



针对 M3 Warehouse Mobility 的 Infor Factory Track 用户指南

版本 6.00.x

版权所有 © 2018 Infor

重要告示

本出版物中所含资料（包括所有补充材料）涉及 Infor 的机密与专有信息。

访问随附资料即表示您认可并同意本资料（包括任何修改、翻译或改编）和所有版权、商业机密及由此包含的所有其他权利、所有权、利益均属于 Infor 的专有财产，并且不会凭借阅读本资料（包括任何修改、翻译或改编）从中谋取权利、所有权及利益。您的权利仅限于由许可而获得的对本资料非排他的使用权以及根据另行签定的协议获得的对于 Infor 软件的使用权。对本资料以及所有相关补充材料的使用（“用途”）适用该另行协议的相关条款的规定。

此外，访问随附资料即表示您认可并同意将严格保守此类资料的机密性，而且保证此类资料的使用仅限于上述“用途”范围。虽然 Infor 为确保本出版物所含资料的准确性与完整性已采取了必要措施，但是，本公司并不能担保本出版物中所含信息是完整的、不含排印或其他错误，且必定达到您的特定需求。正因为如此，Infor 谨在此声明：对随之发生的或其它由于本出版物（包括所有补充材料）中的错误引起或与其相关的对任何个人或实体蒙受的损失或损害不承担任何责任，不管此类错误或遗漏是由疏忽、偶发事件还是任何其它原因导致。

在任何情况下，本资料的使用都将受到美国出口管理法以及其他任何适用的进出口法律的制约。您都不得违背相关法律规定而直接或间接出口或重新出口本资料或任何相关材料或补充信息，或将此类资料用于任何受法律禁止的用途。

商标确认

此处的文字信息和设计标志均为 Infor 和/或其关联公司及子公司的商标和/或注册商标。保留所有权利。本出版物中引用的所有其他公司、产品、商品或服务名称可能是各所有者的注册商标或商标。

出版信息

版本：Infor Factory Track 6.00.x

出版日期：2018 年 6 月 18 日

文档代码：ft_6.00.x_ftm3wmug_zh-cn

目录

关于 Warehouse Mobility	5
联系 Infor.....	5
第 1 章：Warehouse Mobility 界面概述	7
使用移动扫描仪上的 Warehouse Mobility.....	8
第 2 章：正在处理处理	9
计数处理.....	9
检验处理.....	12
移动处理.....	15
包装移动处理.....	20
领料和包装处理.....	23
打印交货文件处理.....	44
打印包装标签处理.....	46
上架处理.....	48
接收处理.....	51
库存查询处理.....	61
“包装内包装”处理.....	71
包装重新包装处理.....	74
包装更新处理.....	82
发出物料处理.....	85
报告工序处理.....	93
仓库移动处理.....	97
用户设置处理.....	102
确认上架处理.....	103

关于 Warehouse Mobility

Infor Warehouse Mobility 是一个综合强大的数据采集系统，通过简化 Shop Floor 和 ERP 系统之间的信息来简化运营。Infor Warehouse Mobility 可处理与 ERP 系统的所有通信。用户可使用移动射频 (RF) 扫描仪来选择处理和扫描条形码数据。Infor Warehouse Mobility 将数据格式化，将它发送到 ERP 系统。从 ERP 系统收到的任何反馈按原样向用户展示。

有关使用移动扫描仪设备上的 Warehouse Mobility 的信息，请参阅第 8 页“使用移动扫描仪上的 Warehouse Mobility”。

联系 Infor

如果您有关于 Infor 产品的问题，请访问 Infor Xtreme Support 门户，网址为 <http://www.infor.com/inforxtreme>。

如果我们在产品发布后更新本文档，我们将在该网站上发布新版本。我们建议您定期访问该网站，以及及时获取新文档。

如果您对 Infor 文档有任何意见，请联系 documentation@infor.com。

您可以通过 **Web** 浏览器在移动扫描仪上访问和使用 **Warehouse Mobility** 处理。您可以通过按扫描仪上的功能键或轻触屏幕上的按钮来浏览界面并在处理中执行任务。可以扫描信息，或者使用物理键盘或触屏键盘来手动输入信息。

基本处理界面由五个主要部分组成：

- 顶部部分
- 页头部分
- 任务区域
- 列表
- 功能按钮

顶部部分

该部分为深灰色，并出现在扫描仪屏幕的顶部。处理简要表的名称显示在此部分的上半部分，并且屏幕名称以较小的字体在其下方显示。

页头部分

该部分为白色，并出现在顶部部分和任务区域的中间。它显示有关当前选定记录的关键信息，并只在主菜单和报告屏幕中显示，例如“报告移动”屏幕。

任务区域

该部分为蓝色并带有白色输入字段，它出现在字段/列表部分的上方。此部分显示当前的任务：

- 在“搜索”屏幕中显示的是当前选定的输入字段
- 在“列出”屏幕中显示的是有关列表的信息
- 在“报告”屏幕中显示的是当前选定的输入字段和建议数据（如适用）
- 在“提示”中显示的是提示文本

字段/列表部分

该部分为白色，并出现在功能按钮的上方。此部分用于显示字段和列出记录。您可以通过轻触来选择此部分的字段和记录。在某些情况下，您可以一次选择多个记录。绿色标志表示一个输入值以获得确认。

功能按钮

功能按钮出现在扫描仪屏幕的底部。可用的按钮有：

注意：部分按钮可能在特定的屏幕上不可用。

- “返回”：返回到前一个屏幕。
- “浏览”：打开一个可供选择的列表。
- “下一个”：触发活动并显示下一个屏幕。
- “选项”：打开一个可供选择的列表；当列表中只有一个可用选项时，系统则会显示该选项，而不显示“选项”按钮。
- “选择”：选择一项记录。

您可以通过轻触或在扫描仪上按相应的功能按钮来选择一个按钮。

使用移动扫描仪上的 Warehouse Mobility

可使用移动扫描仪设备上的 Infor Warehouse Mobility 执行存货、检验、移动、包装、领料、打印、上架以及接收处理可使用基于 Web 的菜单访问 Warehouse Mobility 处理。请参阅 [访问 Warehouse Mobility 处理](#) 了解更多详情。

可使用 Warehouse Mobility 进行这些移动扫描仪处理：

- 第 9 页 “计数处理”
- 第 12 页 “检验处理”
- 第 15 页 “移动处理”
- 第 20 页 “包装移动处理”
- 第 23 页 “领料和包装处理”
- 第 44 页 “打印交货文件处理”
- 第 46 页 “打印包装标签处理”
- 第 48 页 “上架处理”
- 第 51 页 “接收处理”
- 第 103 页 “确认上架处理”
- 第 97 页 “仓库移动处理”
- 第 61 页 “库存查询处理”
- 第 71 页 ““包装内包装”处理”
- 第 74 页 “包装重新包装处理”
- 第 82 页 “包装更新处理”
- 第 93 页 “报告工序处理”
- 第 85 页 “发出物料处理”
- 第 102 页 “用户设置处理”

本章节描述了与 Factory Track M3 仓库流动能力有关的处理流程。

计数处理

可以使用盘点处理来报告实际库存。

请参阅 配置盘点处理参数，请参阅了解关于自定义此处理的详细信息。

该处理由四个屏幕组成：

- 第 9 页 “列出实地盘点”
- 第 10 页 “搜索实地盘点行”
- 第 10 页 “列出实地盘点行”
- 第 10 页 “报告实地盘点行”

要打开“盘点”处理，选择一个与主菜单中的盘点处理相关联的处理简要表。

注意：任何时候扫描物料号时均有扫描物料别名号的选项。

列出实际库存屏幕

使用此屏幕来选择要盘点的实际库存记录。列出包含一个或多个带有重新盘点号码为“0”的未盘点行的实际库存。该列按照实际库存的计划盘点日期来排序。

请参阅“使用列出实际库存屏幕”。

列出实际库存行屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“自动选择第一项记录”	“0”：否 “1”：是，始终 “2”：是的，如果此表 单上只有一条记录。	“1”	“0”

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

请参阅 计数处理参数：列出实际库存，请参阅了解会影响此屏幕的参数配置说明。

搜索实地盘点行屏幕

使用此屏幕来搜索要盘点的存货行，报告空置的货位或扫描物料来创建新行。

请参阅“使用搜索实际库存行屏幕”。

搜索实地盘点行屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“记住输入字段数据”	“1” :货位 “A” : 记住此屏幕上的值并自动确认该值。 “C” : 记住此屏幕上的值，但不会自动确认该值。 空白: 不会记住该值。 注意: 在搜索屏幕进行新的搜索之前会记住该值。	“1=A”	空白

注意: 如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

请参阅 计数处理参数：搜索实际库存行，请参阅了解会影响此屏幕的参数配置说明。

列出实地盘点行屏幕

使用此屏幕来选择要盘点的实际库存。在此屏幕上显示的行反映了在搜索实地盘点行屏幕中已执行的搜索结果。

请参阅“使用列出实际库存行屏幕”。

列出实地盘点行屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“自动选择第一项记录”	“0” :否 “1” :始终为“是” “2” : 是的，如果此表单上只有一条记录。	“1”	“0”

注意: 如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

请参阅 计数处理参数：列出实际库存行，请参阅了解会影响此屏幕的参数配置说明。

报告实地盘点行屏幕

使用此屏幕来为实际库存行报告盘点。

请参阅“使用报告实际库存行屏幕”。

报告实地盘点行屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“自动确认输入字段数据”	<p>此屏幕中有以下输入字段：</p> <p>“1”：数量</p> <p>“2”：实际称重</p> <p>用户可以为这些输入字段指定以下选项：</p> <ul style="list-style-type: none"> • “A”：不行。用户必须通过扫描或手动输入数据来确认此值。 • “B”：是。该值可以自动获得确认。 • “C”：是。如果建议数据并非为空白，则该值可自动获得确认。 • “D”：是。如果建议数据为空白，则该字段可自动获得确认。 	“1=B;2=B”	“1=A;2=A”
“所有字段确认时自动触发下一个”	<p>“0”：否</p> <p>“1”：是</p>	“1”	“0”
“强制验证批次和货箱”	<p>“0”：批次与货箱值将自动确认。</p> <p>“1”：用户必须扫描批次号来进行确认。货箱的值将自动确认。</p> <p>“2”：用户必须扫描货箱号来进行确认。批次的值可以自动获得确认。</p> <p>“3”：用户必须扫描批次与货箱号来进行确认。</p>	“1”	“0”
“输入字段的顺序”	<p>这是输入字段的顺序：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 货位 2 物料 3 批次 4 货箱 	“1;2;6;5”	“1;2;3;4;5;6”

参数名称	值	例如	缺省值
	5 数量		
	6 实际称重		
“输入字段实际称重的建议数据”	“0”：空白 “1”：是。此值的缺省值来自余额 ID 字段，设置为 1：是。此值的缺省值来自余额 ID。	“1”	“0”
“输入字段数量的建议数据”	“0”：空白 “1”：是。当前在库余额数据的缺省值设置为 1：是。当前在库余额数据设置为缺省值。	“1”	“0”
“验证数量”	“0”：不是，并未验证数量 “1”：是，如果报告值与当前在库余额不符，用户将会收到警告。	“1”	“0”

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

请参阅 计数处理参数：报告实际库存行，请参阅了解会影响此屏幕的参数配置说明。

检验处理

可以使用“检验”处理来批准和拒绝采购单行。了解关于自定义此处理的详细信息，请参阅 配置检验处理参数

该处理由三个屏幕组成：

- 第 12 页“搜索余额 ID”
- 第 13 页“列出余额 ID”
- 第 13 页“报告检验”

要打开“检验”处理，选择一个与主菜单中的“检验”处理相关联的处理简要表。

注意：任何时候扫描物料号时均有扫描物料别名号的选项。

搜索余额 ID 屏幕

使用此屏幕来搜索接收号码遗留有需要检验的数量的余额 ID。

请参阅“使用搜索余额 ID 屏幕”。

搜索余额 ID 屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“所有字段确认时自动触发下一个”	“0”：否 “1”：是	“1”	“0”
“搜索字段搜索顺序”	“1”：货位 “2”：物料 “3”：批次 “4”：货箱 “5”：接收号	“2;3;4”	“1;2;3;4;5”
“筛选器字段的顺序”	“1”：搜索 “2”：货位 “3”：物料 “4”：批次 “5”：货箱 “6”：接收号	“1;3;6”	“1;2;3;4;5;6”

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统将会使用缺省值。

要了解会影响此屏幕的参数配置说明，请参阅 [检验处理参数：搜索余额 ID](#)。

列出余额 ID 屏幕

使用此屏幕来选择要检验的接收号码。在此屏幕上显示的余额 ID 反映了在搜索余额 ID 屏幕中已执行的搜索结果。

请参阅“使用列出余额 ID 屏幕”。

“列出余额 ID”屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“自动选择第一项记录”	“0”：否 “1”：始终为“是” “2”：是的，如果此表 单上只有一条记录。	“1”	“0”

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统将会使用缺省值。

要了解会影响此屏幕的参数配置说明，请参阅 [检验处理参数：列出余额 ID](#)。

报告检验屏幕

使用此屏幕来报告要为己选定接收号码进行批准或拒绝的数量。

请参阅“使用报告屏幕”。

报告检验屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“自动确认输入字段数据”	<p>“1” :操作</p> <p>“2” : 数量</p> <p>“3” : 目标货位</p> <p>“4” :拒绝原因</p> <p>“A” : 用户必须通过扫描来确认此值。</p> <p>“B” : 此值可以自动获得确认。</p> <p>“C” : 如果建议值并非为空, 则该值可自动获得确认。</p> <p>“D” :如果建议值为空, 则该值可自动获得确认。</p> <p>注意: 带有空白建议值的必填字段不能获得自动确认。无论设置为何, 这均将需要输入。</p>	“1=B;2=A”	“1=A;2=A;3=A”
“所有字段确认时自动触发下一个”	<p>“0” : 否</p> <p>“1” : 是</p>	“1”	“0”
“输入字段的顺序”	<p>输入字段为:</p> <p>“1” : 操作</p> <p>“2” : 数量</p> <p>“3” : 目标货位</p> <p>“4” :拒绝原因</p> <p>信息字段为:</p> <p>“5” :物料</p> <p>“6” : 批次</p> <p>“7” : 货箱</p>	“1;4;2;3”	“1;5;6;7;4;2;3”
“输入字段操作的建议数据”	<p>“1” : 批准</p> <p>“2” : 拒绝</p>	“1”	空白
“输入字段拒收原因的 建议数据”	任何原因代码	“BQ”	空白
“输入字段目标货位的 建议数据”	<p>任何货位</p> <p>“*SYS” :系统建议值</p>	“已检验”	“*SYS”
“验证输入字段的建议数据”	<p>“1” .数量</p> <p>“2” .目标货位</p>	“1=F;2=B”	“1=A;2=A”

参数名称	值	例如	缺省值
	“A”：不是。扫描值未与建议值进行比对验证。		
	“B”：是。但如果扫描值与建议值不符，用户将会收到警告信息。		
	“C”：是。如果扫描值大于建议值时将会显示警告信息。		
	“D”：是。如果扫描值小于建议值时将会显示警告信息。		
	“E”：是。扫描值必须与建议值相符。		
	“F”：是。扫描值不得大于建议值。		
	“G”：是。扫描值不得小于建议值。		
	“H”：是。扫描值不得小于建议值。如果扫描值大于建议值时将会显示警告信息。		
	“I”：是。扫描值不得大于建议值。如果扫描值小于建议值时将会显示警告信息。		
	值 C、D、F、G、H 和 I 仅适用于数字输入字段。		

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统将会使用缺省值。

要了解会影响此屏幕的参数配置说明，请参阅 [检验处理参数：报告](#)。

移动处理

可使用“移动”处理将余额 ID 或整个货箱从一个货位移到另一个货位。此处理可配置为使用 M3 的直接上架逻辑来为要移动的物料建议一个目的地。

请参阅 [配置移动处理参数](#)，请参阅了解关于配置此处理的详细信息。

该处理由三个屏幕组成：

- 第 16 页“搜索余额 ID”

- 第 17 页 “列出余额 ID”
- 第 17 页 ““报告移动” 屏幕”

要打开“移动”处理，选择一个与主菜单中的“移动”处理相关联的处理简要表。

注意：任何时候扫描物料号时，均有扫描物料或扫描别名号的选项。

搜索余额 ID 屏幕

使用此屏幕来搜索要移动的余额 ID 和货箱。如果移动整个货箱（仅限扫描货箱时）参数设置为“1”，则可以一次性地将所有余额识别移动至一个货箱中。您也可以将余额 ID 从一个货箱移至另一个货箱。

