloses físicos en Servicio.

Puede definir un artículo como seriado para poder realizar su seguimiento en todas las transacciones que tengan lugar en Servicio. Para interactuar con otras áreas tales como fabricación o almacenaje, debe definir también el artículo como seriado en Datos Comunes.

Los módulos Ventas de mantenimiento y Sistema de control de trabajo se ocupan de las actividades de servicio y mantenimiento realizadas en su propia compañía. El módulo Órdenes de servicio se encarga de las actividades de servicio y mantenimiento realizadas en las plantas del cliente. Ambos escenarios implican la venta y entrega de artículos (de recambio), la venta de actividades de reparación y mantenimiento, la recepción de artículos devueltos y la sustitución de artículos.

- **Ventas de mantenimiento**

Todas las actividades de ventas relacionadas con servicio y mantenimiento y todos los trabajos de reparación y mantenimiento en artículos propiedad del cliente realizados en su compañía se gestionarán por medio de órdenes de venta de mantenimiento. Por cada tipo de actividad, debe añadir el tipo de línea de orden adecuado a la cabecera de la orden **Ventas de mantenimiento**. Al seleccionar una determinada línea de orden se accionará el procedimiento que realiza la actividad, como por ejemplo la creación de líneas de recepción o líneas de orden de salida, etc. Para obtener más información, consulte Procedimiento de línea

- **Sistema de control de trabajo**

Todas las actividades de reparación y mantenimiento realizadas en su propia planta se gestionan mediante órdenes de trabajo. Estas actividades pueden incluir trabajos de mantenimiento o reparación tanto en artículos propiedad del cliente como en artículos propiedad de su compañía. Las órdenes de trabajo para artículos propiedad del cliente pueden accionarse mediante una orden de **Ventas de mantenimiento**, que se describe en el punto anterior.

- **Órdenes de servicio**

Después de lanzar una orden de servicio, LN entrega los componentes seriados del artículo necesarios para llevar a cabo las actividades descritas en la orden de servicio mediante líneas de orden de salida del origen del **Servicio**.

Cuando el artículo y los componentes se entregan para órdenes de trabajo u órdenes de servicio, se registran números de serie manual o automáticamente para los artículos entregados.

Configurar artículos seriados

Condiciones previas

Para permitir la asignación de números de serie a artículos, los artículos se deben definir como artículos seriados. Cualquiera de los tipos de artículo definidos en LN se puede definir como artículo seriado.

No obstante, tenga en cuenta que para definir un artículo como artículo seriado, la unidad de stock definida para el artículo multiplicada por el factor de redondeo de dicho artículo debe ser un entero completo, como 1,0. Esto se debe a que los números de serie sólo se asignan a artículos individuales, no a fracciones de dichos artículos. Las unidades y los factores de redondeo pueden definirse en la sesión Unidades (tcmcs0101m000).

Fase 1: Definir artículo seriado

- Para definir un artículo como artículo seriado para todos los paquetes de LN, debe seleccionar la casilla de verificación **Seriado** en la sesión Artículos: valores predeterminados (tcibd0102m000).
- **Seriado en Gestión de almacenes**
Para usar artículos seriados en Gestión de almacenes, también debe seleccionar la casilla de verificación **Artículos seriados en uso** en la sesión de detalles Parámetros de datos maestros de almacén (whwmd0500m000).
- **Seriado en Servicio**
Para definir un artículo como seriado en Servicio, debe definir datos de artículos en la sesión Artículos seriados (tscfg2100m000) y la sesión Artículos - Servicio (tsmdm2100m000).

Fase 2: Definir máscara

LN genera números de serie de acuerdo con una máscara. Consulte *Definir una máscara (p. 20)* para obtener información acerca de cómo definir máscaras para números de serie y vincular las máscaras a:

- Familias de artículos
- Artículos

- [Herramientas del Sistema](#)
- [Lotes](#)

Si no existen máscaras específicas, LN usa la máscara predeterminada de la compañía.

Si la máscara incluye un segmento de **Campo de Infor LN** que refleja el contenido de un campo LN, la máscara sólo se generará correctamente si se cumplen las dos condiciones siguientes:

- El campo pertenece al paquete en el que se genera el número de serie.
- El campo tiene un valor.

Fase 3: Seleccionar escenario para artículo seriado

El escenario seleccionado determina si los artículos seriados se almacenan individualmente en el stock identificado por su número de serie. Si desea más información sobre los escenarios de volumen importante o de volumen insignificante, consulte *Artículos seriados en Gestión de almacenes* (p. 31).

Para seleccionar el escenario de volumen insignificante, en la sesión Artículo - Almacenaje (whwmd4100s000), seleccione la casilla de verificación **Números de serie en stock**. Desmarque esta casilla de verificación si se requiere el escenario de volumen importante.

Tenga en cuenta que si la casilla de verificación **Números de serie en stock** no está disponible, debe asegurarse de que la casilla de verificación **Proceso directo de línea de orden de almacenaje** de la sesión Artículos - Fabricación (tiipd0101m000) no esté seleccionada.

Fase 4: Seleccionar seguimiento adicional

Para rastrear las órdenes por las que se reciben o entregan artículos seriados, en la sesión Artículo - Almacenaje (whwmd4100s000), seleccione la casilla de verificación **Trazabilidad de números de serie**. Esta configuración es válida tanto para el escenario de volumen importante como para el escenario de volumen insignificante. No obstante, para el escenario de volumen importante, para visualizar las órdenes para las que se han recibido artículos seriados, también se debe seleccionar la casilla de verificación **Entrada de número de serie durante la recepción**.

Fase 5: SÓLO ESCENARIO DE VOLUMEN IMPORTANTE: opciones de registro de número serie

Para el escenario de volumen importante, en la sesión Artículo - Almacenaje (whwmd4100s000), puede disponer de los siguientes parámetros para permitir el registro de números de serie:

- **Entrada de nº de serie para entrega directa**
- **Entrada de número de serie durante la recepción**
- **Entrada de número de serie durante la transferencia**
- **Registrar número de serie en montaje**
- **Registrar número de serie en servicio y mantenimiento**
- **Plantillas de registro de lote y número de serie**

Si el registro de números de serie está habilitado, el registro es obligatorio.

En la sesión Tipos de orden de almacenaje (whinh0110m000), seleccione la casilla de verificación **Generar números de serie automáticamente** si desea que los números de serie se generen automáticamente para las recepciones y transferencias de almacén.

Los parámetros **Registrar número de serie en montaje**, **Registrar número de serie en servicio y mantenimiento** y **Registrar entrega de lote en montaje** anulan las plantillas de registro de números de serie y lote que haya definido. Para obtener más información, consulte *Plantillas de registro de lote y número de serie* (p. 29) y *Cómo definir plantillas de registro de lote y de número de serie* (p. 29).

Si seleccionó **Sí** en los campos **Registrar número de serie en montaje** o **Registrar número de serie en servicio y mantenimiento**, debe registrar los números de serie para las entregas de almacén de orígenes distintos de **Producción JSC**. Para obtener un resumen de los resultados de esta configuración, consulte *Resumen de la configuración de registro de serie de volumen importante* (p. 26).

Tenga en cuenta que el registro de los números de serie es obligatorio para las entregas de almacén a no ser que se especifique lo contrario mediante estos parámetros:

- **Registrar número de serie en montaje**
- **Registrar número de serie en servicio y mantenimiento**
- **Plantilla de registro de lotes y números de serie**

Fase 6: Especificar configuración en Fabricación

Para obtener detalles sobre las configuraciones disponibles en Fabricación, consulte *Artículos seriados en Fabricación* (p. 39).

Conversión de artículos

Puede convertir artículos no seriados y artículos seriados de volumen insignificante que cumplan criterios determinados en artículos seriados de volumen importante. Para obtener más información, consulte *Convertir artículos a artículos seriados de volumen importante* (p. 15) y *El impacto de la conversión de artículo seriado* (p. 16).

Aspectos del rendimiento

El uso de artículos seriados y controlados por lote aumenta la cantidad de datos, lo que puede afectar al rendimiento del sistema. Para obtener más información, consulte *Usar lotes y números de serie*.

Convertir artículos a artículos seriados de volumen importante

Puede convertir artículos no seriados y artículos seriados de volumen insignificante en artículos seriados de volumen importante.

Las condiciones siguientes se aplican a los artículos que desea convertir:

Artículos seriados de volumen insignificante

- Las líneas de orden de corrección o líneas de orden de recuento cíclico no procesadas no pueden existir para el artículo.
- La casilla de verificación **Prec. nº serie** de la sesión Datos de artículo por almacén (whwmd2110s000) no debe estar seleccionada.

Artículos no seriados

- No puede convertir los artículos no seriados que actúen como artículos terminados en las órdenes de fabricación abierta u órdenes de montaje ni los artículos no seriados que actúen como material utilizado relacionado con órdenes de fabricación. Esto se debe a que Control de montaje y Control de fabricación no pueden gestionar la conversión de artículos no seriados a artículos seriados de volumen importante mientras están en curso.
Para obtener más información, consulte:
 - Planificación de órdenes de fabricación en JSC
 - Proceso de órdenes de fabricación
 - Control de montaje

Artículos seriados de volumen insignificante y artículos no seriados

- Para al menos un almacén, el estatus de artículo - almacén debe ser **Activo**. Este estatus se establece en la sesión Datos de artículo por almacén (whwmd2110s000).
- La casilla de verificación **Prec. nº serie** de la sesión Datos de artículo por almacén (whwmd2110s000) no debe estar seleccionada.
- La unidad preconfigurada no debe existir en órdenes que listan el artículo.

Nota

La conversión de artículos no seriados y artículos seriados de volumen insignificante a artículos seriados de volumen importante puede repercutir en las sesiones de lotes y números de serie vinculadas a las líneas de orden de entrada, las líneas de recepción, las líneas ASN, las líneas de orden de salida y las líneas de expedición que listan los artículos que van a convertirse.

El impacto de la conversión de artículo seriado

La conversión de artículos no seriados y de artículos seriados de volumen insignificante a artículos seriados de volumen importante puede repercutir en las sesiones de lotes y de números de serie vinculadas a los tipos siguientes de líneas que listan los artículos que van a convertirse:

- Líneas de orden de entrada
- Líneas de recepción
- Estructura de línea de recepción

- Líneas de ASN
- Líneas de sugerencia de salida
- Líneas de expedición

Artículos no seriados

Si los artículos no seriados se convierten a artículos seriados de volumen importante, LN genera números de serie en las sesiones de lotes y de números de serie vinculadas a los tipos de líneas en las que se encuentra el artículo que debe convertirse. La cantidad de números de serie depende de la cantidad listada para la entidad.

Por ejemplo, si la cantidad dispuesta para una línea de expedición es 20, LN genera 20 números de serie para la línea de expedición en la sesión Detalles de punto de stock de línea de expedición (whinh4133m000). La cantidad dispuesta para una línea de expedición se inserta en el campo **Cantidad preparada**.

Si hay un código de lote en una sesión de lotes y números de serie, la línea relacionada con lotes se divide en varias líneas con la cantidad uno para los números de serie necesarios. Si después de dividir una línea relacionada con lotes quedan números de serie, las líneas restantes no tendrán código de lote.

Líneas de sugerencia de salida

En la sesión Lotes y números de serie de sugerencias de salida (whinh4126m000) LN genera distintos números de serie que corresponden a la cantidad listada en el campo **Sugerida en unidad de stock** de la sugerencia de salida. Sin embargo, si se preparan los artículos listados en la sugerencia de salida y hay líneas de expedición, los números de serie no se generan en la sesión Lotes y números de serie de sugerencias de salida (whinh4126m000), sino en la sesión Detalles de punto de stock de línea de expedición (whinh4133m000).

Líneas de expedición

En la sesión Detalles de punto de stock de línea de expedición (whinh4133m000), LN genera números de serie. La cantidad de números de serie corresponde a la cantidad listada en el campo **Cantidad preparada** de la sesión Líneas de expedición (whinh4131m000).

Líneas de ASN

En la sesión Lotes y números de serie de línea ASN (whinh3105m000), LN genera números de serie. La cantidad de números de serie que LN genera corresponde a la cantidad listada en el campo **Cantidad expedida en unidad de stock** de la sesión Aviso de expedición - Líneas (whinh3101m000). No obstante, si la línea ASN está vinculada a una recepción, los números de serie no se generan en la sesión Lotes y números de serie de línea ASN (whinh3105m000), sino en la sesión Lotes y números serie línea de recepción (whinh3123m000), siempre que se registren para recepciones. Para aplicar el registro de números de serie para recepciones, seleccione la casilla de verificación **Entrada de número de serie durante la recepción** en la sesión Artículo - Almacenaje (whwmd4100s000) o en la sesión Convertir (en) artículo seriado (whltc5201m000).

