



Infor LN Planificación
Empresarial - Guía del usuario
para Planificación de suministro
por proveedor

© Copyright 2017 Infor

Reservados todos los derechos. El texto y el diseño de la marca mencionados en el presente documento son marcas registradas de Infor o de sus empresas afiliadas o subsidiarias. El resto de marcas registradas que aparecen en el presente documento pertenecen a sus propietarios.

Avisos importantes

El material de esta publicación (incluyendo cualquier información secundaria) es confidencial y propiedad de Infor.

Al acceder a este documento, el usuario reconoce y acepta que todo el material (incluyendo cualquier modificación, traducción o adaptación del mismo), la propiedad intelectual, los derechos industriales y cualquier otro derecho, título o interés del mismo, son propiedad exclusiva de Infor. La consulta del presente material no supone derecho, título o interés alguno de dicho material (modificación, traducción o adaptación del mismo), salvo el derecho no exclusivo a utilizar dicho material con respecto a la licencia y al uso del software proporcionados por Infor a tenor de lo dispuesto en un contrato aparte ('Objeto').

El uso de este material implica la aceptación y el reconocimiento que dicho material es absolutamente confidencial y que la utilización del mismo está limitada al objeto descrito anteriormente.

Aunque Infor asegura con diligencia debida que el material incluido en esta publicación es preciso y completo, no garantiza la exactitud de la información aquí difundida, la exención de errores tipográficos o de otro tipo, ni la satisfacción de sus necesidades concretas. Por el presente documento, Infor no asume responsabilidad alguna directa o indirecta, por daños y perjuicios causados a personas o entidades por error u omisión en esta publicación (incluyendo cualquier información secundaria), si estos errores u omisiones son debidos a negligencia, accidente o cualquier otra causa.

Reconocimientos de marca

Cualquier otra compañía, producto, marca o nombres de servicios mencionados son marcas de sus respectivos propietarios.

Información acerca de la publicación

Código de documento cpsupplyplanug (U9482)

Versión 10.5.1 (10.5.1)

Creado el 19 diciembre 2017

Índice de contenido

Acerca de este documento

Capítulo 1 Introducción.....	9
Planificación de suministro por proveedor.....	9
Stock gestionado por proveedor.....	9
Planificación basada en órdenes y VMI.....	10
Resumen.....	11
Previsión.....	11
Suministro confirmado.....	11
Revisiones.....	12
Restricciones.....	12
Procedimientos.....	13
Selección de partner de VMI.....	13
Determinar la relación VMI.....	14
Procedimiento general.....	15
Comprobar si Recibir previsión de proveedor está configurado.....	15
Comprobar si Crear previsión de proveedor está configurado.....	16
Capítulo 2 Configuración y procedimiento.....	17
Proveedor.....	17
Elaborar la planificación de suministro del cliente - Configuración.....	17
Planificar el suministro para el cliente - Procedimiento.....	20
Cliente.....	23
Dejar la planificación de suministro en manos del proveedor - Configuración.....	23
Planificar el suministro por proveedor; envío de la previsión.....	26
Capítulo 3 Previsión.....	29
Previsión (VMI).....	29
Ciclo de vida de los datos de previsión.....	29
Términos y condiciones.....	29
Período de agregación.....	30

Aprobación.....	30
Revisiones.....	30
Período congelado de previsión.....	30
Previsión total y parte confirmada de la previsión.....	31
Acciones del proveedor.....	31
Previsión confirmada.....	31
Previsión confirmada y previsión no confirmada.....	31
Cómo determinar la previsión confirmada.....	33
Cómo configurar la previsión confirmada (cliente).....	34
Cómo configurar la previsión confirmada (proveedor).....	36
Períodos congelados.....	38
Períodos congelados de previsión.....	38
Calcular los períodos congelados de previsión.....	40
Capítulo 4 Suministro confirmado.....	43
Suministro confirmado (VMI).....	43
Uso de los datos de suministro confirmado.....	43
Ciclo de vida de los datos de suministro confirmado.....	43
Período de agregación.....	44
Confirmar horizonte suministro.....	44
Acciones del cliente.....	44
Tipo de suministro confirmado.....	44
Valores permitidos.....	45
Cómo se determina el tipo de suministro confirmado.....	45
Capítulo 5 Métodos de planificación.....	47
Métodos de planificación (VMI).....	47
Métodos disponibles.....	47
Planificación de VMI basada en previsión.....	48
Procedimiento de planificación general.....	48
Configuración de parámetros.....	49
Planificación de VMI basada en suministro confirmado.....	49

Procedimiento de planificación general.....	49
Configuración de parámetros.....	50
Planificación de VMI basada en niveles de stock.....	51
Procedimiento de planificación general.....	51
Especificación del nivel de stock.....	51
Configuración de parámetros.....	51
Capítulo 6 Métodos de reaprovisionamiento.....	53
Métodos de reaprovisionamiento (VMI).....	53
Métodos de planificación y métodos de reaprovisionamiento.....	53
Métodos disponibles.....	54
Posibles combinaciones de método de planificación y método de reaprovisionamiento.....	55
Método de reaprovisionamiento diferente del método de planificación.....	56
Planificación según la previsión total, reaprovisionamiento según la previsión confirmada.....	57
Configuración de parámetros.....	57
Reaprovisionamiento basado en el stock mínimo.....	58
Configuración de parámetros.....	58
Reaprovisionamiento manual.....	59
Configuración de parámetros.....	59
Capítulo 7 Stock mínimo y máximo.....	61
Trabajar con stocks mínimos y máximos.....	61
Parámetros pertinentes.....	61
Niveles mínimos, niveles máximos o ambos.....	61
Métodos para especificar niveles de stock.....	62
Planificar en función del número de días de suministro.....	62
Objetivo del método de planificación.....	62
Parámetros pertinentes.....	62
Niveles mínimos, niveles máximos o ambos.....	63
Factor mínimo y factor máximo.....	63
Cálculo.....	63

Especificar el stock mínimo y máximo.....	65
Stock de seguridad y nivel de stock máximo de un artículo.....	65
Métodos para especificar niveles de stock.....	65
Definir niveles fijos de stock.....	66
Definir niveles de stock decalados en el tiempo.....	66
Definir el número de días de suministro.....	66
Apéndice A Glosario.....	67

Índice

Acerca de este documento

Este documento describe el escenario en el que la planificación de suministro para artículos de compra se externaliza al proveedor, y los términos y las condiciones aplicables.

A quién se dirige

Este documento va dirigido a los planificadores que utilizan LN para planificar el suministro de los artículos en nombre de los clientes, o a los planificadores que dejan la planificación del suministro de determinados artículos en manos de sus proveedores.

Estas personas pueden ser consultores de implementación, arquitectos de productos, especialistas de soporte, etc.

Conocimientos básicos de partida

Entender este documento le resultará más fácil si posee algún conocimiento básico acerca de la funcionalidad del paquete Planificación Empresarial y, en particular, del procedimiento de planificación basada en órdenes.

Resumen del documento

Este documento contiene los siguientes capítulos:

- **Introducción**
Se proporciona una introducción a la funcionalidad para que el proveedor pueda determinar cuándo y cómo suministrar un artículo al cliente.
- **Configuración y procedimiento**
Se proporcionan instrucciones progresivas para configurar el sistema y para ejecutar la planificación. En el capítulo se proporcionan instrucciones separadas para el proveedor y el cliente.
- **Previsión**
Se proporcionan detalles acerca del concepto de previsión e instrucciones sobre cómo crear y utilizar información de previsión.
- **Suministro confirmado**
Se proporciona información acerca del concepto de suministro confirmado e instrucciones sobre cómo crear y utilizar suministro confirmado.
- **Métodos de planificación**
Se proporciona información acerca de los métodos que puede utilizar el proveedor para asegurarse de que hay stock suficiente en su planta.
- **Métodos de reaprovisionamiento**
Se proporciona información acerca de los métodos que puede utilizar el proveedor para asegurarse de que hay stock suficiente en la planta del cliente.
- **Stock mínimo y máximo**
Se proporciona información acerca del uso del nivel de stock mínimo y máximo acordado.

Lectura de este documento

Este documento se ha elaborado a partir de los temas de ayuda en línea. Por consiguiente, las referencias a otras secciones del manual se presentan como se ilustra en el siguiente ejemplo:

Si desea más detalles, consulte *Introducción*. Para encontrar la sección a la que se hace referencia, consulte el índice del principio o del final del documento.

Los términos del estilo de estas palabras indican un vínculo a una definición del glosario. Si consulta este documento en línea, puede hacer clic en estos términos para ir a la definición del glosario al final del documento.

¿Comentarios?

Examinamos y mejoramos nuestra documentación continuamente. Agradecemos comentarios y sugerencias en lo que se refiere a este tema o documento. Tenga a bien enviarlos por correo electrónico a documentation@infor.com.

Haga referencia en su correo electrónico a este número de documento, así como a su título. Cuanto más específica sea la información que nos envíe, mejores y más eficientes comentarios le podremos proporcionar por nuestra parte.

Póngase en contacto con Infor

Si tiene cualquier pregunta sobre cualquier producto de Infor, póngase en contacto con Infor Xtreme Support en www.infor.com/inforxtreme.

Si se actualiza este documento una vez lanzado el producto, publicaremos la nueva versión en este sitio web. Le recomendamos que se conecte a él con cierta periodicidad para comprobar si hay documentación actualizada.

Si tiene algún comentario sobre la documentación de Infor, contacte con documentation@infor.com.

Planificación de suministro por proveedor

En este tema se incluye un resumen de cómo se comporta LN en caso de que un proveedor se encargue de planificar el suministro para un cliente.

Una compañía puede externalizar la planificación de suministro de algunos de los artículos de compra. En este caso, la compañía no envía al proveedor órdenes de entrega de cantidades concretas en fechas y horas específicas, sino que delega la planificación del suministro al proveedor, que es quien decide qué cantidad se entrega y cuándo. El cliente y el proveedor tienen un acuerdo sobre términos y condiciones en el que se especifican todos los parámetros de planificación pertinentes. Este acuerdo sobre términos y condiciones está vinculado a un contrato de venta o un contrato de compra válido.

Stock gestionado por proveedor

La planificación del suministro a cargo del proveedor es un aspecto del stock gestionado por proveedor (VMI). Para poder controlar el stock, el proveedor define el almacén de la planta del cliente como almacén de su propio sistema LN.

La planificación de suministro a cargo del proveedor puede aplicarse en tres escenarios, tal como se muestra en la siguiente tabla:

Escenario	Propietario de las mercancías suministradas en la planta del cliente	Responsable de la gestión del almacén en la planta del cliente	Responsable de la planificación de suministro
------------------	-----------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------

VMI total	Proveedor	Proveedor	Proveedor
Planificación a cargo del proveedor	Cliente	Cliente	Proveedor
Gestión del almacén a cargo de cliente	Proveedor	Cliente	Proveedor

Para obtener más información, consulte el tema Stock gestionado por proveedor del manual en línea o *Guía del usuario para Stock gestionado por proveedor (U9501GES)*.

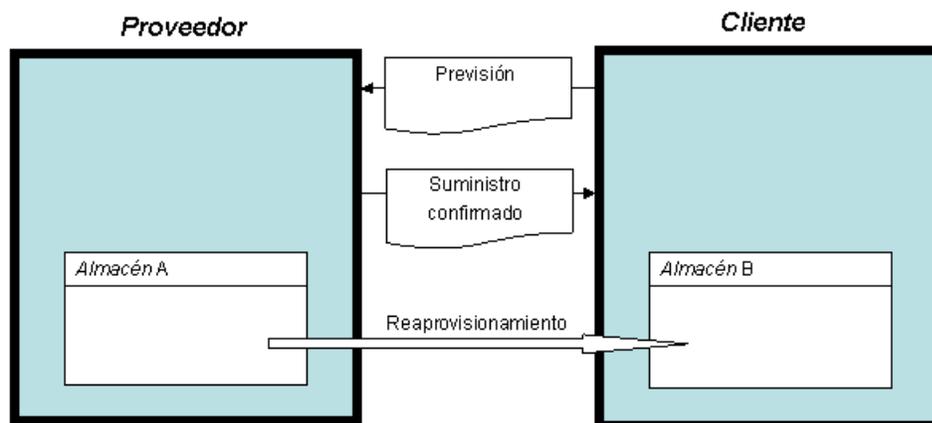
Planificación basada en órdenes y VMI

Las principales diferencias entre la planificación basada en órdenes normal y la planificación de suministro a cargo del proveedor son:

- **Planificación basada en órdenes normal**
En general, si se aplica la planificación basada en órdenes normal, Planificación Empresarial genera órdenes planificadas de compra para los artículos que un proveedor debe entregar.
- **Planificación de suministro por proveedor**
Si el proveedor de un determinado artículo es un proveedor de VMI válido, Planificación Empresarial no genera órdenes de compra para el artículo. En vez de ello, Planificación Empresarial puede generar una previsión que se envía al proveedor. El proveedor lleva a cabo la planificación de suministro en función de la previsión o de los niveles de stock reales en la ubicación del cliente. En general, el reaprovisionamiento se lleva a cabo por medio de transferencias de almacén.

Resumen

En el siguiente diagrama se muestra el flujo general de información y el flujo de mercancías en los casos en los que el proveedor se encarga de la planificación.



Previsión

En general, el cliente envía al proveedor una previsión de la demanda de un artículo. El proveedor puede utilizar esa demanda como información de entrada en su proceso de planificación basado en órdenes.

Si el cliente no envía una previsión para un artículo, el proveedor puede basar la planificación de suministro en los niveles de stock reales.

El cliente agrega la previsión a los períodos de previsión. Por ejemplo, la previsión puede definirse por semana.

Planificación Empresarial puede generar la previsión, pero el cliente puede modificarla manualmente antes de enviarla al proveedor.

Para obtener más información, consulte *Previsión (VMI)* (p. 29)

Suministro confirmado

En función de la configuración, el proveedor envía al cliente un mensaje de suministro confirmado.

Planificación Empresarial puede generar el suministro confirmado, pero el proveedor también puede utilizar otros métodos para determinar el suministro confirmado. Si Planificación Empresarial genera el suministro confirmado, el proveedor puede modificarlo de forma manual antes de enviarlo al cliente.

Para obtener más información, consulte *Suministro confirmado (VMI)* (p. 43)

Revisiones

Cada previsión que el cliente envía al proveedor recibe un número de revisión. El suministro confirmado correspondiente se identifica con el mismo número de revisión.

Puede almacenar las revisiones antiguas para su futura consulta. Puede definir el número de revisiones que LN conserva en la sesión Parámetros de planificación (cprpd0100m000). Por ejemplo, puede configurar LN para almacenar las 10 últimas revisiones.

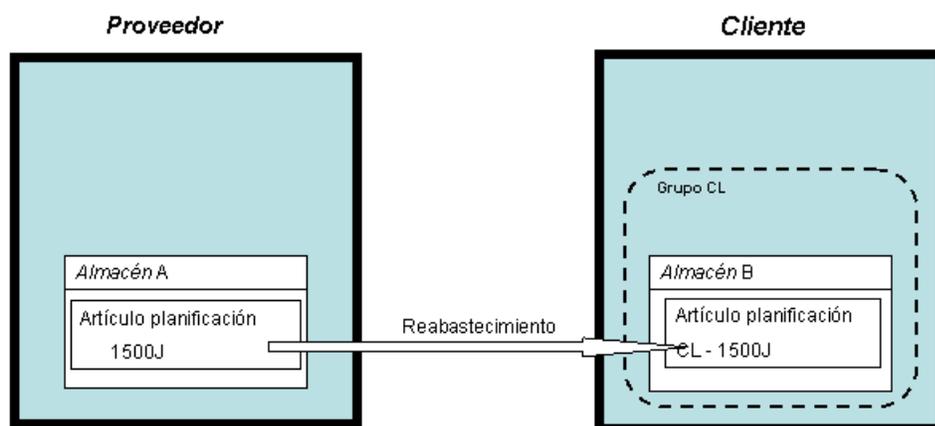
Restricciones

La previsión y el suministro confirmado no incluyen unidades preconfiguradas. Si un artículo se configura para suministro de unidad preconfigurada, un proveedor de VMI no podrá suministrarlo.

Para los artículos planificados de VMI, no habrá disponible un plan maestro de artículo.

Ejemplo

En el siguiente diagrama se representa la situación en el sistema del proveedor.



En este ejemplo, el proveedor definió las siguientes entidades:

- Grupo CL, que representa la planta del cliente.
- Almacén A, ubicado en la propia planta del proveedor.
- Almacén B, un almacén externo vinculado al grupo CL.
- Artículo 1500J, un artículo fabricado por el proveedor y vendido al cliente.
- Artículo de planificación 1500J, con almacén predeterminado A. Nota: El segmento de grupo del código de artículo está vacío o bien contiene un valor distinto de CL.
- Artículo de planificación CL - 1500J, con almacén predeterminado B. Nota: el segmento de grupo del código de artículo es CL.

En este ejemplo, el cliente envía regularmente una previsión al proveedor. Basándose en esta previsión, el proveedor genera órdenes planificadas de distribución para entregar el artículo de planificación CL - 1500J al almacén B (en la ubicación del cliente) y órdenes planificadas de fabricación para 1500J y sus componentes.