请参阅“使用搜索余额 ID 屏幕”。

搜索余额 ID 屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“所有字段确认时自动触发下一个”	“0”：否 “1”：是	“1”	“0”
“移动完整集装箱（仅在扫描集装箱时）”	“0”：不是。移动是始终由余额 ID 执行的。 “1”：是。如果货箱是搜索中使用的唯一值（货位、物料和批次为空白），则将会移动整个货箱，并且“报告移动”屏幕上唯一的输入字段是“目标货位”。货箱可能包含一个或多个余额 ID。	“1”	“1”
“搜索字段搜索顺序”	“1”：货位 “2”：物料 “3”：批次 “4”：货箱	“1;4;2”	“1;2;3;4”
“筛选器字段的顺序”	“1”：搜索 “2”：货位 “3”：物料 “4”：批次 “5”：货箱	“1;3;4”	“1;2;3;4;5”

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统将会使用缺省值。

请参阅 移动处理参数：搜索余额 ID 来了解会影响此屏幕的参数配置说明。

列出余额 ID 屏幕

使用此屏幕来选择要移动的余额 ID。在此屏幕上显示的余额 ID 反映了在“搜索余额 ID”屏幕中已执行的搜索结果。

请参阅“使用列出余额 ID 屏幕”。

“列出余额 ID”屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“自动选择第一项记录”	“0”：否 “1”：始终为“是” “2”：是的，如果此表 单上只有一条记录。	“1”	“0”
“隐藏不可移动的余额标识”	“0”：否 “1”：隐藏不可分配的 余额 ID。 “2”：隐藏不可移动的 余额 ID 注意： <ul style="list-style-type: none"> 如果参数设置为 1 且 ID 为不可分配，或如果可分配的净值为 0，则不显示余额 ID。 如果参数设置为 2 且可移动净值为 0，则不显示余额 ID。 	“1”	“0”
“显示的数量”	“0”：总在库余额 “1”：可分配余额（在 库余额 - 已分配数量） “2”：可移动余额（在 库余额 - 领料单数量 - 待定上架数量）	“1”	“0”

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统将会使用缺省值。

请参阅 移动处理参数：列出余额 ID 了解会影响此屏幕的参数配置说明。

“报告移动”屏幕

使用此屏幕来报告的余额 ID 或货箱的移动。

请参阅“使用报告移动屏幕”。

报告移动屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“自动确认输入字段数据”	<p>“1”：数量</p> <p>“2”：目标货位</p> <p>“3”：实际称重</p> <p>“A”：用户必须通过扫描来确认此值。</p> <p>“B”：此值可以自动获得确认。</p> <p>“C”：如果建议值并非为空，则该值可自动获得确认。</p> <p>“D”：如果建议值为空，则该值可自动获得确认。</p> <p>注意：如果必填字段未有建议值，则无论此参数的配置方式如何，系统均无法自动确认该字段。</p>	“1=C;2=B”	“1=A;2=A;3=A”
“所有字段确认时自动触发下一个”	<p>“0”：否</p> <p>“1”：是</p>	“1”	“0”
“实际称重输入”	<p>“0”：可选的字段</p> <p>“1”：必填的字段</p>	“1”	“0”
“必填的输入字段”	<p>“1”：目标货箱</p> <p>注意：以下输入字段始终为必填字段：</p> <ul style="list-style-type: none"> 数量 目标货位 	“1”	空白
“输入字段的顺序”	<p>信息字段为：</p> <p>“1”：起始货位</p> <p>“2”：物料</p> <p>“3”：批次</p> <p>“4”：货箱</p> <p>“7”：在库</p> <p>输入字段为：</p> <p>“5”：数量</p> <p>“6”：目标货位</p> <p>“8”：实际称重</p> <p>“9”：目标货箱</p>	“1;4;6;2;3”	“1;2;3;4;7;5;8;6;9”

参数名称	值	例如	缺省值
	注意：仅当移动整个余额 ID 时才可以指定“实际称重”。		
“输入字段数量的建议数据”	任何数量或 “A”：总在库余额 “B”：可分配余额（在库余额 - 已分配数量） “C”：可移动余额（在库余额 - 领料单数量 - 待上架数量）	“B”	“A”
“输入字段目标货位的建议数据”	“任何货位” “*SYS”：根据 M3 系统引导的上架逻辑货位 “*FROM”：与“发出货位”字段相同 注意：使用 * “FROM”并将“目标货位”设置为自动确认，以在无需更改货位的情况下在货箱之间移动物料。	“*SYS”	空白
“验证输入字段的建议数据”	输入字段为： “1”：数量 “2”：目标货位 用户可以将该字段的值设置为： “A”：不是。扫描值未与建议值进行比对验证。 “B”：是。但如果扫描值与建议值不符，用户将会收到警告信息。 “C”：是。如果扫描值大于建议值时将会显示警告信息。 “D”：是。如果扫描值小于建议值时将会显示警告信息。 “E”：是。扫描值必须与建议值相符。 “F”：是。扫描值不得大于建议值。	“1=A;2=E”	1=A;2=A

参数名称	值	例如	缺省值
	<p>“G”：是。扫描值不得小于建议值。</p> <p>“H”：是。扫描值不得小于建议值。如果扫描值大于建议值时将会显示警告信息。</p> <p>“I”：是。扫描值不得大于建议值。如果扫描值小于建议值时将会显示警告信息。</p> <p>注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> 值 C、D、F、G、H 和 I 仅适用于数字输入字段。 如未指定数据，则 A 值为缺省值。 		

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统将会使用缺省值。

请参阅 [移动处理参数：报告移动](#)，了解会影响此屏幕的参数配置说明。

包装移动处理

可以使用“包装移动”处理来报告移动至包装、装卸区的包装，或确认发出。屏幕显示的信息可以指导用户指定“目标货位”字段。

请参阅 [配置配置移动处理参数](#)，请参阅了解关于配置此处理的详细信息。

请参阅“使用包装移动处理”

包装移动屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“操作至报告”	<p>“0”：无（仅信息）</p> <p>“1”：移动至包装货位</p> <p>“2”：移动至装卸货位</p> <p>“3”：确认发出</p> <p>注意：当操作移动至包装货位或移动至装卸货位时，可以报告内部包装移动。</p>	“2”	“1”

参数名称	值	例如	缺省值
“自动确认输入字段数据”	<p>“1”：目标货位</p> <p>“A”：用户必须通过扫描来确认此值。</p> <p>“B”：此值可以自动获得确认。</p> <p>“C”：是。如果建议数据并非为空白，则该值可自动确认。</p> <p>“D”：是。如果建议数据为空白，则该值可自动确认。</p> <p>注意：带有空白建议值的必填字段不能获得自动确认。无论设置为何，这均将需要输入。</p>	“1=B”	“1=A”
“所有字段确认时自动触发下一个”	<p>“0”：否</p> <p>“1”：是</p>	“1”	“0”
“搜索字段搜索顺序”	<p>“1”：交货/包装</p> <p>“2”：内部包装</p> <p>注意：当操作是信息或确认发出时，内部包装移动不可用。</p>	“2;1”	“1;2”
“记住输入字段数据”	<p>“1”：目标货位</p> <p>“A”：可以自动记住和确认此值。</p> <p>“C”：记住此屏幕上的值，但不要自动确认该值。</p> <p>注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> 空白：空白意味着不会记住该值。 记住输入字段的数据直至退出功能为止。 	“1=A”	空白
“输入字段的顺序”	<p>输入字段的顺序：</p> <p>“1”：包装</p> <p>“2”：目标货位</p> <p>信息字段的顺序：</p> <ul style="list-style-type: none"> “3”：起始货位 “4”：出发日期/时间 	“1;4;5;6;2”	“123456789;10;11;12;13”

参数名称	值	例如	缺省值
	<ul style="list-style-type: none"> “5” :交货方法 “6” : 路线/出发 “7” : 交付/发货 “8” : 客户 “9” : 客户名称 “10” : 装货平台 “11” : 交货包装状态 “12” : 包括在包装中 “13” : 最后一个目标货位 		
“输入字段目标货位的建议数据”	<p>“1” : 领料行状态 40 “2” : 领料行状态 50 “3” : 领料行状态 60</p> <p>这些值为:</p> <p>A: 空白 (无任何建议值) B: 正常货位 (MMS002) C: 包装货位 (MMS002) D: 装卸货位 (MMS002) E: 装卸货位 (交叉装卸逻辑) - 任何货位</p> <p>注意:</p> <ul style="list-style-type: none"> B 不适合于 1。 C 不适合于 2。 D 不适合于 2。 仅当包装中的所有行取回了相同的“目标货位”时才会为“目标货位”提供建议值。 设置透明度值将会应用于所有状态 	“DOCKLOC01; 1=C;2=D;3=E”	“1=A;2=A;3=A”
“验证输入字段的建议数据”	<p>“1” .目标货位</p> <ul style="list-style-type: none"> “A” : 不是。用户可以扫描任何值, 如果两个值相匹配 (扫描值和建议值), 此 	“1=C”	“1=A”

参数名称	值	例如	缺省值
	值将不会与建议值进行比对。		
	<ul style="list-style-type: none"> • “B”：是。用户可以扫描任何值。但如果扫描值与建议值不符，用户将会收到警告信息。 • “C”：是。用户可以扫描任何值。如果扫描值大于建议值时将会显示警告信息。 • “D”：是。用户可以扫描任何值。如果扫描值小于建议值时将会显示警告信息。 • “E”：是。扫描值必须与建议值相符。 • “F”：是。扫描值不得大于建议值。 • “G”：是。扫描值不得小于建议值。 • “H”：是。扫描值不得小于建议值。如果扫描值大于建议值时，应该将会显示警告信息。 • “I”：是。扫描值不得大于建议值。如果扫描值小于建议值时，应该将会显示警告信息。 		
	注意：值 C、D、F、G、H 和 I 仅适用于数字输入字段。		

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

领料和包装处理

您可以使用“领料和包装”处理来领料、包装、领料和包装或补货物料。对于单个领料单行，您可以执行以下操作：

- 移动至包装货位（带包装或不带包装）

- 移动至装卸货位（带包装或不带包装）
- 无需移动进行包装

对于领料单行，您可以执行以下操作：

- 移动至包装货位
- 移动至装卸货位
- 确认发出

了解关于自定义此处理的详细信息，请参阅配置领料和包装处理参数。

该处理由六个屏幕组成：

- 第 24 页 “搜索领料列表屏幕”
- 第 27 页 “领料单屏幕”
- 第 28 页 “领料单行屏幕”
- 第 29 页 “报告领料行屏幕”
- 第 41 页 “列出余额 ID 屏幕”
- 第 42 页 “报告领料单屏幕”

要打开“领料和包装”处理，从主菜单中选择一项与“领料和包装”处理相关联的处理简要表。

注意：任何时候扫描物料号时均有扫描物料别名号的选项。

搜索领料列表屏幕

使用此屏幕并根据数个筛选器字段来搜索未结的领料单。扫描或输入交货/后缀，以从一个特定的领料单获取数据。

搜索领料单屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“所有字段确认时自动触发下一个”	“0” :否 “1” :是	“1”	“0”
“输入字段设备的缺省数据”	任何设备	P1	空白（无缺省值）
“起始日期输入字段的缺省数据”	数字值（单个） 注意：如果此参数的值设置为“N”，则会列出满足以下标准的领料单；出发日期大于等于今天日期减去 N 天。	“5”	空白（包括全部）
“起始时间输入字段的缺省数据”	该字段的数据输入： • 特定的时间格式 “HH.MM”（24 小时制），或	“07.10”（早上 7:10） “3” 小时：	空白（包括全部）

参数名称	值	例如	缺省值
	<ul style="list-style-type: none"> “N”；其中N 等于到当前时间为止的已过去时数。 <p>注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> 如果设置为 HH.MM 的格式：“自时间”仅应用于“起始日期”。对于“起始日期”和“结束日期”之间的天数，该选择不会受到影响。 如果设置为 “N” 格式：忽略任何已配置的“起始日期”。 		
“领料单输入字段数的缺省数据”	数字值（范围） 注意：此参数设置了领料单的最大数量，并控制在“领料单”屏幕中可自动选定的领料单的数量。此参数与领料单行输入字段数的缺省数据参数组合使用，并选择领料单的数量最少的参数将会获得应用。	“3”	“1”
“每领料单输入字段数的缺省数据”	数字值（单个） 注意：将其设置为“1-1”，以便仅包括单个领料单。	“5-10”	空白（无限制）
“领料单行输入字段数的缺省数据”	数字值（单个） 此参数设置了领料单行的最大数量，并控制在“领料单”屏幕中可自动选定的领料单的数量。 注意：此参数与领料单输入字段数的缺省数据参数组合使用，并选择领料单的数量最少的参数是可适用的参数。	“30”	空白（无限制）
“输入字段订单类型的缺省数据”	<ul style="list-style-type: none"> CO：客户订单 交货单：分配订单 回复：补充订单 	“CO;DO”	“全部”

参数名称	值	例如	缺省值
	<ul style="list-style-type: none"> 月：制造订单 请购单请购单 工单工单 全部：除了补货订单以外的所有订单类型 <p>注意：补货 (REPL) 不可与任何其他订单类型合并。</p>		
“输入字段包装类型的缺省数据”	数字值（多个）	“10;20”	空白（包括全部）
“输入字段领料状态的缺省数据”	任何数值（多个值） 注意：该值适用于领料单页头。在领料单行屏幕上，仅会列出与页头领料状态相同的行。	“40;60”	“40;50;60”
“输入字段路线的缺省数据”	任何路线	“ROUT66”	空白（无缺省值）
“输入字段结束日期的缺省数据”	数字值（单个） 注意：如果此参数的值设置为“N”，则会列出满足以下标准的领料单：出发日期小于等于今天加上 N 天的日期。	“5”	空白（包括全部）
“结束时间输入字段的缺省数据”	特定的时间格式 “HH.MM”（24 小时制） 或 “N”；其中 N 等于到当前时间为止的时数。 注意： <ul style="list-style-type: none"> 如果设置为 HH.MM 的格式：“终止时间”仅应用于“结束日期”。对于“起始日期”和“结束日期”之间的天数，该选择不会受到影响。 如果设置为“N”格式：忽略任何已配置的“结束日期”。 	“17.10”（下午 5:10） “4”（+四小时）	空白（包括全部）

参数名称	值	例如	缺省值
“输入字段区域的缺省数据”	任何区域（多个或范围）	“AA-CC” “AA;EE;Y1”	空白（包括全部）
“输入字段的顺序”	输入字段的顺序： <ul style="list-style-type: none"> • “1”：订单类型 • “2”：时区 • “3”：交货 • “4”：路线 • “5”：设备 • “6”：客户 • “7”：发货 • “8”：拣货 	“1;3”	“1;2;3;4;5;6;7;8”

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

要了解会影响此屏幕的参数配置说明，请参阅“领料和包装处理参数”：搜索领料单

领料单屏幕

根据在“搜索领料单”屏幕中的搜索，使用此屏幕并列出未结的领料单。

操作移动至包装/货位（带包装或不带包装）

- 列出领料单中“行领料状态等于领料单领料状态”大于 0 的行数。
- 要包装的行数无筛选器

操作仅包装：

- “余下要包装的数量大于零”的行数量大于 0 的领料单将会被列出。
- 要领料的行数无筛选器

打印交货单

- 要领料或包装的行数无筛选器

以此顺序来排序选择的领料单：

- 领料人
- 领料顺序
- 送货日期/时间
- 交货
- 后缀

会首先显示已分配至当前用户的领料单，然后显示带有空白领料人的领料单（不适用于“打印 Del 文档”操作，无论已分配领料人的情况如何，都会列出所有的领料单）。

用户可以从列表中选择一个或多个领料单。

领料单平屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“单击“下一个”时操作”	<ul style="list-style-type: none"> “1”：显示“领料列表行”屏幕 “2”：显示“报告领料单”屏幕 “3”：打印交货单 <p>注意：如果值设置为“3”，则可以通过使用3;x的格式来使用一个特定的“打印交货文档”简要表，其中X是“交货文档”简要表ID（如，3;PDD1）。如果简要表留为空白，则使用缺省简要表。</p>	“2” “3;PDD1”	“1”
“自动触发下一个”	<p>“0”：否</p> <p>“1”：是 - 始终</p> <p>“2”：是 - 如果只列出了一项记录</p>	“1”	“0”

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

要了解会影响此屏幕的参数配置说明，请参阅“领料和包装处理参数”：领料单。

领料单行屏幕

根据在“领料单”屏幕中选定的领料单，使用此屏幕来列出未结的领料单行。根据以下内容来为领料单行排序：**M3** 排序（如，货位）/ 送货 / 后缀 / 领料单报告编号。