Líneas de recepción

Si la casilla de verificación **Entrada de número de serie durante la recepción** se selecciona en la sesión Artículo - Almacenaje (whwmd4100s000) o en la sesión Convertir (en) artículo seriado (whltc5201m000), los números de serie se generan en la sesión Lotes y números serie línea de recepción (whinh3123m000). La cantidad de números de serie que LN genera corresponde a la cantidad introducida en la sesión Líneas de recepción (whinh3112s000).

Líneas de recepción de estructura

Si la casilla de verificación **Entrada de número de serie durante la recepción** se selecciona en la sesión Artículo - Almacenaje (whwmd4100s000) o en la sesión Convertir (en) artículo seriado (whltc5201m000), los números de serie se generan en la sesión Lotes y números de serie de estructura de línea de recepción (whinh3119m000). La cantidad de números de serie que LN genera corresponde a la cantidad introducida en la sesión Estructura de línea de recepción (whinh3118m000).

Control de calidad

Si se implementa Control de calidad, los números de serie se copian en el módulo Control y verificación de productos de la sesión Líneas de inspección (whinh2131m000).

Artículos seriados de volumen insignificante

Si un volumen insignificante de artículos seriados se convierte a un volumen importante de artículos seriados, LN:

- Genera números de serie en las sesiones de lotes y números de serie vinculadas a las líneas en las que se encuentra el artículo que debe convertirse. Dado que la cantidad para un artículo seriado de volumen insignificante siempre es una en cada tipo de línea, la cantidad de números de serie generados para una sesión de lotes y números de serie es una.
Por ejemplo, si convierte el artículo seriado de volumen insignificante A y dicho artículo A se halla en una línea de expedición, de la sesión Detalles de punto de stock de línea de expedición (whinh4133m000), LN genera un número de serie para esta línea de expedición.
- Elimina los números de serie de las líneas en que se encuentra el artículo que desea convertir. Por ejemplo, si convierte el artículo seriado de volumen insignificante A y dicho artículo A se halla en una línea de expedición, LN elimina el número de serie del campo **Número de serie**.
LN elimina los números de serie de los siguientes tipos de líneas:
 - Líneas de orden de venta
 - Líneas de orden de entrada
 - Líneas de recepción
 - Estructura de línea de recepción
 - Líneas de ASN
 - Líneas de sugerencia de salida
 - Líneas de expedición

Líneas de orden de entrada

Para cada línea de orden de entrada que lista un artículo de volumen insignificante que se vaya a convertir, se genera un número de serie en la sesión Lotes y números de serie de líneas de orden de entrada (whinh2116m000), a menos que la línea de orden de entrada esté vinculada a una línea de recepción. En ese caso, el número de serie se genera en la sesión Lotes y números serie línea de recepción (whinh3123m000). Además, LN elimina los números de serie de la línea de orden de entrada.

Líneas de sugerencia de salida

Para cada línea de sugerencia de salida que lista un artículo de volumen insignificante que se vaya a convertir, se genera un número de serie en la sesión Lotes y números de serie de sugerencias de salida (whinh4126m000), a menos que se prepare el artículo en la línea de sugerencia de salida. En ese caso, el número de serie se genera en la sesión Detalles de punto de stock de línea de expedición (whinh4133m000). Además, LN elimina los números de serie de la línea de sugerencia de salida.

Líneas de expedición

Para cada línea de expedición que lista un artículo de volumen insignificante que se vaya a convertir, se genera un número de serie en la sesión Detalles de punto de stock de línea de expedición (whinh4133m000). Además, LN elimina los números de serie de la línea de expedición.

Líneas de recepción

Para cada línea de recepción que lista un artículo de volumen insignificante que se vaya a convertir, se genera un número de serie en la sesión Lotes y números serie línea de recepción (whinh3123m000).

En la sesión Lotes y números serie línea de recepción (whinh3123m000), los campos **Cantidad rechazada** y **Cantidad destruida** se cumplimentan si existe una cantidad destruida o rechazada en la sesión Líneas de inspección (whinh2131m000).

Además, LN elimina los números de serie de la línea de recepción.

Líneas de recepción de estructura

Para cada línea de recepción de estructura que lista un artículo de volumen insignificante que se vaya a convertir, se genera un número de serie en la sesión Lotes y números de serie de estructura de línea de recepción (whinh3119m000).

Además, LN elimina los números de serie de la línea de recepción de estructura.

Control de calidad

Si se implementa Control de calidad, los números de serie se copian en el módulo Control y verificación de productos de la sesión Líneas de inspección (whinh2131m000).

Unidades de embalaje

Para cada unidad de embalaje que lista un artículo de volumen insignificante que se vaya a convertir, se genera un número de serie en la sesión Detalles de punto de stock de unidad de embalaje (whwmd5136m000).

Además, LN elimina los números de serie de la unidad de embalaje.

Artículo - Números de serie y almacenes (whltc5100m000)

Para el artículo convertido, LN elimina los números de serie en la sesión Artículo - Números de serie y almacenes (whltc5100m000).

Almacén - Art. - Movimientos de punto de stock (whinr1500s000)

Para el artículo convertido, LN elimina los números de serie en la sesión Almacén - Art. - Movimientos de punto de stock (whinr1500s000).

Definir una máscara

Una máscara es una plantilla que especifica la estructura de un código de identificación, como números de serie, códigos de lote, unidades de embalaje e ID de kanban. La máscara define la longitud total del código de identificación y la forma en que éste se divide. Para ver un ejemplo de máscara, consulte *Ejemplo de definición de una máscara* (p. 23).

Definir y usar máscaras

1. En la sesión Máscaras (tcibd4102m000), defina el código de máscara y la descripción, además del separador utilizado entre los segmentos de la máscara.
2. Seleccione el código de máscara definido en la sesión Máscaras (tcibd4102m000) e inicie la sesión Segmentos de máscara (tcibd4503m000) desde el menú Vistas, Referencias o Acciones para definir segmentos de máscara.
Si el tipo de segmento es **Tabla de conversiones**, indicativo de que el segmento es un valor convertido, debe definir una tabla de conversiones.
3. Una máscara es un concepto general de LN para generar códigos de identificación. Cuando tenga que usar códigos de identificación, debe vincular una máscara para:
 - **Números de serie**
Defina una máscara en la sesión Máscara por artículo/familia de artículos (tcibd4505m000). Si no se encuentra ninguna máscara, LN usa la máscara definida en la sesión Parámetros de datos básicos de artículos (tcibd9199m000). Para obtener más información, consulte Máscaras para artículos seriados.

- **Códigos de lote**
Las máscaras se definen en la sesión Parámetros de control de lotes (whltc0500m000). Si no se encuentra ninguna máscara, LN usará las máscaras definidas en la sesión Parámetros de datos básicos de artículos (tcibd9199m000).
- **Unidades de embalaje**
Las máscaras se definen en el campo **Máscara de unidad de embalaje interna** y en el campo **Máscara de unidad de embalaje de expedición** de la sesión Almacenes (whwmd2500m000) o de la sesión Parámetros de datos maestros de almacén (whwmd0500m000).
- **ID de kanban**
Las máscaras se definen en el campo **Máscara de ID de aviso kanban** de la sesión de detalles Almacenes (whwmd2500m000) o en la sesión Parámetros de datos maestros de almacén (whwmd0500m000).

Definir una tabla de conversiones

Si el tipo de un segmento de máscara es **Tabla de conversiones**, el valor del segmento se convierte a otro valor. La tabla de conversiones contiene los valores originales y los valores convertidos. Para definir una tabla de conversiones, emprenda los pasos siguientes:

1. Defina una tabla de conversiones en la sesión Tablas de conversiones (tcibd4504m000). Tenga en cuenta que el uso de una tabla de conversiones no está limitado a una máscara. Puede utilizar una tabla de conversiones en varias máscaras.
2. Seleccione una tabla de conversiones en la sesión Tablas de conversiones (tcibd4504m000). En el menú Vistas, Referencias o Acciones, inicie la sesión Tablas de conversiones (tcibd4504m000) para introducir los valores de la tabla de conversiones.

Definir segmentos de máscara

Una máscara consta de segmentos de máscara, definidos en la sesión Segmentos de máscara (tcibd4503m000). Los segmentos de máscara determinan el aspecto de un código de identificación.

Tipo de segmento

Cada segmento puede añadir un tipo específico de información al código de identificación que genera la máscara. Dispone de los tipos de segmento de máscara siguientes:

- **Opción**
Añade una característica de producto. Las características de producto solo se utilizan en un entorno bajo control de montaje.

- **Campo de Infor LN**
Añade el contenido de un campo LN específico. Tenga en cuenta que este segmento solo se genera correctamente si el campo tiene un valor y pertenece al paquete en el que se genera el código de identificación.
- **Secuencia**
Añade el número de secuencia de un artículo.
- **Tabla de conversiones**
Añade información convertida al código de identificación. Por ejemplo, en lugar del año 2006, se añade la letra D; en lugar de 2005, el código de identificación contiene C. Las tablas de conversiones pueden convertir los tipos de información **Opción**, **Campo de Infor LN** y **Fecha**. Defina una tabla de conversiones en la sesión Tablas de conversiones (tcibd4504m000); defina los valores de la tabla de conversiones en la sesión Valores por tabla de conversiones (tcibd4106m000).
- **Fecha**
Añade un número de mes, año, fecha, día de la semana u hora.
- **Alfanumérico**
Añade una cadena fija de números o caracteres.

Orden de los segmentos

Los segmentos aparecen en la máscara en el orden de su número de segmento. LN genera los números de segmento 10, 20, 30, etc. Si lo desea, puede cambiar el número predeterminado. Por ejemplo, puede especificar el número de segmento 25 para definir un segmento nuevo que debe aparecer entre los segmentos existentes 20 y 30.

Longitud de la máscara

Si define segmentos de máscara, LN muestra una longitud de segmento predeterminada en la sesión Segmento de máscara (tcibd4103s000). Para algunos tipos de segmento, puede cambiar la longitud predeterminada.

LN calcula la longitud total de la máscara, que se muestra en la sesión Máscaras (tcibd4102m000) del campo **Longitud**.

La longitud máxima depende del uso de la máscara:

Uso	Longitud de máscara máxima
Números de serie	30
Números de lote	20
Etiquetas de almacena- je	18

Frecuencia de reanudación

Si la máscara contiene un segmento **Secuencia**, puede especificar la **Frecuencia de reanudación**. Si vence el período de reanudación, LN reanuda la secuencia a partir del número 1.

El período de reanudación debe ser el mismo que el período seleccionado para el segmento de fecha. Por ejemplo, si el tipo de fecha es Mes, puede seleccionar una frecuencia de reanudación de un mes. Si la máscara contiene más de un segmento de fecha, puede seleccionar cualquiera de los períodos de segmento de fecha utilizados como frecuencia de reanudación.

Ejemplo de definición de una máscara

En este ejemplo se muestra cómo definir y utilizar una máscara para generar el siguiente código de identificación:

DAF NL*D*Manu*RD*00437

El código consta de los siguientes segmentos:

Segmento	Descripción
DAF NL	Cadena alfanumérica fija
D	Código que representa el año 1993
Manu	Código de característica que representa una caja de cambio manual (en contraposición con una caja de cambio automática)
RD	Código de color que representa el rojo
00437	Número de secuencia del artículo

Para definir una máscara que genere este tipo de código de identificación, lleve a cabo los pasos siguientes:

Fase 1: Definir un código de máscara

En la sesión Máscaras (tcibd4102m000), defina un código de máscara y una descripción. Especifique un asterisco (*) como separador.

Fase 2: Definir los segmentos de máscara

En la sesión Segmentos de máscara (tcibd4503m000), seleccione la máscara definida y añada los segmentos siguientes:

Número de segmento	Tipo de segmento	Valor del segmento
10	Alfanumérico	DAF NL
20	Tabla de conversiones	Año
30	Opción	Tipo de caja de cambio
40	Tabla de conversiones	Color
50	Secuencia	1

Tenga en cuenta que si selecciona el tipo de segmento **Tabla de conversiones**, debe definir una tabla de conversiones. Defina las tablas de conversiones según se describe en los pasos 3 y 4 antes de continuar en la sesión Segmento de máscara (tcibd4103s000).

Fase 3: Definir las tablas de conversiones

Defina las tablas de conversiones siguientes en la sesión Tablas de conversiones (tcibd4504m000):

Tabla de conversiones	Tipo de segmento	Tipo de valor
AÑO	Fecha	Año (4 dígitos)
COLOR	Opción	Color

Fase 4: Definir los valores convertidos

En la sesión Tablas de conversiones (tcibd4504m000), desde el menú Vistas, Referencias o Acciones, inicie la sesión Valores por tabla de conversiones (tcibd4106m000) para definir los valores convertidos de cada tabla de conversiones.