Las órdenes planificadas para el artículo de planificación CL - 1500J se pueden convertir en suministro confirmado. El suministro confirmado es la cantidad que el proveedor se compromete a entregar. Si lo desea, el proveedor puede cambiar el suministro confirmado antes de enviar los datos de dicho suministro al cliente.

Por último, el proveedor vuelve a planificar el suministro en función del suministro confirmado enviado al cliente. Dado que el suministro confirmado puede desviarse de la previsión recibida, esta ejecución de planificación crea órdenes planificadas que pueden ser distintas de las órdenes planificadas basadas en la previsión.

Procedimientos

Para obtener información acerca de cómo configurar el sistema y cómo ejecutar la planificación y el reaprovisionamiento, consulte los temas siguientes:

- **Proveedor**
 - *Elaborar la planificación de suministro del cliente - Configuración (p. 17)*
 - *Planificar el suministro para el cliente - Procedimiento (p. 20)*
 - Planificar el suministro por proveedor; envío de la previsión
- **Cliente**
 - *Dejar la planificación de suministro en manos del proveedor - Configuración (p. 23)*
 - *Planificar el suministro por proveedor; envío de la previsión (p. 26)*

Selección de partner de VMI

En este tema se describe cómo LN selecciona un proveedor en una situación de stock gestionado por proveedor (VMI).

También se describen algunas restricciones en el uso de la funcionalidad VMI.

Tan sólo un único proveedor de VMI puede llevar a cabo su planificación para un artículo en cualquier momento determinado. Sin embargo, puede alternar entre un proveedor de VMI y otro. LN busca proveedores con acuerdos sobre términos y condiciones vigentes entre la fecha actual ("ahora") y la fecha de finalización del escenario.

Para seleccionar proveedores de VMI efectivos, se aplican las reglas siguientes:

- Si LN encuentra varios proveedores de VMI válidos, LN los clasifica según las fechas de efectividad y las fechas de vencimiento de sus respectivos acuerdos sobre términos y condiciones.

- Si el período de efectividad de un proveedor de VMI engloba por completo el período de efectividad de otro proveedor de VMI, se omitirá ese otro proveedor de VMI.
- En cuanto un proveedor válido pasa a ser efectivo, LN selecciona ese proveedor como proveedor de VMI.
- Si en una fecha concreta no hay ningún proveedor efectivo como proveedor de VMI, no se podrán seleccionar más proveedores de VMI para fechas posteriores. Por ejemplo, no puede hacer que un proveedor se encargue de la planificación en marzo, luego usar métodos de planificación normal en abril y posteriormente dejar que el proveedor realice nuevamente la planificación en mayo. Si lo intenta, Planificación Empresarial genera un aviso y gestiona el segundo período (mayo en el ejemplo) utilizando el método de planificación normal.

No obstante, del período total comprendido entre la fecha actual y la fecha de finalización del escenario, puede utilizar la planificación normal en la primera parte del período; posteriormente, un proveedor de VMI puede realizar la planificación de suministro para un momento determinado, y en la última parte del período, puede volver a utilizar la planificación normal.

Multiaprovisionamiento

El multiaprovisionamiento está permitido siempre que sólo uno de los proveedores sea un proveedor de VMI.

Al utilizar el multiaprovisionamiento, el procedimiento de planificación de órdenes genera necesidades y las distribuye entre las fuentes disponibles de la forma habitual. La demanda que se asigna al proveedor de VMI resulta en una previsión que se envía al proveedor de VMI. La otra demanda da lugar a órdenes planificadas de compra u órdenes planificadas de distribución.

Puede asignar una prioridad a los distintos proveedores, pero el proveedor de VMI siempre tendrá la prioridad 0, que es la más alta.

Para ver todos los proveedores de VMI y proveedores normales activos para un artículo de planificación, siga estos pasos:

1. Inicie la sesión Artículos - Planificación (cprpd1100m000).
2. Seleccione el artículo de planificación.
3. Haga clic en el menú Vistas, Referencias o Acciones > **Estructura de producto** > **Activar proveedores por artículo de plan.**

Determinar la relación VMI

En este tema se describe cómo LN determina el valor del campo **Relación VMI** de la sesión Artículos - Planificación (cprpd1100m000).

Nota

La **Relación VMI** solo es de consulta; no puede corregir manualmente los valores.

Cada vez que ejecuta la planificación basada en órdenes, LN vuelve a evaluar el campo **Relación VMI**. LN tiene en cuenta todo el período comprendido entre la fecha actual y el horizonte de planificación.

Si en algún momento de ese período se encuentra un acuerdo sobre términos y condiciones aplicable, el campo **Relación VMI** se establece en **Crear previsión de proveedor** o **Recibir previsión de proveedor**, aunque el acuerdo sobre términos y condiciones no esté en vigor en la fecha actual.

Así, LN se asegura de que en la ejecución de la planificación basada en órdenes se utilice la funcionalidad VMI, si es necesaria, y hace que las sesiones y características relacionadas con VMI estén disponibles.

Procedimiento general

- La casilla de verificación **Plan maestro** en la sesión Artículos - Planificación (cprpd1100m000) debe estar desmarcada.
- Planificación de órdenes comprueba si **Recibir previsión de proveedor** está configurado; en caso negativo Planificación de órdenes comprueba si **Crear previsión de proveedor** está configurado.
- Si no hay ninguno de los dos, LN establece el campo **Relación VMI** en **No aplicable**.

Comprobar si **Recibir previsión de proveedor** está configurado.

Para determinar si la relación VMI es **Recibir previsión de proveedor**, LN lleva a cabo las acciones siguientes:

1. LN busca proveedores (partners proveedores) con acuerdos sobre términos y condiciones vigentes entre la fecha actual ("ahora") y el horizonte de planificación.
LN también recupera el almacén predeterminado del artículo de planificación.
Este acuerdo sobre términos y condiciones debe ser válido para la combinación de artículo, partners proveedores y almacén.
Un acuerdo sobre términos y condiciones definido para una familia de artículos, como por ejemplo una familia de artículos o un tipo de producto, es válido para todos los artículos incluidos en esa familia de artículos. De forma similar, un acuerdo sobre términos y condiciones en el que no se especifique ningún almacén es válido para todos los artículos.
Un acuerdo sobre términos y condiciones sin un contrato de compra activo no es un acuerdo sobre términos y condiciones válido.
2. LN busca las líneas de términos y condiciones vigentes entre la fecha actual y el horizonte de planificación, basándose en los atributos de búsqueda de términos y condiciones.
3. LN recupera los valores de la casilla de verificación **Planif. suminist. por proveed.** desde el registro aplicable de la sesión Términos y condiciones de planificación (tctrm1135m000).
4. Si la casilla de verificación **Resp. planificación suministros** está seleccionada, LN establece el campo **Relación VMI** en **Crear previsión de proveedor**.

Comprobar si **Crear previsión de proveedor** está configurado

Para determinar si la relación VMI es **Crear previsión de proveedor**, LN lleva a cabo las acciones siguientes:

1. LN recupera el grupo del artículo de planificación basándose en el primer segmento del código de artículo de planificación y comprueba si este grupo tiene un partner cliente.
El partner cliente de un grupo está definido en el campo **Partner cliente** de la sesión Grupos (tcemm1135m000) y opcionalmente también puede definir un partner receptor de grupo.
2. LN busca un acuerdo sobre términos y condiciones válido para la combinación de artículo, partner cliente y, opcionalmente, partner receptor.
Un acuerdo sobre términos y condiciones definido para una familia de artículos, como por ejemplo una familia de artículos o un tipo de producto, es válido para todos los artículos incluidos en esa familia de artículos.
Un acuerdo sobre términos y condiciones sin un contrato de venta activo no es un acuerdo sobre términos y condiciones válido.
3. LN busca las líneas de términos y condiciones vigentes entre la fecha actual y el horizonte de planificación, basándose en los atributos de búsqueda de términos y condiciones.
4. LN recupera el valor de la casilla de verificación **Resp. planificación suministros** desde el registro aplicable de la sesión Términos y condiciones de planificación (tctrm1135m000).
5. Si la casilla de verificación **Planif. suminist. por proveed.** está seleccionada, LN establece el campo **Relación VMI** en **Recibir previsión de proveedor**.

Proveedor

Elaborar la planificación de suministro del cliente - Configuración

En este tema se explica cómo configurar el sistema para llevar a cabo la planificación de suministro para su cliente en una situación de stock gestionado por proveedor (VMI).

Para llevar a cabo la planificación de suministro para un cliente, debe configurar los datos siguientes:

Fase 1: Componentes de software implementados

En la sesión de detalles Componentes de software implementados (tccom0500m000), configure los campos siguientes:

- **Términos y condiciones**
En **Módulos**, seleccione la casilla de verificación **Términos y condiciones**.
- **Propiedad externa**
En **Conceptos (logística)**, seleccione la casilla de verificación **Propiedad externa**.
- **VMI (proveedor)**
En **Conceptos (logística)**, seleccione la casilla de verificación **VMI (proveedor)**. De esta forma estará disponible la parte de proveedor de la funcionalidad de stock gestionado por proveedor (VMI).

Fase 2: Grupo

En la sesión Grupos (tcomm1135m000), defina un grupo que represente la planta de su cliente.

Asigne los valores pertinentes a los siguientes campos:

- **Externo**
Para asociar este grupo a un partner cliente, seleccione la casilla de verificación **Externo**.
- **Partner cliente**
Especifique el cliente para el que va a realizar la planificación de suministro en el campo **Partner cliente**.

- **Partner receptor**

Si entrega mercancías en varias plantas para el mismo cliente, especifique el partner receptor, que representa la planta del cliente donde deben entregarse los artículos.

Fase 3: Almacén

En la sesión Almacenes (whwmd2500m000), defina el almacén de la planta del cliente.

Asigne los valores pertinentes a los siguientes campos:

- **Incluir en Planificación Empresarial**

Para que el proceso de planificación tenga en cuenta el stock de este almacén, en **General**, seleccione la casilla de verificación **Incluir en Planificación Empresarial**.

- **Planta externa**

En **Relaciones > Planta**, en el campo **Planta externa**, seleccione **Sí**.

- **Agrupación**

En **Relaciones > Planta**, en el campo **Agrupación**, especifique el grupo que definió en la fase anterior.

Nota: Si va a gestionar las operaciones de entrada y salida de este almacén, también debe seleccionar la casilla de verificación **Gestión de stock**.

Fase 4: Acuerdo sobre términos y condiciones (Planificación)

En la sesión Términos y condiciones (tctrm1100m000), defina un acuerdo sobre términos y condiciones de tipo **Venta**. Para obtener más información, consulte Configuración de términos y condiciones.

Para hacer que los parámetros relativos a la planificación del grupo de términos y condiciones estén disponibles, seleccione la casilla de verificación **Planificación** de la sesión Nivel búsqueda de términos y condiciones (tctrm1610m000).

Una vez que haya configurado una línea de términos y condiciones básica, inicie la sesión Línea de términos y condiciones (tctrm1620m000), haga clic en la ficha **Planificación** y especifique un registro. Asigne los valores pertinentes a los campos.

- **Resp. planificación suministros**

Para indicar que es usted quien realiza la planificación de suministro del cliente, seleccione la casilla de verificación **Resp. planificación suministros**.

- **Previsión**

Para obtener información acerca de los campos ubicados debajo de **Previsión**, consulte *Previsión (VMI)* (p. 29).

- **Niveles de inventario**

Para obtener información acerca de los campos ubicados debajo de **Niveles de inventario**, consulte *Trabajar con stocks mínimos y máximos* (p. 61).

- **Previsión confirmada**

Para obtener información acerca de los campos ubicados debajo de **Previsión confirmada**, consulte *Previsión confirmada y previsión no confirmada* (p. 31) y *Cómo configurar la previsión confirmada (proveedor)* (p. 36).

- **Suministro confirmado**
Para obtener información acerca de los campos ubicados debajo de **Suministro confirmado**, consulte *Suministro confirmado (VMI) (p. 43)*.
- **Planificación**
Para obtener información acerca de los campos ubicados debajo de **Planificación**, consulte *Métodos de reaprovisionamiento (VMI) (p. 53)* y *Métodos de planificación (VMI) (p. 47)*.

Fase 5: Acuerdo sobre términos y condiciones (Orden)

En la sesión Términos y condiciones (tctrm1100m000), seleccione el acuerdo sobre términos y condiciones que definió en la fase anterior.

Para hacer que los parámetros relativos a la orden del grupo de términos y condiciones estén disponibles, en la sesión Nivel búsqueda de términos y condiciones (tctrm1610m000), seleccione la casilla de verificación **Orden**.

Inicie la sesión Línea de términos y condiciones (tctrm1620m000), haga clic en la ficha **Orden** y especifique un registro. Asigne los valores pertinentes a los campos.

El valor del campo **Tipo de transferencia** determina si LN utilizará transferencias entre almacenes o transferencias de ventas para entregar los artículos en el almacén del cliente. En general, las transferencias entre almacenes son la solución más sencilla, pero las transferencias de ventas ofrecen algunas características adicionales.

Si el campo **Pago** tiene el valor **Pagar al recibir**, el campo **Tipo de transferencia** no puede tener el valor **Transferencia entre almacenes**.

Fase 6: Contrato de venta

En la sesión Contratos de venta (tdsls3500m000), defina un contrato de venta entre usted y el cliente.

Asigne los valores pertinentes a los siguientes campos:

- **ID de términos y condiciones**
Especifique el acuerdo sobre términos y condiciones definido en el paso anterior en el campo **ID de términos y condiciones**.

Fase 7: Parámetros de EP

En la sesión de detalles Parámetros de planificación (cprpd0100m000), configure los campos siguientes:

- **Número de revisiones**
Para especificar el número de revisiones de la previsión y el suministro confirmado que LN almacena, utilice el campo **Número de revisiones**.
- **Previsión de aceptación automática**
Para indicar si acepta o no todos los mensajes de previsión sin revisarlos, utilice la casilla de verificación **Previsión de aceptación automática**.

Fase 8: Artículos de planificación

En la sesión Artículos - Planificación (cprpd1100m000), defina el artículo de planificación que represente el stock de artículo en la planta del cliente correspondiente al artículo que entregue al cliente. En el segmento de grupo del artículo de planificación, especifique el grupo que definió en el paso 2.

Asigne los valores pertinentes a los siguientes campos:

- **Recurso de suministro**
Para suministrar el artículo mediante órdenes planificadas de distribución, establezca el campo **Recurso de suministro** en **Distribución**.
Para suministrar el artículo mediante entrega directa desde los proveedores al cliente, establezca el campo **Recurso de suministro** en **Origen de artículo**.
- **Almacén predeterminado**
Especifique el almacén definido en el paso 3 en el campo **Almacén predeterminado**.
- **Relación VMI**
Si ejecuta el proceso de planificación, LN establece automáticamente el campo **Relación VMI** en **Crear previsión de proveedor**.

Para almacenar stock en su propia planta, defina un artículo de planificación correspondiente que sea un artículo no agrupado o bien tenga un grupo que esté asociado con la planta desde la que se entrega el artículo.

Fase 9: Relaciones de suministro

En la sesión Relaciones de suministro (cprpd7130m000), defina la relación de suministro entre su planta y la planta del cliente.

Nota: Si utiliza entrega directa o reaprovisionamiento manual, no necesita relaciones de suministro.

Para obtener más información acerca del uso de órdenes de distribución multicompañía en el suministro al cliente, consulte Transferir órdenes de distribución multicompañía.

Fase 10: Configurar LN para publicación de BOD

Si utiliza documentos de objeto de negocio (BOD) para intercambiar datos entre el proveedor y el cliente, debe configurar los BOD. Para obtener más información, consulte Configurar LN para publicación de BOD.

Planificar el suministro para el cliente - Procedimiento

En este tema se explica el procedimiento de planificación de un artículo para un cliente desde el punto de vista del proveedor, empezando por la recepción de una previsión hasta llegar al reaprovisionamiento del stock en la planta del cliente.

Si desea ver un resumen de la planificación durante todos los pasos del procedimiento, utilice la sesión Plan de artículo para cliente (cpvmi0520m000).

Planificación de suministro para el cliente

A continuación se explica la variante más completa del procedimiento. En función de la configuración de los parámetros, puede omitir ciertos pasos.

Fase 1: Previsión por revisión de cliente (cpvmi0506m100)

Si en la sesión Línea de términos y condiciones (tctrm1620m000), en la ficha **Planificación**, la casilla de verificación **Previsión recibida del cliente** está seleccionada en el acuerdo sobre términos y condiciones pertinente, el cliente le envía mensajes que contienen la previsión mediante el BOD de programación de planificación.

Si el cliente le envía otra revisión de la previsión, puede utilizar la sesión Previsión por revisión de cliente (cpvmi0506m100) para inspeccionar esta revisión.

Para especificar datos de previsión recibidos por fax o correo electrónico, utilice la sesión Previsión de cliente (cpvmi0107m000). Lo habitual, no obstante, es que LN reciba la previsión automáticamente por mensajería electrónica.

