



Infor LN - Guía del usuario para Gestión de kits

© Copyright 2017 Infor

Reservados todos los derechos. El texto y el diseño de la marca mencionados en el presente documento son marcas registradas de Infor o de sus empresas afiliadas o subsidiarias. El resto de marcas registradas que aparecen en el presente documento pertenecen a sus propietarios.

Avisos importantes

El material de esta publicación (incluyendo cualquier información secundaria) es confidencial y propiedad de Infor.

Al acceder a este documento, el usuario reconoce y acepta que todo el material (incluyendo cualquier modificación, traducción o adaptación del mismo), la propiedad intelectual, los derechos industriales y cualquier otro derecho, título o interés del mismo, son propiedad exclusiva de Infor. La consulta del presente material no supone derecho, título o interés alguno de dicho material (modificación, traducción o adaptación del mismo), salvo el derecho no exclusivo a utilizar dicho material con respecto a la licencia y al uso del software proporcionados por Infor a tenor de lo dispuesto en un contrato aparte ('Objeto').

El uso de este material implica la aceptación y el reconocimiento que dicho material es absolutamente confidencial y que la utilización del mismo está limitada al objeto descrito anteriormente.

Aunque Infor asegura con diligencia debida que el material incluido en esta publicación es preciso y completo, no garantiza la exactitud de la información aquí difundida, la exención de errores tipográficos o de otro tipo, ni la satisfacción de sus necesidades concretas. Por el presente documento, Infor no asume responsabilidad alguna directa o indirecta, por daños y perjuicios causados a personas o entidades por error u omisión en esta publicación (incluyendo cualquier información secundaria), si estos errores u omisiones son debidos a negligencia, accidente o cualquier otra causa.

Reconocimientos de marca

Cualquier otra compañía, producto, marca o nombres de servicios mencionados son marcas de sus respectivos propietarios.

Información acerca de la publicación

Código de documento crosskitug (U9540)

Versión 10.5.1 (10.5.1)

Creado el 19 diciembre 2017

Índice de contenido

Acerca de este documento

Capítulo 1 Gestión de kits en Ventas.....	7
Resumen de gestión de kits en Ventas.....	7
Líneas de componente.....	7
BOM de ventas.....	8
Gestión de componentes.....	8
Gestión de componentes - Líneas de componentes.....	8
Gestión de componentes - BOM de ventas.....	12
Omitir niveles fantasma.....	13
Visualización de componentes.....	16
Gestión de cantidad adicional.....	17
Unidad de orden de venta y factor de redondeo.....	17
Evaluar la cantidad adicional.....	17
Facturar la cantidad adicional.....	18
 Capítulo 2 Gestión de kits en Gestión de Almacenes.....	 19
Resumen de la gestión de kits en Gestión de Almacenes.....	19
Configuración de la estructura de expedición y soporte de gestión de kits.....	20
Entregar artículos de componente: procedimiento.....	21
Estructura de órdenes de almacenaje y venta.....	23
Estructuras de expedición.....	24
Configuración de orden única.....	24
Componer estructura de expedición - Gestión de contenedores.....	25
Manual.....	26
Automático.....	26
No aplicable.....	26
Vincular (automáticamente) expediciones a contenedores.....	27
Restricciones de expedición.....	27
Restricción Expedir kit completo.....	29

Cómo afectan los cambios realizados en las líneas de componente a las líneas de orden de salida y de expedición.....	33
Apéndice A Glosario.....	35
Índice	

Acerca de este documento

En este documento se describe la gestión de componentes en Ventas y Gestión de almacenes.

A quién se dirige

Este documento va dirigido a las personas a cargo de la gestión de kits. Pueden ser usuarios clave, consultores de implementación, arquitectos de productos, especialistas de soporte, etc.

Resumen del documento

Número del capítulo	Contenido
Capítulo 1	Gestión de kits en Ventas
Capítulo 2	Gestión de kits en Gestión de Almacenes

Lectura de este documento

Este documento se ha elaborado a partir de los temas de ayuda en línea. Por consiguiente, las referencias a otras secciones del manual se presentan como se ilustra en el siguiente ejemplo:

Si desea más detalles, consulte *Introducción*. Para encontrar la sección a la que se hace referencia, consulte el índice del principio o del final del documento.

Al final del documento se incluye un glosario. Los términos explicados en el glosario se presentan como se ilustra en el ejemplo siguiente:

En Datos Comunes puede vincular direcciones a partners.

Si consulta este documento en línea, puede hacer clic en estos términos para ir a su definición en el glosario.

¿Comentarios?

Examinamos y mejoramos nuestra documentación continuamente. Agradecemos comentarios y sugerencias en lo que se refiere a este tema o documento. Tenga a bien enviarlos por correo electrónico a documentation@infor.com.

Haga referencia en su correo electrónico a este número de documento, así como a su título. Cuanto más específica sea la información que nos envíe, mejores y más eficientes comentarios le podremos proporcionar por nuestra parte.

Póngase en contacto con Infor

Si tiene cualquier pregunta sobre cualquier producto de Infor, póngase en contacto con Infor Xtreme Support en www.infor.com/inforxtreme.

Si se actualiza este documento una vez lanzado el producto, publicaremos la nueva versión en este sitio web. Le recomendamos que se conecte a él con cierta periodicidad para comprobar si hay documentación actualizada.

Si tiene algún comentario sobre la documentación de Infor, contacte con documentation@infor.com.

Resumen de gestión de kits en Ventas

En el procedimiento de orden de venta, puede entregar componentes en lugar de artículos principales. Los componentes se gestionan mediante líneas de componente o mediante una estructura de materiales de ventas.

Nota

La gestión de componentes mediante líneas de componentes tiene las ventajas siguientes:

- Se proporciona visibilidad general de toda la estructura de los artículos de la orden de venta y sus componentes.
- Los componentes individuales se envían o se entregan directamente.
- Los cambios en la estructura de materiales pueden realizarse durante el plazo de entrega de la orden.
- Pueden crearse facturas para artículos de línea de orden de venta o para cantidad adicional.

Líneas de componente

Para gestionar componentes mediante líneas de componente, especifique estos parámetros:

- Seleccione la casilla de verificación **Gestión ampliada de kits - Implementada** en la sesión Parámetros de órdenes de venta (tdsls0100s400).
- Especifique **Líneas de componente** en el campo **Gestión de componentes** de la sesión Tipos de orden de venta (tdsls0594m000) o la sesión Líneas de orden de venta (tdsls4101m000).

Para obtener más información, consulte *Gestión de componentes - Líneas de componentes* (p. 8).

BOM de ventas

Para gestionar componentes mediante una estructura de ventas, realice una de las siguientes acciones:

- Desmarque la casilla de verificación **Gestión ampliada de kits - Implementada** de la sesión Parámetros de órdenes de venta (tdsls0100s400). Los componentes Si esta casilla de verificación no está seleccionada, se gestionarán siempre mediante una estructura de ventas.
- Seleccione la casilla de verificación **Gestión ampliada de kits - Implementada**, pero especifique **BOM de ventas** en el campo **Gestión de componentes** de la sesión Tipos de orden de venta (tdsls0594m000) o la sesión Líneas de orden de venta (tdsls4101m000).

Para obtener más información, consulte *Gestión de componentes - BOM de ventas* (p. 12).

Gestión de componentes

Gestión de componentes - Líneas de componentes

Si gestiona componentes utilizando líneas de componente, puede copiar una estructura de materiales (BOM) en las líneas de una orden de venta en la sesión Copiar estructura de materiales en orden de venta (tdsls4812s000). También puede especificar manualmente líneas de orden de venta para componentes. Si la línea de orden de venta contiene un artículo fantasma o un artículo de componente al que están vinculados componentes de nivel inferior, se generan líneas de componente en la sesión Componentes de línea de orden de venta (tdsls4163m000).

Para ver las líneas de componente, haga clic en **Línea de orden - Componentes de estructura** en la sesión Líneas de orden de venta (tdsls4101m000). Se inicia la sesión Líneas de orden de venta - Componentes (tdsls4601m000), donde puede ver, especificar y mantener las líneas de componente que están vinculadas a una línea de orden de venta concreta. Desde esta sesión, puede completar todas las actividades y acciones aplicables a una línea de componente.

Nota

En la sesión Artículos principales de orden de venta (tdsls4561m000), puede ver el artículo principal según el cual se ha generado una línea de orden de venta de la estructura de materiales (BOM) de copia en el proceso de orden de venta. Para iniciar la sesión Artículos principales de orden de venta (tdsls4561m000), haga clic en **Artícs. princ. de ord. venta** del menú Vistas, Referencias o Acciones de la sesión Líneas de orden de venta (tdsls4101m000).

Entrega

- **Gestión de almacenes**
Una vez que los componentes de la línea de orden de venta se han lanzado a Gestión de almacenes, se realizan las actividades de almacenaje en los componentes individuales. Según la **Restricción de expedición** de la línea de orden de venta, Gestión de almacenes expide los componentes (individuales), tras lo cual se entregan las líneas de componente. Para

obtener más información, consulte *Resumen de la gestión de kits en Gestión de Almacenes* (p. 19).

■ **Adquisición**

Las líneas de orden de venta o los componentes de las líneas de orden de venta también pueden entregarse directamente. Si se genera una orden de compra para un componente, cada línea de componente de orden de venta se vincula a una línea de orden de compra. Tras la recepción de los componentes individuales en Adquisición, las líneas de componente se entregan.

