



针对 LN 的 Infor Factory Track 用户 指南

版本 6.00.x

版权所有 © 2018 Infor

重要告示

本出版物中所含资料（包括所有补充材料）涉及 Infor 的机密与专有信息。

访问随附资料即表示您认可并同意本资料（包括任何修改、翻译或改编）和所有版权、商业机密及由此包含的所有其他权利、所有权、利益均属于 Infor 的专有财产，并且不会凭借阅读本资料（包括任何修改、翻译或改编）从中谋取权利、所有权及利益。您的权利仅限于由许可而获得的对本资料非排他的使用权以及根据另行签定的协议获得的对于 Infor 软件的使用权。对本资料以及所有相关补充材料的使用（“用途”）适用该另行协议的相关条款的规定。

此外，访问随附资料即表示您认可并同意将严格保守此类资料的机密性，而且保证此类资料的使用仅限于上述“用途”范围。虽然 Infor 为确保本出版物所含资料的准确性与完整性已采取了必要措施，但是，本公司并不能担保本出版物中所含信息是完整的、不含排印或其他错误，且必定达到您的特定需求。正因为如此，Infor 谨在此声明：对随之发生的或其它由于本出版物（包括所有补充材料）中的错误引起或与其相关的对任何个人或实体蒙受的损失或损害不承担任何责任，不管此类错误或遗漏是由疏忽、偶发事件还是任何其它原因导致。

在任何情况下，本资料的使用都将受到美国出口管理法以及其他任何适用的进出口法律的制约。您都不得违背相关法律规定而直接或间接出口或重新出口本资料或任何相关材料或补充信息，或将此类资料用于任何受法律禁止的用途。

商标确认

此处的文字信息和设计标志均为 Infor 和/或其关联公司及子公司的商标和/或注册商标。保留所有权利。本出版物中引用的所有其他公司、产品、商品或服务名称可能是各所有者的注册商标或商标。

出版信息

版本：Infor Factory Track 6.00.x

出版日期：2018 年 6 月 18 日

文档代码：ft_6.00.x_ftlnug_zh-cn

目录

关于 Infor Factory Track.....	7
联系 Infor.....	9
第 1 章：概述.....	11
访问 Warehouse Mobility 处理.....	11
处理单位.....	11
看板概述.....	12
标签打印概述.....	12
配置标签打印连接.....	12
使用标签打印汇总表.....	13
查看已打印标签记录.....	13
重新打印标签.....	13
参考 ID.....	14
团队概述.....	14
Factory Track 组.....	15
向功能键分配操作.....	16
Factory Track 许可证模块.....	16
标签打印处理列表.....	17
向条形码标签添加附加字段.....	19
第 2 章：参数概述.....	21
配置员工 Kiosk 访问权限.....	22
配置条形码.....	22
设置条形码前缀.....	23
设置组合条形码.....	23
设置对照参考值.....	24
配置员工记录.....	25
创建和修改全局参数.....	28
配置全局参数.....	28
配置链接处理单位处理参数.....	29
配置打印机.....	30
配置站点参数.....	30
创建和修改用户参数.....	32
配置用户参数.....	33
定义标签格式.....	34
定义数据域.....	35
定义 Factory Track 用户角色.....	36

指定替代标签.....	36
第 3 章：设备跟踪概述.....	37
第 4 章：正在处理处理.....	39
定义处理.....	39
创建胸卡.....	41
修改胸卡.....	41
配置分配下达处理参数.....	42
配置批准处理参数.....	44
配置为实际使用处理参数.....	46
配置 ASN 接收处理参数.....	47
配置关闭处理单位处理参数.....	50
配置寄售接收处理参数.....	51
配置创建处理单位参数.....	52
配置越库配送处理参数.....	53
配置客户退货处理参数.....	54
配置循环盘点处理参数.....	56
配置历经时数处理参数.....	58
配置全局转移处理参数.....	59
配置处理单位查询.....	60
配置存货调整处理参数.....	60
配置存货转移处理参数.....	61
配置存货削减处理参数.....	63
配置存货增量处理参数.....	64
配置物料查询处理参数.....	64
配置作业预订处理参数.....	65
配置看板取消处理参数.....	66
配置看板创建处理参数.....	67
配置看板交货处理参数.....	67
配置看板复原处理参数.....	68
配置看板请求处理参数.....	69
配置看板重置处理参数.....	69
配置看板状态处理参数.....	69
配置链接处理单位处理参数.....	70
配置加载处理参数.....	70
配置货位查询处理参数.....	71
配置管理团队处理参数.....	72
配置按订单包装处理参数.....	72
配置按发货包装处理参数.....	73
配置包装查询处理参数.....	74

配置实际库存处理参数.....	75
配置自暂存退回处理参数.....	75
配置领料处理参数.....	76
配置上架处理参数.....	79
配置接收处理参数.....	81
配置越库处理处理参数.....	85
配置重新包装处理参数.....	86
配置报告工序处理参数.....	87
配置报告生产处理参数.....	88
配置重置员工处理参数.....	91
配置退回物料处理参数.....	91
配置封装处理参数.....	93
配置发货处理处理参数.....	94
配置分割处理单位处理参数.....	96
配置开始/停止班次处理参数.....	96
配置任务.....	97
配置 TT 午休结束/开始处理参数.....	98
配置 TT 打卡上下班处理参数.....	98
配置 TT 作业预订处理参数.....	99
配置 TT 午餐回来/外出午餐处理参数.....	99
配置 Time Track 考勤处理参数.....	100
配置断开处理单位处理参数.....	100
配置未计划的物料发出参数.....	101
配置特定订单类型的处理参数.....	101
配置特定仓库的处理参数.....	102

关于 Infor Factory Track

Infor Factory Track 是综合性制造、人工和出勤操作及采集系统。此应用程序可直接集成到 ERP 系统，从而在车间之间直接流式传输最新信息。Infor Factory Track 包含两个完全集成的模块：

- Infor Time Track
- Infor Warehouse Mobility

联系 Infor

如果您有关于 Infor 产品的问题，请访问 Infor Xtreme Support 门户，网址为 <http://www.infor.com/infortreme>。

如果我们在产品发布后更新本文档，我们将在该网站上发布新版本。我们建议您定期访问该网站，以及及时获取新文档。

如果您对 Infor 文档有任何意见，请联系 documentation@infor.com。

此模块的主题包括了描述 Infor Factory Track 为 LN 提供的功能，以及如何利用这些处理和表单。

访问 Warehouse Mobility 处理

您可以使用 Web 浏览器访问 Warehouse Mobility 处理。使用以下 URL 路径可访问上述两个模块的处理：

- “Warehouse Mobility 标准菜单”：<http://<utility server name>/wswebclient/Mobile.aspx?page=light&form=WMMenu.mobi>
- “Warehouse Mobility 图标式菜单”：
<http://<utilityservername>/WSWebClient/mobile.aspx?page=light&form=FTICONMenu.mobi>

注意：必须使用工具服务器的名称更新这些 URL 路径。

如果要使用移动扫描仪设备上的 Warehouse Mobility，必须配置设备以指向其中一个 Warehouse Mobility 菜单路径：标准菜单经过优化可在设备上使用方向键进行导航，而图标式菜单经过优化可使用触摸输入进行导航。

处理单位

使用处理单位可通过跟踪货箱（例如货箱和货盘）而不是单独物料来简化存货管理。将处理单位分配到货箱时，该货箱的内容物将绑定到该处理单位。执行涉及处理单位的任何处理也将影响其内容物。例如，如果要将包含六台系列化电脑的货箱转移到新货位。如果将处理单位分配到该货箱，只需扫描处理单位条形码，所有六台电脑将转移到 ERP LN 中的新货位。您无需打开容器扫描每台电脑。

执行某些处理时，可在“处理单位”字段中扫描处理单位，而不是扫描物料号和其他库存点信息。

处理单位可能包含其他处理单位，从而可执行多个货箱的处理。这些处理单位称为父项，父项包含的处理单位称为子项。对父级处理单位执行的任何处理还将影响其子项。

看板概述

使用 **Warehouse Mobility** 看板菜单中的处理可管理看板系统。可使用这些处理在 **ERP LN** 中创建、跟踪、补货和取消看板。

看板始终具有状态，用于指示其当前在补货周期中的位置。以下列顺序更改状态：

- 1 “有现货”：物料可用
- 2 “已申请”（可选）：需要补货
- 3 “已批准”：已批准补货请求
- 4 “已订购”：已创建生产、采购或转移补货订单
- 5 “已接收”：已填充订单

未使用的看板状态为“已取消”。

看板遵循的补货周期是其看板循环。可在 **ERP LN** 的“看板循环”表单中配置看板循环。

执行某些处理时，可在“看板”字段中扫描看板号，而不是扫描物料号和其他库存点信息。

标签打印概述

Infor Factory Track 中的许多处理支持条形码标签打印。可从 **Factory Track Mongoose** 表单和移动扫描仪处理打印标签。

要查看支持标签打印的处理列表，请参阅第 17 页“标签打印处理列表”。

请参阅“设置标签打印”。

可在 **Factory Track** 中使用“标签打印汇总”表单查看和重打印标签。

请参阅第 13 页“使用标签打印汇总表”。

配置标签打印连接

使用“标签接口”表单可以建立与标签打印软件的连接。此表单上只有一条记录可用。此记录包含允许 **Infor Factory Track** 与 **BarTender** 标签打印软件通信的连接信息。

- 1 打开“标签接口”表单。
- 2 指定此信息：

界面类型

如果要在云中运行 **Factory Track**，请选择“仅限数据库”。如果要在本地运行 **Factory Track**，请选择“文件”。

文件路径

指定 **Factory Track** 应创建生成条形码标签所需的数据文件的位置。**BarTender** 标签打印软件可将此数据转换成实际文件。

字段分隔符

指定用于数据文件的字段分隔符。

标签模板路径

指定此标签模板的文件路径。如果要在云中运行 **Factory Track**，此位置必须与云打印工具位于同一服务器上。

- 3 单击“保存”。

使用标签打印汇总表单

使用“标签打印汇总”表单可查看已打印标签记录。还可在此表单上重新打印标签。

请参阅第 13 页“查看已打印标签记录”。

请参阅第 13 页“重新打印标签”。

查看已打印标签记录

- 1 打开“标签打印汇总”表单。
- 2 要定义标签搜索条件，指定此信息的全部或部分：

处理名称

选择最初为其打印此标签的处理。

用户 ID

指定最初打印此标签的人员的用户标识。

请求 ID

要按标签请求 ID 搜索标签，指定开始和结束请求 ID。为每个打印的标签记录请求 ID。

创建日期

要按标签创建日期搜索标签，指定开始和结束日期。

- 3 单击“搜索”按钮。与上述指定的搜索条件匹配的标签请求 ID 在网格中列出。
- 4 要查看为标签请求 ID 打印的每个标签的附加明细，右键单击请求 ID，然后选择“明细”。系统将显示“标签打印明细”表单。
- 5 或者，要查看组织已添加的标签上打印的附加字段，单击“标签扩展”选项卡。

重新打印标签

- 1 打开“标签打印汇总”表单。
- 2 要定义标签搜索条件，指定此信息的全部或部分：

处理名称

选择最初为其打印此标签的处理。

用户标识

指定最初打印此标签的人员的用户标识。

请求 ID

要按标签请求 ID 搜索标签，指定开始和结束请求 ID。为每个打印的标签记录请求 ID。

创建日期

要按标签创建日期搜索标签，指定开始和结束日期。

- 3 单击“搜索”按钮。与上述指定的搜索条件匹配的标签请求 ID 在网格中列出。
- 4 或者，要重新打印标签请求 ID，从网格中选择相关请求 ID，然后单击“重打印”。系统将打印与该标签请求 ID 关联的所有标签。

参考 ID

可使用参考 ID 更有效地执行处理。参考 ID 是识别特定物料和库存点组合的唯一条形码标签。要执行处理，可扫描将自动指定库存点特征的参考 ID，而不是每个扫描库存点特征（例如物料号、货位和批号）。通常在处理开始时扫描参考 ID。

参考 ID 的示例：

- 系列号和物料号
- 处理单位
- 批号

参考 ID 的组成取决于在组织中跟踪和组织存货的方式。

注意：只有当批号在所有物料中是唯一的且无法分割时，才能使用批号作为参考 ID。

团队概述

可使用团队简化员工活动。团队成员可在单个处理中开始或停止其团队所有成员的作业。使用团队号执行人工处理时，将为团队的所有成员复制该处理。主管还可代表团队执行将影响团队所有成员的活动。例如，主管可为团队开始作业。然后将团队的所有成员分配到已开始作业。使用团队可减少需要执行的处理数量，从而减少潜在的员工错误，例如忘记开始作业。

注意：不能为团队执行出勤处理。员工必须单个打卡上班和打卡下班。

使用 Time Track 模块可创建和管理团队。

要使用团队：

- 1 在“团队”表单中，创建团队。
- 2 在“团队”表单上，向团队分配员工。

- 3 执行人工处理（例如开始或停止作业）时使用团队号而不是员工号。

Factory Track 组

Factory Track 中对以下授权组提供的缺省定义：

- “FT-管理员”：Infor Factory Track 管理员组。管理员可设置其他用户简要表并定义其授权级别。管理员具有最高访问级别。管理员对所有表单具有完全访问权限。管理员通常负责管理并维护组织、配置和安全参数。管理员可使用“管理员主页”表单访问与管理角色相关的表单。
- “FT-主管”：Infor Factory Track 主管组。主管负责管理员工的人工和出勤数据。生产线主管负责授权异常、批准工时表、计划缺勤和调整班次。工资单主管负责处理工资单数据。主管可使用“主管主页”表单访问与主管角色相关的表单。主管可使用“时数汇总”表单查看其员工的人工和出勤数据概述。主管通常可查看组织和配置表单，但对这些表单没有编辑权限。
- “FT-用户”：Infor Factory Track 用户组。用户负责报告自己的人工和出勤数据。示例包括启动用户即将处理的作业或在工作日结束时打卡下班。用户可访问与这些活动直接相关的有限数量的表单。用户通常可查看但不能编辑“时数汇总”和“时数明细”表单上其自己的记录。用户可使用“仪表盘处理”表单或“工作中心导航主页”表单输入出勤或人工处理。这些用户权限由员工记录中的参数设置控制。
- “FT-团队领导”：Infor Factory Track 团队领导组。团队领导使用 Shop Floor 模块管理团队。团队领导有权创建团队及添加和删除团队成员。团队领导可代表其整个团队执行处理。
- “FT-TT 主页”：适用于 Time Track 的 Infor Factory Track 主页组。TTHomePage 组使用用户简要表可访问 Time Track 中的“员工主页”及其子表单。不得将附加到 TTHomePage 组的用户简要表分配给员工记录。使用此简要表可启动 Factory Track 并在工厂的通用电脑上将其保持为打开状态。多个用户可执行人工和出勤处理，而无需登录和注销 Factory Track。
- “FT-WMBase”：适用于设备接口的 Infor FactoryTrack WM Base 组 - 所有 ERP。WMBase 组有权使用基本移动扫描仪处理（例如更改缺省打印机），并在 Warehouse Mobility 模块中运行弹出窗口。所有 Warehouse Mobility 移动扫描仪用户应分配到此组。
- “FT-LNWMInv”：WMLNInv 组有权使用与存货有关的移动扫描仪处理。
- “FT-LNWMProd”：WMLNProd 组有权使用与生产有关的移动扫描仪处理。
- “FT-TTWMTans”：TTWMTans 组有权使用与 Time Track 搭配使用的移动扫描仪处理。
- “FT-LNWMNonTT”：LNWMNonTT 组有权使用专属于 Warehouse Mobility 的移动扫描仪处理。
- “FT-LNWMInventory”：适用于 LN 的 Infor Factory Track Inventory。该组应用在 LN 履行中的 WM（扫描仪）处理。这会授予扫描仪访问存货处理的权限。
- “FT-LNWMNonTT”：适用于 LN 的 Infor Factory Track 人工跟踪处理。该组应用在 LN 履行中的 WM（扫描仪）处理。这会让在使用 LN 式时间模块时可获得访问人工记录功能的权限。（当执行 Time Track 时，此项并未分配）。
- “FT-LNWM 生产”：适用于 LN 的 Infor Factory Track 生产。该组应用在 LN 履行中的 WM（扫描仪）处理。这会授予扫描仪访问生产支持处理的权限。
- “FT-TTWMTans”：Infor FactoryTrack 时间跟踪 WM 处理 - SyteLine 与 LN。当执行 Time Track 时，该组应用于 WM（扫描仪）处理。
- “Infor-系统管理员”：该组用于通过 Ming.le 接口将用户增添至 Factory Track。

向功能键分配操作

使用“功能键操作值”表单可向您地点的移动扫描仪设备上的功能键分配操作。

- 1 打开“功能键操作值”表单。显示设备类型。
- 2 指定来自扫描仪的键值及以下每个操作的键说明：
 - “转到上一页”
 - “转到主菜单”
 - “转到帮助”：此操作目前无效；此版本的 Infor Factory Track 不支持从移动扫描仪设备打开帮助文件
 - “重打印”
 - “注销”
 - “提交表单”
 - “在列表中上移”
 - “在列表中下移”
 - “从列表中选择当前”
 - “刷新列表”
 - “运行下拉表单”：打开可为当前字段选择的选项列表；只有某些字段支持此操作
 - “特殊值 1”：如适用，执行与对站点所作的自定义关联的操作
 - “特殊值 2”：如适用，执行与对站点所作的自定义关联的操作
 - “特殊值 3”：如适用，执行与对站点所作的自定义关联的操作
- 3 要向指定的键值分配操作，请单击“设置”。

Factory Track 许可证模块

以下列出了可用的 Factory Track 许可证模块及其访问功能：

- “FactoryTrackBase”：用于访问 IDO
- “FactoryTrackBase”：可访问管理性 Factory Track 表单，包括标准 Mongoose 表单。
- “FactoryTrackCloud”：云许可证可访问非开发表单的所有表单。
- “FactoryTrackDev”：可访问 IDO 编辑表单、SQL 表/列编辑表单和 Factory Track 开发表单
- “FactoryTrackMetrics”：可访问处理指标表单
- “FactoryTrackTimeEntry”：可访问 Time Track 工时表表单
- “FactoryTrackTTTrans”：可访问专属 Time Track 表单的表单
- “FactoryTrackWMTTrans”：可访问专属 Warehouse Mobility 表单的表单
- “FactoryTrackWMLNInv”：允许站点访问存货处理
- “FactoryTrackWMLNProd”：允许站点访问生产处理
- “FactoryTrackWMTTTrans”：可访问与 Time Track 一起使用的所有 Warehouse Mobility 表单

