



Infor Warehouse Mobility para LN: Guía del usuario

Versión 6.00.x

Avisos importantes

El material contenido en esta publicación (incluida cualquier información adicional) constituye y contiene información confidencial y exclusiva de Infor.

Al obtener acceso a la información adjunta, Usted reconoce y acepta que el material (incluida cualquier modificación, traducción o adaptación del mismo), los derechos de propiedad, secretos comerciales y cualquier otro derecho, titularidad o interés que se derive de ellos, son propiedad exclusiva de Infor, y que el usuario no obtendrá derechos, titularidad ni intereses sobre dicho material (incluida la modificación, traducción o adaptación del mismo) en virtud de su revisión, a excepción del derecho no exclusivo a utilizarlo únicamente con relación a la licencia y en apoyo de ésta y del uso del software que Infor puso a disposición de su empresa conforme a un acuerdo independiente cuyas condiciones regirán el uso de este material y de todo el material complementario relacionado con el mismo (en adelante, "el Propósito").

Además, al acceder al material adjunto, reconoce y acepta que deberá mantener dicho material en la más estricta confidencialidad y que el uso que haga del mismo está limitado al Propósito descrito anteriormente. Aunque Infor ha completado las diligencias para garantizar que el material incluido en esta publicación sea preciso y completo, no puede garantizar que la información contenida en esta publicación sea completa, no contenga errores tipográficos o de otro tipo, o que satisfaga sus requisitos específicos. Por consiguiente, Infor no asume y, por lo tanto, rechaza toda responsabilidad por pérdida o daños, consecuenciales o de otro tipo, ocasionados a cualquier persona o entidad por los posibles errores u omisiones de esta publicación y en relación con la misma (incluida la información complementaria), sean dichos errores u omisiones resultado de negligencia, caso fortuito o cualquier otra causa.

Son aplicables, sin limitación alguna, las leyes de control de exportaciones de los EE.UU, así como toda la legislación vigente en materia de exportación e importación que regule el uso adecuado de este material. Queda prohibido exportar directa o indirectamente este material, así como los materiales y la información complementaria relacionados con el mismo, en incumplimiento de las disposiciones de dichas normativas aplicables, y el uso de tales materiales para fines prohibidos por las mismas.

Reconocimiento de marcas registradas

Las marcas denominativas y figurativas mencionadas a continuación son marcas comerciales y/o marcas comerciales registradas de Infor y/o sus empresas filiales y subsidiarias. Todos los derechos están reservados. Los demás nombres de empresas, de productos, de marcas comerciales o de servicios pueden ser marcas registradas o marcas comerciales registradas de terceros.

Información sobre la publicación

Versión: Infor Factory Track 6.00.x

Fecha de publicación: 18 junio 2018

Código de documento: ft_6.00.x_ftlnwmug__es-es

Contenido

Acerca de Movilidad de almacén.....	5
Ponerse en contacto con Infor.....	5
Capítulo 1: Información general.....	7
Capítulo 2: Procesamiento de las transacciones.....	9
Utilizar Movilidad de almacén en un escáner móvil.....	9
Ajuste de inventario en un punto de stock.....	20
Recuento de artículos.....	21
Reubicación de contenedores.....	25
Reubicación de artículos.....	27
Disminución de inventario en el punto de stock.....	29
Aumento de inventario en un punto de stock.....	31
Ver el inventario en un punto de stock.....	33
Ver el estado del inventario.....	33
Aprobación y rechazo de artículos inspeccionados.....	34
Almacenamiento de artículos.....	35
Recepción de artículos ASN.....	38
Recepción de devoluciones de cliente sin un RMA.....	40
Recepción de artículos.....	42
Recepción de artículos en almacenes de consignación.....	45
Liberación de líneas de orden salientes y confirmación de listas de preparación.....	46
Creación de Kanbans.....	47
Cancelación de Kanbans.....	48
Entrega de artículos de Kanban.....	48
Solicitud de reabastecimientos Kanban.....	49
Restablecimiento de Kanbans.....	49
Reposición de Kanbans.....	50
Ver el estado de Kanbans.....	50
Creación de estructuras de contenedor.....	51
Creación de unidades de manipulación para contenedores nuevos.....	51
Vaciado de un contenedor.....	53
Recepción de artículos en contenedores.....	54
Eliminación de contenedores de las estructuras de contenedores.....	54
Eliminación de artículos de un contenedor.....	55
Ver detalles del contenedor.....	56
Artículos de Crossdock.....	56
Salida de material no planeada.....	57
Vinculación de artículos de componentes a artículos finales.....	59
Registro de operaciones terminadas.....	60

Registro de producción terminada.....	61
Devolución de artículos desde producción.....	63
Unirse a equipos.....	65
Dejar equipos.....	65
Restablecimiento del estado de un empleado.....	65
Inicio de turnos.....	66
Detención de turnos.....	66
Ver equipos.....	66
Impresión de etiquetas.....	67
Carga de paquetes.....	67
Descarga de paquetes.....	68
Empaquetado de artículos por orden.....	69
Empaquetado de artículos por orden sin una estructura predefinida.....	69
Empaquetado de artículos por envío usando una estructura predefinida.....	71
Empaquetado de artículos por envío.....	73
Empaquetado de artículos por envío usando una estructura predefinida.....	74
Empaquetado de artículos por envío usando los artículos empaquetados previamente.....	75
Empaquetado de artículos por envío sin una estructura predefinida.....	76
Reempaquetado de artículos.....	78
Sellado de paquetes.....	79
Desprecintar paquetes.....	80
Ver paquetes.....	81
Gestión de envíos.....	81
Preparación de artículos.....	83
Preparación de artículos por orden.....	83
Preparación de artículos por misión.....	85
Preparación de artículos por ejecución.....	87
Preparación de artículos para órdenes sin una lista de preparación.....	89
Devolución de artículos desde preparación.....	91
Impresión de etiquetas.....	93
Impresión de etiquetas básicas.....	93
Impresión de unidad de manipulación, Kanban, artículo de número multiserie y etiquetas de artículos de número multilote.....	94
Reimpresión de etiquetas.....	94
Inicio de trabajos.....	95
Inicio de un único trabajo.....	95
Adición de un trabajo indirecto a un conjunto de trabajos.....	96
Adición de un trabajo en una orden o un proyecto a un conjunto de trabajos.....	98
Inicio de un conjunto de trabajos.....	98
Detención de trabajos.....	99
Detención de un único trabajo.....	99
Detención de un plan de trabajo.....	100
Registro de horas transcurridas.....	100

Acerca de Movilidad de almacén

La Movilidad de almacén Infor es un sistema de recolección de datos completo y sólido que simplifica las operaciones al transmitir información en tiempo real entre el taller y el sistema ERP. La Movilidad de almacén Infor gestiona todas las comunicaciones con el sistema ERP. Los usuarios seleccionan transacciones y escanean datos de códigos de barras utilizando escáneres de radiofrecuencia (RF) móviles. La Movilidad de almacén Infor da formato a los datos y los transmite al sistema ERP. Se muestra al usuario cualquier respuesta del ERP de la misma manera en la que se recibió.

Consulte "Utilizar la Movilidad de almacén en un escáner móvil" en la página 9.

Ponerse en contacto con Infor

Si tiene cualquier pregunta sobre los productos de Infor, visite el portal Infor Xtreme Support en <http://www.infor.com/inforxtreme>.

Si se actualiza este documento tras el lanzamiento del producto, publicaremos la nueva versión en este sitio web. Le recomendamos revisar periódicamente este sitio web para comprobar si hay documentación actualizada.

Si tiene algún comentario sobre la documentación de Infor, póngase en contacto con documentation@infor.com.

Información general

1

Este módulo incluye temas que describen las funciones de Infor Factory Track LN para Movilidad de almacén y cómo utilizar las transacciones y los formularios.

Este capítulo describe los procesos de transacciones relacionados con Movilidad de almacén en Factory Track LN.

Utilizar Movilidad de almacén en un escáner móvil

Puede utilizar Movilidad de almacén de Infor en dispositivos de escáner móviles para realizar las transacciones de inventario, producción, recolección de mano de obra, preparación, almacenamiento, recepción y envío. Para realizar transacciones de puntualidad y asistencia de Time Track en un dispositivo de escáner móvil, debe tener implementado el módulo Time Track. Para obtener más información acerca de la realización de transacciones de puntualidad, asistencia y equipo utilizando Time Track, consulte Utilizar Time Track en un escáner móvil. Cuando se implementa Time Track, estas transacciones de Movilidad de almacén se reemplazan por las transacciones Time Track y no están disponibles:

- Horas transcurridas
- Registro de trabajo
- Gestionar equipo
- Restablecer empleado
- Iniciar/detener turno

Puede acceder a las transacciones de Movilidad de almacén mediante el menú basado en la Web. Consulte Acceso a transacciones de Movilidad de almacén.

Estas transacciones de escáner móvil están disponibles utilizando Movilidad de almacén:

- "Asignar liberación" en la página 11
- "Aprobaciones" en la página 11
- "Como se creó" en la página 11
- "Recepción ASN" en la página 11
- "Cerrar unidad de manipulación" en la página 11
- "Recepción de consignación" en la página 11
- "Crear unidad de manipulación" en la página 12
- "Crossdock" en la página 12
- "Devoluciones de cliente" en la página 12
- "Recuento cíclico" en la página 12

- "Asignación de dispositivos" en la página 12
- "Horas transcurridas" en la página 12
- "Transferencia global" en la página 13
- "Consulta de unidad de manipulación" en la página 13
- "Ajuste de inventario" en la página 13
- "Transferencia de inventario" en la página 13
- "Pérdida de inventario" en la página 13
- "Ganancia de inventario" en la página 14
- "Consulta de artículo" en la página 14
- "Registro de trabajo" en la página 14
- "Cancelar Kanban" en la página 14
- "Crear Kanban" en la página 14
- "Entrega Kanban" en la página 14
- "Solicitud Kanban" en la página 15
- "Restaurar Kanban" en la página 14
- "Restablecer Kanban" en la página 15
- "Estado de Kanban" en la página 15
- "Vincular unidad de manipulación" en la página 15
- "Cargar" en la página 15
- "Consulta de ubicación" en la página 15
- "Gestionar equipo" en la página 15
- "Empaquetado por orden" en la página 16
- "Empaquetado por envío" en la página 16
- "Consulta de empaquetado" en la página 16
- "Inventario físico" en la página 17
- "Preparación" en la página 17
- "Almacenamiento" en la página 17
- "Recepciones" en la página 17
- "Impresión de etiquetas de recepción"
- "Liberación de salientes" en la página 18
- "Reempaquetado" en la página 18
- "Informe de operación" en la página 18
- "Informe de producción" en la página 18
- "Restablecer empleado" en la página 18
- "Devolver desde preparación" en la página 18
- "Devolver material" en la página 19
- "Sellado" en la página 19
- "Manipulación de envíos" en la página 19
- "Dividir unidad de manipulación" en la página 19
- "Iniciar/detener turno" en la página 19
- "Desvincular unidad de manipulación" en la página 19
- "Salida de material no planeada" en la página 19

Asignar liberación

Utilice la transacción Asignar liberación para preparar artículos para órdenes que no están asociadas a una lista de preparación. Con esta transacción, puede decidir desde qué ubicación se deben seleccionar los artículos. Puede configurar la transacción para que genere y libere automáticamente las asignaciones salientes cuando se preparan los artículos.

Consulte "Preparación de artículos para órdenes sin una lista de preparación" en la página 89.

Aprobaciones

Use la transacción Aprobaciones para aprobar, rechazar o destruir los artículos inspeccionados.

Para optimizar los procesos de gestión del inventario, puede optar por almacenar el inventario desde esta transacción. Además, cuando los artículos se necesitan de forma urgente para una orden, puede realizar crossdock desde dentro de esta transacción. Puede almacenar o realizar crossdock de artículos que se han aprobado.

Consulte "Aprobación y rechazo de artículos inspeccionados" en la página 34.

Como se creó

Use la transacción Como se creó para vincular los artículos de componente controlados por números de serie o lote a artículos finales. La vinculación de estos artículos le ayuda a seguir, por número de serie o lote, los componentes que se utilizan para fabricar los artículos en una orden de producción. Puede vincular cada número de serie de un artículo final al número de serie o de lote del componente específico que se utiliza para fabricar ese artículo final.

Consulte "Vinculación de artículos de componentes a artículos finales" en la página 59.

Recepción ASN

Utilice la transacción Recepción ASN para recibir artículos usando un aviso de envío por adelantado (ASN). Puede utilizar el número de ASN, número de lista de embalaje o número de nota de embalaje para recibir los artículos. Puede elegir recibir todos los artículos en la recepción o seleccionar líneas individuales para recibir.

Para optimizar los procesos de gestión del inventario puede optar por almacenar el inventario inmediatamente, una opción que sólo esta disponible si se reciben líneas específicas.

Consulte "Recepción de artículos ASN" en la página 38.

Cerrar unidad de manipulación

Cuando se quitan todos los artículos de un contenedor puede utilizar la transacción Cerrar unidad de manipulación para cerrar o eliminar la unidad de manipulación asignada a ese contenedor. Si mantiene el contenedor, cierre la unidad de manipulación en lugar de eliminarla; de este modo puede volver a utilizar la unidad de manipulación en otro momento.

Consulte "Vaciado de un contenedor" en la página 53.

Recepción de consignación

Puede utilizar la transacción de Recepción de consignación para recibir artículos que no son parte de una orden de compra en un almacén de consignación.

Consulte "Recepción de artículos en almacenes de consignación" en la página 45.

Crear unidad de manipulación

Cuando se coloca inventario en un nuevo contenedor, como una caja, puede utilizar la transacción Crear unidad de manipulación para crear una unidad de manipulación para ese contenedor para seguir el contenido y la ubicación del contenedor.

Consulte "Creación de unidades de manipulación para contenedores nuevos" en la página 51.

Crossdock

Cuando se necesitan urgentemente artículos recién recibidos para una orden puede utilizar la transacción Crossdock para enviarlos directamente al área de preparación, saltándose los procesos estándar de almacenamiento y preparación para ahorrar tiempo.

Si están seleccionados los parámetros adecuados, puede realizar un crossdock con los artículos desde dentro de las transacciones de Recepciones, Aprobaciones, Informe de producción y Almacenamiento. El crossdock no se puede realizar como transacción independiente.

Las solicitudes de Suministro de material directo (DMS) son prioritarias para el crossdock. Debe rellenar todas las solicitudes de crossdock DMS antes de poder utilizar la transacción para realizar el crossdock en los artículos a otras órdenes salientes.

Consulte "Artículos de Crossdock" en la página 56.

Devoluciones de cliente

Utilice la transacción Devoluciones de cliente para recibir artículos que han devuelto los clientes sin un RMA.

Consulte "Recepción de devoluciones de cliente sin un RMA" en la página 40.

Recuento cíclico

Utilice la transacción Recuento cíclico para comprobar las cantidades de artículos específicos. Una vez que se han generado las hojas de recuento cíclico en ERP LN, puede ver esa lista de recuento en el escáner especificando el número de orden de almacén. Luego puede comprobar las cantidades de artículos en los puntos de stock y registros sus recuentos físicos en ERP LN dentro de esta transacción.

Para asegurarse que se realiza el recuento de las líneas adecuadas y puntos de stock, puede usar los parámetros de transacción para que los usuarios tengan que escanear el número de artículo, ubicación y número de lote. Si los valores escaneados y el artículo de recuento seleccionado no coinciden, se muestra un mensaje de error.

Consulte "Recuento de artículos" en la página 21.

Asignación de dispositivos

Utilice la transacción Asignación de dispositivos para emitir y devolver dispositivos.

Consulte "Emisión y devolución de dispositivos".