操作移动至包装/货位（带包装或不带包装）

- 仅列出行领料状态 = 领料单领料状态的行
- 行包装状态无筛选器

操作仅包装：

- 仅会列出要打包的剩余数量大于零的行。
- 行领料状态无筛选器

补货

- 行领料或行包装状态无筛选器
- 操作设置不适用，始终确认发出

领料单行屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“自动选择第一项记录”	“0”：否 “1”：是，始终 “2”：是的，如果此表 单上只有一条记录。	“1”	“0”
“余额 ID 搜索 - 顺序”	“1”：货位 “2”：物料 “3”：批次 “4”：货箱 (SSCC)	“3;4”	“3;4;2;1”
“余额 ID 搜索 - 库存区”	任何区域	“P1”	空白（无缺省值）
“余额 ID 搜索 - 触发器”	“0”：否 “1”：是 注意：如果此参数已激活，将会为任何扫描的内容触发一次余额 ID 搜索。	“1”	“0”

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

要了解会影响此屏幕的参数配置说明，请参阅“领料和包装处理参数”：领料单行

报告领料行屏幕

使用此屏幕来报告：移动至包装（带包装/不带包装），移动至装卸区（带包装/不带包装），仅包装或补货。

“报告领料行”屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“操作至报告”	<ul style="list-style-type: none"> “1”：无需包装，移动至包装货位 “2”：无需包装，移动至装卸货位 “3”：带包装移动至包装货位 “4”：带包装移动至装卸货位 “5”：无需移动进行包装 注意：	“4”	“3”

参数名称	值	例如	缺省值
	<ul style="list-style-type: none"> 补货订单始终报告为“确认发出”无论参数设置如何。 如果之前的状态为 40，操作 5 会将领料行状态更改为 50。如果领料行状态为 50 或 60，则状态不改变。 如果此参数设置为“5”，则补货订单不会在“领料单屏幕”中列出。 		
“自动确认输入字段数据”	输入字段： <ul style="list-style-type: none"> “1”：目标货位 “2”：货位 “3”：物料 “4”：批次 “5”：货箱 “6”：数量 “7”：包装 “8”：实际称重 <p>“A”：不行 - 需要扫描或输入数据来进行确认。</p> <p>“B”：是 - 始终自动确认字段。</p> <p>“C”：是 - 如果建议数据并非为 [?]，则该字段可自动获得确认。</p> <p>“D”：是 - 如果建议数据为 [?]，则该字段可自动获得确认。</p> <p>注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> 如果必填字段未有建议值，则无论此参数的配置方式如何，用户都必须扫描一个值。 在搜索了余额 ID 后，此参数不适用于货位、物料、批次、货箱和数量。 	“2=A;3=B;7=C”	“1=A,2=A,3=A,4=A,5=A,6=A,7=A,8=A”

参数名称	值	例如	缺省值
“所有字段确认时自动触发下一个”	“0”：否 “1”：是	“1”	“0”
“余额 ID 浏览 - 库存区”	任何区域	“P1”	空白（无缺省值）
“余额 ID 搜索 - 自动确认输入字段数量”	“0”：否 “1”：是 注意：如果是从“领料单行”屏幕中触发余额 ID 搜索，则此参数也可适用。	“1”	“0” 如果批次或货箱字段设置为扫描
“余额 ID 搜索 - 强制验证批次和货箱”	根据值的情况，将会确认字段： <ul style="list-style-type: none"> • “0”：否 <ul style="list-style-type: none"> 1 批次为自动确认。 2 货箱为自动确认。 • “1”：批次 <ul style="list-style-type: none"> • 必须扫描批次。 • 货箱为自动确认。 • “2”：货箱 <ul style="list-style-type: none"> • 批次为自动确认。 • 必须扫描货箱。 • “3”：批次与货箱 <ul style="list-style-type: none"> • 必须扫描批次。 • 必须扫描货箱。 • “4”：批次与货箱（如果是批次+货箱，则仅限批次） <ul style="list-style-type: none"> • 必须始终扫描批次。 • 如果未显示批次字段则必须扫描货箱。 • 如果显示了批次和货箱字段，则 	“3”	“0”

参数名称	值	例如	缺省值
	<p>会自动确认货箱。</p> <ul style="list-style-type: none"> “5” :批次与货箱（如果是批次+货箱，则仅限货箱） 必须始终扫描货箱。 如果未显示货箱字段则必须扫描批次。 如果显示了批次和货箱字段，则会自动确认批次。 <p>注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> 如果是从“领料单行”屏幕中触发余额ID搜索，则此参数也可适用。 如果“批次”或“货箱”字段设置为强制扫描，则该字段不得设置为“余额ID搜索触发”字段，因为搜索会触发另一个搜索。 		
“余额ID搜索 - 顺序”	<ul style="list-style-type: none"> “1” : 货位 “2” : 物料 “3” : 批次 “4” : 货箱 (SSCC) 	“3;4”	“3;4;2;1”
“余额ID搜索 - 库存区”	任何区域	“P1”	空白（无缺省值）
“余额ID搜索 - 输入字段数量的建议数据”	<ul style="list-style-type: none"> “0” : 剩余要领料的数量 “1” : 余额ID在库余额 “2” : 可分配余额ID（在库量余额 - 已分配数量） “3” : 可移动余额ID（在库量余额 - 领 	“2”	“1”

参数名称	值	例如	缺省值
	料单数量 - 等待上架数量) 注意：如果是从“领料单行”屏幕中触发余额 ID 搜索，则此参数也可适用。		
“余额 ID 搜索 - 触发器字段”	<ul style="list-style-type: none"> “1”：货位 “2”：物料 “3”：批次 “4”：货箱 注意：已确认货位、批次或货箱均会用作筛选器。始终将物料用作筛选器。	“2;3;4”	空白（缺省= 不触发）
“实际称重输入”	“0”：可选的字段 “1”：必填	“1”	“0”
“启用选项来浏览余额标识”	“0”：否 “1”：是。列出全部。 “2”：是。根据分配规则列出。 注意： <ul style="list-style-type: none"> 如果设置为“1”或“2”，会为货位、批次和货箱启用“浏览”。“浏览”按钮会触发库存查询。在列出余额识别是，已确认输入字段（“货位”、“批次”、“货箱”）会用作筛选器。无论物料是否已确认，始终会用作筛选器。 如果设置为“2”，则该列表仅会显示在分配规则中受允许的余额识别 [M3 计划 MMS124 (Alloc Control Selection Table. Open)]。 如果启用选项来报告偏离余额标识参数设置为“0”并且行已 	“0”	“1”

参数名称	值	例如	缺省值
	<p>进行硬分配，则此参数的缺省值为 0（不显示“浏览”按钮）。</p> <ul style="list-style-type: none"> 在选择了余额 ID 后，输入字段数量不会受影响。 		
“启用选项来报告偏离余额标识”	<p>“0”：否</p> <p>“1”：是。不对分配规则进行检查</p> <p>“2”：是。检查分配规则。如果不允许则进行警告。</p> <p>“3”：是。检查分配规则。如果不允许则提示错误。</p> <p>注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> 如果设置为“1”、“2”或“3”，可在货位、批次和货箱字段中扫描任何数据。 如果设置为“2”或“3”，则…当按“下一步”时会执行一次检查，根据分配规则允许选定的余额识别 [M3 计划 MMS124（分配控制选择表.未结)]。 对于软分配的领取行设置，“0”的作用效果与“1”相似。 如果设置为“0”，则没有可供浏览余额标识的选项。 M3 参数 170（已允许部分报告）在 MWS010（发送政策。Open) 中必须设置为 3 或以上，以允许例外的余额 ID。 	“0”	“1”
“启用选项来转移在库的包装”	<p>“0”：否</p> <p>“1”：是</p>	“1”	“0”

参数名称	值	例如	缺省值
	<p>注意:</p> <ul style="list-style-type: none"> 要将有现货的包装转移至出站交货, M3 参数 550 (已激活根据领料分配) 在 MWS010 (发送政策.未结) 必须设置为 1。 如果设置为 “1”, 且如果符合以下标准, 输入字段包装和包装物料会利用来自有现货的包装数据进行自动确认: <ul style="list-style-type: none"> 货箱已确认有一个有现货的包装 货箱仅包含一个余额 ID 使用货箱中余额 ID 的完整数量来确认数量。 		
“包装标签打印”	<ul style="list-style-type: none"> “1”: 手动打印 (功能按钮) “2”: 已创建包装时提示进行打印 “3”: 当包装已更改时提示进行打印 <p>注意:</p> <ul style="list-style-type: none"> 对于设置 “3”, 这些操作会触发一个打印包装标签的提示: <ul style="list-style-type: none"> 扫描/输入一个新包装。 将包装字段重置为 “*AUTO*”。 在报告了最后一行之后 (因为将不会发生改变)。 	“1;3”	“1”
“包装标签打印简要表”	任何简要表 ID 当 “打印包装标签” 处理是手动或自动触发	“打印简要表 A”	缺省简要表: “打印包装标签”

参数名称	值	例如	缺省值
	<p>时，它可以控制要使用的“打印包装标签”处理简要表。如果未设置简要表，则会使用缺省简要表“打印包装标签”。</p> <p>注意：使用简要表 ID 来设置此参数（而非用简要表名称）。</p>		
“包装数生成”	<p>“1”：手动输入</p> <p>“2”：自动生成“包装”字段会使用“*AUTO*”进行确认，并且根据 M3 逻辑自动生成。</p> <p>注意：如果此项设置为“2”，则无论“自动确认输入字段数据”参数的设置为何，“包装”字段会获得自动确认。</p>	“1”	“2”
“记住输入字段数据”	<p>输入字段：</p> <ul style="list-style-type: none"> “1”：目标货位 “2”：包装 “3”：包装 <p>有效值为：</p> <ul style="list-style-type: none"> “A”：是 - 针对全部行。自动确认 “B”：是 - 针对同一次交货中的行。不自动确认。 “C”：是 - 针对全部行。不自动确认。 “D”：是 - 同一次交货中的行。不自动确认。 <p>注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> 当报告领料单或用户返回“领料单”屏幕时，已记住的数据会被清除。 如果包装的设置为“记住”，则可以在 	“1=A;2=D”	空白（不记住）

参数名称	值	例如	缺省值
	<p>首次显示屏幕时从 M3 中取回上一次使用的包装。</p> <ul style="list-style-type: none"> 如果“目标货位”的设置为“记住”，则可以在首次显示屏幕时从 M3 中取回上一次“目标货位”的输入数据。 由于一个包装仅允许存在于一个交货，因此选项 A 和 C 不适用于输入字段“包装”。 		
“报告最后行之后显示屏幕”	<p>“0”：搜索领料单 “1”：报告领料单</p>	“1”	“0”
“领料报告后显示屏幕”	<p>“1”：报告领料行（下一行） “2”：领料单行</p> <p>注意：如果设置为“1”，并且对行进行了部分报告，则会再次显示相同的行（带有已更新的数量）。</p>	“2”	“1”
“输入字段的顺序”	<p>输入字段的顺序：</p> <ul style="list-style-type: none"> “1”：目标货位 “2”：货位 “3”：物料 “4”：批次 “5”：货箱 “6”：数量 “7”：包装 “8”：包装 “9”：实际称重 	“1;2;6;3;4;7;8”	“1;2;3;4;5;6;9;7;8”
“短领取操作”	<p>“1”：该行保持未处理状态 “2”：创建延期订单 “3”：关闭行 “4”：为选项进行提示</p>	“4”	“1”

参数名称	值	例如	缺省值
	注意：如果设置为“4”，将会使用短领取选项来配置可用的选项。		
“短领取选项”	“1”：该行保持未处理状态 “2”：创建延期订单 “3”：关闭行	“3;1”	“1;2;3”
“输入字段包装的建议数据”	任何包装 “*SYS”（根据在MMS053中的M3设置来进行建议包装） “*AUTO*”（建议包装为*AUTO*，并当确认了数量之后，根据在MMS053的M3设置来建议包装） 注意： <ul style="list-style-type: none"> 如果设置为“*SYS”：将根据建议数量从M3取回包装并获得包装建议。当确认或再次确认了包装后，将再次取回包装并将更新建议包装（除非已确认了包装字段）。 如果设置为“*AUTO*”：将根据已确认数量来从M3取回包装并将获得包装建议。（使用*AUTO*时会提供包装字段的建议，直到数量确认为止）。当再次确认了包装后，将再次取回包装并将更新建议包装（除非已使用除了“*AUTO*”外的其他值确认了包装字段）。 *AUTO* 设置可以与自动确认输入字段数据参数整合使用，以 	“*AUTO*”	空白

参数名称	值	例如	缺省值
	能够利用 *AUTO* 对“包装物料”字段进行自动确认，并且当数量确认时，它可以在字段维持已确认的状态期间取回正确的包装物料。如果未能从 M3 取回任何包装，则该字段设置为空白以及未确认。		
“输入字段目标货位的建议数据”	<p>“1”：领料行状态 40</p> <p>“2”：领料行状态 50</p> <p>“3”：领料行状态 60</p> <p>这些值为：</p> <ul style="list-style-type: none"> “A”：空白（无任何建议值） “B”：正常货位 (MMS002) “C”：包装货位 (MMS002) “D”：装卸货位 (MMS002) “E”：装卸货位（交叉装卸逻辑） 任何货位 <p>注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> B 不适合于 1。 C 不适合于 2。 D 不适合于 2。 	“PACK012345E”	“1=A;2=A;3=A”
“验证输入字段的建议数据”	<p>输入字段：</p> <ul style="list-style-type: none"> “1”：目标货位 “2”：数量 “3”：包装 “4”：包装 “5”：货位 “6”：批次 “7”：货箱 <p>该字段的值为：</p> <ul style="list-style-type: none"> “A”：不是 - 如果匹配则不检查 	“1=E;2=I”	“1=A;2=C;3=A;4=A;5=A;6=A;7=A”

参数名称	值	例如	缺省值
	<ul style="list-style-type: none"> “B”：是 - 如果不匹配则进行警告 “C”：是 - 如果数值偏大则进行警告 “D”：是 - 如果数值偏小则进行警告 “E”：是 - 如果不匹配则提示错误 “F”：是 - 如果数值偏大则提示错误 “G”：是 - 如果数值偏小则提示错误 “H”：是 - 如果数值偏小则提示错误，如果数值偏大则进行警告 “I”：是 - 如果数值偏大则提示错误，如果数值偏小则进行警告 		
	<p>注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> 如未指定数据，则“A”值为缺省值。 对于软分配的领取行=，即使设置 5（货位）也可以允许任何货位。 如果允许领料例外余额识别，则仅适用设置 5、6 和 7（货位、批次和容器）。如果不允许例外 ID，则在输入例外值时会提示错误。 如果使用浏览选项来选定了例外的余额 ID，则会使用原始建议值进行验证。适用于货位、批次和容器。 如果使用余额 ID 搜索来选定了例外的余额 ID，则任何设置为“显示警告或错误信息”的输入字段都 		

参数名称	值	例如	缺省值
	<p>根据选定的数据获得建议值，但不会设为已确认状态。不显示警告或错误。适用于货位、批次和容器。</p> <ul style="list-style-type: none"> 只有 A、B 和 E 值可适用于“目标货位”、“包装”、“包装物料”、“货位”、“批次”和“货箱”字段。 		

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

要了解会影响此屏幕的参数配置说明，请参阅“领料和包装处理参数”：报告领料行

列出余额 ID 屏幕

针对在“领料单行”屏幕或在“报告领料行”屏幕中触发的余额 ID 搜索，使用此屏幕从上述余额 ID 搜索中列出余额识别。

“列出余额 ID”屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“余额 ID 浏览 - 自动选择第一项记录”	<p>“0”：否</p> <p>“1”：是 - 始终</p> <p>“2”：是 - 如果只列出了一项记录</p>	“1”	“0”
“余额 ID 搜索 - 隐藏不可分配的余额标识”	<p>“0”：否</p> <p>“1”：隐藏不可分配的余额 ID</p> <p>“2”：隐藏不可移动的余额 ID</p> <p>注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> 如果参数设置为“1”；余额 ID 为隐藏，如果 ID 为不可分配，或如果可分配净值为“0”。 如果参数设置为“2”；余额 ID 为隐藏，如果 ID 为不可分配，或如果可移动净值为“0”。 	“0”	“1”

参数名称	值	例如	缺省值
“余额 ID 搜索 - 显示的数量”	“0”：总在库余额 “1”：可分配（在库量余额 - 已分配数量） “2”：可移动（在库量余额 - 领料单数量 - 等待上架数量）	“1”	“0”
“余额 ID 搜索 - 自动选择第一项记录”	“0”：否 “1”：是 - 始终 “2”：是 - 如果只列出了一项记录	“2”	“0”
“余额 ID 浏览 - 隐藏不可分配的余额标识”	“0”：否 “1”：隐藏不可分配的余额 ID “2”：隐藏不可移动的余额 ID 注意： <ul style="list-style-type: none"> 如果参数设置为“1”；余额 ID 为隐藏，如果 ID 为不可分配，或如果可分配净值为“0”。 如果参数设置为“2”；余额 ID 为隐藏，如果 ID 为不可分配，或如果可移动净值为“0”。 	“0”	“1”
“余额 ID 浏览 - 要显示的数量”	“0”：总在库余额 “1”：可分配（在库量余额 - 已分配数量） “2”：可移动（在库量余额 - 领料单数量 - 等待上架数量）	“1”	“0”