标签打印处理列表

系统将列出支持条形码标签打印的处理。单击处理可查看为该处理打印的标签类型。

- 第 17 页 “分配下达”
- 第 17 页 “批准”
- 第 17 页 “寄售接收”
- 第 18 页 “创建处理单位”
- 第 18 页 “越库配送”
- 第 18 页 “客户退货”
- 第 18 页 “看板创建”
- 第 18 页 “看板复原”
- 第 18 页 “看板重置”
- 第 18 页 “链接处理单位”
- 第 18 页 “按订单包装”
- 第 18 页 “按发货包装”
- 第 18 页 “领料”
- 第 19 页 “上架”
- 第 19 页 “接收”
- 第 19 页 “重新包装”
- 第 19 页 “报告工序”
- 第 19 页 “报告生产”
- 第 19 页 “分割处理单位”
- 第 19 页 “转移”
- 第 19 页 “未计划的物料发出”

分配下达

- 出站：此处理名称是作为越库处理的一部分而包含在其中。分配下达是标签打印处理的缺省操作。

批准

- 处理单位：随着物料的处理，处理会在标签打印流程中使用相应的缺省名称。
- 进站：此处理名称是作为进站处理的一部分而包含在其中。批准是标签打印处理的缺省操作。

寄售接收

- 进站：此处理名称是作为进站处理的一部分而包含在其中。寄售接收是标签打印处理的缺省操作。

创建处理单位

- 处理单位：此处理名称是作为处理单位处理的一部分而包含在其中。根据物料的处理方式，创建处理单位是标签打印处理的缺省操作。

越库配送

- 出站：此处理名称是作为越库处理的一部分而包含在其中。越库配送是标签打印处理的缺省操作。

客户退货

- 处理单位：随着物料的处理，处理会在标签打印流程中使用相应的缺省名称。
- 进站：此处理名称是作为进站处理的一部分而包含在其中。客户退货是标签打印处理的缺省操作。

看板创建

- 看板：此处理名称是作为看板处理的一部分而包含在其中。看板创建是标签打印处理的缺省操作。

看板复原

- 看板：此处理名称是作为看板处理的一部分而包含在其中。看板复原是标签打印处理的缺省操作。

看板重置

- 看板：此处理名称是作为看板处理的一部分而包含在其中。看板重置是标签打印处理的缺省操作。

链接处理单位

- 处理单位：此处理名称是作为处理单位处理的一部分而包含在其中。随着物料的处理，处理会在标签打印流程中使用相应的缺省名称。

按订单包装

- 处理单位：此处理名称是作为处理单位处理的一部分而包含在其中。随着物料的处理，处理会在标签打印流程中使用相应的缺省名称。

按发货包装

- 处理单位：此处理名称是作为处理单位处理的一部分而包含在其中。随着物料的处理，处理会在标签打印流程中使用相应的缺省名称。

领料

- 看板：随着物料的处理，处理会在标签打印流程中使用相应的缺省名称。
- 出站：此处理名称是作为越库处理的一部分而包含在其中。领料是标签打印处理的缺省操作。

上架

- 处理单位：随着物料的处理，处理会在标签打印流程中使用相应的缺省名称。
- 入站：此处理名称是作为入站处理的一部分而包含在其中。上架是标签打印处理的缺省操作。

接收

- 处理单位：随着物料的处理，处理会在标签打印流程中使用相应的缺省名称。
- 入站：此处理名称是作为入站处理的一部分而包含在其中。接收是标签打印处理的缺省操作。
- 看板：随着物料的处理，处理会在标签打印流程中使用相应的缺省名称。
- 系列：随着物料的处理，处理会在标签打印流程中使用相应的缺省名称。

重新包装

- 处理单位：随着物料的处理，处理会在标签打印流程中使用相应的缺省名称。

报告工序

- 处理单位：随着物料的处理，处理会在标签打印流程中使用相应的缺省名称。
- 生产：此处理名称是作为生产处理的一部分而包含在其中。报告工序是标签打印处理的缺省操作。

报告生产

- 处理单位
- 看板
- 生产：此处理名称是作为生产处理的一部分而包含在其中。报告生产是标签打印处理的缺省操作。

分割处理单位

- 处理单位：此处理名称是作为处理单位的一部分而包含在其中。分割处理单位是标签打印处理的缺省操作。

转移

- 处理单位
- 入站：此处理名称是作为入站处理的一部分而包含在其中。转移是标签打印处理的缺省操作。

未计划的物料发出

- 出站：此处理名称是作为越库处理的一部分而包含在其中。未计划的物料发出是标签打印处理的缺省操作。

向条形码标签添加附加字段

使用“标签打印扩展”表单可向条形码标签添加附加信息字段。

- 1 打开“标签打印扩展”。
- 2 单击“新建”或从网格选择一个空行。
- 3 指定此信息：

标签请求 ID

为要添加的字段选择请求 ID。

标签请求序号

或者，指定打印此标签的缺省序列顺序。

标签请求子序号

或者，指定打印此标签的缺省子序列顺序。

字段名

指定字段名称。

字段值

或者，指定此字段的缺省值。将其留空可要求用户指定值。

- 4 单击“保存”。

使用 Infor Factory Track 参数表单可自定义应用程序以满足组织的特定需求。有两种类型的参数表单：

- “参数定义表单”：这些表单仅供有权自定义应用程序的程序员使用。程序员定义可用的处理参数设置。
- “参数设置表单”：可使用这些表单配置应用程序的行为及其单个处理。

参数定义表单



注意事项：只有有权自定义应用程序的程序员才可使用参数设置表单。对这些表单进行更改可能导致应用程序工作不正常。

参数设置表单用于使用参数设置表单定义可供管理员使用的处理和参数。“全局参数设置”表单用于定义要在“全局参数”表单上显示和指定的参数，这些参数将影响所有 Infor Factory Track 处理和表单。

“处理准备”表单用于确定应用程序中可用的处理和定义每个处理使用的参数。使用此表单可将自定义处理添加到参数管理系统。

“用户参数”表单用于定义用户级别的参数。这些参数在“用户扩展”表单上显示和配置。

参数设置表单

使用参数设置表单可配置应用程序的行为及其单个处理。以下参数设置表单可用于应用程序：

- “全局参数”：可使用此表单配置适用于所有 Infor Factory Track 处理和表单的参数。
- “处理集维护”：使用此表单可配置单个处理的参数。还可指定每个处理启用和将使用特定于订单参数值的订单类型。
- “处理仓库订单类型打印参数”：使用此表单可在处理、订单类型或仓库级别为特定处理配置标签打印设置。
- “用户扩展”：使用此表单可配置单个用户的设置。
- “仓库参数”：使用此表单可配置特定于仓库的处理参数。

配置员工 Kiosk 访问权限

可在“员工”表单上的员工与用户之间建立对照参考。然后，该员工可以登录 **Factory Track**，并根据其对照参考用户的用户类型执行处理。但是，如果员工未与用户建立关联，则无需对照参考。

建立对照参考：

- 1 打开员工表单。
- 2 选择将获得终端访问权限的员工。
- 3 在“用户名”字段中，选择将与选定员工对照参考的用户。
- 4 指定此信息：

编辑人工

如果选择了该复选框，用户可以编辑人工记录或插入间隙记录。用户必须获分配在员工表单中所需的编辑权限。

编辑缺勤

如果选择了该复选框，员工可以将缺勤请求状态从“已申请”改为“已拒绝”。根据状态更新已取消请求。

注意：

- 如果该状态设置为“已批准”，员工无法将状态修改为“已拒绝”。
- 员工无法编辑或删除出勤处理。

- 5 保存员工记录。
- 6 打开用户扩展表单。
- 7 选择在第 3 步中指定的用户。
- 8 确认员工 ID 和姓名现已显示在“员工”字段中。

配置条形码

通过修改现有的条形码前缀、组合条形码和对照参考值，可定义条形码在您应用程序中的工作方式。

设置条形码前缀

可使用前缀处理表单设置条形码前缀。条形码嵌入条形码开头，用于指示条形码类型。可设置控制哪些条形码类型可扫描入特定字段类型的强制前缀。使用强制前缀有助于防止用户将错误的条形码扫描入字段。

请参阅第 23 页“设置条形码前缀”。

设置组合条形码

组合条形码将多个条形码合并成一个条形码字符串，可以提高扫描仪操作的效率。使用此多条形码分隔表单可设置组合条形码。可定义哪个处理将使用组合条形码和定义这些组合条形码的属性。

请参阅第 23 页“设置组合条形码”。

设置对照参考值

可使用对照参考表单设置条形码值之间的对照参考。这些对照参考在扫描初始值时自动将一个条形码值转化成另一个条形码值。例如，假设您定期从一个供应商收到一个零件，零件的供应商条形码值是 ABC，而同一零件在您的系统标识为零件 XYZ。可在值 ABC 和 XYZ 之间创建一个对照参考，以便每次扫描值 ABC 时，它被读取为 XYZ。

请参阅第 24 页“设置对照参考值”。

设置条形码前缀

使用前缀处理表单可设置条形码前缀。条形码嵌入条形码开头，用于指示条形码类型。可设置控制哪些条形码类型可扫入特定字段类型的强制前缀。使用强制前缀有助于防止用户将错误的条形码扫入字段。

- 1 打开前缀处理表单。
- 2 要设置新条形码前缀字段类型，单击“新建”或从左侧网格选择一个空行。要修改现有条形码前缀字段类型，请从网格中选择相关类型。
- 3 指定或审阅此信息：

前缀字段类型

指定字段类型的名称。如果要修改现有条形码前缀字段类型，此字段为只读。

强制使用前缀

选择此复选框可防止将不含前缀的条形码扫描到此字段类型。

- 4 在数据前缀明细网格中，定义此前缀字段类型的前缀值。要定义前缀值，选择网格中的空行或现有行并指定此信息：

前缀序号

指定要搜索此前缀的顺序。例如，在此字段类型中扫描条形码时，指定“1”可先搜索此前缀。

前缀代码

为前缀指定字符值。

- 5 单击“保存”。

设置组合条形码

组合条形码将多个条形码合并成一个条形码字符串，可以提高扫描仪操作的效率。使用此多条形码分隔表单可设置组合条形码。可定义哪个处理将使用组合条形码和定义这些组合条形码的属性。

- 1 打开多条形码分割表单。
- 2 要为处理设置新组合条形码，单击“新建”或从左侧网格选择一个空行。要修改现有组合条形码，请从网格中选择相关条形码。

- 3 指定此信息：

处理名称

指定处理的名称。如果要修改现有组合条形码，此字段为只读。

源字段

选择将要扫描条形码的字段。

固定长度

选择此项可使用固定字符长度定义组合条形码中的不同信息类型。清除此项可使用分隔符定义组合条形码中的不同信息类型。

映射分隔符

此字段只在清除“固定长度”时可用。指定要用作分隔符的字符。

字段数量

指定要包括在组合条形码中的字段数量。

- 4 在“目标字段”字段中，选择要包括在组合条形码中的字段。
- 5 单击“保存”。

设置对照参考值

使用对照参考表单可设置条形码值之间的对照参考。这些对照参考在扫描初始值时自动将一个条形码值转化成另一个条形码值。例如，假设您定期从一个供应商收到一个零件，零件的供应商条形码值是 ABC，而同一零件在您的系统标识为零件 XYZ。可在值 ABC 和 XYZ 之间创建一个对照参考，以便每次扫描值 ABC 时，它被读取为 XYZ。

- 1 打开对照参考表单。
- 2 要设置新对照参考代码类型，单击“新建”或从左侧网格选择一个空行。要修改现有对照参考代码类型，请从网格中选择相关代码类型。
- 3 指定或审阅此信息：

对照参考代码类型

指定对照参考代码类型的名称。如果要修改现有对照参考代码类型，此字段为只读。

说明

指定对照参考代码类型的说明。

类型优先级

指定“1”到“999”的其中一个数，可确定搜索此对照参考代码类型的优先级。例如，指定“1”，可在扫描条形码后先搜索此代码类型。

- 4 在对照参考值网格中，定义此对照参考代码类型的对照参考。要定义对照参考，选择网格中的空行或现有行，然后指定此信息：

对照参考字段类型

指定字段类型：“C”（客户）、“I”（物料）或“V”（供应商）。

对照参考字段值扫入

指定将要扫描的值，例如物料号。

对照参考字段值输出

指定用于转换已扫描值的替代值，例如物料号。

- 5 单击“保存”。

配置员工记录

要配置员工记录，请使用“员工”表单。如果要授予员工 Kiosk 访问权限，必须在用户表单中为该员工创建 Mongoose 安全简要表。

- 1 打开员工表单。
- 2 在员工表单中，从左侧网格选择一个空行或一条现有员工记录。
- 3 指定员工号、员工姓名和工作职务。
- 4 如果已实施 Time Track 模块，请选中“以 TT 模式显示”复选框。此复选框允许您指定 Time Track 所需的其他员工信息。
- 5 在“常规”选项卡上，指员工的姓、名和中间名首字母。
- 6 指定其他信息：

胸卡 ID

指定胸卡编号。缺省值为员工号。

工资单 ID

（可选）指定工资单 ID 值。只有在工资单应用程序需要除员工号以外的唯一 ID 时，才需要此值。

活动

选择以激活员工记录。员工记录必须处于活动状态，才会显示在“时数汇总”和“时数明细”表单中，并且才能对员工记录执行处理。取消选择“活动”将禁止显示员工记录和为该员工执行处理。例如，考虑已被终止劳动合同的员工。只要员工记录处于活动状态，便会显示终止日期前的所有报告日期，并且可为这些日期执行或编辑处理。如果记录已停用，则不会显示任何员工记录，并且无法录入或编辑进一步的处理。

工厂

此字段只在 Time Track 模式下显示。指定此员工服务的工厂。

部门

此字段只在 Time Track 模式下显示。指定部门。

工作组

此字段只在 Time Track 模式下显示。指定工作组。员工的工作组定义其主管。

员工类型

此字段只在 Time Track 模式下显示。指定员工类型。

班次

此字段只在 **Time Track** 模式下显示。指定此员工最常工作的班次。员工的班次将定义其打卡上班和打卡下班规则。

班次模式

此字段只在 **Time Track** 模式下显示。如适用，从列表中指定班次模式。

间接任务

此字段只在 **Time Track** 模式下显示。（可选）从列表中指定间接任务。这是用于填充计时间隔的缺省任务。

ERP 成本组件

（可选）指定适当的值。只有在您的公司采用定义的成本结构时，此值才是必填项。当处理过帐到 **ERP** 时，将包括该值。

工作集已启用

选中此复选框可验证员工是否符合参与工作集的资格。

使用班次的加班阈值

选中此复选框可使用班次表单中的加班阈值。清除此复选框可使用员工类型表单中的加班阈值。

注意：

- 清除复选框来使用加利福尼亚加班方法。
- 选中复选框来使用每日和每周加班方法。
- 但是您可以通过这两种方式来使用每日和每周加班方法（即选中或清除复选框）。
- 此参数必须检查为使用第 7 日。

休假组 ID

或者，选择休假组。员工的休假组可指定员工有资格享受的休假量和类型。

7 在“终端访问”部分中，指定此信息：

用户名

为此员工指定用户名。员工必须具有 **Mongoose** 安全简要表，才能建立终端访问权限。在此字段中输入的值必须是有效的 **Mongoose** 简要表用户名。

出勤

选中此复选框可让员工从终端打卡上班和打卡下班。

人工

选中此复选框可让员工从终端开始作业。

缺勤请求

允许此员工从终端申请缺勤时间。

缺省订单类型

指定终端用户在仪表板处理表单中应看到的缺省订单类型。

缺省资源组

指定 **Kiosk** 用户在仪表板处理表单中应看到的缺省资源组。

编辑人工

选中此复选框可允许此员工编辑和删除自己的人工记录或创建间隙记录。

编辑缺勤

选中此复选框可允许此员工撤消缺勤请求。

8 在“联系人信息”选项卡上指定此信息：

雇用日期

指定员工的雇用日期，或单击箭头从日历中选择日期。对于活动员工记录，等于或晚于雇用日期的所有报告日期将显示在“时数汇总”和“时数明细”表单中。这些日期将接受该员工的处理。雇用日期之前的日期不会显示或接受处理。

终止日期

如适用，指定终止日期，或单击箭头从日历中选择日期。对于活动员工记录，终止日期之前的所有报告日期将显示在“时数汇总”和“时数明细”表单中，并将接受该员工的处理。等于或晚于终止日期的日期不会显示或接受处理。

地址

指定地址信息。指定城市、州/省、邮政编码、县和国家/地区值。

电话

指定电话号码。

电子邮件地址

或者，如果此员工将接收批准或拒绝缺勤申请的电子邮件通知，请指定一个电子邮件地址。

工作国

如果员工的工作国与居住国不同，请指定工作国值。

9 在“缺勤”选项卡中，如果要使用缺勤跟踪，请指定休假组 ID 和跟踪年度。“缺勤”选项卡只在 Time Track 模式下显示。

跟踪年度

显示可用年度的追踪组。

要创建新跟踪年度：

a 单击“新建”。在以下字段中指定信息：

- 跟踪年度
- 休假组 ID
- 生效日期

b 单击“保存”来查看新跟踪年度余额。

10 单击“保存”。

11 或者，在“缺勤”选项卡中，单击“休假申请”以创建和查看休假申请，或单击“查看跟踪缺勤”以查看员工的缺勤明细。“缺勤”选项卡只在 Time Track 模式下显示。

创建和修改全局参数

使用“全局参数设置”表单可创建和修改会影响所有 Infor Factory Track 处理的参数选项。管理员可在“全局参数”表单上配置这些参数来定制此应用程序。



注意事项：只有有权自定义应用程序的程序员才可使用“全局参数”表单。对此表单进行更改可能导致应用程序工作不正常。

- 1 打开“全局参数”表单。
- 2 如果要创建新参数，请单击“新建”或从网格选择一个空行。如果要修改现有参数，请从网格中选择相关参数。
- 3 指定或审阅此信息：

ERP 类型

选择要应用此参数的 ERP。如果要修改现有参数，此字段不可用。

全局参数名称

指定参数的名称。如果要修改现有参数，此字段不可用。

全局参数类型

选择参数类型：“字符串”、“布尔值”或“数字”。

全局参数值

或者，指定此字段的缺省值。将其留空可要求用户指定值。

说明

指定参数的说明。

最终用户说明

或者，指定用于最终用户的说明。

父级参数

或者，指定父级参数。参数只有在启用父级参数时才可见。

参数顺序

或者，指定序号以确定此参数应在参数列表中显示的位置。如果没有为参数指定序号，则会按字母顺序显示参数。

- 4 单击“保存”。

配置全局参数

使用“全局参数”表单可配置适用于所有 Infor Factory Track 处理和表单的参数。

- 1 打开“全局参数”表单。
- 2 指定此信息：

看板已实施

选中此复选框将允许用户扫描看板号，而无需扫描物料号和其库存点特征。

看板标签

指定看板标签的标签 ID。此字段只有在选择“看板货位”参数时显示。

处理单位使用中

选中此复选框将使用处理单位。

ERP 批次是“供应商批次”