El vínculo entre la línea de orden de compra generada y la línea de componente de orden de venta puede verse en estas sesiones:

- Línea de orden de compra - Información vinculada (tdpur4502s000)
- Componentes de línea de orden de venta (tdsls4163m000)

Las entregas se almacenan por componente en la sesión Entregas reales de componentes de línea de orden de venta (tdsls4166m000). Cuando la cantidad de los componentes entregados constituye un artículo de línea de orden de venta completo, la línea de orden de venta puede facturarse.

Retro-órdenes de componente

Las retro-órdenes se crean cuando se registra una expedición final para una parte de la cantidad pedida de una línea de componente en la sesión Entregas reales de componentes de línea de orden de venta (tdsls4166m000).

Las retro-órdenes pueden confirmarse manualmente en la sesión Retro-órdenes potenciales de componentes de línea de orden de venta (tdsls4164m000) o pueden confirmarse automáticamente si la casilla de verificación **Confirmar retro-órdenes de componente automáticamente** está seleccionada en la sesión Parámetros de órdenes de venta (tdsls0100s400).

Una vez confirmada la retro-orden, se genera una nueva línea de componente con la casilla de verificación **Retro-orden** seleccionada en la sesión Componentes de línea de orden de venta (tdsls4163m000).

Devoluciones

Los artículos de línea de orden de venta completos con componentes vinculados y componentes individuales pueden devolverse con una orden de devolución.

■ **Artículos de línea de orden de venta completos**

Una vez que haya creado una cabecera de orden de venta con un tipo de orden de venta para órdenes de devolución y haya especificado los campos **Tipo de documento original** y **Número de documento original**, haga clic en **Copiar de documento original** para seleccionar una línea de orden de venta desde los datos reales o históricos. La línea de orden de venta seleccionada y las líneas de (historia de) componentes vinculadas se copian en la orden de devolución. La línea de orden de venta no se actualiza con la información de entrega antes de la recepción final de todos los componentes en Gestión de almacenes o en Adquisición. No se realiza una evaluación de la cantidad adicional para las devoluciones completas de artículos de línea de orden de venta, sino que se facturan según la configuración de la casilla

de verificación **Precio de línea de orden para devoluciones** de la sesión Parámetros de órdenes de venta (tdsls0100s400).

- **Componentes individuales**

Para devolver componentes individuales, según el valor del campo **Tipo de documento original**, se inician las sesiones siguientes, desde las que se pueden seleccionar las líneas del documento original que se van a copiar en la orden actual:

- **Orden**

Después de seleccionar un **Número de documento original** desde la sesión Líneas de orden de venta (tdsls4101m000) y hacer clic en **Copiar de documento original** en la cabecera de la orden de venta, la sesión Historia de línea entrega real de orden venta (tdsls4556m000) se inicia si se copia desde la historia; si copia desde los datos reales, se inicia la sesión Líneas de orden de venta (tdsls4101m000). En ambas sesiones, puede hacer zoom en las líneas de componente. Desde la sesión Historia de componentes de línea de orden de venta (tdsls4553m000) o la sesión Seleccionar componentes de líneas de orden de venta para copiar (tdsls4563m100) se puede seleccionar una línea de componente que se copie como línea de orden de venta en la orden de devolución.

- **Expedición**

Cuando selecciona un **Número de documento original** desde la sesión Líneas de factura de orden de venta (tdsls4106m100), puede hacer zoom en las expediciones vinculadas en la sesión Seleccionar entregas reales de compon. línea orden venta para copiar (tdsls4566m100). En la cabecera de orden de venta, haga clic en **Copiar de documento original** para seleccionar una expedición desde la sesión Seleccionar entregas reales de compon. línea orden venta para copiar (tdsls4566m100) que se copia como una línea de orden de venta en la orden de devolución.

Nota

También puede devolver mercancías especificando manualmente cantidades de orden negativas para los componentes y los artículos principales. Si especifica una cantidad negativa en la sesión Copiar estructura de materiales en orden de venta (tdsls4812s000), también puede crear una orden de devolución para los artículos principales.

El vínculo entre la orden de devolución y la orden original puede verse en estas sesiones:

- Datos de línea de orden vinculada (tdsls4102s200)
- Componentes de línea de orden de venta (tdsls4163m000)

Cantidad adicional

Puede expedir los componentes de un kit por separado. El kit es el artículo en la línea de orden de venta. LN determina cuándo se han expedido suficientes artículos para constituir una o más unidades del artículo de línea de orden de venta. En el momento en que los artículos expedidos constituyen un artículo de línea de orden de venta, puede crear la factura para la línea de orden de venta.

Si se entregan componentes, pero la cantidad de componentes entregados no es suficiente para completar al menos un artículo de la línea de orden de venta, se hace referencia a los componentes como cantidad adicional. La información de cantidad adicional, que puede ver en la sesión Cantidad

adicional de componentes de línea de orden de venta (tdsls4567m000), se registra por componente y sirve para determinar qué artículos de línea de orden pueden facturarse.

Para obtener más información, consulte *Gestión de cantidad adicional* (p. 17).

Cambios en las estructuras de materiales

Los cambios en la estructura de materiales pueden hacerse efectivos durante el plazo de entrega de la orden. Por ejemplo, los componentes pueden añadirse, borrarse y cambiarse.

Si los cambios en la estructura se aplican a órdenes de venta abiertas con componentes de línea de orden de venta cuyo estatus sea **Libre** o **En curso**, los cambios pueden procesarse en las líneas de orden de venta (componente). En consecuencia, los componentes caducados o los componentes que requieren cantidades netas inferiores dejan de expedirse.

Utilice la sesión Procesar cambios de BOM para orden de venta (tdsls4263m000) para procesar los cambios de ingeniería en la estructura de las órdenes de venta.

Facturación

Cuando la cantidad de componentes entregados constituye un artículo de línea de orden de venta completo, se crea una línea de factura en la sesión Líneas de factura de orden de venta (tdsls4106m100) y se actualiza la línea de orden de venta. Cuando se crea la última línea de factura, que puede ser para un artículo de línea de venta completo o para una cantidad adicional, los campos **Fecha real de entrega** y **Fecha de registro de entregas** se actualizan en la línea de orden de venta, que puede verse en la sesión Línea de factura de orden de venta (tdsls4106m000).

Si debe facturarse una cantidad adicional, se crea una línea de factura con la cantidad entregada 0 para la línea de orden de venta. El importe predeterminado de la factura de la línea depende del valor de la casilla de verificación **Factura de cantidad adicional cero** de la sesión Parámetros de órdenes de venta (tdsls0100s400). La cantidad de factura y el precio son 0. Para poder lanzar la línea de factura a Facturación, primero debe confirmar la cantidad adicional en la sesión Cambiar precios y descuentos de líneas de factura de venta (tdsls4132m000).

Nota

- Para una línea de orden de venta pueden existir varias líneas de entrega/líneas de factura. Por lo tanto, el **Número de secuencia de línea de entrega real** se incrementa al igual que el número de **Línea de factura**.
- Cada vez que se inserta una línea de factura, la línea de orden de venta se actualiza con la **Cantidad entregada**, el **Importe entregado** y el **Importe de descuento de línea**.
- En Facturación, puede indicar si los componentes y sus cantidades se listan en la factura de venta.
- En el caso de las consignaciones escalonadas, en la sesión Transacciones de Intrastat (tccom7171m000), las transacciones se registran para la declaración Intrastat cuando se confirman las expediciones de los componentes. Estos registros tienen el estatus **Esperando expedición final**. Cuando se han realizado todas las entregas de componentes de una línea de orden de venta específica y el total de los importes facturados queda definido, este importe

total se distribuye entre los registros de Intrastat registrados en función del precio y la cantidad de valoración. Puede ver los importes calculados de los registros Intrastat en el campo **Valor de factura de la declaración** de la sesión Transacciones de Intrastat (tccom7171m000). Para obtener más información, consulte Precio de valoración e importes de factura para consignas escalonadas.

Gestión de componentes - BOM de ventas

Si gestiona componentes con una BOM de ventas, puede copiar una estructura (BOM) en las líneas de una orden de venta mediante la sesión Copiar estructura de materiales en orden de venta (tdsls4812s000).

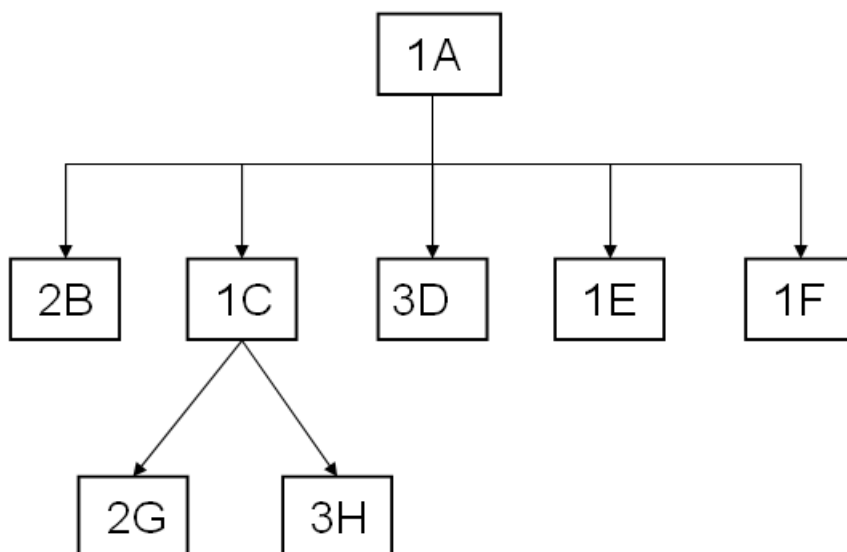
Copiar la estructura:

1. Especifique el artículo de fabricación, la cantidad pedida y el valor del campo Número máximo de niveles fantasma para omitir e inicie el proceso.
2. Se añade una línea de orden de venta para cada posición de la estructura que no tiene componentes subyacentes.
3. Sólo se copian aquellos componentes de la estructura para los que la fecha de la orden se encuentra entre la fecha de efectividad y la fecha de vencimiento del componente. También se tiene en cuenta la versión del artículo.

