



Infor LN Planificación  
Empresarial - Guía del usuario  
para Grupos

---

© Copyright 2017 Infor

Reservados todos los derechos. El texto y el diseño de la marca mencionados en el presente documento son marcas registradas de Infor o de sus empresas afiliadas o subsidiarias. El resto de marcas registradas que aparecen en el presente documento pertenecen a sus propietarios.

### Avisos importantes

El material de esta publicación (incluyendo cualquier información secundaria) es confidencial y propiedad de Infor.

Al acceder a este documento, el usuario reconoce y acepta que todo el material (incluyendo cualquier modificación, traducción o adaptación del mismo), la propiedad intelectual, los derechos industriales y cualquier otro derecho, título o interés del mismo, son propiedad exclusiva de Infor. La consulta del presente material no supone derecho, título o interés alguno de dicho material (modificación, traducción o adaptación del mismo), salvo el derecho no exclusivo a utilizar dicho material con respecto a la licencia y al uso del software proporcionados por Infor a tenor de lo dispuesto en un contrato aparte ('Objeto').

El uso de este material implica la aceptación y el reconocimiento que dicho material es absolutamente confidencial y que la utilización del mismo está limitada al objeto descrito anteriormente.

Aunque Infor asegura con diligencia debida que el material incluido en esta publicación es preciso y completo, no garantiza la exactitud de la información aquí difundida, la exención de errores tipográficos o de otro tipo, ni la satisfacción de sus necesidades concretas. Por el presente documento, Infor no asume responsabilidad alguna directa o indirecta, por daños y perjuicios causados a personas o entidades por error u omisión en esta publicación (incluyendo cualquier información secundaria), si estos errores u omisiones son debidos a negligencia, accidente o cualquier otra causa.

### Reconocimientos de marca

Cualquier otra compañía, producto, marca o nombres de servicios mencionados son marcas de sus respectivos propietarios.

### Información acerca de la publicación

---

**Código de documento** cpclustersug (U8730)

---

**Versión** 10.5.1 (10.5.1)

---

**Creado el** 19 diciembre 2017

---

---

# Índice de contenido

## Acerca de este documento

<b>Capítulo 1 Introducción.....</b>	<b>7</b>
Introducción a grupos.....	7
<b>Capítulo 2 Concepto de grupo.....</b>	<b>9</b>
Habilitar la planificación por artículo y almacén.....	9
Soporte para la planificación de necesidades de distribución (DRP).....	10
Fabricación y compras locales.....	11
Funcionalidad de plan maestro local.....	12
<b>Capítulo 3 Datos maestros.....</b>	<b>15</b>
Grupo de almacenes.....	15
Artículo de planificación de grupo.....	15
Almacenes predeterminados para artículos de planificación.....	16
Origen de suministro para artículos agrupados.....	16
Distribución.....	17
Compras.....	17
Fabricación.....	17
Multiaprovisionamiento.....	18
<b>Capítulo 4 Planificar artículos agrupados.....</b>	<b>19</b>
Cálculo de demanda neta.....	19
Planificación de distribución.....	19
Planificación de compras.....	21
Planificación de fabricación.....	23
Componentes agrupados de la estructura.....	24
<b>Capítulo 5 Distribución dentro de un grupo.....</b>	<b>27</b>
Distribución dentro de un grupo.....	27
<b>Capítulo 6 Disponible comprometible para artículos agrupados.....</b>	<b>29</b>

---

---

Disponible comprometible para artículos agrupados.....	29
<b>Capítulo 7 Resumen.....</b>	<b>31</b>
Resumen de los grupos.....	31
<b>Apéndice A Glosario.....</b>	<b>33</b>
<b>Índice</b>	

---

---

## Acerca de este documento

Este documento describe la preparación de almacenes, conectado por las relaciones de suministro en grupos. Estos grupos se utilizan en Planificación Empresarial como una unidad con fines de planificación.

### Resumen del documento

Este documento describe cómo usar el concepto de grupo en el paquete Planificación Empresarial de Infor LN. Un grupo representa una zona geográfica.

El módulo Planificación Empresarial se encarga de que sean factibles los artículos necesarios en un grupo equilibrando cuidadosamente los tres orígenes de suministro:

1. Fabricación local
2. Compras locales
3. Transferir de Otros grupos (Distribución)

### Lectura de este documento

#### ¿Comentarios?

Examinamos y mejoramos nuestra documentación continuamente. Agradecemos comentarios y sugerencias en lo que se refiere a este tema o documento. Tenga a bien enviarlos por correo electrónico a [documentation@infor.com](mailto:documentation@infor.com).

Haga referencia en su correo electrónico a este número de documento, así como a su título. Cuanto más específica sea la información que nos envíe, mejores y más eficientes comentarios le podremos proporcionar por nuestra parte.

#### Póngase en contacto con Infor

Si tiene cualquier pregunta sobre cualquier producto de Infor, póngase en contacto con Infor Xtreme Support en [www.infor.com/inforxtreme](http://www.infor.com/inforxtreme).

Si se actualiza este documento una vez lanzado el producto, publicaremos la nueva versión en este sitio web. Le recomendamos que se conecte a él con cierta periodicidad para comprobar si hay documentación actualizada.

Si tiene algún comentario sobre la documentación de Infor, contacte con [documentation@infor.com](mailto:documentation@infor.com).



## Introducción a grupos

La red interna de las compañías es cada día más compleja. La previsión, las ventas, la planificación de stock, la aceptación de órdenes y el reaprovisionamiento de stock se pueden llevar a cabo en cada entidad de la red y entre ellas. Estas entidades pueden ser las siguientes:

- Plantas de fabricación
- Oficina central
- Centro de distribución regional
- Departamentos de ventas descentralizados

Planificación Empresarial da soporte a todos estos procedimientos empresariales para varias entidades mediante el concepto de grupo. Un grupo representa una zona geográfica. Para cada artículo, puede definir varios artículos de planificación, uno para cada grupo, y un artículo no agrupado que no esté vinculado a ningún grupo, tal como se muestra en el ejemplo siguiente:

- Grupos: A, B, C
- Artículo: RAL END 1
- Artículos de planificación:
  - a. A/ RAL END 1
  - b. B/ RAL END 1
  - c. C/ RAL END 1
  - d. - / RAL END 1 (artículo no agrupado)

Funcionalmente, un artículo de planificación no agrupado no difiere en nada de un artículo de planificación agrupado. El artículo de planificación no agrupado simplemente representa una de las áreas geográficas. Si una compañía logística sólo tiene una ubicación, no es necesario definir ningún grupo y simplemente puede utilizar artículos de planificación no agrupados para esta ubicación.