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

报告领料单屏幕

使用此屏幕来将一个或多个领料单报告为已发出、已移动至包装或已移动至装卸区。

报告领料单屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“操作至报告”	“1”：移动至包装货位 “2”：移动至装卸货位 “3”：确认发出	“2”	“1”
“自动确认输入字段数据”	“1”：目标货位 “A”：不是-需要通过扫描/输入数据来进行确认 “B”：是-始终自动确认字段 “C”：是-如果建议数据 = 不为空白，则自动确认字段。 “D”：是-如果建议数据 = 空白，则自动确认字段。 注意：如果必填字段未有建议值，则无论此参数的配置方式如何，用户都必须扫描一个值。	“1=B”	“1=A”
“所有字段确认时自动触发下一个”	“0”：否 “1”：是	“1”	“0”
“输入字段目标货位的建议数据”	任何货位	“PACK01”	空白（无任何缺省设置）
“验证输入字段的建议数据”	“1” .目标货位 该字段的值为： “A”：不是。扫描值未与建议值进行比对验证。 “B”：是。但如果扫描值与建议值不符，用户将会收到警告信息。 “C”：是。如果扫描值大于建议值时将会显示警告信息。 “D”：是。如果扫描值小于建议值时将会显示警告信息。 “E”：是。扫描值必须与建议值相符。	“1=B”	“1=A”

参数名称	值	例如	缺省值
	<p>“F”：是。扫描值不得大于建议值。</p> <p>“G”：是。扫描值不得小于建议值。</p> <p>“H”：是。扫描值不得小于建议值。如果扫描值大于建议值时将会显示警告信息。</p> <p>“I”：是。扫描值不得大于建议值。如果扫描值小于建议值时将会显示警告信息。</p> <p>注意：值 C、D、F、G、H 和 I 仅适用于数字输入字段。</p>		

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

要了解会影响此屏幕的参数配置说明，请参阅“领料和包装处理参数”：报告领料单

打印交货文件处理

您可以使用“打印包装标签”处理来打印全部与交货有关的文档。了解关于自定义此处理的详细信息，请参阅 [配置打印交货单处理参数](#)

请参阅“使用打印交货文件处理”。

打印交货文件参数

参数名称	值	例如	缺省值
所有字段确认时自动触发下一个	<p>“0”：否</p> <p>“1”：是</p>	“1”	“0”
输入字段打印机的建议数据	任何透明度	“PRINTER01”	空白
验证输入字段的建议数据	<p>“1”：打印机</p> <p>“A”：不是。用户可以扫描任何值，如果两个值相匹配（扫描值和建议值），此值将不会与建议值进行比对。</p> <p>“B”：是。用户可以扫描任何值。但如果扫描</p>	“1=B”	“1=A”

参数名称	值	例如	缺省值
	<p>值与建议值不符，用户将会收到警告信息。</p> <p>“C”：是。用户可以扫描任何值。如果扫描值大于建议值时将会显示警告信息。</p> <p>“D”：是。用户可以扫描任何值。如果扫描值小于建议值时将会显示警告信息。</p> <p>“E”：是。扫描值必须与建议值相符。</p> <p>“F”：是。扫描值不得大于建议值。</p> <p>“G”：是。扫描值不得低于建议值。</p> <p>“H”：是。扫描值不得小于建议值。如果扫描值大于建议值时，应该将会显示警告信息。</p> <p>“I”：是。扫描值不得大于建议值。如果扫描值小于建议值时，应该将会显示警告信息。</p> <p>注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> 如未指定数据，则A值为缺省值 值C、D、F、G、H和I仅适用于数字输入字段。 		
自动确认输入字段数据	<p>“1”：打印机</p> <p>“A”：不行。用户必须通过扫描或手动输入数据来确认此值。</p> <p>“B”：是。该值可以自动获得确认。</p> <p>“C”：是。如果建议数据并非为空白，则该值可自动获得确认。</p> <p>“D”：是。如果建议数据为空白，则该字段可自动获得确认。</p>	“1=C”	“1=A”

参数名称	值	例如	缺省值
	注意：带有空白建议值的必填字段不能获得自动确认。无论设置为何，这均将需要输入。		

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统将会使用缺省值。

打印包装标签处理

您可以使用“打印包装标签”处理来打印包装运输标签。了解关于自定义此处理的详细信息，请参阅 [配置打印包装标签处理参数](#)

请参阅“使用打印包装标签处理”。

打印包装标签处理参数

参数名称	值	例如	缺省值
输入字段的顺序	“1”：包装 “2”：打印机	“1”	“1;2”
输入字段打印机的建议数据	任何透明度	“PRINTER01”	空白
验证输入字段的建议数据	输入字段为： <ul style="list-style-type: none"> “1”：打印机 <p>用户可以将该字段的值设置为：</p> <p>“A”：不是。扫描值未与建议值进行比对验证。</p> <p>“B”：是。但如果扫描值与建议值不符，用户将会收到警告信息。</p> <p>“C”：是。如果扫描值大于建议值时将会显示警告信息。</p> <p>“D”：是。如果扫描值小于建议值时将会显示警告信息。</p> <p>“E”：是。扫描值必须与建议值相符。</p> <p>“F”：是。扫描值不得大于建议值。</p>	“1=C”	“1=A”

参数名称	值	例如	缺省值
	<p>“G”：是。扫描值不得小于建议值。</p> <p>“H”：是。扫描值不得小于建议值。如果扫描值大于建议值时将会显示警告信息。</p> <p>“I”：是。扫描值不得大于建议值。如果扫描值小于建议值时将会显示警告信息。</p> <p>注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> 如未指定数据，则“A”值为缺省值。 值 C、D、F、G、H 和 I 仅适用于数字输入字段。 		
自动确认输入字段数据	<p>“1”：打印机</p> <p>用户可以为该输入字段指定以下值：</p> <ul style="list-style-type: none"> “A”：不行。用户必须通过扫描或手动输入数据来确认此值。 “B”：是。该值可以自动获得确认。 “C”：是。如果建议数据并非为空白，则该值可自动获得确认。 “D”：是。如果建议数据为空白，则该字段可自动获得确认。 <p>注意：如果必填字段未有建议值，则无论此参数的配置方式如何，用户都必须扫描一个值。</p>	“1=C”	“1=A”
所有字段确认时自动触发下一个	<p>“0”：否</p> <p>“1”：是</p>	“1”	“0”

上架处理

可以使用上架处理来上架采购单行。了解关于自定义此处理的详细信息，请参阅 [配置上架处理参数](#)。该处理由三个屏幕组成：

- 第 48 页 “搜索余额 ID”
- 第 48 页 “列出余额 ID”
- 第 49 页 “报告”

要打开“上架”处理，选择一个与主菜单中的上架处理相关联的处理简要表。

注意：任何时候扫描物料号时均有扫描物料别名号的选项。

搜索余额 ID 屏幕

使用此屏幕来搜索接收号码遗留有需要上架的数量的余额 ID。

请参阅“使用搜索余额 ID 屏幕”。

搜索余额 ID 屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“所有字段确认时自动触发下一个”	“0” :否 “1” :是	“1”	“0”
“搜索字段搜索顺序”	“1” : 货位 “2” : 物料 “3” : 批次 “4” :货箱 “5” :接收号	“2;3;4”	“1;2;3;4;5”
“筛选器字段的顺序”	“1” : 搜索 “2” :货位 “3” :物料 “4” :批次 “5” :货箱 “6” : 接收号	“1;3;6”	“1;2;3;4;5;6”

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统将会使用缺省值。

要了解会影响此屏幕的参数配置说明，请参阅 [上架处理参数：搜索余额 ID](#)。

列出余额 ID 屏幕

使用此屏幕来选择要上架的接收号码。在此屏幕上显示的余额 ID 反映了在搜索余额 ID 屏幕中已执行的搜索结果。

请参阅“使用列出余额 ID 屏幕”。

“列出余额 ID” 屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“自动选择第一项记录”	“0”：否 “1”：始终为“是” “2”：是的，如果此表 单上只有一条记录。	“1”	“0”

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统将会使用缺省值。

要了解会影响此屏幕的参数配置说明，请参阅 上架处理参数：列出余额 ID。

报告上架屏幕

使用此屏幕来报告要为己选定接收号码进行上架的数量。

请参阅“使用报告屏幕”。

报告上架屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“自动确认输入字段数据”	“1”：数量 “2”：目标货位 “A”：用户必须通过扫描来确认此值。 “B”：此值可以自动获得确认。 “C”：如果建议值并非为空，则该值可自动获得确认。 “D”：如果建议值为空，则该值可自动获得确认。 注意：如果必填字段未有建议值，则无论如何配置此参数，系统均无法自动确认该字段。	“1=C;2=B”	“1=A;2=A”
“所有字段确认时自动触发下一个”	“0”：否 “1”：是	“1”	“0”
“输入字段的顺序”	输入字段为： <ul style="list-style-type: none"> • “1”：数量 • “2”：目标货位 • “6”：实际称重 	“1;4;2;3”	“3;4;5;1;6;2”

参数名称	值	例如	缺省值
	信息字段为： <ul style="list-style-type: none"> • “3”：物料 • “4”：批次 • “5”：货箱 		
“输入字段目标货位的建议数据”	任何货位 “*SYS”：系统建议值	“上架”	“空白”
“验证输入字段的建议数据”	“1”：数量 “2”：目标货位 用户可以将该字段的值设置为： <p>“A”：不是。扫描值未与建议值进行比对验证。</p> <p>“B”：是。但如果扫描值与建议值不符，用户将会收到警告信息。</p> <p>“C”：是。如果扫描值大于建议值时将会显示警告信息。</p> <p>“D”：是。如果扫描值小于建议值时将会显示警告信息。</p> <p>“E”：是。扫描值必须与建议值相符。</p> <p>“F”：是。扫描值不得大于建议值。</p> <p>“G”：是。扫描值不得小于建议值。</p> <p>“H”：是。扫描值不得小于建议值。如果扫描值大于建议值时将会显示警告信息。</p> <p>“I”：是。扫描值不得大于建议值。如果扫描值小于建议值时将会显示警告信息。</p> <p>注意：值 C、D、F、G、H 和 I 仅适用于数字输入字段。</p>	“1=F;2=B”	“1=A;2=A”

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统将会使用缺省值。

要了解会影响此屏幕的参数配置说明，请参阅 上架处理参数：报告检验

接收处理

您可以使用“接收”处理来接收物料。您可以通过订单行或包装来接收物料。您可以按照产品或按照客户退回的方式，在采购单、分配订单和制造订单中使用此处理。可将接收行屏幕配置为使用 M3 的直接上架逻辑来为已接收的物料建议一个目的地。

采购单和分配订单支持按包装进行接收。对于采购单，在以下三种处理中会自动触发包装接收：

- 1 暂存包装。
- 2 接收 ASN，其包装已连接并
- 3 上架包装。

您也可以报告制造订单或副产品退货。

请参阅 配置接收处理参数，请参阅了解关于配置此处理的详细信息。

该处理由三个屏幕组成：

- 第 51 页“搜索”
- 第 53 页“行”
- 第 53 页“接收行”
- 第 59 页“接收包装”

要打开接收处理，选择一个与主菜单中的“接收”处理相关联的处理简要表。

注意：任何时候扫描物料号时均有扫描别名的选项。

搜索屏幕

使用此屏幕来搜索要接收的订单行，或扫描要接收的特定包装。

请参阅“使用搜索屏幕”。

搜索屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“所有字段确认时自动触发下一个”	“0”：否 “1”：是	“1”	“0”
“起始日期输入字段的缺省数据”	数字值（单个） 设置为 N（N 等于倒回的天数），此参数将列出带有出发日期小于等于今天减去 N 天的订单行。	“14”	“300”
“输入字段订单类型的缺省数据”	“BY”：制造订单副产品 “CR”：客户退货 “交货单”：分配订单 “月”：制造订单	“PO;DO”	“全部”

参数名称	值	例如	缺省值
	“采购单”：采购单 “全部”：所有订单类型		
“输入字段状态的缺省数据 (BY)”	数字值（范围）	“00-90”	“00-99”
“输入字段状态的缺省数据 (MO)”	数字值（范围）	“00-79”	“00-99”
“输入字段状态的缺省数据 (PO)”	数字值（范围）	“40-75”	“15-49”
“输入字段结束日期的缺省数据”	数字值（单个） 注意：设置为 N（N 等于向前的天数），此参数将列出带有出发日期小于等于今天加上 N 天的订单行。	“14”	“300”
“输入字段工作中心的缺省数据”	任何工作中心	“DRILL01”	空白
“搜索字段搜索顺序”	“1”：供应商 (PO/DO) “2”：交货单 (PO/DO) “3”：订单（所有） “4”：物料（所有） “5”：批次 (DO/MO/BY/CR) “6”：货箱（DO） “7”：包装 (PO/DO) “8”：报告号 (MO/BY) “9”：工作中心 (MO/BY) “10”：客户 (CR) “11”：接收号 (CR)	“2;3;4”	“1;2;3;4;5;6;7;8;9;10;11”
“筛选器字段的顺序”	“1”：搜索（全部） “2”：订单类型（全部） “3”：供应商 (PO/DO) “4”：交货单 (PO/DO) “5”：订单（所有） “6”：物料（所有）	“2;1;6”	“1;2;3;4;5;6;7;8;9;10;11;12;13”

参数名称	值	例如	缺省值
	“7”：批次 (DO/MO/BY/CR)		
	“8”：货箱 (DO)		
	“9”：包装 (PO/DO)		
	“10”：报告号 (MO/BY)		
	“11”：工作中心 (MO/BY)		
	“12”：客户 (CR)		
	“13”：接收号 (CR)		

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

要了解会影响此屏幕的参数配置说明，请参阅 [接收处理参数：搜索](#)。

行屏幕

使用此屏幕来选择要接收的订单行。在此屏幕上显示的订单行反映了在搜索屏幕中已执行的搜索结果。

请参阅“使用行屏幕”。

行屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“自动选择第一项记录”	“0”：否 “1”：始终为“是” “2”：是的，如果此表 单上只有一条记录。	“1”	“0”

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

要了解会影响此屏幕的参数配置说明，请参阅 [接收处理参数：行](#)。

接收行 / 退回行屏幕

使用此屏幕来报告接收订单行。

请参阅“使用接收行屏幕”。

接收行 / 退回行屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“操作至报告 (MO+BY)”	“1”：接收（输入负值 数量可能触发返回）	“2”	“1”

参数名称	值	例如	缺省值
	“2”：返回（无论输入数量是正值还是负值均会触发返回）		
“要抑制的 API 警告 (BY)”	“1,2,3,6”	“1;4;6” "1;4;6" 将在 DSP 1、4 和 6 中发送 “1”。	空白
“要抑制的 API 警告 (MO)”	“1,2,3,4,5,6,7,8”	“1;4;6” "1;4;6" 将在 DSP 1、4 和 6 中发送 “1”。	空白
“要包括的属性序号”	数字值（多个或范围）	“10-30;50;90”	空白
“属性验证”	<p>“0”：未验证。允许任意值。</p> <p>“1”：验证。允许任意值。输入无效值时会显示警告。</p> <p>“2”：验证。仅允许输入有效值。</p> <p>注意：对于含有数字和字母的属性（类型 1），由 M3 的允许空白设置来控制“空白”是否有效的值。对于其他的属性类型，空白不是有效值。</p>	“2”	“0”
“自动确认输入字段数据”	<p>输入字段为：</p> <ul style="list-style-type: none"> “1”：物料 “2”：批次 “3”：货箱 “4”：数量 “5”：目标货位 “6”：失效日期/生产日期 (PO/MO/BY) “7”：包装 “8”：属性 (PO/MO/BY) <p>“A”：用户必须通过扫描来确认此值。</p> <p>“B”：此值可以自动获得确认。</p>	“1=B;5=C”	“1=A,2=A,3=A,4=A,5=A,6=A,7=A,8=A”