Horas transcurridas

Utilice la transacción Tiempo transcurrido para registrar mano de obra y cantidades en los trabajos. Puede utilizar esta transacción para un empleado individual o para un equipo:

Esta transacción sólo está disponible cuando el módulo Time Track no está implementado.

Consulte "Registro de horas transcurridas" en la página 100.

Transferencia global

Utilice la transacción Transferencia global para mover el contenido de todos los puntos de stock de una ubicación a otra ubicación dentro de un almacén. Por ejemplo, si una ubicación está dañada o afectada por un riesgo medioambiental, tal como humedad, puede que tenga que mover todo el inventario fuera de esa ubicación. Tanto los artículos disponibles como los asignados se reubican al utilizar esta transacción. Solo puede utilizar esta transacción dentro de un almacén controlado por ubicación. Para reubicar de un almacén a otro, debe mover cada punto de stock individualmente utilizando la transacción Transferencia de inventario.

Consulte "Reubicación de artículos" en la página 27.

Consulta de unidad de manipulación

Puede utilizar la transacción Consulta de unidad de manipulación para ver los detalles acerca de un contenedor.

Consulte "Ver detalles del contenedor" en la página 56.

Ajuste de inventario

Utilice la transacción de Ajuste de inventario para ajustar las cantidades de inventario en un punto de stock.

Consulte "Ajuste de inventario en un punto de stock" en la página 20.

Transferencia de inventario

Puede utilizar la transacción Transferencia de inventario para mover artículos no asignados de una ubicación a otra, ya sea dentro de un almacén o entre almacenes. Solo utilice esta transacción para transferencias de artículos no planificados. En las transferencias planificadas, donde los procesos separados de preparación y recepción son obligatorios, utilice las transacciones Preparación y Recepción.

Consulte "Preparación de artículos" en la página 83 y "Recepción de artículos" en la página 42.

Si está trasladando artículos en contenedores o desde contenedores, como oposición a los artículos de inventario "suelos", debe especificar las unidades de manipulación. Consulte "Reubicación de contenedores" en la página 25.

Consulte "Reubicación de artículos" en la página 27.

Pérdida de inventario

Puede utilizar la transacción Pérdida de inventario para disminuir la cantidad de un artículo en un punto de stock.

Consulte "Disminución de inventario en el punto de stock" en la página 29.

Ganancia de inventario

Puede utilizar la transacción Ganancia de inventario para aumentar una cantidad del artículo en un punto de stock.

Consulte "Aumento de inventario en un punto de stock" en la página 31.

Consulta de artículo

Utilice la transacción Consulta de artículo para buscar los inventarios en existencias, asignados y libres de un artículo específico. Cuando proceda, puede ver los números de serie del artículo, números de lote, fechas de inventario y unidades de manip. La transacción Consulta de artículo muestra una lista de todas las ubicaciones con las cantidades libres, según las entradas del artículo y del almacén.

Consulte "Ver el estado del inventario" en la página 33.

Registro de trabajo

Utilice la transacción de Reserva de trabajo para registrar las horas y cantidades terminadas en los trabajos. Puede iniciar y detener trabajos individuales o, si es un empleado con el plan de trabajo habilitado, puede iniciar y detener trabajos múltiples utilizando un plan de trabajo. Puede utilizar esta transacción para un empleado individual o para un equipo:

Esta transacción sólo está disponible cuando el módulo Time Track no está implementado.

Consulte "Inicio de trabajos" en la página 95 y "Detención de trabajos" en la página 99.

Cancelar Kanban

Utilice el formulario Cancelar Kanban para eliminar un Kanban del uso. Si necesita utilizar un Kanban otra vez en otro momento, puede utilizar la transacción Restaurar Kanban.

Consulte "Cancelación de Kanbans" en la página 48.

Crear Kanban

Utilice la transacción Crear Kanban para crear Kanbans. Los Kanbans que cree mediante esta transacción se basan en bucles de Kanbans existentes que han sido configurados en ERP LN.

Consulte "Creación de Kanbans" en la página 47.

Entrega Kanban

Utilice la transacción de Solicitud Kanban para entregar artículos, que se han recibido para rellenar una solicitud Kanban, en una ubicación Kanban.

Consulte "Entrega de artículos Kanban" en la página 48.

Restaurar Kanban

Utilice la transacción Restaurar Kanban para devolver un Kanban cancelado previamente para usarlo.

Consulte "Restauración de Kanbans" en la página 50.

Solicitud Kanban

Utilice la transacción Solicitud Kanban para solicitar el reabastecimiento de un Kanban cuando se ha agotado. El tipo de orden que se genera para la solicitud está determinado por el bucle Kanban definido para el Kanban.

Consulte "Solicitud de reabastecimientos Kanban" en la página 49.

Restablecer Kanban

Utilice la transacción Restablecer Kanban para restablecer el estado de un Kanban a En existencias.

Consulte "Restablecimiento de Kanbans" en la página 49.

Estado de Kanban

Utilice la transacción Estado de Kanban para ver el estado de un Kanban.

Consulte "Ver el estado de Kanbans" en la página 50.

Vincular unidad de manipulación

Para añadir un contenedor a un grupo de contenedores, debe vincular la unidad de manipulación del contenedor a la unidad de manipulación del grupo mediante la transacción Vincular unidad de manipulación. Por ejemplo, si añade una caja a un palé, debe vincular la unidad de manipulación de la caja a la unidad de manipulación del palé.

Consulte "Adición de contenedores a grupos" en la página 51.

Cargar

Utilice la transacción Cargar para cargar paquetes. Sólo puede cargar paquetes precintados que estén asociados al envío.

Consulte "Carga de paquetes" en la página 67.

Consulta de ubicación

Utilice la transacción de Consulta de ubicación para ver las cantidades de inventario en una ubicación. Puede ver las cantidades en existencias, asignadas y libres además de, cuando proceda, los números de serie de los artículos, números de lote, fechas de inventario y unidades de manipulación.

Consulte "Ver el inventario en un punto de stock" en la página 33.

Gestionar equipo

Utilice la transacción Gestionar equipo para añadir o eliminar miembros de un equipo y para ver los empleados que están asignados actualmente a un equipo.

Esta transacción sólo está disponible cuando el módulo Time Track no está implementado.

Consulte "Unirse a equipos" en la página 65, "Abandonar equipos" en la página 65 y "Ver equipos" en la página 66.

Empaquetado por orden

Utilice la transacción **Empaquetado por orden** para empaquetar los artículos para una orden antes de liberar los salientes o confirmar la preparación. Hay dos formas de empaquetar artículos usando esta transacción:

- Usando los artículos empaquetados previamente:
Utilice este método de empaquetado si los artículos en la línea de orden ya están empaquetados en un contenedor que cumple los requisitos de envío. Puede confirmar que el contenedor es correcto o, si hay problemas con el contenedor, puede romper y reconstruir la estructura manualmente.
- Empaquetado de artículos sin una estructura predefinida
Utilice este método de empaquetado si los artículos en la línea de orden no necesitan coincidir con un contenedor específico. A su propia discreción, puede crear cualquier contenedor que sea adecuado para la situación.

Puede que necesite usar varios métodos de empaquetado para una orden.

Consulte "Empaquetado de artículos por orden" en la página 69.

Empaquetado por envío

Utilice la transacción **Empaquetado por envío** para empaquetar los artículos para un envío. Hay tres formas de embalar artículos usando esta transacción:

- Usando los artículos embalados previamente:
Utilice este método de empaquetado si los artículos en la línea de envío ya están empaquetados en un contenedor que cumple los requisitos de envío. Puede confirmar que el contenedor es correcto o, si hay problemas con el contenedor, puede romper y reconstruir la estructura manualmente.
- Empaquetado de artículos utilizando una estructura definida previamente:
Utilice este método de empaquetado si los artículos en la línea de envío deben empaquetarse en un contenedor definido previamente que no coincide con la estructura actual de los artículos preparados. Puede crear un contenedor para los artículos que cumplan con los requisitos de envío.
- Empaquetado de artículos sin una estructura predefinida:
Utilice este método de empaquetado si los artículos en la línea de envío no necesitan coincidir con un contenedor específico. A su propia discreción, puede crear cualquier contenedor que sea adecuado para la situación.

Puede que necesite usar varios métodos de empaquetado para un envío.

Consulte "Empaquetado de artículos por envío" en la página 73.

Consulta de empaquetado

Utilice la transacción **Consulta de empaquetado** para ver la estructura de embalaje de un envío u orden.

Consulte "Ver paquetes" en la página 81.

Inventario físico

Utilice la transacción Inventario físico para comprobar el inventario en ubicaciones especificadas en su almacén. Escanee las cantidades de artículos en las ubicaciones de los almacenes para crear recuentos físicos precisos. Cualquier variación entre los recuentos y los registros en ERP LN se registran para la investigación. Los registros de inventario de ubicaciones en ERP LN se ajustan automáticamente para que coincidan con los recuentos físicos.

Consulte "Recuento de artículos" en la página 21.

Preparación

Utilice la transacción Preparación para preparar artículos asignados para el uso. Usando la lógica de aviso saliente de ERP LN, el escáner le dirige a las cantidades de artículos que tiene que seleccionar y desde qué puntos de accesos. Puede ordenar estos puntos de acceso por ubicación para mejorar la eficacia de la selección.

Usando los parámetros de transacción, puede solicitar la comprobación mediante el escaneo de ese número de artículo, número de lote, fecha de inventario, ubicación y unidad de manipulación para mejorar la disciplina operativa.

Consulte "Preparación de artículos" en la página 83.

Almacenamiento

Utilice la transacción independiente de Almacenamiento para almacenar artículos si no ha optado por combinar el almacenamiento con otras transacciones, tales como Recepciones. Puede almacenar los artículos usando un número de recepción, número de orden o lista de almacenamiento.

La transacción de Almacenamiento proporciona una lógica de consolidación integrada. En lugar de almacenar un artículo en una ubicación aleatoria o vacía, puede seleccionarlo de una lista de ubicaciones en la que está disponible el artículo, de ese modo consolidando los artículos en un grupo más reducido de ubicaciones.

Consulte "Almacenamiento de artículos" en la página 35.

Impresión de etiquetas de recepción

Utilice esta transacción para imprimir etiquetas para una recepción de almacén. Las etiquetas incluyen los datos entrantes introducidos en el escáner.

Consulte "Impresión de etiquetas de recepción de almacén".

Recepciones

Utilice la transacción Recepciones para recibir artículos en un almacén. Puede asignar los números de lote, fechas de inventario, números de serie, números de certificado y unidades de manip. a artículos. Además puede imprimir las etiquetas de código de barras tan pronto se reciban los artículos.

Nota: Si el artículo tiene número de serie en inventario, cada número de serie se recibe en una línea separada en ERP LN.

Para optimizar los procesos de gestión del inventario, puede optar por almacenar el inventario desde esta transacción. Además, cuando los artículos se necesitan de forma urgente para una orden, puede realizar crossdock desde dentro de esta transacción.

Consulte "Recepción de artículos" en la página 42.

Liberación de salientes

Utilice la transacción Liberación de salientes para liberar las líneas de orden para el envío o para confirmar una lista de preparación.

Consulte "Liberación de líneas de orden salientes" en la página 46.

Reempaquetado

Utilice la transacción de Reempaquetado para modificar la estructura del contenedor de un paquete. Puede utilizar esta transacción para realizar estas acciones:

- añadir un paquete a otro paquete
- quitar un paquete de otro paquete
- desempaquetar un paquete

Consulte "Reempaquetado de artículos" en la página 78.

Informe de operación

Utilice la transacción Informe de operación para realizar un seguimiento del progreso de la producción registrando la terminación de los artículos para las operaciones.

Consulte "Registro de operaciones terminadas" en la página 60.

Informe de producción

Utilice la transacción Informe de producción para realizar un seguimiento del progreso de la producción registrando la finalización de los artículos de producción.

Para optimizar los procesos de gestión del inventario, puede optar por almacenar el inventario desde esta transacción. Además, cuando los artículos se necesitan de forma urgente para una orden, puede realizar crossdock desde dentro de esta transacción.

Consulte "Informar de la producción terminada" en la página 61.

Restablecer empleado

Utilice la transacción Restablecer empleado para devolver un empleado a un estado de inactividad. El turno del empleado se habrá terminado y se quitará al empleado de cualquier equipo y de cualquier actividad no asignada. Si se introduce la información del empleado mediante ERP LN, puede utilizar esta transacción para restablecer la información del empleado en Factory Track para que coincida con la nueva información en ERP LN.

Esta transacción sólo está disponible cuando el módulo Time Track no está implementado.

Consulte "Restablecimiento del estado de un empleado" en la página 65.

Devolver desde preparación

Utilice la transacción Devolver desde preparación para devolver artículos desde el área de preparación de vuelta al inventario cuando se cancela o modifica un envío. Sólo puede devolver los artículos desde preparación que la transacción de Preparación o Liberación de salientes haya liberado previamente.

Consulte "Devolución de artículos desde preparación" en la página 91.

Devolver material

Utilice la transacción Devolver material para devolver artículos al inventario que fueron emitidos previamente a una orden de producción.

Consulte "Devolución de artículos desde producción" en la página 63.

Sellado

Utilice la transacción Sellado para sellar paquetes. Después de precintar un paquete, también puede escoger inmovilizar líneas de envío asociadas a ese paquete.

Consulte "Sellado de paquetes" en la página 79.

Manipulación de envíos

Use la transacción Manipulación de envíos para gestionar envíos. Puede utilizar esta transacción para:

- confirmar envíos
- inmovilizar envíos
- movilizar envíos
- imprimir notas de empaquetado
- imprimir guías de envío

Consulte "Gestión de envíos" en la página 81.

Dividir unidad de manipulación

Cuando quita artículos de un contenedor puede añadirlos a otro contenedor o designarlos como inventario suelto mediante la transacción Dividir unidad de manipulación.

Consulte "Eliminación de artículos de un contenedor" en la página 55.

Iniciar/detener turno

Use la transacción Iniciar/detener turno para iniciar o detener un turno.

Esta transacción sólo está disponible cuando el módulo Time Track no está implementado.

Consulte "Inicio de turnos" en la página 66 y "Detención de turnos" en la página 66.

Desvincular unidad de manipulación

Utilice la transacción Desvincular unidad de manipulación para quitar un contenedor de una estructura de contenedor. Por ejemplo, si quita una caja de un palé, debe desvincular la unidad de manipulación de la caja de la unidad de manipulación del palé.

Consulte "Eliminación de contenedores de las estructuras de contenedores" en la página 54.

Salida de material no planeada

Utilice la transacción Salida de material no planeada para preparar artículos de una orden de producción además de aquellos enumerados en la lista de preparación. Estos artículos adicionales

se añaden a la orden en una nueva línea. Esta transacción proporciona flexibilidad para decidir las ubicaciones desde la que se deben seleccionar los artículos. Puede configurar la transacción para que genere y libere automáticamente las asignaciones salientes cuando se preparan los artículos.

Consulte "Salida de material no planeada" en la página 57.

Ajuste de inventario en un punto de stock

Utilice la transacción de Ajuste de inventario para ajustar las cantidades de inventario en un punto de stock.

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluyen el módulo Transacciones de inventario. Ajuste de inventario aparece como una transacción en Transacciones de inventario.

En Transacciones de inventario:

- 1 Seleccione **Ajuste de inventario**.
- 2 Especifique esta información:

Empleado

Especifique el número de la tarjeta de identificación del empleado.

Almacén

Especifique la ubicación del almacén del artículo.

Código de motivo

Especifique el código de motivo de la pérdida.

Artículo

Escanee el número de artículo.

Número de serie

Si está realizando esta transacción utilizando un artículo de un único número de serie en inventario, escanee el número de serie. De lo contrario, deje este campo en blanco.