La primera tabla que debe definir es la tabla de conversiones de AÑO:

Tipo de valor	Valor del segmento	Valor convertido
Año (4 dígitos)	1990	A
-	1991	B
-	1992	C
-	1993	D

Tabla de conversiones de AÑO

La segunda tabla es la tabla de conversiones de COLOR:

Tipo de valor	Valor del segmento	Valor convertido
Color	Negro	BK
-	Azul	BU
-	Rojo	RD
-	Verde	GN
-	Amarillo	YW

Tabla de conversiones de COLOR

Resumen de la configuración de registro de serie de volumen importante

En la tabla se muestran los resultados de cada una de las combinaciones de valores que se pueden seleccionar en los campos siguientes de la sesión Artículo - Almacenaje (whwmd4100s000):

- **Entrada de número de serie durante la recepción**
- **Entrada de número de serie durante la transferencia**
- **Registrar número de serie en montaje**
- **Registrar número de serie en servicio y mantenimiento**

Combinación de valores	Recepción	Transferir	Servicio	Según fabricación	Resultado
A	Sí	Seleccionada	No	No	1, 2, 3, 4, 5
B	Sí	Deseleccionada	No	No	1, 3, 4, 5
C	Sí	Seleccionada	Sí	No	1, 2, 4, 5
D	Sí	Deseleccionada	Sí	No	1, 4, 5
E	Sí	Seleccionada	No	Sí	1, 2, 3, 5
F	Sí	Deseleccionada	No	Sí	1, 3, 5
G	Sí	Seleccionada	Sí	Sí	1, 2, 5
H	Sí	Deseleccionada	Sí	Sí	1, 5
I	No	Seleccionada	No	No	2, 3, 4, 5
J	No	Deseleccionada	No	No	3, 4, 5
K	No	Seleccionada	Sí	No	2, 4, 5
L	No	Deseleccionada	Sí	No	4, 5
M	No	Seleccionada	No	Sí	2, 3, 5
N	No	Deseleccionada	No	Sí	3, 5
O	No	Seleccionada	Sí	Sí	2, 5
P	No	Deseleccionada	Sí	Sí	5

Resultado	Descripción
1	Números de serie incluidos en la sesión Lotes y números serie línea de recepción (whinh3123m000).
2	Números de serie incluidos en las sesiones Detalles de punto de stock de línea de expedición (whinh4133m000) y Lotes y números de serie de sugerencias de salida (whinh4126m000) para entregas del origen Transferencia .
3	Números de serie incluidos en las sesiones Detalles de punto de stock de línea de expedición (whinh4133m000) y Lotes y números de serie de sugerencias de salida (whinh4126m000) para entregas de los orígenes siguientes: ■ Servicio ■ Servicio (manual) ■ Trabajo de mantenimiento ■ Trabajo de mantenimiento (manual)
4	Números de serie incluidos en las sesiones Detalles de punto de stock de línea de expedición (whinh4133m000) y Lotes y números de serie de sugerencias de salida (whinh4126m000) para entregas de los orígenes siguientes: ■ Producción JSC ■ Producción JSC (manual)
5	Números de serie incluidos en las sesiones Detalles de punto de stock de línea de expedición (whinh4133m000) y Lotes y números de serie de sugerencias de salida (whinh4126m000) para entregas de todos los (demás) orígenes.

Valores predeterminados para artículos seriados

Para los artículos seriados, el código de lote que está vinculado al artículo con el número de serie actual se transfiere como valor predeterminado al campo **Lote** de la sesión actual.

Para los números de serie que no están almacenados en stock, los códigos de lote se vinculan a combinaciones de números de serie/artículo en la sesión Números de serie (tcibd4101s000). Para los números de serie que están almacenados en stock, los códigos de lote se vinculan a combinaciones de números de serie/artículo en la sesión Artículo - Números de serie y almacenes (whltc5100m000).

Si existe una revisión de artículo de ingeniería para el lote, esta revisión se establece como valor predeterminado en el campo **Revisión de artículo de ingeniería** de la sesión actual. Si existe una unidad preconfigurada para el lote, esta unidad se establece como valor predeterminado en el campo **Unidad preconfigurada** de la sesión actual.

Plantillas de registro de lote y número de serie

Las plantillas de registro de lote y de número de serie se utilizan para especificar los orígenes de orden y los tipos de transacción para los que debe efectuarse el registro de lotes y/o de números de serie. Esto se aplica a los lotes y números de serie que no se almacenan en el stock.

Puede especificar, por ejemplo, que se efectúe un registro de número de serie para las órdenes de **Ventas de mantenimiento** de un determinado artículo cuando éste se reciba para reparación, pero ese registro de número de serie no es necesario cuando el mismo artículo se recibe en una orden de **Compras**.

Cuando se efectúa un movimiento de stock para un artículo en una orden determinada, LN verifica si hay una plantilla de registro de lote y de número de serie para el origen de orden y el tipo de transacción. Si la hay, el registro del lote y/o del número de serie debe efectuarse según la plantilla. Si no la hay, el registro de lote y/o de número de serie debe efectuarse según el parámetro aplicable de la lista siguiente:

- **Entrada de número de serie durante la recepción**
- **Entrada de número de serie durante la transferencia**
- **Entrada de lote durante recepción**
- **Entrada de lote durante transferencia**

No obstante, si se definen los siguientes parámetros, éstos anulan la plantilla de registro de lote y de número de serie:

- **Registrar número de serie en montaje**
- **Registrar número de serie en servicio y mantenimiento**
- **Registrar entrega de lote en montaje**

Los parámetros de las listas están disponibles en la sesión Artículo - Almacenaje (whwmd4100s000).

Cómo definir plantillas de registro de lote y de número de serie

Las plantillas de registro de lote y de número de serie se utilizan para especificar los orígenes de orden y los tipos de transacción para los que debe efectuarse el registro de lotes y/o de números de serie.

Para definir plantillas de registro de lote y de número de serie, proceda como se indica a continuación:

1. En la sesión Plantillas de registro de lote y número de serie (whwmd4102m000), especifique un código de identificación y una descripción para la plantilla de registro de lote y de número de serie.
2. Resalte el código de identificación y la descripción especificada en el paso anterior, y en el menú Vistas, Referencias o Acciones, seleccione **Registro de lote y número de serie por origen de orden**. En consecuencia, se inicia la sesión Registro de lote y número de serie por origen de orden (whwmd4103m000). El código de identificación de la plantilla de registro resaltada y la descripción se muestran en la sección de cabecera.
3. En Registro de lote y número de serie por origen de orden (whwmd4103m000), haga clic en .
4. En el campo **Origen de orden**, seleccione el origen de las órdenes para las que debe efectuarse el registro de lote y/o del número de serie.
5. En el campo **Tipo de transacción**, seleccione el tipo de movimiento de stock para el que debe efectuarse el registro de lote y/o del número de serie.
6. Seleccione la casilla de verificación **Registro de lote** si se debe efectuar el registro de lote para el origen de orden y el tipo de transacción seleccionados.
7. Seleccione la casilla de verificación **Registro de número serie** si se debe efectuar el registro de número de serie para el origen de orden y el tipo de transacción seleccionados.
8. Guarde la configuración de los pasos anteriores.
9. Si es necesario, repita los pasos anteriores para especificar otras combinaciones de origen de orden y tipo de transacción para las que debe efectuarse el registro de lote y/o del número de serie.

Importante

También puede usar las plantillas de registro de lote y del número de serie para excluir orígenes de orden y tipos de transacción del registro de lote y/o del número de serie. Si en la sesión Artículo - Almacenaje (whwmd4100s000) se define un parámetro general de registro de lote y/o del número de serie y no desea que se efectúe el registro de lote o del número de serie para un determinado origen de orden y tipo de transacción, seleccione el origen de orden y el tipo de transacción como se describe en los pasos 4 y 5, y deseccione las casillas de verificación **Registro de lote** y/o **Registro de número serie**.

Artículos seriados en Gestión de almacenes

En Gestión de almacenes, se pueden utilizar números de serie para rastrear artículos seriados a través de recepciones, transferencias, almacenamiento o entregas, estas últimas obligatorias. También puede hacer el seguimiento de artículos seriados hasta su origen. El origen de un artículo seriado es, por ejemplo, la orden de compra o la orden de fabricación que ha originado la recepción del artículo seriado, o la orden de venta u orden de trabajo que ha originado la entrega del artículo seriado.

La necesidad de rastrear artículos mediante números de serie se debe al costo del artículo. Cuanto más caro sea el artículo, más rigurosamente se querrá supervisar durante su ciclo de vida.

En general, los artículos caros se fabrican y se gestionan en cantidades relativamente pequeñas, mientras que el flujo de mercancías de artículos menos caros supone mayores cantidades. En LN, este concepto se modela en los escenarios de volumen bajo y alto que proporcionan diversas opciones para registrar y realizar un seguimiento de los artículos seriados.

Escenario de volumen insignificante

Este escenario se utiliza para artículos caros que se fabrican y se gestionan en cantidades relativamente pequeñas que requieren un seguimiento intensivo a través del flujo de almacén.

En la recepción en el almacén, por cada artículo seriado se crea una línea de recepción individual y, de modo manual o automático, se asigna un número de serie. El escenario de volumen insignificante se asigna al artículo si la casilla de verificación **Números de serie en stock** está seleccionada en la sesión Artículo - Almacenaje (whwmd4100s000). Para obtener más información, consulte *Registrar números de serie en un escenario de volumen insignificante* (p. 35).

Tras la recepción, cada artículo/combinación de números de serie se almacena individualmente en stock y, consiguientemente, se inician asientos contables para cada artículo seriado individual. Por cada movimiento de stock, como por ejemplo, una recepción, una transferencia o una entrega, se actualizan los registros de stock de los artículos seriados.

Cuando se entregan desde el almacén, para cada artículo seriado LN crea una línea de sugerencia de salida individual y, si procede, una línea de expedición, y asigna un número de serie.

El resultado de recibir un artículo seriado y registrar el número de serie es que se pueden rastrear los artículos seriados en las sesiones que tratan transacciones de almacén y almacenamiento, como las siguientes:

- 360 de artículo, lote y serie (whltc3600m100)
- Líneas de recepción (whinh3112s000)
- Sugerencia de salida (whinh4525m000)
- Artículo - Números de serie y almacenes (whltc5100m000)
- Líneas de expedición (whinh4131m000)
- Nota de preparación (whinh4525m100)

Estatus de artículo seriado

Para facilitar la gestión de artículos seriados de volumen insignificante, se añaden los estatus de número de serie. Un estatus de artículo seriado se muestra en varias sesiones, como, por ejemplo, las siguientes:

- Artículo - Números de serie y almacenes (whltc5100m000)
- Líneas de orden de salida (whinh2120m000)
- Artículo - Números de serie - Recepciones (whltc5511m000)
- Orden - Números de serie (whltc5512m000)
- Trazabilidad de números de serie - Resumen (whltc5515m000)
- Lotes y números de serie de línea de orden de recuento cíclico (whinh5106m000)
- Lotes y números de serie de línea de orden de corrección (whinh5126m000)

Nota

El campo **Estatus nº serie** de la sesión Líneas de orden de salida (whinh2120m000) permite a los usuarios entregar artículos seriados con un nuevo estatus.

Escenario de volumen importante

El escenario de volumen importante se utiliza para artículos relativamente más baratos que se fabrican y se gestionan en grandes cantidades que no requieren un seguimiento en cada etapa del flujo de almacén. Puede especificar las etapas en las que el registro de números de serie es necesario. Esto ayuda a obtener un resumen del paradero de determinados artículos seriados a través de los procesos de almacenaje necesarios y también permite omitir la inspección de números de serie cuando no es necesario.

En este escenario, los artículos seriados no se almacenan individualmente en stock. Por consiguiente, no existen registros de stock que muestren actualizaciones de movimientos de stock. A diferencia de lo que ocurre con el escenario de volumen insignificante, en el escenario de volumen importante LN no crea líneas de recepción, líneas de sugerencia de entrada o de salida, líneas de inspección o líneas de expedición para artículos individuales.

En los parámetros de registro de números de serie, puede especificar para cada artículo y almacén si el registro de los números de serie es necesario en una o varias de las siguientes etapas:

- **Recepciones en el almacén**

Por ejemplo, para hacer un seguimiento de la recepción de artículos seriados de compra que se pueden utilizar para la fabricación de artículos terminados, o de la recepción de artículos seriados de fabricación que se reciben en el almacén de mercancías terminadas, los usuarios deben registrar números de serie en las líneas de recepción, líneas de estructura o líneas ASN de los artículos que reciben. Para obtener más información, consulte *Para registrar números de serie en un escenario de volumen importante* (p. 36).

Si se reciben artículos seriados, las líneas de recepción se crean del mismo modo que si fueran para artículos no seriados. Por cada línea de recepción, se deben registrar números de serie para los artículos.

- **Inspecciones de almacén**

Si en el flujo del almacén se incluyen inspecciones de almacén, los artículos seriados que se hayan registrado en la sesión Lotes y números serie línea de recepción (whinh3123m000) también se muestran en la sesión Resumen de inspecciones de almacén (whinh3122m000). Además, se pueden indicar los artículos seriados que se deben rechazar o destruir en la sesión Lotes y números serie línea de recepción (whinh3123m000).