Para dar soporte a la planificación por ubicación, el proceso de planificación tiene en cuenta las necesidades y las estrategias de suministro para cada artículo de planificación por separado.

Además, cada artículo de planificación agrupado, así como el artículo de planificación no agrupado, tiene una vista exclusiva del plan de órdenes de artículo y (opcionalmente) una vista del plan maestro de artículo que permite evaluar todas las necesidades y suministros.

**Nota**

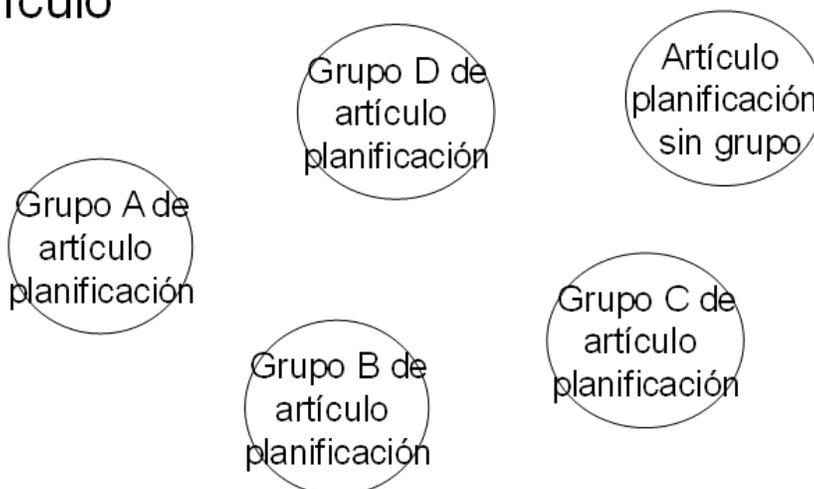
El concepto de grupo sólo se utiliza en Planificación Empresarial. Los demás paquetes de LN, como Gestión de almacenes, Adquisición y Fabricación, no utilizan grupos.

### Habilitar la planificación por artículo y almacén

Un grupo es un conjunto de uno o varios almacenes que pertenecen a un área geográfica determinada. Puede planificar un artículo por grupo (área geográfica).

Para habilitar esta función, puede configurar varios artículos de planificación para un artículo. Siempre se define un artículo de planificación sin una indicación de grupo y varios artículos de planificación con una indicación de grupo. A partir de ahora, un artículo de planificación con un grupo se denominará *artículo de planificación agrupado* y un artículo de planificación sin grupo se denominará *artículo de planificación no agrupado*.

#### Artículo



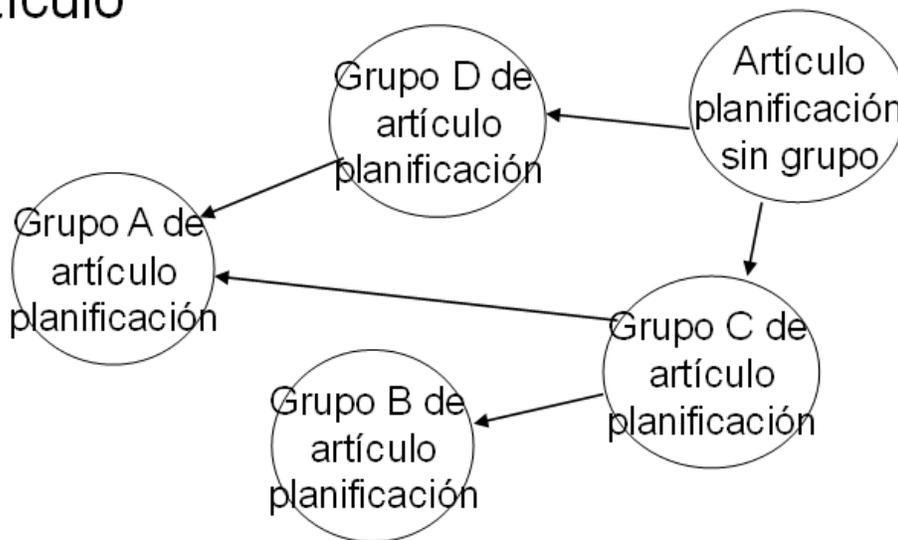
Puede configurar relaciones de distribución entre los artículos de planificación agrupados y no agrupados. Esta configuración admite la planificación de necesidades de distribución (DRP) en Planificación Empresarial en almacenes individuales así como en un nivel más agregado, como un conjunto de almacenes en un grupo.

Para realizar la DRP en el nivel de planificación, debe utilizar grupos. Puede definir relaciones de distribución en todas las direcciones, incluso de un artículo agrupado a un artículo no agrupado.

## Soporte para la planificación de necesidades de distribución (DRP)

En la figura siguiente se muestra cómo el concepto de grupo soporta la planificación de necesidades de distribución (DRP):

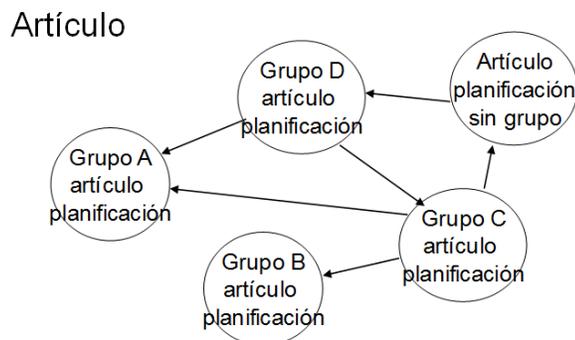
### Artículo



### Ciclos

También puede definir relaciones de distribución de un artículo de planificación agrupado a un artículo de planificación no agrupado. Sin embargo, no se permiten ciclos en estas relaciones. Si ejecuta la sesión Calcular números de fase (cprpd6200m000), LN comprueba automáticamente las relaciones de suministro y detecta e informa de los bucles (ciclos) de la estructura.