Ubicación

Escanee la ubicación para la que desee reducir la cantidad del artículo.

Lote

Escanee el número de lote, si corresponde.

Fecha de inventario

Escanee la fecha de inventario del artículo, si corresponde.

En existencias

Se muestra la cantidad registrada en existencias.

Cantidad

Especifique una cantidad nueva del artículo en este punto de stock.

- 3 Seleccione **Proceso**. Si el artículo no está controlado por número de serie y no se necesita asignarle un número de lote, se ajusta la cantidad de artículo en el ERP LN. Si el artículo está controlado por número de serie o es necesario asignarle un número de lote, se muestra la pantalla Número de serie/Entrada de lote.

- 4 En la pantalla Entrada de nº serie/lote, especifique o revise esta información:

Número de artículo

Se muestran el número y la descripción del artículo.

Cantidad restante

Se muestra la cantidad a la que se necesita asignar números de serie o de lote.

¿Generar números de serie?

Para generar nuevos números de serie para los artículos, seleccione Sí. Para escanear números de serie existentes, seleccione No. Este campo sólo está disponible si el artículo está controlado por números de serie, es posible generar números de serie para esta transacción y no ha escaneado ningún número de serie.

¿Todos los números de serie?

Seleccione Sí para indicar que todos los números de serie de este artículo en el punto de stock actual se están utilizando en la transacción. Al seleccionar Sí en este campo, desaparece la necesidad de escanear de forma individual cada número de serie. Este campo solo se muestra si el artículo está controlado por número de serie y está realizando una transacción usando todos los artículos en un punto de stock.

Número de lote

Si corresponde, escanee un número de lote para asignarlo al artículo. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un número de lote. Si el artículo está controlado por número de serie, en este campo se muestra el número de lote del artículo después de escanear el primer número de serie.

Número de serie

Escanee un número de serie. Este campo sólo está disponible si está controlado por número de serie, no está generando nuevos números de serie y no ha seleccionado **Sí** en el campo

¿Todos los números de serie?**Cantidad**

Especifique una cantidad que quiera asignar al número de lote especificado. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un número de lote.

- 5 Seleccione **Proceso**. Se procesa el número de lote o número de serie escaneado. Si hay números de serie o números de lote adicionales para escanear, escanéelos. Si todos los números de serie y de lote necesarios se han escaneado, la cantidad de artículo se ajusta en el ERP LN. Como opción, pulse **X** para ver los números de serie o de lote que ha escaneado. Como opción, pulse **Y** para restablecer todos los números de serie o de lote para poder volver a escanearlos.

Recuento de artículos

Puede realizar el recuento de inventario por artículo o por ubicación. Haga el recuento por artículo para comprobar la cantidad y la ubicación de los artículos. Al realizar el recuento por artículo, comprueba la información para artículos en un lista de recuento. Haga el recuento por ubicación para comprobar el contenido de las ubicaciones del almacén. Al realizar el recuento por ubicación puede añadir puntos de stock al recuento según sea necesario.

Consulte "Recuento de artículos por artículo" en la página 22.

Consulte "Recuento de artículos por ubicación" en la página 24.

Si está realizando el recuento de artículos en contenedores que están asignados a unidades de manipulación, debe especificar la unidad de manipulación al hacer el recuento; de lo contrario, los artículos contados se consideran inventario suelto adicional y se crea una línea nueva de recuento para ellos.

Recuento de artículos por artículo

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluyen el módulo Transacciones de inventario. Recuento cíclico aparece como una transacción en Transacciones de inventario.

En Transacciones de inventario:

- 1 Seleccione **Recuento cíclico**.
- 2 Especifique esta información:

Recuento

Para hacer un recuento de artículos, especifique un nuevo número de recuento. Cuando especifica un nuevo número de recuento, la lista de recuento se actualiza. Use el valor predeterminado de 1 para el recuento inicial.

Unidad de manipulación

Especifique una unidad de manipulación para el artículo.

Almacén

Especifique el almacén.

Desde ubicación y A ubicación

Como opción, especifique una ubicación en Desde ubicación y A ubicación para incluir sólo los artículos que se encuentren en, y que incluyan, esas dos ubicaciones en la lista de recuento.

Orden recuento cíclico

Si corresponde, especifique un número de orden de recuento cíclico. Si está usando unidades de manipulación, el número de orden del recuento cíclico se muestra y no se puede cambiar.

- 3 Seleccione **Siguiente**. Se muestra la lista de recuento.
- 4 Seleccione un artículo para realizar el recuento.
- 5 Especifique o revise esta información:

Orden recuento cíclico

Se muestra el orden de recuento cíclico que está contando.

Ubicación

Se muestra la ubicación del artículo. Si el punto de stock no está controlado por ubicación, este campo está en blanco. Este campo sólo se muestra si el parámetro **Mostrar ubicación** está seleccionado para esta transacción.

Escanear ubicación

Si corresponde, escanee el número de ubicación. Este campo sólo se muestra si el punto de stock está controlado por ubicación y el parámetro **Introducir ubicación** está seleccionado para esta transacción.

Artículo

Se muestra el número del artículo. Este campo sólo se muestra si el parámetro **Mostrar artículo** está seleccionado para esta transacción.

Escanear artículo

Escanee el número de artículo. Este campo sólo se muestra si el parámetro **Introducir artículo** está seleccionado para esta transacción.

Fecha de inventario

Se muestra la fecha de inventario. Si el artículo no está controlado por fecha, este campo está en blanco. Este campo sólo se muestra si el parámetro **Mostrar fecha** está seleccionado para esta transacción.

Escanear fecha

Si corresponde, escanee la fecha de inventario. Este campo sólo está disponible si el artículo está controlado por fecha y el parámetro **Introducir fecha** está seleccionado para esta transacción.

Lote

Se muestra el número de lote. Si el artículo no está controlado por lote, este campo está en blanco. Este campo sólo se muestra si el parámetro **Mostrar lote** está seleccionado para esta transacción.

Escanear lote

Si corresponde, escanee el número de lote. Este campo sólo está disponible si el artículo está controlado por lote y el parámetro **Introducir lote** está seleccionado para esta transacción.

Cantidad

Especifique la cantidad contada.

- 6** Seleccione **Proceso**. Si el artículo no está controlado por número de serie, el artículo se elimina de la lista de recuento y la cantidad de recuento se registra en el ERP LN. Si el artículo está controlado por número de serie, se muestra la pantalla de Entrada de números de serie/lote.
- a** En la pantalla Entrada de nº serie/lote, especifique o revise esta información:

Número de artículo

Se muestran el número y la descripción del artículo.

Cantidad restante

Se muestra la cantidad a la que se necesita asignar números de serie o de lote.

¿Todos los números de serie?

Seleccione **Sí** para indicar que todos los números de serie de este artículo en el punto de stock actual se están utilizando en la transacción. Al seleccionar **Sí** en este campo, desaparece la necesidad de escanear de forma individual cada número de serie. Este campo sólo se muestra si está realizando una transacción usando todos los artículos en un punto de stock.

Número de serie

Escanee un número de serie. Este campo sólo está disponible si no seleccionó **Sí** en el campo **¿Todos los números de serie?**

- b** Seleccione **Proceso**. Se procesa el número de serie escaneado. Si hay números de serie adicionales para escanear, escanéelos. Si se han escaneado todos los números de serie necesarios, el artículo se elimina de la lista de recuento y la cantidad de recuento se registra en el ERP LN. Como opción, pulse **X** para ver los números de serie que ha escaneado. Como opción, pulse **Y** para restablecer todos los números de serie escaneados para poder volver a escanearlos.

Recuento de artículos por ubicación

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluyen el módulo Transacciones de inventario. Inventario físico aparece como una transacción en Transacciones de inventario.

En Transacciones de inventario:

- 1 Seleccione **Inventario físico**.
- 2 Especifique esta información:

Acumulado

Especifique Sí para añadir la cantidad del recuento a un cantidad contada previamente, si la combinación del artículo y el punto de stock que está contando ya se ha contado para esta orden. Especifique No para recibir un mensaje de error si por error hace un recuento de una combinación de artículo y punto de stock más de una vez en una misma orden.

Recuento

Para hacer un recuento de artículos, especifique un nuevo número de recuento. Cuando especifica un nuevo número de recuento, la lista de recuento se actualiza. Use el valor predeterminado de 1 para el recuento inicial.

Almacén

Especifique un almacén.

Orden recuento cíclico

Si corresponde, especifique un número de orden de recuento cíclico. Si está usando unidades de manipulación, el número de orden del recuento cíclico se muestra y no se puede cambiar.

Artículo

Escanee el número de artículo. Se muestran la descripción del artículo y la unidad de medida.

Ubicación

Si corresponde, escanee el número de ubicación. Este campo solo se muestra si el punto de stock está controlado por ubicación.

Lote

Si corresponde, escanee el número de lote. Este campo sólo está disponible si el artículo está controlado por lote y el parámetro **Introducir lote** está seleccionado para esta transacción.

Cantidad

Especifique la cantidad contada.

- 3 Seleccione **Proceso**. Si el artículo no está controlado por número de serie, el artículo se elimina de la lista de recuento y la cantidad de recuento se registra en el ERP LN. Si el artículo está controlado por número de serie, se muestra la pantalla de Entrada de números de serie/lote.
 - a En la pantalla Entrada de nº serie/lote, especifique o revise esta información:

Número de artículo

Se muestran el número y la descripción del artículo.

Cantidad restante

Se muestra la cantidad a la que se necesita asignar números de serie o de lote.

¿Todos los números de serie?

Seleccione **Sí** para indicar que todos los números de serie de este artículo en el punto de stock actual se están utilizando en la transacción. Al seleccionar **Sí** en este campo, desaparece la necesidad de escanear de forma individual cada número de serie. Este campo

sólo se muestra si está realizando una transacción usando todos los artículos en un punto de stock.

Número de serie

Escanee un número de serie. Este campo sólo está disponible si no seleccionó Sí en el campo **¿Todos los números de serie?**

- 4 Seleccione **Proceso**. Se procesa el número de serie escaneado. Si hay números de serie adicionales para escanear, escanéelos. Si se han escaneado todos los números de serie necesarios, el artículo se elimina de la lista de recuento y la cantidad de recuento se registra en el ERP LN. Como opción, pulse **X** para ver los números de serie que ha escaneado. Como opción, pulse **Y** para restablecer todos los números de serie escaneados para poder volver a escanearlos.

Reubicación de contenedores

Puede utilizar la transacción Transferencia de inventario para mover contenedores de una ubicación a otra, ya sea dentro de un almacén o entre almacenes. Use esta transacción solo para transferencias de artículos no planificadas. En las transferencias planificadas, donde los procesos separados de preparación y recepción son obligatorios, utilice las transacciones Preparación y Recepción. Para obtener instrucciones acerca de cómo utilizar estas transacciones, consulte "Preparación de artículos" en la página 83 y "Recepción de artículos" en la página 42.

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluyen el módulo Transacciones de inventario. Transferencia de inventario aparece como una transacción en Transacciones de inventario.

En Transacciones de inventario:

- 1 Seleccione **Transferencia de inventario**.
- 2 Especifique esta información:

Desde almacén

Especifique el almacén donde está ubicado el contenedor.

Unid. manip.

Escanee la unidad de manip. Se muestran el número de artículo, características del punto de stock, cantidad en existencias, cantidad libre y unidad de medida predeterminada del contenedor.

Ctd a transferir

Se muestra la cantidad de artículo que está transfiriendo.

A almacén

Especifique un almacén al que transferir el artículo.

A ubicación

Escanee una ubicación a la que transferir el artículo. Este campo sólo se muestra si el artículo se está transfiriendo a un almacén controlado por ubicación.

- 3 Seleccione **Proceso**. Si está transfiriendo parte de ese contenedor y el artículo está controlado por número de serie o es necesario asignarle un número de lote, se muestra la pantalla Número de serie/Entrada de lote.
- 4 En la pantalla **Número de serie/Entrada de lote**, especifique o revise esta información:

Número de artículo

Se muestran el número y la descripción del artículo.

Cantidad restante

Se muestra la cantidad a la que se necesita asignar números de serie o de lote.

¿Generar números de serie?

Para generar nuevos números de serie para los artículos, seleccione Sí. Para escanear números de serie existentes, seleccione No. Este campo sólo está disponible si el artículo está controlado por números de serie, es posible generar números de serie para esta transacción y no ha escaneado ningún número de serie.

¿Todos los números de serie?

Seleccione Sí para indicar que todos los números de serie de este artículo en el punto de stock actual se están utilizando en la transacción. Al seleccionar Sí en este campo, desaparece la necesidad de escanear de forma individual cada número de serie. Este campo solo se muestra si el artículo está controlado por número de serie y está realizando una transacción usando todos los artículos en un punto de stock.

Número de lote

Si corresponde, escanee un número de lote para asignarlo al artículo. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un número de lote. Si el artículo está controlado por número de serie, en este campo se muestra el número de lote del artículo después de escanear el primer número de serie.

Número de serie

Escanee un número de serie. Este campo sólo está disponible si está controlado por número de serie, no está generando nuevos números de serie y no ha seleccionado Sí en el campo

¿Todos los números de serie?

Cantidad

Especifique una cantidad que quiera asignar al número de lote especificado. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un número de lote.

- 5 Seleccione **Proceso**. Se procesa el número de lote o número de serie escaneado. Si hay números de serie o números de lote adicionales para escanear, escanéelos. Como opción, pulse **X** para ver los números de serie o de lote que ha escaneado. Como opción, pulse **Y** para restablecer todos los números de serie o de lote para poder volver a escanearlos.
- 6 Si está transfiriendo parte de ese contenedor, se muestra la pantalla Dividir cantidad de la unidad de manipulación. Para especificar cómo dividir el contenido del contenedor:
 - a En el campo **¿Añadir a otra unidad de manipulación?** especifique si desea añadir los artículos eliminados a otra unidad de manipulación.
 - b Si especifica Sí, especifique la unidad de manipulación en el campo **Añadir a unidad de manipulación**. Como opción, déjelo en blanco para crear una nueva unid. de manip.
 - c Si especifica No, los artículos se convertirán en inventario suelto.
- 7 Seleccione **Proceso**. Los artículos se asignan a una unidad de manipulación nueva o se convierten en inventario suelto en el ERP LN.

Reubicación de artículos

Puede utilizar la transacción Transferencia de inventario para mover artículos de una ubicación a otra, ya sea dentro de un almacén o entre almacenes. Use esta transacción solo para transferencias de artículos no planificadas. En las transferencias planificadas, donde los procesos separados de preparación y recepción son obligatorios, utilice las transacciones Preparación y Recepción. Para obtener instrucciones acerca de cómo utilizar esas transacciones, consulte "Preparación de artículos" en la página 83 y "Recepción de artículos" en la página 42.

Si está trasladando artículos en contenedores o desde contenedores, como oposición a los artículos de inventario "sueltos", debe especificar las unidades de manipulación. Consulte "Reubicación de contenedores" en la página 25 para obtener instrucciones.

Puede mover artículos de una ubicación a otra realizando la transacción de transferencia para un punto de stock de uno en uno o puede mover el contenido de todos los puntos de stock de una ubicación a otra en una única transacción. Por ejemplo, si la ubicación está dañada o afectada por un riesgo medioambiental, tal como humedad, puede que tenga que mover todo el inventario fuera de esa ubicación. Para reubicar los artículos de un punto de stock individual, utilice la transacción Transferencia de inventario. Para reubicar todos los artículos de todos los puntos de stock de una ubicación, utilice la transacción Transferencia global. Sólo puede utilizar la transacción Transferencia global para los almacenes controlados por ubicación.

Consulte "Reubicación de artículos de una ubicación a otra ubicación" en la página 27.