选中此复选框将自动使用供应商批号作为您的批号。

EAN 代码使用中

选中此项将允许用户扫描欧洲商品编号来代替物料号。用户扫描欧洲商品编号时，扫描仪上将显示相应的物料号。

ICS 代码使用中

选中此项将允许用户扫描物料码系统编号来代替物料号。用户扫描物料码系统编号时，扫描仪上将显示相应的物料号。

TT 已实施

选中此复选框将允许用户在 **Factory Track** 中访问与时间跟踪有关的处理。

- 3 单击“保存”。

配置链接处理单位处理参数

使用“处理集维护”表单可配置链接处理单位处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。
- 2 在“处理名称”列中，选择“链接处理单位”。
- 3 指定此信息：
 - 填充仓库
此参数对此处理没有任何影响。
 - 成功消息
选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。
- 4 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置以下参数：
 - 处理单位掩码
为自动生成的处理单位号指定掩码。
- 5 或者，在“处理参数”选项卡中，选择“标签打印参数”以配置此处理的标签打印参数。请参阅“配置特定处理、仓库和订单类型的标签打印设置”了解详细信息。
- 6 单击“保存”。

配置打印机

使用“标签打印机配置”表单配置打印机。

- 1 打开“标签打印机配置”表单。
- 2 要创建新打印机，单击“新建”。要配置现有打印机，请从网格中选择相关打印机。
- 3 指定或审阅此信息：

打印机名称

指定打印机的名称。如果要配置现有打印机，此字段为只读。

实际位置

指定打印机的实际位置。例如，“接收码头”。

打印机路径

指定打印机的网络路径。

移动打印机

如果打印机为移动打印机，选中此复选框。

- 4 单击“保存”。

配置站点参数

配置站点参数：

- 1 打开站点参数表单。
- 2 指定此信息：

站点

指定相应的站点。显示站点名称和说明。如果需要创建新的站点，打开“站点”表单。

ERP 类型

指定相应的 ERP 类型。

超时剩余秒数

在连接请求前从应用程序客户端超时指定秒数。即使客户端请求超时，ERP 也将继续处理请求，以确保为 ERP 分配足够的时间完成处理请求。

编码

连接至 ERP 时，指定要在 XML 文件语句中使用的编码类型。

- 3 要生成表单组件视图，单击“生成字符串视图”、“生成组件视图”和“生成菜单视图”。
- 4 在“日历设置”选项卡上，选择站点日历的开始日期并指定跟踪年度。
 - a 单击“站点假日”可编辑假日。
 - b 单击“站点日历”可查看站点日历的 12 个月阵列。
 - c 配置工作周开始日。指定此信息：

工作周第一天

设置每周的一天时必须设置为工作周的第一天。在缺省情况下，此值设置为星期一。

注意：对于按日历年时间员工和计时时数员工，此值会根据“时数汇总和按日历年时间汇总”表单的选择标准来作为工作周的开始日。按周历年时间员工的时数处理也会考虑这一天。按周历年时间员工必须获分配至工资单安排，且其周期开始日期与站点的“工作周第一天”的设置要相对应。

工作周生效日期

指定“工作周第一天”设置变更的生效日期。所有报告日期的每周选择标准等同于，并在此日期后根据相应的“工作周第一天”来显示记录。报告日的查询，在工作周生效日期之前，使用与生效日期对应的“工作周第一天”来显示记录。如果在查询中没有与报告日期对应的工作周生效日期，则考虑用缺省的工作周第一天来显示记录。

注意：对于每按周历年时间员工加上选择查询的使用，此参数会根据“时数汇总和按周历年时间汇总”表单的选择标准来作为工作周的开始日期。

生成工作周

单击生成工作周来修改“工作周第一天”的设置。如果工作周生效日期为特定的日期，则在生效日期之前报告日期，则在生效日期之前使用缺省的“工作周第一天”，或在更改生效之前使用与此期间定义的第一天相对应的第一天。

注意：

- 对于按周历年时间员工，生效日期应该设置为当前的日历日期或设置为未来的一个日期。
- 如果每周员工的历经明细记录的报告日期早于工作周变更的生效日期，或者每周员工的历经明细记录的创建日期早于工作周变更日期，创建的日期均不可重置。“生成工作周”工具使用未来日期的历经细节记录，将记录重置为按周历年时间员工的新“工作周开始”（即：已计划的缺勤或假日缺勤记录）。
- 联系 Infor 支持服务，在生成新的工作周开始日之前审核您的数据结构。

5 在“LN 通信”选项卡上指定此信息：

Web 服务 URL

指定您公司的 Web 服务 URL。可在“Web 服务连接器”页面上找到此 URL。在“Web 服务连接器”页面上，单击“Web 服务状态”并打开与您公司关联的首个可用 WSDL 文件。可在 WSDL 文件中复制 WSDL URL 并将其粘贴到此字段。

Web 服务后缀

指定与公司对应的 Web 服务后缀。此后缀将用于未在“Web 服务连接器”表单中定义后缀的任何 Web 服务。

6 单击“LN 通信”选项卡上的“测试连接”以验证与 ERP 服务器的连接。

7 在“Time Track”选项卡上指定此信息：

工资单代码

或者，指定工资单代码。工资单代码将每个记录标识为来自特定站点。

ERP 代码

指定 ERP 代码。通常，在相关的 ERP 软件中指定 Infor Factory Track 的站点代码。在“站点参数”表单上指定的 ERP 代码必须与在 ERP 中指定的 Infor Factory Track 站点代码相匹配。

ERP 班次

指定 ERP 班次代码。此代码指定工作时间表 (WTT)，这是在 ERP 系统中指定的普通 24/7 日历。

允许冲销过账

选中此复选框可通过冲销负值将冻结过账自动置零；例如，4 小时冻结过账将由 -4 小时过账来抵消。清除此复选框会针对冻结过账显示 ERP 错误。

允许重新过账

选中此复选框可允许编辑的处理重新过账到 ERP 系统中。清除此复选框会针对重新过账的处理显示 ERP 错误。

使用全局过账

选中此复选框可指定在一个或多个记录包含错误时，如何防止过账共享特定员工号和报告日期组合的记录。例如，一名员工过账一组共四个记录，而第三个记录包含错误。选择“使用全局过账”可阻止过账所有四个记录。清除此复选框可过账记录 1、2 和 4，只阻止记录 3。

过帐开始结束时间到 ERP

选中此复选框将向 ERP 报告班次开始和结束时间，即使这些时间发生在不同的日期。清除此字段将根据班次的配置设置，始终报告同一天的班次开始和结束时间。

允许还原已处理工资单

选择此复选框来允许用户将工资单状态从已处理恢复至已提交。

注意：

- 如果选择了该复选框，且用户将工作组权限“恢复工资单”设置为“是”，则用户可以使用工资单汇总上的恢复标志以及工资单细节表单来将工资单状态从已处理恢复至已提交。当用户的工作组权限“恢复工资单”设置为“否”时，恢复按钮设置为活动，但如果用户此时触发此按钮将会收到“未获授权进行工资单恢复操作”的提示，并会被系统强制停止操作。
- 如果清除此复选框，则会停用工资单汇总和工资单细节表单上的恢复标志。无论工作组权限的设置为何，所有用户的此项功能均为关闭状态。

允许未来日期的出勤处理

如果选择了此复选框，在输入考勤或人工处理时可使用未来的处理日期和时间。如果清除了此复选框，仅可使用当前或过去的处理日期和时间。

注意：此参数不限制已计划缺勤或未来缺勤申请的输入。

- 8 在“颜色”选项卡上，单击“颜色”可选择一种颜色格式以标示假日。指定前景色（文字）和背景色，在“样本”字段中查看结果。完成时，单击“保存并退出”。

创建和修改用户参数

使用“用户参数”表单可为特定用户创建和修改参数选项。管理员可配置“用户扩展”表单中这些参数以自定义用户权限和设置。



注意事项：只有有权自定义 Infor Factory Track 应用程序的程序员才可使用“用户参数”表单。对此表单进行更改可能导致应用程序工作不正常。

- 1 打开“用户参数”表单。
- 2 如果要创建新参数，请单击“新建”或从网格选择一个空行。如果要修改现有参数，请从网格中选择相关参数。
- 3 指定或审阅此信息：

ERP 类型

指定要应用此参数的 ERP 类型。如果要修改现有参数，此字段不可用。

参数名称

指定参数的名称。如果要修改现有参数，此字段不可用。

参数类型

选择参数类型：“字符串”、“布尔值”或“数字”。

参数值

或者，指定此字段的缺省值。将其留空可要求用户指定值。

说明

指定参数的说明。

最终用户说明

或者，指定用于最终用户的说明。

父级参数

或者，指定父级参数。参数只有在启用父级参数时才可见。

参数顺序

或者，指定序号以确定此参数应在参数列表中显示的位置。如果没有为参数指定序号，则会按字母顺序显示参数。

- 4 单击“保存”。

配置用户参数

使用“用户扩展”表单可配置单个用户的设置。

- 1 打开用户扩展表单。
- 2 要为现有用户配置参数，请从网格中选择用户 ID。要为新用户配置参数，请从网格中选择一个空行或在“用户名”字段中指定用户名。
- 3 指定或审阅此信息：

用户类型

要定义此用户所具有的权限，请选择用户类型。

员工

显示与此用户 ID 关联的员工姓名和 ID。可在“员工”表单上将员工 ID 链接到用户 ID。

仓库

指定此用户的缺省仓库。如果在“处理集维护”表单上选择“使用处理仓库”参数，系统会缺省使用此仓库而不是为处理指定的缺省仓库。

领料货位

指定此用户的缺省领料货位。

标签打印机

指定此用户的缺省打印机。如果在“处理仓库订单类型打印参数”表单上清除“使用打印机置换”参数，则将使用此打印机，而不是使用为处理指定的打印机。

ERP 文档打印机

指定必须用于打印 ERP 文档的缺省打印机。例如：发货文件。

注意：用户无法验证该字段的内容，因此必须在该字段中输入正确的数据（由 ERP 进行定义）。

用户可以更改打卡

选中此复选框将允许用户更改为其执行的处理所记录的时间和日期。



注意事项：此参数允许用户更改处理的时间记录，包括时间和出勤及作业开始与停止处理。只应为经理或类似人员选择此参数。

4 配置以下参数：

置换数量容差

选中此复选框将允许用户置换 ERP 系统中设置的数量容差。

置换日期容差

选中此复选框将允许用户置换 ERP 系统中设置的日期容差。

允许变更仓库

选中此复选框将允许用户在运行处理时指定仓库。清除此复选框将要求用户始终使用缺省仓库。

5 单击“保存”。

定义标签格式

使用“标签格式”表单定义标签格式。

1 打开“标签格式”表单。

2 要定义新的标签格式，单击“新建”。要修改现有标签格式，请从网格中选择相关按钮。

3 指定此信息：

标签名称

指定标签的名称。此名称必须与 BarTender 应用程序中使用的标签格式文件名相匹配。

说明

或者，指定标签的说明。

标签大小
或者，指定标签的大小。

- 4 单击“保存”。

定义数据域

使用“数据域”表单可定义数据域。



注意事项：只有有权自定义应用程序的程序员才可使用“数据域”表单。对此表单进行更改可能导致应用程序工作不正常。

- 1 要修改现有数据域，请从网格中选择相关按钮。要创建新的数据域，请从网格选择一个空行。
- 2 指定此信息：

ERP 类型

选择 ERP 类型。

数据域

指定此条目适用的域的名称。

数据类型

选择数据类型：

- “字符串”
- “日期”
- “时间”
- “日期时间”
- “布尔值”
- “整数”
- “小数”

数据大小

指定字符串或整数的长度。

小数前数字

指定小数前显示的位数。

小数后数字

指定小数后显示的位数。

自动扩展

如果输入需要扩展以适合字段定义，请选中此复选框。

转换到大写

选中此复选框可将字符串转换为大写。

- 3 单击“保存”。

定义 Factory Track 用户角色

- 1 打开用户扩展表单。
- 2 选择用户记录。
- 3 在“用户类型”字段中，选择管理员、主管或用户。指定的类型会将选定用户分配到组授权，从而可访问适合该类型的表单。
 - 管理员可访问和更新所有表单。
 - 主管可查看大多数表单并可输入和编辑员工时间，但不能编辑配置和组织表。
 - 用户可实时输入处理信息，但不能编辑记录或修改处理时间。

指定替代标签

使用标签例外表单可指定为特定物料或客户打印的替代标签。

- 1 打开标签例外表单。
- 2 要创建新替代标签，单击“新建”。要修改现有替代标签，请从网格中选择相关标签。
- 3 指定此信息：

标签名称

选择要用替代标签替换的标签名称。

异常类型

选择替代标签是用于物料还是用于客户。

异常键

指定物料或客户帐号。

变更标签名称

选择要打印的替代标签名称。

- 4 单击“保存”。

可使用设备跟踪系统管理设备。设备跟踪系统将提供登记系统，用于跟踪设备使用人员和设备退回时间。您还可以跟踪设备状态（例如丢失或损坏），并查看设备可用性和活动历史记录。配置和使用设备跟踪系统：

- 1** 使用设备类型表单创建设备类型。
请参阅“定义设备类型”。
- 2** 使用“设备”表单创建设备。
请参阅“添加和修改设备”。
- 3** 使用“设备分配”表单和“设备分配”处理发出和退回设备。可以使用“当前设备使用”表单查看设备使用情况和可用性。
请参阅“发出和退回设备”及“查看设备使用情况和可用性”。

使用设备表单可将设备报告为“丢失”、“已找到”、“损坏”和“已修复”。

请参阅“将设备报告为“丢失”、“已找到”、“损坏”和“已修复””。

本章节描述了与 **Factory Track LN** 有关的处理流程。

定义处理

使用“处理设置”表单可为 **Infor Factory Track** 应用程序定义处理。例如，可使用此表单将自定义处理添加到应用程序。还可以在此表单上配置处理设置。



注意事项： 只有有权自定义 **Infor Factory Track** 应用程序的程序员才可使用“处理设置”表单。对此表单进行更改可能导致应用程序工作不正常。

- 1 打开“处理设置”表单。
- 2 要添加新处理，单击“创建新对象”或从网格选择一个空行。要修改现有处理，请从网格中选择相关处理。
- 3 指定或审阅此信息：

ERP 类型

选择要应用此参数的 **ERP**。如果要修改现有参数，此字段不可用。

处理名称

指定此处理的名称。如果要修改应用程序中预安装的核心处理，此字段为只读。

处理表单名称

选择与处理关联的表单名称。

处理说明

指定此处理的字符串和说明。说明将对最终用户可见且可翻译成其他语言。字符串和说明均有单独的字段。

- 4 或者，要配置此处理的设置，请指定此信息：

使用处理仓库

选中此复选框将使用分配给用户的仓库作为缺省仓库。用户可更改此值。

显示成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

应用到订单类型

如果存在适用于此处理的特定订单类型，选中此复选框。

支持标签打印

如果处理支持标签打印，选中此复选框。

订单类型组

指定用于此处理的订单类型组。此字段只在选择“应用到订单类型”时可用。

缺省订单类型

或者，指定处理的缺省订单类型。用户可更改此值。此字段只在选择“应用到订单类型”时可用。

- 5 或者，要为选定处理配置标签打印参数，请单击“标签打印参数”。有关如何配置标签打印参数的详细信息，请参阅“配置特定处理、仓库和订单类型的标签打印设置”。
- 6 在“处理参数”选项卡上选择一个参数，或要创建新参数，则从网格选择一个空行。
- 7 对于要在“处理参数”选项卡中修改或创建的每个参数，指定或审阅此信息：

参数名称

指定参数的名称。如果要修改现有参数，此字段不可用。

参数类型

选择参数类型：“字符串”、“布尔值”或“数字”。

参数值

或者，指定此字段的缺省值。将其留空可要求用户指定值。

说明

指定参数的说明。

父级参数

或者，指定父级参数。参数只有在启用父级参数时才可见。

表单标签

指定要向最终用户显示的标签。

参数顺序

或者，指定序号以确定此参数应在参数列表中显示的位置。如果没有为参数指定序号，则会按字母顺序显示参数。

- 8 如适用，在“订单类型参数”选项卡上选择一个参数，或要创建新参数，则从网格选择一个空行。“订单类型参数”选项卡只在选中“应用到订单类型”复选框时可用。
- 9 对于要在“订单类型参数”选项卡中修改或创建的每个参数，指定或审阅此信息：

参数名称

指定参数的名称。如果要修改现有参数，此字段不可用。

参数类型

选择参数类型：“字符串”、“布尔值”或“数字”。

参数值

或者，指定此字段的缺省值。将其留空可要求用户指定值。

说明

指定参数的说明。

父级参数

或者，指定父级参数。参数只有在启用父级参数时才可见。

表单标签

指定要向最终用户显示的标签。

参数顺序

或者，指定序号以确定此参数应在参数列表中显示的位置。如果没有为参数指定序号，则会按字母顺序显示参数。

10 与该处理相关的订单类型组会影响“订单类型”。“订单类型”选项卡只在选中“应用到订单类型”复选框时可用。

11 为要创建的每个订单类型指定或审阅此信息：

订单类型

指定订单类型。

说明

指定一个说明。

12 单击“保存”。

创建胸卡

要创建员工胸卡，使用“胸卡”表单。

- 1 打开胸卡表单。
- 2 从左侧网格选择最后一行。
- 3 指定胸卡编号。
- 4 选择“活动”。
- 5 指定有效的员工号。

修改胸卡

要修改现有胸卡，使用“胸卡”表单。

- 1 打开胸卡表单。
- 2 从左侧网格选择胸卡。
- 3 要分配员工至胸卡，指定有效的员工号。
- 4 要激活胸卡，选择“活动”。要停用胸卡，清除此复选框。
- 5 单击“保存”。

配置分配下达处理参数

使用“处理集维护”表单可配置分配下达处理参数。

1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。

2 在“处理名称”列中，选择“分配下达”。

3 指定此信息：

填充仓库

选中此复选框将使用分配给用户的仓库预填充处理中的仓库。如果需要，用户可以为特定处理更改此仓库。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

缺省订单类型

选择此处理的缺省订单类型。用户可更改此值。

4 在“订单类型参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置以下特定于订单类型的参数：

购物车货位

指定在领料时要将物料转移到的购物车货位。

出站运行号

指定缺省出站运行号。

下达出站

选中此复选框将在领取物料时下达出站分配。

允许领料超量(仅销售、转移、生产)