- **Entregas del almacén**

En LN, las entregas de almacén se inician desde varios orígenes. Para las entregas que se originan a partir de órdenes de servicio, órdenes de trabajo u órdenes de fabricación, consulte las descripciones bajo las cabeceras Producción y Servicio y mantenimiento de esta lista.

- Para las entregas de almacén de los demás tipos, se deben registrar números de serie en la sesión Detalles de punto de stock de línea de expedición (whinh4133m000) o la sesión Lotes y números de serie de sugerencias de salida (whinh4126m000) para los artículos que se entreguen.

Si utiliza cross-docking para enviar un componente de compra directamente a un centro de trabajo, el artículo no pasa por el procedimiento de entrada ni por el procedimiento de salida del almacén. Si quiere asegurarse de que todavía puede registrar números de serie, asigne al campo **Crear expedición** de la sesión Tipos de orden predeterminados por origen (whinh0120m000) el valor **Lote/número de serie cross-docking** para la combinación pertinente de almacén y centro de trabajo. Para obtener más información, consulte **Crear expedición**.

- **Recuento cíclico/Corrección de stock**

Si el recuento cíclico origina variaciones de stock de artículos seriados, en la sesión Lotes y números de serie de línea de orden de recuento cíclico (whinh5106m000), se pueden registrar números de serie para corregir las variaciones.

- **Fabricación**

Para los artículos terminados de fabricación seriados, se deben registrar números de serie en la sesión Artículo seriado terminado - Cabeceras según fabricación (timfc0110m000). En esta sesión, se pueden registrar números de serie en varios momentos del proceso de fabricación. Estos momentos son configuraciones de parámetros determinados en la sesión Parámetros de orden de fabricación (tisfc0100s000) en Fabricación.

- Para artículos de componente, se deben registrar números de serie en la sesión Lotes y números de serie de sugerencias de salida (whinh4126m000) durante la entrega de los componentes del almacén a fabricación, o en la sesión Artículo seriado terminado -

Componentes según fabricación (timfc0111m000) antes o después de lanzar la orden de fabricación para el artículo terminado. Esto depende de la configuración de la sesión Artículo - Almacenaje (whwmd4100s000). Para obtener más información, consulte *Configurar artículos seriadados* (p. 13)

- **Servicio y mantenimiento**

Después de lanzar una orden de servicio, LN entrega los artículos de componente seriadados que se requieren para efectuar la reparación o las actividades de mantenimiento descritas en la orden de servicio mediante líneas de orden de salida del origen **Servicio**.

La configuración de la sesión Artículo - Almacenaje (whwmd4100s000) determina si los números de serie para los artículos de componente seriadados se deben registrar en la sesión Lotes y números de serie de sugerencias de salida (whinh4126m000) o en la sesión Costos reales de material de orden de servicio (tssoc2121m000). Para obtener más información, consulte *Configurar artículos seriadados* (p. 13).

- Después de planificar una orden de trabajo, LN entrega el artículo seriado que se va a reparar o mantener al taller de reparación mediante líneas de orden de salida del origen **Trabajo de mantenimiento**.

La configuración de la sesión Artículo - Almacenaje (whwmd4100s000) determina si los números de serie se deben registrar en la sesión Lotes y números de serie de sugerencias de salida (whinh4126m000) o en la sesión Órdenes de trabajo (tswcs2100m000).

- A continuación, después de lanzar una orden de trabajo, LN entrega los artículos de componente seriadados que se requieren para efectuar la reparación o las actividades de mantenimiento descritas en la orden de trabajo mediante líneas de orden de salida del origen **Trabajo de mantenimiento**.

La configuración de la sesión Artículo - Almacenaje (whwmd4100s000) determina si se deben registrar números de serie para componentes en la sesión Lotes y números de serie de sugerencias de salida (whinh4126m000) o en la sesión Recursos de material de orden de trabajo (tswcs4110m000). Para obtener más información, consulte *Configurar artículos seriadados* (p. 13)

Trazabilidad de órdenes de origen para artículos seriadados

Gestión de almacenes también permite efectuar un seguimiento de las órdenes que han iniciado la recepción, la transferencia o la entrega de artículos seriadados como, por ejemplo, órdenes de fabricación, órdenes de compra u órdenes de venta. Esta opción está disponible tanto para el escenario de volumen insignificante como para el escenario de volumen importante. Si desea obtener más información sobre las opciones de trazabilidad de los números de serie, consulte **Trazabilidad de números de serie**.

Aspectos del rendimiento

El uso de artículos seriadados y controlados por lote aumenta la cantidad de datos, lo que puede afectar al rendimiento del sistema. Para obtener más información, consulte Usar lotes y números de serie.

Registrar números de serie en un escenario de volumen insignificante

En el escenario de volumen insignificante, registrar números de serie significa asignar un número de serie a los artículos seriados listados en una recepción de almacén.

Para registrar números de serie para artículos de compra seriados que se reciben en el almacén, puede efectuar uno de los pasos siguientes en la sesión Líneas de recepción (whinh3112s000):

- Especifique manualmente un número de serie en el campo **Número de serie**.
- En el campo **Número de serie**, haga zoom a la sesión Artículo - Números de serie y almacenes (whltc5100m000) para seleccionar un número de serie.
- Haga clic en **Generar números de serie** en la barra de herramientas de la sesión Líneas de recepción (whinh3112s000) para generar un número de serie.

De este modo, el número de serie se registra en la sesión Artículos seriados (tcibd4501m000) y en la sesión Artículo - Números de serie y almacenes (whltc5100m000). Una vez confirmada la recepción, el número de serie se vincula al artículo de la línea de recepción y se almacena en el stock. A continuación, puede visualizar la combinación de número de serie/artículo en las sesiones Artículo - Números de serie y almacenes (whltc5100m000) y Artículos seriados (tcibd4501m000).

Para los artículos de fabricación seriados que se reciben en el almacén, el número de serie especificado en Fabricación se cumplimenta automáticamente en la línea de recepción. Si confirma y ubica la línea de recepción, el artículo y el número de serie se almacenan en el stock. Para registrar números de serie en Fabricación para artículos seriados de fabricación propia, consulte *Artículos seriados en Fabricación* (p. 39).

Para los artículos de cliente que se reciben para ser reparados o revisados, el número de serie lo indica el cliente en la orden **Ventas de mantenimiento**.

Para las entregas desde el almacén, no es necesario registrar números de serie porque LN asigna los números de serie del stock en función de los métodos de salida primero en entrar, primero en salir o último en entrar, primero en salir y actualiza el stock según convenga.

No obstante, en la nota de preparación o en la sugerencia de salida, puede cambiar el número de serie que asigna LN. Puede resultar útil modificar el número de serie en la sugerencia de salida o en la nota de preparación si, por ejemplo, el número de serie generado por LN hace referencia a un artículo ubicado en la parte inferior de la pila. En ese caso, el número se puede sustituir por un número de serie que haga referencia a un artículo situado en la parte superior de la pila, que es más fácil de preparar.

Para registrar números de serie en un escenario de volumen importante

Los números de serie se registran para artículos seriados durante una determinada transacción de almacén como, por ejemplo, una recepción o una entrega, o durante la fabricación o mantenimiento de un artículo.

Los parámetros de registro de números de serie de la sesión Artículo - Almacenaje (whwmd4100s000) determinan los tipos de transacciones entre almacenes para las cuales es obligatorio el registro de lote o número de serie.

Para registrar números de serie, se deben generar o introducir manualmente números de serie nuevos o vincular números de serie existentes a los artículos seriados.

La existencia de números de serie disponibles dependerá de la etapa del flujo de almacén o de fabricación en la que se encuentre. Por ejemplo, al fabricar nuevos artículos seriados, debe generar números de serie. Los números de serie generados se asignan a los artículos en la orden de fabricación y se guardan en Datos Comunes, pero no en Gestión de almacenes. Cuando algunos de estos artículos se envían para su venta, se vinculan los números de serie a los artículos expedidos en la sugerencia de salida o las líneas de expedición.

Si se generan números de serie, el número requerido de números de serie se generará conforme a una máscara definida por el usuario. Para obtener más información, consulte *Configurar artículos seriados* (p. 13). Si el número de serie se especifica manualmente, no se especificará conforme al formato de la máscara.

Si procede según los parámetros de registro de números de serie, puede generar o vincular números de serie en las siguientes sesiones:

Gestión de almacenes

- Líneas de recepción (whinh3112s000)
- **Lotes y números serie línea de recepción (whinh3123m000)**
Para acceder a esta sesión, seleccione la línea de recepción que corresponda en la sesión Recepción de almacén (whinh3512m000) y, en el menú adecuado, seleccione **Lotes y N° de serie**.
- **Estructura de línea de recepción (whinh3118m000)**
Para acceder a esta sesión, seleccione la línea de recepción que corresponda en la sesión Recepción de almacén (whinh3512m000). Vaya al menú Vistas, Referencias o Acciones--> Abrir --> **Líneas de estructura**.
- **Lotes y números de serie de estructura de línea de recepción (whinh3119m000)**
Para acceder a esta sesión, en el menú Vistas, Referencias o Acciones de la sesión Estructura de línea de recepción (whinh3118m000), seleccione **Lotes y N° de serie**.
- **Lotes y números de serie de línea ASN (whinh3105m000)**
Para acceder a esta sesión, en el menú Vistas, Referencias o Acciones de la sesión Aviso de expedición - Líneas (whinh3101m000), seleccione **Lotes y números de serie de línea ASN**.

Salida

- **Lotes y números de serie de sugerencias de salida (whinh4126m000)**
Para acceder a esta sesión, seleccione la línea de sugerencia que corresponda en la sesión Sugerencia de salida (whinh4525m000) y, en el menú Vistas, Referencias o Acciones, haga clic en **Lotes y N° de serie**.
- **Detalles de punto de stock de línea de expedición (whinh4133m000)**
Para acceder a esta sesión, seleccione la línea de expedición que corresponda en la sesión Líneas de expedición (whinh4131m000) y seleccione Detalles de punto de stock.

Ajuste o recuento cíclico

- **Lotes y números de serie de línea de orden de recuento cíclico (whinh5106m000)**
Para acceder a esta sesión, seleccione la línea de orden que corresponda en la sesión Líneas de orden de recuento cíclico (whinh5101m000) y, en el menú Vistas, Referencias o Acciones, haga clic en **Lotes y N° de serie**.
- **Lotes y números de serie de línea de orden de corrección (whinh5126m000)**
Para acceder a esta sesión, seleccione la línea de orden que corresponda en la sesión Líneas de orden de corrección (whinh5121m000) y, en el menú Vistas, Referencias o Acciones, haga clic en **Lotes y N° de serie**.

Unidades de embalaje

- **Detalles de punto de stock de unidad de embalaje (whwmd5136m000)**
Para acceder a esta sesión, en la barra de herramientas de la sesión **Árbol unidades embalaje**, la sesión Unidades de embalaje (whwmd5130m000), la sesión Unidades de embalaje (whwmd5630m000) o la sesión Componer unidades de embalaje (whwmd5130m100), haga clic en **Detalles de punto de stock**.

Fabricación

- Artículo seriado terminado - Cabeceras según fabricación (timfc0110m000)
- Artículo seriado terminado - Componentes según fabricación (timfc0111m000)

Servicio

- Órdenes de trabajo (tswcs2100m000)
- Recursos de material de orden de trabajo (tswcs4110m000)
- Costos reales de material de orden de servicio (tssoc2121m000)

En las siguientes sesiones solo puede vincular números de serie:

- Líneas de expedición (whinh4131m000)
- Sugerencia de salida (whinh4525m000)
- Lotes y números de serie de línea de orden de corrección (whinh5126m000)

Artículos seriados en Fabricación

Puede utilizar números de serie para realizar un seguimiento de los artículos del stock, órdenes de fabricación, órdenes de compra, órdenes de venta, servicio, etc. Puede determinar, por ejemplo, a qué orden de fabricación pertenece un artículo terminado específico, qué componentes se utilizan y dónde se originan estos.

Preparar artículos seriados

Si desea utilizar números de serie en LN, debe configurar los datos en primer lugar. Para obtener información, consulte *Configurar artículos seriados* (p. 13).