En la figura siguiente se proporciona un ejemplo de ciclo en las relaciones de suministro:



Las relaciones siguientes constituyen un ciclo, que genera continuamente demanda dependiente:

- Artículo de planificación no agrupado y grupo D
- Grupos D y C
- Grupo C y artículo de planificación no agrupado

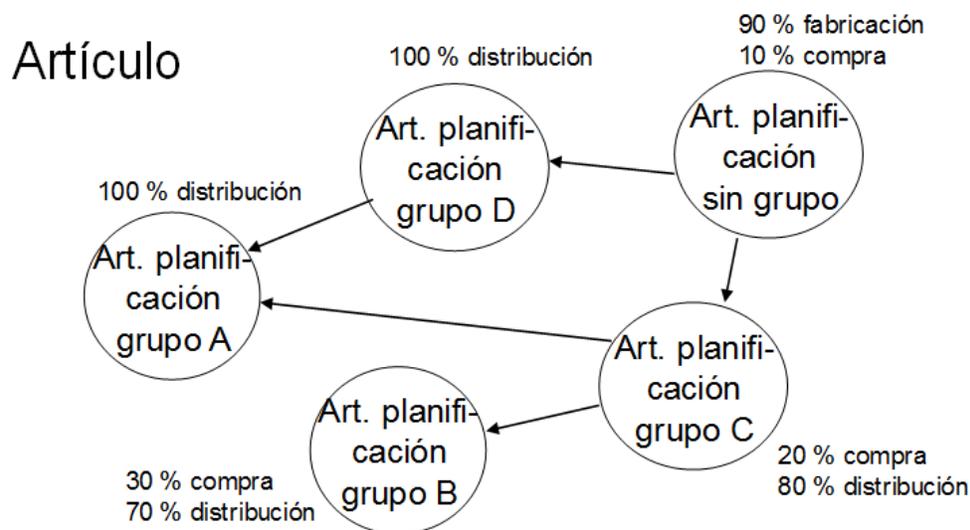
## Fabricación y compras locales

Los artículos de planificación de los grupos se pueden suministrar no sólo mediante distribución, sino también a través de compras y fabricación. De esta manera, puede planificar, por ejemplo, las compras locales en un grupo (área geográfica). También puede planificar el suministro de varios orígenes.

### Ejemplo

El ochenta por ciento de la cantidad necesaria de un artículo se suministra mediante la distribución desde el almacén central al grupo (centro de distribución regional) y el veinte por ciento de la cantidad necesaria del artículo la compra localmente el grupo.

En la siguiente figura se muestran las posibilidades de aprovisionamiento para artículos de planificación agrupados:



No puede utilizar la fabricación de origen para más de uno de los artículos agrupados y no agrupados, porque sólo está disponible una estructura y ruta para cada artículo.

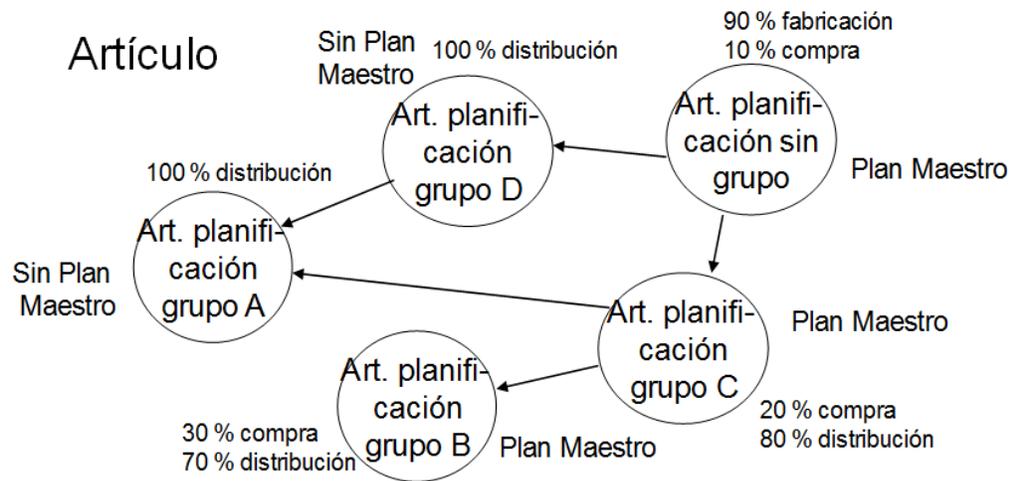
## Funcionalidad de plan maestro local

La funcionalidad de plan maestro permite realizar la previsión y la planificación de stock. Para realizar estas actividades no sólo en el nivel central, en artículos no agrupados, sino también de forma descentralizada, en artículos agrupados, LN proporciona la funcionalidad de plan maestro para artículos agrupados. La agregación y desagregación de previsiones, planes y órdenes entre la oficina central y los centros de distribución regionales y los departamentos de ventas también se habilitan a través del uso de planes maestros.

Por supuesto, el mantenimiento del plan maestro no es obligatorio para artículos agrupados. En este caso, la información del disponible comprometible (ATP) sigue estando disponible para artículos de planificación agrupados, porque se puede obtener la información de ATP sin un plan maestro.