Consulte "Reubicación de todos los puntos de stock en una ubicación" en la página 29.

Reubicación de artículos de una ubicación a otra ubicación

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluyen el módulo Transacciones de inventario. Transferencia de inventario aparece como una transacción en Transacciones de inventario.

En Transacciones de inventario:

- 1 Seleccione **Transferencia de inventario**.
- 2 Especifique o revise esta información:

Desde almacén

Especifique el almacén donde está ubicado el artículo.

Artículo

Escanee el número de artículo. Se muestran la descripción del artículo y la unidad de medida predeterminada.

Número de serie

Si está realizando esta transacción utilizando un artículo de un único número de serie en inventario, escanee el número de serie. De lo contrario, deje este campo en blanco.

Desde ubicación

Si corresponde, escanee la ubicación actual del artículo. Este campo solo se muestra si el artículo está en un almacén controlado por ubicación.

Número de lote

Si el artículo está controlado por número de lote, se muestra este campo. Escanee el número de lote.

Fecha de inventario

Si el artículo está controlado por fecha, se muestra este campo. Escanee la fecha de inventario del artículo.

Cant en exist

Se muestra la cantidad de artículos en existencias.

Ctd. libre

Se muestra la cantidad disponible del artículo para la transferencia.

Ctd a transferir

Especifique la cantidad de artículos para transferir. Se muestra la unidad de medida predeterminada.

A almacén

Especifique un almacén al que transferir el artículo.

A ubicación

Escanee una ubicación a la que transferir el artículo. Este campo sólo se muestra si el artículo se está transfiriendo a un almacén controlado por ubicación.

- 3 Seleccione **Proceso**. Si el artículo no está controlado por número de serie, la cantidad especificada se transfiere. Si el artículo está controlado por número de serie o es necesario asignarle un número de lote, se muestra la pantalla Número de serie/Entrada de lote. En la pantalla Número de serie/Entrada de lote, especifique o revise esta información:

Número de artículo

Se muestran el número y la descripción del artículo.

Cantidad restante

Se muestra la cantidad a la que se necesita asignar números de serie o de lote.

¿Generar números de serie?

Para generar nuevos números de serie para los artículos, seleccione Sí. Para escanear números de serie existentes, seleccione No. Este campo sólo está disponible si el artículo está controlado por números de serie, es posible generar números de serie para esta transacción y no ha escaneado ningún número de serie.

¿Todos los números de serie?

Seleccione Sí para indicar que todos los números de serie de este artículo en el punto de stock actual se están utilizando en la transacción. Al seleccionar Sí en este campo, desaparece la necesidad de escanear de forma individual cada número de serie. Este campo solo se muestra si el artículo está controlado por número de serie y está realizando una transacción usando todos los artículos en un punto de stock.

Número de lote

Si corresponde, escanee un número de lote para asignarlo al artículo. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un número de lote. Si el artículo está controlado por número de serie, en este campo se muestra el número de lote del artículo después de escanear el primer número de serie.

Número de serie

Escanee un número de serie. Este campo sólo está disponible si está controlado por número de serie, no está generando nuevos números de serie y no ha seleccionado Sí en el campo

¿Todos los números de serie?

Cantidad

Especifique una cantidad que quiera asignar al número de lote especificado. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un número de lote.

- 4 Seleccione **Proceso**. Se procesa el número de lote o número de serie escaneado. Si hay números de serie o números de lote adicionales para escanear, escanéelos. Si se han escaneado todos los números de serie y de lote, la cantidad especificada se transfiere. Como opción, pulse **X** para ver los números de serie o de lote que ha escaneado. Como opción, pulse **Y** para restablecer todos los números de serie o de lote para poder volver a escanearlos.

Reubicación de todos los puntos de stock en una ubicación

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluyen el módulo Transacciones de inventario. Transferencia global aparece como una transacción en Transacciones de inventario.

En Transacciones de inventario:

- 1 Seleccione **Transferencia global**.
- 2 Especifique o revise esta información:

Desde almacén

Especifique el almacén que contiene el inventario que desea mover.

Desde ubicación

Escanee la ubicación que contiene el inventario que desea mover.

A almacén

Especifique un almacén al que transferir el inventario.

A ubicación

Escanee una ubicación a la que transferir el inventario.

Nota: Transferencia global sólo funciona en el mismo almacén. No se puede usar Transferencia global de un almacén a otro.

- 3 Seleccione **Proceso**.

Disminución de inventario en el punto de stock

Puede utilizar la transacción Pérdida de inventario para disminuir la cantidad de un artículo en un punto de stock.

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluyen el módulo Transacciones de inventario. Pérdida de inventario aparece como una transacción en Transacciones de inventario.

En Transacciones de inventario:

- 1 Seleccione **Pérdida de inventario**.
- 2 Especifique esta información:

Empleado

Especifique el número de la tarjeta de identificación del empleado.

Almacén

Especifique la ubicación del almacén del artículo.

Código de motivo

Especifique el código de motivo de la pérdida.

Artículo

Escanee el número de artículo.

Número de serie

Si está realizando esta transacción utilizando un tiempo de un único número de serie en inventario, escanee el número de serie. De lo contrario, deje este campo en blanco.

Ubicación

Escanee la ubicación para la que desee reducir la cantidad del artículo.

Lote

Escanee el número de lote, si corresponde.

Fecha de inventario

Escanee la fecha de inventario del artículo, si corresponde.

En existencias

Se muestra la cantidad registrada en existencias.

Cantidad

Especifique un número para restarlo a la cantidad del artículo.

- 3 Seleccione **Proceso**. Si el artículo no está controlado por número de serie y no se necesita asignar un número de lote, la cantidad de artículo en el ERP LN disminuye. Si el artículo está controlado por número de serie o es necesario asignarle un número de lote, se muestra la pantalla Número de serie/Entrada de lote.

- a En la pantalla Entrada de nº serie/lote, especifique o revise esta información:

Número de artículo

Se muestran el número y la descripción del artículo.

Cantidad restante

Se muestra la cantidad a la que se necesita asignar números de serie o de lote.

¿Generar números de serie?

Para generar nuevos números de serie para los artículos, seleccione Sí. Para escanear números de serie existentes, seleccione No. Este campo sólo está disponible si el artículo está controlado por números de serie, es posible generar números de serie para esta transacción y no ha escaneado ningún número de serie.

¿Todos los números de serie?

Seleccione Sí para indicar que todos los números de serie de este artículo en el punto de stock actual se están utilizando en la transacción. Al seleccionar Sí en este campo, desaparece la necesidad de escanear de forma individual cada número de serie. Este campo solo se muestra si el artículo está controlado por número de serie y está realizando una transacción usando todos los artículos en un punto de stock.

Número de lote

Si corresponde, escanee un número de lote para asignarlo al artículo. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un

número de lote. Si el artículo está controlado por número de serie, en este campo se muestra el número de lote del artículo después de escanear el primer número de serie.

Número de serie

Escanee un número de serie. Este campo sólo está disponible si está controlado por número de serie, no está generando nuevos números de serie y no ha seleccionado Sí en el campo **¿Todos los números de serie?**

Cantidad

Especifique una cantidad que quiera asignar al número de lote especificado. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un número de lote.

- b** Seleccione **Proceso**. Se procesa el número de lote o número de serie escaneado. Si hay números de serie o números de lote adicionales para escanear, escanéelos. Si se han escaneado todos los números de serie y de lote, la cantidad de artículos disminuye en el ERP LN. Como opción, pulse **X** para ver los números de serie o de lote que ha escaneado. Como opción, pulse **Y** para restablecer todos los números de serie o de lote para poder volver a escanearlos.

Aumento de inventario en un punto de stock

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluyen el módulo Transacciones de inventario. Ganancia de inventario aparece como una transacción en Transacciones de inventario.

En Transacciones de inventario:

- 1** Seleccione **Ganancia de inventario**.
- 2** Especifique esta información:

Empleado

Especifique el número de la tarjeta de identificación del empleado.

Almacén

Especifique la ubicación del almacén del artículo.

Código de motivo

Especifique el código de motivo de la pérdida.

Artículo

Escanee el número de artículo.

Número de serie

Si está realizando esta transacción utilizando un tiempo de un único número de serie en inventario, escanee el número de serie. De lo contrario, deje este campo en blanco.

Ubicación

Escanee la ubicación para la que desee reducir la cantidad del artículo.

Lote

Escanee el número de lote, si corresponde.

Fecha de inventario

Escanee la fecha de inventario del artículo, si corresponde.

En existencias

Se muestra la cantidad registrada en existencias.

Cantidad

Especifique un número para restarlo a la cantidad del artículo.

- 3** Seleccione **Proceso**. Si el artículo no está controlado por número de serie y no se necesita asignar un número de lote, la cantidad de artículo aumenta en el ERP LN. Si el artículo está controlado por número de serie o es necesario asignarle un número de lote, se muestra la pantalla Número de serie/Entrada de lote.

- a** En la pantalla Entrada de nº serie/lote, especifique o revise esta información:

Número de artículo

Se muestran el número y la descripción del artículo.

Cantidad restante

Se muestra la cantidad a la que se necesita asignar números de serie o de lote.

¿Generar números de serie?

Para generar nuevos números de serie para los artículos, seleccione Sí. Para escanear números de serie existentes, seleccione No. Este campo sólo está disponible si el artículo está controlado por números de serie, es posible generar números de serie para esta transacción y no ha escaneado ningún número de serie.

¿Todos los números de serie?

Seleccione Sí para indicar que todos los números de serie de este artículo en el punto de stock actual se están utilizando en la transacción. Al seleccionar Sí en este campo, desaparece la necesidad de escanear de forma individual cada número de serie. Este campo solo se muestra si el artículo está controlado por número de serie y está realizando una transacción usando todos los artículos en un punto de stock.

Número de lote

Si corresponde, escanee un número de lote para asignarlo al artículo. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un número de lote. Si el artículo está controlado por número de serie, en este campo se muestra el número de lote del artículo después de escanear el primer número de serie.

Número de serie

Escanee un número de serie. Este campo sólo está disponible si está controlado por número de serie, no está generando nuevos números de serie y no ha seleccionado Sí en el campo

¿Todos los números de serie?

Cantidad

Especifique una cantidad que quiera asignar al número de lote especificado. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un número de lote.

- b** Seleccione **Proceso**. Se procesa el número de lote o número de serie escaneado. Si hay números de serie o números de lote adicionales para escanear, escanéelos. Si se han escaneado todos los números de serie y de lote, la cantidad de artículo aumenta en el ERP LN. Como opción, pulse **X** para ver los números de serie o de lote que ha escaneado. Como opción, pulse **Y** para restablecer todos los números de serie o de lote para poder volver a escanearlos.

Ver el inventario en un punto de stock

Utilice la Consulta de ubicación para ver una lista de todos los artículos en un punto de stock.

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluyen el módulo Inventario. Consulta de ubicación aparece como una transacción en Inventario.

En el módulo Inventario:

- 1 Seleccione **Consulta de ubicación**.
- 2 Especifique un almacén y una ubicación.
- 3 Seleccione **Detalles de ubicación**. Se muestran la descripción, la cantidad en existencias y la cantidad asignada.
- 4 Para ver más detalles, como cantidades clasificadas por lote o por fecha, seleccione una ubicación y seleccione **Detalles del artículo**.

Ver el estado del inventario

Utilice la transacción de Consulta de artículo para ver el estado del inventario de un artículo.

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluyen el módulo Inventario. Consulta de artículo aparece como una transacción en Inventario.

En el inventario, para ver el estado de un artículo:

- 1 Seleccione **Consultas**.
- 2 Seleccione **Consulta de artículo**.
- 3 Especifique esta información:

Artículo

Escanee un número de artículo.

U/M

Se muestra la unidad de medida.

Cód familia

Especifique el almacén donde está ubicado el artículo. Como opción, déjelo en blanco para enumerar todos los almacenes.

A almacén

Este valor coincide con el almacén en el campo **DA**. Como opción, especifique un almacén distinto en el campo **AA** para enumerar alfanuméricamente los resultados de ambos almacenes especificados y para cada almacén entre ellos. Por ejemplo, si especifica RAW AM en el campo **DA** y RAW EM en el campo **AA**, se enumerarán los resultados de RAW AM, RAW CM y RAW EM.

Desde ubicación

Escanee el número de ubicación. Como opción, deje este campo en blanco para enumerar todas las ubicaciones.

A ubicación

Este valor coincide con el almacén en el campo **Desde ubicación**. Como opción, especifique un almacén distinto en el campo **A ubicación** para enumerar alfanuméricamente los resultados de ambos almacenes especificados y para cada almacén entre ellos.

- 4 Seleccione **Detalles del artículo**. Se muestra la ubicación del artículo, la cantidad en existencias, la cantidad asignada y la cantidad libre.
- 5 Si no especificó un almacén o una ubicación de artículo, puede seleccionar una y seleccionar **Detalles de almacén** o **Detalles de ubicación** para ver más detalles, como cantidades clasificadas por lote o por fecha.

Aprobación y rechazo de artículos inspeccionados

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén están incluidos en Transacciones entrantes. Aprobaciones aparece como una transacción en Transacciones entrantes.

En Transacciones entrantes:

- 1 Seleccione **Aprobaciones**.
- 2 Especifique esta información:

Tipo de orden

Especifique un tipo de orden.

Almacén

Especifique el almacén en el que se inspeccionará el artículo.

Número de orden

Escanee el número de orden.

Nº artículo

Como opción, para mostrar solo las líneas que contienen un artículo determinado, escanee el número de artículo. Déjelo en blanco para mostrar todas las líneas a la espera de inspección.

- 3 Pulse **Intro**. Se muestra la lista de líneas a la espera de inspección.
- 4 Escanee un artículo que desee inspeccionar.
- 5 Si está inspeccionando una unidad de manip. principal, debe aprobar o rechazar toda la estructura de unidad de manip., incluyendo el secundario. Especifique esta información:

Cantidad aprobada

Especifique la cantidad de artículos que desea aprobar. Incluya los artículos destruidos en esta cantidad, a menos que no hayan pasado la inspección y los esté rechazando.

Cantidad rechazada

Especifique la cantidad de artículos para rechazar.

Código de motivo

Si rechaza artículos, especifique un código de motivo para los rechazos.

Cantidad destruida

Especifique la cantidad de artículos que fueron destruidos. Solo se pueden destruir los artículos aprobados, por lo que la cantidad destruida debe ser igual o menor a la cantidad aprobada.

Código de motivo

Si destruye algún artículo, especifique el código de motivo de la destrucción. Este campo sólo se muestra si se especifica una cantidad superior a cero en el campo **Cantidad destruida**.

Cantidad de desecho

Si corresponde, especifique la cantidad de artículos rechazados para desechar. Los artículos rechazados que no sean para desechar serán puestos en cuarentena. Este campo solo está

disponible si rechaza artículos y si el artículo está designado como desecho, cuarentena o ambos en ERP LN.

Código de motivo

Si corresponde, especifique un código de motivo para los artículos desechados. Este campo sólo se muestra si se especifica una cantidad superior a cero en el campo **Cantidad de desecho**.

6 Seleccione **Proceso**. Si el artículo está serializado, se muestra la pantalla Entrada de número de serie. Si ha escaneado el número de serie como el Id. de referencia o si el artículo forma parte de la unid. de manip., no es necesario escanear los números de serie, así que no se mostrará la pantalla Entrada de número de serie.

a Si se muestra la pantalla Entrada de número de serie, escanee cada número de serie.

b Especifique o revise esta información:

Acción

Especifique si el número de serie escaneado está aprobado (A), rechazado (R) o destruido (D).

Cantidad restante

Se muestra el número de números de serie que ha escaneado. Como opción, pulse **X** para ver los números de serie que ha escaneado. Si escanea un número de serie de forma incorrecta, puede pulsar **Y** para eliminar todos los números de serie que se encuentran en la transacción actual. El campo **Cantidad restante** se restablece y puede escanear los números de serie correctos.