Para la serialización en Fabricación, debe definir también varios parámetros en la sesión Parámetros de orden de fabricación (tisfc0100s000):

- **Momento de generar números de serie**
- **Solo artículos seriados y controlados por lote en componentes según fabricación**
- **Gestión de estatus según fabricación.**

Estructura según fabricación

La estructura según fabricación es un concepto importante para los artículos (terminados) seriados en Fabricación. La estructura según fabricación refleja la configuración de un producto. Hay dos conceptos adicionales que son importantes:

- **Cabecera según fabricación**
La cabecera según fabricación contiene los artículos terminados seriados individuales para una orden de montaje o una orden de fabricación específica.
- **Componente según fabricación**
Desde un artículo seriado específico en la cabecera según fabricación puede hacer zoom a los componentes según fabricación, es decir, los componentes que se utilizan en la configuración. Los componentes pueden ser seriados o no seriados. Según la configuración del campo **Solo artículos seriados y controlados por lote en componentes según**

fabricación en la sesión Parámetros de orden de fabricación (tisfc0100s000), se pueden ver todos los componentes o bien sólo los componentes seriados y controlados por lote.

Puede utilizar la estructura según fabricación y los números de serie en la estructura con varios fines:

- Con fines informativos: cómo se monta el producto y qué componentes se utilizan, por ejemplo. Si desea utilizar los números de serie solamente para fines informativos sobre la configuración, puede desmarcar la casilla de verificación **Trazabilidad de números de serie** en la sesión de detalles Artículos - Almacenaje (whwmd4500m000). De este modo, los datos no se almacenan para trazabilidad y seguimiento.
- Como base para una estructura de producto (desglose físico), que puede utilizar en Servicio para el servicio y el mantenimiento. Para obtener más información, consulte *Crear un desglose físico a partir de una estructura según fabricación* (p. 54) y Mantener desgloses físicos. Si los ingenieros de servicio utilizan la estructura según fabricación, puede ser útil consultar artículos anónimos en la estructura según fabricación. En dicho caso, debe desmarcar la casilla de verificación **Solo artículos seriados y controlados por lote en componentes según fabricación** de la sesión Parámetros de orden de fabricación (tisfc0100s000).
- Para actualizar las sesiones de seguimiento en Gestión de almacenes de manera que pueda realizar el seguimiento de los artículos seriados que haya utilizado en la fabricación para las órdenes de compra, órdenes de venta, etc. Debe seleccionar la casilla de verificación **Trazabilidad de números de serie** en la sesión de detalles Artículos - Almacenaje (whwmd4500m000) con el fin de utilizar los números de serie para el seguimiento.

Números de serie

Los operadores de fabricación normalmente especifican los números de serie en la estructura según fabricación. Para especificar los números puede, por ejemplo, introducir o escribir los códigos de barras. También puede elegir generar los números de serie para artículos terminados en la cabecera según fabricación. En ese caso, debe definir una máscara. El momento en el que se generan los números de serie de la cabecera depende de la configuración del campo **Momento de generar números de serie** de la sesión Parámetros de orden de fabricación (tisfc0100s000). Este parámetro es importante porque permite determinar en qué momento del proceso de fabricación puede asignar números de serie a los artículos en una orden de fabricación.

Puede ver y mantener la cabecera según fabricación en la sesión Artículo seriado terminado - Cabeceras según fabricación (timfc0110m000), y los componentes según fabricación en la sesión Artículo seriado terminado - Componentes según fabricación (timfc0111m000). Para obtener más información, consulte *Mantener cabeceras y componentes según fabricación* (p. 41)

Máscaras para artículos seriados

Si desea poder generar números de serie, debe utilizar máscaras. Puede definir máscaras en tres niveles:

- **Nivel de artículo**
Puede definir una máscara para un artículo específico en la sesión Máscara por artículo/familia de artículos (tcibd4505m000).

- **Nivel de familia de artículos**

Puede definir una máscara para una familia de artículos específica en la sesión Máscara por artículo/familia de artículos (tcibd4505m000).

- **Nivel de compañía**

Puede definir una máscara para una compañía específica en la sesión Parámetros de datos básicos de artículos (tcibd9199m000).

Si desea generar números de serie, LN busca una máscara sucesivamente en el nivel de artículo, el nivel de familia de artículos y el nivel de compañía. Si no se ha definido máscara alguna no se generará una estructura según fabricación y deberá especificar manualmente los números de serie, por ejemplo, escribiéndolos o explorándolos. Sin una máscara, el parámetro **Momento de generar números de serie** de la sesión Parámetros de orden de fabricación (tisfc0100s000) ya no es aplicable.

Consulte también *Definir una máscara* (p. 20).

Utilizar números de serie durante el proceso de orden de fabricación

La gestión de números de serie en Fabricación está incorporada en el proceso de orden de fabricación. El campo **Gestión de estatus según fabricación** de la sesión Parámetros de orden de fabricación (tisfc0100s000) determina cómo se gestionan los artículos seriados de Fabricación.

- **Automático**

Si el campo **Gestión de estatus según fabricación** está definido como **Automático**, las acciones que lleva a cabo un usuario en la orden de fabricación provocan cambios en el estatus del artículo terminado seriado. Por ejemplo, si varios artículos de una orden de fabricación se registran como terminados o rechazados, el estatus del mismo número de artículos de la cabecera según fabricación cambia automáticamente a **Manual**.

- **Manual**

Si el campo **Gestión de estatus según fabricación** está definido como **Manual**, debe actualizar en primer lugar el estatus de los artículos de la cabecera según fabricación antes de que pueda terminar o rechazar los artículos en la última operación de una orden de fabricación o en la misma orden de fabricación. Por ejemplo, si terminó dos artículos seriados y rechazó uno, debe cambiar en primer lugar el estatus de dos artículos en la cabecera según fabricación a **Asignado**. Sólo puede registrar estas cantidades como terminadas y rechazadas en la orden de fabricación.

Para obtener más información, consulte *Trabajar con artículos seriados en Fabricación* (p. 42).

Si desea gestionar artículos seriados de la forma más detallada, debe utilizar la sesión Órdenes de almacenaje de fabricación (timfc0101m000). Esta sesión es especialmente útil para entregar, devolver y cancelar componentes seriados para un artículo terminado concreto.

Mantener cabeceras y componentes según fabricación

Este tema describe cómo asignar realmente números de serie a artículos (terminados) en Fabricación.

Las sesiones que utiliza para asignar números de serie están en el módulo Control de fabricación. Siga estos pasos:

1. Cuando trabaje en una orden de fabricación, utilice la sesión Artículo seriado terminado - Cabeceras según fabricación (timfc0110m000) para ver los números de serie generados de los artículos terminados o para asignar números de serie a los artículos terminados. Si la cantidad de orden de una orden de fabricación es de cinco productos, se genera una línea para cada producto (cinco líneas en total) en la sesión Artículo seriado terminado - Cabeceras según fabricación (timfc0110m000). El parámetro **Momento de generar números de serie** determina el momento exacto en el que se generan los números de serie para los productos terminados.
2. Si selecciona un artículo en la sesión Artículo seriado terminado - Cabeceras según fabricación (timfc0110m000) y hace clic en **Componentes según fabricación** en el menú Vistas, Referencias o Acciones, se inicia la sesión Artículo seriado terminado - Componentes según fabricación (timfc0111m000). En esta sesión se muestran los componentes (seriados) del artículo seriado terminado, y puede vincular números de serie a artículos de componente seriados. Si un artículo terminado específico necesita tres piezas de un componente seriado específico y una pieza de otro componente seriado, se crean cuatro líneas de componentes para el artículo terminado donde debe especificar un número de serie. Se crea una estructura llamada según fabricación para establecer qué componentes específicos (identificados por números de serie) se utilizan en artículos terminados específicos (también identificados por números de serie).
3. Después de asignar números de serie a componentes en la sesión Artículo seriado terminado - Componentes según fabricación (timfc0111m000), puede comprobar si la estructura según fabricación está completa. Se deben proporcionar todos los componentes seriados con un número de serie; de lo contrario no podrá copiar la estructura según fabricación en una estructura según mantenimiento en Servicio. Para buscar en la estructura según fabricación los números de serie que faltan, seleccione el artículo final en la sesión Artículo seriado terminado - Cabeceras según fabricación (timfc0110m000) y haga clic en **Validar**, en el menú Vistas, Referencias o Acciones.

Trabajar con artículos seriados en Fabricación

Durante la fabricación, los operadores de fabricación pueden vincular, de manera manual o automática, números de serie a artículos terminados de una orden de fabricación y a componentes específicos. Esta gestión de números de serie en Fabricación se integra en el proceso de orden de fabricación. El estatus de los artículos seriados cambia cuando se gestionan.

Por ejemplo, cuando se asignan números de serie a los artículos, el estatus cambia a **Asignado**. Además, el estatus del artículo seriado también expresa otros tipos de gestión de los artículos seriados, como el rechazo, el envío al almacén y la recepción en el almacén.

Puede ver y mantener el estatus de los artículos seriados en el campo **Estatus de serie** de la sesión Artículo seriado terminado - Cabeceras según fabricación (timfc0110m000).

Valores posibles

- **Creado**
El estatus inicial del artículo terminado seriado, después de que los números de serie se hayan generado.
Los números de serie se generan por medio de LN basado en el valor del campo **Momento de generar números de serie** en la sesión Parámetros de orden de fabricación (tisfc0100s000). Cuando el campo se establece en **Manualmente** puede generar números de serie en cualquier fase del proceso.
- **Asignado**
Se ha terminado el producto. Se vincula un número de serie al artículo seriado, que queda preparado para ser transferido a Gestión de almacenes.
- **Enviado a almacén**
El artículo seriado se ha registrado como terminado y se ha enviado, aunque todavía no se ha recibido en el almacén. Aún debe llevarse a cabo el proceso de entrada.
- **Recibido en almacén**
Se ha recibido el artículo seriado en el almacén. Se lleva a cabo el procedimiento de entrada.
- **Reclamado de almacén**
El artículo seriado se encuentra en el almacén pero se debe devolver a fabricación.
- **Devuelto de almacén**
El artículo seriado se encontraba en un almacén en Gestión de almacenes pero ahora se ha devuelto a Control de fabricación. Aún debe llevarse a cabo el proceso de salida.
- **Transferido según mantenimiento**
El artículo seriado se ha transferido a Servicio.
- **Rechazado/Desecho**
Se ha rechazado el artículo seriado en la orden de fabricación. El artículo seriado no se puede transferir según mantenimiento en Servicio y no se puede utilizar en otra orden de fabricación. Aún es posible reprocesar utilizando una orden de reproceso.

Nota

Los artículos seriados según fabricación recién creados no pueden tener este estatus.

- **Rechazado**
Se ha rechazado el artículo seriado en la orden de fabricación. Un artículo con este estatus se envía a cuarentena o es desechado.
- **En cuarentena**
Se ha rechazado el artículo seriado en la orden de fabricación y se ha enviado al almacén en cuarentena o ubicación de cuarentena designada.
- **Desechado**
Se ha rechazado el artículo seriado en la orden de fabricación y no es elegible para el reproceso.

Asignar números de serie

Puede gestionar artículos seriados en Fabricación de manera manual o automática. Esta posibilidad se especifica en la sesión Parámetros de orden de fabricación (tisfc0100s000), en el campo **Gestión de estatus según fabricación**.

Si el campo **Gestión de estatus según fabricación** está definido como **Automático**, las acciones que lleva a cabo un usuario en la orden de fabricación cambian automáticamente el estatus de los artículos terminados seriados. Si varios artículos seriados de una orden de fabricación se registran como terminados o rechazados, el estatus de esos artículos de la cabecera según fabricación cambia automáticamente a **Asignado**.

- **Ventajas si el campo Gestión de estatus según fabricación es Automático**
Puede gestionar los artículos seriados de Fabricación directamente en la sesión donde registre la orden de fabricación o la operación como terminadas (las sesiones Registrar operaciones terminadas (tisfc0130m000) o Registrar órdenes terminadas (tisfc0520m000)). En consecuencia, no necesita iniciar una sesión extra (la sesión Artículo seriado terminado - Cabeceras según fabricación (timfc0110m000)) para gestionar artículos seriados.
Puede utilizar fácilmente un dispositivo de exploración. Los números explorados se especifican directamente en la sesión donde ha registrado las operaciones o la orden de fabricación como terminadas.
- **Desventaja si el campo Gestión de estatus según fabricación se establece en Automático**
Si desea registrar varios artículos seriados como terminados con números de serie específicos, debe registrar estos artículos como terminados uno a uno, en las sesiones Registrar operaciones terminadas (tisfc0130m000) o Registrar órdenes terminadas (tisfc0520m000).

Ejemplo

Una orden de fabricación tiene una cantidad de orden de cinco artículos terminados seriados.

Uno de los cinco artículos está terminado. Como es habitual, usted registra el artículo como terminado en la sesión de detalles Registrar operaciones terminadas (tisfc0130m000) (en la última operación) o en la sesión de detalles Registrar órdenes terminadas (tisfc0520m000).

Debe especificar el número de serie del artículo en el campo **Número de serie**. El estatus de serie de ese artículo en la sesión Artículo seriado terminado - Cabeceras según fabricación (timfc0110m000) cambia de **Creado** a **Asignado**.