Fase 2: Aceptar previsión de cliente (cpvmi0206m000)

El proceso de planificación no tendrá en cuenta la revisión de la previsión mientras no la acepte.

Utilice uno de los métodos siguientes para aceptar las previsiones:

- Para aceptar automáticamente todas las previsiones recibidas sin comprobación previa, seleccione la casilla de verificación **Previsión de aceptación automática** en la sesión Parámetros de planificación (cprpd0100m000).
- Para aceptar la previsión para un rango de artículos, utilice la sesión Aceptar previsión de cliente (cpvmi0206m000). Para excluir las revisiones que no cumplan el período congelado para disminuir cantidad o el período congelado para aumentar cantidad acordado, desmarque la casilla de verificación **Aceptar cambios de previsión en período congelado**.
- Para aceptar la previsión de un artículo determinado, inicie la sesión Previsión por revisión de cliente (cpvmi0506m100), localice el artículo y la revisión y haga clic en **Aceptar previsión**. Si la revisión no cumple el período congelado para disminuir cantidad o el período congelado para aumentar cantidad acordado, LN le pregunta si acepta o no las desviaciones.

En caso de que en la sesión Línea de términos y condiciones (tctrm1620m000), en la ficha **Planificación**, la casilla de verificación **Confirmar suministro** esté desmarcada en el acuerdo sobre términos y condiciones pertinente, omita los pasos siguientes y vaya directamente al paso 7, Generar planificación de órdenes (cprpp1210m000).

Fase 3: Generar suministro planificado basado en previsión (cpvmi1211m000)

Si la casilla de verificación **Confirmar suministro** está seleccionada en la sesión Línea de términos y condiciones (tctrm1620m000), genere órdenes planificadas para artículos de planificación para el cliente por medio de la sesión Generar suministro planificado basado en previsión (cpvmi1211m000).

Nota: El segmento de grupo del código de artículo debe ser el grupo asociado al almacén ubicado en la planta del cliente. El campo **Relación VMI** de la sesión Artículos - Planificación (cprpd1100m000) debe estar establecido en **Crear previsión de proveedor**.

Fase 4: Generar suministro confirmado (cpvmi1210m000)

Si en la sesión Línea de términos y condiciones (tctrm1620m000), en la ficha **Planificación**, está seleccionada la casilla de verificación **Confirmar suministro** en el acuerdo sobre términos y condiciones pertinente, debe enviar los mensajes del cliente que contengan el suministro confirmado.

Para generar el suministro confirmado, utilice la sesión Generar suministro confirmado (cpvmi1210m000). LN basa el suministro confirmado en las órdenes planificadas generadas en el paso anterior.

Fase 5: Suministro confirmado para cliente (cpvmi0108m000)

Para comprobar y ajustar el suministro confirmado de forma manual, utilice la sesión Suministro confirmado para cliente (cpvmi0108m000).

El campo **Confirmar horizonte suministro** de la sesión Términos y condiciones de planificación (tctrm1135m000) determina el número de días durante los que debe garantizar las entregas especificadas en el mensaje de suministro confirmado.

Fase 6: Aprobar suministro confirmado para cliente (cpvmi0208m000)

Antes de que LN envíe el mensaje de suministro confirmado al cliente, debe aprobarlo.

Utilice uno de los métodos siguientes para aprobar el suministro confirmado:

- Para aprobar el suministro confirmado para un rango de artículos, utilice la sesión Aprobar suministro confirmado para cliente (cpvmi0208m000). Especifique qué comprobaciones debe realizar la sesión antes de aprobar el suministro confirmado.
- Para aprobar el suministro confirmado de un artículo determinado, inicie la sesión Suministro confirmado para cliente (cpvmi0108m000), localice el artículo y la revisión, y haga clic en **Aprobar**.

Fase 7: Enviar suministro confirmado al cliente (cpvmi0208m100)

Para enviar el suministro confirmado, utilice la sesión Enviar suministro confirmado al cliente (cpvmi0208m100).

Utilice uno de los métodos siguientes para enviar el suministro confirmado:

- **Mediante documentos de objeto de negocio (BOD)**
En **Método de envío**, seleccione **Publicar** o **Listar y publicar**.
- **No controlado por LN**
En **Método de envío**, seleccione **Listar**. LN no envía la información. Tendrá que hacerlo por otros medios, como por ejemplo por fax.

Fase 8: Generar planificación de órdenes (cprp1210m000)

Una vez que haya generado y aprobado el suministro confirmado, debe planificar el suministro de artículo. Para planificar el suministro de artículo, utilice la sesión Generar planificación de órdenes (cprp1210m000). El proceso de planificación toma en consideración el acuerdo sobre términos y condiciones pertinente. El campo **Planificación basada en** de la sesión Términos y condiciones de planificación (tctrm1135m000) determina el método de planificación del artículo.

Fase 9: Plan de artículo para cliente (cpvmi0520m000)

Para ver el resultado de la planificación, utilice la sesión Plan de artículo para cliente (cpvmi0520m000). El plan de artículo para cliente muestra la demanda y el suministro para un cliente *específico*, mientras que el plan de órdenes de artículo muestra la demanda y el suministro de *todos* los proveedores o clientes.

Fase 10: Transferir planificación de órdenes (cppat1210m000)

Para convertir órdenes planificadas en órdenes de fabricación, órdenes de compra y transferencias de almacén reales, utilice la sesión Transferir planificación de órdenes (cppat1210m000). En función del valor del campo **Reaprovisionamiento basado en** de la sesión Términos y condiciones de planificación (tctrm1135m000), algunas órdenes planificadas se marcan como **No pendiente de lanzamiento** y su transferencia al nivel de ejecución se bloquea.

LN convierte las órdenes planificadas de distribución de expediciones al almacén del cliente en transferencias entre almacenes o transferencias de ventas. El campo **Tipo de transferencia** de la sesión Términos y condiciones de orden (tctrm1130m000), en el acuerdo sobre términos y condiciones aplicable, determina el tipo de transferencia utilizada.

Revisar datos históricos

Para ver un resumen de todas las revisiones de previsión y suministro confirmado que haya almacenadas, utilice la sesión Revisiones de previsión de cliente (cpvmi0506m000) y haga doble clic en una revisión para ver los detalles.

Cliente

Dejar la planificación de suministro en manos del proveedor - Configuración

En este tema se explica cómo configurar el sistema si el proveedor realiza por usted la planificación de suministro en una situación de stock gestionado por proveedor (VMI).

Si la planificación de suministro corre a cargo del proveedor, debe configurar los datos siguientes:

Fase 1: Componentes de software implementados

En la sesión de detalles Componentes de software implementados (tcom0500m000), configure el campo siguiente:

- **Términos y condiciones**
En **Módulos**, seleccione la casilla de verificación **Términos y condiciones**.
- **Propiedad externa**
En **Conceptos (logística)**, seleccione la casilla de verificación **Propiedad externa**.
- **VMI (cliente)**
En **Conceptos (logística)**, seleccione la casilla de verificación **VMI (cliente)**. De esta forma estará disponible la parte de cliente de la funcionalidad de stock gestionado por proveedor (VMI).

Fase 2: Almacén

En la sesión Almacenes (whwmd2500m000), defina el almacén en el que va a recibir el artículo.

Asigne el valor pertinente al campo siguiente:

- **Incluir en Planificación Empresarial**
Para que el proceso de planificación tenga en cuenta el stock de este almacén, seleccione la casilla de verificación **Incluir en Planificación Empresarial**.

Nota: Si su proveedor también gestiona las operaciones de entrada y salida de este almacén, debe desmarcar la casilla de verificación **Gestión de stock**.

Fase 3: Partner

En la sesión Partners (tcom4500m000), defina el proveedor.

Para especificar los datos relevantes de los partners proveedores, haga clic en **Partner proveedor** para iniciar la sesión Partner proveedor (tcom4120s000).

Fase 4: Acuerdo sobre términos y condiciones

En la sesión Términos y condiciones (tctrm1100m000), defina un acuerdo sobre términos y condiciones de tipo **Compra**. Para obtener más información, consulte Configuración de términos y condiciones.

Para hacer que los parámetros relativos a la planificación del grupo de términos y condiciones estén disponibles, seleccione la casilla de verificación **Planificación** de la sesión Nivel búsqueda de términos y condiciones (tctrm1610m000).

Una vez que haya configurado una línea de términos y condiciones básica, inicie la sesión Línea de términos y condiciones (tctrm1620m000), haga clic en la ficha **Planificación** y especifique un registro. Asigne los valores pertinentes a los campos.

- **Previsión**
Para obtener información acerca de los campos ubicados debajo de **Previsión**, consulte *Previsión (VMI) (p. 29)*.
- **Niveles de inventario**
Para obtener información acerca de los campos ubicados debajo de **Niveles de inventario**, consulte *Trabajar con stocks mínimos y máximos (p. 61)*.
- **Previsión confirmada**
Para obtener información acerca de los campos ubicados debajo de **Previsión confirmada**, consulte *Previsión confirmada y previsión no confirmada (p. 31)* y *Cómo configurar la previsión confirmada (cliente) (p. 34)*.
- **Suministro confirmado**
Para obtener información acerca de los campos ubicados debajo de **Suministro confirmado**, consulte *Suministro confirmado (VMI) (p. 43)*.
- **Planificación**
Para obtener información acerca de los campos ubicados debajo de **Planificación**, consulte *Métodos de reaprovisionamiento (VMI) (p. 53)* y *Métodos de planificación (VMI) (p. 47)*.

Fase 5: Contrato de compra

En la sesión Contratos de compra (tdpur3100m000), defina un contrato de compra entre usted y el proveedor.

Asigne los valores pertinentes a los siguientes campos:

- **ID de términos y condiciones**
Especifique el acuerdo sobre términos y condiciones definido en el paso anterior en el campo **ID de términos y condiciones**.

Fase 6: Parámetros de EP

En la sesión de detalles Parámetros de planificación (cprpd0100m000), configure los campos siguientes:

- **Número de revisiones**
Para especificar el número de revisiones de la previsión y el suministro confirmado que LN almacena, utilice el campo **Número de revisiones**.
- **Suministro confirmado por aceptación automática**
Para especificar si acepta o no todos los mensajes de suministro confirmado sin revisarlos, utilice la casilla de verificación **Suministro confirmado por aceptación automática**.

Fase 7: Artículos de planificación

En la sesión Artículos - Planificación (cprpd1100m000), defina el artículo de planificación. En general, el segmento de grupo del artículo de planificación debe dejarse vacío; el artículo de planificación es un artículo no agrupado.

Asigne los valores pertinentes a los siguientes campos:

- **Almacén predeterminado**
Especifique el almacén definido en el paso 2 en el campo **Almacén predeterminado**.
- **Relación VMI**
Si ejecuta el proceso de planificación, LN establece automáticamente el campo **Relación VMI** en **Recibir previsión de proveedor**.

Fase 8: Configurar LN para publicación de BOD

Si utiliza documentos de objeto de negocio (BOD) para intercambiar datos entre el proveedor y el cliente, debe configurar los BOD. Para obtener más información, consulte Configurar LN para publicación de BOD.

Planificar el suministro por proveedor; envío de la previsión

Para el cliente son relevantes los procedimientos detallados a continuación:

- Procedimiento 1: envío de la previsión
- Procedimiento 2: recepción del suministro confirmado

Después de enviar la previsión y antes de recibir el suministro confirmado, el proveedor realiza la planificación. Para obtener una descripción de las acciones del proveedor, consulte *Planificar el suministro para el cliente - Procedimiento (p. 20)*.

Para consultar las revisiones anteriores de la previsión y el suministro confirmado correspondiente, utilice la sesión Previsión por revisión para proveedor (cpvmi0503m100).

Si desea ver un resumen de la planificación durante todos los pasos del procedimiento, utilice la sesión Plan de artículo para proveedor (cpvmi0530m000).

envío de la previsión

Fase 1: Generar planificación de órdenes (cprp1210m000)

Ejecute la sesión Generar planificación de órdenes (cprp1210m000). El proceso de planificación determina el valor del campo **Relación VMI** de la sesión Artículos - Planificación (cprpd1100m000) basándose en los proveedores de VMI disponibles, los contratos de compra válidos y los acuerdos sobre términos y condiciones. Si el rol de VMI de un artículo de planificación es la opción **Recibir previsión de proveedor**, el proceso de planificación no genera órdenes planificadas para ese artículo porque el proveedor es quien se ocupa de la planificación de suministro.

Si en la sesión Línea de términos y condiciones (tctrm1620m000), en la ficha **Planificación**, la casilla de verificación **Enviar previsión a proveedor** está seleccionada en el acuerdo sobre términos y condiciones pertinente, el proceso de planificación genera una previsión para el artículo.

Fase 2: Previsión para proveedor (cpvmi0102m000)

Para comprobar y ajustar manualmente la previsión, utilice la sesión Previsión para proveedor (cpvmi0102m000).

Asegúrese de que la previsión respeta el período congelado para disminuir cantidad y el período congelado para aumentar cantidad especificados en el acuerdo sobre términos y condiciones pertinente.

Fase 3: Aprobar previsión para proveedor (cpvmi0202m000)

Debe aprobar la previsión para poder enviar el mensaje de previsión al proveedor.

Utilice uno de los métodos siguientes para aprobar la previsión:

- Para aprobar la previsión para un rango de artículos, utilice la sesión Aprobar previsión para proveedor (cpvmi0202m000). Especifique qué comprobaciones debe realizar la sesión antes de aprobar la previsión.
- Para aprobar la previsión de un artículo determinado, inicie la sesión Previsión para proveedor (cpvmi0102m000) y haga clic en **Establecer aprobado para envío**.

Fase 4: Enviar previsión a proveedor (cpvmi0202m100)

Para enviar la previsión, utilice la sesión Enviar previsión a proveedor (cpvmi0202m100).

Utilice uno de los métodos siguientes para enviar la previsión:

- **Mediante documentos de objeto de negocio (BOD)**
En **Método de envío**, seleccione **Publicar** o **Listar y publicar**.
- **No controlado por LN**
En **Método de envío**, seleccione **Listar**. LN no envía la información. Tendrá que hacerlo por otros medios, como por ejemplo por fax.

También puede enviar la previsión de un único artículo mediante el comando **Enviar** de la sesión Previsión para proveedor (cpvmi0102m000).

Revisar datos históricos

Para ver un resumen de todas las revisiones de previsión y suministro confirmado que haya almacenadas, utilice la sesión Revisiones de previsión para proveedor (cpvmi0503m000) y haga doble clic en una revisión para ver los detalles.

Previsión (VMI)

Una previsión en una preparación de stock gestionado por proveedor (VMI) es la demanda de piezas calculada por el cliente que compra ese artículo y agregada a los períodos de previsión según los términos y condiciones acordados. El cliente envía la previsión al proveedor que planifica el suministro de artículos.

Nota

Para obtener información sobre el proceso de previsión de demanda que se utiliza para estimar la demanda futura basándose en datos históricos de ventas, consulte Previsión de demanda en Planificación Empresarial. Estos dos temas no están relacionados.

Ciclo de vida de los datos de previsión

Durante la ejecución de una planificación basada en órdenes, Planificación Empresarial genera órdenes planificadas de fabricación, órdenes planificadas de compra y órdenes planificadas de distribución para satisfacer la demanda. Sin embargo, si se compra un artículo de planificación a un proveedor de VMI, Planificación Empresarial no genera órdenes planificadas para ese artículo. Planificación Empresarial genera una previsión en lugar de órdenes planificadas.

El cliente envía la previsión al proveedor.

El proveedor utiliza la previsión para planificar el suministro y, opcionalmente, calcular el suministro confirmado.

Términos y condiciones

Para utilizar el stock gestionado por proveedor (VMI), el proveedor y el cliente deben definir un acuerdo sobre términos y condiciones que se almacena en el módulo Términos y condiciones del paquete Datos Comunes. El acuerdo sobre términos y condiciones está vinculado a un contrato. El proveedor guarda este contrato como un contrato de venta, y el cliente, como un contrato de compra.

Para obtener más información, consulte Resumen de términos y condiciones.

Período de agregación

En general, el cliente agrega la previsión a períodos de previsión como un día, una semana o cinco semanas. En el acuerdo sobre términos y condiciones se define la duración de los períodos de previsión. El cliente también puede enviar datos de demanda detallados sin agregar períodos.

Ejemplo

Si el período de previsión es una semana, el mensaje de previsión para el artículo X puede contener los datos siguientes:

Período	Previsión
Semana 20	350 unidades
Semana 21	410 unidades
Semana 22	360 unidades

Aprobación

Una vez que LN ha calculado la previsión, el cliente tiene la posibilidad de cambiarla manualmente. Antes de que LN envíe la previsión al proveedor, el cliente debe aprobar los datos.

Si se ha aprobado una revisión de previsión, no podrá cambiar dicha revisión a menos que deshaga la aprobación. Una vez que se ha enviado una revisión de previsión al proveedor, ya no se puede deshacer la aprobación.

Revisiones

El cliente puede enviar tantos mensajes de previsión como desee. A cada mensaje de previsión revisado se le adjudica un número de revisión que se va incrementando de uno en uno. Puede especificar si deben almacenarse las revisiones anteriores para futuras consultas, y cuántas de ellas.