7 Si se le pide hacer crossdock con los artículos y desea hacerlo, consulte "Artículos de Crossdock" en la página 56. Para omitir el crossdock, especifique No.

8 Si se le pide, especifique una ubicación de almacenamiento en el campo **Ubicación real**.

9 Si corresponde, imprima etiquetas. Si esta transacción está configurada para imprimir etiquetas, las etiquetas se imprimen automáticamente o se abre la pantalla de Impresión de etiquetas. Para imprimir etiquetas usando la pantalla Impresión de etiquetas, consulte "Impresión de etiquetas" en la página 67.

Almacenamiento de artículos

Los artículos se pueden almacenar usando un número de recepción, un número de orden o una lista de almacenamiento. Si están seleccionados los parámetros **Almacenamiento por número de recepción** o **Almacenamiento por lista de almacenamiento** para esta transacción, se almacenarán los artículos usando esos métodos. Si esos parámetros se desactivan, se almacenarán los artículos usando el número de orden.

Consulte "Almacenamiento de artículos usando un número de recepción" en la página 36.

Consulte "Almacenamiento de artículos usando un número de orden" en la página 36.

Consulte "Almacenamiento de artículos usando una lista de almacenamiento" en la página 37.

Almacenamiento de artículos usando un número de recepción

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén están incluidos en Transacciones entrantes. Almacenamiento aparece como una transacción en Transacciones entrantes.

En Transacciones entrantes:

- 1 Seleccione **Almacenamiento**.
- 2 Escanee la recepción.
- 3 Seleccione **Proceso**.
- 4 Seleccione una línea para almacenar.

Nota: Si está almacenando un contenedor vinculado a una unidad de manipulación, no se le pedirá que seleccione una línea para almacenar.

- 5 Especifique esta información:

Ubicación real

Especifique una ubicación de almacenamiento.

Cantidad

Especifique la cantidad para almacenar.

Nota: Si está utilizando unidades de manipulación, puede especificar Sí en el campo **Introducir unidad de manipulación** para asignar una unidad de manipulación a los artículos que está recibiendo. Para recibir los artículos como inventario suelto, especifique No. Consulte "Asignación de unidades de manipulación a artículos recibidos" en la página 54 para obtener más información.

- 6 Seleccione **Proceso**.
- 7 Si corresponde, se le pedirá que haga crossdock a los artículos. Para hacer crossdock, consulte "Artículos de Crossdock" en la página 56. Para omitir el crossdock, especifique No.

Almacenamiento de artículos usando un número de orden

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén están incluidos en Transacciones entrantes. Almacenamiento aparece como una transacción en Transacciones entrantes.

En Transacciones entrantes:

- 1 Seleccione **Almacenamiento**.
- 2 Especifique esta información:

Tipo de orden

Especifique el tipo de orden.

Número de orden

Escanee el número de orden.

Nº artículo

Como opción, para mostrar solo las líneas que contienen un artículo determinado, escanee el número de artículo. Déjelo en blanco para mostrar todas las líneas a la espera del almacenamiento.

3 Seleccione **Proceso**.

4 Seleccione una línea para almacenar.

Nota: Si está almacenando un contenedor vinculado a una unidad de manipulación, no se le pedirá que seleccione una línea para almacenar.

5 Especifique esta información:

Ubicación real

Especifique una ubicación de almacenamiento.

Cantidad

Especifique la cantidad para almacenar.

Nota: Si está utilizando unidades de manipulación, puede especificar Sí en el campo **Introducir unidad de manipulación** para asignar una unidad de manipulación a los artículos que está recibiendo. Para recibir los artículos como inventario suelto, especifique No. Consulte "Asignación de unidades de manipulación a artículos recibidos" en la página 54 para obtener más información.

6 Seleccione **Proceso**.

7 Si corresponde, se le pedirá que haga crossdock a los artículos. Para hacer crossdock, consulte "Artículos de Crossdock" en la página 56. Para omitir el crossdock, especifique No.

Almacenamiento de artículos usando una lista de almacenamiento

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén están incluidos en Transacciones entrantes. Almacenamiento aparece como una transacción en Transacciones entrantes.

En Transacciones entrantes:

1 Seleccione **Almacenamiento**.

2 Especifique esta información:

Almacén

Especifique un almacén en el que recibir los artículos.

Núm. ejec.

Escanee un número de ejecución entrante.

De misión y A misión

Especifique un rango de números de misión para procesar. Los números de misión especificados en estos campos y todos los números de misión entremedias se incluyen en el rango.

Nº artículo

Escanee el número de artículo.

3 Seleccione **Proceso**.

4 Seleccione una línea para almacenar.

Nota: Si está almacenando un contenedor vinculado a una unidad de manipulación, no se le pedirá que seleccione una línea para almacenar.

5 Especifique esta información:

Ubicación real

Especifique una ubicación de almacenamiento.

Cantidad

Especifique la cantidad para almacenar.

Nota: Si está utilizando unidades de manipulación, puede especificar Sí en el campo **Introducir unidad de manipulación** para asignar una unidad de manipulación a los artículos que está recibiendo. Para recibir los artículos como inventario suelto, especifique No. Consulte "Recepción de artículos en contenedores" en la página 54 para obtener más información.

6 Seleccione **Proceso**.

7 Si se le pide hacer crossdock con los artículos y desea hacerlo, consulte "Artículos de Crossdock" en la página 56. Para omitir el crossdock, especifique No.

Recepción de artículos ASN

Utilice la transacción Recepción ASN para recibir artículos usando un aviso de envío por adelantado. El aviso de envío por adelantado debe estar en el estado Abierto par realizar la recepción.

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén están incluidos en Transacciones entrantes. Recepción ASN aparece como una transacción en Transacciones entrantes.

En Transacciones entrantes:

1 Seleccione **Recepción ASN**.

2 En el campo **Id.**, escanee el número de ASN, el número de lista de empaquetado o el número de nota de embalaje.

3 Especifique o revise esta información:

Id.

Se muestra el número que escaneó para el Id.

ASN

Se muestra el número de envío.

Nº de artículos

Se muestra el número líneas para recibir.

Nº de lotes

Se muestra el número de lotes para recibir.

Acción

Para recibir todas las líneas y cantidades según están enumeradas en la lista de empaquetado, especifique A y pulse **Introducir**. Asegúrese que los artículos y cantidades recibidas coinciden con las enumeradas en la lista de empaquetado antes de realizar esta acción.

Para recibir una línea a la vez, pulse **X**. Se muestra una lista de líneas para recibir.

4 Seleccione una línea para recibir.

5 Especifique o revise esta información:

¿Inspeccionar?

Si corresponde, especifique si desea inspeccionar los artículos que está recibiendo. Si el parámetro **Permitir entrada de inspección** no está seleccionado para esta transacción, este campo es de sólo lectura.

Lote proveedor

Si corresponde, escanee el número de lote del suministrador.

Número de certificado

Como opción, para vincular un documento a un número de lote, especifique un número de certificado. Este campo sólo está disponible si el artículo está controlado por número de lote y está seleccionado el parámetro **Código de certificado de lote de entrada de usuario** para esta transacción.

Número de lote

Si corresponde, escanee el número de lote.

Cantidad de nota de embalaje

Especifique la cantidad listada en la nota de embalaje.

Cantidad recibida

Especifique la cantidad que va a recibir.

Fecha de inventario

Si corresponde, especifique la fecha de inventario.

¿Recepción final?

Si corresponde, especifique si se van a recibir más artículos de esta línea de orden en el envío actual. Por ejemplo, si la cantidad abierta es 100 y está recibiendo una caja de 50 en este envío y una caja de 50 en un envío posterior, especifique Sí. Si está recibiendo ambas cajas de 50 en este envío, especifique No cuando reciba la primera caja y Sí cuando reciba la segunda. Si el parámetro **Recepción final de entrada de usuario** no está seleccionado para esta transacción, este campo es de solo lectura.

¿Nº de serie/Entrada de lote?

Para generar nuevos números de serie para los artículos recibidos, seleccione No. Para escanear manualmente números de serie existentes, seleccione Sí.

- 6** Seleccione **Proceso**. Si necesita escanear manualmente números de serie o se necesita asignar al artículo un número de lote, se muestra la pantalla de Número de serie/Entrada de lote.

- a** En la pantalla Número de serie/Entrada de lote, especifique o revise esta información:

Número de artículo

Se muestran el número y la descripción del artículo.

Cantidad restante

Se muestra la cantidad a la que se necesita asignar números de serie o de lote.

¿Generar números de serie?

Para generar nuevos números de serie para los artículos, seleccione Sí. Para escanear números de serie existentes, seleccione No. Este campo sólo está disponible si el artículo está controlado por números de serie, es posible generar números de serie para esta transacción y no ha escaneado ningún número de serie.

¿Todos los números de serie?

Seleccione Sí para indicar que todos los números de serie de este artículo en el punto de stock actual se están utilizando en la transacción. Al seleccionar Sí en este campo, desaparece la necesidad de escanear de forma individual cada número de serie. Este campo

solo se muestra si el artículo está controlado por número de serie y está realizando una transacción usando todos los artículos en un punto de stock.

Número de lote

Si corresponde, escanee un número de lote para asignarlo al artículo. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un número de lote. Si el artículo está controlado por número de serie, en este campo se muestra el número de lote del artículo después de escanear el primer número de serie.

Número de serie

Escanee un número de serie. Este campo sólo está disponible si está controlado por número de serie, no está generando nuevos números de serie y no ha seleccionado Sí en el campo **¿Todos los números de serie?**

Cantidad

Especifique una cantidad que quiera asignar al número de lote especificado. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un número de lote.

- b** Seleccione **Proceso**. Se procesa el número de lote o número de serie escaneado. Si hay números de serie o números de lote adicionales para escanear, escanéelos. Como opción, pulse **X** para ver los números de serie o de lote que ha escaneado. Como opción, pulse **Y** para restablecer todos los números de serie o de lote para poder volver a escanearlos.
- 7** Si se le pide hacer crossdock con los artículos y desea hacerlo, consulte "Artículos de Crossdock" en la página 56. Para omitir el crossdock, especifique No.
- 8** Si se le pide, especifique una ubicación de almacenamiento en el campo **Ubicación real**.
- 9** Si corresponde, imprima etiquetas. Si esta transacción está configurada para imprimir etiquetas, las etiquetas se imprimen automáticamente o se abre la pantalla de Impresión de etiquetas. Para imprimir etiquetas usando la pantalla Impresión de etiquetas, consulte "Impresión de etiquetas" en la página 67.

Recepción de devoluciones de cliente sin un RMA

Utilice la transacción Devoluciones de cliente para recibir artículos que han devuelto los clientes sin un RMA. Para recibir artículos de recepción de cliente que tienen un RMA, consulte "Recepción de artículos" en la página 42.

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén están incluidos en Transacciones entrantes. Devoluciones de cliente aparece como una transacción en Transacciones entrantes.

En Transacciones entrantes:

- 1** Seleccione **Devoluciones de cliente**.
- 2** Especifique esta información:

Cliente

Especifique el número de cliente que está devolviendo los artículos.

¿Nueva orden?

Para crear una orden de venta nueva para la devolución, especifique Sí. Para añadir la devolución a una orden existente, especifique No.

Número de orden

Especifique el número de orden a la que añadir la devolución. Este campo sólo se muestra si está añadiendo la devolución a una orden existente.

3 Seleccione Siguiente.**4 Especifique o revise esta información:****Número de orden**

Si está añadiendo la devolución a una orden existente, se muestra el número de orden. Si está creando una nueva orden, este campo está en blanco.

Nº artículo

Escanee el número de artículo.

Número de lote

Si corresponde, escanee el número de lote.

Cantidad

Especifique la cantidad que devolver.

Almacén

Especifique el almacén de recepción.

Ubicación

Si corresponde, especifique la ubicación en la que recibir los artículos.

Generar unidad de manip.

Si corresponde, especifique si desea crear una unidad de manip. para los artículos devueltos. Este campo solo está activo si su organización está usando las unidades de manip. y el artículo es controlado por unidad de manip.

Unid. manip.

Especifique la unidad de manipulación en la que recibir los artículos devueltos.

5 Seleccione Proceso. Si el artículo está controlado por número de serie o es necesario asignarle un número de lote, se muestra la pantalla Número de serie/Entrada de lote.

En la pantalla Entrada de nº serie/lote, especifique o revise esta información:

Número de artículo

Se muestran el número y la descripción del artículo.

Almacén

Se muestra el almacén.

Cantidad restante

Se muestra la cantidad a la que se necesita asignar números de serie o de lote.

¿Generar números de serie?

Para generar nuevos números de serie para los artículos, seleccione Sí. Para escanear números de serie existentes, seleccione No. Este campo sólo está disponible si el artículo está controlado por números de serie, es posible generar números de serie para esta transacción y no ha escaneado ningún número de serie.

¿Todos los números de serie?

Seleccione Sí para indicar que todos los números de serie de este artículo en el punto de stock actual se están utilizando en la transacción. Al seleccionar Sí en este campo, desaparece la necesidad de escanear de forma individual cada número de serie. Este campo solo se muestra si el artículo está controlado por número de serie y está realizando una transacción usando todos los artículos en un punto de stock.

Número de lote

Si corresponde, escanee un número de lote para asignarlo al artículo. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un número de lote. Si el artículo está controlado por número de serie, en este campo se muestra el número de lote del artículo después de escanear el primer número de serie.

Número de serie

Escanee un número de serie. Este campo sólo está disponible si está controlado por número de serie, no está generando nuevos números de serie y no ha seleccionado Sí en el campo

¿Todos los números de serie?

Cantidad

Especifique una cantidad que quiera asignar al número de lote especificado. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un número de lote.

- 6 Seleccione **Proceso**. Se procesa el número de lote o número de serie escaneado. Si hay números de serie o números de lote adicionales para escanear, escanéelos. Como opción, pulse **X** para ver los números de serie o de lote que ha escaneado. Como opción, pulse **Y** para restablecer todos los números de serie o de lote para poder volver a escanearlos.
- 7 Si se le pide, especifique una ubicación de almacenamiento en el campo **Ubicación real**.
- 8 Si corresponde, imprima etiquetas. Si esta transacción está configurada para imprimir etiquetas, las etiquetas se imprimen automáticamente o se abre la pantalla de Impresión de etiquetas. Para imprimir etiquetas usando la pantalla Impresión de etiquetas, consulte "Impresión de etiquetas" en la página 67.

Recepción de artículos

Utilice la transacción Recepciones para recibir artículos.

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén están incluidos en Transacciones entrantes. Recepciones aparece como una transacción en Transacciones entrantes.

En Transacciones entrantes:

- 1 Seleccione **Recepciones**.
- 2 Especifique o revise esta información:

Tipo de orden

Seleccione el tipo de orden que va a recibir.

Fecha de recepción

Especifique la fecha en la que se va a recibir el artículo. Este campo sólo se muestra si el parámetro **Permitir entrada de fecha de recepción** está seleccionado para esta transacción.

Almacén

Especifique el almacén de recepción.

Nota de embalaje

Escanee la nota de embalaje.

Id. Kanban

Si corresponde, escanee el número de Kanban. Este campo sólo se muestra si el parámetro **Permitir entrada de Id. Kanban** está seleccionado para esta transacción.

Número de orden

Como opción, escanee el número de orden.

Artículo

Como opción, escanee un número de artículo para recibir solo las líneas que contengan ese artículo.

Posición

Como opción, especifique un número de posición para recibir solo los artículos en esa posición. Este campo sólo está disponible si ha escaneado un número de orden y no ha escaneado un Id. Kanban.