Si el campo **Gestión de estatus según fabricación** de la sesión Parámetros de orden de fabricación (tisfc0100s000) se establece en **Manual**, debe actualizar primero el estatus de los artículos en la cabecera según fabricación (sesión Artículo seriado terminado - Cabeceras según fabricación (timfc0110m000)) antes de completar o rechazar los artículos de la última operación de una orden de fabricación.

La ventaja si el campo **Gestión de estatus según fabricación** se establece en **Manual**:

- Puede mantener y gestionar varios artículos seriados *específicos* simultáneamente en la sesión Artículo seriado terminado - Cabeceras según fabricación (timfc0110m000). Por

ejemplo, puede rechazar varios artículos seriados específicos o puede establecer el estatus de varios artículos seriados específicos en **Asignado**.

La desventaja si el campo **Gestión de estatus según fabricación** se establece en **Manual**:

- Necesitará siempre dos sesiones para gestionar artículos seriados: En primer lugar, debe cambiar el estatus de artículos seriados en la sesión Artículo seriado terminado - Cabeceras según fabricación (timfc0110m000). A continuación, debe registrar los artículos como terminados o rechazados en las sesiones Registrar operaciones terminadas (tisfc0130m000) o Registrar órdenes terminadas (tisfc0520m000).

Ejemplo

Suponga que ha finalizado dos artículos (números de serie 10400003 y 10400004) de una cantidad de orden de fabricación de tres. Normalmente, debe registrar directamente esos dos artículos como terminados en la sesión de detalles Registrar operaciones terminadas (tisfc0130m000) (en la última operación) o en la sesión de detalles Registrar órdenes terminadas (tisfc0520m000). Sin embargo, si el campo **Gestión de estatus según fabricación** de la sesión Parámetros de orden de fabricación (tisfc0100s000) está establecido en **Manual**, debe cambiar primero el estatus de serie de los artículos 10400003 y 10400004 en la sesión Artículo seriado terminado - Cabeceras según fabricación (timfc0110m000), de **Creado** a **Asignado**. Sólo entonces podrá registrar dos artículos como terminados.

Artículos seriados en fabricación: gestión manual del estatus

Si el campo **Gestión de estatus según fabricación** de la sesión Parámetros de orden de fabricación (tisfc0100s000) es **Manual**, la estructura según fabricación tendrá prioridad cuando gestione artículos seriados. En otras palabras, debe cambiar, en primer lugar, el estatus de un artículo terminado seriado en la sesión Artículo seriado terminado - Cabeceras según fabricación (timfc0110m000) antes de que pueda gestionar los artículos seriados en un procedimiento de orden de fabricación.

La gestión de artículos seriados incluye registrar artículos seriados como terminados o rechazados y reclamarlos desde el almacén. Para gestionar o reclamar artículos seriados, puede utilizar estas dos sesiones:

- Registrar operaciones terminadas (tisfc0130m000)
- Registrar órdenes terminadas (tisfc0520m000)

Utilización de la sesión Registrar operaciones terminadas (tisfc0130m000)

Registrar artículos como terminados

Si desea listar uno o más artículos como terminados para una orden de fabricación específica en la última operación de la orden de fabricación y el campo **Gestión de estatus según fabricación** de la sesión Parámetros de orden de fabricación (tisfc0100s000) está establecido en **Manual**, siga estos pasos:

1. Inicie la sesión de detalles Registrar operaciones terminadas (tisfc0130m000).
2. Inicie la sesión Artículo seriado terminado - Cabeceras según fabricación (timfc0110m000) haciendo clic en **Números de serie** en la sesión de detalles Registrar operaciones terminadas (tisfc0130m000).
3. Cambie el estatus de los artículos seriados que desee registrar como terminados de **Creado** a **Asignado**.
4. Vuelva a la sesión de detalles Registrar operaciones terminadas (tisfc0130m000).
5. Haga clic en **Cantidad predeterminada terminada** junto al campo **Terminada**. La cantidad de artículos para la que ha cambiado el estatus a **Asignado** en la sesión Artículo seriado terminado - Cabeceras según fabricación (timfc0110m000) aparece en el campo **Terminada**. No puede cambiar ese valor porque se correlaciona con el número de artículos que establezca en **Asignado**. Si desea hacer cambios, debe volver, en primer lugar, a la sesión Artículo seriado terminado - Cabeceras según fabricación (timfc0110m000).
6. Haga clic en **Guardar** o en **Terminar operación**, en la barra de herramientas o en el menú Vistas, Referencias o Acciones. Si hace clic en **Terminar operación** ya no podrá cambiar las cantidades de la operación, a menos que restablezca el estatus de la operación.

Rechazar artículos

Si desea rechazar uno o más artículos para una orden de fabricación específica y el campo **Gestión de estatus según fabricación** de la sesión Parámetros de orden de fabricación (tisfc0100s000) está establecido en **Manual**, siga estos pasos:

1. Inicie la sesión de detalles Registrar operaciones terminadas (tisfc0130m000).
2. Inicie la sesión Artículo seriado terminado - Cabeceras según fabricación (timfc0110m000) haciendo clic en **Números de serie** en la sesión de detalles Registrar operaciones terminadas (tisfc0130m000).
3. Vuelva a la sesión de detalles Registrar operaciones terminadas (tisfc0130m000).
4. Haga clic en **Guardar** o en **Terminar operación**, en la barra de herramientas o en el menú Vistas, Referencias o Acciones. Si hace clic en **Terminar operación**, ya no podrá cambiar las cantidades de la operación, a menos que restablezca el estatus de esta.

Utilización de la sesión Registrar órdenes terminadas (tisfc0520m000)

Registrar artículos como terminados

Si desea registrar uno o más artículos como terminados para una orden de fabricación específica en la sesión Registrar órdenes terminadas (tisfc0520m000) y el campo **Gestión de estatus según fabricación** de la sesión Parámetros de orden de fabricación (tisfc0100s000) está establecido en **Manual**, siga estos pasos:

1. Inicie la sesión de detalles Registrar órdenes terminadas (tisfc0520m000) para una orden específica.
2. Inicie la sesión Artículo seriado terminado - Cabeceras según fabricación (timfc0110m000). Para iniciar esta sesión, haga clic en **Números de serie**, en la sesión de detalles Registrar órdenes terminadas (tisfc0520m000).
3. Cambie el estatus de la orden de los artículos que desee registrar como terminados de **Creado** a **Asignado**.
4. Vuelva a la sesión de detalles Registrar órdenes terminadas (tisfc0520m000).
5. Haga clic en **Recuperar cantidades predeterminadas según fabricación**, en la barra de herramientas o en el menú Vistas, Referencias o Acciones. La cantidad de artículos para la que ha cambiado el estatus a **Asignado** aparece en el campo **Cantidad para entregar**.
6. Haga clic en **Guardar**. Si selecciona **Producción completada** en el campo **Estatus de orden** y después hace clic en **Guardar**, la orden de fabricación se termina. En ese caso, ya no podrá gestionar artículos (seriados) para la orden de fabricación.

Reclamar artículos del almacén

Si desea reclamar uno o más artículos del almacén para una determinada orden de fabricación y el campo **Gestión de estatus según fabricación** de la sesión Parámetros de orden de fabricación (tisfc0100s000) está establecido en **Manual**, siga estos pasos:

1. Inicie la sesión de detalles Registrar órdenes terminadas (tisfc0520m000) para una orden específica.
2. Inicie la sesión Artículo seriado terminado - Cabeceras según fabricación (timfc0110m000). Para iniciar esta sesión, haga clic en **Números de serie**, en la sesión de detalles Registrar órdenes terminadas (tisfc0520m000).
3. Cambie el estatus de la orden de los artículos que se deben reclamar de **Recibido en almacén** a **Reclamado de almacén**. Tenga en cuenta que no puede reclamar artículos seriados si uno de los demás artículos tiene aún el estatus **Asignado**.
4. Vuelva a la sesión de detalles Registrar órdenes terminadas (tisfc0520m000).
5. Haga clic en **Recuperar cantidades predeterminadas según fabricación**, en la barra de herramientas o en el menú Vistas, Referencias o Acciones. La cantidad de artículos para la que ha cambiado el estatus a **Reclamado de almacén** aparece en el campo **Cantidad para entregar** como cantidad negativa.

6. Haga clic en **Guardar**. Si selecciona **Producción completada** en el campo **Estatus de orden** y después hace clic en **Guardar**, la orden de fabricación se termina. En ese caso, ya no podrá gestionar artículos (seriados) para la orden de fabricación.

Distribución de orden de artículos con unidad preconfigurada

En general, si un artículo es una unidad preconfigurada, necesita la sesión Distribución de órdenes de fabricación (tisfc0105m000) para gestionar cantidades de orden. Sin embargo, en el caso de un artículo *seriado* con unidad preconfigurada, puede omitir la sesión Distribución de órdenes de fabricación (tisfc0105m000). Para mantener unidades preconfiguradas de artículos seriados puede utilizar la sesión Artículo seriado terminado - Cabeceras según fabricación (timfc0110m000).

Tenga en cuenta que puede utilizar la sesión Distribución de órdenes de fabricación (tisfc0105m000) para *consultar* artículos con unidad preconfigurada.

Artículos seriados en fabricación: gestión automática del estatus

Si el campo **Gestión de estatus según fabricación** de la sesión Parámetros de orden de fabricación (tisfc0100s000) tiene el valor **Automático**, trabajar en una orden de fabricación produce automáticamente cambios en el estatus de los artículos terminados seriados implicados. En otras palabras, si gestiona artículos seriados en el proceso de orden de fabricación, el estatus de los artículos seriados cambia automáticamente si efectúa acciones en los artículos, por ejemplo, terminar, rechazar o reclamarlos. Puede consultar el estatus de los artículos seriados en la sesión Artículo seriado terminado - Cabeceras según fabricación (timfc0110m000).

Si trabaja en las sesiones siguientes de las órdenes de fabricación, el estatus de los artículos seriados se puede ver afectado:

- Registrar operaciones terminadas (tisfc0130m000)
- Registrar órdenes terminadas (tisfc0520m000)

Utilización de la sesión Registrar operaciones terminadas (tisfc0130m000)

Registrar artículos como terminados

Si desea listar uno o más artículos como terminados para una orden de fabricación específica en la última operación de la orden de fabricación y el campo **Gestión de estatus según fabricación** de la sesión Parámetros de orden de fabricación (tisfc0100s000) está establecido en **Automático**, siga estos pasos:

1. Inicie la sesión de detalles Registrar operaciones terminadas (tisfc0130m000).

2. Especifique la cantidad que desea registrar como terminada en la operación en el campo **Terminado**:
 - Si desea registrar solo un artículo seriado como terminado, también puede especificar el número de serie en el campo **Número de serie**.
 - Si desea registrar como terminado más de un artículo terminado, debe especificar esa cantidad en el campo **Terminado**, pero no puede indicar números de serie específicos.
 - Si desea registrar una cantidad de artículos seriados como terminados en un lote específico o una determinada unidad preconfigurada, puede especificar el número de lote o la unidad preconfigurada en los campos **Código de lote** y **Unidad preconfigurada**, respectivamente.
3. Haga clic en **Guardar**.
4. Si inicia la sesión Artículo seriado terminado - Cabeceras según fabricación (timfc0110m000), puede ver que el estatus de los artículos terminados ha cambiado de **Creado** a **Asignado**.
 - Si terminó un artículo e indicó el número de serie, ese artículo específico tiene el estatus **Asignado**.
 - Si terminó más de un artículo, varios artículos seriados equivalentes a la cantidad terminada tienen el estatus **Asignado**. La secuencia de los artículos seriados en la sesión Artículo seriado terminado - Cabeceras según fabricación (timfc0110m000) determina qué artículos seriados se convirtieron en **Asignado**. Solo los artículos con el estatus **Creado** se pueden cambiar a **Asignado**. Los artículos seriados con estatus diferentes de **Creado** se omitieron, y no se convirtieron en **Asignado**.
 - Si terminó artículos seriados para un lote específico o una unidad preconfigurada específica, solo los artículos con este número de lote o unidad preconfigurada tienen el estatus **Asignado**.

Rechazar artículos

Puede rechazar artículos seriados en todas las operaciones, y no solamente en la última.

Si el campo **Gestión de estatus según fabricación** de la sesión Parámetros de orden de fabricación (tisfc0100s000) está establecido en **Automático**, para rechazar uno o más artículos para una orden de fabricación específica, siga estos pasos.

1. Inicie la sesión de detalles Registrar operaciones terminadas (tisfc0130m000).
2. Especifique el artículo o artículos rechazados de una de las siguientes formas:
 - Especifique la cantidad que desee rechazar en la operación en el campo **Rechazado**.
 - Para rechazar un artículo, escriba el número de serie en el campo **Número de serie**.
3. Haga clic en **Guardar**.