选中此复选框将允许用户根据标准 ERP LN 容差限值领取超过所需数量的数量。

暂存货位

指定已领取物料的暂存货位。

输入区域

选中此复选框将允许用户按时区筛选领料单。

显示物料号

选中此复选框将显示要领取的物料号。

扫描物料号

选中此复选框将要求用户扫描物料号。如果扫描的物料号与存货行中的物料号不匹配，则会显示一条错误消息。

显示货位

选中此复选框将显示要领取物料的货位。

扫描货位

选中此复选框将要求用户扫描货位。如果扫描的货位与存货行中的货位不匹配，则会显示一条错误消息。

更改货位

选中此复选框将允许用户从不同于存货行中的货位领取物料。如果选中此复选框，此参数将置换“扫描货位”参数。

显示批号

选中此复选框将显示要领取物料的批号。

扫描批号

选中此复选框将要求用户扫描批号。如果扫描的批号与存货行中的批号不匹配，则会显示一条错误消息。

更改批号

选中此复选框将允许用户领取批号不同于存货行中批号的物料。如果选中此复选框，此参数将置换“扫描批号”参数。

显示处理单位

选中此复选框将显示已分配给要领取物料的处理单位。

扫描处理单位

选中此复选框将要求用户扫描处理单位。如果扫描的处理单位与存货行中的处理单位不匹配，则会显示一条错误消息。

更改处理单位

选中此复选框将允许用户领取已分配至不同于存货行中处理单位的物料。如果选中此复选框，此参数将置换“扫描处理单位”参数。

显示日期

选中此复选框将显示要领取物料的存货日期。

扫描日期

选中此复选框将要求用户扫描存货日期。如果扫描的存货日期与存货行中的存货日期不匹配，则会显示一条错误消息。

更改存货日期

选中此复选框将允许用户领取存货日期不同于存货行中存货日期的物料。如果选中此复选框，此参数将置换“扫描日期”参数。

按工作中心排列（仅生产）

选中此复选框将显示指定工作中心或订单号范围的未处理行。

- 5 或者，在“订单类型参数”选项卡中，选择“标签打印参数”以配置此处理的标签打印参数。请参阅“配置特定处理、仓库和订单类型的标签打印设置”了解详细信息。
- 6 在“订单类型”选项卡上，为每个订单类型指定以下信息：

已启用

选中此复选框将允许此订单类型用于此处理。

特定参数

选中此复选框将为此订单类型使用特定于订单的参数设置。清除此复选框将为此订单类型使用缺省参数设置。

- 7 单击“保存”

配置批准处理参数

使用“处理集维护”表单可配置批准处理参数。

1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。

2 在“处理名称”列中，选择“批准”。

3 指定此信息：

填充仓库

选中此复选框将使用分配给用户的仓库预填充处理中的仓库。如果需要，用户可以为特定处理更改此仓库。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

缺省订单类型

选择此处理的缺省订单类型。用户可更改此值。

4 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置此参数：

使用中参考 ID

选中此复选框将允许用户在此处理开始时指定参考 ID。请参阅第 14 页“参考 ID”了解详细信息。

5 在“订单类型参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置以下特定于订单类型的参数：

按仓库筛选

选中此复选框将只允许用户检验其当前仓库中的物料。

拒收代码

或者，指定拒收的缺省原因代码。

允许销毁量输入

选中此复选框将允许用户指定要销毁的物料数量。

销毁码

或者，指定检验期间已销毁物料的缺省原因代码。

废料原因代码

或者，指定报废物料的缺省原因代码。

上架

选中此复选框将允许用户从此处理执行上架处理。

下达入站

此参数只有在选择“上架”参数时显示。选中此复选框将为上架自动下达入站订单。

缺省运行号

此参数只有在选择“上架”参数时显示。处理一直在使用此值。

弹出货位

此参数只有在选择“上架”参数时显示。选中此复选框将允许用户从列表中选择上架货位，而不是扫描货位。如果选中此复选框，则还应选择以下其中一个参数：

- “使用固定货位”

- “使用空货位”
- “合并存货”

货位数

此参数只有在选择“弹出货位”参数时显示。指定要在弹出列表中显示的货位数上限。

使用固定货位

此参数只有在选择“弹出货位”参数时显示。选中此复选框将只允许用户选择在 ERP LN 中定义的上架货位作为物料的固定货位。

使用空货位

此参数只有在选择“弹出货位”参数时显示。选中此复选框将在弹出列表中显示空货位。

检查库存容量

此参数只有在选择“空货位”参数时显示。选中此复选框将仅在弹出列表中显示具有充足库存容量的货位。

检查库存货位

此参数只有在选择“空货位”参数时显示。选中此复选框将仅在弹出列表中显示可接受物料的货位。

合并存货

此参数只有在选择“弹出货位”参数时显示。选中此复选框可将存货转移定向到相同物料的现有库存。如果选择此参数，选项列表将仅显示包含待转移的正值数量物料的货位。用户仍可以手动指定任何货位。

最高存货优先

此参数只有在选择“合并存货”参数时显示。选中此复选框将首先列出物料数量最多的货位。清除此复选框将首先列出物料数量最少的货位。

包括所有固定货位

此参数只有在选择“合并存货”参数时显示。选中此复选框将列出物料的所有固定货位，即使货位中物料的数量为零。

预先填充货位

选中此复选框将预先填充“货位”字段。如果选择此参数，则还应选择以下其中一个参数：

- “使用缺省货位”
- “使用固定货位”
- “入站使用 LN 逻辑”
- “合并存货”

使用缺省货位

此参数只有在选择“预先填充货位”参数时显示。选中此复选框可指定要用于此货位的缺省货位上架货位。

缺省货位

此参数只有在选择“使用缺省货位”参数时显示。指定此处理的缺省上架货位。

使用固定货位

此参数只有在选择“预先填充货位”参数时显示。选中此复选框将使用物料的第一个固定货位作为此处理的缺省上架货位。如果物料没有固定货位，“货位”字段将空白。

入站使用 LN 逻辑

此参数只有在选择“预先填充货位”参数时显示。选中此复选框可使用 ERP LN 入站建议规则指定缺省上架货位。

合并存货

此参数只有在选择“预先填充货位”参数时显示。选中此复选框将使用最高或最低数量预先填充货位字段，具体取决于是否选择该物料的“最高存货优先”参数。

最高存货优先

此参数只有在选择“合并存货”参数时显示。选中此复选框将使用物料数量最多的货位作为缺省货位。清除此复选框将使用物料数量最少的货位。

越库配送已启用

选中此复选框将允许用户在此处理中执行越库配货处理。

在越库配送前打印处理单位标签

如果选择“越库配送已启用”参数，则此参数可用。选择此项可在执行越库配送处理前打印处理单位条形码标签。

在越库配送前打印系列号标签

如果选择“越库配送已启用”参数，则此参数可用。选择此项可在执行越库配送处理前打印系列号条形码标签。

6 或者，在“订单类型参数”选项卡中，选择“标签打印参数”以配置此处理的标签打印参数。请参阅“配置特定处理、仓库和订单类型的标签打印设置”了解详细信息。

7 在“订单类型”选项卡上，为每个订单类型指定以下信息：

已启用

选中此复选框将允许此订单类型用于此处理。

特定参数

选中此复选框将为此订单类型使用特定于订单的参数设置。清除此复选框将为此订单类型使用缺省参数设置。

8 单击“保存”。

配置为实际使用处理参数

使用处理集维护表单可为实际使用处理配置参数。

1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。

2 在“处理名称”列中，选择“实际使用维护”。

3 指定此信息：

填充仓库

此参数对此处理没有任何影响。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

- 4 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置以下参数：

创建实际使用记录

选中此复选框将允许用户创建实际使用记录，即使订单不需要这些记录。

创建批号

选中此复选框将允许用户创建批号。清除此复选框将要求用户使用现有批号。

创建系列号

选中此复选框将允许用户创建系列号。清除此复选框将要求用户使用现有系列号。

- 5 单击“保存”。

配置 ASN 接收处理参数

使用“处理集维护”表单可配置 ASN 接收处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。
- 2 在“处理名称”列中，选择“ASN 接收”。
- 3 指定此信息：

填充仓库

选中此复选框将使用分配给用户的仓库预填充处理中的仓库。如果需要，用户可以为特定处理更改此仓库。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

缺省订单类型

选择此处理的缺省订单类型。用户可更改此值。

- 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置此参数：

使用中参考 ID

选中此复选框将允许用户在此处理开始时指定参考 ID。请参阅第 14 页“参考 ID”了解详细信息。

- 4 在“订单类型参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置以下特定于订单类型的参数：

注意：只有在用户接收单个 ASN 行时，订单类型参数才适用于此处理。

按仓库筛选

选中此复选框将只允许用户接收其当前仓库中的物料。

置换 LN 活动

选中此复选框将置换干扰此处理的任何 LN 活动。

执行 LN 活动

选中此复选框将运行当前处理中的任何后续自动任务。如果在处理中运行的任何任务失败，整个处理将失败，并且将显示一条错误消息。清除此复选框将在当前处理之外运行后续自动任务。如果在处理之外运行的任务失败，则不会显示错误消息。

将装箱单数量设为未处理数量

选中此复选框将允许用户指定接收物料的计量单位。例如，如果已在 ERPLN 中定义转换因子，指定一箱等于五件，则用户可以接收的物料数量为一箱，而不是五件。

允许用户输入最后接收

选中此复选框将允许用户选择是否检验接收的物料。清除此复选框将根据物料在 ERP LN 中的指派检测或不检测物料。

输入批次证书代码

选中此复选框将允许用户指定证书代码，从而将文档链接到批号。

输入已接收数量

选中此复选框将要求用户指定已接收数量。清除此项将自动接收装箱单上列出的数量。

将装箱单数量预填到接收数量

此参数只有在选择“输入已接收数量”参数时显示。选中此复选框将使用装箱单数量作为“已接收数量”字段的缺省值。用户可更改此值。

输入检验标志

选中此复选框将允许用户指定是否检验接收的物料。

输入存货日期

选中此复选框将允许用户为接收的受日期控制的物料指定存货日期。清除此复选框将始终使用添加到物料保存期限的当前日期作为存货日期。

输入接收日期

选中此复选框将允许用户指定接收日期。

输入看板 ID

选中此复选框将允许用户扫描看板 ID 来代替订单号和物料号。

存货时间

或者，指定为接收的受日期控制的物料记录的时间。

输入计量单位

选中此复选框将允许用户指定接收物料的计量单位。例如，如果已在 ERPLN 中定义转换因子，指定一箱等于五件，则用户可以接收的物料数量为一箱，而不是五件。

上架

选中此复选框将允许用户从此处理执行上架处理。

下达入站

此参数只有在选择“上架”参数时显示。选中此复选框将为上架自动下达入站订单。

缺省运行号

此参数只有在选择“上架”参数时显示。处理一直在使用此值。

弹出货位

此参数只有在选择“上架”参数时显示。选中此复选框将允许用户从列表中选择上架货位，而不是扫描货位。如果选中此复选框，则还应选择以下其中一个参数：

- “使用固定货位”

- “使用空货位”
- “合并存货”

货位数

此参数只有在选择“弹出货位”参数时显示。指定要在弹出列表中显示的货位数上限。

使用固定货位

此参数只有在选择“弹出货位”参数时显示。选中此复选框将只允许用户选择在 ERP LN 中定义的上架货位作为物料的固定货位。

使用空货位

此参数只有在选择“弹出货位”参数时显示。选中此复选框将在弹出列表中显示空货位。

检查库存容量

此参数只有在选择“空货位”参数时显示。选中此复选框将仅在弹出列表中显示具有充足库存容量的货位。

检查库存货位

此参数只有在选择“空货位”参数时显示。选中此复选框将仅在弹出列表中显示可接受物料的货位。

合并存货

此参数只有在选择“弹出货位”参数时显示。选中此复选框可将存货转移定向到相同物料的现有库存。如果选择此参数，选项列表将仅显示包含待转移的正值数量物料的货位。用户仍可以手动指定任何货位。

最高存货优先

此参数只有在选择“合并存货”参数时显示。选中此复选框将首先列出物料数量最多的货位。清除此复选框将首先列出物料数量最少的货位。

包括所有固定货位

此参数只有在选择“合并存货”参数时显示。选中此复选框将列出物料的所有固定货位，即使货位中物料的数量为零。

预先填充货位

选中此复选框将预先填充“货位”字段。如果选择此参数，则还应选择以下其中一个参数：

- “使用缺省货位”
- “使用固定货位”
- “入站使用 LN 逻辑”
- “合并存货”

使用缺省货位

此参数只有在选择“预先填充货位”参数时显示。选中此复选框可指定要用于此货位的缺省货位上架货位。

缺省货位

此参数只有在选择“使用缺省货位”参数时显示。指定此处理的缺省上架货位。

使用固定货位

此参数只有在选择“预先填充货位”参数时显示。选中此复选框将使用物料的第一个固定货位作为此处理的缺省上架货位。如果物料没有固定货位，“货位”字段将空白。

入站使用 LN 逻辑

此参数只有在选择“预先填充货位”参数时显示。选中此复选框可使用 ERP LN 入站建议规则指定缺省上架货位。

合并存货

此参数只有在选择“预先填充货位”参数时显示。选中此复选框将使用最高或最低数量预先填充货位字段，具体取决于是否选择该物料的“最高存货优先”参数。

最高存货优先

此参数只有在选择“合并存货”参数时显示。选中此复选框将使用物料数量最多的货位作为缺省货位。清除此复选框将使用物料数量最少的货位。

越库配送已启用

选中此复选框将允许用户在此处理中执行越库配货处理。

在越库配送前打印处理单位标签

如果选择“越库配送已启用”参数，则此参数可用。选择此项可在执行越库配送处理前打印处理单位条形码标签。

在越库配送前打印系列号标签

如果选择“越库配送已启用”参数，则此参数可用。选择此项可在执行越库配送处理前打印系列号条形码标签。

- 在“订单类型”选项卡上，为每个订单类型指定以下信息：

已启用

选中此复选框将允许此订单类型用于此处理。

特定参数

选中此复选框将为此订单类型使用特定于订单的参数设置。清除此复选框将为此订单类型使用缺省参数设置。

- 5 单击“保存”。

配置关闭处理单位处理参数

使用“处理集维护”表单可配置关闭处理单位处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。
- 2 在“处理名称”列中，选择“关闭处理单位”。
- 3 指定此信息：

填充仓库

此参数对此处理没有任何影响。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

- 4 单击“保存”。

配置寄售接收处理参数

使用“处理集维护”表单可配置寄售接收处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。
- 2 在“处理名称”列中，选择“寄售接收”。
- 3 指定此信息：

填充仓库

选中此复选框将使用分配给用户的仓库预填充处理中的仓库。如果需要，用户可以为特定处理更改此仓库。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

- 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置以下参数：

弹出货位

此参数只有在选择“上架”参数时显示。选中此复选框将允许用户从列表中选择上架货位，而不是扫描货位。如果选中此复选框，则还应选择以下其中一个参数：

- “使用固定货位”
- “使用空货位”
- “合并存货”

货位数

此参数只有在选择“弹出货位”参数时显示。指定要在弹出列表中显示的货位数上限。

使用固定货位

此参数只有在选择“弹出货位”参数时显示。选中此复选框将只允许用户选择在 ERP LN 中定义的上架货位作为物料的固定货位。

使用空货位

此参数只有在选择“弹出货位”参数时显示。选中此复选框将在弹出列表中显示空货位。

检查库存容量

此参数只有在选择“空货位”参数时显示。选中此复选框将仅在弹出列表中显示具有充足库存容量的货位。

检查库存货位

此参数只有在选择“空货位”参数时显示。选中此复选框将仅在弹出列表中显示可接受物料的货位。

合并存货

此参数只有在选择“弹出货位”参数时显示。选中此复选框可将存货转移定向到相同物料的现有库存。如果选择此参数，选项列表将仅显示包含待转移的正值数量物料的货位。用户仍可以手动指定任何货位。

最高存货优先

此参数只有在选择“合并存货”参数时显示。选中此复选框将首先列出物料数量最多的货位。清除此复选框将首先列出物料数量最少的货位。

包括所有固定货位

此参数只有在选择“合并存货”参数时显示。选中此复选框将列出物料的所有固定货位，即使货位中物料的数量为零。

预先填充货位

选中此复选框将预先填充“货位”字段。如果选择此参数，则还应选择以下其中一个参数：

- “使用缺省货位”
- “使用固定货位”
- “进站使用 LN 逻辑”
- “合并存货”

使用缺省货位

此参数只有在选择“使用缺省货位”参数时显示。指定此处理的缺省上架货位。

使用固定货位

此参数只有在选择“预先填充货位”参数时显示。选中此复选框将使用物料的第一个固定货位作为此处理的缺省上架货位。如果物料没有固定货位，“货位”字段将空白。

进站使用 LN 逻辑

此参数只有在选择“预先填充货位”参数时显示。选中此复选框可使用 ERP LN 进站建议规则指定缺省上架货位。

合并存货

此参数只有在选择“预先填充货位”参数时显示。选中此复选框将使用最高或最低数量预先填充货位字段，具体取决于是否选择该物料的“最高存货优先”参数。

最高存货优先

选中此复选框将使用物料数量最多的货位作为缺省货位。清除此复选框将使用物料数量最少的货位。

- 4 或者，在“处理参数”选项卡中，选择“标签打印参数”以配置此处理的标签打印参数。请参阅“配置特定处理、仓库和订单类型的标签打印设置”了解详细信息。
- 5 单击“保存”。

配置创建处理单位参数

使用“处理集维护”表单可配置创建处理单位处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。
- 2 在“处理名称”列中，选择“创建处理单位”。
- 3 指定此信息：

填充仓库

选中此复选框将使用分配给用户的仓库预填充处理中的仓库。如果需要，用户可以为特定处理更改此仓库。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

- 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置以下参数：

处理单位掩码

为自动生成的处理单位号指定掩码。

创建父项

选择此参数将允许在此处理期间创建处理单位时还创建新的父级处理单位。

输入包装定义

选择此参数可将包装定义分配至新的处理单位。

输入包装物料

选择此参数可将包装物料分配至新的处理单位。

- 4 或者，在“处理参数”选项卡中，选择“标签打印参数”以配置此处理的标签打印参数。请参阅“配置特定处理、仓库和订单类型的标签打印设置”了解详细信息。
- 5 单击“保存”。

配置越库配送处理参数

使用“处理集维护”表单可配置越库配送处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。
- 2 在“处理名称”列中，选择“越库配送”。
- 3 指定此信息：