参数名称	值	例如	缺省值
	<p>“C”：如果建议值并非为空，则该值可自动获得确认。</p> <p>“D”：如果建议值为空，则该值可自动获得确认。</p> <p>注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> 如果必填字段未有建议值，则无论此参数的配置方式如何，用户都必须扫描一个值。 8（属性）的设置适用于所有属性。 		
“所有字段确认时自动触发下一个”	<p>“0”：否</p> <p>“1”：是</p>	“1”	“0”
“日期格式过期/产品日期”	<p>“1”：YYYYMMDD</p> <p>“2”：YYYYDDMM</p> <p>“3”：MMYYYYDD</p> <p>“4”：MMDDYYYY</p> <p>“5”：DDYYYYMM</p> <p>“6”：DDMMYYYY</p> <p>“7”：YYMMDD</p> <p>“8”：YYDDMM</p> <p>“9”：MMYYDD</p> <p>“10”：MMDDYY</p> <p>“11”：DDYMM</p> <p>“12”：DDMMYY</p> <p>“13”：YYYYMM</p> <p>“14”：MMYYYY</p> <p>“15”：YYMM</p> <p>“16”：MMYY</p> <p>注意：对于“13-16”，DD表示该月最后一天。</p>	“1”	“7”
“为每次接收生成新批次 (MO)”	<p>“0”：否</p> <p>“1”：是</p> <p>注意：“1”：每次都为带有自动批次编号的物料获取一个新批次号，</p>	“1”	“0”

参数名称	值	例如	缺省值
	无需使用来自 MO 主管的批次号（如有）。		
“必填的输入字段”	必填的输入字段： <ul style="list-style-type: none"> “1”：货箱（方法 7） “2”：属性 以下输入字段在每次显示时均为必填字段： <ul style="list-style-type: none"> 物料 批次 *货箱（货箱方法 1-6） 数量 目标货位 包装 失效日期/生产日期 实际称重 	“1;2”	空白
“输入字段的顺序”	输入字段的顺序： <ul style="list-style-type: none"> “1”：物料 “2”：批次 “3”：货箱 “4”：数量 “5”：目标货位 “6”：失效日期/生产日期 (PO/MO/BY) “7”：包装 “8”：实际称重 “9”：属性 (PO/MO/BY) 注意：对于属性方法 3，系统只显示带有错误的属性。	“5;2;3;1;4”	“1;2;3;7;4;8;5;6”
“输入字段货箱的建议数据”	任何货箱 “*AUTO*” 注意：“*AUTO*” 仅适用于货箱方法 7。如果此参数设置为 “*AUTO*”，货箱方法 1-6 的建议值为空。	“*AUTO*”	空白

参数名称	值	例如	缺省值
“输入字段过期日期的建议数据”	“0”：空白 “1”：当前日期 + 储存期限	“0”	“1”
“输入字段包装的建议数据”	任何包装 “*SYS”（根据在 MMS053 中的 M3 设置来进行建议包装） “*SYS”（建议包装为 “*AUTO*”，并当确认了数量之后，根据在 MMS053 的 M3 设置来建议包装） 注意： <ul style="list-style-type: none"> 如果设置为 “*SYS”：根据建议数量来从 M3 取回包装并获得包装建议。当确认或再次确认了包装后，再次取回包装并更新建议包装（除非已确认了包装字段）。 如果设置为 “*AUTO*”：根据已确认数量来从 M3 取回包装并获得包装建议。（使用 “*AUTO*” 时会提供包装字段的建议，直到数量确认为止）。当再次确认了数量后，会再次取回包装并更新建议包装（除非包装字段已确认为除了 “*AUTO*” 以外的值）。如果未从 M3 取回任何包装，则该字段为空白并且为未确认。 	“*AUTO*”	空白
“输入字段产品日期的建议数据”	“0”：空白 “1”：当前日期	“0”	“1”
“输入字段 SSCC 的建议数据”	“1”：空白（自动生成）	“2”	“1”

参数名称	值	例如	缺省值
	“2”：与包装一致		
“输入字段余额ID的建议数据 (MO+BY)”	“1、2 或 3”	“1”	“2”
“输入字段目标货位的建议数据”	任何货位 “*SYS”（系统引导）	“接收”	空白
“验证输入字段的建议数据”	输入字段为： <ul style="list-style-type: none"> • “1”：数量 • “2”：目标货位 • “3”：批次 (MO/BY/CR) • “4”：失效日期/生产日期 (PO/MO/BY) • “5”：货箱 • “6”：包装 • “7”：属性 (PO/MO/BY) 用户可以将该字段的值设置为： <p>“A”：不是。扫描值未与建议值进行比对验证。</p> <p>“B”：是。但如果扫描值与建议值不符，用户将会收到警告信息。</p> <p>“C”：是。如果扫描值大于建议值时将会显示警告信息。</p> <p>“D”：是。如果扫描值小于建议值时将会显示警告信息。</p> <p>“E”：是。扫描值必须与建议值相符。</p> <p>“F”：是。扫描值不得大于建议值。</p> <p>“G”：是。扫描值不得小于建议值。</p> <p>“H”：是。扫描值不得小于建议值。如果扫描值大于建议值时将会显示警告信息。</p> <p>“I”：是。扫描值不得大于建议值。如果扫描值</p>	“1=F;2=B”	“1=A;2=A;3=A;4=A;5=A;6=A”

参数名称	值	例如	缺省值
	小于建议值时将会显示警告信息。		
	注意：		
	<ul style="list-style-type: none"> 值 C、D、F、G、H 和 I 仅适用于数字输入字段。 如未指定数据，则 A 值为缺省值。 7（属性）的设置适用于所有属性。针对类似 B 的数字属性 C/D 功能以及工作方式类似 E 的 F/G/H/I。 		

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

要了解会影响此屏幕的参数配置说明，请参阅 接收处理参数：接收行。

接收包装屏幕

使用此屏幕来报告接收包装。

对于采购单，在以下三种处理中会自动触发包装接收：

- 暂存包装。
- 接收 ASN，其包装已连接并
- 上架包装

请参阅“使用接收包装屏幕”。

接收包装屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“自动确认输入字段数据”	输入字段： <ul style="list-style-type: none"> “1”：目标货位 	“1=B”	“1=A”
	“A”：用户必须通过扫描来确认此值。		
	“B”：此值可以自动获得确认。		
	“C”：如果建议值并非为空，则该值可自动获得确认。		

参数名称	值	例如	缺省值
	<p>“D” :如果建议值为空, 则该值可自动获得确认。</p> <p>注意: 如果必填字段未有建议值, 则无论此参数的配置方式如何, 用户都必须扫描一个值。</p>		
“所有字段确认时自动触发下一个”	<p>“0” : 否</p> <p>“1” : 是</p>	“1”	“0”
“输入字段目标货位的建议数据”	任何货位	“接收”	空白
“验证输入字段的建议数据”	<p>输入字段:</p> <ul style="list-style-type: none"> “1” : 目标货位 <p>“A” : 用户可以扫描任何值, 此值将不会与建议值进行比对。</p> <p>“B” : 用户可以扫描任何值, 但如果此值与建议值不符, 用户将会收到警告。</p> <p>“C” : 用户可以扫描任何值, 但如果此值大于建议值时用户将会收到警告。</p> <p>“D” :用户可以扫描任何值, 但如果此值小于建议值时用户将会收到警告。</p> <p>“E” : 扫描值必须与建议值相符。</p> <p>“F” : 扫描值不得大于建议值。</p> <p>“G” : 扫描值不得小于建议值。</p> <p>“H” : 扫描值不得小于建议值, 且如果扫描值大于建议值, 用户会收到警告。</p> <p>“I” :扫描值不得大于建议值, 且如果扫描值小于建议值, 用户会收到警告。</p>	“1=B”	“1=A”

参数名称	值	例如	缺省值
	注意：		
	<ul style="list-style-type: none"> 如未指定数据，则 A 值为缺省值。 只有 A、B 和 E 值可适用于“目标货位”字段。 		

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

要了解会影响此屏幕的参数配置说明，请参阅 接收处理参数：接收包装。

库存查询处理

可以使用“库存查询”处理进行以下操作：

- 查看已列出的余额 ID
- 查看余额 ID 明细
- 打印上架标签
- 打印物料标签 打印有库存包装的标签
- 重新分类状态、批次、物料和可分配的状态

请参阅“配置库存查询处理参数”了解关于配置此处理的详细信息。

该处理由八个屏幕组成：

- 第 61 页“搜索余额 ID 屏幕”
- 第 62 页“列出余额 ID 屏幕”
- 第 63 页“余额 ID 明细屏幕”
- 第 64 页“余额 ID 选项屏幕”
- 第 64 页“打印上架标签屏幕”
- 第 66 页“打印上架标签屏幕”
- 第 67 页““打印有库存包装的标签”屏幕”
- 第 69 页“重新分类屏幕”

余额 ID 选项选项共有五个可选的选项：

要打开“库存查询”处理，选择一个与主菜单中的处理相关联的处理简要表。

搜索余额 ID 屏幕

使用此屏幕来搜索余额 ID。

搜索余额 ID 屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“所有字段确认时自动触发下一个”	“0”：否 “1”：是	“1”	“0”
“搜索字段搜索顺序”	“1”：货位 “2”：物料 “3”：批次 “4”：货箱 “5”：接收号	“2;3;4”	“1;2;3;4;5”
“筛选器字段的顺序”	“1”：搜索 “2”：货位 “3”：物料 “4”：批次 “5”：货箱 “6”：接收号	“1;3;4”	“1;2;3;4;5;6”

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

列出余额 ID 屏幕

根据“搜索余额 ID”屏幕中的已执行搜索，使用此屏幕列出余额 ID。

“列出余额 ID”屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“单击“选择”时操作”	“0”：列出选项 “1”：打印物料标签 “2”：打印上架标签 “3”：有库存标签的打印包装 “4”：余额 ID 明细 “5”：重新分类	“1”	“0”
“自动选择第一项记录”	“0”：否 “1”：是 - 始终 “2”：是 - 如果只列出了一项记录	“1”	“0”
“隐藏不可分配的余额标识”	“0”：否 “1”：是 注意：如果参数设置为 1；余额 ID 为隐藏，如	“0”	“1”

参数名称	值	例如	缺省值
	果 ID 为不可分配，或如果可分配净值为 0。		
“显示的数量”	“0”：总在库余额 “1”：可分配（在库量余额 - 已分配数量） “2”：可移动（在库量余额 - 领料单数量 - 等待上架数量）	“1”	“0”

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

余额 ID 明细屏幕

使用此屏幕显示出在“列出余额 ID”屏幕中选定的余额 ID 的详细信息。

余额 ID 明细屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“输入字段的顺序”	“1”：物料号 “2”：货位 “3”：批次 “4”：货箱 “5”：在库数量 “6”：分配的数量 “7”：可分配数量 “8”：可移动数量 “9”：接收号 “10”：库存区域 “11”：状态 - 余额 ID “12”：可分配的 “13”：ABC 分类 - 频率 “14”：实地盘点进行中 “15”：实际库存号码 “16”：最新的实地盘点日期 “17”：最后一次接受日期 “18”：上次发出日期 “19”：优先级日期 “20”：批次参考 1	“1;2;3;4;7”	“1;2;3;4;5;6;7;8;9;10;11;12;13;14;15;16;17;18;19;20”

参数名称	值	例如	缺省值
	“21” :批次参考 2		
	“22” :备注		
	“23” :实际称重		

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

余额 ID 选项屏幕

使用此屏幕列出在“余额 ID 明细”屏幕中所选定余额 ID 可使用的选项。

余额 ID 选项屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“选项顺序”	“1”：打印物料标签 “2”：打印上架标签 “3”：有库存标签的打印包装 “4” :余额 ID 明细 “5” :重新分类	“1;4;5”	“1;2;3;4;5”

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

打印上架标签屏幕

使用此屏幕来为选定的余额 ID 打印上架标签。

打印上架标签屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“自动确认输入字段数据”	“1”：数量 “2”：打印机 “A”：不行。需要通过扫描或输入数据来进行确认。 “B”：是 - 该值可以自动获得确认。 “C”：是 - 如果建议数据并非为空白，则该值可自动获得确认 “D” :如果建议数据为空白，则该字段可自动获得确认。 注意：如果必填字段未有建议值，则无论此参	“1=B;2=B”	“1=A;2=A”

参数名称	值	例如	缺省值
	数的配置方式如何，用户都必须扫描一个值。		
“所有字段确认时自动触发下一个”	“0”：否 “1”：是	“1”	“0”
“输入字段打印机的建议数据”	任何透明度 注意：如果未设置打印机，系统会考虑使用在用户设置中指定的打印机。	“PRINTER01”	空白
“验证输入字段的建议数据”	“1”：数量 “2”：打印机 <ul style="list-style-type: none"> “A”：不是。用户可以扫描任何值，如果两个值相匹配（扫描值和建议值），此值将不会与建议值进行比对。 “B”：是。用户可以扫描任何值。但如果扫描值与建议值不符，用户将会收到警告信息。 “C”：是。用户可以扫描任何值。如果扫描值大于建议值时将会显示警告信息。 “D”：是。用户可以扫描任何值。如果扫描值小于建议值时将会显示警告信息。 “E”：是。扫描值必须与建议值相符。 “F”：是。扫描值不得大于建议值。 “G”：是。扫描值不得小于建议值。 “H”：是。扫描值不得小于建议值。如果扫描值大于建议值时，应该将会显示警告信息。 “I”：是。扫描值不得大于建议值。如果 	“1=A;2=B”	“1=C;2=A”

参数名称	值	例如	缺省值
	扫描值小于建议值时，应该将会显示警告信息。 注意：值 C、D、F、G、H 和 I 仅适用于数字输入字段。		

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

打印上架标签屏幕

使用此屏幕来为选定的余额 ID 打印物料标签。

打印物料标签屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“自动确认输入字段数据”	<p>“1”：打印机</p> <p>“A”：不行。需要通过扫描或输入数据来进行确认。</p> <p>“B”：是 - 该值可以自动获得确认。</p> <p>“C”：是 - 如果建议数据并非为空白，则该值可自动获得确认</p> <p>“D”：如果建议数据为空白，则该字段可自动获得确认。</p> <p>注意：如果必填字段未有建议值，则无论此参数的配置方式如何，用户都必须扫描一个值。</p>	“1=C”	“1=A”
“所有字段确认时自动触发下一个”	<p>“0”：否</p> <p>“1”：是</p>	“1”	“0”
“输入字段打印机的建议数据”	<p>任何透明度</p> <p>注意：如果未设置打印机，系统会考虑使用在用户设置中指定的打印机。</p>	“PRINTER01”	空白
“验证输入字段的建议数据”	<p>“1”：打印机</p> <ul style="list-style-type: none"> “A”：不是。用户可以扫描任何值，如 	“1=B”	“1=A”

参数名称	值	例如	缺省值
	<p>果两个值相匹配（扫描值和建议值），此值将不会与建议值进行比对。</p> <ul style="list-style-type: none"> • “B”：是。用户可以扫描任何值。但如果扫描值与建议值不符，用户将会收到警告信息。 • “C”：是。用户可以扫描任何值。如果扫描值大于建议值时将会显示警告信息。 • “D”：是。用户可以扫描任何值。如果扫描值小于建议值时将会显示警告信息。 • “E”：是。扫描值必须与建议值相符。 • “F”：是。扫描值不得大于建议值。 • “G”：是。扫描值不得小于建议值。 • “H”：是。扫描值不得小于建议值。如果扫描值大于建议值时，应该将会显示警告信息。 • “I”：是。扫描值不得大于建议值。如果扫描值小于建议值时，应该将会显示警告信息。 <p>注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 如未指定数据，则“A”值为缺省值。 • 值 C、D、F、G、H 和 I 仅适用于数字输入字段。 		

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

“打印有库存包装的标签”屏幕

此屏幕为选定的余额识别打印有库存标签的包装。

“打印有库存包装的标签” 屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“自动确认输入字段数据”	<p>“1”：打印机</p> <p>“A”：不行。需要通过扫描或输入数据来进行确认。</p> <p>“B”：是 - 该值可以自动获得确认。</p> <p>“C”：是 - 如果建议数据并非为空白，则该值可自动获得确认</p> <p>“D”：如果建议数据为空白，则该字段可自动获得确认。</p> <p>注意：如果必填字段未有建议值，则无论此参数的配置方式如何，用户都必须扫描一个值。</p>	“1=C”	“1=A”
“所有字段确认时自动触发下一个”	<p>“0”：否</p> <p>“1”：是</p>	“1”	“0”
“输入字段打印机的建议数据”	<p>任何透明度</p> <p>注意：如果未设置打印机，系统会考虑使用在用户设置中指定的打印机。</p>	“PRINTER01”	空白（无任何缺省设置）
“验证输入字段的建议数据”	<p>“1”：打印机</p> <ul style="list-style-type: none"> “A”：不是。用户可以扫描任何值，如果两个值相匹配（扫描值和建议值），此值将不会与建议值进行比对。 “B”：是。用户可以扫描任何值。但如果扫描值与建议值不符，用户将会收到警告信息。 “C”：是。用户可以扫描任何值。如果扫描值大于建议值时将会显示警告信息。 “D”：是。用户可以扫描任何值。如果扫 	“1=B”	“1=A”