Nota

- Puede ver los componentes de estructura de la línea de orden de venta en la sesión Línea de orden de venta - Componentes de estructura (tdsls4532m000).
- Los componentes de artículos (fantasma) no pueden expedirse ni entregarse separadamente.

El diagrama siguiente muestra una estructura:



Si copia la estructura para 4 unidades del artículo A, se añadirán 6 líneas de orden a la orden:

- 1 línea de orden con 8 unidades del artículo B
- 1 línea de orden con 8 unidades del artículo G
- 1 línea de orden con 12 unidades del artículo H
- 1 línea de orden con 12 unidades del artículo D
- 1 línea de orden con 4 unidades del artículo E
- 1 línea de orden con 4 unidades del artículo F

Después de copiar, puede aún modificar líneas de orden. Los precios y descuentos se determinan automáticamente.

En lugar de copiar la estructura en la línea de orden, también puede crear una línea de orden única para el artículo principal A, con una cantidad de 4. En caso de emisión desde el stock, los componentes (B, C, D, E y F) se asignarán y se emitirán. Una desventaja de este método es que no se puede desviar de los datos de la estructura.

Omitir niveles fantasma

Cuando copia componentes de estructura de materiales (BOM) en una orden de venta, una oferta de venta o una orden de compra, puede especificar cómo deben copiarse los fantasmas.

Estos parámetros determinan el número predeterminado de los niveles de la estructura de materiales (BOM) que se resumen al utilizar fantasmas:

- **Número máximo de niveles fantasma para omitir** en la sesión Parámetros de ventas (tdsls0100s000)
- **Número máximo de niveles fantasma para omitir** en la sesión Parámetros de adquisiciones (tdpur0100m000)

Los parámetros anteriores proporcionan valores predeterminados a los mismos campos de estas sesiones:

- Copiar componentes de BOM en oferta de venta (tdsls1812s000)
- Copiar componentes de estructura en orden (tdpur4812s000)
- Copiar estructura de materiales en orden de venta (tdsls4812s000), siempre que el campo **Gestión de componentes** sea **BOM de ventas** en la sesión Tipos de orden de venta (tdsls0594m000).

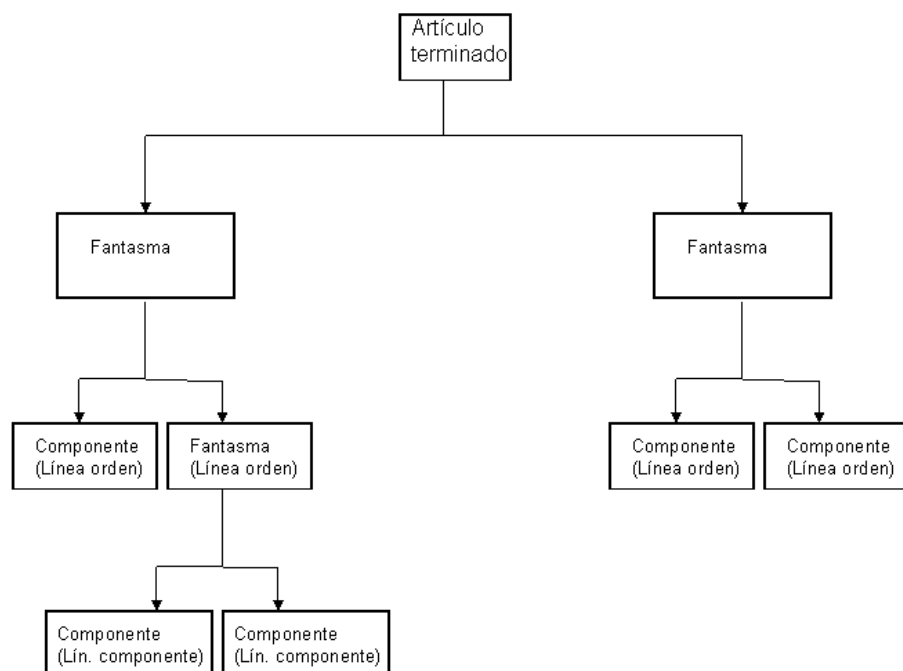
El valor **Número máximo de niveles fantasma para omitir** en estas sesiones determina cómo se copia una estructura de materiales (BOM) en las líneas de una orden de venta, una oferta de venta o una orden de compra.

Importante

Si **Gestión de componentes** es **Líneas de componente** como tipo de orden, el campo **Número máximo de niveles fantasma para omitir** es *uno* y no está disponible en la sesión Copiar estructura de materiales en orden de venta (tdsls4812s000).

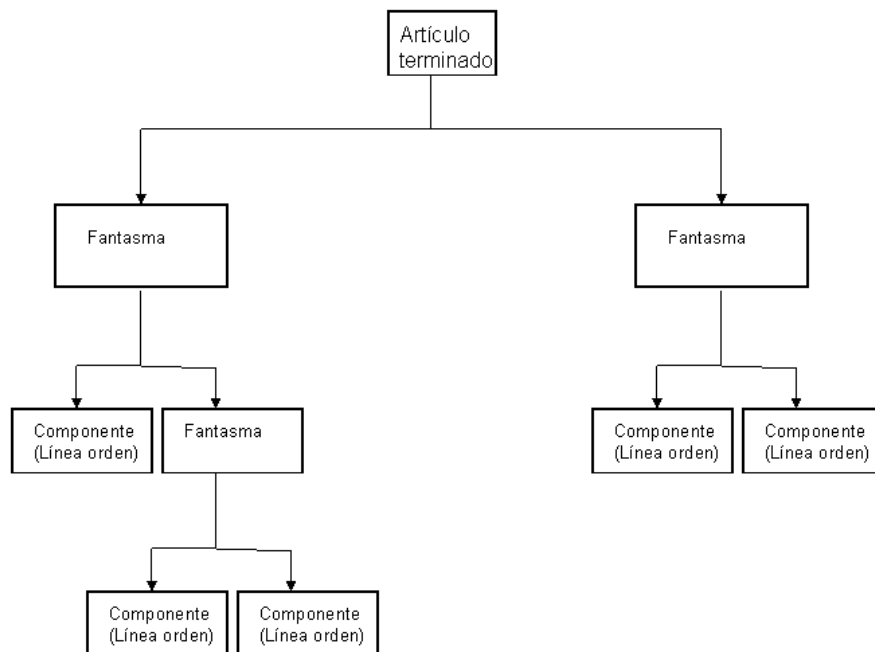
Ejemplo: niveles fantasma para omitir = 1

En este ejemplo, se generan 4 líneas de orden y 2 líneas de componente. El primer nivel de estructura, que sólo contiene fantasmas, se omite. Para el fantasma del segundo nivel, se genera una línea de orden.



Ejemplo: niveles fantasma para omitir = 2

En este ejemplo, se generan 5 líneas de orden. Los fantasmas del primer y segundo nivel de estructura se omiten.



Este ejemplo sólo es de aplicación para tipos de orden de venta cuya **Gestión de componentes** es **BOM de ventas** en la sesión Tipos de orden de venta (tdsls0594m000).

Visualización de componentes

Puede ver componentes en estas sesiones:

- **Orden de compra**
Materiales planificados de orden de compra (tdpur4532m000)
- **Oferta de venta**
Línea de ofertas de venta - Componentes de estructura (tdsls1532s000)
- **Orden de venta**
Si la **Gestión de componentes** es **BOM de ventas**, los componentes se pueden ver en la sesión Línea de orden de venta - Componentes de estructura (tdsls4532m000).
- Si la **Gestión de componentes** es **Líneas de componente**, los componentes se pueden ver en la sesión Líneas de orden de venta - Componentes (tdsls4601m000).

Nota

Si la **Gestión de componentes** fuera **Líneas de componente** y, en el primer ejemplo, el tercer nivel contuviera también un fantasma con componentes en el cuarto nivel, el fantasma del tercer nivel y los

componentes del cuarto nivel se escribirían en la sesión Líneas de orden de venta - Componentes (tdsls4601m000). Por lo tanto, estos fantasmas se gestionan como componentes únicos.

Gestión de cantidad adicional

Si se entregan componentes, pero la cantidad de componentes entregados no es suficiente para completar al menos un artículo de la línea de orden de venta, se hace referencia a los componentes como cantidad adicional.

La información de cantidad adicional, que puede ver en la sesión Cantidad adicional de componentes de línea de orden de venta (tdsls4567m000), se registra por componente y sirve para determinar qué artículos de línea de orden pueden facturarse.

La cantidad adicional se actualiza cuando se realizan las acciones siguientes:

- Entrega de una expedición nueva
- Puede cambiar manualmente una línea de componente y procesar los cambios haciendo clic en **Enviar cambios** en el menú Vistas, Referencias o Acciones de la sesión Líneas de orden de venta - Componentes (tdsls4601m000)
- Cambiar la estructura y procesar los cambios utilizando la sesión Procesar cambios de BOM para orden de venta (tdsls4263m000)

Nota

- Si existe una cantidad adicional para una línea de orden, puede utilizar la sesión Componentes retrasados (tdsls4567m100) para ver los componentes que retrasan la facturación de un artículo de línea de orden de venta completo.
- Si la cantidad adicional pasa a ser obsoleta debido, por ejemplo, a la finalización de una línea de orden o a cambios en una estructura, puede facturar una cantidad adicional en la sesión Cambiar precios y descuentos de líneas de factura de venta (tdsls4132m000).