Si el proveedor envía un mensaje de suministro confirmado al cliente, se conserva la relación con la revisión de previsión en la que se basa el suministro confirmado.

Período congelado de previsión

El proveedor y el cliente pueden acordar que la previsión para el futuro inmediato no aumente ni disminuya. Con esta restricción se garantiza que el proveedor tenga tiempo suficiente para adaptar el plan de suministro, si es necesario.

Si desea obtener más información, consulte *Períodos congelados de previsión* (p. 38).

Previsión total y parte confirmada de la previsión

Opcionalmente, puede dividir la previsión en previsión confirmada y previsión no confirmada. El proveedor puede utilizar esta información de varias formas. Por ejemplo, el proveedor puede basar sus planes internos de fabricación en la previsión total, y reaprovisionar al cliente en función de la previsión confirmada.

A medida que hay disponible más información de ventas y que el cliente envía nuevas revisiones de previsión, se puede ir sustituyendo gradualmente la previsión no confirmada por la previsión confirmada.

Si desea obtener más información, consulte *Previsión confirmada y previsión no confirmada* (p. 31).

Acciones del proveedor

Antes de utilizar la previsión recibida en el proceso de planificación, el proveedor debe aceptar dicha previsión. Opcionalmente, puede configurar el sistema para que acepte de forma automática todas las previsiones.

El proveedor utiliza la previsión con las siguientes finalidades:

- Calcular el suministro confirmado, que posteriormente se envía al cliente
- Generar las órdenes planificadas de distribución para reaprovisionar el almacén del cliente

Si desea obtener más información, consulte *Métodos de planificación (VMI)* (p. 47).

Previsión confirmada

Previsión confirmada y previsión no confirmada

En este tema se trata el concepto de previsión confirmada y previsión no confirmada, y presenta un resumen de la funcionalidad.

Para obtener información acerca de la configuración de las diversas opciones, consulte los temas siguientes:

- *Cómo configurar la previsión confirmada (cliente)* (p. 34)
- *Cómo configurar la previsión confirmada (proveedor)* (p. 36)

Para obtener una descripción del algoritmo para determinar qué parte de la previsión total es previsión confirmada, consulte *Cómo determinar la previsión confirmada* (p. 33).

Fiabilidad de la previsión para proveedor

Si utiliza stock gestionado por proveedor (VMI) y el proveedor planifica el suministro en nombre del cliente, el proveedor puede realizar la planificación basándose en la previsión recibida del cliente.

El cliente puede diferenciar entre previsión confirmada y no confirmada:

- **previsión confirmada**
La parte de la previsión total que el cliente confirma que se consumirá.
Habitualmente, la previsión confirmada se obtiene de las órdenes de venta reales, programaciones de ventas reales, etc.
- **previsión no confirmada**
La parte de la previsión total sobre la que el cliente no está seguro de si se necesitará tal cantidad.

La suma de la previsión confirmada y la no confirmada se denomina *previsión total*. Habitualmente, la previsión total incluye la demanda basada en las órdenes de venta reales para los productos terminados del cliente y la demanda de previsión basada en la estimación de ventas futuras.

Usar la previsión no confirmada

Si diferencia entre previsión confirmada y previsión no confirmada, puede optar por basar la planificación de suministro en la previsión confirmada o en la previsión total.

Con suministro confirmado

Si el proveedor de VMI envía los mensajes de cliente con el suministro confirmado que el cliente puede esperar recibir, el proveedor puede calcular el suministro confirmado en función de la **Previsión total** o de la **Previsión confirmada**.

En ambos casos, el proveedor basa la planificación de suministro en el suministro confirmado.

Sin suministro confirmado

Si el proveedor no envía los mensajes de cliente con el suministro confirmado que el cliente puede esperar recibir, el proveedor puede basar la planificación de suministro en la **Previsión total** o en la **Previsión confirmada**.

Si la planificación se basa en la **Previsión total**, el proveedor puede basar el reaprovisionamiento en la **Previsión total** o la **Previsión confirmada**. Si la planificación se basa en la **Previsión confirmada**, el reaprovisionamiento puede basarse en la **Previsión confirmada**. En ambos casos, también puede gestionar el reaprovisionamiento de forma completamente manual.

Plan de artículo para proveedor y plan de artículo para cliente

En el plan de artículo para proveedor y el plan de artículo para cliente, LN muestra los campos **Demanda total** y **Demanda confirmada** en columnas adyacentes. LN muestra también los campos **Disp. planif.(Total)** y **Disponibilidad planificada(Confirmada)**, que muestran si el proveedor puede evitar o no insuficiencias de stock. Una cantidad planificada disponible negativa indica una insuficiencia de stock proyectado.

Si el proveedor de VMI no puede satisfacer la previsión total, los planes de artículo muestran si el proveedor puede al menos cubrir la previsión confirmada.

Cómo determinar la previsión confirmada

En este tema se describe cómo configurar el algoritmo para determinar qué parte de la previsión total es previsión confirmada y qué parte es previsión no confirmada.

El concepto general se explica en el tema *Previsión confirmada y previsión no confirmada* (p. 31).

Dos métodos disponibles

Si usted es el cliente que envía previsiones a un proveedor de VMI, puede elegir entre dos métodos para diferenciar la previsión confirmada de la no confirmada:

- **Basada en Tipo de orden**
Puede definir un conjunto de orígenes de demanda, como por ejemplo **Orden de venta**, **Orden de venta de mantenimiento**, etc., al que considerará *demanda confirmada*. Los demás orígenes de demanda se consideran automáticamente *demanda no confirmada*. La parte de la previsión de componentes relacionada con la demanda confirmada de artículos terminados es previsión confirmada.
- **Basada en Primeros períodos**
Puede definir los primeros períodos de previsión como previsión confirmada. Por ejemplo, puede definir que toda la previsión de demanda para las cuatro primeras semanas se considere previsión confirmada, y que toda la previsión de demanda posterior a ese período se considere previsión no confirmada.

Estos métodos se explican más detalladamente en las secciones siguientes.

Previsión confirmada basada en el tipo de orden

Si la distinción entre previsión confirmada y no confirmada se basa en el tipo de orden, el cliente debe determinar qué parte de la previsión se considera previsión confirmada. El cliente puede especificar qué tipos de órdenes constituyen previsión confirmada en la sesión Propagar como demanda confirmada (cpvmi0101m000). La demanda independiente y la demanda dependiente que resultan de estos tipos de orden se consideran previsión confirmada. Para ver un ejemplo de cálculo, consulte la ayuda del campo **Basar previsión confirmada en**.

A continuación, el cliente puede pasar esta información al proveedor como información adicional en los mensajes que envía al proveedor para comunicar la previsión.

Nota

- El cliente puede omitir los tipos de orden y proceder como si *toda* la previsión fuese previsión confirmada, o proceder como si *ninguna* previsión fuese previsión confirmada.
- El cliente puede modificar manualmente los valores de la previsión confirmada y de la previsión no confirmada antes de enviar la previsión al proveedor.

Previsión confirmada basada en los primeros períodos

Si va a basar la definición de la previsión confirmada en la distinción entre la demanda a corto plazo y la demanda a largo plazo, utilice uno de los métodos siguientes:

- En el mensaje de previsión que el cliente envía al proveedor, el cliente indica qué previsión es previsión confirmada y cuál es no confirmada.
- El número de períodos en los que las cantidades de previsión se consideran previsión confirmada se define en el acuerdo sobre términos y condiciones. El cliente no envía ninguna información adicional al proveedor.

Nota

El acuerdo sobre términos y condiciones también puede especificar que *toda* la previsión se considera previsión confirmada.

Cómo configurar la previsión confirmada (cliente)

En este tema se explica cómo configurar la funcionalidad de previsión confirmada y previsión no confirmada del cliente en una situación de stock gestionado por proveedor (VMI).

Para obtener un resumen de las diferentes opciones, consulte *Previsión confirmada y previsión no confirmada* (p. 31).

Configuración básica

Para habilitar el uso de la previsión confirmada y no confirmada, es preciso configurar previamente el acuerdo sobre términos y condiciones pertinente; si desea obtener información acerca de cómo hacerlo, consulte Configuración de términos y condiciones.

Todos los campos y casillas de verificación que se mencionan en este tema se encuentran en la sesión Términos y condiciones de planificación (tctrm1135m000), a no ser que se especifique lo contrario.

Para indicar que la planificación de suministro corre a cargo del proveedor, seleccione la casilla de verificación **Planif. suminist. por proveed.**

Para distinguir entre previsión confirmada y previsión no confirmada, seleccione la casilla de verificación **Usar previsión confirmada**.

Dispone de dos métodos para configurar la previsión confirmada:

- Basado en **Tipo de orden**
- Basado en **Primeros períodos**

Configurar la previsión confirmada basándose en el tipo de orden

Para configurar la previsión confirmada basándose en el tipo de orden, utilice los siguientes valores:

Campo	Valor
Usar previsión confirmada	Sí (casilla de verificación seleccionada)
Espec. prev. confirmada por	Mensaje
Basar previsión confirmada en	Demanda de artículo terminado confirmada

En la sesión Propagar como demanda confirmada (cpvmi0101m000), especifique qué tipos de órdenes se considera que generan previsión confirmada.

Nota

Para ignorar el tipo de órdenes y proceder como si *toda* la previsión fuese previsión confirmada, asigne el valor **Toda la previsión** al campo **Basar previsión confirmada en**. Para proceder como si *ninguna parte* de la previsión fuera previsión confirmada, asigne el valor **Ninguno** al campo **Basar previsión confirmada en**.

Configurar la previsión confirmada basándose en los primeros períodos

Para cada período, en el mensaje puede comunicar si la previsión de ese período es previsión confirmada. En esta situación, el proveedor no necesita conocer el acuerdo sobre términos y condiciones. Para hacerlo, utilice esta configuración:

Campo	Valor
Usar previsión confirmada	Sí (casilla de verificación seleccionada)
Espec. prev. confirmada por	Mensaje
Basar previsión confirmada en	Primeros períodos
Número de períodos	El número de períodos de un mensaje de previsión de demanda que deben marcarse como previsión confirmada.

Para definir el número de períodos en los que las cantidades de previsión se consideran demanda confirmada en el acuerdo sobre términos y condiciones que se ha negociado con el proveedor, utilice la configuración siguiente:

Campo	Valor
Usar previsión confirmada	Sí (casilla de verificación seleccionada)
Espec. prev. confirmada por	Términos y condiciones
Interp. previsión confirmada	Primeros períodos
Número de períodos	El número de períodos de un mensaje de previsión de demanda interpretados como previsión confirmada.

Nota

Para especificar que toda la previsión se considera previsión confirmada, establezca el campo **Interp. previsión confirmada** en **Toda la previsión**.

Cómo configurar la previsión confirmada (proveedor)

En este tema se explica cómo configurar la funcionalidad de previsión confirmada y previsión no confirmada del proveedor en una situación de stock gestionado por proveedor (VMI).

Para obtener un resumen de las diferentes opciones, consulte *Previsión confirmada y previsión no confirmada* (p. 31).

Configuración básica

Para habilitar el uso de la previsión confirmada y no confirmada, es preciso configurar previamente el acuerdo sobre términos y condiciones pertinente. Para obtener información acerca de cómo hacerlo, consulte Configuración de términos y condiciones.

Todos los campos y casillas de verificación que se mencionan en este tema se encuentran en la sesión Términos y condiciones de planificación (tctrm1135m000), a no ser que se especifique lo contrario.

Para indicar que es usted quien realiza la planificación de suministro del cliente, seleccione la casilla de verificación **Resp. planificación suministros**.

Si el cliente distingue entre previsión confirmada y previsión no confirmada, seleccione la casilla de verificación **Usar previsión confirmada**.

El cliente puede utilizar dos métodos para comunicar la previsión confirmada:

- En los mensajes de previsión, mediante el uso de un indicador para la previsión confirmada o especificando una cantidad de previsión confirmada.
- En el acuerdo sobre términos y condiciones, especificando un número fijo de períodos en los que la previsión se considera previsión confirmada.

Previsión confirmada enviada en el mensaje de previsión

Si el cliente envía la previsión confirmada en el mensaje de previsión, utilice los valores siguientes:

Campo	Valor
Usar previsión confirmada	Sí (casilla de verificación seleccionada)
Espec. prev. confirmada por	Mensaje

Previsión confirmada basada en términos y condiciones

Para definir el número de períodos en los que las cantidades de previsión se consideran demanda confirmada en el acuerdo sobre términos y condiciones, utilice los valores siguientes:

Campo	Valor
Usar previsión confirmada	Sí (casilla de verificación seleccionada)
Espec. prev. confirmada por	Términos y condiciones
Interp. previsión confirmada	Primeros períodos
Número de períodos	El número de períodos de un mensaje de previsión de demanda interpretados como previsión confirmada.

Nota

Para especificar que toda la previsión se considera previsión confirmada, establezca el campo **Interp. previsión confirmada** en **Toda la previsión**.

Usar la previsión confirmada

Los mensajes de previsión confirmada cubren dos finalidades:

- Meramente informativos
- Como base para la planificación realizada por el proveedor

Puede usar la previsión confirmada para calcular el suministro confirmado que le comunica al cliente. Si no calcula un suministro confirmado, puede utilizar la previsión confirmada para planificar el suministro y, opcionalmente, determinar también el plan de reaprovisionamiento.

Basar el suministro confirmado en la previsión confirmada

Para basar el suministro confirmado en la previsión confirmada, utilice los valores siguientes:

- Seleccione la casilla de verificación **Confirmar suministro**.
- Asigne el valor **Previsión confirmada** al campo **Sumin. confirmado basado en**.

Planificar o reaprovisionar en función de la previsión confirmada

Los siguientes campos determinan la manera en que se lleva a cabo la planificación y el reaprovisionamiento:

- El campo **Planificación basada en**.
- El campo **Reaprovisionamiento basado en**.

Los valores válidos para estos campos dependen de los valores que tengan asignados otros muchos campos. Para obtener más información acerca de estos campos, consulte la ayuda de los campos **Planificación basada en** y **Reaprovisionamiento basado en**.

Para planificar el suministro en función de la previsión confirmada, asigne el valor **Previsión confirmada** al campo **Planificación basada en**.

Para reaprovisionar el artículo en función de la previsión confirmada, asigne el valor **Previsión confirmada** a los campos **Planificación basada en** y **Reaprovisionamiento basado en**.

Períodos congelados

Períodos congelados de previsión

En este tema se explica cómo evitar cambios no deseados en la previsión a corto plazo.

Evitar cambios a corto plazo en la previsión

En una situación de stock gestionado por proveedor (VMI), un proveedor que realiza la planificación para un cliente confía en la previsión que este le ha enviado. Si el cliente cambia la previsión a corto plazo, puede que el proveedor no pueda ajustar el plan a tiempo.

Pueden presentarse los siguientes tipos de problemas:

- Si el cliente envía una nueva revisión de la previsión, en la que la previsión se haya incrementado súbitamente, es posible que el proveedor no pueda adaptar el nivel de fabricación a tiempo debido a que sus plazos de entrega son demasiado largos.
- Si el cliente reduce súbitamente la previsión, es posible que al proveedor le quede un stock elevado de componentes y submontajes no utilizados.

Para evitar estos problemas, cliente y proveedor pueden acordar un período de tiempo durante el cual el cliente no puede incrementar o reducir la previsión; tal período se define en un acuerdo sobre términos y condiciones.

Nota

LN no observa estrictamente esos límites, que pueden anularse manualmente.

Configurar períodos congelados

El período congelado se define en los campos **Período. cong. para dis. cant.** y **Período. cong. para aum. cant.** de la sesión Términos y condiciones de planificación (tctrm1135m000). Tanto el proveedor como el cliente deben definir estos campos.

El campo **Período. cong. para dis. cant.** limita la libertad del cliente para reducir una previsión.

El campo **Período. cong. para aum. cant.** limita la libertad del cliente para incrementar una previsión.

Ambos parámetros se definen como un número de días naturales a partir de la fecha actual.

Ejemplo

El proveedor desea ser informado de una reducción de la demanda con una antelación de al menos 14 días. El proveedor desea ser informado de un aumento de la demanda con una antelación de al menos 21 días naturales.

Para lograr esta restricción, el proveedor y el cliente deben asignar el valor 14 al campo **Período. cong. para dis. cant.**, y el valor 21 al campo **Período. cong. para aum. cant.**.

Si desea ver ejemplos detallados de cálculo, consulte *Calcular los períodos congelados de previsión* (p. 40).

Usar las restricciones del período congelado

Cliente

Al aprobar la previsión, LN comprueba el período congelado comparando la previsión con la revisión enviada anteriormente. Si la previsión ha aumentado en el período congelado para aumentar cantidad o disminuido en el período congelado para disminuir cantidad, el sistema le pregunta si desea aprobar la revisión.

Para determinar qué debe hacer LN en caso de modificación de una previsión en el período congelado, utilice la casilla de verificación **Aprobar cambios de previsión en período congelado** de la sesión Aprobar previsión para proveedor (cpvmi0202m000).

Si aprueba una previsión que quebranta las restricciones de los períodos congelados, el proveedor podría rechazar la aprobación de su previsión.