填充仓库

选中此复选框将使用分配给用户的仓库预填充处理中的仓库。如果需要，用户可以为特定处理更改此仓库。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

缺省订单类型

选择此处理的缺省订单类型。用户可更改此值。

- 4 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置以下参数：

总是扫描系列/批号

选中此复选框将始终要求用户扫描系列号和批号。清除此复选框将在用户越库配送库存点中物料的全部数量时自动指定系列号和批号。

- 5 在“订单类型参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置以下特定于订单类型的参数：

交叉转运货位

指定越库配送物料在交付至暂存区域前的临时货位状态。

进站运行号

指定缺省进站运行号。

出站运行号

指定缺省出站运行号。

下达出站

选中此复选框将为发货自动下达出站订单。

- 6** 在“订单类型”选项卡上，为每个订单类型指定以下信息：

已启用

选中此复选框将允许此订单类型用于此处理。

特定参数

选中此复选框将为此订单类型使用特定于订单的参数设置。清除此复选框将为此订单类型使用缺省参数设置。

- 7** 或者，在“订单类型参数”选项卡中，选择“标签打印参数”以配置此处理的标签打印参数。请参阅“配置特定处理、仓库和订单类型的标签打印设置”了解详细信息。

- 8** 单击“保存”。

配置客户退货处理参数

使用“处理集维护”表单可配置客户退货处理参数。

- 1** 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。

- 2** 在“处理名称”列中，选择“客户退货”。

- 3** 指定此信息：

填充仓库

选中此复选框将使用分配给用户的仓库预填充处理中的仓库。如果需要，用户可以为特定处理更改此仓库。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

- 4** 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置以下参数：

销售订单系列

指定生成退货销售订单时要使用的订单系列。

客户退货销售订单类型

指定生成退货销售订单时要使用的订单类型。

销售办公室

指定生成退货销售订单时要使用的销售办公室。

打印销售订单

选中此复选框将在生成销售订单时进行打印。

设备

此参数只有在选择“打印销售订单”参数时显示。指定要用于打印销售订单的设备。

发至仓库？

选中此复选框可将新创建的销售订单下达至仓库。

接收存货？

选中此复选框可在退回物料时实际接收物料。选中此复选框将只会为物料创建订单行。

上架

选中此复选框将允许用户从此处理执行上架处理。

下达入站

此参数只有在选择“上架”参数时显示。选中此复选框将为上架自动下达入站订单。

缺省运行号

此参数只有在选择“上架”参数时显示。处理一直在使用此值。

弹出货位

此参数只有在选择“上架”参数时显示。选中此复选框将允许用户从列表中选择上架货位，而不是扫描货位。如果选中此复选框，则还应选择以下其中一个参数：

- “使用固定货位”
- “使用空货位”
- “合并存货”

货位数

此参数只有在选择“弹出货位”参数时显示。指定要在弹出列表中显示的货位数上限。

使用固定货位

此参数只有在选择“弹出货位”参数时显示。选中此复选框将只允许用户选择在 ERP LN 中定义的上架货位作为物料的固定货位。

使用空货位

此参数只有在选择“弹出货位”参数时显示。选中此复选框将在弹出列表中显示空货位。

检查库存容量

此参数只有在选择“空货位”参数时显示。选中此复选框将仅在弹出列表中显示具有充足库存容量的货位。

检查库存货位

此参数只有在选择“空货位”参数时显示。选中此复选框将仅在弹出列表中显示可接受物料的货位。

合并存货

此参数只有在选择“弹出货位”参数时显示。选中此复选框可将存货转移定向到相同物料的现有库存。如果选择此参数，选项列表将仅显示包含待转移的正值数量物料的货位。用户仍可以手动指定任何货位。

最高存货优先

此参数只有在选择“合并存货”参数时显示。选中此复选框将首先列出物料数量最多的货位。清除此复选框将首先列出物料数量最少的货位。

包括所有固定货位

此参数只有在选择“合并存货”参数时显示。选中此复选框将列出物料的所有固定货位，即使货位中物料的数量为零。

预先填充货位

选中此复选框将预先填充“货位”字段。如果选择此参数，则还应选择以下其中一个参数：

- “使用缺省货位”
- “使用固定货位”
- “入站使用 LN 逻辑”
- “合并存货”

使用缺省货位

此参数只有在选择“预先填充货位”参数时显示。选中此复选框可指定要用于此货位的缺省货位上架货位。

缺省货位

此参数只有在选择“使用缺省货位”参数时显示。指定此处理的缺省上架货位。

使用固定货位

此参数只有在选择“预先填充货位”参数时显示。选中此复选框将使用物料的第一个固定货位作为此处理的缺省上架货位。如果物料没有固定货位，“货位”字段将为空白。

入站使用 LN 逻辑

此参数只有在选择“预先填充货位”参数时显示。选中此复选框可使用 ERP LN 入站建议规则指定缺省上架货位。

合并存货

此参数只有在选择“预先填充货位”参数时显示。选中此复选框将使用最高或最低数量预先填充货位字段，具体取决于是否选择该物料的“最高存货优先”参数。

最高存货优先

此参数只有在选择“合并存货”参数时显示。选中此复选框将使用物料数量最多的货位作为缺省货位。清除此复选框将使用物料数量最少的货位。

- 5 或者，在“处理参数”选项卡中，选择“标签打印参数”以配置此处理的标签打印参数。请参阅“配置特定处理、仓库和订单类型的标签打印设置”了解详细信息。
- 6 单击“保存”。

配置循环盘点处理参数

使用“处理集维护”表单可配置循环盘点处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。
- 2 在“处理名称”列中，选择“循环盘点”。
- 3 指定此信息：

填充仓库

选中此复选框将使用分配给用户的仓库预填充处理中的仓库。如果需要，用户可以为特定处理更改此仓库。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

4 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置以下参数：**显示物料号**

选中此复选框将显示要盘点的物料号。

扫描物料号

选中此复选框将要求用户扫描物料号。如果扫描的物料与盘点物料不匹配，则会显示一条消息。

显示货位

选中此复选框将显示要盘点物料的货位。

扫描货位

选中此复选框将要求用户扫描货位。如果扫描的货位与盘点物料的货位不匹配，则会显示一条消息。

显示批号

选中此复选框将显示要盘点物料的批号。

扫描批号

选中此复选框将要求用户扫描批号。如果扫描的批号与盘点物料的批号不匹配，则会显示一条消息。

显示日期

选中此复选框将显示要盘点物料的存货日期。

扫描日期

选中此复选框将要求用户扫描存货日期。如果扫描的存货日期与盘点物料的存货日期不匹配，则会显示一条消息。

显示处理单位

选中此复选框将显示已分配给要盘点物料的处理单位。

扫描处理单位

选中此复选框将要求用户扫描处理单位。如果扫描的处理单位与盘点物料的处理单位不匹配，则会显示一条消息。

重置系统计数

选中此复选框将重置盘点物料时记录的存货数量。

创建系列号

选中此复选框将允许应用程序在盘点物料时创建新的系列号。

显示行数

指定要同时显示的未盘点的循环盘点行数。

缺省原因代码

指定盘点数量超过物料差异容差的缺省原因代码。

5 单击“保存”。

配置历经时数处理参数

使用“处理集维护”表单可配置历经时数处理参数。

1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。

2 在“处理名称”列中，选择“历经时数”。

3 指定此信息：

填充仓库

此参数对此处理没有任何影响。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

缺省订单类型

选择此处理的缺省订单类型。用户可更改此值。

4 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置以下参数：

员工代码为数字

如果员工胸卡编号只包含数字，选中此复选框。如果员工胸卡编号为字母数字，清除此复选框。

5 在“订单类型参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置以下特定于订单类型的参数：

输入小时人工类型

选中此复选框将允许用户指定小时人工类型。清除此复选框将自动使用缺省值。

输入工作中心

选中此复选框将允许用户指定工作中心。清除此复选框将自动使用缺省值。

输入成本组件

选中此复选框将允许用户指定小时人工类型。清除此复选框将自动使用缺省值。

输入设备

选中此复选框将允许用户指定设备代码。清除此复选框将自动使用缺省值。

输入任务

选中此复选框将允许用户指定任务。清除此复选框将自动使用缺省值。

最后工序数量完成是否报告订单数量

选中此复选框将向订单报告零部件已完成。此参数只有在用户报告作业的最后工序时才适用。

报告生产至存货

如果要将已完成的数量放置入存货，则选择该复选框。此参数只有在用户报告作业的最后工序时、并且启用在最后工序时报告订单才会适用。

报告停止明细

选中此复选框将允许用户在报告作业数量时指定已完成数量。

报告准备

选中此复选框将允许用户报告准备时间。

报告完成标志

选中此复选框将允许用户指定工序完成的时间。清除此复选框将要求使用 ERP LN 界面完成工序。

允许过量报告

选中此复选框将允许用户完成工序的数量超过订单中指定的数量。

允许拒收

选中此复选框将允许用户拒绝工序数量。

缺省原因代码

指定拒绝的缺省原因。用户可更改此值。

回冲

选中此复选框将自动向订单发出物料。系统将发出物料清单中指定用于回冲的物料。

基于设备占用率计算机时

选中此复选框将基于为当前工序定义的设备占用率设置计算机时。

检查订单状态

选中此复选框将在扫描时验证订单和工序。清除此复选框将在扫描时仅验证工序。

6 在“订单类型”选项卡上，为每个订单类型指定以下信息：**已启用**

选中此复选框将允许此订单类型用于此处理。

特定参数

选中此复选框将为此订单类型使用特定于订单的参数设置。清除此复选框将为此订单类型使用缺省参数设置。

7 单击“保存”。

配置全局转移处理参数

使用“处理集维护”表单可配置全局转移处理参数。

1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。

2 在“处理名称”列中，选择“全局转移”。

3 指定此信息：

填充仓库

选中此复选框将使用分配给用户的仓库预填充处理中的仓库。如果需要，用户可以为特定处理更改此仓库。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

4 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置此参数：

仓库订单类型

指定 ERP LN 中生成用于转移的仓库订单要使用的订单类型。

5 单击“保存”。

配置处理单位查询

使用“处理集维护”表单可配置处理单位查询处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。
- 2 在“处理名称”列中，选择“处理单位查询”。
- 3 指定此信息：

填充仓库
此参数对此处理没有任何影响。

成功消息
选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。
- 4 单击“保存”。

配置存货调整处理参数

使用“处理集维护”表单可配置存货调整处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。
- 2 在“处理名称”列中，选择“存货调整”。
- 3 指定此信息：

填充仓库
选中此复选框将使用分配给用户的仓库预填充处理中的仓库。如果需要，用户可以为特定处理更改此仓库。

成功消息
选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。
- 4 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置以下参数：

使用中参考 ID
选择此参数将允许用户指定参考 ID。请参阅第 14 页“参考 ID”了解详细信息。

允许处理单位输入
选择此参数将允许用户指定单个处理单位，而不是指定物料号和每个库存点特征。请参阅第 11 页“处理单位”了解详细信息。

允许系列号输入
选择此参数将允许用户削减单个受系列号控制的物料，而无需使用“系列号/批次录入”屏幕。

缺省原因代码
指定存货调整的缺省原因。用户可更改此值。

输入计量单位

选择此参数将允许用户指定削减物料的计量单位。例如，如果已在 ERP LN 中定义转换因子，指定一箱等于五件，则用户可以削减的物料数量为一箱，而不是五件。

- 5 单击“保存”。

配置存货转移处理参数

使用“处理集维护”表单可配置存货转移处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。
- 2 在“处理名称”列中，选择“存货转移”。
- 3 指定此信息：

填充仓库

选中此复选框将使用分配给用户的仓库预填充处理中的仓库。如果需要，用户可以为特定处理更改此仓库。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

- 4 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置以下参数：

使用中参考 ID

选中此复选框将允许用户在此处理开始时指定参考 ID。请参阅第 14 页“参考 ID”了解详细信息。

允许处理单位输入

选中此复选框将允许用户指定处理单位，而不是指定物料号和每个库存点特征。

处理的缺省订单类型

指定用于存货转移的缺省订单类型。

预先填充批次

选中此复选框将允许用户从列表中选择批号。清除此复选框将要求用户扫描批号。

预先填充日期

选中此复选框将允许用户从列表中选择存货日期。清除此复选框将要求用户扫描存货日期。

弹出货位

此参数只有在选择“上架”参数时显示。选中此复选框将允许用户从列表中选择上架货位，而不是扫描货位。如果选中此复选框，则还应选择以下其中一个参数：

- “使用固定货位”
- “使用空货位”
- “合并存货”

货位数

此参数只有在选择“弹出货位”参数时显示。指定要在弹出列表中显示的货位数上限。

使用固定货位

此参数只有在选择“弹出货位”参数时显示。选中此复选框将只允许用户选择在 ERP LN 中定义的上架货位作为物料的固定货位。

使用空货位

此参数只有在选择“弹出货位”参数时显示。选中此复选框将在弹出列表中显示空货位。

检查库存容量

此参数只有在选择“空货位”参数时显示。选中此复选框将仅在弹出列表中显示具有充足数量的货位。

检查库存货位

此参数只有在选择“空货位”参数时显示。选中此复选框将仅在弹出列表中显示可接受物料的货位。

合并存货

此参数只有在选择“弹出货位”参数时显示。选中此复选框可将存货转移定向到相同物料的现有库存。如果选择此参数，选项列表将仅显示包含待转移的正值数量物料的货位。用户仍可以手动指定任何货位。

最高存货优先

此参数只有在选择“合并存货”参数时显示。选中此复选框将首先列出物料数量最多的货位。清除此复选框将首先列出物料数量最少的货位。

包括所有固定货位

此参数只有在选择“合并存货”参数时显示。选中此复选框将列出物料的所有固定货位，即使货位中物料的数量为零。

预先填充货位

选中此复选框将预先填充“货位”字段。如果选择此参数，则还应选择以下其中一个参数：

- “使用缺省货位”
- “使用固定货位”
- “入站使用 LN 逻辑”
- “合并存货”

使用缺省货位

此参数只有在选择“预先填充货位”参数时显示。选中此复选框可指定要用于此货位的缺省货位上架货位。

缺省货位

此参数只有在选择“使用缺省货位”参数时显示。指定此处理的缺省上架货位。

使用固定货位

此参数只有在选择“预先填充货位”参数时显示。选中此复选框将使用物料的第一个固定货位作为此处理的缺省上架货位。如果物料没有固定货位，“货位”字段将为空白。

入站使用 LN 逻辑

此参数只有在选择“预先填充货位”参数时显示。选中此复选框可使用 ERP LN 入站建议规则指定缺省上架货位。

合并存货

此参数只有在选择“预先填充货位”参数时显示。选中此复选框将使用最高或最低数量预先填充货位字段，具体取决于是否选择该物料的“最高存货优先”参数。

最高存货优先

此参数只有在选择“合并存货”参数时显示。选中此复选框将使用物料数量最多的货位作为缺省货位。清除此复选框将使用物料数量最少的货位。

- 5 或者，在“处理参数”选项卡中，选择“标签打印参数”以配置此处理的标签打印参数。请参阅“配置特定处理、仓库和订单类型的标签打印设置”了解详细信息。
- 6 单击“保存”。

配置存货削减处理参数

使用“处理集维护”表单可配置存货削减处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。
- 2 在“处理名称”列中，选择“削减”。
- 3 指定此信息：

填充仓库

选中此复选框将使用分配给用户的仓库预填充处理中的仓库。如果需要，用户可以为特定处理更改此仓库。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

- 4 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置以下参数：

使用中参考 ID

选择此参数将允许用户指定参考 ID。请参阅第 14 页“参考 ID”了解详细信息。

允许处理单位输入

选择此参数将允许用户指定单个处理单位，而不是指定物料号和每个库存点特征。请参阅第 11 页“处理单位”了解详细信息。

允许系列号输入

选择此参数将允许用户削减单个受系列号控制的物料，而无需使用“系列号/批次录入”屏幕。

缺省原因代码

指定存货调整的缺省原因。用户可更改此值。

输入计量单位

选择此参数将允许用户指定削减物料的计量单位。例如，如果已在 ERP LN 中定义转换因子，指定一箱等于五件，则用户可以削减的物料数量为一箱，而不是五件。

- 5 单击“保存”。

配置存货增量处理参数

使用“处理集维护”表单可配置存货增量处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。
- 2 在“处理名称”列中，选择“增量”。
- 3 指定此信息：

填充仓库

选中此复选框将使用分配给用户的仓库预填充处理中的仓库。如果需要，用户可以为特定处理更改此仓库。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

- 4 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置以下参数：

允许处理单位输入

选择此参数将允许用户指定单个处理单位，而不是指定物料号和每个库存点特征。请参阅第 11 页“处理单位”了解详细信息。

允许系列号输入

选择此参数将允许用户削减单个受系列号控制的物料，而无需使用“系列号/批次录入”屏幕。

缺省原因代码

指定存货调整的缺省原因。用户可更改此值。

输入计量单位

选择此参数将允许用户指定削减物料的计量单位。例如，如果已在 ERP LN 中定义转换因子，指定一箱等于五件，则用户可以削减的物料数量为一箱，而不是五件。

添加批次

选择此参数将允许用户使用此处理创建新批次。

- 5 单击“保存”。

配置物料查询处理参数

使用“处理集维护”表单可配置物料查询处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。
- 2 在“处理名称”列中，选择“物料查询”。
- 3 指定此信息：

填充仓库

选中此复选框将使用分配给用户的仓库预填充处理中的仓库。如果需要，用户可以为特定处理更改此仓库。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