El uso de un plan maestro, que soporta la previsión y la planificación de stock en artículos agrupados, se representa a continuación:

En la siguiente figura se muestran las posibilidades de aprovisionamiento para artículos de planificación agrupados:



### Nota

Puede mantener un plan maestro para un artículo sin utilizar la planificación basada en un plan maestro. La planificación basada en un plan maestro se basa en la estructura de materiales críticos y la estructura de capacidades críticas. Puede utilizar la planificación basada en órdenes en lugar de la planificación basada en un plan maestro.



## Grupo de almacenes

Un grupo representa un área geográfica que contiene uno o varios almacenes o una entidad de la compañía, como una planta de fabricación, un centro de distribución regional o un departamento de ventas.

Puede definir grupos en la sesión Grupos (tceem1135m000). El grupo está conectado a los almacenes que forman parte del grupo.

Para vincular un almacén a un grupo, utilice la sesión Almacenes (tceem1112m000). Un grupo también puede incluir almacenes para los que la casilla de verificación **Incluir en Planificación Empresarial** está deseleccionada. Durante la planificación de órdenes y la planificación maestra, LN no tiene en cuenta los movimientos de stock de estos almacenes. Puede utilizar esta función, por ejemplo, para designar almacenes para mercancías rechazadas.

## Artículo de planificación de grupo

El grupo es uno de los segmentos del código de artículo de planificación. Por tanto, cada artículo de planificación agrupado tiene sus propios parámetros de planificación. Los parámetros de planificación de un artículo de planificación se definen en la sesión Artículos - Planificación (cprpd1100m000).

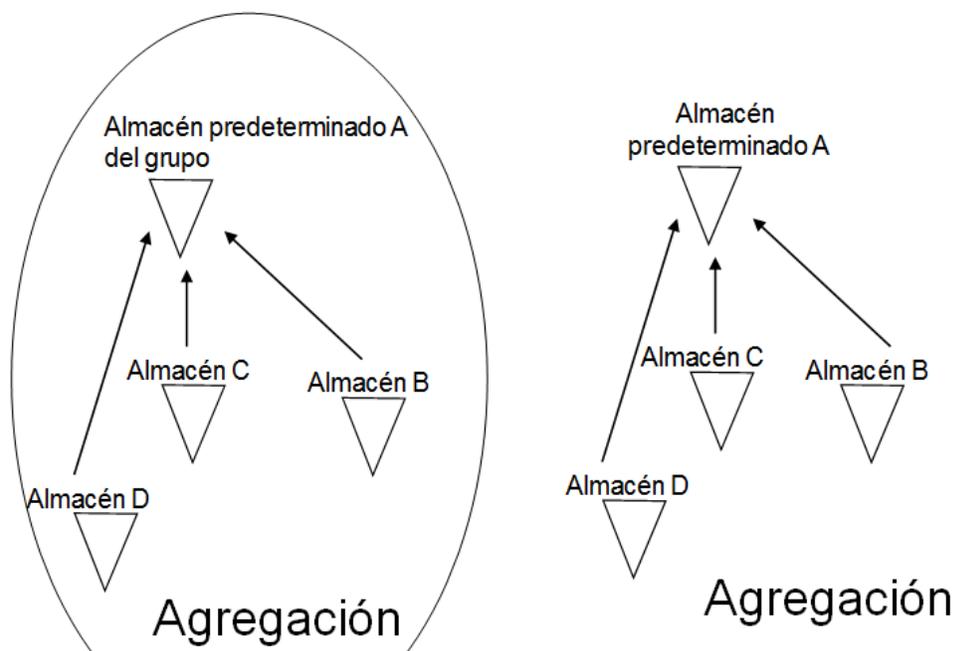
### Ejemplo

- **Grupo:** USA
- **Artículo de planificación:** USA RAL END1
- **Almacén predeterminado:** NY

## Almacenes predeterminados para artículos de planificación

Si un único grupo contiene varios almacenes, la planificación se agrega siempre a un almacén predeterminado para un artículo de planificación.

En la siguiente figura se proporciona una ilustración de este tipo de agregación:



El almacén predeterminado para los artículos de planificación agrupados y no agrupados se define en la sesión Artículos - Planificación (cprpd1100m000). El stock y las necesidades (demanda) se agregan automáticamente al almacén predeterminado. La planificación siempre suministra a este almacén predeterminado, en función de las cantidades agregadas.

## Origen de suministro para artículos agrupados

Un artículo de planificación agrupado se puede suministrar mediante distribución, compra o fabricación. También se pueden definir estrategias de multiaprovisionamiento.

## Distribución

Si el origen de suministro predeterminado es **Distribución**, el artículo de planificación agrupado se reaprovisiona desde los almacenes de otros grupos. Para configurar la planificación de distribución (DRP), debe definir las relaciones de suministro entre los grupos (almacenes) en la sesión Relaciones de suministro (cprpd7130m000). La funcionalidad DRP utiliza estas relaciones para generar órdenes planificadas de distribución para suministrar al grupo.

### Nota

Las relaciones de suministro no se definen en el nivel de almacén, sino en el nivel de grupo. No se necesitan relaciones de suministro en el nivel de almacén porque Planificación Empresarial siempre planifica en el mismo almacén predeterminado por grupo, así como en el mismo almacén predeterminado para el artículo no agrupado.

## Compras

Si el origen de suministro real es **Compra**, los proveedores externos suministran el artículo de planificación agrupado. Esta configuración se denomina compras locales.

Para configurar la planificación de compras, utilice estas sesiones:

- Artículos - Compra (tdipu0101m000)
- Artículos - Partner de compra (tdipu0110m000)
- Estrategia de suministro (cprpd7120m000)

El segmento de grupo sólo es aplicable en Planificación Empresarial. Por tanto, todos los artículos de planificación agrupados utilizan los mismos datos de compra y la información de partner de compra de artículo.

La estrategia de suministro es opcional y se puede definir una estrategia de suministro para cada grupo. Esta estrategia determina las reglas de prioridad para la selección de proveedores durante la ejecución de la planificación.