Proveedor

Al aceptar la previsión recibida del cliente, LN comprueba el período congelado comparando la previsión recibida con la revisión recibida anteriormente. Si la previsión se ha aumentado en el período congelado para aumentar cantidad o se ha disminuido en el período congelado para disminuir cantidad, el sistema le pregunta si desea aprobar la revisión.

Nota

Para determinar el último día del período congelado, LN utiliza como referencia la fecha en la que recibió la previsión.

Para determinar qué debe hacer LN en caso de modificación de una previsión en el período congelado, utilice la casilla de verificación **Aceptar cambios de previsión en período congelado** de la sesión Aceptar previsión de cliente (cpvmi0206m000).

Calcular los períodos congelados de previsión

Este tema explica la manera en que LN comprueba si la previsión ha cambiado en el período congelado para disminuir cantidad o en el período congelado para aumentar cantidad, en comparación con la revisión previamente enviada.

Si desea obtener un resumen general de la funcionalidad de los períodos congelados, consulte *Períodos congelados de previsión* (p. 38).

Detalles del cálculo

A continuación se explica en detalle el cálculo de los períodos congelados:

- LN obtiene los períodos congelados a partir de los campos **Período. cong. para aum. cant.** y **Período. cong. para dis. cant.** de la sesión Términos y condiciones de planificación (tctrm1135m000).
Para seleccionar la versión pertinente del acuerdo sobre términos y condiciones, LN toma como fecha de efectividad la fecha de inicio del primer período posterior a la fecha actual.
- En el lado del cliente, para obtener la fecha final del período congelado *para aumentar cantidad*, LN añade el número de días especificados en el campo **Período. cong. para aum. cant.** a la fecha actual. De la misma manera, LN calcula el período congelado *para disminuir cantidad* por medio del valor del campo **Período. cong. para dis. cant.**. En el lado del proveedor, LN realiza un cálculo similar, pero LN utiliza la fecha de recepción de la previsión en lugar de la fecha actual.
Para el cálculo de esta fecha, LN contabiliza todos los días naturales independientemente del calendario de festivos.
- LN compara la previsión con la previsión de la revisión previamente enviada. Si no hay ninguna revisión previa, LN asume que la previsión anterior es cero (0).
- LN añade la previsión antes de la fecha actual al primer período posterior a la fecha actual. De forma similar, para la revisión previamente enviada, LN añade al primer período posterior a la fecha de envío la previsión anterior a la fecha en que esa revisión se envió.
- Si la actual revisión y la revisión previa de la previsión cuentan con el mismo número de períodos, y las fechas de inicio de esos períodos coinciden, LN realiza el proceso de comprobación de períodos congelados de manera independiente para cada período. En caso contrario, LN utiliza la suma de las previsiones para todos los períodos en el horizonte y sólo comprueba los totales.

- Si la previsión se incrementa en el período congelado para aumentar cantidad, en comparación con la revisión previa, o bien si estos valores se reducen en el período congelado para disminuir cantidad, el sistema llega a la conclusión de que los períodos congelados ha sido quebrantados.

Estas comprobaciones siempre se inician desde las sesiones en las que aprueba o acepta una previsión. LN puede responder de diversas formas ante el quebrantamiento de períodos congelados. Si desea obtener más información, consulte Usar las restricciones del período congelado.

Ejemplo

En el siguiente ejemplo, el período congelado para aumentar cantidad y el período congelado para disminuir cantidad son de *20 días*.

Período	Fecha de inicio de período	Revisión de previsión	Previsión 1 actual	
1	2 de abril	15	15	La fecha actual cae en el período 2 y el horizonte cae en el período 5; por lo tanto, LN comprueba los períodos 3, 4 y 5.
2	9 de abril	20	20	
3	16 de abril	20	25	LN añade la previsión de los períodos 1 y 2 al período 3, porque tanto la fecha de envío de la revisión 1 como la fecha actual caen en el período 2.
4	23 de abril	20	15	Para la revisión de previsión 1, la previsión para el período 3 vale 55 (15+20+20). Para la previsión actual, la previsión para el período 3 vale 60. Este incremento no se permite en el período congelado para aumentar cantidad.
5	30 de abril	20	20	
6	7 de mayo	25	25	
7	14 de mayo	25	50	Suponga que el cliente ajusta la previsión actual del período 3 de 60 a 55 y vuelve a intentarlo.
8	21 de mayo	25	20	Ahora, el período 3 pasa la comprobación, pero el período 4 presenta una reducción de 20 a 15, que hace que la comprobación del período congelado para disminuir cantidad falle.

Revisión de previsión 1 enviada	10 de abril	Período 2	El período 5 se acepta. El período 6 no se comprueba porque se encuentra más allá del horizonte de los períodos congelados.
Fecha actual	13 de abril	Período 2	
Horizonte	3 de mayo	Período 5	
Fechas características			

Ejemplo

En el siguiente ejemplo, el período congelado para aumentar cantidad y el período congelado para disminuir cantidad son de *20 días*.

Período	Fecha de inicio de período	Revisión de Previsión 1 actual	Revisión de Previsión 1 actual	
1	2 de abril	15		La fecha actual cae en el período 3; por lo tanto, LN comprueba los períodos 4, 5 y 6. Para la revisión de previsión 1, LN añade la previsión de los períodos 1 y 2 al período 3, porque la fecha de envío de la revisión 1 se encuentra en el período 2. No obstante, no es necesario comprobar el período 3.
2	9 de abril	20		
3	16 de abril	20	5	
4	23 de abril	20	15	Para la previsión actual, LN añade la previsión del período 3 al período 4, porque la fecha actual cae en el período 3.
5	30 de abril	20	20	Para la previsión actual, la previsión para el período 4 vale 20 (5+15). Este valor equivale a la previsión del período 4 en la revisión de previsión 1. Por lo tanto, no es preciso comprobar el período 3. Los períodos 5 y 6 también se aceptan.
6	7 de mayo	25	25	
7	14 de mayo	25	60	
8	21 de mayo	25	30	
Fechas características				
Revisión de previsión 1 enviada	10 de abril		Período 2	
Fecha actual	19 de abril		Período 3	
Horizonte	9 de mayo		Período 6	
Fechas características				

Suministro confirmado (VMI)

Un proveedor de VMI puede enviar mensajes de suministro confirmado al cliente. El suministro confirmado es la cantidad del artículo que el proveedor ha confirmado que se entregará al cliente en la fecha planificada de entrega. El suministro confirmado puede ser inferior a la cantidad solicitada por el cliente.

Uso de los datos de suministro confirmado

LN utiliza los datos de suministro confirmado de dos formas:

- Si la casilla de verificación **Confirmar suministro** de la sesión Términos y condiciones de planificación (tctrm1135m000) está seleccionada, debe comunicar al cliente el suministro confirmado.
- Si el campo **Planificación basada en** es **Suministro confirmado**, LN utiliza el suministro confirmado para generar órdenes planificadas para suministrar al cliente.

Ciclo de vida de los datos de suministro confirmado

En la forma más extendida, el ciclo de vida del suministro confirmado se compone de las etapas siguientes:

1. El proveedor genera órdenes de suministro planificadas para un artículo basándose en la previsión recibida.
2. El proveedor de VMI convierte las órdenes de suministro planificadas y las órdenes de suministro reales en suministro confirmado.
3. Opcionalmente, el proveedor puede ajustar el suministro confirmado; por ejemplo, si debido a una capacidad limitada de fabricación o una insuficiencia de componentes no se pueden ejecutar todas las órdenes planificadas.
Como alternativa, el proveedor puede especificar manualmente el suministro confirmado.
4. El proveedor aprueba el suministro confirmado y lo envía al cliente.

Alternativamente, el suministro confirmado se puede utilizar de la siguiente manera:

1. El proveedor recibe la previsión del cliente.
2. El proveedor especifica manualmente el suministro confirmado.
3. El proveedor aprueba el suministro confirmado y lo envía al cliente.

Una vez que el suministro confirmado se ha marcado como aprobado, ya no se puede cambiar el suministro confirmado para ese número de revisión. Puede deshacer la aprobación, hasta que el suministro confirmado se envía al cliente.

El procedimiento está controlado en detalle en el acuerdo sobre términos y condiciones definido por el proveedor y el cliente. Para obtener más información, consulte Resumen de términos y condiciones.

Período de agregación

Las fechas del suministro son independientes de los períodos de previsión.

Las fechas del suministro pueden basarse en los momentos de entrega especificados en el acuerdo sobre términos y condiciones. Puede especificar estos momentos de entrega en el campo **Momentos de entrega** de la sesión Términos y condiciones de planificación (tctrm1135m000).

Confirmar horizonte suministro

El proveedor debe enviar la información de suministro confirmado durante el número de días especificado en el campo **Confirmar horizonte suministro** de la sesión Términos y condiciones de planificación (tctrm1135m000).

Acciones del cliente

El cliente puede visualizar el suministro confirmado en el plan de artículo para proveedor. Estos datos también se utilizan para calcular la cantidad de disponible comprometible (ATP) y para realizar comprobaciones de CTP de componente.

Tipo de suministro confirmado

En este tema se recoge la información siguiente:

- ¿Cómo debe interpretarse el tipo de suministro confirmado de un registro de suministro confirmado?
- ¿Cómo determina LN el tipo de suministro confirmado?

Si usted es el proveedor en una situación de stock gestionado por proveedor (VMI), LN puede utilizar el suministro confirmado para planificar el suministro para un cliente.

Puede ver y modificar el tipo de registro de suministro confirmado en el campo **Tipo de suministro confirmado** de la sesión Suministro confirmado para cliente (cpvmi0108m000).

Valores permitidos

El tipo del registro de suministro confirmado determina cómo se gestiona ese suministro confirmado:

- **Stock**
El suministro de tipo **Stock** ya está presente en la ubicación del cliente, por lo que no tiene que generar órdenes planificadas de distribución para entregar el suministro.
- **Inmediato**
El suministro de tipo **Inmediato** se utiliza para aumentar el nivel de stock al menos al nivel de stock mínimo acordado.
Las órdenes planificadas de distribución que resultan de este suministro confirmado se pueden transferir inmediatamente al nivel de ejecución.
- **Para lanzar**
Si las órdenes planificadas de distribución se basan en el suministro confirmado de tipo **Para lanzar**, estas órdenes hacen que el campo **Lanzamiento de orden** tenga el valor **Pendiente de lanzamiento**. Estas órdenes planificadas se pueden transferir inmediatamente al nivel de ejecución.
- **Planificado**
Si las órdenes planificadas de distribución se basan en el suministro confirmado de tipo **Planificado**, estas órdenes hacen que el campo **Lanzamiento de orden** tenga el valor **No pendiente de lanzamiento**. Estas órdenes planificadas no se pueden transferir al nivel de ejecución hasta que el valor del campo **Lanzamiento de orden** se cambie a **Pendiente de lanzamiento** en una ejecución de planificación posterior o de forma manual.
- **Lanzado**
Si un registro de suministro confirmado es de tipo **Lanzado**, el suministro confirmado ya estará cubierto por una orden real. Esta orden real se corresponde con una recepción programada para el almacén del cliente.

Nota

Si transfiere una orden planificada de distribución al nivel de ejecución, la orden planificada da como resultado una orden de almacenaje con un tipo de movimiento de stock **Transferencia**. En teoría, una orden planificada de distribución también puede transferirse a una orden de venta, pero esto no resulta útil en una situación de stock gestionado por proveedor (VMI).

Cómo se determina el tipo de suministro confirmado

El tipo de suministro confirmado depende del campo **Reaprovisionamiento basado en** de la sesión Términos y condiciones de planificación (tctrm1135m000) y del campo **Lanzamiento de orden** de la sesión Órdenes planificadas (cprp1100m000).

Suministro confirmado

Métodos de planificación (VMI)

En este tema se describen las opciones de un proveedor de VMI para planificar el suministro para un cliente.

Este tema puede ser de gran utilidad para el proveedor en una situación de stock gestionado por proveedor (VMI); parte de la información también es aplicable al cliente.

Métodos disponibles

Para especificar el método de planificación, utilice el campo **Planificación basada en** de la ficha **Planificación** de la sesión Línea de términos y condiciones (tctrm1620m000).

En la tabla siguiente se describen las configuraciones disponibles.

Planificación basada en	Descripción	Más información
Previsión total	El módulo Planificación de órdenes planifica el suministro basándose en la <u>previsión</u> total recibida a través de mensajes del cliente.	<i>Planificación de VMI basada en previsión (p. 48)</i>
Previsión confirmada	Similar a Previsión total , pero el módulo Planificación de órdenes sólo tiene en cuenta la <u>parte confirmada de la previsión</u> .	<i>Planificación de VMI basada en previsión (p. 48)</i>
Suministro confirmado	Puede determinar un <u>suministro confirmado</u> que luego comunica al cliente. Este suministro confirmado puede basarse en la previsión total o la previsión confirma-	<i>Planificación de VMI basada en suministro confirmado (p. 49)</i>

da, y opcionalmente se puede ajustar de forma manual. LN planifica el suministro a partir de los datos de suministro confirmado.

Nivel de stock	LN planifica el suministro basándose en los <u>niveles de stock mínimo acordados</u> . <i>Planificación de VMI basada en niveles de stock (p. 51)</i>
Manual	No se realiza ninguna planificación.

Nota

El valor del campo **Reaprovisionamiento basado en** determina qué valores del campo **Planificación basada en** están disponibles. Para obtener información detallada sobre las posibles combinaciones del campo **Planificación basada en** y del campo **Reaprovisionamiento basado en**, consulte *Métodos de reaprovisionamiento (VMI) (p. 53)*.

Planificación de VMI basada en previsión

En este tema se describe cómo un proveedor de VMI puede planificar el suministro para un cliente basándose en la previsión recibida del cliente.

Para ver una introducción de los diferentes métodos de planificación, consulte *Métodos de planificación (VMI) (p. 47)*.

Procedimiento de planificación general

Si la planificación de VMI se basa en previsión, el procedimiento de planificación general es el siguiente:

- El cliente le envía una previsión.
- LN utiliza los valores de la previsión para generar órdenes planificadas para abastecer el almacén del cliente. La mayoría de estas órdenes planificadas son órdenes planificadas de distribución. En caso de entrega directa, LN genera órdenes planificadas de compra.
Las órdenes planificadas se basan en la previsión total o en la parte confirmada de la previsión.

Nota

En este procedimiento, no se determina un suministro confirmado.

Si desea obtener más información, consulte *Previsión confirmada y previsión no confirmada (p. 31)*.

Configuración de parámetros

Para especificar este método de planificación, defina un acuerdo sobre términos y condiciones apropiado en la ficha **Planificación** de la sesión Línea de términos y condiciones (tctrm1620m000).

Utilice la configuración siguiente:

Previsión recibida del cliente	=	Sí
Confirmar suministro	=	No
Reaprovisionamiento basado en	=	Previsión total, Previsión confirmada, Nivel de stock o Manual
Planificación basada en	=	Previsión total o Previsión confirmada

Nota

La cantidad de reaprovisionamiento nunca puede exceder la cantidad planificada; por lo tanto, si el campo **Reaprovisionamiento basado en** es **Previsión total**, no puede establecer el campo **Planificación basada en** en **Previsión confirmada**.

Para obtener más información, consulte *Métodos de reaprovisionamiento (VMI)* (p. 53).

Planificación de VMI basada en suministro confirmado

En este tema se describe cómo un proveedor de VMI puede planificar el suministro para un cliente basándose en el suministro confirmado.

Para ver una introducción de los diferentes métodos de planificación, consulte *Métodos de planificación (VMI)* (p. 47).

Procedimiento de planificación general

Si la planificación de VMI se basa en suministro confirmado, el procedimiento de planificación general es el siguiente:

1. El cliente envía al proveedor una previsión para los artículos para los que el proveedor gestiona la planificación de suministro.
2. Basándose en la previsión, el proveedor genera el suministro planificado para estos artículos en forma de órdenes planificadas.

Estas órdenes planificadas se basan en la previsión total o en la parte confirmada de la previsión.

3. En caso necesario, el proveedor puede mover o ajustar las órdenes planificadas para crear un plan factible.
4. El proveedor convierte este suministro planificado y cualquier orden de suministro existente en suministro confirmado.
5. Tras las modificaciones opcionales, el proveedor comunica el suministro confirmado al cliente.
6. El proveedor utiliza los valores del suministro confirmado para generar órdenes planificadas.

Nota

Puede omitir los pasos del 1 al 4 y definir manualmente el suministro confirmado.

En los pasos 3 y 5, el planificador puede ajustar el suministro planificado.

Configuración de parámetros

Para especificar este método de planificación, defina un acuerdo sobre términos y condiciones apropiado en la ficha **Planificación** de la sesión Línea de términos y condiciones (tctrm1620m000).

Utilice la configuración siguiente:

Resp. planificación suministros	=	Sí
Previsión recibida del cliente	=	Sí
Confirmar suministro	=	Sí
Sumin. confirmado basado en	=	Previsión total o Previsión confirmada
Reaprovisionamiento basado en	=	Suministro confirmado, Nivel de stock o Manual
Planificación basada en	=	Suministro confirmado

Nota

Si selecciona la casilla de verificación **Confirmar suministro**, se establece el valor **Suministro confirmado** para el campo **Planificación basada en** y no es posible modificarlo.