参数名称	值	例如	缺省值
	<p>描值小于建议值时将显示警告信息。</p> <ul style="list-style-type: none"> “E”：是。扫描值必须与建议值相符。 “F”：是。扫描值不得大于建议值。 “G”：是。扫描值不得小于建议值。 “H”：是。扫描值不得小于建议值。如果扫描值大于建议值时，应该将会显示警告信息。 “I”：是。扫描值不得大于建议值。如果扫描值小于建议值时，应该将会显示警告信息。 <p>注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> 如未指定数据，则“A”值为缺省值。 值 C、D、F、G、H 和 I 仅适用于数字输入字段。 		

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

重新分类屏幕

使用此屏幕来为选定的余额识别进行重新分类（重置）为新的状态、批次、物料或可分配的状态。

重新分类屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“所有字段确认时自动触发下一个”	“0”：否 “1”：是	“1”	“0”
“输入字段时区的可分配数据”	“0”：不可分配 “1”：可分配的	“0”	空白
“输入字段状态的缺省数据”	“1”：检验中（已批准）当前值 “2”：已批准 “3”：（已拒绝）用户必须通过扫描或手动输	“1”	空白

参数名称	值	例如	缺省值
	入数据来确认此值。如果已扫描数据和建议数据不同，则会将状态设置为已拒绝。		
“输入字段的顺序”	信息字段： “1”：货位 “2”：物料 “3”：批次 “4”：货箱 “5”：数量 “6”：分配的数量 输入字段： “7”：可分配的 “8”：状态 “9”：新物料 “10”：新批次 “11”：新数量	“1;2;3;4;5;6;7;8”	“1;2;3;4;5;6;7;8;9;10;11”
“输入字段新物料的建议数据”	“0”：空白 “1”：与当前物料相同（仅适用于按批次控制的物料）	“1”	“0”
“输入字段新批次的建议数据”	任何批次 *CUR:与当前批号相同	“LOT123”	空白
“输入字段新数量的建议数据”	任何数量 “A”：总在库余额 “B”：可分配（在库量余额 - 已分配数量）	“A”	“B”
“验证输入字段的建议数据”	“1”：新物料 “2”：新数量 “3”：新批次 • “A”：不是。用户可以扫描任何值，如果两个值相匹配（扫描值和建议值），此值将不会与建议值进行比对。 • “B”：是。用户可以扫描任何值。但如果扫描值与建议值不	“1=B;2=C;3=E”	1=A;2=A;3=A

参数名称	值	例如	缺省值
	符，用户将会收到警告信息。		
	<ul style="list-style-type: none"> • “C”：是。用户可以扫描任何值。如果扫描值大于建议值时将会显示警告信息。 • “D”：是。用户可以扫描任何值。如果扫描值小于建议值时将会显示警告信息。 • “E”：是。扫描值必须与建议值相符。 • “F”：是。扫描值不得大于建议值。 • “G”：是。扫描值不得小于建议值。 • “H”：是。扫描值不得小于建议值。如果扫描值大于建议值时，应该将会显示警告信息。 • “I”：是。扫描值不得大于建议值。如果扫描值小于建议值时，应该将会显示警告信息。 		
	注意：值 C、D、F、G、H 和 I 仅适用于数字输入字段。		

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

“包装内包装”处理

可以使用“包装内包装”处理将一个包装包含在一个新的包装或现有的包装中，或对已包括在一个包装内的包装进行分离操作。

请参阅“配置“包装内包装”处理参数”了解关于配置此处理的详细信息。

此处理由“连接包装”屏幕和“断开包装”屏幕组成。

要打开“包装内包装”处理，选择一个与主菜单中的这个处理相关联的处理简要表。

连接/断开包装屏幕

使用此屏幕来将一个包装包含在另一个包装中，或对之前已包括在内的现有包装进行分离操作。

连接/断开包装屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“操作至报告”	“1”：包括在包装中 “2”：断开包装	“2”	“1”
“自动确认输入字段数据”	“1”：目标包装 “2”：包装 用户可以为该输入字段指定以下值： <ul style="list-style-type: none"> “A”：不行。用户必须通过扫描或手动输入数据来确认此值。 “B”：是。该值可以自动获得确认。 “C”：是。如果建议数据并非为空白，则该值可自动获得确认。 “D”：是。如果建议数据为空白，则该字段可自动获得确认。 注意：如果必填字段未有建议值，则无论此参数的配置方式如何，用户都必须扫描一个值。	“1=B;2=C”	“1=A;2=A”
“所有字段确认时自动触发下一个”	“0”：否 “1”：是	“1”	“0”
“包装标签打印（目标包装）”	“0”：未打印 “1”：手动打印（功能按钮） “2”：当创建了新的“目标包装”时提示要打印标签（也可以手动打印）。 注意：对于选项 1 和 2，一个特定的“打印包装标签”可以通过使用N;简要表 ID的格式（其中“N=1”或“2”）来设置处理简要表。如果未设置简要表，则会使用缺省简要表打印包装标签。请注意要使用简要表 ID 来设置此参数（而非用简要表名称）。	“2;打印简要表 A”	“0”

参数名称	值	例如	缺省值
“记住输入字段数据”	输入字段为： “1”：目标包装 “2”：包装 本字段的值可设置为： “A”：是。本字段的值可获得自动确认。 “C”：是。本字段的值不会获得自动确认。 注意：记住输入字段的数据直至退出功能为止。	“1=A;2=A”	空白
“输入字段的顺序”	输入字段为： <ul style="list-style-type: none"> • “1”：包装 • “2”：目标包装 • “3”：包装（针对目标包装） 信息字段为： <ul style="list-style-type: none"> • “4”：货位 • “5”：出发日期/时间 • “6”：交货方法 • “7”：路线/出发 • “8”：交付/发货 • “9”：客户 • “10”：客户名称 • “11”：装货平台 • “12”：交货包装状态 • “13”：包括在包装中 注意：“目标包装”和“包装”不适用于“断开”操作。	“1;4;5;6;2”	“1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13”
“输入字段包装的建议数据”	任何包装 *AUTO*	“复选框”	空白
“输入字段目标包装的建议数据”	任何包装 *AUTO*	“*AUTO*”	空白
“验证输入字段的建议数据”	输入字段为： <ul style="list-style-type: none"> • “1”：目标包装 • “2”：包装 用户可以将该字段的值设置为：	“1=E;2=A”	“1=A;2=A”

参数名称	值	例如	缺省值
	<ul style="list-style-type: none"> “A”：不是。用户可以扫描任何值，如果两个值相匹配（扫描值和建议值），此值将不会与建议值进行比对。 “B”：是。用户可以扫描任何值。但如果扫描值与建议值不符，用户将会收到警告信息。 “C”：是。用户可以扫描任何值。如果扫描值大于建议值时将会显示警告信息。 “D”：是。用户可以扫描任何值。如果扫描值小于建议值时将会显示警告信息。 “E”：是。扫描值必须与建议值相符。 “F”：是。扫描值不得大于建议值。 “G”：是。扫描值不得小于建议值。 “H”：是。扫描值不得小于建议值。如果扫描值大于建议值时，应该将会显示警告信息。 “I”：是。扫描值不得大于建议值。如果扫描值小于建议值时，应该将会显示警告信息。 <p>注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> 如未指定数据，则所有字段的缺省值为“A”。 值 C、D、F、G、H 和 I 仅适用于数字输入字段。 		

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

包装重新包装处理

可以使用“包装重新包装”处理来进行以下操作：

- 搜索发货包装

- 列出包装内容
- 将余额 ID（或部分 ID）移动至新的或现有的包装
- 将所有内容从一个包装转移至新的或现有的包装
- 列出已连接的包装（一同交货的包装）
- 打开包装？
- 打印包装标签

请参阅“配置“包装重新包装”处理参数”了解关于配置此处理的详细信息。

此处理由以下屏幕组成：

- 第 75 页“搜索包装屏幕”
- 第 75 页“列出包装屏幕”
- 第 76 页“包装内容屏幕”
- 第 78 页“移动物料屏幕”
- 第 80 页“移动所有屏幕”

搜索包装屏幕

您可以使用“包装重新包装”处理来搜索交货包装，并列出内容、打印包装标签、打开包装，并将特定的物料或所有包装内容移动至新的或现有的包装。

注意：如果未确认特定的输入，则“找不到匹配”信息在此显示。

搜索包装屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“所有字段确认时自动触发下一个”	“0”：否 “1”：是	“1”	“0”
“输入字段的顺序”	“1”：搜索 “2”：包装 “3”：交货	“3;1”	“1;2;3”

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

列出包装屏幕

根据在“搜索包装”屏幕中指定的标准，使用此屏幕列出交货包装。如果搜索中指定了包装号码，列表则会仅显示该包装或在一同交货中的所有包装。

列出包装屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“单击“下一个”时操作”	“0”：不显示“下一个”按钮。屏幕仅供参考	“2”	“1”

参数名称	值	例如	缺省值
	<p>“1”：显示“包装内容”屏幕。</p> <p>“2”：“移动所有”屏幕。</p>		
“自动选择第一项记录”	<p>“0”：否</p> <p>“1”：始终自动选中首项记录。</p> <p>“2”：是，如果只列出了一项记录。</p>	“2”	“0”
“列出所有发货包装”	<p>“0”：不是。此屏幕仅显示已扫描的包装。</p> <p>“1”：是。此屏幕将属于同一交货的所有包装显示为已扫描包装。</p> <p>注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> 如果包装属于“搜索”屏幕中搜索条件的一部分，则仅当显示已扫描包装或列出同一交货中的所有包装时才由此参数进行控制。 始终高亮显示已扫描包装。 	“1”	“0”
“仅列出最低级别包装”	<p>“0”：不是。此屏幕列出所有属于此交货的包装。</p> <p>“1”：是。此屏幕仅列出未包含在任何其他包装中的包装。</p>	“1”	“0”

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

包装内容屏幕

- 此屏幕列出选定交货包装的内容。

通过在屏幕中显示“选项”，可以将按钮配置为显示两个或以上的选项，或者可以配置为仅将“打印”或“移动全部”或“全部打开”显示为按钮。

包装内容屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“单击“下一个”时操作”	“0”：不显示“下一个”按钮。屏幕仅供参考 “1”：显示“移动物料”屏幕。	“0”	“1”
“自动选择第一项记录”	“0”：否 “1”：是。自动确认首项记录。 “2”：是，如果只列出了一项记录。	“2”	“0”
“为空时从包装中删除”	“0”：不是。并未删除包装内容。 “1”：是。已删除包装内容。 注意：如果设置为“1”，使用选项“全部打开”打开后会自动删除包装。	“0”	“1”
“启用选项来移动整个内容”	“0”：不是。“移动全部”选项不可用。 “1”：是。“移动全部”选项可用。	“0”	“1”
“启用选项来打印包装标签”	“0”：不是。“打印”选项不可用。 “1”：是。“打印”选项可用。 注意：对于选项 1，可以使用N;简要表 ID 的格式（其中“N=1”）来设置特定的包装标签处理简要表。如果未设置简要表，则会使用缺省简要表打印包装标签。请注意要使用简要表 ID 来设置此参数（而非用简要表名称）。	“1;打印简要表 A”	“1”
“启用选项来打开包装”	“0”：不是。“全部打开”选项不可用。 “1”：是。“全部打开”选项可用。	“0”	“1”

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

移动物料屏幕

使用此屏幕来将物料移动至新包装或移动至在货位中的现有包装。

移动物料屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“自动确认输入字段数据”	<p>“1”：数量 “2”：目标包装 “3”：包装</p> <p>可以使用以下值来指定输入字段：</p> <ul style="list-style-type: none"> “A” .不行。用户必须通过扫描或手动输入数据来确认此值。 “B” .是。此字段始终均会获得自动确认。 “C” .是。如果建议数据并非为空白，则该字段可自动获得确认。 “D” .是。如果建议数据为空白，则该字段可自动获得确认。 	“1=B;2=A;3=C”	“1=A;2=A;3=A”
“所有字段确认时自动触发下一个”	<p>“0”：否 “1”：是</p>	“1”	“0”
“包装标签打印（目标包装）”	<p>“0”：未打印 “1”：当创建了新的“目标包装”时提示要打印标签。</p> <p>注意：对于选项 1，可以通过使用N;简要表ID的格式（其中“N=1”）来设置特定的包装标签处理简要表。如果未设置简要表，则会使用缺省简要表打印包装标签。请注意要使用简要表ID来设置此参数（而非用简要表名称）。</p>	“1;打印简要表 A”	“1”

参数名称	值	例如	缺省值
“输入字段的顺序”	信息字段为： <ul style="list-style-type: none"> “1”：物料 “2”：批次 “3”：货箱 输入字段为： <ul style="list-style-type: none"> “4”：数量 “5”：目标包装 “6”：包装 	“1;6;5;4;2;3”	“1;2;3;4;5;6”
“输入字段包装的建议数据”	任何透明度	“复选框”	空白
“输入字段目标包装的建议数据”	任何包装	*AUTO*	空白
“输入字段数量的建议数据”	固定（任何数字） “A” . 此包装中的总数量	“A”	空白
“验证输入字段的建议数据”	输入字段为： <ul style="list-style-type: none"> “1”：数量 “2”：目标包装 “3”：包装 用户可以将该字段的值设置为： <ul style="list-style-type: none"> “A”：不是。用户可以扫描任何值，如果两个值相匹配（扫描值和建议值），此值将不会与建议值进行比对。 “B”：是。用户可以扫描任何值。但如果扫描值与建议值不符，用户将会收到警告信息。 “C”：是。用户可以扫描任何值。如果扫描值大于建议值时将会显示警告信息。 “D”：是。用户可以扫描任何值。如果扫描值低于建议值时将会显示警告信息。 	“1=D;2=A;3=E”	“1=A;2=A;3=A”

参数名称	值	例如	缺省值
	<ul style="list-style-type: none"> “E”：是。扫描值必须与建议值相符。 “F”：是。扫描值不得大于建议值。 “G”：是。扫描值不得小于建议值。 “H”：是。扫描值不得小于建议值。如果扫描值大于建议值时，应该将会显示警告信息。 “I”：是。扫描值不得大于建议值。如果扫描值小于建议值时，应该将会显示警告信息。 <p>注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> 如未指定数据，则“A”值为缺省值。 值 C、D、F、G、H 和 I 仅适用于数字输入字段。 		

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

移动所有屏幕

使用此屏幕来将包装中的所有物料（内容）移动至特定货位中的新包装或现有包装。

移动所有屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“自动确认输入字段数据”	<p>“1”：目标包装 “2”：包装</p> <p>用户可以为该输入字段指定以下值：</p> <ul style="list-style-type: none"> “A”：不行。用户必须通过扫描或手动输入数据来确认此值。 “B”：是。该值可以自动获得确认。 “C”：是。如果建议数据并非为空白， 	“1=B;2=A”	“1=A;2=A”

参数名称	值	例如	缺省值
	<p>则该值可自动获得确认。</p> <ul style="list-style-type: none"> “D” :是。如果建议数据为空白，则该字段可自动获得确认。 		
“所有字段确认时自动触发下一个”	<p>“0” :否</p> <p>“1” : 是</p>	“1”	“0”
“包装标签打印（目标包装）”	<p>“0” : 未打印</p> <p>“1” :当创建了新的“目标包装”时提示要打印标签。</p> <p>注意：对于选项 1，可以通过使用N;简要表ID的格式（其中“N=1”）来设置特定的包装标签处理简要表。如果未设置简要表，则会使用缺省简要表打印包装标签。请注意要使用简要表ID来设置此参数（而非用简要表名称）。</p>	“1;打印简要表 A”	“1”
“输入字段的顺序”	<p>输入字段为：</p> <ul style="list-style-type: none"> “1” : 目标包装 “2” : 包装 	“2;1”	“1;2”
“输入字段包装的建议数据”	任何透明度	“复选框”	空白
“输入字段目标包装的建议数据”	任何包装	“*AUTO*”	空白
“验证输入字段的建议数据”	<p>输入字段为：</p> <ul style="list-style-type: none"> “1” : 目标包装 “2” : 包装 <p>用户可以将该字段的值设置为：</p> <ul style="list-style-type: none"> “A” : 不是。用户可以扫描任何值，如果两个值相匹配（扫描值和建议值），此值将不会与建议值进行比对。 	“1=A;2=E”	“1=A;2=A”