## Fabricación

Si establece el origen de suministro predeterminado en **Planta**, las órdenes de fabricación suministran el artículo de planificación agrupado. Para configurar la planificación de fabricación, las sesiones siguientes son las más importantes:

1. Estructura (tibom1110m000)
2. Operaciones de rutas (tirou1102m000)
3. Estructura de materiales críticos (cprpd3120m000)
4. Estructura de capacidades críticas (cprpd3130m000)

El segmento de grupo sólo se utiliza en Planificación Empresarial. Como resultado, los artículos de planificación agrupados utilizan la estructura, la ruta, la estructura de materiales críticos (BCM) y estructura de capacidades críticas (BCC) del artículo de fabricación no agrupado. En el horizonte para

órdenes, las rutinas de planificación utilizan estructuras y rutas para explotar las operaciones y necesidades de material. En el horizonte de planificación, las rutinas de planificación utilizan BCM y BCC para explotar operaciones y necesidades de material.

## Multiaprovisionamiento

Los artículos de planificación agrupados también pueden tener varios orígenes de suministro, como una combinación de distribución, compra y fabricación. Para definir el multiaprovisionamiento, puede utilizar la estrategia de aprovisionamiento. Puede configurar una estrategia de aprovisionamiento independiente para cada artículo de planificación agrupado.

Para configurar la estrategia de aprovisionamiento, utilice la sesión Estrategia de aprovisionamiento (cprpd7110m000):

Sólo para el aprovisionamiento de distribución puede configurar relaciones de distribución específicas de grupo. Esta opción no está disponible para compras y fabricación. Por tanto, el proceso de planificación siempre utiliza la misma información de partners de compra de artículo y las mismas estructuras y rutas para planificar el artículo no agrupado y los artículos agrupados. Puede configurar la estrategia de aprovisionamiento de alto nivel por grupo.

### Cálculo de demanda neta

LN calcula la demanda neta de un artículo de planificación agrupado exactamente del mismo modo que la de un artículo de planificación no agrupado. Planificación Empresarial calcula las necesidades netas basándose en las necesidades brutas, el stock físico y el suministro en firme. A continuación, Planificación Empresarial genera el suministro para las necesidades netas.

Puede dejar un almacén de un grupo fuera de la planificación de órdenes y la planificación maestra. Para excluir un almacén de la planificación de órdenes y la planificación maestra, deseccione la casilla de verificación **Incluir en Planificación Empresarial** en la sesión Almacenes (tcmcs0503m000).

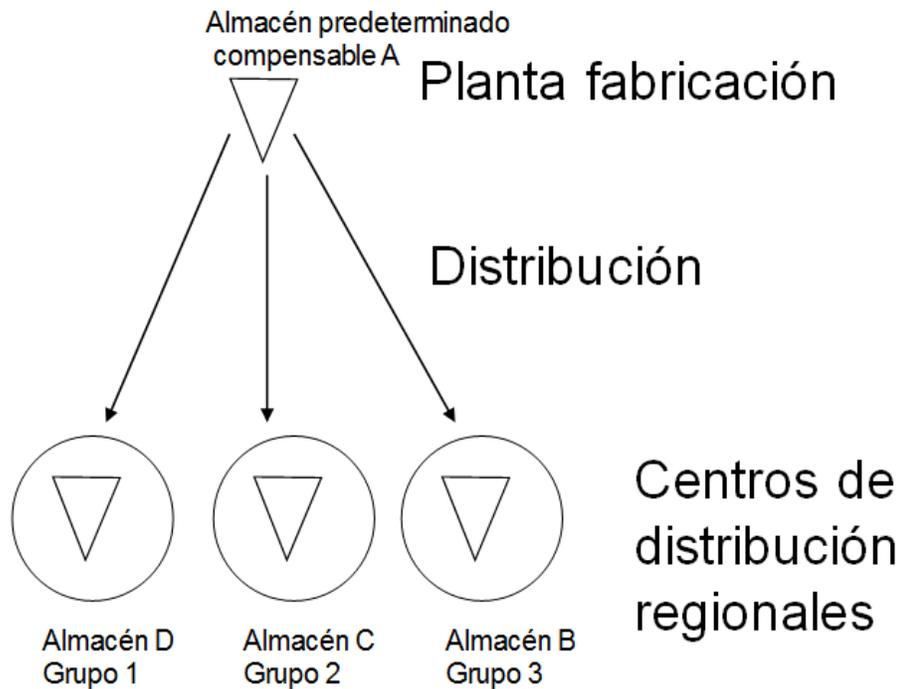
### Planificación de distribución

La planificación de necesidades de distribución (DRP) equilibra las necesidades de los canales de distribución con suministro utilizando órdenes planificadas de distribución. Puede planificar la distribución en estas direcciones:

- De artículo de planificación no agrupado a artículo de planificación agrupado
- De artículo de planificación agrupado a artículo de planificación no agrupado
- Entre artículos de planificación agrupados

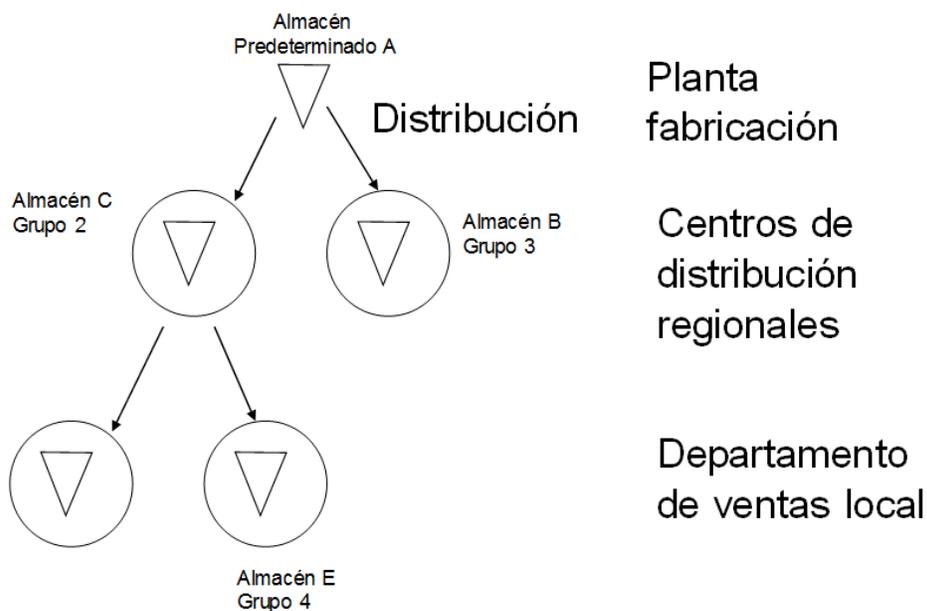
Las relaciones de distribución se configuran en la sesión Relaciones de suministro (cprpd7130m000). Se admiten varios casos empresariales.