- 3 Seleccione **Siguiente**. Se muestran los artículos para recibir.
- 4 Seleccione un artículo para recibir. Se muestran el número de orden, posición, almacén, número de artículo, descripción del artículo y cantidad para recibir.
- 5 Especifique o revise esta información:

¿Inspcnr?

Si corresponde, especifique si desea inspeccionar los artículos que está recibiendo. Si el parámetro **Permitir entrada de inspección** no está seleccionado para esta transacción, este campo es de sólo lectura.

Lote proveedor

Si corresponde, escanee el lote del suministrador.

N. certificado

Como opción, para vincular un documento al número de lote, especifique un número de certificado. Este campo sólo está disponible si el artículo está controlado por número de lote y está seleccionado el parámetro **Código de certificado de lote de entrada de usuario** para esta transacción.

Número de lote

Si corresponde, escanee el número de lote.

Cantidad de nota de embalaje

Especifique la cantidad listada en la nota de embalaje.

Cantidad recibida

Si corresponde, especifique la cantidad que desee recibir. Si el parámetro **Introducir cantidad recibida** no está seleccionado para esta transacción, este campo es de sólo lectura.

Fecha de inventario

Si corresponde, especifique una fecha de inventario. Si el parámetro **Introducir fecha de inventario** no está seleccionado para esta transacción, este campo es de sólo lectura.

¿Recepción final?

Si corresponde, especifique si se van a recibir más artículos de esta línea de orden en el envío actual. Por ejemplo, si la cantidad abierta es 100 y está recibiendo una caja de 50 en este envío y una caja de 50 en un envío posterior, especifique Sí. Si está recibiendo ambas cajas de 50 en este envío, especifique No cuando reciba la primera caja y Sí cuando reciba la segunda. Si el parámetro **Recepción final de entrada de usuario** no está seleccionado para esta transacción, este campo es de sólo lectura.

¿Nº de serie/Entrada de lote?

Para generar nuevos números de serie para los artículos recibidos, seleccione No. Para escanear manualmente números de serie existentes, seleccione Sí.

Introducir unidad de manipulación

Este campo sólo se muestra si está usando unidades de manipulación. Especifique Sí para asignar una unidad de manipulación a los artículos que está recibiendo. Para recibir los artículos como inventario suelto, especifique No. Consulte "Recepción de artículos en contenedores" en la página 54 para obtener más información.

- 6** Seleccione **Proceso**. Si necesita escanear manualmente números de serie o se necesita asignar al artículo un número de lote, se muestra la pantalla de Número de serie/Entrada de lote.

a En la pantalla Entrada de nº serie/lote, especifique o revise esta información:

Número de artículo

Se muestran el número y la descripción del artículo.

Cantidad restante

Se muestra la cantidad a la que se necesita asignar números de serie o de lote.

¿Generar números de serie?

Para generar nuevos números de serie para los artículos, seleccione Sí. Para escanear números de serie existentes, seleccione No. Este campo sólo está disponible si el artículo está controlado por números de serie, es posible generar números de serie para esta transacción y no ha escaneado ningún número de serie.

¿Todos los números de serie?

Seleccione Sí para indicar que todos los números de serie de este artículo en el punto de stock actual se están utilizando en la transacción. Al seleccionar Sí en este campo, desaparece la necesidad de escanear de forma individual cada número de serie. Este campo solo se muestra si el artículo está controlado por número de serie y está realizando una transacción usando todos los artículos en un punto de stock.

Número de lote

Si corresponde, escanee un número de lote para asignarlo al artículo. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un número de lote. Si el artículo está controlado por número de serie, en este campo se muestra el número de lote del artículo después de escanear el primer número de serie.

Número de serie

Escanee un número de serie. Este campo sólo está disponible si está controlado por número de serie, no está generando nuevos números de serie y no ha seleccionado Sí en el campo

¿Todos los números de serie?

Cantidad

Especifique una cantidad que quiera asignar al número de lote especificado. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un número de lote.

- 7** Seleccione **Proceso**. Se procesa el número de lote o número de serie escaneado. Si hay números de serie o números de lote adicionales para escanear, escanéelos. Como opción, pulse **X** para ver los números de serie o de lote que ha escaneado. Como opción, pulse **Y** para restablecer todos los números de serie o de lote para poder volver a escanearlos.
- 8** Si se le pide hacer crossdock con los artículos y desea hacerlo, consulte "Artículos de Crossdock" en la página 56. Para omitir el crossdock, especifique No.
- 9** Si se le pide, especifique una ubicación de almacenamiento en el campo **Ubicación real**.
- 10** Si corresponde, imprima etiquetas. Si esta transacción está configurada para imprimir etiquetas, las etiquetas se imprimen automáticamente o se abre la pantalla de Impresión de etiquetas.

Para imprimir etiquetas usando la pantalla Impresión de etiquetas, consulte "Impresión de etiquetas" en la página 67.

Recepción de artículos en almacenes de consignación

Puede utilizar la transacción de Recepción de consignación para recibir artículos que no son parte de una orden de compra en un almacén de consignación. Para recibir artículos en una orden de compra, consulte "Recepción de artículos" en la página 42.

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén están incluidos en Transacciones entrantes. Recepción de consignación aparece como una transacción en Transacciones entrantes.

En Transacciones entrantes:

- 1 Seleccione **Recepción de consignación**.
- 2 Especifique o revise esta información:

Almacén

Especifique el almacén de consignación.

Orden de compra

Especifique el orden de compra al que añadir los artículos recibidos. Si se asigna una orden de compra general al almacén especificado, este campo es de solo lectura.

Nota de embalaje

Escanee la nota de embalaje.

Nº artículo

Escanee el número de artículo.

Unidad de medida

Se muestra la unidad de medida.

Número de lote

Si corresponde, escanee el número de lote. Como opción, déjelo en blanco para generar un número de lote. Este campo solo se muestra si el artículo está controlado por número de lote.

Cantidad

Especifique la cantidad de artículos a recibir.

Ubicación

Especifique la ubicación en la que recibir los artículos. Este campo sólo se muestra si el almacén especificado está controlado por ubicación.

- 3 Seleccione **Proceso**.
- 4 Si corresponde, se le pide almacenar los artículos. La información se muestra en la pantalla Almacenamiento:
 - número de orden y posición
 - almacén
 - número de artículo y descripción
 - número de serie, si corresponde

- número de lote, si corresponde
- cantidad para almacenar
- ubicación de almacenamiento recomendada

En el campo **Ubicación real**, especifique una ubicación de almacenamiento.

- 5 Si corresponde, imprima etiquetas. Si esta transacción está configurada para imprimir etiquetas, las etiquetas se imprimen automáticamente o se abre el formulario Impresión de etiquetas. Consulte "Impresión de etiquetas" en la página 67 para obtener información acerca de la impresión de etiquetas usando la pantalla Impresión de etiquetas.

Liberación de líneas de orden salientes y confirmación de listas de preparación

Utilice la transacción Liberación de salientes para liberar las líneas de orden para el envío o para confirmar las listas de preparación. Sólo puede liberar líneas de orden que se hayan preparado y empaquetado; la transacción comprobará el estado de las líneas de orden antes de liberarlas para el envío.

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén están incluidos en Transacciones entrantes. Liberación de salientes aparece como una transacción en Transacciones entrantes.

En Transacciones entrantes:

- 1 Seleccione **Liberación de salientes**.
- 2 Especifique esta información:

Liberar por

Seleccione si liberar las líneas por Número de orden, Número de ejecución o Número de misión.

Número de ejecución

Especifique un número de ejecución. Este campo solo se muestra si está liberando líneas por número de ejecución o por número de misión.

Misión

Especifique un número de misión. Este campo solo se muestra si está liberando líneas por número de ejecución o por número de misión.

Tipo de orden

Seleccione un tipo de orden. Este campo solo se muestra si está liberando líneas por número de orden.

Número de orden

Especifique un número de orden. Este campo solo se muestra si está liberando líneas por número de orden.

De puesto y A puesto

Especifique un rango de números de posición para liberar en la línea de orden. Los números de posición especificados en estos campos y todos los números de posición entremedias se incluyen en el rango. Este campo sólo se muestra si está liberando líneas o confirmando listas de preparación por número de orden.

- 3 Seleccione **Proceso**. Las líneas de orden salientes especificadas se liberan o los artículos en esas líneas se marcan como preparadas en el ERP LN.

Creación de Kanbans

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluye el menú Kanban. Cancelar Kanban aparece como una transacción en el menú Kanban.

En el menú Kanban:

- 1 Seleccione **Crear Kanban**.
- 2 Especifique esta información:

Id. Kanban

Si está utilizando los números de Kanban predefinidos, escanee el número de Kanban. Si no está utilizando los números de Kanban predefinidos, no se muestra este campo y se genera automáticamente el número de Kanban.

Ubicación Kanban

Escanee una ubicación.

Nº artículo

Escanee un número de artículo.

Número de Kanbans

Se muestra el número de Kanbans en el bucle de Kanban actual.

¿Temporal?

Especifique si está creando un Kanban temporal. Si está creando un Kanban temporal, debe especificar un límite de reabastecimiento, una fecha de vencimiento o ambos.

Número de bucles

Este campo solo está disponible para Kanbans temporales. Como opción, especifique cuántas veces se puede reabastecer este Kanban antes de que sea cancelado.

Fecha caducidad

Este campo solo está disponible para Kanbans temporales. Como opción, especifique la fecha en la que se cancelará el Kanban.

Imprimir etiquetas

Especifique si imprimir etiquetas para el Kanban.

Impresora

Seleccione una impresora. Este campo sólo está disponible si ha seleccionado Sí en el campo **Imprimir etiquetas**.

Número de etiquetas

Especifique cuántas etiquetas desea imprimir. Este campo sólo está disponible si ha seleccionado Sí en el campo **Imprimir etiquetas**.

- 3 Seleccione **Proceso**.

Cancelación de Kanbans

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluye el menú Kanban. Cancelar Kanban aparece como una transacción en el menú Kanban.

En el menú Kanban:

- 1 Seleccione **Cancelar Kanban**.
- 2 En el campo **Id. de Kanban**, escanee el número de Kanban. Se muestra la siguiente información:
 - ubicación Kanban
 - Número de artículo
 - número de Kanbans
- 3 En el campo **¿Cancelar?** especifique si ha escaneado el Kanban correcto que desea dejar de usar.
Si selecciona Sí, el estado de Kanban se cambia a Cancelado.
Si selecciona No, escanee el número de Kanban correcto en el campo **Id. de Kanban**.
- 4 Seleccione **Proceso**.

Entrega de artículos de Kanban

Utilice la transacción de Solicitud Kanban para entregar artículos, que se han recibido para rellenar una solicitud Kanban, en una ubicación Kanban. Sólo puede entregar Kanbans que tengan el estado Recibido.

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluye el menú Kanban. Entrega Kanban aparece como una transacción en el menú Kanban.

En el menú Kanban:

- 1 Seleccione **Entrega Kanban**.
- 2 En el campo **Id. de Kanban**, escanee el número de Kanban. Se muestra la siguiente información:
 - almacén desde el que se recibirá los artículos
 - ubicación desde la que se recibirá los artículos
 - número de artículo
 - descripción del artículo
 - cantidad de artículos y unidad de medida
- 3 Especifique esta información:
A almacén
Si corresponde, especifique el almacén en el que se entregarán los artículos. Si el parámetro **A almacén** no está seleccionado para esta transacción, este campo es de sólo lectura.
A ubicación
Escanee la ubicación en la que se entregarán los artículos. Si el parámetro **A almacén** no está seleccionado para esta transacción, este campo es de sólo lectura.

Ubicación Kanban

Escanee la ubicación del Kanban. Si el parámetro **Ubicación Kanban** no está seleccionado para esta transacción, este campo es de sólo lectura.

- 4 Seleccione **Proceso**. El estado del Kanban se cambia a En existencias.

Solicitud de reabastecimientos Kanban

Utilice la transacción Solicitud Kanban para solicitar el reabastecimiento de un Kanban cuando se ha agotado.

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluye el menú Kanban. Solicitud Kanban aparece como una transacción en el menú Kanban.

En el menú Kanban:

- 1 Seleccione **Solicitud Kanban**.
- 2 En el campo **Id. de Kanban**, escanee el número de Kanban. Se muestra la ubicación Kanban, el número de artículo y la descripción del artículo.
- 3 En el campo **¿Terminar?** especifique si ha escaneado el Kanban correcto para reemplazar.
 - a Si selecciona Sí, se crea una orden de solicitud en el ERP LN y se muestra el número correspondiente. El estado de Kanban se cambia a, Solicitado o Aprobado según la configuración ERP del LN de su organización.
 - b Si selecciona No, escanee el número de Kanban correcto en el campo **Id. de Kanban**.
- 4 Seleccione **Proceso**.

Restablecimiento de Kanbans

Utilice la transacción Restablecer Kanban para restablecer el estado de un Kanban a En existencias.

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluye el menú Kanban. Restablecer Kanban aparece como una transacción en el menú Kanban.

En el menú Kanban:

- 1 Seleccione **Restablecer Kanban**.
- 2 En el campo **Id. de Kanban**, escanee el número de Kanban.
- 3 En el campo **¿Restablecer?** especifique si ha escaneado el Kanban correcto para restablecer.
 - a Si selecciona Sí, el estado de Kanban se cambia a En existencias.
 - b Si selecciona No, escanee el número de Kanban correcto en el campo **Id. de Kanban**.
- 4 En el campo **Imprimir etiquetas**, especifique si desea imprimir etiquetas para el Kanban. Si selecciona Sí, especifique esta información:

Impresora

Especifique una impresora que desee usar.

Número de etiquetas

Especifique el número de etiquetas que desee imprimir.

5 Seleccione **Proceso**.

Reposición de Kanbans

Utilice la transacción Restaurar Kanban para devolver un Kanban cancelado previamente para usarlo.

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluye el menú Kanban. Restaurar Kanban aparece como una transacción en el menú Kanban.

En el menú Kanban:

- 1 En el Menú principal, seleccione **Menú Kanban**.
- 2 Seleccione **Restaurar Kanban**.
- 3 En el campo **Id. de Kanban**, escanee el número de Kanban. Se muestra la siguiente información:
 - ubicación Kanban
 - Número de artículo
 - número de Kanbans
- 4 En el campo **¿Restablecer?** especifique si ha escaneado el Kanban adecuado para devolver al uso.
 - a Si selecciona Sí, el estado del Kanban se restablece.
 - b Si selecciona No, escanee el número de Kanban correcto en el campo **Id. de Kanban**.
- 5 En el campo **Imprimir etiquetas**, especifique si desea imprimir etiquetas para el Kanban. Si selecciona Sí, especifique esta información:
 - Impresora
 - Especifique una impresora que desee usar.
 - Número de etiquetas
 - Especifique el número de etiquetas que desee imprimir.
- 6 Seleccione **Proceso**.

Ver el estado de Kanbans

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluye el menú Kanban. Restablecer Kanban aparece como una transacción en el menú Kanban.

En el menú Kanban:

- 1 Seleccione **Restablecer Kanban**.
- 2 En el campo **Id. de Kanban**, escanee el número de Kanban. Se muestra la siguiente información:
 - ubicación Kanban
 - Número de artículo
 - Tipo de orden
 - Número de orden

- Posición en orden
- Estado

Creación de estructuras de contenedor

Para crear estructuras de contenedor compuestas por múltiples contenedores, puede añadir contenedores más pequeños a contenedores más grandes vinculando la unidad de manipulación del contenedor pequeño, denominada la unidad de manipulación secundaria, a la unidad de manipulación del contenedor grande, denominada la unidad de manipulación principal. Por ejemplo, si añade una caja a un palé, debe vincular la unidad de manipulación de la caja a la unidad de manipulación del palé.