Planificación de VMI basada en niveles de stock

En este tema se describe cómo un proveedor de VMI puede planificar el suministro para un cliente basándose en el nivel de stock mínimo acordado.

Para ver una introducción de los diferentes métodos de planificación, consulte *Métodos de planificación (VMI)* (p. 47).

Procedimiento de planificación general

Si la planificación de VMI se basa en el nivel de stock mínimo acordado, no se envían al cliente mensajes de suministro confirmado. La planificación y el proceso de reaprovisionamiento se basan totalmente en los niveles de stock existentes en el almacén del cliente. Si el nivel de stock cae por debajo del nivel de stock mínimo efectivo, el proveedor suministra al cliente. Opcionalmente, también puede tener en cuenta un nivel de stock máximo.

Especificación del nivel de stock

Puede utilizar los métodos siguientes para determinar el nivel de stock:

- Un nivel fijo especificado en los datos del artículo
- Un nivel fijo acordado entre el proveedor y el cliente
- Un nivel decalado en el tiempo acordado entre el proveedor y el cliente
- Un nivel decalado en el tiempo basado en una previsión enviada por el cliente al proveedor

Para obtener más detalles, consulte *Especificar el stock mínimo y máximo* (p. 65).

Configuración de parámetros

Para especificar este método de planificación, defina un acuerdo sobre términos y condiciones apropiado en la ficha **Planificación** de la sesión Línea de términos y condiciones (tctrm1620m000).

Utilice la configuración siguiente:

Resp. planificación suministros	=	Sí
Previsión recibida del cliente	=	Sí o No
Usar niveles stock mín./máx.	=	Niveles mínimos, Niveles máximos o Niveles mínimos y máximos
Confirmar suministro	=	No
Reaprovisionamiento basado en	=	Nivel de stock
Planificación basada en	=	Nivel de stock

Nota

Si establece el campo **Reaprovisionamiento basado en** en **Nivel de stock**, LN también establece el campo **Planificación basada en** en el valor fijo de **Nivel de stock**.

Métodos de reaprovisionamiento (VMI)

En este tema se explica cómo un proveedor de VMI puede reaprovisionar stock en la ubicación de un cliente. El plan de reaprovisionamiento normalmente se acuerda entre el proveedor y el cliente.

Métodos de planificación y métodos de reaprovisionamiento

A efectos de esta explicación, los términos "planificación" y "reaprovisionamiento" se definen de la siguiente forma:

- **Planificación**
La planificación es el proceso de generar órdenes planificadas basadas en las necesidades del cliente, con el fin de reaprovisionar el almacén en la ubicación del cliente. Este proceso controla la generación de órdenes planificadas de fabricación, órdenes planificadas de compra y órdenes planificadas de distribución, utilizadas para crear stock en el almacén de suministro desde el que el proveedor suministra al cliente.
- **Reaprovisionamiento**
El reaprovisionamiento es el proceso de transferir órdenes planificadas de distribución al nivel de ejecución para iniciar la entrega real de artículos al almacén de la planta del cliente. En el caso de una entrega directa, no se utiliza una orden planificada de distribución, sino una orden planificada de compra.

Si selecciona el mismo método tanto para la planificación como para el reaprovisionamiento, el reaprovisionamiento sigue de cerca a la planificación; todas las órdenes planificadas se transfieren al nivel de ejecución y se ejecutan sin más demora.

Importante

Si utiliza métodos diferentes para la planificación y el reaprovisionamiento, algunas órdenes planificadas no se transfieren ni ejecutan de inmediato. Puede utilizar esa configuración para crear stock en su planta tal como lo determine el método de planificación, pero expidiendo los artículos más tarde, tal como lo determine el método de reaprovisionamiento.

Métodos disponibles

Para especificar el método de reaprovisionamiento, utilice el campo **Reaprovisionamiento basado en** de la ficha **Planificación** de la sesión Línea de términos y condiciones (tctrm1620m000).

En la tabla siguiente se describen las configuraciones disponibles.

Reaprovisionamiento basado en	Descripción	Más información
Previsión total	Para el reaprovisionamiento, LN se basa en la <u>previsión total</u> recibida a través de mensajes del cliente.	
Previsión confirmada	Similar a Previsión total , pero LN sólo tiene en cuenta la <u>parte confirmada de la previsión</u> .	
Suministro confirmado	Puede determinar un <u>suministro confirmado</u> que luego comunica al cliente. El suministro confirmado puede basarse en la previsión total o la previsión confirmada y, opcionalmente, se puede ajustar de forma manual. Para el reaprovisionamiento, LN se basa en los datos de suministro confirmado.	<i>Planificación de VMI basada en suministro confirmado (p. 49)</i>
Nivel de stock	Para el reaprovisionamiento, LN se basa en los <u>niveles de stock mínimo</u> acordados.	<i>Reaprovisionamiento basado en el stock mínimo (p. 58)</i>
Manual	LN no transfiere ninguna orden planificada. Las entregas se realizan de forma manual, independientemente de cualquier orden planificada. Cuando en una ejecución de planificación posterior se tienen en cuenta las entregas reales, las órdenes planificadas existentes no se vuelven a generar.	<i>Especificar el stock mínimo y máximo (p. 65)</i>

Posibles combinaciones de método de planificación y método de reaprovisionamiento

Para especificar este método de planificación, defina un acuerdo sobre términos y condiciones apropiado en la ficha **Planificación** de la sesión Línea de términos y condiciones (tctrm1620m000).

Nota

Debe especificar un valor en el campo **Reaprovisionamiento basado en** antes de poder cumplimentar el campo **Planificación basada en**.

En la siguiente tabla se muestran todas las combinaciones permitidas de método de planificación y método de reaprovisionamiento:

		Reaprovisionamiento basado en				
		Previsión total	Previsión confirmada	Suministro confirmado	Nivel de stock	Manual
Planificación basada en	Previsión total	A	B	-	D	E
	Previsión confirmada	-	A	-	D	E
	Suministro confirmado	-	-	A/C	D	E
	Nivel de stock	-	-	-	A/D	-
	Manual	-	-	-	-	F

Leyenda:

A	=	El campo Planificación basada en tiene el mismo valor que el campo Reaprovisionamiento basado en . El reaprovisionamiento sigue de cerca a la planificación. Todas las órdenes planifica-
---	---	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

			das se transfieren al <u>nivel de ejecución</u> y se ejecutan sin demora.
B	=		<i>Planificación según la previsión total, reaprovisionamiento según la previsión confirmada (p. 57)</i>
C	=		Planificación de VMI y reaprovisionamiento basados en el suministro confirmado. Para obtener más información, consulte <i>Planificación de VMI basada en suministro confirmado (p. 49)</i> .
D	=		La ejecución de las órdenes planificadas se pospone hasta el último momento. Para obtener más información, consulte <i>Reaprovisionamiento basado en el stock mínimo (p. 58)</i> .
E	=		<i>Reaprovisionamiento manual (p. 59)</i>
F	=		Sin planificación alguna.
-	=		Combinación no permitida.

Método de reaprovisionamiento diferente del método de planificación

Si utiliza métodos diferentes para la planificación y el reaprovisionamiento, las órdenes planificadas se dividen en dos grupos:

- **Lanzamiento de orden = Pendiente de lanzamiento**
LN le permite transferir inmediatamente estas órdenes planificadas al nivel de ejecución.
- **Lanzamiento de orden = No pendiente de lanzamiento**
Órdenes planificadas no requeridas inmediatamente para el reaprovisionamiento. LN le impide transferir estas órdenes planificadas al nivel de ejecución. Si la situación cambia, en una ejecución de planificación posterior se pueden sustituir estas órdenes planificadas por órdenes planificadas con el valor **Pendiente de lanzamiento**.

En casos urgentes, puede cambiar manualmente el campo **Lanzamiento de orden** de **No pendiente de lanzamiento** a **Pendiente de lanzamiento**.

Para ver el valor del campo **Lanzamiento de orden** para un artículo planificado, utilice la sesión Órdenes planificadas (cprp1100m000).

Planificación según la previsión total, reaprovisionamiento según la previsión confirmada

En este tema se describe cómo un proveedor de VMI puede planificar el suministro para un cliente basándose en la previsión total recibida del cliente, y reaprovisionar al cliente basándose en la previsión confirmada.

Para crear un stock suficiente para un servicio no interrumpido y al mismo tiempo suministrar justo lo necesario, el proveedor puede basar su proceso de planificación en la previsión total y basar el reaprovisionamiento en la previsión confirmada.

Si el proveedor utiliza esta estrategia, las órdenes planificadas que constituyen la parte no confirmada de la previsión no se transfieren ni ejecutan inmediatamente.

Para obtener una descripción detallada de la diferencia entre la previsión total y la confirmada, consulte *Previsión confirmada y previsión no confirmada* (p. 31).

Configuración de parámetros

Para especificar este método de planificación, defina un acuerdo sobre términos y condiciones apropiado en la ficha **Planificación** de la sesión Línea de términos y condiciones (tctrm1620m000).

Utilice la configuración siguiente:

Resp. planificación suministros	=	Sí
Previsión recibida del cliente	=	Sí
Confirmar suministro	=	No
Reaprovisionamiento basado en	=	Previsión confirmada
Planificación basada en	=	Previsión total

Las órdenes planificadas que constituyen la parte no confirmada de la previsión no se transfieren ni ejecutan inmediatamente. Si desea obtener más información, consulte Método de reaprovisionamiento diferente del método de planificación.

Reaprovisionamiento basado en el stock mínimo

Para garantizar que el nivel de stock en la ubicación del cliente sea suficiente en cualquier momento, un proveedor de VMI puede reaprovisionar al cliente en función del nivel de stock mínimo existente en la planta del cliente. Puede utilizar este método de reaprovisionamiento en combinación con varios métodos de planificación.

Configuración de parámetros

Para especificar este método de reaprovisionamiento, defina un acuerdo sobre términos y condiciones apropiado en la ficha **Planificación** de la sesión Línea de términos y condiciones (tctrm1620m000).

Utilice la configuración siguiente:

Resp. planificación suministros	=	Sí
Previsión recibida del cliente	=	Sí o No
Usar niveles stock mín./máx.	=	Niveles mínimos o Niveles mínimos y máximos
Reaprovisionamiento basado en	=	Nivel de stock
Planificación basada en	=	Previsión total, Previsión confirmada, Suministro confirmado o Nivel de stock

Para obtener más detalles, consulte *Especificar el stock mínimo y máximo* (p. 65).

Si tanto el campo **Planificación basada en** como el campo **Reaprovisionamiento basado en** tienen el valor **Nivel de stock**, el reaprovisionamiento sigue de cerca a la planificación. Todas las órdenes planificadas se transfieren al nivel de ejecución y se ejecutan sin demora. Si desea obtener más información, consulte *Planificación de VMI basada en niveles de stock* (p. 51).

Si el campo **Planificación basada en** y el campo **Reaprovisionamiento basado en** tienen valores diferentes, algunas de las órdenes planificadas no se transfieren al nivel de ejecución. Si desea obtener más información, consulte Método de reaprovisionamiento diferente del método de planificación.

Reaprovisionamiento manual

Si gestiona el reaprovisionamiento de forma manual, debe especificar las órdenes de suministro cuando el stock existente en la planta del cliente se reaprovisione físicamente. LN no necesita generar estas órdenes. En este tema se explica cómo configurar LN para esta situación.

Si el representante del proveedor determina qué artículos se reaprovisionarán, cuándo y en qué cantidad, debe seleccionar el método de reaprovisionamiento manual.

Configuración de parámetros

Para especificar este método de reaprovisionamiento, defina un acuerdo sobre términos y condiciones apropiado en la ficha **Planificación** de la sesión Línea de términos y condiciones (tctrm1620m000).

Utilice la configuración siguiente:

Resp. planificación su- ministros =	Sí
Reaprovisionamiento basado en =	Manual
Planificación basada en =	Se permite cualquier va- lor

Si el campo **Reaprovisionamiento basado en** es **Manual**, LN todavía puede generar órdenes planificadas, pero estas no se transferirán al nivel de ejecución. Estas órdenes planificadas sólo sirven para generar la demanda dependiente y crear stock del artículo en la planta del proveedor. Si desea obtener más información, consulte Método de reaprovisionamiento diferente del método de planificación.

Para desactivar todas las funcionalidades de planificación para un artículo durante un período de efectividad de una línea de términos y condiciones, establezca el campo **Planificación basada en** y el campo **Reaprovisionamiento basado en** en **Manual**.

Capítulo 7

Stock mínimo y máximo

7

Trabajar con stocks mínimos y máximos

En este tema se describe la forma en que un proveedor en una situación de stock gestionado por proveedor (VMI) puede llevar a cabo la planificación de suministro y el reaprovisionamiento basándose en los niveles mínimo y máximo de stock que el cliente debería observar.

Parámetros pertinentes

Los siguientes campos de la ficha **Planificación** de la sesión Línea de términos y condiciones (tctrm1620m000) determinan la forma en que se aplica este método.

- **Usar niveles stock mín./máx.**
- **Especificación mín./máx.**
- **Niveles de stock decalados en el tiempo**
- **Unidad de stock**
- **Nivel de stock mínimo**
- **Nivel de stock máximo**

Niveles mínimos, niveles máximos o ambos

Para utilizar este método en la planificación del suministro al cliente, establezca el campo **Usar niveles stock mín./máx.** en **Niveles mínimos**, **Niveles máximos** o **Niveles mínimos y máximos**.

Si establece el campo **Usar niveles stock mín./máx.** en **Niveles máximos**, debe utilizar otro método para planificar el suministro.

Si el acuerdo sobre términos y condiciones especifica un nivel máximo, el cliente limita la previsión para cada período de previsión a este nivel máximo. Si el stock en la ubicación del cliente excede el nivel de stock máximo, LN genera un aviso para el cliente y el proveedor de VMI.

Métodos para especificar niveles de stock

Puede definir los niveles de stock necesario de las siguientes formas:

- Niveles de stock fijos
- Niveles de stock decalados en el tiempo
- Niveles de stock basados en la duración en días del suministro

Si desea obtener más información, consulte *Especificar el stock mínimo y máximo* (p. 65).

Planificar en función del número de días de suministro

En este tema se describe la forma en que un proveedor en una situación de stock gestionado por proveedor (VMI) puede llevar a cabo la planificación de suministro basándose en el número de días de suministro que el cliente debe tener en stock.

Objetivo del método de planificación

Este método de planificación es una variante del método de planificación *Trabajar con stocks mínimos y máximos* (p. 61).

El objetivo de este método de planificación consiste en mantener el stock del cliente a un nivel suficiente para salvaguardar la continuidad de su funcionamiento en caso de problemas temporales de suministro. El nivel de stock debe ser tal que, en caso de una interrupción súbita del suministro, el cliente disponga de stock suficiente para seguir funcionando durante un determinado número de días antes de que agote su stock.

Entretanto, este método reduce el riesgo de que el stock quede obsoleto, porque la cantidad entregada no será superior a la necesaria.

Parámetros pertinentes

Los siguientes campos de la ficha **Planificación** de la sesión Línea de términos y condiciones (tctrm1620m000) determinan la forma en que se aplica este método.

- **Usar niveles stock mín./máx.**
- **Especificación mín./máx.**
- **Número mín./máx. de días**
- **Factor mínimo**
- **Factor máximo**

Para utilizar el método de planificación que se explica en este tema, establezca el campo **Especificación mín./máx.** en **Número de días**.

Nota

Si establece el campo **Especificación mín./máx.** en **Número de días**, ya no podrá seleccionar las casillas de verificación **Confirmar suministro** o **Usar suministro confirmado** y el campo **Reaprovisionamiento basado** en recibe automáticamente el valor fijo de **Nivel de stock**.

Niveles mínimos, niveles máximos o ambos

Para utilizar este método en la planificación del suministro al cliente, establezca el campo **Usar niveles stock mín./máx.** en **Niveles mínimos**, **Niveles máximos** o **Niveles mínimos y máximos**.

Factor mínimo y factor máximo

En este método de planificación, puede determinar los límites superior e inferior entre los que el stock puede fluctuar.

Ejemplo

Suponga que ha configurado los parámetros siguientes:

- **Número mín./máx. de días** = 10 días
- **Usar niveles stock mín./máx.** = **Niveles mínimos y máximos**
- **Factor mínimo** = 0,9
- **Factor máximo** = 1,5

Este método de planificación intenta entonces mantener un stock del cliente suficiente durante un mínimo de 9 días ($0,9 * 10$) y un máximo de 15 ($1,5 * 10$).

Cálculo

Cuando el cliente aprueba una revisión de previsión, los niveles máximo y mínimo se congelan para dicha revisión.

Para cada período de previsión, LN lleva a cabo los pasos siguientes:

1. LN añade el valor del campo **Número mín./máx. de días** al inicio del período de previsión en cuestión. Se obtiene como resultado la fecha de horizonte.
2. LN calcula la suma de la previsión para todos los períodos de previsión entre la fecha de inicio del período de previsión designado y la fecha de horizonte.