## Ejemplo 1: DRP de almacenes centrales a descentralizados



Los centros de distribución regionales realizan la aceptación de órdenes de venta. Las necesidades netas que se originan en estas órdenes de venta se agregan a la planta de fabricación central. Después, la planta de fabricación reaprovisiona los centros de distribución regionales. Aunque los grupos no se utilizan en órdenes de venta, se hace un seguimiento de la combinación artículo/almacén de la línea de orden de venta hasta el grupo correcto en Planificación Empresarial.

## Ejemplo 2: DRP multinivel de almacenes centrales a descentralizados



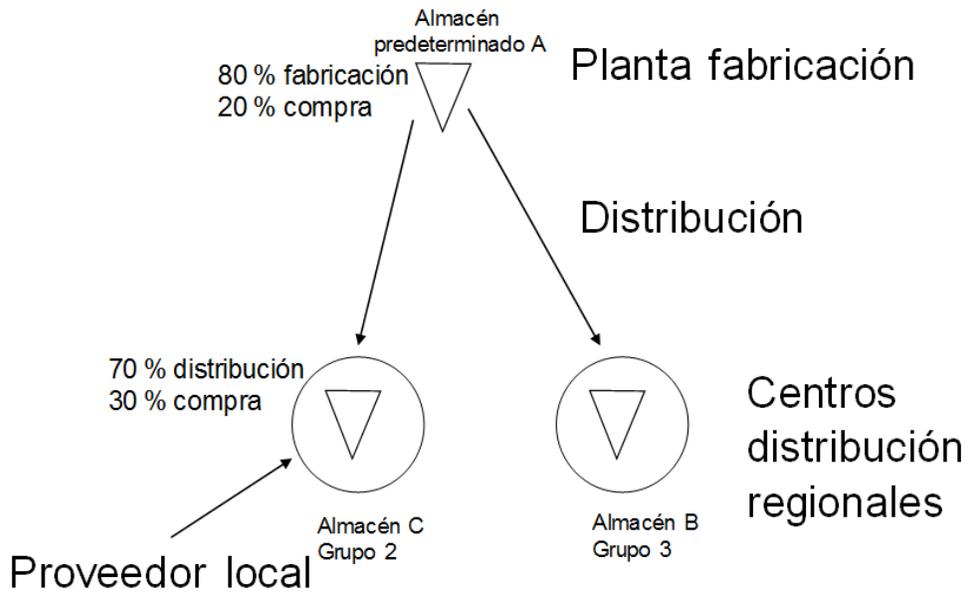
Los departamentos de ventas locales realizan la aceptación de órdenes de ventas. El proceso de planificación agrega las necesidades a través del canal de distribución hasta la planta de fabricación central. Si es necesario, la planta de fabricación reaprovisiona los centros de distribución regionales. Posteriormente, estos centros de distribución regionales reaprovisionan los departamentos de ventas locales.

## Planificación de compras

El proceso de planificación de compras para artículos agrupados es idéntico al de los artículos no agrupados, porque estos artículos comparten la información de partners de compra de artículos. Sólo la estrategia de suministro se puede definir independientemente para un artículo agrupado. Sin embargo, para seleccionar proveedores según el grupo (compras locales), puede utilizar el almacén con el rol expedidor del partner.

Si ha introducido un almacén determinado para un proveedor, ese proveedor sólo puede entregar mercancías a ese almacén. Como resultado, el proceso de planificación de compras tiene en cuenta el proveedor sólo cuando se pasa un artículo de planificación cuyo almacén predeterminado es el mismo que el almacén con rol de expedidor.

## Ejemplo



El 70 por ciento del artículo se suministra al grupo 2 mediante la distribución desde la planta de fabricación central. Sin embargo, el grupo también compra el mismo artículo localmente (el 30 por ciento del suministro). Se define una estrategia de aprovisionamiento para este artículo. También puede comprar el artículo centralmente a otro proveedor. Puede modelar esto con la siguiente configuración:

En la sesión Artículos - Planificación (cprpd1100m000), especifique los campos siguientes:

### Configurar compras locales (artículos de planificación)

Campo	Artículo no agrupado	Artículo agrupado
Artículo de planificación	JOSCOM	USA JOSCOM
Grupo	(Ninguno)	USA
Origen de suministro predeterminado	Fabricación/Compra	Distribución
Almacén predeterminado	DUB (Dublín)	NY (Nueva York)

En la sesión Partner expedidor (tcom4121s000), a la que puede acceder desde la sesión Partners (tcom4500m000), especifique los campos siguientes:

### Configurar compras locales (proveedores)

Campo	Proveedor para EE. UU.	Proveedor para almacén no agrupado
Proveedor	SUP000002	SUP000003
Almacén	NY (Nueva York)	DUB (Dublín)

Según esta configuración, el proveedor SUP000002 sólo puede realizar entregas al grupo y al almacén en Nueva York.

El proveedor SUP000003 sólo efectúa entregas al almacén de Dublín.