- 4 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置此参数：

显示所有货位中存货

选中此复选框将显示所有货位中的存货。清除此复选框将排除接收、检验、暂存和拒绝货位中的存货。

- 5 单击“保存”。

配置作业预订处理参数

使用处理集维护表单可为作业预订处理配置参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。

- 2 在“处理名称”列中，选择“作业预订”。

- 3 指定此信息：

填充仓库

此参数对此处理没有任何影响。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

缺省订单类型

选择此处理的缺省订单类型。用户可更改此值。

- 4 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置以下参数：

员工代码为数字

如果员工胸卡编号只包含数字，选中此复选框。如果员工胸卡编号为字母数字，清除此复选框。

- 5 在“订单类型参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置以下特定于订单类型的参数：

输入小时人工类型

选中此复选框将允许用户指定小时人工类型。清除此复选框将自动使用缺省值。

输入工作中心

选中此复选框将允许用户指定工作中心。清除此复选框将自动使用缺省值。

输入成本组件

选中此复选框将允许用户指定小时人工类型。清除此复选框将自动使用缺省值。

输入设备

选中此复选框将允许用户指定设备代码。清除此复选框将自动使用缺省值。

输入任务

选中此复选框将允许用户指定任务。清除此复选框将自动使用缺省值。

最后工序数量完成是否报告订单数量

选中此复选框将向订单报告零部件已完成。此参数只有在用户报告作业的最后工序时才适用。

报告生产至存货

如果要已完成的数量放置入存货，则选择该复选框。此参数只有在用户报告作业的最后工序时、并且启用在最后工序时报告订单才会适用。

报告停止明细

选中此复选框将允许用户在停止作业时指定已完成数量。

报告准备

选中此复选框将允许用户报告准备时间。

报告完成标志

选中此复选框将允许用户指定工序完成的时间。清除此复选框将要求使用 **ERP LN** 界面完成工序。

允许过量报告

选中此复选框将允许用户完成工序的数量超过订单中指定的数量。

允许拒收

选中此复选框将允许用户拒绝工序数量。

缺省原因代码

指定拒绝的缺省原因。用户可更改此值。

回冲

选中此复选框将自动向订单发出物料。系统将发出物料清单中指定用于回冲的物料。

基于设备占用率计算机时

选中此复选框将基于为当前工序定义的设备占用率设置计算机时。

检查订单状态

选中此复选框将在扫描时验证订单和工序。清除此复选框将在扫描时仅验证工序。

6 在“订单类型”选项卡上，为每个订单类型指定以下信息：

已启用

选中此复选框将允许此订单类型用于此处理。

特定参数

选中此复选框将为此订单类型使用特定于订单的参数设置。清除此复选框将为此订单类型使用缺省参数设置。

7 单击“保存”。

配置看板取消处理参数

使用“处理集维护”表单可配置看板取消处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。

2 在“处理名称”列中，选择“看板取消”。

3 指定此信息：

填充仓库

此参数对此处理没有任何影响。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

4 单击“保存”。

配置看板创建处理参数

使用“处理集维护”表单可配置看板创建处理参数。

1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。

2 在“处理名称”列中，选择“看板创建”。

3 指定此信息：

填充仓库

此参数对此处理没有任何影响。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

4 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置此参数：

临时看板 ID 使用中

选中此复选框将允许创建临时看板。

5 或者，在“处理参数”选项卡中，选择“标签打印参数”以配置此处理的标签打印参数。请参阅“配置特定处理、仓库和订单类型的标签打印设置”了解详细信息。

6 单击“保存”。

配置看板交货处理参数

使用“处理集维护”表单可配置看板交货处理参数。

1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。

2 在“处理名称”列中，选择“看板交货”。

3 指定此信息：

填充仓库

此参数对此处理没有任何影响。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

- 4** 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置此参数：

用户输入至仓库

选中此复选框将要求用户扫描仓库。如果扫描的仓库与看板存货仓库不匹配，则会显示一条错误消息。

用户输入至货位

选中此复选框将要求用户扫描货位。如果扫描的货位与看板存货货位不匹配，则会显示一条错误消息。

用户输入看板货位

选中此复选框将要求用户扫描看板货位。如果扫描的货位与看板存货货位不匹配，则会显示一条错误消息。

仓库订单类型

指定用于将看板从其原始货位转移至其目的货位的订单类型。

- 5** 单击“保存”。

配置看板复原处理参数

使用“处理集维护”表单可配置看板复原处理参数。

- 1** 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。

- 2** 在“处理名称”列中，选择“看板复原”。

- 3** 指定此信息：

填充仓库

此参数对此处理没有任何影响。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

- 4** 或者，在“处理参数”选项卡中，选择“标签打印参数”以配置此处理的标签打印参数。请参阅“配置特定处理、仓库和订单类型的标签打印设置”了解详细信息。

- 5** 单击“保存”。

配置看板请求处理参数

使用“处理集维护”表单可配置看板请求处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。
- 2 在“处理名称”列中，选择“看板请求”。
- 3 指定此信息：

填充仓库
此参数对此处理没有任何影响。

成功消息
选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。
- 4 单击“保存”。

配置看板重置处理参数

使用“处理集维护”表单可配置看板重置处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。
- 2 在“处理名称”列中，选择“看板重置”。
- 3 指定此信息：

填充仓库
此参数对此处理没有任何影响。

成功消息
选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。
- 4 或者，在“处理参数”选项卡中，选择“标签打印参数”以配置此处理的标签打印参数。请参阅“配置特定处理、仓库和订单类型的标签打印设置”了解详细信息。
- 5 单击“保存”。

配置看板状态处理参数

使用“处理集维护”表单可配置看板状态处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。
- 2 在“处理名称”列中，选择“看板状态”。
- 3 指定此信息：

填充仓库

此参数对此处理没有任何影响。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

- 4 单击“保存”。

配置链接处理单位处理参数

使用“处理集维护”表单可配置链接处理单位处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。

- 2 在“处理名称”列中，选择“链接处理单位”。

- 3 指定此信息：

填充仓库

此参数对此处理没有任何影响。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

- 4 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置以下参数：

处理单位掩码

为自动生成的处理单位号指定掩码。

- 5 或者，在“处理参数”选项卡中，选择“标签打印参数”以配置此处理的标签打印参数。请参阅“配置特定处理、仓库和订单类型的标签打印设置”了解详细信息。

- 6 单击“保存”。

配置加载处理参数

使用“处理集维护”表单可配置加载处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。

- 2 在“处理名称”列中，选择“加载”。

- 3 指定此信息：

填充仓库

此参数对此处理没有任何影响。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

缺省订单类型

选择此处理的缺省订单类型。用户可更改此值。

- 4** 在“处理参数”选项卡上，为每个订单类型指定此项信息。

忽略密封检查

选择该框以加载货箱，并忽略未密封的状态。

忽略码头检查

如果加载时无需手动输入码头编号，则选择该框。

默认码头

如果加载时无需输入码头，则指定默认的码头。

注意：此参数只有在选择忽略码头检查参数时才会启用。

- 5** 在“订单类型”选项卡上，为每个订单类型指定以下信息：

已启用

选中此复选框将允许此订单类型用于此处理。

特定参数

选中此复选框将为此订单类型使用特定于订单的参数设置。清除此复选框将为此订单类型使用缺省参数设置。

- 6** 单击“保存”。

配置货位查询处理参数

使用“处理集维护”表单可配置货位查询处理参数。

- 1** 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。
- 2** 在“处理名称”列中，选择“货位查询”。
- 3** 指定此信息：

填充仓库

选中此复选框将使用分配给用户的仓库预填充处理中的仓库。如果需要，用户可以为特定处理更改此仓库。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

缺省订单类型

选择此处理的缺省订单类型。用户可更改此值。

- 4** 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置此参数：

- 5 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置此参数：

显示所有货位中存货

选中此复选框将显示所有货位中的存货。清除此复选框将排除接收、检验、暂存和拒绝货位中的存货。

- 6 单击“保存”。

配置管理团队处理参数

使用“处理集维护”表单可配置管理团队处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。

- 2 在“处理名称”列中，选择“管理团队”。

- 3 指定此信息：

填充仓库

此参数对此处理没有任何影响。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

- 4 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置以下参数：

基于设备占用率计算生产机时

员工离开团队时，与该员工关联的所有活动作业将自动停止。选中此复选框将基于为该工序定义的设备占用率设置计算已停止生产工序的有效机时。

基于设备占用率计算 **PCS** 机时

员工离开团队时，与该员工关联的所有活动作业将自动停止。选中此复选框将基于为该 **PCS** 项目定义的设备占用率设置计算已停止 **PCS** 项目的有效机时。

- 5 单击“保存”。

配置按订单包装处理参数

使用“处理集维护”表单可配置按订单包装处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。

- 2 在“处理名称”列中，选择“按订单包装”。

- 3 指定此信息：

填充仓库

此参数对此处理没有任何影响。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

缺省订单类型

选择此处理的缺省订单类型。用户可更改此值。

- 4 或者，在“订单类型参数”选项卡中，选择“标签打印参数”以配置此处理的标签打印参数。请参阅“配置特定处理、仓库和订单类型的标签打印设置”了解详细信息。

- 5 在“订单类型”选项卡上，为每个订单类型指定以下信息：

已启用

选中此复选框将允许此订单类型用于此处理。

特定参数

选中此复选框将为此订单类型使用特定于订单的参数设置。清除此复选框将为此订单类型使用缺省参数设置。

- 6 单击“保存”。

配置按发货包装处理参数

使用“处理集维护”表单可配置按发货包装处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。

- 2 在“处理名称”列中，选择“按发货包装”。

- 3 指定此信息：

填充仓库

此参数对此处理没有任何影响。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

缺省订单类型

选择此处理的缺省订单类型。用户可更改此值。

- 4 或者，在“订单类型参数”选项卡中，选择“标签打印参数”以配置此处理的标签打印参数。请参阅“配置特定处理、仓库和订单类型的标签打印设置”了解详细信息。并指定此信息：

要封装包装吗？

如果直接包装将要自动发送至密封处理，则选择此复选框。

封装预包装货箱

选中此复选框将自动在扫描时密封预包装货箱。

冻结发货行

选中此复选框将自动冻结已密封预包装货箱的内容物。

注意：仅当选择冻结预包装货箱选项时该字段启用。

扫描处理单位

选中此复选框以强制要求扫描正在包装的处理单位，而不仅是确认处理单位已包装完毕。

- 5 在“订单类型”选项卡上，为每个订单类型指定以下信息：

已启用

选中此复选框将允许此订单类型用于此处理。

特定参数

选中此复选框将为此订单类型使用特定于订单的参数设置。清除此复选框将为此订单类型使用缺省参数设置。

- 6 单击“保存”。

配置包装查询处理参数

使用“处理集维护”表单可配置包装查询处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。
- 2 在“处理名称”列中，选择“包装查询”。
- 3 指定此信息：

填充仓库

此参数对此处理没有任何影响。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

缺省订单类型

选择此处理的缺省订单类型。用户可更改此值。

- 4 在“订单类型”选项卡上，为每个订单类型指定以下信息：

已启用

选中此复选框将允许此订单类型用于此处理。

特定参数

选中此复选框将为此订单类型使用特定于订单的参数设置。清除此复选框将为此订单类型使用缺省参数设置。

- 5 单击“保存”。

配置实际库存处理参数

使用处理集维护表单可配置实际库存处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。
- 2 在“处理名称”列中，选择“存货盘点”。
- 3 指定此信息：

填充仓库

选中此复选框将使用分配给用户的仓库预填充处理中的仓库。如果需要，用户可以为特定处理更改此仓库。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

- 4 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置以下参数：

允许处理单位输入

选中此复选框将允许用户指定处理单位，而不是指定物料号和每个库存点特征。

缺省原因代码

指定任何盘点差异的缺省原因代码。

缺省累计值

选择此参数将使用“是”作为“累计”字段的缺省值。清除此字段将使用“否”作为缺省值。

留存循环盘点订单

选择此参数将在成功盘点后留存循环盘点订单号。清除此参数将在完成盘点后删除循环盘点订单号。

存货时间

指定要分配给作为盘点一部分所创建的库存点的存货时间。

添加批次

选中此复选框将允许在盘点期间添加批号。

创建系列号

选中此复选框将允许在盘点期间创建系列号。

重置系统计数

选中此复选框将在开始盘点时重置系统数量。

- 5 单击“保存”。

配置自暂存退回处理参数

使用“处理集维护”表单可配置自暂存退回处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。

2 在“处理名称”列中，选择“自暂存退回”。

3 指定此信息：

填充仓库

选中此复选框将使用分配给用户的仓库预填充处理中的仓库。如果需要，用户可以为特定处理更改此仓库。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

缺省订单类型

选择此处理的缺省订单类型。用户可更改此值。

4 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置此参数：

允许系列号输入

选中此复选框将允许用户扫描要退回物料的系列号。

缺省货位

指定要接收退回物料的缺省货位。

处理单位使用中

选中此复选框将允许用户扫描已分配给退回物料的处理单位。

处理的缺省订单类型

指定用于生成仓库订单的缺省订单类型。

预先填充日期

如果只有一个存货日期与目标货位的该物料相关联，选中此复选框将自动指定退回物料的存货日期。

预先填充批次

如果只有一个批号与目标货位的该物料相关联，选中此复选框将自动指定退回物料的批号。

预先填充仓库

选中此复选框将自动指定包含目标货位的仓库。

5 单击“保存”。

配置领料处理参数

使用“处理集维护”表单可配置领料处理参数。

1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。

2 在“处理名称”列中，选择“领料”。

3 指定此信息：

填充仓库

选中此复选框将使用分配给用户的仓库预填充处理中的仓库。如果需要，用户可以为特定处理更改此仓库。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

缺省订单类型

选择此处理的缺省订单类型。用户可更改此值。

4 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置此参数：

按订单缺省排序

选中此复选框将缺省使用“按订单”领料方法。用户可更改此方法。

按运行缺省排序

选中此复选框将缺省使用“按运行”领料方法。用户可更改此方法。

按领料单缺省排列

选中此复选框将缺省使用“按领料任务”领料方法。用户可更改此方法。

按仓库筛选

选中此复选框将只允许用户领取其当前仓库中的物料。

选择系列号已实施

选中此复选框将允许用户领取系列化物料。

丢失的物料订单类型

指定用于丢失的物料的订单类型。

5 在“订单类型参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置以下特定于订单类型的参数：

列表中行数

指定要在领料列表中显示的最大行数。如果可供领料的物料数量超过此数目，则列表将被截断。物料领取后将从列表中移除，从而为要显示的已截断物料腾出空间。

购物车货位

指定在领料时要将物料转移到的购物车货位。

暂存货位

指定已领取物料的暂存货位。

丢失的使用中物料

选中此复选框将允许用户在领料期间报告丢失的物料。如果选中此复选框，则必须指定批次物料仓库、批次物料货位或两者。

丢失的物料仓库

此参数只有在选择“丢失的使用中物料”参数时显示。指定要将丢失的物料转移到的仓库。或者，将此字段留空可使用原始仓库容纳丢失的物料。

丢失的物料货位

此参数只有在选择“丢失的使用中物料”参数时显示。指定要将丢失的物料转移到的货位。或者，将此字段留空可使用原始货位容纳丢失的物料。

允许领料超量(仅销售、转移、生产)

选中此复选框将允许用户根据标准 ERP LN 容差限值领取超过所需数量的数量。

层叠

此参数只有在选择允许领料超量(仅销售、转移、生产)参数时显示。选中此复选框将考虑其他建议行的领料超量。清除此复选框将防止一个建议行领料超量影响其他建议行。

下达出站

选中此复选框将在领取物料时下达出站建议。

显示物料号

选中此复选框将显示要领取的物料号。

扫描物料号

选中此复选框将要求用户扫描物料号。如果扫描的物料号与领料单中的物料号不匹配，则会显示一条错误消息。

显示货位

选中此复选框将显示要领取物料的货位。

扫描货位

选中此复选框将要求用户扫描货位。如果扫描的货位与领料单中的货位不匹配，则会显示一条错误消息。

更改货位

选中此复选框将允许用户从不同于领料单中的货位领取物料。如果选中此复选框，此参数将置换“扫描货位”参数。

显示批号

选中此复选框将显示要领取物料的批号。

扫描批号

选中此复选框将要求用户扫描批号。如果扫描的批号与领料单中的批号不匹配，则会显示一条错误消息。

更改批号

选中此复选框将允许用户领取批号不同于领料单中批号的物料。如果选中此复选框，此参数将置换“扫描批号”参数。

显示日期

选中此复选框将显示要领取物料的存货日期。

扫描日期

选中此复选框将要求用户扫描存货日期。如果扫描的存货日期与领料单中的存货日期不匹配，则会显示一条错误消息。

更改存货日期

选中此复选框将允许用户领取存货日期不同于领料单中存货日期的物料。如果选中此复选框，此参数将置换“扫描日期”参数。

显示处理单位

选中此复选框将显示已分配给要领取物料的处理单位。

扫描处理单位

选中此复选框将要求用户扫描处理单位。如果扫描的处理单位与领料单中的处理单位不匹配，则会显示一条错误消息。

更改系列号

选中此复选框将允许用户领取系列号不同于出站建议中系列号的物料。

6 或者，在“订单类型参数”选项卡中，选择“标签打印参数”以配置此处理的标签打印参数。请参阅“配置特定处理、仓库和订单类型的标签打印设置”了解详细信息。

7 在“订单类型”选项卡上，为每个订单类型指定以下信息：

已启用

选中此复选框将允许此订单类型用于此处理。

特定参数

选中此复选框将为此订单类型使用特定于订单的参数设置。清除此复选框将为此订单类型使用缺省参数设置。

- 8 单击“保存”。

配置上架处理参数

使用“处理集维护”表单可配置上架处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。

- 2 在“处理名称”列中，选择“上架”。

- 3 指定此信息：

填充仓库

选中此复选框将使用分配给用户的仓库预填充处理中的仓库。如果需要，用户可以为特定处理更改此仓库。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

缺省订单类型

选择此处理的缺省订单类型。用户可更改此值。

- 4 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置以下参数：

按接收号上架

选中此复选框将在用户扫描接收号时上架物料。清除此复选框将在用户扫描订单号时上架物料。

按库存列表上架

选中此复选框将为物料上架使用 ERP LN 中的库存列表逻辑。

使用中参考 ID

选中此复选框将允许用户在此处理开始时指定参考 ID。请参阅第 14 页“参考 ID”了解详细信息。

- 5 在“订单类型参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置以下特定于订单类型的参数：

输入计量单位

选中此复选框将只允许用户指定计量单位。

按订单单位上架

选中此复选框将按订单对上架物料排序。清除此复选框将按货位对列表排序。

下达入站

选中此复选框将为上架自动下达入站订单。

缺省运行号

指定上架的缺省运行号。

弹出货位

此参数只有在选择“上架”参数时显示。选中此复选框将允许用户从列表中选择上架货位，而不是扫描货位。如果选中此复选框，则还应选择以下其中一个参数：

- “使用固定货位”
- “使用空货位”
- “合并存货”

货位数

此参数只有在选择“弹出货位”参数时显示。指定要在弹出列表中显示的货位数上限。

使用固定货位

此参数只有在选择“弹出货位”参数时显示。选中此复选框将只允许用户选择在 ERP LN 中定义的上架货位作为物料的固定货位。

使用空货位

此参数只有在选择“弹出货位”参数时显示。选中此复选框将在弹出列表中显示空货位。

检查库存容量

此参数只有在选择“空货位”参数时显示。选中此复选框将仅在弹出列表中显示具有充足库存容量的货位。

检查库存货位

此参数只有在选择“空货位”参数时显示。选中此复选框将仅在弹出列表中显示可接受物料的货位。

合并存货

此参数只有在选择“弹出货位”参数时显示。选中此复选框可将存货转移定向到相同物料的现有库存。如果选择此参数，选项列表将仅显示包含待转移的正值数量物料的货位。用户仍可以手动指定任何货位。