参数名称	值	例如	缺省值
	<ul style="list-style-type: none"> “B”：是。用户可以扫描任何值。但如果扫描值与建议值不符，用户将会收到警告信息。 “C”：是。用户可以扫描任何值。如果扫描值大于建议值时将会显示警告信息。 “D”：是。用户可以扫描任何值。如果扫描值小于建议值时将会显示警告信息。 “E”：是。扫描值必须与建议值相符。 “F”：是。扫描值不得大于建议值。 “G”：是。扫描值不得低于建议值。 “H”：是。扫描值不得小于建议值。如果扫描值大于建议值时，应该将会显示警告信息。 “I”：是。扫描值不得大于建议值。如果扫描值小于建议值时，应该将会显示警告信息。 <p>注意：</p> <ul style="list-style-type: none"> 如未指定数据，则“A”值为缺省值。 只有A、B和E值可适用于“目标货位”和“包装”字段。 		

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

包装更新处理

可以使用“包装更新”处理来更新交货包装数据。

请参阅“配置“包装更新”处理参数”了解关于配置此处理的详细信息。

此处理由以下“更新”屏幕组成：

要打开包装更新处理，选择一个与主菜单中的这个处理相关联的处理简要表。此屏幕显示要为所需的特定包装进行更新的字段。

包装更新屏幕

使用此屏幕来更新交货包装数据。

包装更新屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“操作至报告”	“0”：无。只供参考。 “1”：更新包装明细	“0”	“1”
“自动确认输入字段数据”	用户可以通过指定一个包装来更改这些值。 <ul style="list-style-type: none"> 重量 体积 可用库存容量单位 长度 宽度 高度 备注 货品标记 外部跟踪编号 包装 这些字段根据以下选择进行报告： <ul style="list-style-type: none"> “A”：不行。这些字段必须通过扫描或手动输入数据来进行确认。 “B”：是。该值可以自动获得确认。 “C”：是。如果建议数据并非为空白，则该值可自动获得确认。 “D”：是。如果建议数据为空白，则该字段可自动获得确认。 	“10=B;1=C”	“1=A;2=A;3=A;4=A;5=A;6=A;7=A;8=A;9=A;10=A” “9=A;10=A”

参数名称	值	例如	缺省值
“所有字段确认时自动触发下一个”	<p>“0”：不是。用户必须手动选择“下一个”来处理信息。</p> <p>“1”：是。当所有输入字段都获得确认后会自动对信息进行处理。</p>	“1”	“0”
“包装标签打印”	<p>“0”：未打印</p> <p>“1”：手动打印（功能按钮）</p> <p>“2”：当更新了包装时提示要进行打印（也可以手动打印）。</p> <p>注意：对于选项 1 和 2，一个特定的“打印包装标签”处理简要表可使用““N;简要表 ID””的格式进行设置，其中 N = “1” 或 “2”。如果未设置简要表，则会使用“打印包装标签”缺省设置。</p> <p>请注意要使用简要表 ID 来设置此参数（而非用简要表名称）。</p>	“2;打印简要表” “A”	“1”
“输入字段的顺序”	<p>用户可以通过指定一个包装来更改这些值。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 重量 • 体积 • 可用库存容量单位 • 长度 • 宽度 • 高度 • 备注 • 货品标记 • 外部跟踪编号 • 包装 <p>注意：无论参数设置为何，包装始终都是屏幕上的第一个字段。</p>	“1;2;9;10”	“1;2;3;4;5;6;7;8;9;10”

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

发出物料处理

使用“发出物料处理”搜索制造运营状况，并汇报物料的发出和退回情况。

请参阅“配置发出物料处理参数”了解关于配置此处理的详细信息。

此处理包含六个屏幕：

- 第 85 页 “搜索工序屏幕”
- 第 87 页 “列出工序屏幕”
- 第 87 页 “列出物料屏幕”
- 第 88 页 “列出余额 ID 屏幕”
- 第 88 页 “报告下达屏幕”
- 第 91 页 “报告退回屏幕”

要打开发出物料处理，选择一个与主菜单中的这个处理相关联的处理简表。

搜索工序屏幕

使用此屏幕来搜索制造订单工序。

用户可以根据以下筛选器来搜索订单工序：

- 报告号（工序）
- 报告号（物料）
- 产品
- 订单
- 工序
- 工作中心
- 批次

搜索工序屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“所有字段确认时自动触发下一个”	“0”：否 “1”：是	“1”	“0”
“起始日期输入字段的缺省数据”	分配了一个单个数字值。 如果“起始日期”的值在“工序完成日期”之前，并且“至日期”输入值迟于“工序开始日期”，则搜索中会包括此工序。 注意：设置为 N，此参数将列出带有出发日期	“14”	“300”

参数名称	值	例如	缺省值
	小于等于今天减去 N 天的订单行。		
“输入字段工序状态的缺省数据”	数字范围	“00-89”	“00-99”
“输入字段结束日期的缺省数据”	<p>分配了一个单个数字值。</p> <p>用户可以设置距离当前日期的天数。</p> <p>如果“起始日期”的值在“工序完成日期”之前，并且“至日期”输入值迟于“工序开始日期”，则搜索中会包括此工序。</p> <p>设置为 N，此参数将列出带有出发日期小于等于今天减去 N 天的订单行。</p>	“14”	“300”
“输入字段工作中心的缺省数据”	任何透明度数值代码	“DRILL02”	空白
“搜索字段搜索顺序”	<p>搜索字段的顺序为：</p> <ul style="list-style-type: none"> • “1”：报告号（工序） • “2”：产品 • “3”：订单 • “4”：工序 • “5”：工作中心 • “6”：批次 • “7”：报告号（物料） 	“2;3;4”	“1;2;3;4;5;6;7”
“筛选器字段的顺序”	<p>筛选器字段的顺序为：</p> <ul style="list-style-type: none"> • “1”：搜索 • “2”：报告号（工序） • “3”：产品 • “4”：订单 • “5”：工序 • “6”：工作中心 • “7”：批次 	“1;4;6”	“1;2;3;4;5;6;7;8”

参数名称	值	例如	缺省值
	<ul style="list-style-type: none"> “8”：报告号（物料） 		

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

列出工序屏幕

根据“搜索工序”屏幕中的搜索筛选器，使用此屏幕列出工序。

列表工序屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“自动选择第一项记录”	“0”：否 “1”：是 - 始终 “2”：是 - 如果只列出了一项记录。	“2”	“0”

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

列出物料屏幕

使用此屏幕列出与在“列出工序”屏幕中选择的工序有关的物料。

列出物料屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“点击“选择”时操作”	“1”：显示“报告下达”屏幕。 “2”：显示“报告退回”屏幕。	“2”	“1”
“自动选择第一项记录”	“0”：否 “1”：是 - 始终 “2”：是 - 如果只列出了一项记录。	“2”	“1”
“余额 ID 搜索 - 顺序”	该搜索的顺序： <ul style="list-style-type: none"> “1”：物料 “2”：批次 “3”：货箱 “4”：货位 注意：如果此参数设置为空白，将不会执行余额 ID 搜索。	“2;1”	空白

参数名称	值	例如	缺省值
“余额 ID 搜索 - 库存区”	任何透明度	“Z1”	空白
“启用选项以添加新的物料行”	“0”：否 “1”：是	“0”	“1”
“要包括的物料状态”	数字范围	“23-39”	“00-99”

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

列出余额 ID 屏幕

根据“搜索余额 ID”屏幕中的指定搜索，使用此屏幕列出余额 ID。

“列出余额 ID”屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“自动选择第一项记录”	“0”：否 “1”：是 - 始终 “2”：是 - 如果只列出了一项记录。	“1”	“0”
“显示的数量”	“0”：总在库余额 “1”：可分配的（在库量余额 - 已分配数量） “2”：可移动（在库量余额 - 领料单数量 - 等待上架数量）	“1”	“0”

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

报告下达屏幕

使用此屏幕来报告选定工序的物料发出。

报告发出屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“要抑制的 API 警告”	“1,2,3,4,5,6,7”	“1;3”	空白
“自动确认输入字段数据”	输入字段为： <ul style="list-style-type: none"> “1”：货位 “2”：物料 “3”：数量 用户可以为该输入字段指定以下值：	“1=A;2=A”	“1=A;2=A;3=A”

参数名称	值	例如	缺省值
	<ul style="list-style-type: none"> “A”：不行。用户必须通过扫描或手动输入数据来确认此值。 “B”：是。该值可以自动获得确认。 “C”：是。如果建议数据并非为空白，则该值可自动获得确认。 “D”：是。如果建议数据为空白，则该字段可自动获得确认。 		
“所有字段确认时自动触发下一个”	<p>“0”：否</p> <p>“1”：是</p>	“1”	“0”
“实际称重输入”	<p>“0”：（可选）。</p> <p>“1”：强制：</p>	“1”	“0”
“输入字段的顺序”	<p>输入字段的顺序：</p> <ul style="list-style-type: none"> “1”：货位 “2”：物料 “3”：批次 “4”：货箱 “5”：数量 “6”：实际称重 	“1;5;4;3;2”	“1;2;3;4;5;6”
“输入字段货位的建议数据”	<p>任何货位值</p> <p>注意：当应用执行余额 ID 搜索时未启用该字段。</p>	“PROD01”	空白
“输入字段数量的建议数据（已选定物料）”	<p>任何数字值</p> <p>A-剩余数量</p>	“1”	空白
“输入字段数量的建议数据（已选定余额 ID）”	<p>可以指定任何数字值或：</p> <ul style="list-style-type: none"> “A”：可以指定剩余的数量。 “B”：可以指定来自余额 ID 的总在库数量。 “C”：可分配的（在库量余额 - 已分配数量） 	“B”	空白

参数名称	值	例如	缺省值
	<ul style="list-style-type: none"> “D” :可移动（在库量余额 -领料单数量 - 等待上架数量） 		
“验证输入字段的建议数据”	<p>“1”：货位 “2”：数量</p> <p>用户可以将该字段的值设置为：</p> <ul style="list-style-type: none"> “A”：不是。用户可以扫描任何值，如果两个值相匹配（扫描值和建议值），此值将不会与建议值进行比对。 “B”：是。用户可以扫描任何值，但如果扫描值与建议值不符，用户将会收到警告信息。 “C”：是。用户可以扫描任何值。如果扫描值大于建议值时将会显示警告信息。 “D” :是。用户可以扫描任何值。如果扫描值小于建议值时将会显示警告信息。 “E”：是。扫描值必须与建议值相符。 “F”：是。扫描值不得大于建议值。 “G”：是。扫描值不得小于建议值。 “H”：是。扫描值不得小于建议值。如果扫描值大于建议值时，应该将会显示警告信息。 “I” :是。扫描值不得大于建议值。如果扫描值小于建议值时，应该将会显示警告信息。 <p>注意：</p>	“1=B;2=C”	“1=A;2=A”

参数名称	值	例如	缺省值
	<ul style="list-style-type: none"> 如未指定数据，则“A”值为缺省值。 值 C、D、F、G、H 和 I 仅适用于数字输入字段。 		

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

报告退回屏幕

使用此屏幕来报告选定工序的物料退回。

报告退回屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“要抑制的 API 警告”	“1,2,3,4,5,6,7”	“1;3”	空白
“自动确认输入字段数据”	输入字段为： <ul style="list-style-type: none"> “1”：货位 “2”：物料 用户可以为该输入字段指定以下值： <ul style="list-style-type: none"> “A”：不行。用户必须通过扫描或手动输入数据来确认此值。 “B”：是。该值可以自动获得确认。 “C”：是。如果建议数据并非为空白，则该值可自动获得确认。 “D”：是。如果建议数据为空白，则该字段可自动获得确认。 	“1=A;2=B”	“1=A;2=A”
“所有字段确认时自动触发下一个”	“0”：否 “1”：是	“1”	“0”
“输入字段的顺序”	输入字段的顺序： <ul style="list-style-type: none"> “1”：货位 “2”：物料 “3”：批次 “4”：货箱 	“1;5;4;3;2”	“1;2;3;4;5;6”

参数名称	值	例如	缺省值
	<ul style="list-style-type: none"> “5”.数量 “6”.实际称重 		
“输入字段“货位”的建议数据”	任何货位值 注意：当应用执行余额ID搜索时未启用该字段。	“PROD01”	空白
“验证输入字段的建议数据”	<p>“1”：货位 用户可以将该字段的值设置为：</p> <ul style="list-style-type: none"> “A”：不是。用户可以扫描任何值，如果两个值相匹配（扫描值和建议值），此值将不会与建议值进行比对。 “B”：是。用户可以扫描任何值。但如果扫描值与建议值不符，用户将会收到警告信息。 “C”：是。用户可以扫描任何值。如果扫描值大于建议值时将会显示警告信息。 “D”：是。用户可以扫描任何值。如果扫描值小于建议值时将会显示警告信息。 “E”：是。扫描值必须与建议值相符。 “F”：是。扫描值不得大于建议值。 “G”：是。扫描值不得小于建议值。 “H”：是。扫描值不得小于建议值。如果扫描值大于建议值时，应该将会显示警告信息。 “I”：是。扫描值不得大于建议值。如果扫描值小于建议值时，应该将会显示警告信息。 	“1=B”	“1=A”

参数名称	值	例如	缺省值
	注意：		
	<ul style="list-style-type: none"> 如未指定数据，则“A”值为缺省值。 值 C、D、F、G、H 和 I 仅适用于数字输入字段 		

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

报告工序处理

可以使用“报告工序”处理来根据搜索筛选器列出工序，并报告制造订单工序的细节。

请参阅“配置报告工序处理参数”了解关于配置此处理的详细信息。

此处理由三个屏幕组成：

- 第 93 页“搜索工序屏幕”
- 第 95 页“列出工序屏幕”
- 第 95 页“报告工序屏幕”

要打开“报告工序”处理，选择一个与主菜单中的处理相关联的处理简要表。

搜索工序屏幕

使用此屏幕来搜索必须报告的制造订单工序。

用户可以根据以下内容来搜索工序：

- 报告号
- 产品
- 订单
- 工序
- 工作中心
- 批次

搜索工序屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“所有字段确认时自动触发下一个”	“0”：否 “1”：是	“1”	“0”
“起始日期输入字段的缺省数据”	分配了一个单个数字值。	“14”	“300”

参数名称	值	例如	缺省值
	用户可以设置距离当前日期的天数。 如果“起始日期”输入字段在“工序完成日期”之前，并且“至日期”输入值迟于“工序开始日期”，则搜索筛选器中会包括此工序录入。		
“输入字段工序状态的缺省数据”	数字范围	“00-89”	“00-99”
“输入字段结束日期的缺省数据”	分配了一个单个数字值。 用户可以设置距离当前日期的天数。 如果“起始日期”输入字段在“工序完成日期”之前，并且“至日期”输入值迟于“工序开始日期”，则搜索筛选器中会包括此工序录入。	“14”	“300”
“输入字段工作中心的缺省数据”	任何透明度数值	“DRILL02”	空白
“搜索字段搜索顺序”	搜索字段的顺序为： <ul style="list-style-type: none"> “1”：报告号（工序） “2”：产品 “3”：订单 “4”：工序 “5”：工作中心 “6”：批次 	“2;3;4”	“1;2;3;4;5;6”
“筛选器字段的顺序”	筛选器字段序号为： <ul style="list-style-type: none"> “1”：搜索 “2”：报告号（工序） “3”：产品 “4”：订单 “5”：工序 “6”：工作中心 “7”：批次 	“1;4;6”	“1;2;3;4;5;6;7”

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

列出工序屏幕

根据“搜索工序”屏幕，使用此屏幕显示工序。可以选择要报告的工序。

列表工序屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“自动选择第一项记录”	“0”：否 “1”：是 - 始终 “2”：是 - 如果只列出了一项记录。	“2”	“0”

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

报告工序屏幕

使用此屏幕来查看可分配的数量以及已搜索余额 ID 的状态。

报告工序屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“要抑制的 API 警告”	“1,2,3,4”	“1;3”	空白
“自动确认输入字段数据”	输入字段为： <ul style="list-style-type: none"> “1”：员工 “2”：产品 “3”：制造数量 “4”：废料原因 用户可以为该输入字段指定以下值： <ul style="list-style-type: none"> “A”：不行。用户必须通过扫描或手动输入数据来确认此值。 “B”：是。该值可以自动获得确认。 “C”：是。如果建议数据并非为空白，则该值可自动获得确认。 “D”：是。如果建议数据为空白，则该字段可自动获得确认。 	“1=B;2=A”	“1=A;2=A;3=A;4=A”

参数名称	值	例如	缺省值
“所有字段确认时自动触发下一个”	“0”：否 “1”：是	“1”	“0”
“输入字段的顺序”	输入字段的顺序： <ul style="list-style-type: none"> • “1”：员工 • “2”：产品 • “3”：制造数量 • “4”：废料数量 • “5”：废料原因 • “6”：人工运行时间 • “7”：人工设置时间 • “8”：设备运行时间 • “9”：设备设置时间 	“1;6;5;4;2;3”	“1;2;3;4;5;6;7;8;9”
“输入字段“员工”的建议数据”	任意透明度值 “*用户” 注意：*适用于已登录用户的用户	“*用户”	空白
“输入字段“数量”的建议数据”	任何数字或 A.剩余数量	“A”	空白
“输入字段“废料原因”的建议数据”	任何透明度代码	“R1”	空白
“验证输入字段的建议数据”	“1”：员工 “2”：制造数量 <ul style="list-style-type: none"> • “A”：不是。用户可以扫描任何值，如果两个值相匹配（扫描值和建议值），此值将不会与建议值进行比对。 • “B”：是。用户可以扫描任何值。但如果扫描值与建议值不符，用户将会收到警告信息。 • “C”：是。用户可以扫描任何值。如果 	“1=B;2=C”	“1=A;2=A”