Unidad de orden de venta y factor de redondeo

Una unidad de artículo de línea de orden de venta se define según las unidades de medida de orden de venta del artículo y se redondean a la baja en función del factor de redondeo de la unidad de orden de venta.

Por ejemplo, si la unidad de orden de venta es kg (kilogramos), el factor de redondeo es 0,1 kg y se considera que la entrega de 0,69 kg de artículo de línea de orden de venta es una cantidad suficiente, la cantidad de 0,6 kg se considera completa.

Evaluar la cantidad adicional

La *evaluación de la cantidad adicional* consiste en calcular cuántas unidades de artículos de línea de orden de venta se han completado y pueden facturarse.

Entrega de expediciones

Cuando la expedición de los artículos de componente se registra en Gestión de almacenes, se lleva a cabo la evaluación de la cantidad adicional y se crean líneas de factura para cada uno de los artículos de línea de orden de venta completados.

Si, en el caso del tipo de orden de venta relevante, la actividad Lanzar órdenes/progr. de ventas a facturación (tdsls4247m000) es:

- Automática, la línea de expedición se evalúa inmediatamente. Cada artículo de línea de orden de venta completado puede generar una línea de factura separada.
- No automática, al hacer clic en el comando **Lanzar a facturación** en la sesión Líneas de orden de venta (tdsls4101m000), varias líneas de expedición se combinan en una línea de factura.

Una actividad se ejecuta automáticamente si la casilla de verificación **Automático** está seleccionada en la actividad en la sesión de detalles de Tipos de orden de venta (tdsls0594m000).

Cambio de líneas de componente

Si en la sesión Componentes de línea de orden de venta (tdsls4163m000) cambia manualmente la cantidad neta de una línea de componente o finaliza o borra una línea de componente, aparecerá seleccionada la casilla de verificación **Modificado**. Cuando se envían los cambios, se lleva a cabo la evaluación de la cantidad adicional.

Para enviar dichos cambios, haga clic en **Enviar cambios** en la sesión Líneas de orden de venta - Componentes (tdsls4601m000).

Cambiar estructuras

Si cambia la estructura de materiales (BOM) del artículo de línea de orden de venta y procesa dichos cambios, se lleva a cabo la evaluación de la cantidad adicional.

Facturar la cantidad adicional

Si cambia manualmente los componentes de la línea de orden de venta o cambia la estructura, es posible que algunos de los componentes ya expedidos no puedan volver a utilizarse para formar un artículo de línea de orden de venta completo. Las entregas parciales y las diferencias de redondeo también pueden dar como resultado componentes que no pueden utilizarse para completar un artículo de línea de orden de venta.

Estas entregas de componente se facturan como cantidad adicional con una cantidad entregada de cero para la línea de orden de venta.

La casilla de verificación **Factura de cantidad adicional cero** en la sesión Parámetros de órdenes de venta (tdsls0100s400) determina cómo se factura la cantidad adicional.

Resumen de la gestión de kits en Gestión de Almacenes

La gestión de kits facilita:

- La entrega de estructuras de materiales (BOM) o kits incompletos. Esto resulta útil si, por ejemplo, algunos de los componentes pedidos no están disponibles a causa de insuficiencias de stock, pero el cliente necesita lo que haya disponible en un breve espacio de tiempo. El resto se puede entregar posteriormente, procedente del stock o mediante entregas directas si esta es la forma más rápida de servir al cliente. En la línea de orden de venta, puede cambiar de la entrega procedente de stock a la entrega directa. Puede utilizar restricciones de expedición para controlar las entregas parciales. Para obtener más información, consulte *Configuración de la estructura de expedición y soporte de gestión de kits* (p. 20). Para permitir la entrega de kits o estructuras de materiales incompletos, se corrige la estructura de las órdenes de venta y las órdenes de almacenaje relacionadas. Para obtener más información, consulte *Estructura de órdenes de almacenaje y venta* (p. 23).
- Las modificaciones de las estructuras de materiales o de kits, incluso después de haberlas incluido en órdenes de venta; la última fase en la que puede implementar cambios es la de confirmación de expedición. Para obtener más información, consulte Procesar cambios de BOM para orden de venta (tdsls4263m000) y *Cómo afectan los cambios realizados en las líneas de componente a las líneas de orden de salida y de expedición* (p. 33).
- El cambio de las cantidades pedidas en la orden de venta o la cancelación de órdenes en fases avanzadas del proceso de entrega. Para obtener más información, consulte *Cómo afectan los cambios realizados en las líneas de componente a las líneas de orden de salida y de expedición* (p. 33).
- La configuración flexible de la estructura de expedición. En el tipo de orden de almacenaje, puede especificar la forma en la que se estructuran las cargas y expediciones para expedir los componentes por subkit. Además, una interfaz gráfica de usuario permite corregir manualmente la estructura de expedición generada por LN, usando opcionalmente contenedores de expedición si se establece el parámetro necesario. Para obtener más

información, consulte *Estructura de órdenes de almacenaje y venta* (p. 23) y *Estructuras de expedición* (p. 24).

La configuración del tipo de orden de almacenaje que controla las estructuras de carga y expedición y la configuración de parámetros que permite el uso de contenedores de expedición admiten la gestión de kits iniciada en el módulo Control de ventas, pero no son un requisito. Sin embargo, si no se utilizan, puede que la estructura de expedición no refleje adecuadamente la estructura de componente kit superior- subkit iniciada en el módulo Control de ventas.

Estas configuraciones también están disponibles si no se implementa la gestión de kits en el módulo Control de ventas.

Para obtener un resumen del procedimiento de entrega de órdenes de kit, incluida la facturación tras la entrega, consulte *Entregar artículos de componente: procedimiento* (p. 21).

Configuración de la estructura de expedición y soporte de gestión de kits

La mayoría de la funcionalidad de gestión de kits está implementada en Ventas. Para obtener más información, consulte *Resumen de gestión de kits en Ventas* (p. 7). Si esta funcionalidad está implementada en Ventas, la estructura de orden de salida se corrige en Gestión de almacenes. Para obtener más información, consulte *Estructura de órdenes de almacenaje y venta* (p. 23). La funcionalidad Gestión de almacenes descrita a continuación admite la gestión de kits, pero también está disponible si la gestión de kits no está implementada como se describe en los pasos 1 y 2.

1. En la sesión Parámetros de órdenes de venta (tdsls0100s400), seleccione la casilla de verificación **Gestión ampliada de kits - Implementada**.
2. En la sesión de detalles Tipos de orden de venta (tdsls0594m000), seleccione **Líneas de componente** en el campo **Gestión de componentes**. Para las líneas de orden de venta correspondientes, el valor **Líneas de componente** se toma como valor predeterminado en el campo **Gestión de componentes**.

Para línea de orden de venta con el valor **Líneas de componente** lanzado a Gestión de almacenes, LN genera un conjunto de órdenes de almacenaje. Esto facilita la expedición de subkits completos e incompletos.

Para obtener más información, consulte:

- *Estructura de órdenes de almacenaje y venta* (p. 23)
- *Resumen de gestión de kits en Ventas* (p. 7)

3. Opcionalmente, en la sesión de detalles Tipos de orden de venta (tdsls0594m000) vincule el tipo de orden de venta al tipo de orden de almacenaje pertinente para garantizar que se utiliza el procedimiento de almacenaje adecuado.
4. Opcionalmente, en la sesión Tipos de orden predeterminados por origen (whinh0120m000) vincule el tipo de orden de almacenaje adecuado al origen **Ventas** para lograr que el tipo de

orden de almacenaje se convierta en el tipo de orden predeterminado para las órdenes de almacenaje generadas a partir de órdenes de venta.

5. Opcionalmente, para aplicar la expedición de subkits completos para líneas de orden de venta u órdenes de venta individuales:
 - En el campo **Restricción de expedición** de la sesión Órdenes de venta (tdsls4100m000) o de la sesión Líneas de orden de venta (tdsls4101m000), seleccione **Expedir kit completo**.
 - En la sesión Parámetros de gestión de stocks (whinh0100m000), seleccione la casilla de verificación **Comprobar restricción de expedición durante lanzamiento sugerencia**. Para obtener más información, consulte *Restricción Expedir kit completo* (p. 29).
6. Opcionalmente, en la sesión Parámetros de gestión de stocks (whinh0100m000), seleccione la casilla de verificación **Contenedores de expedición en uso** para permitir el uso de contenedores de expedición. Para obtener más información, consulte *Componer contenedores de expedición*.
7. Opcionalmente, en la sesión Tipos de orden de almacenaje (whinh0110m000), seleccione una de estas casillas de verificación para determinar la estructura de expedición de los tipos de orden implicados en la entrega de subkits:
 - **Conjunto de orden única por expedición**
 - **Orden única por carga**
 - **Orden única por expedición**
 Para obtener más información, consulte *Estructuras de expedición* (p. 24).
8. En la sesión Actividades por procedimiento (whinh0106m000), seleccione la actividad Listar manifiesto de expedición (whinh4478m000) para permitir que se listen manifiestos de expedición para los procedimientos de expedición que impliquen subkits.
9. En la sesión Dispositivos predeterminados por usuario (whwmd1545m000), seleccione un dispositivo predeterminado para la actividad Listar manifiesto de expedición (whinh4478m000).
10. Opcionalmente, en la sesión Perfiles de usuario (whwmd1140s000), seleccione la opción **Por conjunto de órdenes** para que, de forma predeterminada, las notas de preparación y las sugerencias de salida listen cada conjunto de órdenes en una página nueva.

Entregar artículos de componente: procedimiento

En este procedimiento de ejemplo, los pasos se realizan manualmente.