Nota

Solo puede rechazar artículos seriados en la sesión de detalles Registrar operaciones terminadas (tisfc0130m000). No puede rechazar artículos seriados en el nivel de orden de fabricación, es decir, en la sesión de detalles Registrar órdenes terminadas (tisfc0520m000). Solo puede utilizar la sesión de detalles Registrar órdenes terminadas (tisfc0520m000) para rechazar artículos si una orden de fabricación no tiene operaciones.

Nota

Puede especificar un número de serie en el campo **Número de serie**, pero también puede determinar el lote del artículo y la unidad preconfigurada en los campos **Código de lote** y **Unidad preconfigurada**, respectivamente.

Utilización de la sesión Registrar órdenes terminadas (tisfc0520m000)

Registrar artículos como terminados

Si desea registrar uno o más artículos como terminados en la sesión de detalles Registrar órdenes terminadas (tisfc0520m000), y el campo **Gestión de estatus según fabricación** de la sesión Parámetros de orden de fabricación (tisfc0100s000) está establecido en **Automático**, siga estos pasos:

1. Inicie la sesión de detalles Registrar órdenes terminadas (tisfc0520m000).
2. Si solo registra un artículo como terminado con un número de serie específico, puede especificar el número de serie en el campo **Número de serie**. Si desea registrar más de un número de serie como terminado, debe especificar esa cantidad en el campo **Cantidad adicional para entregar**. No puede especificar los números de serie.
3. Si todavía no ha acabado y desea registrar otras cantidades como terminadas posteriormente, haga clic en **Guardar**.
Si *no* desea terminar una cantidad en una fase posterior, seleccione **Terminado** en el campo **Estatus de orden** y haga clic en **Guardar**; el estatus de la orden de fabricación cambia a **Terminado** y ya no puede registrar otras cantidades como terminadas.
4. Si inicia la sesión Artículo seriado terminado - Cabeceras según fabricación (timfc0110m000), podrá comprobar los estatus de los artículos seriados.

Reclamar artículos del almacén

Si desea reclamar uno o más artículos del almacén para una determinada orden de fabricación y el campo **Gestión de estatus según fabricación** de la sesión Parámetros de orden de fabricación (tisfc0100s000) está establecido en **Automático**, siga estos pasos:

1. Inicie la sesión de detalles Registrar órdenes terminadas (tisfc0520m000).
2. Especifique la cantidad de artículos que desee reclamar como cantidad negativa en el campo **Cantidad adicional para entregar**. Tenga en cuenta que no puede reclamar artículos seriados si uno de los demás artículos tiene aún el estatus **Asignado**.
3. Haga clic en **Guardar**.
4. Compruebe en la sesión Artículo seriado terminado - Cabeceras según fabricación (timfc0110m000) que el estatus de orden de artículos que se reclamaron cambió de **Recibido en almacén** a **Asignado**.

Distribución de orden de artículos con unidad preconfigurada

En general, si un artículo es una unidad preconfigurada, necesita la sesión Distribución de órdenes de fabricación (tisfc0105m000) para gestionar cantidades de orden. Sin embargo, en el caso de un artículo *seriado* con unidad preconfigurada, puede omitir la sesión Distribución de órdenes de fabricación (tisfc0105m000). Para mantener unidades preconfiguradas de artículos seriados puede utilizar la sesión Artículo seriado terminado - Cabeceras según fabricación (timfc0110m000).

Tenga en cuenta que puede utilizar la sesión Distribución de órdenes de fabricación (tisfc0105m000) para *consultar* las cantidades de artículos con unidad preconfigurada.

Definir artículos seriados

Para definir un artículo seriado y sus relaciones, proceda del modo siguiente:

1. Defina el artículo en la sesión Artículos seriados (tscfg2100m000). Consulte la ayuda de la sesión Desgloses físicos (tscfg2110m000).
2. Utilice la sesión Instalaciones (tsbsc1110m000) para asignar el artículo seriado a un grupo de instalación. (Los grupos de instalación se definen en la sesión Grupos de instalación (tsbsc1100m000)).
3. Defina las relaciones del artículo seriado en la sesión Desgloses físicos (tscfg2110m000).

Usar familias de artículos seriados

Una familia de artículos seriados es un grupo de artículos seriados con características similares. Utilice la sesión Familia de artículos seriados (tscfg0110m000) para definir una familia de artículos seriados.

Puede usar familias de artículos seriados cuando planifica una orden de servicio.

Ejemplo

Puede usar familias de artículos seriados para seleccionar un ingeniero de servicio en función de la especialización que tiene dicho ingeniero para una determinada familia de artículos seriados. El usuario define la creación de la familia de artículos, pero generalmente está relacionada con un grupo de objetos similares.

Puede usar familias de artículos seriados cuando genera la planificación de orden de servicio. Las especializaciones y la familia de artículos seriados de un empleado de servicio se pueden utilizar como restricciones de planificación cuando LN selecciona un ingeniero de servicio para ejecutar una orden de servicio.

Crear un desglose físico a partir de una estructura según fabricación

Puede usar la sesión Crear estructura de desglose físico (tscfg2210m000) para crear el desglose físico a partir de una estructura según fabricación.

Si crea un desglose físico a partir de una estructura según fabricación, el resultado es una copia directa de los artículos seriados presentes en la sesión Artículo seriado terminado - Cabeceras según fabricación (timfc0110m000) de Fabricación en la sesión Artículos seriados (tscfg2100m000) de Servicio. El desglose físico se crea con la misma estructura que la estructura según fabricación.

Nota

- Deberá haber implementado Fabricación para crear un desglose físico a partir de una estructura según fabricación. Consulte la casilla de verificación Fabricación (TI) de la sesión Componentes de software implementados (tccom0500m000).
- Los artículos anónimos no pueden tener artículos seriados como artículos hijo.

Crear un desglose físico a partir de una estructura según fabricación

1. Inicie la sesión Crear estructura de desglose físico (tscfg2210m000).
2. En el campo Origen, seleccione Estructura según fabricación.
3. En Estructura según fabricación, especifique o seleccione el artículo (superior) según fabricación y el número de serie para copiar. El artículo (superior) según fabricación no puede estar controlado por lote. Asegúrese de que los datos del componente según fabricación estén presentes en la sesión Artículo seriado terminado - Componentes según fabricación (timfc0111m000) para el artículo (superior) según fabricación. Los artículos no seriados de los datos del componente según fabricación deben estar presentes en la sesión Artículos (tcibd0501m000). De no ser así, no se crea ningún desglose físico.
4. En la sección Vincular a del campo Destino, seleccione uno de los siguientes elementos:
 - **Grupo de instalación**
El artículo superior de la estructura de artículos se establece como el artículo seriado superior en el desglose físico. Los componentes de todos los niveles de la estructura de artículos se copian exactamente igual en los artículos seriados. El número de serie del artículo seriado se crea según una máscara.
 - **Estructura**
El artículo superior de la estructura de artículos debe existir como artículo hijo en el desglose físico que especifique. Los componentes de todos los niveles de la estructura de artículos se copian exactamente igual en los artículos seriados. El número de serie del artículo seriado se crea según una máscara.
 - **Nueva estructura**
LN crea un nuevo desglose físico.
5. En Valores predeterminados, especifique o seleccione lo siguiente:

- La familia de artículos seriados a la que pertenecen los artículos seriados recién creados.
 - El departamento de servicio (opcional).
 - La fecha de entrega (opcional).
6. Seleccione las casillas de verificación **Listado de proceso** y **Listado de errores** si es necesario.
 7. Haga clic en Crear.

Estructura según fabricación copiada a un grupo de instalación

- Se crea una nueva configuración de grupo de instalación.
- El artículo superior en la estructura según fabricación se establece como el artículo seriado superior en el desglose físico.
- Los artículos hijo (datos del componente según fabricación) de todos los niveles en la estructura según fabricación se copian exactamente igual en el desglose físico.
- Los componentes seriados según fabricación se copian en la sesión Artículos seriados (tscfg2100m000). Los componentes no seriados según fabricación se copian en la sesión Artículos - Servicio (tsmdm2100m000).

Estructura según fabricación copiada en un desglose

- El artículo superior de la estructura según fabricación debe existir como artículo hijo en el desglose físico que especifique.
- Los artículos hijo (datos del componente según fabricación) de todos los niveles en la estructura según fabricación se copian exactamente igual en el desglose físico.
- Los componentes seriados según fabricación se copian en la sesión Artículos seriados (tscfg2100m000). Los componentes no seriados según fabricación se copian en la sesión Artículos - Servicio (tsmdm2100m000).

Estructura según fabricación copiada en un desglose nuevo

- Los artículos hijo (datos del componente según fabricación) de todos los niveles en la estructura según fabricación se copian exactamente igual en el desglose físico.
- Los componentes seriados según fabricación se copian en la sesión Artículos seriados (tscfg2100m000). Los componentes no seriados según fabricación se copian en la sesión Artículos - Servicio (tsmdm2100m000).

artículo

La materia prima, los submontajes, los productos terminados y las herramientas que pueden adquirirse, almacenarse, fabricarse y venderse.

Un artículo también puede representar un conjunto de artículos que se administran como un único kit, o que existe en variantes de productos múltiples.

Es posible definir también artículos no físicos, que no forman parte del stock, pero que pueden utilizarse para contabilizar costos o para facturar servicios a clientes. Son ejemplos de artículos no físicos:

- Artículos de costo (por ejemplo, electricidad)
- Artículos de servicio
- Servicios de subcontratación
- Artículos de lista (menús/opciones)

artículo anónimo

Un artículo que se fabrica o se compra antes de recibirse una orden de cliente.

Si un artículo anónimo es un artículo de fabricación, se fabricará en un entorno de fabricación contra stock. Si un artículo anónimo es genérico, la variante de producto se configurará sin utilizar un proyecto PCS.

artículo con unidades preconfiguradas

Un artículo para el que se puede definir una unidad preconfigurada en la línea de orden o de oferta de venta. La unidad preconfigurada se utiliza para modelar desviaciones para el artículo con unidades preconfiguradas y para asociar órdenes de compra y órdenes de fabricación a una línea de orden de venta específica para el artículo con unidades preconfiguradas.

artículo seriado

Una incidencia física de un artículo estándar al que se le asigna un número de serie exclusivo para toda su vida útil. Esto permite realizar el seguimiento de un artículo individual a lo largo de su vida útil; por ejemplo, durante las fases de diseño, fabricación, prueba, instalación y mantenimiento. Un artículo seriado puede constar de otros componentes seriados.

Los automóviles (número de identificación del vehículo), los aviones (números de matrícula), los PC y otros equipos electrónicos (números de serie) son ejemplos de artículos seriados.

artículo seriado

Un artículo que está definido de forma única por el código de artículo (referencia del fabricante) en combinación con el número de serie.

artículo terminado

Un artículo que está listo para entregarlo al almacén. Un artículo terminado se fabrica al final de una ruta derivada (coproductos y subproductos) o una ruta principal.

cross-docking

El proceso mediante el cual las mercancías de entrada se llevan de forma inmediata de la ubicación de recepción a la ubicación de expedición para su entrega. Por ejemplo, este proceso se utiliza para ejecutar una orden de venta existente para la cual no hay stock disponible.

LN distingue entre los tres tipos siguientes de cross-docking:

- **Estático**
Para iniciar este tipo de cross-docking, debe generar una orden de compra a partir de una orden de venta en Ventas.
- **Dinámico**
Este tipo de cross-docking, disponible en Gestión de almacenes, puede:
 - Basarse en insuficiencia de stock.
 - Definirse de manera explícita durante la recepción de mercancías.
 - Crearse en función de cada caso.
- **Suministro directo de material**
Puede utilizar este tipo de cross-docking, disponible en Gestión de almacenes, para satisfacer la demanda en un grupo de almacenes, y se basa en:
 - Recepciones
 - Stock físico

Nota

Puede mantener órdenes cross-docking que se originen en Ventas del mismo modo que las órdenes cross-docking creadas en Gestión de almacenes, a excepción del vínculo de orden de venta/orden de compra, que no se puede cambiar.

Consultar: suministro directo de material

desglose físico

La composición y estructura de un artículo seriado, definidas por las relaciones padre-hijo de los artículos que la constituyen. El desglose físico puede consultarse en una estructura multinivel o en una estructura de nivel único.

empleado de servicio

Las personas que trabajan para el departamento de servicio.

estructura según fabricación

La estructura según fabricación real de un producto, incluidos los números de serie.

factor de redondeo

Indica cómo LN redondea los importes o las cantidades especificados y calculados. Las cantidades y los importes se redondean al múltiplo más próximo del factor de redondeo. Por ejemplo, si el factor de redondeo es 0,030000, una cantidad de 2,11 se redondea a 2,10 ($= 70 * 0,030000$), y una cantidad de 2,12 se redondea a 2,13 ($= 71 * 0,030000$).