最高存货优先

此参数只有在选择“合并存货”参数时显示。选中此复选框将首先列出物料数量最多的货位。清除此复选框将首先列出物料数量最少的货位。

包括所有固定货位

此参数只有在选择“合并存货”参数时显示。选中此复选框将列出物料的所有固定货位，即使货位中物料的数量为零。

预先填充货位

选中此复选框将预先填充“货位”字段。如果选择此参数，则还应选择以下其中一个参数：

- “使用缺省货位”
- “使用固定货位”
- “入站使用 LN 逻辑”
- “合并存货”

使用缺省货位

此参数只有在选择“预先填充货位”参数时显示。选中此复选框可指定要用于此货位的缺省货位上架货位。

缺省货位

此参数只有在选择“使用缺省货位”参数时显示。指定此处理的缺省上架货位。

使用固定货位

此参数只有在选择“预先填充货位”参数时显示。选中此复选框将使用物料的第一个固定货位作为此处理的缺省上架货位。如果物料没有固定货位，“货位”字段将空白。

进站使用 LN 逻辑

此参数只有在选择“预先填充货位”参数时显示。选中此复选框可使用 ERP LN 进站建议规则指定缺省上架货位。

合并存货

此参数只有在选择“预先填充货位”参数时显示。选中此复选框将使用最高或最低数量预先填充货位字段，具体取决于是否选择该物料的“最高存货优先”参数。

最高存货优先

此参数只有在选择“合并存货”参数时显示。选中此复选框将使用物料数量最多的货位作为缺省货位。清除此复选框将使用物料数量最少的货位。

越库配送已启用

选中此复选框将允许用户在此处理中执行越库配货处理。

在越库配送前打印处理单位标签

如果选择“越库配送已启用”参数，则此参数可用。选择此项可在执行越库配送处理前打印处理单位条形码标签。

在越库配送前打印系列号标签

如果选择“越库配送已启用”参数，则此参数可用。选择此项可在执行越库配送处理前打印系列号条形码标签。

6 或者，在“订单类型参数”选项卡中，选择“标签打印参数”以配置此处理的标签打印参数。请参阅“配置特定处理、仓库和订单类型的标签打印设置”了解详细信息。

7 在“订单类型”选项卡上，为每个订单类型指定以下信息：

已启用

选中此复选框将允许此订单类型用于此处理。

特定参数

选中此复选框将为此订单类型使用特定于订单的参数设置。清除此复选框将为此订单类型使用缺省参数设置。

8 单击“保存”。

配置接收处理参数

使用“处理集维护”表单可配置接收处理参数。

1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。

2 在“处理名称”列中，选择“接收”。

3 指定此信息：

填充仓库

选中此复选框将使用分配给用户的仓库预填充处理中的仓库。如果需要，用户可以为特定处理更改此仓库。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

缺省订单类型

选择此处理的缺省订单类型。用户可更改此值。

4 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置此参数：

5 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置此参数：

使用中参考 ID

选中此复选框将允许用户在此处理开始时指定参考 ID。请参阅第 14 页“参考 ID”了解详细信息。

6 在“订单类型参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置以下特定于订单类型的参数：

按仓库筛选

选中此复选框将只允许用户接收其当前仓库中的物料。

置换 LN 活动

选中此复选框将置换干扰此处理的任何 LN 活动。

执行 LN 活动

选中此复选框将运行当前处理中的任何后续自动任务。如果在处理中运行的任何任务失败，整个处理将失败，并且将显示一条错误消息。清除此复选框将在当前处理之外运行后续自动任务。如果在处理之外运行的任务失败，则不会显示错误消息。

将装箱单数量设为未处理数量

选中此复选框将允许用户指定接收物料的计量单位。例如，如果已在 ERPLN 中定义转换因子，指定一箱等于五件，则用户可以接收的物料数量为一箱，而不是五件。

允许用户输入最后接收

选中此复选框将允许用户选择是否检验接收的物料。清除此复选框将根据物料在 ERP LN 中的指派检测或不检测物料。

输入批次证书代码

选中此复选框将允许用户指定证书代码，从而将文档链接到批号。

输入已接收数量

选中此复选框将要求用户指定已接收数量。清除此项将自动接收装箱单上列出的数量。

将装箱单数量预填到接收数量

此参数只有在选择“输入已接收数量”参数时显示。选中此复选框将使用装箱单数量作为“已接收数量”字段的缺省值。用户可更改此值。

输入检验标志

选中此复选框将允许用户指定是否检验接收的物料。

输入存货日期

选中此复选框将允许用户为接收的受日期控制的物料指定存货日期。清除此复选框将始终使用添加到物料保存期限的当前日期作为存货日期。

输入接收日期

选中此复选框将允许用户指定接收日期。

输入看板 ID

选中此复选框将允许用户扫描看板 ID 来代替订单号和物料号。

存货时间

或者，指定为接收的受日期控制的物料记录的时间。

输入计量单位

选中此复选框将允许用户指定接收物料的计量单位。例如，如果已在 **ERPLN** 中定义转换因子，指定一箱等于五件，则用户可以接收的物料数量为一箱，而不是五件。

上架

选中此复选框将允许用户从此处理执行上架处理。

下达入站

此参数只有在选择“上架”参数时显示。选中此复选框将为上架自动下达入站订单。

缺省运行号

此参数只有在选择“上架”参数时显示。处理一直在使用此值。

弹出货位

此参数只有在选择“上架”参数时显示。选中此复选框将允许用户从列表中选择上架货位，而不是扫描货位。如果选中此复选框，则还应选择以下其中一个参数：

- “使用固定货位”
- “使用空货位”
- “合并存货”

货位数

此参数只有在选择“弹出货位”参数时显示。指定要在弹出列表中显示的货位数上限。

使用固定货位

此参数只有在选择“弹出货位”参数时显示。选中此复选框将只允许用户选择在 **ERP LN** 中定义的上架货位作为物料的固定货位。

使用空货位

此参数只有在选择“弹出货位”参数时显示。选中此复选框将在弹出列表中显示空货位。

检查库存容量

此参数只有在选择“空货位”参数时显示。选中此复选框将仅在弹出列表中显示具有充足库存容量的货位。

检查库存货位

此参数只有在选择“空货位”参数时显示。选中此复选框将仅在弹出列表中显示可接受物料的货位。

合并存货

此参数只有在选择“弹出货位”参数时显示。选中此复选框可将存货转移定向到相同物料的现有库存。如果选择此参数，选项列表将仅显示包含待转移的正值数量物料的货位。用户仍可以手动指定任何货位。

最高存货优先

此参数只有在选择“合并存货”参数时显示。选中此复选框将首先列出物料数量最多的货位。清除此复选框将首先列出物料数量最少的货位。

包括所有固定货位

此参数只有在选择“合并存货”参数时显示。选中此复选框将列出物料的所有固定货位，即使货位中物料的数量为零。

预先填充货位

选中此复选框将预先填充“货位”字段。如果选择此参数，则还应选择以下其中一个参数：

- “使用缺省货位”
- “使用固定货位”
- “入站使用 LN 逻辑”
- “合并存货”

使用缺省货位

此参数只有在选择“预先填充货位”参数时显示。选中此复选框可指定要用于此货位的缺省货位上架货位。

缺省货位

此参数只有在选择“使用缺省货位”参数时显示。指定此处理的缺省上架货位。

使用固定货位

此参数只有在选择“预先填充货位”参数时显示。选中此复选框将使用物料的第一个固定货位作为此处理的缺省上架货位。如果物料没有固定货位，“货位”字段将空白。

入站使用 LN 逻辑

此参数只有在选择“预先填充货位”参数时显示。选中此复选框可使用 ERP LN 入站建议规则指定缺省上架货位。

合并存货

此参数只有在选择“预先填充货位”参数时显示。选中此复选框将使用最高或最低数量预先填充货位字段，具体取决于是否选择该物料的“最高存货优先”参数。

最高存货优先

此参数只有在选择“合并存货”参数时显示。选中此复选框将使用物料数量最多的货位作为缺省货位。清除此复选框将使用物料数量最少的货位。

越库配送已启用

选中此复选框将允许用户在此处理中执行越库配货处理。

在越库配送前打印处理单位标签

如果选择“越库配送已启用”参数，则此参数可用。选择此项可在执行越库配送处理前打印处理单位条形码标签。

在越库配送前打印系列号标签

如果选择“越库配送已启用”参数，则此参数可用。选择此项可在执行越库配送处理前打印系列号条形码标签。

- 7 或者，在“订单类型参数”选项卡中，选择“标签打印参数”以配置此处理的标签打印参数。请参阅“配置特定处理、仓库和订单类型的标签打印设置”了解详细信息。
- 8 在“订单类型”选项卡上，为每个订单类型指定以下信息：
 - 已启用
选中此复选框将允许此订单类型用于此处理。
 - 特定参数
选中此复选框将为此订单类型使用特定于订单的参数设置。清除此复选框将为此订单类型使用缺省参数设置。
- 9 单击“保存”。

配置越库处理处理参数

使用“处理集维护”表单可配置下达越库处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。
- 2 在“处理名称”列中，选择“下达出站”。
- 3 指定此信息：
 - 填充仓库
此参数对此处理没有任何影响。
 - 成功消息
选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。
 - 缺省订单类型
选择此处理的缺省订单类型。用户可更改此值。
- 4 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置此参数：
 - 按订单缺省排序
选中此复选框将缺省使用“按订单”搜索方法。用户可更改此方法。
 - 按运行缺省排序
选中此复选框将缺省使用“按运行”搜索方法。用户可更改此方法。
 - 按领料单缺省排列
选中此复选框将缺省使用“按领料任务”搜索方法。用户可更改此方法。
- 5 在“订单类型参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置以下特定于订单类型的参数：
 - 检查全部已包装行
选中此复选框将防止用户在未包装建议中的任何行时下达出站。
 - 检查全部已领料行
选中此复选框将防止用户在未领料建议中的任何行时下达出站。

冻结发货

选中此复选框将冻结下达出站或确认领料单时创建的发货。

确认发货

选中此复选框将确认下达出站或确认领料单时创建的发货。

按领料任务筛选

选中此复选框将允许用户在下达订单时按领料任务筛选行。

按运行筛选

选中此复选框将允许用户在下达订单时按运行筛选行。

打印装箱单

选中此复选框将打印与发货关联的装箱单。

副本数量

此参数只有在选择“打印装箱单”参数时显示。指定要打印的装箱单份数。

设备

此参数只有在选择“打印装箱单”参数时显示。指定要从中打印装箱单的设备。

装箱单报告

此参数只有在选择“打印装箱单”参数时显示。指定要打印的装箱单报告。

打印提单

选中此复选框将打印与发货关联的提单。

副本数量

此参数只有在选择打印提单参数时显示。指定要打印的提单份数。

设备

此参数只有在选择打印提单参数时显示。指定要从中打印提单的设备。

提单报告

此参数只有在选择打印提单参数时显示。指定要打印的提单报告。

6 在“订单类型”选项卡上，为每个订单类型指定以下信息：

已启用

选中此复选框将允许此订单类型用于此处理。

特定参数

选中此复选框将为此订单类型使用特定于订单的参数设置。清除此复选框将为此订单类型使用缺省参数设置。

7 单击“保存”。

配置重新包装处理参数

使用“处理集维护”表单可配置重新包装处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。

- 2 在“处理名称”列中，选择“重新包装”。
- 3 指定此信息：
 - 填充仓库
此参数对此处理没有任何影响。
 - 成功消息
选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。
 - 缺省订单类型
选择此处理的缺省订单类型。用户可更改此值。
- 4 或者，在“订单类型参数”选项卡中，选择“标签打印参数”以配置此处理的标签打印参数。请参阅“配置特定处理、仓库和订单类型的标签打印设置”了解详细信息。
- 5 在“订单类型”选项卡上，为每个订单类型指定以下信息：
 - 已启用
选中此复选框将允许此订单类型用于此处理。
 - 特定参数
选中此复选框将为此订单类型使用特定于订单的参数设置。清除此复选框将为此订单类型使用缺省参数设置。
- 6 单击“保存”。

配置报告工序处理参数

使用“处理集维护”表单可配置报告工序处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。
- 2 在“处理名称”列中，选择“报告工序”。
- 3 指定此信息：
 - 填充仓库
此参数对此处理没有任何影响。
 - 成功消息
选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。
- 4 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置以下参数：
 - 允许按系列号排列参考
选中此复选框将允许用户在处理开始时扫描系列号。扫描系列号将自动指定订单号、行号、物料号和系列号。
 - 允许过量报告
选中此复选框将允许用户完成工序的数量超过订单中指定的数量。

重新确认完成

选中此复选框将提示用户其想要完成工序。

显示报告的上一个工序数量

选中此复选框将基于上一个工序报告的数量计算当前工序的未处理数量。

显示累计拒收数量

选中此复选框将显示订单中已拒收的数量。

用户输入完成标志

选中此复选框将允许用户指定工序完成的时间。清除此复选框将仅在完成全部数量时完成工序。

回冲

选中此复选框将在物料报告为完成时回冲物料。

立即将子装配过账到存货

此参数只有在当前工序先于分包合同工序时才适用。选择此项可在报告工序后立即将子装配过账到存货。

- 5 或者，在“处理参数”选项卡中，选择“标签打印参数”以配置此处理的标签打印参数。请参阅“配置特定处理、仓库和订单类型的标签打印设置”了解详细信息。
- 6 单击“保存”。

配置报告生产处理参数

使用“处理集维护”表单可配置报告生产处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。
- 2 在“处理名称”列中，选择“报告生产”。
- 3 指定此信息：

填充仓库

此参数对此处理没有任何影响。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

- 4 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置以下参数：

使用中参考 ID

选中此复选框将允许用户在此处理开始时指定参考 ID。请参阅第 14 页“参考 ID”了解详细信息。

缺省班次

指定用户报告生产数量时在生产历史中记录的缺省班次代码。用户可更改此值。

预填上一个工序数量

选中此复选框将使用上一个工序报告的完成数量作为数量。

回冲

选中此复选框将在物料报告为完成时回冲物料。

允许拒收数量录入

选中此复选框将允许用户拒绝数量。

缺省原因代码

此参数只有在选择“允许拒收数量录入”参数时显示。指定拒收的缺省原因代码。用户可更改此值。

缺省批号至订单号

选中此复选框将使用订单号作为缺省批次代码。用户可更改此值。

允许过量报告

选中此复选框将允许用户完成工序的数量超过订单中指定的数量。

将未处理数量预填到数量

选中此复选框将使用未处理数量作为缺省数量。用户可更改此值。

上一个工序完成时报告才能完成

选中此复选框将仅允许用户在所有工序数量完成后完成生产数量。

将“完成”缺省为否

选中此复选框将自动指定“否”作为“完成”字段的缺省值。用户可更改此值。

允许完整标志录入

选中此复选框将允许用户指定订单完成的时间。清除此复选框将要求使用 ERP LN 界面完成订单。

输入看板 ID

选中此复选框将允许用户扫描看板 ID，而不是指定订单号。

允许创建更多系列

选中此复选框将允许用户指定尚未分配的任何系列号。清除此复选框将要求用户指定已分配给当前生产订单的系列号。

报告生产至存货

选中此复选框将在订单报告为完成时将物料接收到存货。

上架

此参数只有在选择“报告生产至存货”参数时显示。选中此复选框将允许用户从此处理执行上架处理。

下达入站

此参数只有在选择“上架”参数时显示。选中此复选框将为上架自动下达入站订单。

缺省运行号

此参数只有在选择“上架”参数时显示。处理一直在使用此值。

弹出货位

此参数只有在选择“上架”参数时显示。选中此复选框将允许用户从列表中选择上架货位，而不是扫描货位。如果选中此复选框，则还应选择以下其中一个参数：

- “使用固定货位”
- “使用空货位”
- “合并存货”

货位数

此参数只有在选择“弹出货位”参数时显示。指定要在弹出列表中显示的货位数上限。

使用固定货位

此参数只有在选择“弹出货位”参数时显示。选中此复选框将只允许用户选择在 ERP LN 中定义的上架货位作为物料的固定货位。

使用空货位

此参数只有在选择“弹出货位”参数时显示。选中此复选框将在弹出列表中显示空货位。

检查库存容量

此参数只有在选择“空货位”参数时显示。选中此复选框将仅在弹出列表中显示具有充足库存容量的货位。

检查库存货位

此参数只有在选择“空货位”参数时显示。选中此复选框将仅在弹出列表中显示可接受物料的货位。

合并存货

选中此复选框可将存货转移定向到相同物料的现有库存。如果选择此参数，选项列表将仅显示包含待转移的正值数量物料的货位。用户仍可以手动指定任何货位。

最高存货优先

此参数只有在选择“最高存货优先”参数时显示。选中此复选框将首先列出物料数量最多的货位。清除此复选框将首先列出物料数量最少的货位。

包括所有固定货位

此参数只有在选择“最高存货优先”参数时显示。

预先填充货位

选中此复选框将预先填充“货位”字段。如果选择此参数，则还应选择以下其中一个参数：

- “使用缺省货位”
- “使用固定货位”
- “入站使用 LN 逻辑”
- “合并存货”

使用缺省货位

此参数只有在选择“预先填充货位”参数时显示。选中此复选框可指定要用于此货位的缺省货位上架货位。

缺省货位

此参数只有在选择“使用缺省货位”参数时显示。指定此处理的缺省上架货位。

使用固定货位

此参数只有在选择“预先填充货位”参数时显示。选中此复选框将使用物料的第一个固定货位作为此处理的缺省上架货位。如果物料没有固定货位，“货位”字段将空白。

入站使用 LN 逻辑

此参数只有在选择“预先填充货位”参数时显示。选中此复选框可使用 ERP LN 入站建议规则指定缺省上架货位。

合并存货

此参数只有在选择“预先填充货位”参数时显示。选中此复选框将使用最高或最低数量预先填充货位字段，具体取决于是否选择该物料的“最高存货优先”参数。

最高存货优先

选中此复选框将使用物料数量最多的货位作为缺省货位。清除此复选框将使用物料数量最少的货位。

越库配送已启用

选中此复选框将允许用户在此处理中执行越库配货处理。

在越库配送前打印处理单位标签

如果选择“越库配送已启用”参数，则此参数可用。选择此项可在执行越库配送处理前打印处理单位条形码标签。

在越库配送前打印系列号标签

如果选择“越库配送已启用”参数，则此参数可用。选择此项可在执行越库配送处理前打印系列号条形码标签。

- 5 或者，在“处理参数”选项卡中，选择“标签打印参数”以配置此处理的标签打印参数。请参阅“配置特定处理、仓库和订单类型的标签打印设置”了解详细信息。
- 6 单击“保存”。