1. En la sesión Órdenes de venta (tdsls4100m000), especifique una orden de venta con un tipo de orden para el que esté activada la gestión de kits. Para obtener más información, consulte *Resumen de gestión de kits en Ventas* (p. 7).
2. Especifique un artículo de kit superior. Para obtener más información, consulte *Procedimiento de orden de venta*.
3. En la sesión Orden de venta - Líneas (tdsls4100m900), especifique los artículos de subkit del artículo de kit superior.

4. En la sesión Líneas de orden de venta - Componentes (tdsls4601m000), especifique los componentes pertinentes para cada artículo de subkit. Para obtener más información, consulte *Gestión de componentes - Líneas de componentes* (p. 8).
5. Realice un lanzamiento a Gestión de almacenes para generar conjuntos de órdenes de almacenaje y líneas de orden de salida. Para obtener más información, consulte *Estructura de órdenes de almacenaje y venta* (p. 23).
6. En Gestión de almacenes, genere sugerencias de salida. Para obtener más información, consulte Procedimiento de salida.
La sugerencia de salida se manipula si se especifican los siguientes parámetros:
 - Restricción de expedición **Expedir kit completo**. Para obtener más información, consulte *Restricción Expedir kit completo* (p. 29).
 - Uno de los siguientes parámetros de tipo de orden de almacenaje:
 - **Conjunto de orden única por expedición**
 - **Orden única por carga**
 - **Orden única por expedición**
 Para obtener más información, consulte *Estructuras de expedición* (p. 24).
7. Lance la sugerencia de salida.
Como consecuencia, LN genera líneas de expedición, expediciones y cargas. Para obtener más información, consulte Procedimiento de salida.
8. Cree la estructura de expedición de la forma necesaria. Opcionalmente, añada contenedores de expedición, mueva o añada expediciones, líneas de expedición, unidades de embalaje o cargas.
Para obtener más información, consulte:
 - Expediciones y cargas
 - *Estructuras de expedición* (p. 24)
 - Condiciones para la composición de expedición
 - Expediciones creadas manualmente
 - Unidades de embalaje
9. Congele las expediciones. Para obtener más información, consulte Estatus de expedición y de carga.
10. Liste los documentos de expedición. Para obtener más información, consulte Procedimiento de expedición y Estatus de expedición y de carga.
11. Confirme las expediciones. Las líneas de componente de las sesiones Líneas de orden de venta - Componentes (tdsls4601m000) y Orden de venta - Líneas (tdsls4100m900) se actualizan y se crean líneas de factura. Para obtener más información, consulte Procedimiento de orden de venta.
12. Facture la orden de venta.

Nota

Los cambios realizados en las líneas de componente del módulo Control de ventas afectan a las líneas de expedición y de orden de salida de almacenaje correspondientes. Para obtener más información,

consulte *Cómo afectan los cambios realizados en las líneas de componente a las líneas de orden de salida y de expedición* (p. 33).

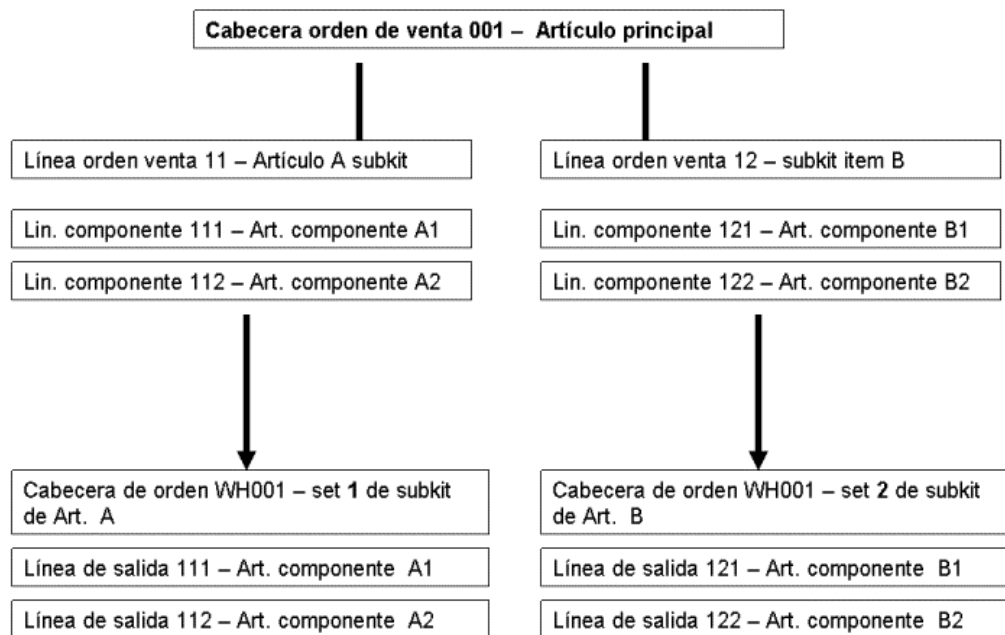
Estructura de órdenes de almacenaje y venta

Para permitir la entrega de estructuras de materiales (BOM) o kits incompletos, se corrige la estructura de órdenes de venta y órdenes de almacenaje relacionadas.

Si se especifica la gestión de kits en el tipo de orden de venta, la cabecera de orden de venta representa el nivel de kit superior, mientras que cada línea de orden de venta representa un nivel de subkit. Los componentes del subkit se listan en la sesión Componentes de línea de orden de venta (tdsls4163m000).

Cuando la orden de venta se lanza a almacenaje, LN genera:

- Un conjunto de órdenes de almacenaje para cada línea de orden de venta. El artículo de subkit de la línea de orden de venta se inserta en el campo **Artículo del kit** de la cabecera de orden de almacenaje.
- Una línea de orden de salida para cada línea de componente de la sesión Componentes de línea de orden de venta (tdsls4163m000).



La cabecera de orden de almacenaje enumera:

- En el campo **Orden**, el número de orden de almacenaje.
- En el campo **Conjunto de órdenes**, el número de conjunto de órdenes de almacenaje.
- La casilla de verificación **Orden para kit**, que, si está seleccionada, indica que la orden de almacenaje es una orden de kit.
- El campo **Artículo del kit**, que muestra la ID del artículo de subkit. El valor de este campo se toma de la línea de orden de venta que ha iniciado el conjunto de órdenes de almacenaje.
- El campo **Cantidad en unidad de almacenamiento**, que muestra la cantidad del artículo de subkit del conjunto de órdenes actual y se toma de la línea de orden de venta.

En el campo **Artículo**, cada una de las líneas de orden de salida enumera la ID de un artículo de componente que pertenezca al subkit que aparece en la cabecera del conjunto de órdenes de almacenaje. En el campo **Cantidad pedida en unidad de stock** se muestra la cantidad pedida de componentes. Por ejemplo, si en la cabecera de orden se muestran 5 subkits A y, según la estructura de materiales (BOM), el subkit A está formado por 20 componentes A1, la línea de la orden de salida del componente A1 muestra una cantidad de 100.

Estructuras de expedición

Configuración de orden única

Además de los requisitos estándar que se describen en Condiciones para la composición de expedición y Expediciones y cargas, las siguientes configuraciones de tipo de orden de almacenaje determinan la forma en la que las líneas de expedición, las expediciones y, si están implementados, los contenedores de expedición, se estructuran para formar cargas:

- **Conjunto de orden única por expedición**
- **Orden única por carga**
- **Orden única por expedición**

Crear línea de expedición

Cuando se crea una línea de expedición para una orden de almacenaje y se selecciona **Conjunto de orden única por expedición** o **Orden única por expedición** para el tipo de orden de la orden de almacenaje, la línea de expedición se vincula a una expedición existente si dicha expedición está vinculada a la misma orden de almacenaje (se ha seleccionado **Orden única por expedición**) o conjunto de órdenes (si se ha seleccionado **Conjunto de orden única por expedición**). Si no existe ese tipo de expedición, se crea una nueva. Si se ha seleccionado **Orden única por carga**, se crea una nueva carga si no existe ninguna carga coincidente.

Las líneas de expedición se generan durante el procedimiento de salida o se crean de forma manual. Para obtener más información, consulte Procedimiento de salida y Expediciones creadas manualmente.

Mover línea de expedición

Si una línea de expedición hace referencia a una orden de almacenaje con el tipo de orden configurado como **Orden única por expedición** o **Conjunto de orden única por expedición**, sólo puede mover la línea de expedición a una expedición que haga referencia a la misma orden de almacenaje o conjunto de órdenes, respectivamente. También puede mover una línea de expedición a un contenedor de expedición y a una carga si la expedición de la línea de expedición y la carga de destino y el contenedor de expedición pertenecen a la misma orden de almacenaje.

Puede mover las líneas de expedición de la interfaz gráfica de usuario Componer estructura de expedición o la sesión Componer expedición (whinh4231m000).

Mover expedición

Para mover una expedición a una carga creada para una orden de almacenaje con el tipo de orden configurado en **Orden única por carga**, la expedición debe pertenecer a la misma orden de almacenaje.

Puede mover expediciones de la interfaz gráfica de usuario Componer estructura de expedición o la sesión Componer carga (whinh4134m000).

Componer contenedores de expedición

Puede mover expediciones de un contenedor de expedición al siguiente de la misma carga si el estatus de la expedición y del contenedor de expedición es **Abierto**.

Si una expedición para la que se lista el manifiesto de expedición se mueve a otro contenedor de expedición, se debe listar un nuevo manifiesto después de realizar dicho movimiento. Si se añade una expedición a un contenedor de expedición para el que se lista el manifiesto de expedición, se debe volver a listar el manifiesto.