Si la fecha de horizonte se encuentra en medio de un período de previsión, LN utiliza una parte proporcional de la previsión de ese período de previsión.

Sólo se registran las fechas de inicio de los períodos de previsión. La fecha de finalización de un período de previsión se obtiene de la fecha de inicio del siguiente período de previsión. Por lo tanto, la duración del último período de previsión no está especificada. A efectos de este cálculo, LN supone que la duración del último período de previsión equivale a la del período de previsión anterior.

3. El stock *mínimo* efectivo para el período de previsión pertinente es la suma calculada de los valores de la previsión multiplicada por el valor del **Factor mínimo**.
4. El stock *máximo* efectivo para el período de previsión pertinente es la suma de los valores de la previsión multiplicada por el valor del **Factor máximo**.

Nota

El número de días se expresa en días naturales, no en días laborables. El cálculo no tiene en cuenta ningún calendario laboral. Por lo tanto, el procedimiento calcula también los niveles de stock mínimo y máximo para los días festivos.

Ejemplo

En este ejemplo se aplican los valores siguientes.

Parámetro	Valor
Número mín./máx. de días	10 días
Usar niveles stock mín./máx.	Niveles mínimos y máximos
Factor mínimo	0.9
Factor máximo	1.5

En la tabla siguiente se muestra la previsión de cada período de previsión.

Período de previsión	Fecha de inicio de período	Demanda de previsión
22	2 de abril	150
23	9 de abril	49
24	16 de abril	84
25	23 de abril	35

En la tabla siguiente se muestra la forma en que se realiza el cálculo del stock mínimo y máximo.

Período	Período de 10 días		Suma de la pre- visión	Niveles de stock	
	Primer día	Último día		Stock mínimo	Stock máximo
22	2 de abril	11 de abril	$150 + (3/7) * 49 = 171$	153.9 (=171 * 0.9)	256.5 (=171 * 1.5)
23	9 de abril	18 de abril	$49 + (3/7) * 84 = 85$	76.5	127.5
24	16 de abril	25 de abril	$84 + (3/7) * 35 = 99$	89.1	148.5

Especificar el stock mínimo y máximo

En este tema se describe la forma en que un proveedor en una situación de stock gestionado por proveedor (VMI) puede llevar a cabo la planificación de suministro basándose en los niveles mínimo y máximo de stock que el cliente debería observar.

Stock de seguridad y nivel de stock máximo de un artículo

Si un acuerdo sobre términos y condiciones válido prescribe un stock *mínimo*, LN omite el stock de seguridad del artículo definido para el almacén del cliente.

Si un acuerdo sobre términos y condiciones válido prescribe un stock *máximo*, LN omite el nivel de stock máximo del artículo definido para el almacén del cliente.

Si los términos y condiciones *no* prescriben un stock mínimo en una fecha concreta, LN aplica el stock de seguridad del artículo. De forma similar, si los términos y condiciones no prescriben un stock *máximo* en una fecha concreta, LN aplica el nivel de stock máximo del artículo.

Puede definir el stock de seguridad y el nivel de stock máximo de un artículo en la sesión Artículos: creación de órdenes (tcibd2100m000) o la sesión Datos de artículo por almacén (whwmd2510m000).

Métodos para especificar niveles de stock

Puede definir los niveles de stock necesario de las siguientes formas:

- Niveles de stock fijos
- Niveles de stock decalados en el tiempo
- Niveles de stock basados en la duración en días del suministro

Los campos mencionados se encuentran en las secciones siguientes de la sesión Línea de términos y condiciones (tctrm1620m000), en la ficha **Planificación**.

Definir niveles fijos de stock

Para definir niveles fijos de stock mínimo o de stock máximo, realice los pasos siguientes:

1. Establezca el campo **Especificación mín./máx.** en **Por cantidad**.
2. Especifique los niveles de stock necesario en el campo **Nivel de stock mínimo** y en el campo **Nivel de stock máximo**.

Definir niveles de stock decalados en el tiempo

Para definir niveles decalados en el tiempo de stock mínimo o de stock máximo, realice los pasos siguientes:

1. Establezca el campo **Especificación mín./máx.** en **Por cantidad**.
2. Especifique los niveles de stock necesario en la sesión Planificación de niveles de stock (tctrm1136m000).

Para iniciar la sesión Planificación de niveles de stock (tctrm1136m000), en la sesión Línea de términos y condiciones (tctrm1620m000), abra la ficha **Planificación** y, a continuación, en el menú Vistas, Referencias o Acciones, haga clic en **Niveles de inventario**.

Definir el número de días de suministro

Para obtener instrucciones sobre cómo especificar los niveles de stock mínimo y máximo mediante la definición del número de días de suministro, consulte *Planificar en función del número de días de suministro* (p. 62).

Nota

Cuando el cliente aprueba una revisión de previsión, los niveles máximo y mínimo se congelan para dicha revisión.

acuerdo sobre términos y condiciones

Un acuerdo entre partners acerca de la venta, compra o transferencia de mercancías, en el cual puede definir términos y condiciones detallados sobre órdenes, programaciones, planificación, logística, facturación y trazabilidad de demanda, y definir el mecanismo de búsqueda para recuperar los términos y condiciones correctos.

El acuerdo incluye los siguientes puntos:

- Una cabecera con el tipo de acuerdo y el partner o partners.
- Niveles de búsqueda con una prioridad de búsqueda y una selección de atributos de búsqueda (campos), junto con grupos de términos y condiciones vinculados.
- Una o varias líneas con los valores de los atributos de búsqueda de los niveles de búsqueda.
- Grupos de términos y condiciones con términos y condiciones detallados acerca de órdenes, programaciones, planificación, logística, facturación y trazabilidad de demanda para las líneas.

agrupación

En Planificación Empresarial una agrupación de almacenes conectados entre sí por relaciones de suministro

Un grupo representa una ubicación geográfica que consta de uno o varios almacenes. Planificación Empresarial considera estos almacenes como una unidad con fines de planificación.

agrupación

Un grupo de entidades que no están necesariamente relacionadas con una compañía contable o compañía logística.

En Planificación Empresarial, los grupos se utilizan para agrupar almacenes que están conectados entre sí mediante relaciones de suministro.

almacén

Un lugar donde se almacenan las mercancías. Para cada almacén, puede especificar la dirección y los datos relativos a su tipo.

artículo

La materia prima, los submontajes, los productos terminados y las herramientas que pueden adquirirse, almacenarse, fabricarse y venderse.

Un artículo también puede representar un conjunto de artículos que se administran como un único kit, o que existe en variantes de productos múltiples.

Es posible definir también artículos no físicos, que no forman parte del stock, pero que pueden utilizarse para contabilizar costos o para facturar servicios a clientes. Son ejemplos de artículos no físicos:

- Artículos de costo (por ejemplo, electricidad)
- Artículos de servicio
- Servicios de subcontratación
- Artículos de lista (menús/opciones)

artículo de planificación

Un artículo con el método de planificación **Planificado**.

La fabricación, distribución o compra de estos artículos se planifica en Planificación Empresarial en función de la previsión o la demanda real.

Puede planificar estos artículos mediante lo siguiente:

- Una planificación basada en un plan maestro, similar a las técnicas de programación de fabricación.
- Una planificación basada en órdenes, similar a las técnicas de planificación de necesidades de material.
- Una combinación de planificación maestra y planificación basada en órdenes.

Un artículo de planificación puede ser del siguiente tipo:

- Un artículo real de fabricación o de compra.
- Una familia de productos.
- Un modelo básico, es decir, una variante de producto definida de un artículo genérico.

Un grupo de artículos de planificación similares o familias se denomina una familia de productos. Los artículos se agregan para ofrecer una planificación más general que la diseñada para artículos específicos. En el segmento de grupo del código de artículo aparece un código en que se muestra que el artículo de planificación es un artículo agrupado que se utiliza en la planificación de distribución.

artículo no agrupado

Un artículo de planificación de Planificación Empresarial que está planificado sin hacer referencia a un grupo de almacenes determinado.

En el código de un artículo no agrupado, el segmento de grupo está vacío.

Si hay artículos agrupados que tienen el mismo segmento base de artículo que el artículo no agrupado, significa que son idénticos físicamente pero los datos de stock son diferentes (por ejemplo, la cantidad física). Los datos de inventario para un artículo no agrupado no incluyen las cantidades relacionadas con grupos específicos. Se pueden utilizar artículos agrupados para modelar la planificación de distribución dentro de un centro o entre centros.

Si LN se ha instalado sin segmentos de grupo, todos los artículos de planificación serán artículos no agrupados.

ATP

Consultar: *disponible comprometible* (p. 71)

ATP

Consultar: *disponible comprometible* (p. 71)

atributo de búsqueda de términos y condiciones

Un elemento (campo) seleccionado en el nivel de búsqueda de términos y condiciones que se especifica y busca en la línea de términos y condiciones.

código de artículo

El código de identificación de un artículo (producto, componente o pieza). El código de artículo puede consistir en múltiples campos o segmentos.

comprobación del componente CTP

Comprobación de disponibilidad sobre los componentes necesarios para producir una cantidad adicional de un artículo para entregar una orden de cliente a tiempo.

El tipo de comprobación que se realiza sobre un artículo componente depende de los parámetros de CTP del componente en cuestión.

La comprobación de CTP de componente se realiza en los componentes de la estructura de materiales críticos o la estructura de materiales, según el horizonte para órdenes. Solo se comprueban los componentes definidos como críticos en CTP.

contrato de compra

Los contratos de compra se utilizan para registrar acuerdos específicos con un partner proveedor en relación con la entrega de mercancías específicas.

Un contrato está compuesto por:

- Una cabecera de contrato de compra con los datos generales del partner y, opcionalmente, un acuerdo sobre términos y condiciones vinculado.
- Una o más líneas de contrato de compra con acuerdos de precios (centralizados), acuerdos logísticos e información de cantidad que se aplican a un artículo o grupo de precios.
- Los detalles de línea de contrato de compra con acuerdos logísticos e información de cantidad que se aplican a un artículo o un grupo de precios para una planta específica (almacén) de una corporación multiplanta. Los detalles de línea de contrato pueden existir únicamente para contratos de compra corporativos.

contrato de venta

Los contratos de venta se utilizan para registrar acuerdos sobre la entrega de mercancías con un partner cliente.

Un contrato consta de lo siguiente:

- Una cabecera de contrato de venta con los datos generales del partner y, opcionalmente, un acuerdo sobre términos y condiciones vinculado.
- Una o más líneas de contrato de venta con acuerdos de precios/descuentos e información de cantidad que se aplican a un artículo o grupo de precios.

demanda dependiente

Demanda relacionada con una demanda para otro artículo.

Existen dos tipos básicos de demanda dependiente:

- La demanda para componentes utilizados para fabricar un artículo.
- La demanda que se origina desde otra ubicación de almacén o centro relacionado.

Con la planificación maestra, la demanda dependiente es igual a la suma de los campos siguientes:

- demanda dependiente de material
- demanda dependiente programada
- demanda dependiente de distribución

LN explota el ATP y la demanda dependiente de un artículo principal para planificar artículos que tienen el mismo grupo que el almacén especificado en la estructura de materiales críticos del artículo principal.

demanda independiente

Demanda que no está relacionada con la demanda para otros artículos.

Ejemplos de demanda independiente:

- Demanda para mercancías terminadas.
- Demanda para componentes necesarios para pruebas destructivas.
- Necesidades de componentes de servicio.

disponible comprometible

Cantidad del artículo que todavía se puede prometer a un cliente.

En LN, el disponible comprometible (ATP) forma parte de un marco más amplio de técnicas de compromiso de órdenes denominadas de capacidad comprometible (CTP). Si la ATP de un artículo es insuficiente, CTP va más allá de ATP en el hecho de que considera la posibilidad de producir más de lo que se planificó inicialmente.

Además de la funcionalidad ATP estándar, LN usa también ATP por canal. Este término se refiere a la disponibilidad de un artículo para determinado canal de ventas, teniendo en cuenta los límites de venta de ese canal.

Para todos los demás tipos de funcionalidad de compromiso de orden utilizados en LN, se emplea el término CTP.

Acrónimo: ATP

Abreviatura: ATP

Documento de objeto de negocio (BOD)

Un mensaje XML que se utiliza para intercambiar datos entre empresas o aplicaciones empresariales. El BOD está compuesto por un nombre, que identifica el contenido del mensaje, y un verbo, que identifica la acción que se llevará a cabo con el documento. La combinación única de nombre y verbo forma el nombre del BOD. Por ejemplo, el nombre ReceiveDelivery combinado con el verbo Sync tiene como resultado el BOD SyncReceiveDelivery.

entrega directa

El proceso por el que un vendedor pide las mercancías de un partner proveedor, que también debe entregar las mercancías directamente al partner cliente. Mediante una orden de compra que está vinculada a una orden de venta o de servicio, el partner proveedor entrega las mercancías directamente al partner cliente. Las mercancías no se entregan desde su propio almacén, por lo que no hay Gestión de almacenes involucrada.

En una configuración de stock gestionado por proveedor (VMI), se consigue una entrega directa mediante la creación de una orden de compra para el almacén del cliente.

Un vendedor puede decidirse por una entrega porque:

- Existe una insuficiencia de stock.
- La cantidad pedida no puede entregarse a tiempo.
- Su compañía no puede transportar la cantidad pedida.
- Se guardan los costos y el tiempo.

familia de artículos

Una familia de artículos con características similares. Cada artículo pertenece a una familia de artículos determinada. El grupo de artículos se utiliza en combinación con el tipo de artículo para configurar valores predeterminados de artículo.

fecha de efectividad

El primer día de validez de un registro o valor. En ocasiones, la fecha de efectividad incluye la hora de efectividad.

fecha de vencimiento

La fecha a partir de la cual un registro o una configuración dejan de ser válidos. En ocasiones, la fecha de vencimiento incluye la hora de vencimiento.

grupo de términos y condiciones

Agrupar los términos y condiciones detallados acerca de órdenes, programaciones, planificación, logística, facturación o trazabilidad de demanda para la línea de términos y condiciones.

horizonte de planificación

Período de tiempo durante el que LN mantiene los datos de planificación de un artículo.

El horizonte de planificación se expresa como un número de días laborables a partir de la fecha en que se ejecuta la simulación.

El paquete Planificación Empresarial no genera planes de suministro ni órdenes planificadas más allá del horizonte de planificación del artículo.

Para calcular el horizonte de planificación, Planificación Empresarial utiliza el calendario especificado para la unidad empresarial del almacén predeterminado al que pertenece el artículo de planificación.

Nota

Planificación Empresarial traslada el horizonte de planificación al final del período de planificación.

línea de términos y condiciones

Contiene los valores para los atributos de búsqueda de un nivel de búsqueda de términos y condiciones. Por lo tanto, especifica los campos a los que se aplican los términos y condiciones detallados, según se almacenaron en los grupos de términos y condiciones.

mensaje de excepción

Un mensaje breve estandarizado que LN genera para aconsejar al usuario que cambie o corrija una restricción, valor o parámetro de planificación específicos para evitar resultados no deseados o conflictos en la planificación.

menú adecuado

Los comandos están distribuidos en los menús **Vistas**, **Referencias** y **Acciones**, o bien se muestran como botones. En versiones anteriores de LN y Web UI, estos comandos se encuentran en el menú *específico*.

nivel de ejecución

Dentro de Planificación Empresarial, la designación de los paquetes de LN que controlan la ejecución de órdenes y el flujo de artículos real, como pueden ser:

- Fabricación
- Gestión de Órdenes
- Gestión de almacenes

Planificación Empresarial usa algoritmos de planificación para llevar a cabo simulaciones y optimizaciones. Los otros paquetes controlan la ejecución de órdenes y el flujo de artículos.

nivel de stock

La cantidad de stock que puede estar disponible en un almacén. En escenarios de subcontratación o VMI, el suministro de almacén se puede basar en los niveles de stock establecidos en los contratos firmados entre proveedores y clientes.

nivel de stock máximo

La cantidad de stock máximo que puede estar disponible en un almacén.

nivel de stock mínimo

La cantidad de stock mínimo que debe estar disponible en un almacén.

orden de almacén

Consultar: *orden de almacenaje* (p. 74)

orden de almacenaje

Una orden para manejar mercancía en el almacén.

Una orden de almacenaje puede ser de los tipos de movimiento de stock siguientes:

- **Recepción**
- **Entrega**
- **Transferencia**
- **Transferencia OEC**

Cada orden tiene un origen y contiene toda la información necesaria para la gestión en almacén. Dependiendo del artículo (lote o no lote) y el almacén (con o sin ubicaciones), se pueden asignar lotes y/o ubicaciones. La orden sigue un procedimiento de almacenaje predefinido.

Nota

En Fabricación, con frecuencia una orden de almacenaje se conoce como una orden de almacén.

Sinónimo: orden de almacén

orden de compra

Un acuerdo que indica los artículos entregados por un partner proveedor de acuerdo con determinadas condiciones.

Una orden de compra contiene:

- Una cabecera con datos generales de la orden, datos del partner proveedor, condiciones de pago y condiciones de entrega.
- Una o más líneas de orden con información más detallada sobre los artículos reales que deben entregarse.

orden de distribución multicompañía

Orden de distribución en la que hay implicadas dos compañías logísticas independientes.