Existen las diferencias siguientes entre los factores de redondeo para divisas e unidades:

- LN aplica el factor de redondeo para unidades inmediatamente, cuando los usuarios especifican los datos. LN no aplica el factor de redondeo de divisas a los importes especificados, sino que lo aplica después de efectuarse los cálculos pertinentes.
- En algunos casos, puede cambiar los factores de redondeo para las unidades, pero no para las divisas.

familia de artículos

Una familia de artículos con características similares. Cada artículo pertenece a una familia de artículos determinada. El grupo de artículos se utiliza en combinación con el tipo de artículo para configurar valores predeterminados de artículo.

familia de artículos seriados

Un grupo de artículos seriados con características similares.

FIFO

Consultar: *primero en entrar, primero en salir (FIFO)* (p. 62)

herramienta

Un recurso reutilizable, manual o mecánico, que se utiliza para efectuar tareas de fabricación o servicio. Una vez que haya terminado con la herramienta, ésta se devuelve al stock para utilizarla en la siguiente necesidad. Cada vez que la utiliza, se reduce la vida de la herramienta. Una herramienta se puede identificar en LN como una combinación exclusiva del tipo y el número de serie de la herramienta.

Ejemplo

- **Herramientas manuales**
Una sierra o un taladro eléctrico
- **Herramientas de máquina**
Una plantilla, un molde, un patrón o herramientas de corte
- **Instrumentos**
Un durómetro o un calibre
- **Equipamiento**
Una pala

ingeniero de servicio

Un técnico formado que lleva a cabo las actividades de servicio dentro de su propia organización o en el lugar de trabajo del cliente.

kanban

Un sistema pull (controlado por demanda) de fabricación just-in-time que regula el suministro de artículos a almacenes en planta.

Kanban utiliza tamaños de contenedores o lotes estándar (también denominados cajones) para entregar artículos a almacenes en planta. En los almacenes en planta, hay dos o más cajones disponibles con los mismos artículos. Los artículos solo se toman de un cajón. Normalmente, si un cajón está vacío, se solicita uno nuevo y los artículos se toman del (segundo) cajón lleno. Cada cajón tiene una etiqueta. Las estaciones de línea utilizan la etiqueta para pedir un cajón lleno con los artículos requeridos.

A veces, no todos los cajones están provistos de una etiqueta. Por ejemplo, se anexa una etiqueta a uno de cada dos cajones. Cuando los dos cajones están vacíos, el usuario explora la etiqueta del segundo cajón vacío para generar una orden de suministro para los dos cajones vacíos.

LIFO

Consultar: *último en entrar, primero en salir (LIFO)* (p. 64)

lote

Un número de artículos fabricados y almacenados conjuntamente que se puede identificar mediante un código (lote). Los lotes identifican mercancías.

máscara

Una plantilla que especifica la estructura de un código de identificación. Se utiliza una máscara para generar el identificador de un turno cuando se genera mediante la sesión Actualizar jornada laboral de calendario (tcccp0226m000).

Consultar: segmento de máscara

menú adecuado

Los comandos están distribuidos en los menús **Vistas**, **Referencias** y **Acciones**, o bien se muestran como botones. En versiones anteriores de LN y Web UI, estos comandos se encuentran en el menú *específico*.

movimiento de stock

Cualquier cambio en los registros de stock.

nota de preparación

Un documento que lista el material que se debe preparar para órdenes de fabricación o de expedición. Este documento lo usa el personal operativo para preparar órdenes de fabricación o de expedición.

Consultar: preparación

número de serie

La identificación exclusiva de un artículo físico individual. LN utiliza una máscara para generar el número de serie. El número de serie puede constar de varios segmentos de datos que representan, por ejemplo, una fecha, la información del modelo y el color, el número de secuencia, etc.

Los números de serie se pueden generar para artículos y herramientas.

orden de servicio

Las órdenes que se utilizan para planificar, realizar y controlar todas las reparaciones y mantenimientos en las configuraciones que se encuentran en los lugares de trabajo del cliente o de la compañía.

orden de trabajo

Las órdenes que se utilizan para planificar, realizar y controlar todo el mantenimiento de artículos en un departamento de mantenimiento o en un taller. Una orden de trabajo consta al menos de una cabecera de orden de trabajo, y puede tener varias actividades que deben realizarse en un artículo de servicio reparable.

orden de venta de mantenimiento

Las órdenes que se utilizan para planificar, realizar y controlar el mantenimiento en productos, componentes propiedad del cliente y la gestión logística de repuestos.

preconfiguración de unidades

Un modo de controlar la validez de las variaciones mediante unidades preconfiguradas.

La preconfiguración de unidades permite modelar cambios para las entidades siguientes:

- Estructuras de materiales de ingeniería
- Estructuras de materiales de fabricación
- Rutas
- Operaciones de ruta
- Selección de proveedor
- Estrategias de aprovisionamiento

primero en entrar, primero en salir (FIFO)

Un método de valoración de stock con fines contables. Se presupone que el valor de stock más antiguo (primero en entrar) es el primero que se debe utilizar o vender (primero en salir). Sin embargo, este método parte de la base que no es necesario que haya ninguna relación con el movimiento físico real de los artículos específicos.

FIFO también puede ser un método de salida que determina la prioridad de salida física de un artículo específico. El stock más antiguo es el primero que se debe entregar, pero teniendo en cuenta el nivel de embalaje pedido, que tiene preferencia sobre la fecha de stock.

Ejemplo

Se pide una caja que contiene 10 piezas y dispone del stock siguiente:

- 5 piezas, fecha de recepción 01-01
- 1 caja que contiene 10 piezas, fecha de recepción 05-01
- 1 caja que contiene 10 piezas, fecha de recepción 10-01
- 7 piezas, fecha de recepción 15-01

Si la prioridad de salida del artículo es FIFO, se entregará la caja con la fecha de recepción 05-01.

Abreviatura: FIFO

relaciones de artículos seriados

La indicación de la posición de un artículo seriado en un desglose físico, mediante relaciones padre-hijo. Un artículo seriado en un desglose físico está por encima de sus artículos hijo y por debajo de su artículo padre.

En una estructura, un artículo hijo sólo puede tener un artículo padre, mientras que un artículo padre puede tener varios artículos hijo.

segmento de máscara

Una parte de una máscara que representa datos específicos. Por ejemplo, un segmento de máscara puede ser una fecha, un campo de LN o un número de secuencia.

Consultar: máscara, tabla de conversiones

sugerencia de salida

Una lista generada por LN que le sugiere la ubicación y el lote desde donde se deben preparar y, posiblemente, entregar las mercancías, teniendo en cuenta factores como las ubicaciones bloqueadas y el método de salida.

tabla de conversiones

Una tabla que permite convertir los datos reales en el código requerido para formar el número de serie. Por ejemplo, para convertir la fecha de fabricación en el código de fecha.

tipo de movimiento de stock

Una clasificación que se utiliza para indicar el tipo de movimiento de stock.

Dispone de los tipos de movimiento de stock siguientes:

- **Entrega**
Desde el almacén hasta otra entidad distinta del almacén.
- **Recepción**
Desde otra entidad distinta del almacén hasta el almacén.
- **Transferencia**
De un almacén a otro.
- **Transferencia OEC**
De un centro de trabajo de cálculo de costos a otro.

último en entrar, primero en salir (LIFO)

Un método de valoración de stock con fines contables. Se presupone que el artículo de valor más reciente recibido (último en entrar) es el primero que se debe utilizar o vender (primero en salir). Sin embargo, este método parte de la base que no es necesario que haya ninguna relación con el movimiento físico real de los artículos específicos.

LIFO también puede ser un método de salida que determina la prioridad de salida física de un artículo específico. El stock más reciente es el primero que se debe entregar, pero teniendo en cuenta el nivel de embalaje pedido, que tiene preferencia sobre la fecha de stock.

Ejemplo

Se pide una caja que contiene 10 piezas y dispone del stock siguiente:

- 5 piezas, fecha de recepción 01-01
- 1 caja que contiene 10 piezas, fecha de recepción 05-01
- 1 caja que contiene 10 piezas, fecha de recepción 10-01
- 7 piezas, fecha de recepción 15-01

Si la prioridad de salida del artículo es LIFO, se entregará la caja con la fecha de recepción 10-01.

Abreviatura: LIFO

unidad de embalaje

Una unidad física identificable de forma exclusiva que consta de embalaje y contenido. Una unidad de embalaje puede contener artículos. Una unidad de embalaje tiene una estructura de materiales de embalaje que se utiliza para embalar artículos o bien forma parte de dicha estructura.

En una unidad de embalaje se incluyen los atributos siguientes:

- Código de identificación
- Artículo de embalaje (opcional)
- Cantidad de artículos de embalaje (opcional)

Si vincula un artículo a una unidad de embalaje, este se embalará mediante la unidad de embalaje. El artículo de embalaje hace referencia al tipo de contenedor u otro material de embalaje del que consta la unidad de embalaje. Por ejemplo, al definir un artículo de embalaje como Caja de madera para una unidad de embalaje, especifica que la unidad de embalaje es una caja de madera.

Consultar: estructura de unidad de embalaje

unidad de stock

La unidad de medida en la que se registra el stock de un artículo, como por ejemplo unidad, kilogramo, caja de 12 o metro.

La unidad de stock también se utiliza como la unidad base en las conversiones de medida, sobre todo para conversiones relacionadas con la unidad de orden y la unidad de precio de una orden de compra o una orden de venta. Estas conversiones siempre utilizan la unidad de stock como unidad base. Por tanto, una unidad de stock se aplica a todos los tipos de artículos, y también a los tipos de artículos que no se pueden mantener en stock.

unidad preconfigurada

Un número de referencia, por ejemplo, una línea de orden de venta o una línea de entregables de proyecto, que se utiliza para modelar desviaciones para un artículo con unidades preconfiguradas.

Índice

Artículo, 13

convertir a serie de volumen importante, 15, 16

artículo anónimo, 57

artículo con unidades preconfiguradas, 57

Artículo de ingeniería, 28

artículo, 57

seriado, 9

artículo seriado, 58, 58

Artículo seriado

configuración de registro, 26

convertir, 15, 16

Gestión de Almacenes, 31

plantilla de registro, 29

registro, 35, 36

valores predeterminados, 28

artículos seriados, 9

Artículos seriados

cabecera según fabricación, 41

componente según fabricación, 41

configuración, 13

definir, 53

estructura según fabricación, 41

fabricación, 45, 48

Fabricación, 39, 42

gestionar, 42

Preconfiguración de unidades, 45, 48

preparación, 39

trabajar, 42

artículo terminado, 58

Cabecera según fabricación, 41

Componente según fabricación, 41

cross-docking, 58

Definir artículos seriados, 53

desglose físico, 59

Desglose físico

crear a partir de estructura según fabricación, 54

empleado de servicio, 59

En stock

número de serie, 31

Escenario

volumen importante, 32

volumen insignificante, 31

estructura según fabricación, 59

Estructura según fabricación, 39, 41, 42, 48

Fabricación, 45

factor de redondeo, 59

familia de artículos, 59

familia de artículos seriados, 59

Familia de artículos seriados

usar, 53

FIFO, 62

Gestionar artículo seriado

automático, 42, 48

manual, 42, 45

herramienta, 60

ingeniero de servicio, 60

kanban, 60

LIFO, 64

lote, 60

Lote, 28, 29

plantilla de registro, 29

máscara, 61

Máscara, 39

definir, 20

definir segmento, 21

ejemplo, 23

máscaras, 9

menú adecuado, 61

movimiento de stock, 61

No en stock

número de serie, 32

nota de preparación, 61

número de serie, 61

Número de serie, 13, 26, 28, 29, 31, 35, 36

- convertir, 15, 16
- ejemplo, 23
- en stock, 31
- no en stock, 32
- plantilla de registro, 29
- trazabilidad, 34
- orden de servicio**, 61
- orden de trabajo**, 61
- orden de venta de mantenimiento**, 61
- Plantilla**, 29, 29
- Plantilla de registro**
 - lote y número de serie, 29, 29
- preconfiguración de unidades**, 62
- primero en entrar, primero en salir (FIFO)**, 62
- Registrar**
 - configuración de volumen importante, 26
 - escenario de volumen importante, 36
 - escenario de volumen insignificante, 35
 - plantilla, 29
- Registrar operaciones como terminadas**
 - gestión automática, 48
 - gestión manual, 45
- Registrar órdenes como terminadas**
 - gestión automática, 48
 - gestión manual, 45
- Registro**, 29
- relaciones de artículos seriados**, 62
- Revisión**, 28
- segmento de máscara**, 63
- Seriado**, 26, 28, 29, 31, 35, 36
- sugerencia de salida**, 63
- tabla de conversiones**, 63
- tipo de movimiento de stock**, 63
- Trazabilidad**
 - número de serie, 34
- último en entrar, primero en salir (LIFO)**, 64
- unidad de embalaje**, 64
- unidad de stock**, 65
- unidad preconfigurada**, 65
- Unidad preconfigurada**, 28
- Usar familias de artículos seriados**, 53
- Volumen importante**
 - escenario, 32
- Volumen insignificante**
 - escenario, 31