配置重置员工处理参数

使用“处理集维护”表单可配置重置员工处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。
- 2 在“处理名称”列中，选择“重置员工”。
- 3 指定此信息：
 - 填充仓库
此参数对此处理没有任何影响。
 - 成功消息
选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。
- 4 单击“保存”。

配置退回物料处理参数

使用“处理集维护”表单可配置退回物料处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。

2 在“处理名称”列中，选择“退回物料”。

3 指定此信息：

填充仓库

选中此复选框将使用分配给用户的仓库预填充处理中的仓库。如果需要，用户可以为特定处理更改此仓库。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

4 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置以下参数：

允许处理单位输入

选中此复选框将允许用户指定处理单位，而不是指定物料号和每个库存点特征。

上架

选中此复选框将允许用户从此处理执行上架处理。

缺省运行号

此参数只有在选择“上架”参数时显示。或者，指定上架的缺省运行号。用户可更改此值。

下达入站

此参数只有在选择“上架”参数时显示。选中此复选框将为上架自动下达入站订单。

预先填充货位

选中此复选框将预先填充“货位”字段。如果选择此参数，则还应选择以下其中一个参数：

- “使用缺省货位”
- “使用固定货位”
- “入站使用 LN 逻辑”
- “合并存货”

合并存货

此参数只有在选择“预先填充货位”参数时显示。选中此复选框将使用最高或最低数量预先填充货位字段，具体取决于是否选择该物料的“最高存货优先”参数。

最高存货优先

此参数只有在选择“合并存货”参数时显示。选中此复选框将使用物料数量最多的货位作为缺省货位。清除此复选框将使用物料数量最少的货位。

使用缺省货位

此参数只有在选择“预先填充货位”参数时显示。选中此复选框可指定要用于此货位的缺省货位上架货位。

缺省货位

此参数只有在选择“使用缺省货位”参数时显示。指定此处理的缺省上架货位。

使用固定货位

此参数只有在选择“预先填充货位”参数时显示。选中此复选框将使用物料的第一个固定货位作为此处理的缺省上架货位。如果物料没有固定货位，“货位”字段将空白。

入站使用 LN 逻辑

此参数只有在选择“预先填充货位”参数时显示。选中此复选框可使用 ERP LN 入站建议规则指定缺省上架货位。

弹出货位

此参数只有在选择“上架”参数时显示。选中此复选框将允许用户从列表中选择上架货位，而不是扫描货位。此参数只有在选择“上架”参数时显示。选中此复选框将允许用户从列表中选择上架货位，而不是扫描货位。如果选中此复选框，则还应选择以下其中一个参数：

- “使用固定货位”
- “使用空货位”
- “合并存货”

货位数

此参数只有在选择“弹出货位”参数时显示。指定要在弹出列表中显示的货位数上限。

合并存货

此参数只有在选择“弹出货位”参数时显示。选中此复选框可将存货转移定向到相同物料的现有库存。如果选择此参数，选项列表将仅显示包含待转移的正值数量物料的货位。用户仍可以手动指定任何货位。

最高存货优先

此参数只有在选择“合并存货”参数时显示。选中此复选框将首先列出物料数量最多的货位。清除此复选框将首先列出物料数量最少的货位。

包括所有固定货位

此参数只有在选择“合并存货”参数时显示。选中此复选框将列出物料的所有固定货位，即使货位中物料的数量为零。

使用空货位

此参数只有在选择“弹出货位”参数时显示。选中此复选框将在弹出列表中显示空货位。

检查库存容量

此参数只有在选择“空货位”参数时显示。选中此复选框将仅在弹出列表中显示具有充足库存容量的货位。

检查库存货位

此参数只有在选择“空货位”参数时显示。选中此复选框将仅在弹出列表中显示可接受物料的货位。

使用固定货位

此参数只有在选择“预先填充货位”参数时显示。选中此复选框将使用物料的第一个固定货位作为此处理的缺省上架货位。如果物料没有固定货位，“货位”字段将为空白。

5 单击“保存”。

配置封装处理参数

使用“处理集维护”表单可配置封装处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。
- 2 在“处理名称”列中，选择“封装”。

3 指定此信息：

填充仓库

此参数对此处理没有任何影响。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

缺省订单类型

选择此处理的缺省订单类型。用户可更改此值。

4 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置以下参数：

通过 **EXM** 打印标签

选择此字段来使用 **EXM** 应用打印标签，而不使用标准 **BarTender** 逻辑。

冻结发货行

选中此复选框将在封装时自动冻结与包装关联的发货行，并在开封时自动取消冻结发货行。

5 在“订单类型”选项卡上，为每个订单类型指定以下信息：

已启用

选中此复选框将允许此订单类型用于此处理。

特定参数

选中此复选框将为此订单类型使用特定于订单的参数设置。清除此复选框将为此订单类型使用缺省参数设置。

6 单击“保存”。

配置发货处理处理参数

使用“处理集维护”表单可配置发货处理处理参数。

1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。

2 在“处理名称”列中，选择“发货处理”。

3 指定此信息：

填充仓库

选中此复选框将使用分配给用户的仓库预填充处理中的仓库。如果需要，用户可以为特定处理更改此仓库。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

4 在“订单类型参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置以下特定于订单类型的参数：

允许确认发货

选中此复选框将允许用户确认发货。

如果任意行未加载则拒收

此参数只有在选择“允许确认发货”参数时显示。选中此复选框将防止用户在任意行未加载时确认发货。

如果任意行未加载则警告

此参数只有在选择“允许确认发货”参数时显示。选中此复选框将在用户在任意行未加载时确认发货时警告用户。

允许冻结发货

选中此复选框将允许用户冻结发货。

若任意行未包装则拒收

此参数只有在选择“允许冻结发货”参数时显示。选中此复选框将防止用户在任意行未加载时冻结发货。

如果任意行未包装则警告

此参数只有在选择“允许冻结发货”参数时显示。选中此复选框将在用户在任意行未加载时冻结发货时警告用户。

允许解除冻结发货

选中此复选框将允许用户取消冻结发货。

打印装箱单

选中此复选框将打印与发货关联的装箱单。

副本数量

此参数只有在选择“打印装箱单”参数时显示。指定要打印的装箱单份数。

装箱单报告

此参数只有在选择“打印装箱单”参数时显示。指定要打印的装箱单报告。

打印提单

选中此复选框将打印与发货关联的提单。

副本数量

此参数只有在选择打印提单参数时显示。指定要打印的提单份数。

提单报告

此参数只有在选择打印提单参数时显示。指定要打印的提单报告。

5 在“订单类型”选项卡上，为每个订单类型指定以下信息：

已启用

选中此复选框将允许此订单类型用于此处理。

特定参数

选中此复选框将为此订单类型使用特定于订单的参数设置。清除此复选框将为此订单类型使用缺省参数设置。

6 单击“保存”。

配置分割处理单位处理参数

使用“处理集维护”表单可配置分割处理单位处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。
- 2 在“处理名称”列中，选择“分割处理单位”。
- 3 指定此信息：

填充仓库
此参数对此处理没有任何影响。

成功消息
选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。
- 4 或者，在“处理参数”选项卡中，选择“标签打印参数”以配置此处理的标签打印参数。请参阅“配置特定处理、仓库和订单类型的标签打印设置”了解详细信息。
- 5 单击“保存”。

配置开始/停止班次处理参数

使用“处理集维护”表单可配置开始/停止班次处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。
- 2 在“处理名称”列中，选择“开始/停止班次”。
- 3 指定此信息：

填充仓库
选中此复选框将使用分配给用户的仓库预填充处理中的仓库。如果需要，用户可以为特定处理更改此仓库。

成功消息
选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。
- 4 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置以下参数：

缺省班次
指定此处理的缺省班次代码。用户可更改此值。

基于设备占用率计算生产机时
员工结束其班次时，与该员工关联的所有活动作业将自动停止。选中此复选框将基于为该工序定义的设备占用率设置计算已停止生产工序的有效机时。

基于设备占用率计算 **PCS** 机时
员工结束其班次时，与该员工关联的所有活动作业将自动停止。选中此复选框将基于为该 **PCS** 项目定义的设备占用率设置计算已停止 **PCS** 项目的有效机时。
- 5 单击“保存”。

配置任务

1 打开任务表单。

2 指定此信息：

任务码

指定任务码以定义在 **Factory Track** 中如何识别执行相关任务的时数。这是一个必填字段。

说明

指定任务码代表的活动的说明。

过帐到 ERP

选择此项可将执行任务所花的时间过帐到相关 ERP。

ERP 任务码

指定任务所花的时数过帐到 ERP 的代码。此代码必须是在相关 ERP 中的有效和活动代码，与此任务相关的时数才能成功过帐。如果清除“过帐到 ERP”选项，此字段不可用。

已付

选择此项可在工资单中将与此任务关联的时数归类为已付。如果清除此选项，与此任务关联的时数将归类为未付款。缺省会选择此选项。

活动

选择此项可激活此任务，从而允许用户为此任务记账时数。如果清除此选项，用户在尝试为此任务记账时间时将收到硬停止。

常规任务

选择此项可指定此任务作为常规任务而不是间接任务。常规任务与订单或项目相关联。常规任务报告的时数将报告至与该任务关联而不是任务代码下的订单或项目。只有配置为使用历经时间的员工才能执行常规任务。

3 如果已选中“常规任务”复选框，请在“常规任务”部分中指定此信息以将订单或项目链接到任务：

注意：“常规任务”部分和相关字段只有在选中“常规任务”复选框时显示。

工厂

指定工厂。

订单类型

指定订单类型。

订单号或项目号

根据选定的订单类型指定订单号或项目号。

后缀

只有在订单类型是“生产订单”、“服务单”或“准备”时，才会显示此字段。指定订单后缀。

工序

只有在订单类型是“生产订单”、“服务单”或“准备”时，才会显示此字段。指定一道工序。

任务码

如适用，将显示任务码。

工作中心

如适用，将显示工作中心。

物料

如适用，将显示物料。

设备

如适用，将显示设备。

- 4 单击“保存”。

配置 TT 午休结束/开始处理参数

使用处理集维护表单可配置 TT 午休结束/开始移动扫描仪处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。

- 2 从网格选择“TT 午休结束/开始”。

- 3 指定此信息：

填充仓库

选中此复选框将使用分配给用户的仓库预填充处理中的仓库。如果需要，用户可以为特定处理更改此仓库。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

- 4 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置以下参数：

重复保护 (HH:MM:SS)

使用此参数可防止重复的处理。使用 HH:MM:SS 格式指定处理后的最长持续时间，在此时间内提交相同处理将视为重复。例如，如果指定值“00:01:00”且用户在一分钟内执行两个打卡上班处理，则第二个打卡上班处理将视为重复。发生重复处理时，系统将通知用户并询问是否处理或取消该处理。

- 5 单击“保存”。

配置 TT 打卡上下班处理参数

使用“处理集维护”表单可配置 TT 打卡上下班移动扫描仪处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。

- 2 从网格选择“TT 打卡上下班”。

- 3 指定此信息：

填充仓库

选中此复选框将使用分配给用户的仓库预填充处理中的仓库。如果需要，用户可以为特定处理更改此仓库。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

- 4 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置以下参数：

格式是 **HH:MM:SS**（重复保护）

使用此参数可防止重复的处理。使用 **HH:MM:SS** 格式指定处理后的最长持续时间，在此时间内提交相同处理将视为重复。例如，如果指定值“00:01:00”且用户在一分钟内执行两个打卡上班处理，则第二个打卡上班处理将视为重复。发生重复处理时，系统将通知用户并询问是否处理或取消该处理。

- 5 单击“保存”。

配置 TT 作业预订处理参数

使用处理集维护表单可为作业预订处理配置参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。
- 2 从网格选择“TT 作业预订”。
- 3 指定此信息：

填充仓库

选中此复选框将使用分配给用户的仓库预填充处理中的仓库。如果需要，用户可以为特定处理更改此仓库。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

- 4 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置以下参数：

允许间接作业

指定“1”将允许员工使用此处理开始间接任务。指定“0”将禁止员工使用此处理开始间接任务。

- 5 单击“保存”。

配置 TT 午餐回来/外出午餐处理参数

使用“处理集维护”表单可配置 TT 午餐回来/外出午餐移动扫描仪处理参数。

1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。

2 从网格选择“TT 午餐回来/外出午餐”。

3 指定此信息：

填充仓库

选中此复选框将使用分配给用户的仓库预填充处理中的仓库。如果需要，用户可以为特定处理更改此仓库。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

4 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置以下参数：

重复保护 (HH:MM:SS)

使用此参数可防止重复的处理。使用 HH:MM:SS 格式指定处理后的最长持续时间，在此时间内提交相同处理将视为重复。例如，如果指定值“00:01:00”且用户在一分钟内执行两个打卡上班处理，则第二个打卡上班处理将视为重复。发生重复处理时，系统将通知用户并询问是否处理或取消该处理。

5 单击“保存”。

配置 Time Track 考勤处理参数

使用“处理集维护”表单可配置 TT 时间和出勤移动扫描仪处理参数。

1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。

2 从网格选择选择“TT 时间和出勤”。

3 指定此信息：

填充仓库

选中此复选框将使用分配给用户的仓库预填充处理中的仓库。如果需要，用户可以为特定处理更改此仓库。

成功消息

选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。

4 单击“保存”。

配置断开处理单位处理参数

使用“处理集维护”表单可配置断开处理单位处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。
- 2 在“处理名称”列中，选择“断开处理单位”。
- 3 指定此信息：

填充仓库
此参数对此处理没有任何影响。

成功消息
选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。
- 4 单击“保存”。

配置未计划的物料发出参数

使用“处理集维护”表单可配置未计划的物料发出处理参数。

- 1 打开“处理集维护”表单。如果要配置仅应用于特定仓库的参数，将在“仓库”字段中显示该仓库。如果要配置缺省应用于整个应用程序的通用参数，则“仓库”字段空白且不可用。
- 2 在“处理名称”列中，选择“未计划的物料发出”。
- 3 指定此信息：

填充仓库
选中此复选框将使用分配给用户的仓库预填充处理中的仓库。如果需要，用户可以为特定处理更改此仓库。

成功消息
选中此复选框将在处理成功完成时显示成功消息。
- 4 在“处理参数”选项卡的“参数”和“值”列中，配置以下参数：

生成出站
选中此复选框将在发出物料时生成出站分配。

下达出站
选中此复选框将在发出物料时下达出站分配。
- 5 或者，在“处理参数”选项卡中，选择“标签打印参数”以配置此处理的标签打印参数。请参阅“配置特定处理、仓库和订单类型的标签打印设置”了解详细信息。
- 6 单击“保存”。

配置特定订单类型的处理参数

使用“处理集维护”表单可为特定订单类型配置参数。可配置适用于整个应用程序处理的订单类型特定参数，或可配置只适用于特定仓库中运行的处理的订单类型特定参数。

注意：只有特定类型的处理才能支持不同订单类型的概念。同时，“订单类型”选项卡允许为此订单启用或禁用特定类型的订单。

- 1 要配置适用于整个应用程序处理的订单类型特定参数，打开“处理集维护”表单。要配置只适用于特定仓库处理的订单类型特定参数，打开“仓库参数”表单，依次选择仓库和处理，然后单击“特定参数设置”。必须针对特定于仓库的参数配置所选的处理。有关配置具有特定于仓库的参数处理的详细信息，请参阅第 102 页“配置特定仓库的处理参数”。
- 2 从网格选择一个处理。如果要为特定仓库配置参数，将自动选择处理。
- 3 在“订单类型”选项卡上，选择要配置的订单类型的“特定参数”。系统会提示您将参数复制到订单类型，单击“确定”。将为此订单复制当前在“订单类型参数”选项卡中设置的参数值。复制的值将不再链接到“订单类型参数”选项卡中的值，前者现在作为此处理的特定订单类型的单独值集合而存在。
- 4 要更改此特定订单类型的参数值，确保已选择此订单类型，然后选择“特定参数设置”。系统将显示“订单类型特定参数”表单。
- 5 配置“订单类型特定参数”表单中的参数。对这些参数值进行的任何更改将只影响此订单类型。有关如何配置单个参数的详细信息，请参阅“处理集维护”。
- 6 或者，要配置特定于此订单类型的标签打印参数，选择“标签打印参数”。系统将显示处理仓库订单类型打印参数表单。根据需要配置此表单中的参数并保存所做的更改。有关如何配置标签打印参数的详细信息，请参阅“配置特定处理、仓库和订单类型的标签打印设置”。
- 7 单击“保存”，然后关闭“订单类型特定参数”表单。
- 8 单击“保存”以保存在“处理集维护”表单中所做的更改。

配置特定仓库的处理参数

使用“仓库参数”表单可配置特定仓库处理参数。

- 1 打开“仓库参数”表单。
- 2 要为现有仓库配置参数，请从“仓库”网格列中选择相关仓库。要为新仓库配置参数，请从“仓库”网格列中选择一个空行或在“仓库”字段中指定仓库代码和说明。
- 3 在“处理”选项卡中，选择具有特定于此处理的参数值的所有处理。选中“仓库特定”复选框的任何处理已在使用仓库特定参数。
- 4 要复制当前为“处理集维护”表单中的处理配置的常规处理参数值，请选择“复制自模板”。系统将为仓库创建这些处理值的单独副本。这些复制的参数值只是用于仓库的初始值，您可以根据仓库需要更改这些值。这些参数的仓库特定副本将不再链接到常规处理参数值，因此对仓库特定参数值进行的任何更改将不会影响常规处理参数值，反之亦然。要复制其他仓库的参数值而不是常规处理参数值，请清除“复制自模板”复选框，然后在“自”字段中选择要从中复制值的仓库。
- 5 要将此仓库的仓库特定参数用于所有所选处理，请选择“将所选处理复制至仓库”。或者，要将此仓库的仓库特定参数用于所有处理，请选择“将所有处理复制至仓库”。
- 6 单击“保存”。
- 7 要为特定处理配置仓库特定参数值，请选择该处理并选择“特定参数设置”。系统将显示“处理集维护”表单。

- 8 为此处理配置仓库特定参数值。用户正在配置的仓库参数会显示在“仓库”字段，表明对此表单中的参数值进行的任何更改只会应用到该仓库。有关如何配置此表单中单个参数的详细信息，请参阅“处理集维护”。
- 9 或者，要为此处理配置特定于此仓库的标签打印参数，选择“标签打印参数”。系统将显示处理仓库订单类型打印参数表单。根据需要配置此表单中的参数并保存所做的更改。有关如何配置标签打印参数的详细信息，请参阅“配置特定处理、仓库和订单类型的标签打印设置”。
- 10 单击“保存”。