En LN, el usuario puede determinar si la distribución planificada multicompañía se debe transferir a una orden de compra o a una transferencia de almacén. Para ello, el usuario debe definir el tipo de orden para una relación de compañía específica.

orden de fabricación

Una orden que permite fabricar una cantidad especificada de un artículo en una fecha de entrega especificada.

orden de venta

Un acuerdo que se utiliza para vender artículos o servicios a un partner según ciertas condiciones. Una orden de venta se compone de una cabecera y una o más líneas de orden.

En la cabecera se almacenan los datos generales de la orden, como los datos de partners y las condiciones de pago y de entrega. En las líneas de orden se especifican los datos sobre los artículos reales que deben suministrarse, como acuerdos de precios y fechas de entrega.

orden planificada

Una orden de suministro en Planificación Empresarial que se ha creado para la planificación pero que todavía no es una orden real.

Planificación Empresarial trabaja con órdenes planificadas de los tipos siguientes:

- [orden planificada de fabricación](#)
- [orden planificada de compra](#)
- [orden planificada de distribución](#)

Las órdenes planificadas se generan en el contexto de un escenario determinado. Las órdenes planificadas del escenario real se pueden transferir al nivel de ejecución, donde se convierten en órdenes de suministro reales.

orden planificada de compra

Orden planificada de Planificación Empresarial para comprar una cantidad determinada de un artículo de un proveedor (partner proveedor).

orden planificada de distribución

Una orden de Planificación Empresarial para que un proveedor interno o una compañía filial entreguen una cantidad de un artículo.

orden planificada de fabricación

Una orden planificada de Planificación Empresarial para fabricar una cantidad determinada de un artículo.

partner cliente

El partner que tramita órdenes de mercancías o servicios a su organización y al que pertenecen las configuraciones que mantiene o para la cual realiza un proyecto. Normalmente, el departamento de compras del cliente.

El acuerdo con el partner cliente puede incluir lo siguiente:

- Acuerdos de precio y descuento predeterminados
- Valores predeterminados de orden de venta
- Condiciones de entrega
- Los partners receptor y facturado relacionados

partner proveedor

El partner a quien pide mercancías o servicios suele ser el departamento de ventas de un proveedor. La definición incluye los acuerdos de precio y descuento predeterminados, las opciones predeterminadas de la orden de compra, las condiciones de entrega y el partner expedidor y facturador correspondientes.

Sinónimo: proveedor

partner receptor

El partner al que se envían las mercancías solicitadas. Normalmente, se trata del centro de distribución o del almacén de un cliente. La definición incluye el almacén predeterminado desde el que envía las mercancías, el transportista que se encarga del transporte y el partner cliente correspondiente.

Sinónimo: partner receptor cliente

partner receptor cliente

Consultar: *partner receptor* (p. 76)

período congelado (-)

El número de días, calculado a partir de la fecha actual, para el que ya no puede reducir la cantidad de artículos críticos.

período congelado (+)

El número de días, calculado a partir de la fecha actual, para el que ya no puede aumentar la cantidad de artículos críticos.

período de efectividad

El período de tiempo, definido por la fecha de efectividad y de vencimiento, durante el que un registro es válido.

período de previsión

Períodos a los que el cliente agrega la previsión originada por varias órdenes.

Los períodos de previsión se basan en los términos y condiciones.

plan de artículo para cliente

Resumen decalado en el tiempo de la demanda y el suministro de un artículo en relación con un cliente específico.

LN proporciona planes de artículo para cliente para trabajar con el stock gestionado por proveedor. El plan de artículo para cliente muestra datos como la previsión que el cliente envió y la información de suministro confirmado enviada al cliente.

Un plan de artículo para cliente puede compararse con un plan de órdenes de artículo. La diferencia es que el plan de órdenes de artículo muestra la demanda y el suministro de *todos* los proveedores o los clientes, y el plan de artículo para cliente muestra la demanda y el suministro de un cliente *específico*.

plan de artículo para proveedor

Resumen decalado en el tiempo de la demanda y el suministro de un artículo en relación con un proveedor específico.

LN proporciona planes de artículo para proveedor a fin de trabajar con el stock gestionado por proveedor. El plan de artículo para proveedor muestra datos como la previsión enviada al proveedor y la información de suministro confirmado que el proveedor envió de vuelta.

Un plan de artículo para proveedor puede compararse con un plan de órdenes de artículos. La diferencia es que el plan de órdenes de artículo muestra la demanda y el suministro de *todos* los proveedores y clientes, y el plan de artículo para proveedor muestra la demanda y el suministro de un proveedor *específico*.

plan de reaprovisionamiento

Programación de fechas, horas y cantidades para la entrega de artículos.

El proveedor crea el plan de reaprovisionamiento y lo envía al cliente.

planificación basada en órdenes

Concepto de planificación en el que los datos de planificación se gestionan en forma de órdenes.

En la planificación de órdenes, el suministro se planifica en forma de órdenes planificadas. LN tiene en cuenta las fechas de inicio y finalización de cada orden planificada individual. Para la planificación de fabricación, este método tiene en cuenta todas las necesidades de capacidad y de material registradas en la BOM y en la ruta del artículo.

Nota

En Planificación Empresarial, puede mantener un plan maestro para un artículo aunque planifique todo el suministro con planificación de órdenes.

planificador

El empleado o departamento responsable de planificar la fabricación, la compra y la distribución de artículos. El planificador tiene en cuenta los niveles de stock, la disponibilidad de materiales y las capacidades de los recursos y reacciona frente a avisos como los mensajes de reprogramación que genera LN.

plan maestro de artículo

Plan logístico general y específico de artículo que contiene datos de planificación y objetivos logísticos de ventas, suministro interno y externo, y stock. Todos los datos de planificación del plan maestro de artículos se especifican por período de planificación. Planificación Empresarial utiliza estos datos para realizar simulaciones de planificación maestra.

Dentro del plan maestro de artículos, se diferencian los planes secundarios siguientes:

- plan de demandas
- planificación de suministro
- plan de stocks

Además, un plan maestro del artículo contiene información sobre la demanda real, suministro real, suministro planificado en forma de órdenes planificadas y stock esperado.

Si un artículo tiene un plan maestro y se han definido canales para este artículo, cada uno de los canales tendrá normalmente su plan maestro de canal. Un plan maestro de canal solo contiene información específica de canal, es decir, datos de demanda e información sobre restricciones de ventas.

Los planes maestros de artículo y los planes maestros de canal están definidos dentro del contexto de un escenario. Esos escenarios se pueden usar para análisis de alternativas. Uno de los escenarios es el plan real.

preconfiguración de unidades

Un modo de controlar la validez de las variaciones mediante unidades preconfiguradas.

La preconfiguración de unidades permite modelar cambios para las entidades siguientes:

- Estructuras de materiales de ingeniería
- Estructuras de materiales de fabricación
- Rutas
- Operaciones de ruta
- Selección de proveedor
- Estrategias de aprovisionamiento

previsión

Demanda de un artículo calculada por el cliente que lo compra y agregada a los períodos de previsión según los términos y condiciones acordados.

El cliente envía la previsión al proveedor que planifica el suministro de artículos.

previsión confirmada

La parte de la previsión total que el cliente espera definitivamente consumir.

Si el cliente envía la previsión por período al proveedor que planifica el suministro, dicho cliente puede diferenciar entre previsión confirmada y no confirmada.

Normalmente, la previsión confirmada de un componente se obtiene de las órdenes de venta reales y las programaciones de ventas del artículo terminado. El usuario tiene a su disposición varios métodos para determinar qué parte de la previsión es previsión confirmada.

Consulte también [previsión no confirmada](#).

previsión de demanda

La cantidad de artículos que está prevista que se necesite en un período de planificación. Una previsión de demanda se puede generar a partir de modelos de estacionalidad o datos de demanda históricos.

La previsión de demanda es parte del plan de demandas para un artículo de planificación o un canal.

previsión no confirmada

La parte de la previsión total para la que el cliente desea un suministro además de la previsión confirmada. Es posible que el cliente no esté seguro de si esta cantidad será necesaria.

La suma de la previsión confirmada y la no confirmada constituye la previsión total.

Normalmente, la previsión total incluye no solo la demanda basada en las órdenes de venta reales para los productos terminados del cliente, sino también la demanda de previsión basada en las ventas futuras estimadas de dichos productos.

Consulte también [previsión confirmada](#).

proveedor

Consultar: *partner proveedor* (p. 76)

proveedor de VMI

El proveedor (partner proveedor) que se ocupa de la gestión de stocks y, opcionalmente, de la planificación de suministro de un artículo determinado para un cliente. Este término se utiliza en la configuración de [stock gestionado por proveedor \(VMI\)](#).

Un [acuerdo sobre términos y condiciones](#) puede designar un proveedor determinado como proveedor de VMI para un artículo.

relación de suministro

Un vínculo de distribución entre un grupo de almacén de suministro y un grupo de recepción. Los grupos implicados pueden estar en el mismo centro o en centros diferentes.

Planificación Empresarial utiliza relaciones de suministro para la planificación de distribución: las relaciones de suministro representan rutas de acceso de suministro válidas para artículos o grupos de artículos determinados. Es posible especificar relaciones de suministro para artículos independientes, pero también en niveles más generales.

Las relaciones de suministro determinan también los costos de suministro, las reglas de tamaño del lote y otros parámetros.

revisión

Número de revisión vinculado a los mensajes que comunican datos de demanda y suministro entre el cliente y el proveedor.

Un partner puede enviar varias versiones revisadas de mensajes con datos de demanda y suministro. A cada versión revisada se le adjudica un número de revisión en incrementos de uno.

El cliente es quien genera los números de revisión. El proveedor usa la misma revisión para marcar el mensaje correspondiente para el cliente.

segmentación

Una subdivisión del código de artículo en partes lógicas diferentes, denominadas segmentos.

Estos segmentos aparecen en las sesiones como campos separados. Ejemplos de segmentos son:

- Segmento de proyecto
- Segmento de grupo
- Identificación de artículo

stock de seguridad

El colchón de stock necesario para satisfacer las fluctuaciones en la demanda y los plazos de entrega. En general, el stock de seguridad es una cantidad que se ha planificado para que esté en stock a fin de ofrecer protección frente a las fluctuaciones en la demanda o el suministro. En el contexto de un plan maestro de producción, el stock de seguridad es el stock y capacidad adicionales que se ha planificado como protección frente a errores de previsión y cambios a corto plazo en los pedidos pendientes.

stock gestionado por proveedor (VMI)

Un método de gestión de stock según el cual el proveedor suele gestionar el stock de su cliente o subcontratista. A veces, el proveedor también gestiona la planificación de suministro. Como alternativa, el cliente gestiona el stock pero el proveedor es responsable de la planificación de suministro. La gestión o la planificación de stock también se pueden subcontratar a un proveedor de servicios logísticos (LSP).

El proveedor o el cliente pueden ser propietarios del stock que entrega el proveedor. Con frecuencia, la propiedad del stock cambia del proveedor al cliente cuando el cliente lo consume, pero existen otros momentos de transferencia de propiedad que se establecen mediante un contrato.

El stock gestionado por proveedor reduce los costos internos asociados a la planificación y adquisición de materiales, además de permitir al proveedor gestionar mejor su stock al tener una mayor visibilidad de la cadena de suministro.

suministro confirmado

Cantidad del artículo que el proveedor ha confirmado que se entregará al cliente en la fecha planificada de entrega.

Nota

El suministro confirmado puede ser inferior a la cantidad solicitada por el cliente.

tipo de movimiento de stock

Una clasificación que se utiliza para indicar el tipo de movimiento de stock.

Dispone de los tipos de movimiento de stock siguientes:

- **Entrega**
Desde el almacén hasta otra entidad distinta del almacén.
- **Recepción**
Desde otra entidad distinta del almacén hasta el almacén.
- **Transferencia**
De un almacén a otro.
- **Transferencia OEC**
De un centro de trabajo de cálculo de costos a otro.

tipo de producto

Datos de agrupación de artículos definidos por el usuario que se utilizan como criterio de clasificación y selección. El tipo de producto está destinado a clasificar artículos con características similares a efectos de fabricación.

transferencia entre almacenes

Una orden de almacenaje para mover un artículo entre almacenes.

Una transferencia entre almacenes consta de una orden de almacenaje del tipo de movimiento de stock **Transferencia**.

unidad preconfigurada

Un número de referencia, por ejemplo, una línea de orden de venta o una línea de entregables de proyecto, que se utiliza para modelar desviaciones para un artículo con unidades preconfiguradas.

Índice

- acuerdo sobre términos y condiciones, 67
 - agrupación, 67, 67
 - almacén, 67
 - artículo, 68
 - artículo de planificación, 68
 - artículo no agrupado, 69
 - ATP, 71
 - atributo de búsqueda de términos y condiciones, 69
 - código de artículo, 69
 - Cómo configurar la previsión confirmada y no confirmada
 - cliente, 34
 - proveedor, 36
 - Cómo determinar la previsión confirmada, 33
 - comprobación del componente CTP, 69
 - contrato de compra, 70
 - contrato de venta, 70
 - Dejar la planificación de suministro en manos del proveedor, 23
 - Demanda confirmada y demanda no confirmada, 31
 - demanda dependiente, 70
 - demanda independiente, 71
 - determinar
 - Determinar, 14
 - Determinar
 - relación vmi, 14
 - disponible comprometible, 71
 - Documento de objeto de negocio (BOD), 71
 - Elaborar la planificación de suministro del cliente
 - preparación, 17
 - entrega directa, 72
 - familia de artículos, 72
 - fecha de efectividad, 72
 - fecha de vencimiento, 72
 - grupo de términos y condiciones, 72
 - horizonte de planificación, 73
 - línea de términos y condiciones, 73
 - mensaje de excepción, 73
 - menú adecuado, 73
 - Métodos de planificación y reaprovisionamiento (VMI), 47
 - métodos de planificación y reaprovisionamiento
 - VMI, 57, 58
 - nivel de ejecución, 73
 - nivel de stock, 74
 - nivel de stock máximo, 74
 - nivel de stock mínimo, 74
 - Niveles de stock mínimo y máximo
 - VMI, 62
 - orden de almacén, 74
 - orden de almacenaje, 74
 - orden de compra, 74
 - orden de distribución multicompañía, 75
 - orden de fabricación, 75
 - orden de venta, 75
 - orden planificada, 75
 - orden planificada de compra, 75
 - orden planificada de distribución, 75
 - orden planificada de fabricación, 75
 - partner cliente, 76
 - partner proveedor, 76
 - partner receptor, 76
 - partner receptor cliente, 76
 - período congelado (-), 76
 - período congelado (+), 76
 - período de efectividad, 76
 - período de previsión, 77
 - Períodos congelados, 38, 40
 - plan de artículo para cliente, 77
 - plan de artículo para proveedor, 77
 - plan de reaprovisionamiento, 77
 - planificación basada en órdenes, 78
-

Planificación de órdenes

determinar el rol de VMI de un artículo de planificación, 14

Planificación de suministro por proveedor, 9**Planificación de suministro**

por proveedor, 26

vmi, 20

Planificación de VMI basada en niveles de stock mínimo, 51**Planificación de VMI basada en previsión, 48****Planificación de VMI basada en suministro confirmado, 49****Planificación**

nivel de stock mínimo/máximo, 61, 65

Niveles de stock mínimo y máximo, 62

planificador, 78**plan maestro de artículo, 78****Por proveedor**

planificación de suministro, 26

preconfiguración de unidades, 79**previsión, 79****Previsión, 29****previsión confirmada, 79****Previsión confirmada, 31, 34, 36****Previsión confirmada y no confirmada**

cómo determinar, 33

Previsión confirmada y previsión no confirmada, 31, 34, 36**previsión de demanda, 79****previsión no confirmada, 80****Previsión no confirmada, 31, 34, 36****proveedor, 76****proveedor de VMI, 80****Proveedor**

proveedor, 20

Reaprovisionamiento

VMI, 53, 59

relación de suministro, 80**Relación VMI**

determinar, 14

revisión, 80**segmentación, 81****Selección de partner de VMI, 13****Selección de partner**

VMI, 13

stock de seguridad, 81**stock gestionado por proveedor (VMI), 81****suministro confirmado, 81****Suministro confirmado, 43**

tipo de suministro confirmado, 44

tipo de movimiento de stock, 82**tipo de producto, 82****transferencia entre almacenes, 82****unidad preconfigurada, 82****VMI**

demanda confirmada y demanda no confirmada, 31, 34, 36

Interacción proveedor-cliente, 9

métodos de planificación y

reaprovisionamiento, 47, 57, 58

nivel de stock mínimo/máximo, 61, 65

Niveles de stock mínimo y máximo, 62

períodos congelados, 38, 40

planificación basada en niveles de stock mínimo, 51

planificación basada en previsión, 48

planificación basada en suministro confirmado, 49

planificación de suministro, 20, 26

planificación de suministro, cliente, 23

previsión, 29

previsión confirmada y no confirmada, 33

reaprovisionamiento, 53, 59

resumen del procedimiento de planificación, 17

suministro confirmado, 43

tipo de suministro confirmado, 44