参数名称	值	例如	缺省值
	扫描值大于建议值时将会显示警告信息。		
	<ul style="list-style-type: none"> “D” :是。用户可以扫描任何值。如果扫描值小于建议值时将会显示警告信息。 “E” : 是。扫描值必须与建议值相符。 “F” : 是。扫描值不得大于建议值。 “G” : 是。扫描值不得小于建议值。 “H” : 是。扫描值不得小于建议值。如果扫描值大于建议值时，应该将会显示警告信息。 “I” :是。扫描值不得大于建议值。如果扫描值小于建议值时，应该将会显示警告信息。 		
	注意：		
	<ul style="list-style-type: none"> 如未指定数据，则“A” 值为缺省值。 值 C、D、F、G、H 和 I 仅适用于数字输入字段。 		

注意： 如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

仓库移动处理

可以使用“仓库移动”处理来创建新分配订单 (DO)、请购单+ (RO+)、请购单- (RO-) 或者移动订单 (MOVE)。

请参阅“配置仓库移动处理参数”了解关于配置此处理的详细信息。

该处理由五个屏幕组成：

- 第 98 页 “订单明细屏幕”
- 第 98 页 “搜索余额 ID 屏幕”
- 第 99 页 “列出余额 ID 屏幕”

- 第 100 页 ““增加行” 屏幕”
- 第 102 页 “行屏幕”

要打开 “仓库移动” 处理，选择一个与主菜单中的这个处理相关联的处理简要表。

订单明细屏幕

使用此屏幕指定所需的细节，为 “仓库移动” 创建一个新的订单。

用户可以指定以下订单信息：

- 1 订单类型（全部）
- 2 自仓库（全部）
- 3 至仓库 (DO)
- 4 原因 (RO+/RO-)

订单明细屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“单击 “下一个” 时操作”	“1” :显示 “搜索余额 ID” 屏幕。 “2” : 显示 “增加行” 屏幕	“2”	“1”
“所有字段确认时自动触发下一个”	“0” : 否 “1” :是	“1”	“0”
“自仓库输入字段的缺省数据”	任何仓库	“001”	空白
“输入字段订单类型的缺省数据”	任何订单类型	“DO1”	空白
“输入字段原因缺省数据”	任何原因	“BRK”	空白
“输入字段至仓库缺省数据”	任何仓库	“002”	空白
“输入字段的顺序”	输入字段的顺序： 1 订单类型（全部） 2 自仓库（全部） 3 至仓库 (DO) 4 原因 (RO+/RO-)	“1;2”	“1;2;3;4”

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

搜索余额 ID 屏幕

使用此屏幕来搜索余额识别。

搜索余额 ID 屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“所有字段确认时自动触发下一个”	“0”：否 “1”：是	“1”	“0”
“搜索字段搜索顺序”	搜索字段的顺序： “1”：货位 “2”：物料 “3”：批次 “4”：货箱	“2;3;4”	“1;2;3;4”
“筛选器字段的顺序”	筛选器字段的顺序： “1”：搜索 “2”：货位 “3”：物料 “4”：批次 “5”：货箱	“1;3;4”	“1;2;3;4;5”

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

列出余额 ID 屏幕

根据“搜索余额 ID”屏幕中的指定搜索，使用此屏幕列出余额 ID。

“列出余额 ID”屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“自动选择第一项记录”	“0”：否 “1”：是 - 始终 “2”：是 - 如果只列出了一项记录。	“1”	“0”
“自动触发“全选””	“0”：否 “1”：是	“1”	“0”
“启用选项“选择全部””	“0”：否 “1”：是 注意：在扫描到筛选器列表之后，不会显示“选择全部”选项。	“0”	“1”
“显示的数量”	“0”：总在库余额 “1”：可分配（在库量 - 已分配数量）	“1”	“0”

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

“增加行” 屏幕

使用此屏幕在要为“仓库移动”创建的订单中增添单行或多行。

“增加行” 屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“自动确认输入字段数据”	“1” :数量 “2” :目标货位 “3” :实际称重 用户可以为该输入字段指定以下值： <ul style="list-style-type: none"> • “A” : 不行。用户必须通过扫描或手动输入数据来确认此值。 • “B” : 是。该值可以自动获得确认。 • “C” : 是。如果建议数据并非为空白，则该值可自动获得确认。 • “D” :是。如果建议数据为空白，则该字段可自动获得确认。 	“1=B;2=B”	“1=A;2=A;3=A”
“所有字段确认时自动触发下一个”	“0” : 否 “1” : 是	“1”	“0”
“实际称重输入”	“0” : 该字段为可选。 “1” : 该字段为必填	“1”	“0”
“必填的输入字段”	“1” : 货位 注意：当显示“数量”输入字段时为必填字段。	“1”	空白
“输入字段的顺序”	信息字段的顺序： “1” :货位（全部） “2” : 物料（所有） “3” : 批次（全部） “4” :货箱（全部） 输入字段的顺序： “5” :数量（全部） “6” : 目标货位（DO/移动）	“1;5;4;3;2”	“1;2;3;4;5;7;6”

参数名称	值	例如	缺省值
	<p>“7”：实际称重 (RO+/RO-)</p> <p>注意：仅为处理请购单类型 40 和 41 显示“实际称重”输入字段。</p>		
“输入字段目标货位的建议数据”	任何目标货位	“RECEIVING02”	空白
“输入字段数量的建议数据”	<p>任何数字或</p> <p>A. 来自余额 ID 的总在库数量</p> <p>B. 来自余额 ID 的可分配数量（在库余额 - 已分配数量）</p> <p>注意：仅当执行了一次余额 ID 搜索时才能适用选项 A 和 B。</p>	“1”	“A”
“验证输入字段的建议数据”	<p>“1”：数量</p> <p>“2”：目标货位</p> <p>用户可以将该字段的值设置为：</p> <ul style="list-style-type: none"> “A”：不是。用户可以扫描任何值，如果两个值相匹配（扫描值和建议值），此值将不会与建议值进行比对。 “B”：是。用户可以扫描任何值。但如果扫描值与建议值不符，用户将会收到警告信息。 “C”：是。用户可以扫描任何值。如果扫描值大于建议值时将会显示警告信息。 “D”：是。用户可以扫描任何值。如果扫描值小于建议值时将会显示警告信息。 “E”：是。扫描值必须与建议值相符。 “F”：是。扫描值不得大于建议值。 	“1=F;2=B”	“1=A;2=A”

参数名称	值	例如	缺省值
	<ul style="list-style-type: none"> “G”：是。扫描值不得小于建议值。 “H”：是。扫描值不得小于建议值。如果扫描值大于建议值时，应该将会显示警告信息。 “I”：是。扫描值不得大于建议值。如果扫描值小于建议值时，应该将会显示警告信息。 <p>注意：如未指定数据，则 A 值为缺省值。值 C、D、F、G、H 和 I 仅适用于数字输入字段。</p>		

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

行屏幕

使用此屏幕列出增加行、删除行和触发订单创建。

用户设置处理

您可以使用“用户设置”处理来更新用户信息，例如工厂、仓库和打印机设置。用户可以在 **Factory Track** 的“用户扩展”表单中更改标签和文档的打印机设置。

请参阅“配置用户设置处理参数”了解关于配置此处理的详细信息。

要访问用户设置，选择一个与主菜单中的这个处理相关联的处理简要表。屏幕会在一对括号中显示连接到用户的缺省工厂、仓库和打印机（标签和文档）。

“报告”屏幕参数：在以及 **FT** 用户扩展表单中指定的 **M3** 业务机器和打印机中，使用此屏幕来更新用户的工厂和仓库。

用户设置屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“所有字段确认时自动触发下一个”	“0”：否 “1”：是	“1”	“0”
“工厂输入字段的缺省数据”	任何透明度	“B01”	空白

参数名称	值	例如	缺省值
“输入字段仓库缺省数据”	任何透明度	“002”	空白
“输入字段打印机-标签缺省数据”	任何透明度	“PRINTER01”	空白
“输入字段打印机-文档缺省数据”	任何透明度	“PRINTER02”	空白
“输入字段的顺序”	“1” :工厂 “2” : 仓库 “3” : 打印机-标签 “4” :打印机-文档	“1;2”	“1;2;3;4”

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

确认上架处理

可以使用“确认上架”处理来确认或更新上架任务。

请参阅“配置确认上架处理参数”了解关于配置此处理的详细信息。

此处理由四个屏幕组成：

- 第 103 页 “搜索上架任务屏幕”
- 第 104 页 “列出上架任务屏幕”
- 第 105 页 “更新上架任务屏幕”
- 第 108 页 “报告上架任务屏幕”

要打开“报告工序”处理，选择一个与主菜单中的处理相关联的处理简要表。

搜索上架任务屏幕

根据筛选器字段的数量，使用此屏幕搜索上架任务。通过扫描上架号，用户可以取回特定的上架任务。

搜索上架任务屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“所有字段确认时自动触发下一个”	“0” :否 “1” :是	“1”	“0”
“输入字段时区的缺省数据”	任何区域	“J1”	空白
“搜索字段搜索顺序”	• “1” : 货位	“1;2;3;4;5;8”	“1;2;3;4;5;6;7;8”

参数名称	值	例如	缺省值
	<ul style="list-style-type: none"> “2” :物料 “3” : 批次 “4” :货箱 “5” :包装 “6” : 拣货 “7” : 库存区域 “8” : 上架编号 		
“筛选器字段的顺序”	<ul style="list-style-type: none"> “1” : 搜索 “2” : 货位 “3” : 物料 “4” :批次 “5” :货箱 “6” : 包装 “7” : 拣货 “8” : 库存区域 “9” : 上架编号 	“1;2;3;4;5;6;9”	“1;2;3;4;5;6;7;8;9”

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

列出上架任务屏幕

根据在前一个屏幕中指定的搜索，使用此屏幕列出所有上架任务。

列出上架任务屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“单击“选择”时操作”	<ul style="list-style-type: none"> “1” :更新上架任务 “2” : 报告上架任务 	“1”	“2”
“自动选择第一项记录”	<ul style="list-style-type: none"> “0” : 否 “1” : 是 - 始终 “2” : 是 - 如果只列出了一项记录。 	“1”	“0”
“自动触发“全选””	<ul style="list-style-type: none"> “0” : 否 “1” : 是 	“1”	“0”
“启用选项“选择全部””	<ul style="list-style-type: none"> “0” : 否 “1” : 是，如果列表中的所有上架任务均处于暂存状态。 	“1”	“3”

参数名称	值	例如	缺省值
	“2”：是，如果列表中的所有上架任务均处于非暂存状态。 “3”：是		
“要显示的上架任务”	“0”：非暂存状态 “1”：已暂存 “2”：全部	“1”	“2”

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

更新上架任务屏幕

使用此屏幕来更新在前一个屏幕选定的上架任务。

更新上架任务屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“自动确认输入字段数据”	输入字段为： <ul style="list-style-type: none"> “1”：货位 “2”：暂存上架的货位 “3”：数量 用户可以为该输入字段指定以下值： <ul style="list-style-type: none"> “A”：不行。用户必须通过扫描或手动输入数据来确认此值。 “B”：是。该值可以自动获得确认。 “C”：是。如果建议数据并非为空白，则该值可自动获得确认。 “D”：是。如果建议数据为空白，则该字段可自动获得确认。 	“1=B;2=D;3=C”	“1=A;2=A;3=A”

参数名称	值	例如	缺省值
“所有字段确认时自动触发下一个”	“0”：否 “1”：是	“1”	“0”
“输入字段暂存上架的缺省数据”	“0”：未暂存 “1”：已暂存 “2”：当前	“1”	空白
“货位浏览 - 库存区”	任何区域	“J1”	空白
“输入字段的顺序”	输入字段的顺序： <ul style="list-style-type: none"> “1”：货位 “5”：数量 “6”：已暂存 信息字段的顺序： <ul style="list-style-type: none"> “2”：物料 “3”：批次 “4”：货箱 	“1;2;5;6”	“1;2;3;4;5;6”
“输入字段货位的建议数据”	任何货位： “*CUR” 当前 “*SYS” 系统引导	“LOC123”	空白
“暂存上架输入字段货位的建议数据”	任何货位 <ul style="list-style-type: none"> “*CUR” 当前 “*SYS” 系统引导 	“LOC123”	空白
“验证输入字段的建议数据”	“1”：货位 “2”：暂存上架的货位 用户可以将该字段的值设置为： <ul style="list-style-type: none"> “A”：不是。用户可以扫描任何值，如果两个值相匹配（扫描值和建议值），此值将不会与 	“1=B;2=A”	“1=A;2=A”

参数名称	值	例如	缺省值
	<p>建议值进行对比。</p> <ul style="list-style-type: none"> • “B”：是。用户可以扫描任何值。但如果扫描值与建议值不符，用户将会收到警告信息。 • “C”：是。用户可以扫描任何值。如果扫描值大于建议值时将会显示警告信息。 • “D”：是。用户可以扫描任何值。如果扫描值小于建议值时将会显示警告信息。 • “E”：是。扫描值必须与建议值相符。 • “F”：是。扫描值不得大于建议值。 • “G”：是。扫描值不得小于建议值。 • “H”：是。扫描值不得小于建议值。如果扫描值大于建议值时，应该将会显示警告信息。 • “I”：是。扫描值不得大于建议值。如果扫描值小于建议值时，应该将会显示警告信息。 <p>注意：值 C、D、F、G、H 和 I 仅</p>		

参数名称	值	例如	缺省值
	适用于数字输入 字段。		

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。

报告上架任务屏幕

使用此屏幕来报告或确认在前一个屏幕选定的上架任务。

“报告上架任务”屏幕参数

参数名称	值	例如	缺省值
“自动确认输入字段数据”	输入字段为： <ul style="list-style-type: none"> “1”：货位 “2”：暂存上架的货位 “3”：制造数量 “4”：废料原因 用户可以为该输入字段指定以下值： <ul style="list-style-type: none"> “A”：不行。用户必须通过扫描或手动输入数据来确认此值。 “B”：是。该值可以自动获得确认。 “C”：是。如果建议数据并非为空白，则该值可自动获得确认。 “D”：是。如果建议数据为空白，则该字段可自动获得确认。 	“1=B;2=D”	“1=A;2=A”
“所有字段确认时自动触发下一个”	“0”：否 “1”：是	“1”	“0”
“货位浏览 - 库存区”	任何区域	“J1”	空白
“输入字段的顺序”	输入字段的顺序： <ul style="list-style-type: none"> “1”：货位 “5”：数量 信息字段的顺序： <ul style="list-style-type: none"> “2”：物料 “3”：批次 	“1;2;5;6”	“1;2;3;4;5”

参数名称	值	例如	缺省值
	<ul style="list-style-type: none"> “4” :货箱 		
“输入字段货位的建议数据”	任何货位: “*CUR” 当前 “*SYS” 系统引导	“LOC123”	空白
“输入字段货位暂存上架的建议数据”	任何货位: “*CUR” 当前 “*SYS” 系统引导	“LOC123”	空白
“验证输入字段的建议数据”	“1” : 货位 “2” : 暂存上架的货位 用户可以将该字段的值设置为: <ul style="list-style-type: none"> “A” : 不是。用户可以扫描任何值, 如果两个值相匹配(扫描值和建议值), 此值将不会与建议值进行比对。 “B” : 是。用户可以扫描任何值。但如果扫描值与建议值不符, 用户将会收到警告信息。 “C” : 是。用户可以扫描任何值。如果扫描值大于建议值时将会显示警告信息。 “D” :是。用户可以扫描任何值。如果扫描值小于建议值时将会显示警告信息。 “E” : 是。扫描值必须与建议值相符。 “F” : 是。扫描值不得大于建议值。 “G” : 是。扫描值不得小于建议值。 “H” : 是。扫描值不得小于建议值。如果扫描值大于建议值时, 应该将会显示警告信息。 “I” :是。扫描值不得大于建议值。如果扫描值小于建议值时, 应该将会显示警告信息。 	“1=B;2=A”	“1=A;2=A”

正在处理处理

参数名称	值	例如	缺省值
	注意：值 C、D、F、G、H 和 I 仅适用于数字输入字段。		

注意：如果未指定参数值，或指定的值无效，系统会使用缺省值。