Si una expedición con una unidad de embalaje se mueve a un contenedor de expedición con una unidad de embalaje, la unidad de embalaje de la expedición se desvincula de la unidad de embalaje del contenedor de origen y se vincula a la del contenedor de expedición de destino. Además, se vuelven a calcular los pesos brutos y netos de los contenedores de expedición. Puede utilizar la interfaz gráfica de usuario Componer estructura de expedición para componer los contenedores de expedición.

Componer estructura de expedición - Gestión de contenedores

En este tema se describe, si corresponde, si los contenedores deben crearse manualmente o si LN genera el primer contenedor de forma automática. Están disponibles las opciones de **Gestión de contenedores** siguientes:

- **Manual**
- **Automático**
- **No aplicable**

El contenedor de expedición indica cómo se embalan las expediciones para el transporte. Es posible vincular varios contenedores a una carga. También es posible vincular varias expediciones (para diferentes códigos de receptor) a un contenedor de expedición.

Manual

La creación de contenedores de expedición y la asignación de expediciones a contenedores de expedición son procesos completamente manuales. Cuando LN crea una estructura de expedición, de manera predeterminada todas las expediciones se añaden al nodo *Sin contenedores* en el entorno de trabajo del explorador gráfico de Componer estructura de expedición. Debe crear manualmente contenedores de expedición y mover las expediciones de *Sin contenedores* a estos contenedores recién creados.

Nota

La opción **Manual** no es aplicable a los siguientes **Tipo de movimiento**:

- **Recepción**
- **Transferencia OEC**

Automático

La opción **Automático** indica que LN genera un primer contenedor de expedición y asigna las expediciones a este contenedor automáticamente. LN genera automáticamente un contenedor de expedición durante la creación de carga/expediciones y vincula dicho contenedor a la carga o las expediciones.

Nota

La opción **Automático** no es aplicable a los siguientes **Tipo de movimiento**:

- **Recepción**
- **Transferencia OEC**

No aplicable

La opción **No aplicable** indica que el concepto de contenedores de expedición no está en uso. LN no genera contenedores de expedición. Si la opción es **No aplicable**, no se pueden crear contenedores de expedición, ni siquiera manualmente.

Nota

La opción **No aplicable** no es aplicable a los siguientes **Tipo de movimiento**:

- **Entrega**
- **Transferencia**

Vincular (automáticamente) expediciones a contenedores

Ejemplo

Los siguientes escenarios de ejemplo describen cómo se vinculan expediciones a contenedores de expedición y cómo se crean contenedores de expedición en caso de que no haya ninguno disponible.

- **Escenario 1: Estatus de carga = Abierto**
Número de contenedores con estatus Abierto = uno: deben vincularse nuevas expediciones a dicho contenedor.

Ejemplo

- Contenedor 1 con estatus = Confirmado
- Contenedor 2 con estatus = Confirmado
- Contenedor 3 con estatus = Congelado
- Contenedor 4 con estatus = Abierto

En este caso, se vinculan nuevas expediciones al contenedor con el estatus Abierto.

- **Escenario 2: Estatus de carga = Abierto**
Número de contenedores con estatus Abierto = dos: deben vincularse nuevas expediciones al nodo "Sin contenedores".

Ejemplo:

- Contenedor 1 con estatus = Confirmado
- Contenedor 2 con estatus = Confirmado
- Contenedor 3 con estatus = Abierto
- Contenedor 4 con estatus = Abierto

En este caso, se vinculan nuevas expediciones al nodo "Sin contenedores" para que el usuario pueda decidir qué contenedor debe utilizarse.

- **Escenario 3: Estatus de carga = Abierto**
Número de contenedores con estatus Abierto = cero:
En este caso, se genera un contenedor nuevo, al que se vinculan las expediciones nuevas.
- **Escenario 4: Estatus de carga = Congelado/Confirmado**
En este caso, se genera una carga nueva y un contenedor nuevo, al que se vinculan las expediciones nuevas.

Restricciones de expedición

LN registra las restricciones de expedición en la cabecera de la orden de almacenaje y en las líneas de orden de salida. Si se define una restricción de expedición en el nivel de cabecera de una orden de almacenaje manual, la restricción se toma como valor predeterminado para todas las líneas de orden

de salida. En el caso de órdenes de almacenaje de la orden de venta o la programación de ventas de origen, la restricción de expedición se recupera de Ventas. Para el resto de orígenes no manuales, las restricciones de expedición toman el valor predeterminado **Ninguno**, que implica que las restricciones pueden definirse manualmente en la orden de almacenaje.

Restricciones de expedición: orden de almacenaje

Puede especificar las siguientes restricciones de expedición en la cabecera de la orden de almacenaje:

- **Ninguno**

No se aplica ninguna restricción de expedición. LN gestiona las órdenes en función del stock disponible. Si hay el suficiente stock se realiza una expedición completa. Si no hay suficiente stock, existen las siguientes posibilidades:

- Si está seleccionada la casilla de verificación **Usar contratos para programaciones** en la sesión Parámetros de contratos de venta (tdsls0100s300), las retro-órdenes no se crean automáticamente en caso de expedición parcial. En esta situación, LN comunica la cantidad expedida a la programación de ventas y, en función de los detalles de la expedición, el usuario decide cómo gestionar la cantidad de la expedición corta. LN deselecciona la casilla de verificación **Crear retro-órdenes** en la sesión Líneas de orden de salida (whinh2120m000).

Este proceso se aplica únicamente a las programaciones de ventas creadas después de seleccionar la casilla de verificación **Usar contratos para programaciones**.

- En el supuesto de que no se utilicen contratos para las programaciones de ventas, LN crea automáticamente una retro-orden en caso de expedición parcial. LN selecciona la casilla de verificación **Crear retro-órdenes** en la sesión Líneas de orden de salida (whinh2120m000).

- **Orden de expedición completa**

Es necesario expedir la totalidad de la orden en una única expedición. Por lo tanto, LN no permite las entregas parciales. La falta de stock provoca que se posponga la expedición.

- **Conjunto de expedición completo**

Un conjunto de órdenes de almacenaje se basa en el conjunto de órdenes de venta, que se registra en la cabecera de la orden de almacenaje. Más de un conjunto de órdenes de almacenaje puede pertenecer a un conjunto de órdenes de venta. Para el origen de venta esta restricción significa que debe expedirse de una vez todo el conjunto de órdenes de venta, lo que implica que deben expedirse los conjuntos de órdenes de almacenaje relacionados al completo.

- **Expedir kit completo**

Esto puede aplicarse únicamente a una orden de kits e implica que los kits deben expedirse al completo. Será posible expedir menos artículos de los pedidos, pero únicamente cuando las estructuras de kits relacionadas estén completas con todos sus componentes. LN asigna un número de conjunto único a las líneas de componente que constituyen un kit/artículo principal, el cual debe expedirse en un conjunto.

Nota

- La restricción de expedición **Expedir kit completo** no es aplicable a los siguientes elementos:
 - Órdenes de almacenaje creadas manualmente
 - Órdenes de almacenaje no manuales con un origen distinto a orden de venta o programaciones de ventas

Restricciones de expedición: línea de orden de salida

Puede especificar las siguientes restricciones de expedición en las líneas de orden de salida:

- **Ninguno**
No se aplica ninguna restricción de expedición.
- **Línea de expedición completa**
Esto significa que la cantidad total de la línea debe expedirse como una única expedición.
- **Expedir línea y cancelar**
Si hay suficiente stock, se produce una expedición completa de la línea. Una falta de stock no provoca una retro-orden, sino la cancelación de la orden para la cantidad restante. LN vincula un motivo de cancelación predefinido a la línea de orden.

Restricción Expedir kit completo

La gestión de kits permite expedir subkits incompletos. Sin embargo, en el caso de líneas de orden de venta u órdenes de venta individuales, puede utilizar la restricción **Expedir kit completo** para aplicar la expedición de kits superiores o subkits completos. Si no hay disponible suficiente stock para satisfacer la línea de orden de venta o la orden de venta completa, sólo se sugiere el stock que forme kits superiores o subkits completos.

Ejemplo

En una línea de orden de venta se enumeran cuatro bultos del subkit A y se especifica la restricción **Expedir kit completo** en la línea de orden de venta.

El subkit A está formado por los siguientes componentes:

Componente	Cantidad	Unidad de stock
C1	3	Bultos
C2	4	Bultos
C3	6	Bultos

El stock disponible para el subkit A es:

Componente	Cantidad	Unidad de stock
C1	15	Bultos
C2	18	Bultos
C3	20	Bultos

La línea de orden de venta del subkit A produce tres líneas de orden de salida en un conjunto de órdenes. Las cantidades pedidas para las líneas de orden de salida son:

LOS	Componente	Cant. sk.	Cant. BOM	Cant. comp.	Unidad de stock
001	C1:	4	3	12	Bultos
002	C2:	4	4	16	Bultos
003	C3	4	6	24	Bultos

Leyenda

LOS	Línea de orden de salida
Cant. sk.	Cantidad pedida de subkits
Cant. BOM	Cantidad de componentes por subkit
Cant. comp.	Cantidad pedida por componente (Cant. sk. * Cant. BOM)

El stock disponible no es suficiente para el componente C3. Por tanto, LN sugiere sólo tres subkits A en lugar de cuatro. Para el último subkit, se genera una retro-orden. Las cantidades sugeridas después de generar las sugerencias de salida son:

-	Sugerencia para C1: $3 * 3 = 9$ bultos
-	Sugerencia para C2: $3 * 4 = 12$ bultos
-	Sugerencia para C3: $3 * 6 = 18$ bultos

Componente	Subkits	Cant. componentes	Unidad de stock
C1:	3	9	Bultos
C2:	3	12	Bultos
C3	3	18	Bultos

Para cada línea de orden de salida aparece un mensaje de insuficiencia de stock si no hay suficiente stock para satisfacer la orden.