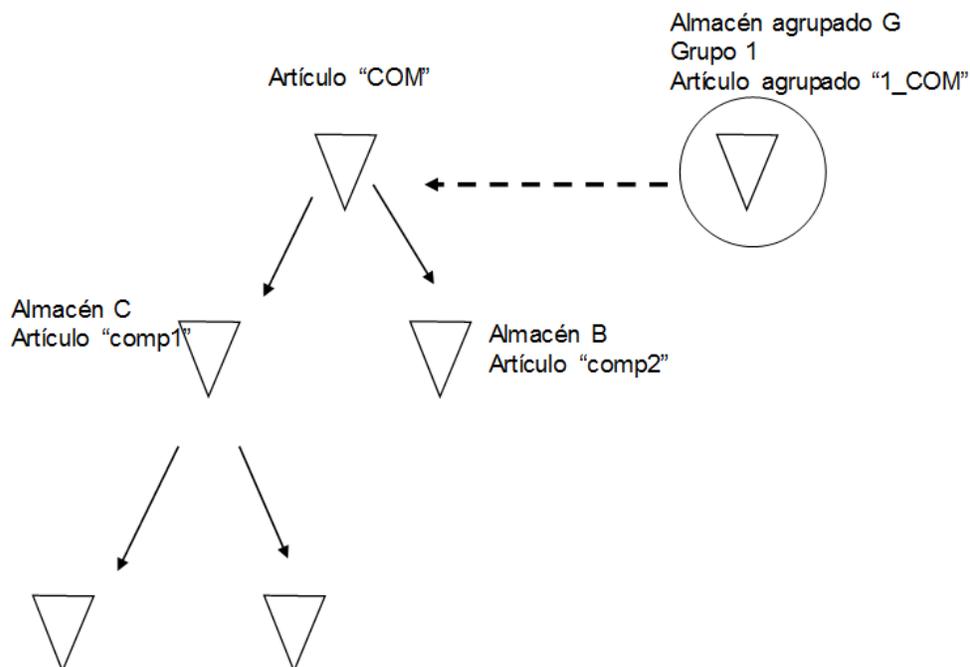
Si se acepta una orden de venta en el departamento de ventas de Nueva York, la planificación que se ejecuta automáticamente incluye sólo los proveedores que tienen conectado el almacén de Nueva York y los proveedores que no tienen ningún almacén conectado.

En este caso, la ejecución de la planificación sólo tiene en cuenta SUP000002 para planificar el artículo agrupado USA\_JOSCOM. La ejecución de la planificación selecciona el almacén agrupado NY para la orden planificada de compra. Puede transferir las órdenes planificadas de compra al departamento de compras.

Luego las mercancías se reciben en el almacén agrupado.

## Planificación de fabricación

Si el origen de suministro predeterminado de un artículo agrupado es **Planta**, la ejecución de la planificación crea órdenes planificadas de fabricación para el artículo agrupado y el almacén agrupado. Sin embargo, la explosión de materiales y operaciones sigue según la estructura y la ruta generales. Para la planificación maestra, el proceso de planificación utiliza las estructuras de materiales críticos y de capacidades críticas generales para explosionar la demanda dependiente para materiales y capacidades críticos.



Un artículo agrupado no tiene una estructura (crítica) o ruta (crítica) únicas. LN crea la orden planificada de fabricación para el artículo agrupado y el almacén agrupado. Puede transferir esta orden planificada de fabricación a Control de fabricación. El almacén agrupado recibe el producto terminado. LN agrega todos los movimientos de stock al artículo agrupado.

## Componentes agrupados de la estructura

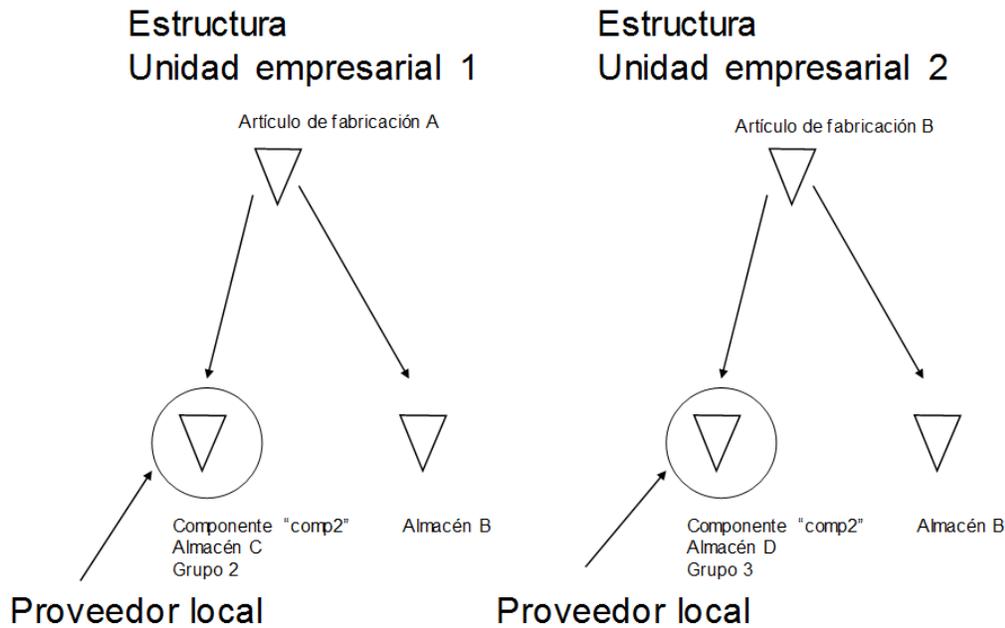
Las estructuras de dos artículos que se fabrican en dos plantas de fabricación diferentes pueden contener el mismo artículo de componente, y puede que desee comprar ese componente a diferentes proveedores, en función del artículo de fabricación para el que se utiliza el componente.

Para modelar esta situación, puede utilizar la siguiente configuración:

- Defina un grupo para cada planta de fabricación.
- Defina el componente como un artículo de planificación agrupado en la sesión Artículos - Planificación (cprpd1100m000): un artículo de planificación agrupado para cada grupo. Especifique uno de los almacenes vinculados al grupo como el almacén predeterminado del artículo agrupado.
- En la sesión Estructura (tibom1110m000), en la línea de estructura del componente, introduzca el mismo almacén que el almacén predeterminado del artículo de planificación agrupado.