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluyen el módulo Unidad de manipulación. Vincular unidad de manipulación aparece como una transacción en Unidad de manipulación.

En la unidad de manipulación:

- 1 En el menú principal, seleccione **Unidad de manipulación**.
- 2 Seleccione **Vincular unidad de manipulación**.
- 3 Especifique esta información:

Crear principal

Especifique si desea vincular la unidad de manipulación a una unidad de manipulación principal nueva o asignar una unidad de manipulación existente como su principal. Si especifica **Sí**, se crea un nuevo principal. Si especifica **No**, especifique la unidad de manipulación principal en el campo **Unidad de manipulación principal**.

Unidad de manipulación

Especifique la unidad de manipulación secundaria.

- 4 Seleccione **Proceso**. Si la unidad de manipulación secundaria se vinculó a otra unidad de manipulación principal antes de la transacción, ahora está desvinculada de ese principal.

Creación de unidades de manipulación para contenedores nuevos

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluyen el módulo Unidad de manipulación. Dividir unidad de manipulación aparece como una transacción en Unidad de manipulación.

En la unidad de manipulación:

- 1 Seleccione **Crear unidad de manipulación**.
- 2 En el campo **Crear principal**, especifique si desea crear un principal para la unidad de manipulación nueva.
Si especifica **Sí**, se crea un nuevo principal.

Si especifica No, especifique la unidad de manipulación principal en el campo **Unidad de manipulación principal**. Como opción, déjelo en blanco para crear una unidad de manipulación sin un principal.

3 Especifique esta información:

Artículo

Especifique el número de artículo de la unid. de manip. Se muestra la descripción del artículo.

Número de serie

Si está realizando esta transacción utilizando un tiempo de un único número de serie en inventario, escanee el número de serie. De lo contrario, deje este campo en blanco.

Almacén

Especifique el almacén en el que se creará la unid. de manip. Si especificó una unidad de manipulación o número de serie principal, este campo está rellenado previamente y no está disponible.

Ubicación

Si corresponde, especifique la ubicación en la que se creará la unid. de manip. Si especificó una unidad de manipulación o número de serie principal, este campo está rellenado previamente y no está disponible. Este campo solo se muestra si el almacén especificado está controlado por ubicación.

Lote

Si corresponde, especifique un número de lote para los artículos.

Fecha de inventario

Si corresponde, especifique un número de lote para los artículos.

Cantidad

Especifique la cantidad de artículo de la unidad de manipulación.

4 Si los parámetros **Definición de paquete de entrada** y **Artículo de embalaje de entrada** están seleccionados para esta transacción, el botón **Siguiente** está disponible. Seleccione **Siguiente** y especifique esta información de definición de paquete:

Definición paquete

Especifique una definición de paquete.

Artículo de empaquetado

Especifique un artículo de embalaje.

Cantidad

Especifique la cantidad de artículos de embalaje.

5 Seleccione **Proceso**. Si el artículo no es controlado por número de serie y no se necesita asignarle un número de lote, se crea una unidad de manipulación. Si el artículo está controlado por número de serie o es necesario asignarle un número de lote, se muestra la pantalla Número de serie/Entrada de lote.

6 En la pantalla Entrada de nº serie/lote, especifique o revise esta información:

Número de artículo

Se muestran el número y la descripción del artículo.

Cantidad restante

Se muestra la cantidad a la que se necesita asignar números de serie o de lote.

¿Generar números de serie?

Para generar nuevos números de serie para los artículos, seleccione Sí. Para escanear números de serie existentes, seleccione No. Este campo solo está disponible si el artículo está controlado por números de serie, si es posible generar números de serie para esta transacción y si no ha escaneado ningún número de serie.

¿Todos los números de serie?

Seleccione Sí para indicar que todos los números de serie de este artículo en el punto de stock actual se están utilizando en la transacción. Al seleccionar Sí en este campo, desaparece la necesidad de escanear de forma individual cada número de serie. Este campo solo se muestra si el artículo está controlado por número de serie y está realizando una transacción usando todos los artículos en un punto de stock.

Número de lote

Si corresponde, escanee un número de lote para asignarlo al artículo. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un número de lote. Si el artículo es controlado por número de serie, se muestra el número de lote después de escanear el primer número de serie.

Número de serie

Escanee un número de serie. Este campo sólo está disponible si está controlado por número de serie, no está generando nuevos números de serie y no ha seleccionado Sí en el campo

¿Todos los números de serie?**Cantidad**

Especifique una cantidad que quiera asignar al número de lote especificado. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un número de lote.

- 7 Seleccione **Proceso**. Si hay números de serie o números de lote adicionales para escanear, escanéelos. Si todos los números de serie y de lote se han escaneado, se crea la unidad de manipulación. Como opción, pulse **X** para ver los números de serie o de lote que ha escaneado. Como opción, pulse **Y** para restablecer todos los números de serie o de lote para poder volver a escanearlos.

Vaciado de un contenedor

Cuando se quitan todos los artículos de un contenedor debe cerrar o eliminar la unidad de manipulación asignada a ese contenedor. Si mantiene el contenedor, debe cerrar la unidad de manipulación en lugar de eliminarla, de este modo puede volver a utilizar el contenedor en otro momento.

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluyen el módulo Unidad de manipulación. Cerrar Unidad de manipulación aparece como una transacción en Unidad de manipulación.

En la unidad de manipulación:

- 1 Seleccione **Cerrar unidad de manipulación**.
- 2 En el campo **Unidad de manipulación**, especifique una unidad de manipulación. Si la unidad de manipulación tiene elementos secundarios, también se le pide si desea cerrar esos elementos.
- 3 En el campo **Eliminar unidad de manipulación**, especifique si desea eliminar o cerrar la unidad de manipulación.

Si especifica Sí, se eliminará la unidad de manipulación.

Si especifica No, se cerrará la unidad de manipulación.

4 Seleccione Cerrar unidad de manipulación.

Recepción de artículos en contenedores

Al utilizar la transacción Recepciones, puede recibir artículos en contenedores asignando unidades de manipulación a aquellos artículos que estén dentro de esa transacción. Para obtener instrucciones acerca de la recepción de artículos usando la transacción Recepciones, consulte "Recepción de artículos" en la página 42.

1 Después de enviar la cantidad de artículos para recibir, especifique Sí en el campo **Introducir unidad de manipulación**.

2 Especifique o revise esta información:

Nº artículo

Se muestra el número del artículo.

Definición paquete

Como opción, especifique una definición de paquete.

Unid. manip.

Para asignar los artículos a una unid. de manip. existente, especifique la unid. de manip. Como opción, déjelo en blanco para crear una nueva unid. de manip.

¿Vincular a la UM principal?

Especifique si desea asignar un principal a la unidad de manipulación.

3 Si especifica Sí, especifique la unidad de manipulación principal en el campo **Unidad de manipulación principal**. Como opción, deje en blanco el campo **Unidad de manipulación principal** para crear una nueva unidad de manipulación.

4 Si se le pide, especifique una ubicación de almacenamiento en el campo **Ubicación real**.

Eliminación de contenedores de las estructuras de contenedores

Utilice la transacción Desvincular unidad de manipulación para quitar un contenedor de una estructura de contenedor. Por ejemplo, si quita una caja de un palé, debe desvincular la unidad de manipulación de la caja de la unidad de manipulación del palé.

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluyen el módulo Unidad de manipulación. Desvincular unidad de manipulación aparece como una transacción en Unidad de manipulación.

En la unidad de manipulación:

1 En el menú principal, seleccione **Unidad de manipulación**.

2 Seleccione **Desvincular unidad de manipulación**.

3 En el campo **Unidad de manipulación**, escanee la unidad de manipulación del contenedor que está eliminando de la estructura. Se muestra la unidad de manipulación principal.

- 4 Para desvincular la unidad de manipulación principal, seleccione **Proceso**.

Eliminación de artículos de un contenedor

Cuando quita artículos de un contenedor, puede añadirlos a otro contenedor o designarlos como inventario suelto.

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluyen el módulo Unidad de manipulación. Dividir unidad de manipulación aparece como una transacción en Unidad de manipulación.

En la unidad de manipulación:

- 1 Seleccione **Dividir unidad de manipulación**.
- 2 En el campo **Unidad de manipulación**, especifique una unidad de manipulación desde la que se van a eliminar los artículos. Sólo puede especificar las unidades de manipulación que tienen inventario libre y no tienen secundarios.
- 3 En el campo **Cantidad**, especifique la cantidad que desee eliminar de la unidad de manipulación.
- 4 En el campo **¿Añadir a otra unidad de manipulación?** especifique si desea añadir los artículos eliminados a otra unidad de manipulación.
 - a Si especifica Sí, especifique la unidad de manipulación en el campo **Añadir a unidad de manipulación**. Como opción, déjelo en blanco para crear una nueva unidad de manip.
 - b Si especifica No, los artículos se convertirán en inventario suelto.
- 5 Seleccione **Proceso**. Si el artículo no está controlado por número de serie, los artículos se asignan a una unidad de manipulación nueva o se convierten en inventario suelto in el ERP LN. Si el artículo está controlado por número de serie o es necesario asignarle un número de lote, se muestra la pantalla Número de serie/Entrada de lote. En la pantalla Número de serie/Entrada de lote, especifique o revise esta información:

Número de artículo

Se muestran el número y la descripción del artículo.

Cantidad restante

Se muestra la cantidad a la que se necesita asignar números de serie o de lote.

¿Generar números de serie?

Para generar nuevos números de serie para los artículos, seleccione Sí. Para escanear números de serie existentes, seleccione No. Este campo sólo está disponible si el artículo está controlado por números de serie, es posible generar números de serie para esta transacción y no ha escaneado ningún número de serie.

¿Todos los números de serie?

Seleccione Sí para indicar que todos los números de serie de este artículo en el punto de stock actual se están utilizando en la transacción. Al seleccionar Sí en este campo, desaparece la necesidad de escanear de forma individual cada número de serie. Este campo solo se muestra si el artículo está controlado por número de serie y está realizando una transacción usando todos los artículos en un punto de stock.

Número de lote

Si corresponde, escanee un número de lote para asignarlo al artículo. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un

número de lote. Si el artículo está controlado por número de serie, en este campo se muestra el número de lote del artículo después de escanear el primer número de serie.

Número de serie

Escanee un número de serie. Este campo sólo está disponible si está controlado por número de serie, no está generando nuevos números de serie y no ha seleccionado Sí en el campo **¿Todos los números de serie?**

Cantidad

Especifique una cantidad que quiera asignar al número de lote especificado. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un número de lote.

- 6 Seleccione **Proceso**. Se procesa el número de lote o número de serie escaneado. Si hay números de serie o números de lote adicionales para escanear, escanéelos. Si todos los números de serie y lote necesarios se han escaneado, los artículos se asignan a una unidad de manipulación nueva o se convierten en inventario suelto in el ERP LN. Como opción, pulse **X** para ver los números de serie o de lote que ha escaneado. Como opción, pulse **Y** para restablecer todos los números de serie o de lote para poder volver a escanearlos.

Ver detalles del contenedor

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluyen el módulo Unidad de manipulación. Consulta de unidad de manipulación aparece como una transacción en Unidad de manipulación.

En la unidad de manipulación:

- 1 Consulte **Consulta de unidad de manipulación**.
- 2 En el campo **Unidad de manipulación**, escanee la unidad de manipulación del contenedor.
- 3 Como opción, seleccione **Mostrar número de serie** para ver los números de serie y de lote, si corresponde.
- 4 Como opción, seleccione **Mostrar unidad de manipulación** para ver los secundarios de la unidad de manipulación, si corresponde. Esta información se muestra para la unidad de manipulación y cada uno de sus secundarios:
 - Número de artículo (no se muestra para las unidades de manipulación de artículos múltiples)
 - Cantidad de artículo (no se muestra para las unidades de manip. de artículos múltiples)
 - Unidad de medida

Artículos de Crossdock

Para todas las transacciones de entrada de material como Recepción de orden de compra, Devolución de material de trabajo, Recepción de producción JAT, Informe de operación de trabajo (operación final), Recepción de orden de transferencia, Disposición QCS (mover a stock), Factory Track admite el crossdock. Como parte de esta función basada en la configuración de parámetros de crossdock, el sistema determina los requisitos de apertura para las transacciones y presenta una lista consolidada al usuario para que pueda realizar la siguiente acción, en lugar de sólo

devolverla al inventario. Esto funciona como una referencia cruzada dinámica para el artículo en el momento de la recepción en la ubicación.

- 1 Cuando se le pida hacer el Crossdock, seleccione Sí.
- 2 Seleccione **Proceso**.
- 3 Si corresponde, imprima etiquetas. Si esta transacción está configurada para imprimir etiquetas, las etiquetas se imprimen automáticamente o se abre la pantalla de Impresión de etiquetas. Consulte "Impresión de etiquetas" en la página 67 para obtener información acerca de la impresión de etiquetas usando la pantalla Impresión de etiquetas.
Se muestra una lista órdenes salientes que están disponibles para el crossdock.
- 4 Seleccione una orden a la que hacer el crossdock. Esta información se muestra:
 - Tipo de orden
 - Número de orden
 - Posición de orden
 - Número de artículo
 - Cantidad necesaria para la orden
 - Cantidad disponible para el crossdock
- 5 En el campo **Cantidad para crossdock**, especifique el número de artículos para el crossdock a la orden especificada y especifique la unidad de medida. Este número no puede exceder la cantidad necesaria ni la cantidad disponible.
- 6 En el campo **Ubicación**, especifique un estado de ubicación temporal para los artículos antes de que sean entregados a la ubicación de preparación.
- 7 Seleccione **Proceso**. Se realiza el crossdock de los artículos a la orden. Si la cantidad necesaria para las órdenes se ha llenado, se elimina la orden de la lista de crossdock.
- 8 Si todavía hay una cantidad disponible, se muestra la lista de órdenes salientes que están disponibles. Puede seleccionar otra orden para realizar el crossdock con la cantidad de artículos restante. Como opción, pulse **Esc** para salir de la transacción de crossdock. Puede almacenar los artículos restantes mediante la transacción independiente Almacenamiento o desde la transacción actual, dependiendo de la configuración de su sistema.

Salida de material no planeada

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluye el módulo Producción. Salida de material no planeada aparece como una transacción en el módulo Producción.

En el módulo Producción:

- 1 Seleccione **Salida de material no planeada**.
- 2 Especifique o revise esta información:
 - Número de orden**
Escanee un número de orden de producción.
 - Número de operación**
Especifique la operación a la que esté emitiendo material.

Nº artículo

Escanee el número del artículo que está emitiendo. Se muestra la descripción del artículo.

Almacén

Especifique el almacén.

Unid. manip.

Si corresponde, escanee la unid. de manip. asignada a los artículos que está emitiendo.

Ubicación

Especifique la ubicación desde la que se está emitiendo el artículo.

Número de lote

Si corresponde, escanee el número de lote.

Fecha de inventario

Si corresponde, escanee la fecha de inventario.

Cantidad disponible

Se muestra la cantidad disponible para la asignación.

Cantidad

Especifique la cantidad que desee emitir.

3 Seleccione Proceso.

Si está utilizando unidades de manipulación y está emitiendo una cantidad de artículos de un contenedor que es menor que la cantidad total en ese contenedor, se muestra el formulario Unidad de manipulación. En el campo **Añadir a otra unidad de manipulación**, especifique si desea añadir los artículos a una unidad de manipulación existente. Si selecciona Sí, escanee el número de la unidad de manipulación en el campo **¿Unidad de manipulación?**

Si necesita escanear manualmente números de serie o se necesita asignar al artículo un número de lote, se muestra la pantalla de Número de serie/Entrada de lote.

a En la pantalla Entrada de nº serie/lote, especifique o revise esta información:

Número de artículo

Se muestran el número y la descripción del artículo.