Nota

- La restricción **Expedir kit completo** sólo funciona para sugerencias de salida generadas. Si la sugerencia de salida se crea manualmente o se cambia o borra manualmente después de generar la sugerencia de salida, LN no realiza la comprobación de expedición de kit completo para la sugerencia de salida, sino que la pospone hasta que se confirme la expedición.
Por lo tanto, si ya no es necesario entregar kits completos mientras el procedimiento de salida está en curso, para omitir la restricción de expedición de kit completo, vuelva a generar la sugerencia de salida (para sugerir también kits incompletos) y elimine dicha restricción de la línea de orden de venta antes de confirmar las expediciones pertinentes.
- Si se permite stock negativo, LN no realiza la comprobación de expedición de kit completo para la sugerencia de salida generada o creada manualmente.

Cómo calcula LN la cantidad pendiente de sugerencia

- Para la cantidad de subkits pedidos del campo **Cantidad en unidad de almacenamiento** de la sesión Órdenes de almacenaje (whinh2100m000), calcule la cantidad necesaria para cada componente del subkit.

2. Para cada componente, calcule la cantidad disponible teniendo en cuenta:
 - Asignaciones de stock
 - Colchones de asignación
 - Colchones de stock
 - Propiedad
 - Especificaciones
 - Stock negativo
3. Para cada componente, compruebe si hay insuficiencias. Si las hay, sugiera el número máximo de subkits completos que se ajuste al stock disponible.

Cómo afectan los cambios realizados en las líneas de componente a las líneas de orden de salida y de expedición

Si aún no existe una sugerencia de salida, LN actualiza automáticamente las líneas de orden de salida de almacenaje con los cambios realizados en las líneas de orden de venta o de componente. Estos cambios incluyen:

- Cambios en la cantidad de artículos
- Cambios en la estructura de materiales:
 - Nueva línea de orden de venta y de componente si se añade un subkit nuevo a la estructura de materiales, lo que provoca nuevos conjuntos de órdenes de almacenaje y líneas de orden de salida.
 - Nuevas líneas de componente si se añaden componentes a los subkits de una estructura de materiales, lo que provoca nuevas líneas de orden de salida.
- Cancelación de líneas de orden de venta o de componente, lo que provoca la eliminación automática de las líneas de orden de salida correspondientes.

Si existen sugerencias de salida o notas de preparación, una línea de componente se puede:

- Cambiar o borrar después de eliminar manualmente la sugerencia de salida o nota de preparación pertinente.
- Cancelar, y LN elimina automáticamente la sugerencia de salida o nota de preparación.

Si existen líneas de expedición, para cancelar, borrar o cambiar una línea de componente para las líneas de expedición:

1. Establezca la cantidad expedida en 0.
2. Confirme.
3. Utilice la sesión Movimiento de stock (whinr1250m000) o la sesión Movimiento de stock (rango) (whinr1252m000) para transferir nuevamente las mercancías sin expedir de la ubicación de expedición a la ubicación de almacenamiento.

actividad

Una fase que debe ejecutar para el tipo de orden de compra-venta. Una actividad representa las sesiones o la acción manual que se debe ejecutar para el tipo de orden de compra-venta.

actividad

Una fase de un procedimiento de almacenaje. Una actividad corresponde a una sesión del paquete Gestión de almacenes. Por ejemplo, la actividad de entrada Generar sugerencia de entrada se efectúa mediante la sesión Generar sugerencia de entrada (whinh3201m000).

artículo de fabricación

Los artículos que pueden ser productos terminados de fabricación y de submontaje. Un artículo de fabricación normalmente está asociado con una estructura de materiales y una ruta que describe los componentes utilizados para ensamblarlo y la forma en que hay que hacerlo. Los artículos de fabricación también se denominan artículos de producción y pueden comprarse.

artículo principal

El resultado final de una orden de fabricación.

Un artículo principal se puede cambiar por un artículo terminado (para su entrega a un almacén) o bien entregarse directamente al cliente a granel.

asignación de stock

La reserva de stock para una orden sin tener en cuenta el almacenamiento físico de la mercancía dentro del almacén. Referida anteriormente como reserva en firme.

cantidad adicional

Una cantidad de uno o más componentes expedidos que forman un kit incompleto. Los componentes restantes deben entregarse igualmente, a menos que la finalización de la línea de orden de venta sea imposible por algún motivo.

carga

En LN, todas las mercancías o expediciones transportadas con un medio de transporte en una fecha y hora específicas y utilizando una ruta concreta.

colchón de asignación

El stock que está asignado a una especificación. Este stock no está asignado a una orden concreta sino que lo puede consumir cualquier línea de orden con una especificación cuyas características coincidan con las características de la especificación del colchón de asignación.

colchón de stock

Un repositorio en el que se puede reservar stock para fines especiales. Para esto, se utiliza un origen de orden distinto (denominado colchón de stock).

componente

Un artículo que se vende y factura en combinación con otros artículos como parte de un kit.

conjunto de órdenes

El conjunto de órdenes agrupa las líneas de orden de la misma orden.

Las líneas de orden se agrupan si coinciden los siguientes atributos:

- Partner expedidor
- Partner receptor
- Dirección de expedidor
- Dirección de receptor
- Transportista
- Fecha de expedición
- Compañía original

consignaciones escalonadas

La entrega, efectuada en distintos momentos, de varios componentes de un producto completo. Las consignaciones escalonadas no se declaran hasta que se entrega la última de ellas.

contenedor de expedición

Una subdivisión de una carga que contiene expediciones. Los artículos de embalaje definidos para un contenedor determinan el tipo de contenedor.

declaración Intrastat

Un listado estadístico sobre los flujos físicos de las mercancías entre los estados miembros de la Unión Europea (UE). La información acerca de la naturaleza, el origen y la extensión de los flujos de mercancías debe notificarse regularmente con una declaración Intrastat de la UE.

Estas estadísticas deben notificarse regularmente con una declaración Intrastat de la UE. Las autoridades fiscales nacionales requieren la declaración Intrastat de la UE en el marco del Mercado Común Europeo desde 1993 (CE 93).

dirección

Un conjunto completo de detalles relacionados con la dirección, que incluyen la dirección postal, acceso telefónico, fax, números de télex y correo electrónico, dirección de Internet, identificación para fines de régimen tributario e información de rutas.

entrega directa

El proceso por el que un vendedor pide las mercancías de un partner proveedor, que también debe entregar las mercancías directamente al partner cliente. Mediante una orden de compra que está vinculada a una orden de venta o de servicio, el partner proveedor entrega las mercancías directamente al partner cliente. Las mercancías no se entregan desde su propio almacén, por lo que no hay Gestión de almacenes involucrada.

En una configuración de stock gestionado por proveedor (VMI), se consigue una entrega directa mediante la creación de una orden de compra para el almacén del cliente.

Un vendedor puede decidirse por una entrega porque:

- Existe una insuficiencia de stock.
- La cantidad pedida no puede entregarse a tiempo.
- Su compañía no puede transportar la cantidad pedida.
- Se guardan los costos y el tiempo.

especificación

Una recopilación de datos relacionados con artículos; por ejemplo, el partner al que se asigna el artículo o los detalles de propiedad.

LN utiliza especificaciones para conciliar el suministro y la demanda.

Una especificación puede pertenecer a uno o varios de los siguientes elementos:

- Un suministro anticipado de una cantidad de un artículo, por ejemplo, una orden de venta o de producción
- Una cantidad determinada de un artículo almacenado en una unidad de embalaje
- Un requisito de una cantidad determinada de un artículo, por ejemplo, una orden de venta

estructura

Una lista de todos los componentes, materias primas y submontajes que se incluyen en un artículo de fabricación y que muestra la cantidad de cada uno de los componentes requeridos para fabricar el artículo. La estructura muestra la estructura de producto de nivel único de un artículo de fabricación.

expedición

Todas las mercancías que se transportan a una dirección específica en una fecha y hora determinadas mediante una ruta concreta. Una parte identificable de una carga.

factor de redondeo

Indica cómo LN redondea los importes o las cantidades especificados y calculados. Las cantidades y los importes se redondean al múltiplo más próximo del factor de redondeo. Por ejemplo, si el factor de redondeo es 0,030000, una cantidad de 2,11 se redondea a 2,10 ($= 70 * 0,030000$), y una cantidad de 2,12 se redondea a 2,13 ($= 71 * 0,030000$).

Existen las diferencias siguientes entre los factores de redondeo para divisas e unidades:

- LN aplica el factor de redondeo para unidades inmediatamente, cuando los usuarios especifican los datos. LN no aplica el factor de redondeo de divisas a los importes especificados, sino que lo aplica después de efectuarse los cálculos pertinentes.
- En algunos casos, puede cambiar los factores de redondeo para las unidades, pero no para las divisas.

fantasma

Montaje que se fabrica como parte de un artículo de fabricación y que puede tener sus propias rutas.

Un fantasma normalmente no se tiene en stock, aunque en ocasiones puede haber parte de stock. El sistema de planificación no crea necesidades de material para un fantasma, sino que directamente lleva las necesidades a los componentes del artículo fantasma. Los fantasmas se definen principalmente para crear una estructura de producto modular.