- En la sesión Partner expedidor (tcom4121s000), vincule el proveedor local del componente al mismo almacén.

Si ejecuta el proceso de planificación, LN selecciona automáticamente el proveedor correcto para cada artículo de planificación agrupado.



Un único mecanismo admite varios casos empresariales similares.



## Distribución dentro de un grupo

Planificación Empresarial siempre planifica la demanda y el suministro en el almacén predeterminado de un artículo de planificación agrupado. Como resultado, aunque introduzca uno de los otros almacenes agrupados en una línea de orden de venta, LN genera la orden planificada para el almacén predeterminado, que es el nivel en el que funciona Planificación Empresarial.

Para el movimiento de mercancías dentro de un grupo, de un almacén a otro, debe utilizar Gestión de almacenes. Los sistemas de suministro de este paquete generan transferencias de almacén directamente en el nivel de ejecución.

Los sistemas de suministro disponibles para el reaprovisionamiento de líneas en Control de fabricación son:

- Punto de pedido decalado en el tiempo (TPOP)
- Sistema controlado por órdenes individuales
- KANBAN



## Capítulo 6

# Disponible comprometible para artículos agrupados

# 6

## Disponible comprometible para artículos agrupados

Para los artículos agrupados puede usar estos tipos de funcionalidad disponible comprometible:

- CTP estándar
- CTP por canal
- CTP de familia

La funcionalidad de disponible comprometible de un artículo de planificación se debe configurar en la sesión Artículos - Planificación (cprpd1100m000), en la ficha **CTP**.

Para los artículos agrupados, la utilización de la CTP de componente y la capacidad CTP está restringida. Sólo uno de los artículos de planificación agrupados y no agrupados puede suministrarse por medio de la fabricación de origen. Si varios grupos tienen fabricación de origen, la funcionalidad de capacidad comprometible produce resultados erróneos porque el sistema compromete la misma capacidad y los mismos componentes a varias órdenes: una vez por cada grupo. Esto ocurre porque un artículo agrupado no puede tener una estructura, estructura de materiales críticos, operaciones de ruta o estructura de operaciones críticas exclusivas.

Si Planificación Empresarial reserva y comprueba la capacidad CTP en un artículo agrupado, la misma capacidad se puede comprometer para varias órdenes: una vez para el artículo agrupado y otra para el artículo no agrupado.

No está disponible ninguna funcionalidad para desagregar órdenes de distribución a un artículo agrupado. Por tanto, LN no calcula automáticamente el ATP por canal, si el artículo agrupado tiene el origen Distribución. Para estos artículos agrupados, debe especificar manualmente una cantidad en el campo **Demanda autorizada** para mantener el ATP por canal en el plan maestro de canal.



## Resumen de los grupos

Los grupos representan uno o varios almacenes de un área geográfica en particular. Por tanto, puede pensar en un grupo como entidades independientes de una compañía, por ejemplo, una planta de fabricación, un centro de distribución regional o un departamento de ventas local.

Puede configurar artículos de planificación para cada grupo, denominados artículos de planificación agrupados. Estos artículos de planificación permiten planificar por combinación de artículo y grupo. Un artículo de planificación agrupado se puede suministrar mediante distribución, compra y fabricación. Sin embargo, la funcionalidad está limitada para la compra y la fabricación.

El proceso de planificación siempre se realiza en el nivel agregado del almacén predeterminado del grupo. Debe utilizar los sistemas de suministro disponibles en Infor LN Gestión de almacenes para controlar el reaprovisionamiento de los demás almacenes del grupo.

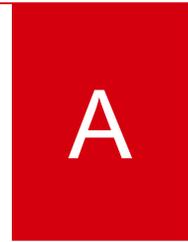
Para la aceptación de órdenes de artículos agrupados, puede utilizar ATP estándar, CTP de componente, capacidad CTP, CTP de familia y CTP por canal. Sin embargo, el uso de CTP de componente y capacidad CTP está limitado, porque un artículo agrupado no tiene una estructura de materiales y capacidades (críticos) exclusiva.



---

# Apéndice A

## Glosario



### capacidad CTP

Capacidad de un recurso disponible en un período de planificación para fabricación adicional de un artículo de planificación en conexión con una orden de cliente.

La capacidad CTP se utiliza en cálculos de capacidad comprometible.



---

# Índice

## **Agrupaciones**

- artículo de planificación, 15
- ciclos, 10
- de almacenes, 15
- Fabricación y compras locales, 11
- Funcionalidad de plan maestro local, 12
- soporte para la planificación de necesidades de distribución (DRP), 10

## **Almacenes**

- almacenes predeterminados para artículos de planificación, 16

## **Almacén**

- grupo de almacenes, 15

## **Artículo de planificación**

- almacenes predeterminados para artículos de planificación, 16
- artículo de planificación de grupo, 15

## **Artículos agrupados**

- cálculo de demanda neta, 19
- disponible comprometible, 29
- distribución, 27
- origen de suministro para artículos agrupados, 16
- planificación de compras, 21
- planificación de distribución, 19
- planificación de fabricación, 23

## **Cálculo de demanda neta**

- artículos agrupados, 19

## **capacidad CTP, 33**

## **Ciclos**

- artículo de planificación agrupado, 10

## **Disponible comprometible (ATP)**

- artículos agrupados, 29

## **Distribución**

- dentro de un grupo, 27

## **Origen de suministro**

- artículos agrupados, 16

## **Planificación de almacén**

- por artículo y almacén, 9

## **Planificación de artículo**

- por artículo y almacén, 9

## **planificación de compras**

- artículos agrupados, 21

## **planificación de distribución**

- artículos agrupados, 19

## **planificación de fabricación**

- artículos agrupados, 23

## **Planificación de grupo**

- por artículo y almacén, 9

## **Planificación de necesidades de distribución (DRP), 10**

## **Planificación Empresarial**

- grupos, 7
-