Ejemplo

La puerta de una nevera se define como un artículo fantasma en la estructura de una nevera. Los materiales de la puerta se enumeran en la lista de materiales de la orden de fabricación de la nevera.

fecha de efectividad

El primer día de validez de un registro o valor. En ocasiones, la fecha de efectividad incluye la hora de efectividad.

fecha de orden

La fecha en que la orden se especifica manualmente o se genera automáticamente.

fecha de vencimiento

El último día en el que un registro es válido. Si no especifica una hora de vencimiento, su validez es hasta el final del día de vencimiento, a las 24:00 horas.

kit

Una lista predefinida de artículos que deben entregarse conjuntamente cuando los pide el cliente.

Puede definir kits para facilitar la entrada de órdenes. Un kit incluye una lista de componentes, y se pide y se fija su precio como si fuera un artículo único. En la línea de orden de venta los componentes están vinculados. El costo estándar del kit es la suma de los costos estándar de sus componentes.

Los componentes de un kit pueden ser de los tipos siguientes:

- Artículos de compra
- Artículos de fabricación

Ejemplo: los componentes de un kit de PC consisten normalmente en una unidad central, un monitor, un teclado y un mouse. En el mercado del bricolaje, un kit de cobertizo puede consistir en las piezas para las paredes y el techo, una puerta con bisagras, un tirador para la puerta y un candado.

kit superior

Un artículo que representa una familia de artículos que compone un conjunto, por ejemplo, un conjunto de modificaciones de un avión que consta de los materiales y las herramientas necesarios para convertir un avión de pasajeros en un avión de carga, o el artículo terminado (nivel más alto) de una estructura (BOM) de un artículo de fabricación. Un kit superior consta de varios subkits.

línea de expedición

Una línea individual de detalle de una expedición.

líneas de orden de venta

Una orden de venta contiene artículos que se entregan a un cliente, según algunas condiciones. Las líneas de una orden de venta se usan para registrar los artículos pedidos, así como los acuerdos de precio asociados y fechas de entrega.

manifiesto de expedición

Un documento de expedición en el que se describe el contenido de la estructura de expedición que consta de cargas, expediciones, y contenedores si están implementados, creado para una orden o un conjunto de órdenes de almacenaje. La estructura de expedición puede contener artículos independientes o artículos incluidos en estructuras de materiales o de kits.

menú adecuado

Los comandos están distribuidos en los menús **Vistas**, **Referencias** y **Acciones**, o bien se muestran como botones. En versiones anteriores de LN y Web UI, estos comandos se encuentran en el menú *específico*.

nivel de estructura

Cuando se fabrica un producto, al montar los componentes se obtienen submontajes que, a su vez, permiten montar el producto final. Los componentes que se juntan en cada fase se describen en una estructura. Cada fase corresponde a un nivel de la estructura.

El listado de los componentes de una rueda es un nivel de la estructura. El listado de los submontajes de la bicicleta es el nivel superior y, con frecuencia, se hace referencia a él como nivel cero.

Ejemplo

Una bicicleta tiene un cuadro y dos ruedas. El cuadro de la bicicleta se compone de tres tubos. Las ruedas constan de una llanta, un cubo y 35 radios.

orden de kit

Orden de venta o de almacenaje que se crea mediante la funcionalidad de gestión ampliada de kits.

orden de venta

Un acuerdo que se utiliza para vender artículos o servicios a un partner según ciertas condiciones. Una orden de venta se compone de una cabecera y una o más líneas de orden.

En la cabecera se almacenan los datos generales de la orden, como los datos de partners y las condiciones de pago y de entrega. En las líneas de orden se especifican los datos sobre los artículos reales que deben suministrarse, como acuerdos de precios y fechas de entrega.

partner

Una parte con la que usted lleva a cabo transacciones comerciales, como por ejemplo un cliente o un proveedor. También puede definir departamentos dentro de su organización que actúen como clientes o proveedores de su propio departamento como partners.

La definición de partner incluye lo siguiente:

- El nombre y la dirección principal de la organización.
- El idioma y la divisa utilizados.
- Los datos de tasación y de identificación legal.

Usted se dirige al partner mediante la persona de contacto del mismo. El estatus del partner determina si puede llevar a cabo transacciones. El tipo de transacciones (órdenes de venta, facturas, pagos, expediciones) está definido por el rol de partner.

procedimiento de almacenaje

Un procedimiento para gestionar órdenes de almacenaje y unidades de embalaje. Un procedimiento de almacenaje comprende varias fases, también denominadas actividades, que una orden de almacenaje o unidad de embalaje debe efectuar para su recepción, almacenaje, inspección o entrega. El procedimiento de almacenaje se vincula a un tipo de orden de almacenaje que, a su vez, se asigna a órdenes de almacenaje.

propiedad

Indica si la propiedad de las mercancías pasa del proveedor al cliente, y en qué punto de la cadena de suministro tiene lugar. También se producen cambios de propiedad entre departamentos o unidades de negocio dentro de una organización, lo que se conoce como propiedad interna. Cuando cambia la propiedad, debe realizarse el pago.

En escenarios tradicionales que no son de VMI, la propiedad de un artículo cambia del proveedor al cliente una vez que el cliente ha recibido el artículo del proveedor. El cliente debe pagar el artículo al recibir las mercancías.

En varios escenarios de subcontratación, la propiedad no cambiará durante ninguno de los procesos de almacenaje de entrada o salida. En estos casos, la propiedad es propiedad del cliente.

En el caso de un stock gestionado por proveedor (VMI), la propiedad puede ser consignada. Si la propiedad es consignada, el cambio de propiedad se basará en hora o en consumo.

- **Basado en consumo**
El cliente entrega las mercancías para venderlas o consumirlas.
- **Basado en hora**
Algún tiempo después de que:
 - El cliente reciba las mercancías.
 - La última entrega o recepción de las mercancías.

En el caso de cambio de propiedad basado en hora, el período de tiempo se establece en el contrato celebrado entre el cliente y el proveedor.

retro-orden

Una orden de cliente o entrega parcial con fecha posterior sin cumplimentar. Una demanda de un artículo cuyo stock no es suficiente para satisfacer la demanda.

subkit

Artículo fantasma que representa varios artículos de componente o un artículo principal de un montaje o submontaje.

tipo de orden de venta

El tipo de orden, que determina las sesiones que forman parte del procedimiento de orden y cómo y en qué secuencia se ejecuta este procedimiento.

unidad de embalaje

Una unidad física identificable de forma exclusiva que consta de embalaje y contenido. Una unidad de embalaje puede contener artículos. Una unidad de embalaje tiene una estructura de materiales de embalaje que se utiliza para embalar artículos o bien forma parte de dicha estructura.

En una unidad de embalaje se incluyen los atributos siguientes:

- Código de identificación
- Artículo de embalaje (opcional)
- Cantidad de artículos de embalaje (opcional)

Si vincula un artículo a una unidad de embalaje, este se embalará mediante la unidad de embalaje. El artículo de embalaje hace referencia al tipo de contenedor u otro material de embalaje del que consta la unidad de embalaje. Por ejemplo, al definir un artículo de embalaje como Caja de madera para una unidad de embalaje, especifica que la unidad de embalaje es una caja de madera.

Consultar: estructura de unidad de embalaje

unidades de medida de orden de venta

Las unidades en las que se expresan las dimensiones del artículo en las órdenes de venta.

Índice

- actividad**, 35, 35
 - artículo de fabricación**, 35
 - artículo principal**, 35
 - asignación de stock**, 35
 - BOM de ventas**, 7
 - cantidad adicional**, 35
 - carga**, 36
 - Cargar**
 - estructura, 24
 - colchón de asignación**, 36
 - colchón de stock**, 36
 - componente**, 36
 - Componer**
 - carga, 24
 - contenedor de expedición, 24
 - expedición, 24
 - Componer estructura de expedición - Gestión de contenedores**
 - estructura de expedición, 25
 - conjunto de órdenes**, 36
 - consignaciones escalonadas**, 36
 - contenedor de expedición**, 36
 - Contenedor de expedición**
 - estructura, 24
 - declaración Intrastat**, 37
 - dirección**, 37
 - entrega directa**, 37
 - especificación**, 37
 - estructura**, 38
 - Estructura**
 - copia en una orden de venta, 8, 12
 - Evaluación de cantidad adicional**, 17
 - expedición**, 38
 - Expedición**
 - estructura, 24
 - factor de redondeo**, 38
 - fantasma**, 13, 38
 - fecha de efectividad**, 38
 - fecha de orden**, 38
 - fecha de vencimiento**, 39
 - Gestión de cantidad adicional**, 17
 - gestión de componentes**
 - BOM de ventas, 12
 - líneas de componente, 8
 - gestión de kits**
 - resumen, 7
 - Gestión de kits**
 - cambiar línea de componente, 33
 - configuración, 20
 - estructura de órdenes, 23
 - estructuras de expedición, 24
 - expedir kit completo, 29
 - procedimiento, 21
 - resumen, 19
 - kit**, 39
 - Kits**
 - evaluación de cantidad adicional, 17
 - gestión de cantidad adicional, 17
 - kit superior**, 39
 - Línea de componente y línea de salida**
 - resultados de los cambios, 33
 - línea de expedición**, 39
 - Línea de expedición**
 - estructura, 24
 - líneas de componente**, 7
 - líneas de orden de venta**, 39
 - manifiesto de expedición**, 39
 - menú adecuado**, 39
 - nivel de estructura**, 40
 - nivel fantasma**
 - omitir, 13
 - orden de kit**, 40
 - orden de venta**, 40
 - copiar de una estructura, 8, 12
 - partner**, 40
 - procedimiento de almacenaje**, 40
-

propiedad, 41

Restricción de expedición

expedir kit completo, 29

Restricciones de expedición, 27

retro-orden, 41

subkit, 41

tipo de orden de venta, 41

unidad de embalaje, 42

unidades de medida de orden de venta, 42