Cantidad restante

Se muestra la cantidad a la que se necesita asignar números de serie o de lote.

¿Generar números de serie?

Para generar nuevos números de serie para los artículos, seleccione Sí. Para escanear números de serie existentes, seleccione No. Este campo sólo está disponible si el artículo está controlado por números de serie, es posible generar números de serie para esta transacción y no ha escaneado ningún número de serie.

¿Todos los números de serie?

Seleccione Sí para indicar que todos los números de serie de este artículo en el punto de stock actual se están utilizando en la transacción. Al seleccionar Sí en este campo, desaparece la necesidad de escanear de forma individual cada número de serie. Este campo solo se muestra si el artículo está controlado por número de serie y está realizando una transacción usando todos los artículos en un punto de stock.

Número de lote

Si corresponde, escanee un número de lote para asignarlo al artículo. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un número de lote. Si el artículo está controlado por número de serie, en este campo se muestra el número de lote del artículo después de escanear el primer número de serie.

Número de serie

Escanee un número de serie. Este campo sólo está disponible si está controlado por número de serie, no está generando nuevos números de serie y no ha seleccionado Sí en el campo **¿Todos los números de serie?**

Cantidad

Especifique una cantidad que quiera asignar al número de lote especificado. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un número de lote.

- b** Seleccione **Proceso**. Se procesa el número de lote o número de serie escaneado. Si hay números de serie o números de lote adicionales para escanear, escanéelos. Como opción, pulse **X** para ver los números de serie o de lote que ha escaneado. Como opción, pulse **Y** para restablecer todos los números de serie o de lote para poder volver a escanearlos.
- 4** Si se le pide, imprima las etiquetas. Si esta transacción está configurada para imprimir etiquetas, las etiquetas se imprimen automáticamente o se abre la pantalla de Impresión de etiquetas. Para usar la pantalla Impresión de etiquetas, consulte "Impresión de etiquetas" en la página 67.

Vinculación de artículos de componentes a artículos finales

Utilice la transacción Como se creó para vincular los artículos de componente controlados por números de serie o por lote a artículos finales serializados.

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluye el módulo Producción. Como se creó aparece como una transacción en Producción.

En Producción:

- 1** Seleccione **Como se creó**.
- 2** Especifique esta información:

Número de artículo

Escanee el número del artículo que está creando.

Número de serie

Escanee el número de serie del artículo que está creando.

Número de orden

Se muestra el número de orden asociado con el número de serie escaneado.

Número de artículo de componente

Escanee el número de artículo de componente.

Número de serie

Si el artículo de componente está controlado por número de serie, escanee el número de serie de componente.

Número de lote

Si el artículo de componente está controlado por número de lote, escanee el número de lote de componente.

Cantidad

Especifique la cantidad de componente. Si el artículo de componente está controlado por número de serie, se especifica automáticamente una cantidad de uno.

- 3 Seleccione **Proceso**. Los componentes se vinculan al artículo final en ERP LN.

Registro de operaciones terminadas

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluye el módulo Producción. Informe de operación aparece como una transacción en Producción.

En el módulo Producción:

- 1 Seleccione **Informe de operación**.
- 2 Como opción, en el campo **Número de serie**, escanee el número de serie que se va a registrar.
- 3 Especifique o revise esta información:

Número de orden

Escanee el número de orden. Si ha escaneado un número de serie en la pantalla anterior, se muestra el número de orden asociado y este campo es de solo lectura.

Nº artículo

Se muestra el número del artículo.

Número de operación

Especifique un número de operación cuyas cantidades terminadas desea registrar.

Número de serie

Como opción, escanee el número de serie que se va a registrar. Si ha escaneado un número de serie en la pantalla anterior, se muestra ese número de serie y este campo es de solo lectura. Este campo solo está disponible si el artículo está controlado por número de serie.

Número de lote

Si corresponde, escanee el número de lote. Este campo solo está disponible si el artículo está controlado por número de lote, esta es la última operación en la orden y está registrando la orden como terminada.

Cantidad abierta

Se muestra la cantidad que queda por terminar de esta operación.

Cantidad terminada

Especifique la cantidad asociada de esta operación.

Cantidad rechazada

Si corresponde, especifique la cantidad que está rechazando.

Acumulado rechazado

Se muestra la cantidad acumulada que se ha rechazado para esta operación.

Cód. rechazo

Si corresponde, especifique el motivo por el que está rechazando las cantidades.

¿Terminado?

Si todavía no ha finalizado con el trabajo de la operación actual, seleccione No. Si ha finalizado con el trabajo de esta operación y desea registrarla como terminada, especifique Sí. Si especifica Sí, no podrá terminar más cantidades para esta operación. Este campo sólo está disponible si

el parámetro **Indicador de entrada de usuario terminada** está seleccionado para esta transacción.

4 Seleccione **Proceso**.

5 Como opción, si esta es la última operación en la orden y el artículo utiliza unidades de manipulación, especifique esta información:

¿Generar unidad de manip?

Especifique si desea asignar una unid. de manip. a la cantidad registrada.

¿Unid. manip?

Escanee la unidad de manip. que está asignando a la cantidad registrada. Como opción, déjelo en blanco para generar una nueva unid. de manip. Este campo solo está disponible si está asignando una unid. de manip. a la cantidad registrada.

6 Si está generando una nueva unidad de manipulación, imprima etiquetas para la nueva unidad de manipulación. Si esta transacción está configurada para imprimir etiquetas de unidad de manipulación, las etiquetas se imprimen automáticamente o se abre la pantalla Etiquetas de la unidad de manipulación. Consulte "Impresión de etiquetas" en la página 67 para obtener información acerca de la impresión de etiquetas para las unidades de manipulación.

7 Si corresponde, imprima etiquetas. Si esta transacción está configurada para imprimir etiquetas, las etiquetas se imprimen automáticamente o se abre la pantalla de Impresión de etiquetas. Para imprimir etiquetas usando la pantalla Impresión de etiquetas, consulte "Impresión de etiquetas" en la página 67.

Registro de producción terminada

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluye el módulo Producción. Informe de producción aparece como una transacción en Producción.

En el módulo Producción:

1 Seleccione **Informe de producción**.

2 En el campo **Número de orden**, escanee la orden de producción. Si ha escaneado un número de serie como un Id. de referencia para esta transacción, el número de orden de producción se especifica automáticamente.

3 Especifique esta información:

Terminado

Especifique la cantidad fabricada. Si el artículo está controlado por número de serie, pero no está controlado por número de lote, no se muestra este campo.

Rechazado

Si corresponde, especifique la cantidad rechazada.

Cód. rechazo

Especifique el motivo de los rechazos. Este campo solo se muestra si está rechazando artículos.

Turno

Especifique el turno durante el que se fabricaron los artículos.

Terminado

Si todos los artículos se han fabricado para esta orden, especifique Sí. Si todavía quedan más artículos que terminar, especifique No. Este campo sólo se muestra si el parámetro **Indicador de entrada de terminada** está seleccionado para esta transacción.

Ubicación

Si corresponde, especifique una ubicación de almacenamiento para los artículos terminados. Este campo sólo está disponible si el artículo está controlado por ubicación y el parámetro **Almacenamiento** está seleccionado para esta transacción.

- 4 Seleccione **Proceso**. Si necesita escanear manualmente números de serie o se necesita asignar al artículo un número de lote, se muestra la pantalla de Número de serie/Entrada de lote. En la pantalla Entrada de n° serie/lote, especifique o revise esta información:

Número de artículo

Se muestran el número y la descripción del artículo.

Cantidad restante

Se muestra la cantidad a la que se necesita asignar números de serie o de lote.

¿Generar números de serie?

Para generar nuevos números de serie para los artículos, seleccione Sí. Para escanear números de serie existentes, seleccione No. Este campo sólo está disponible si el artículo está controlado por números de serie, es posible generar números de serie para esta transacción y no ha escaneado ningún número de serie.

¿Todos los números de serie?

Seleccione Sí para indicar que todos los números de serie de este artículo en el punto de stock actual se están utilizando en la transacción. Al seleccionar Sí en este campo, desaparece la necesidad de escanear de forma individual cada número de serie. Este campo solo se muestra si el artículo está controlado por número de serie y está realizando una transacción usando todos los artículos en un punto de stock.

Número de lote

Si corresponde, escanee un número de lote para asignarlo al artículo. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un número de lote. Si el artículo está controlado por número de serie, en este campo se muestra el número de lote del artículo después de escanear el primer número de serie.

Número de serie

Escanee un número de serie. Este campo sólo está disponible si está controlado por número de serie, no está generando nuevos números de serie y no ha seleccionado Sí en el campo

¿Todos los números de serie?

Cantidad

Especifique una cantidad que quiera asignar al número de lote especificado. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un número de lote.

- 5 Seleccione **Proceso**. Se procesa el número de lote o número de serie escaneado. Si hay números de serie o números de lote adicionales para escanear, escanéelos. Como opción, pulse **X** para ver los números de serie o de lote que ha escaneado. Como opción, pulse **Y** para restablecer todos los números de serie o de lote para poder volver a escanearlos.
- 6 Si se le pide hacer crossdock con los artículos y desea hacerlo, consulte "Artículos de Crossdock" en la página 56. Para omitir el crossdock, especifique No.

- 7 Como opción, si esta es la última operación en la orden y el artículo utiliza unidades de manipulación, especifique esta información:

¿Generar unidad de manip?

Especifique si desea asignar una unid. de manip. a la cantidad registrada.

¿Unid. manip?

- 8 Si está generando una nueva unidad de manipulación, imprima etiquetas para la nueva unidad de manipulación. Si esta transacción está configurada para imprimir etiquetas de unidad de manipulación, las etiquetas se imprimen automáticamente o se abre la pantalla Etiquetas de la unidad de manipulación. Consulte "Impresión de etiquetas" en la página 67 para obtener información acerca de la impresión de etiquetas para las unidades de manipulación.
- 9 Si corresponde, imprima etiquetas. Si esta transacción está configurada para imprimir etiquetas, las etiquetas se imprimen automáticamente o se abre la pantalla de Impresión de etiquetas. Para imprimir etiquetas usando la pantalla Impresión de etiquetas, consulte "Impresión de etiquetas" en la página 67.

Devolución de artículos desde producción

Utilice la transacción Devolver material para devolver artículos al inventario que fueron emitidos previamente a una orden de producción.

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluye el módulo Producción. Devolver material aparece como una transacción en Producción.

En el módulo Producción:

- 1 Seleccione **Devolver material**.
- 2 Especifique o revise esta información:

Número de orden

Escanee el número de la orden de producción desde el que se va a devolver el material.

Nº artículo

Escanee el número de artículo que desea devolver. Se muestra la descripción del artículo.

Posición

Si corresponde, especifique la posición del artículo en la orden. La posición pueden estar especificada de forma predeterminada.

Almacén

Especifique el almacén en el que se van a devolver los artículos.

Número de lote

Si corresponde, escanee el número de lote.

Cantidad

Especifique la cantidad que desee devolver al inventario.

Ubicación

Especifique una ubicación a la que devolver los artículos.

¿Generar UM?

Especifique si desea asignar una unidad de manipulación a los artículos devueltos. Este campo sólo está disponible si el parámetro **Permitir entrada de unidad de manipulación** está seleccionado para esta transacción.

Unidad de manipulación

Escanee la unidad de manip. a la que asignar los artículos devueltos. Como opción, déjelo en blanco para generar una nueva unidad de manip. Este campo sólo está disponible si especificó Sí en el campo **¿Generar unidad de manipulación?**

3 Seleccione **Proceso**.

- 4 Si necesita escanear manualmente números de serie o se necesita asignar al artículo un número de lote, se muestra la pantalla de Número de serie/Entrada de lote. En la pantalla Entrada de nº serie/lote, especifique o revise esta información:

Número de artículo

Se muestran el número y la descripción del artículo.

Cantidad restante

Se muestra la cantidad a la que se necesita asignar números de serie o de lote.

¿Generar números de serie?

Para generar nuevos números de serie para los artículos, seleccione Sí. Para escanear números de serie existentes, seleccione No. Este campo sólo está disponible si el artículo está controlado por números de serie, es posible generar números de serie para esta transacción y no ha escaneado ningún número de serie.

¿Todos los números de serie?

Seleccione Sí para indicar que todos los números de serie de este artículo en el punto de stock actual se están utilizando en la transacción. Al seleccionar Sí en este campo, desaparece la necesidad de escanear de forma individual cada número de serie. Este campo solo se muestra si el artículo está controlado por número de serie y está realizando una transacción usando todos los artículos en un punto de stock.

Número de lote

Si corresponde, escanee un número de lote para asignarlo al artículo. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un número de lote. Si el artículo está controlado por número de serie, en este campo se muestra el número de lote del artículo después de escanear el primer número de serie.

Número de serie

Escanee un número de serie. Este campo sólo está disponible si está controlado por número de serie, no está generando nuevos números de serie y no ha seleccionado Sí en el campo **¿Todos los números de serie?**

Cantidad

Especifique una cantidad que quiera asignar al número de lote especificado. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un número de lote.

- 5 Seleccione **Proceso**. Se procesa el número de lote o número de serie escaneado. Si hay números de serie o números de lote adicionales para escanear, escanéelos. Como opción, pulse **X** para ver los números de serie o de lote que ha escaneado. Como opción, pulse **Y** para restablecer todos los números de serie o de lote para poder volver a escanearlos.

Unirse a equipos

Utilice la transacción Gestionar equipo para unirse a un equipo. Debe iniciar su turno antes de poder unirse a un equipo.

Esta transacción sólo está disponible cuando el módulo Time Track no está implementado.

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluye el módulo Transacciones de mano de obra. Gestionar equipo aparece como una transacción en Transacciones de mano de obra.

En Transacciones de mano de obra:

- 1 Seleccione **Gestionar equipo**.
- 2 En el campo **Equipo**, especifique un equipo. Se muestra el número actual de miembros del equipo en el campo Recuento de equipo. Como opción, seleccione **Miembros** para ver los empleados en el equipo.
- 3 En el campo **Identificación**, escanee su número de Id. de empleado o número de identificación.
- 4 Seleccione **Unirse a un equipo**.

Dejar equipos

Utilice la transacción Gestionar equipos para abandonar un equipo. Debe iniciar su turno antes de poder abandonar un equipo.

Esta transacción sólo está disponible cuando el módulo Time Track no está implementado.

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluye el módulo Transacciones de mano de obra. Gestionar equipo aparece como una transacción en Transacciones de mano de obra.

En Transacciones de mano de obra:

- 1 Seleccione **Gestionar equipos**.
- 2 En el campo **Equipo**, especifique un equipo. Se muestra el número actual de miembros del equipo en el campo **Recuento de equipo**. Como opción, seleccione **Miembros** para ver los empleados en el equipo.
- 3 En el campo **Identificación**, escanee su número de Id. de empleado o número de identificación.
- 4 Como opción, en el campo **Nuevo equipo**, seleccione un equipo nuevo al que unirse. Abandonará su equipo actual y se unirá al equipo nuevo.
- 5 Seleccione **Abandonar equipo**.

Restablecimiento del estado de un empleado

Utilice la transacción Restablecer empleado para devolver un empleado a un estado de inactividad. El turno del empleado se habrá terminado y se quitará al empleado de cualquier equipo y de cualquier actividad no asignada.

Esta transacción sólo está disponible cuando el módulo Time Track no está implementado.

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluye el módulo Transacciones de mano de obra. Restablecer empleado aparece como una transacción en Transacciones de mano de obra.

En Transacciones de mano de obra:

- 1 Seleccione **Restablecer empleado**.
- 2 En el campo **Empleado**, escanee su número de Id. de empleado o número de identificación.
- 3 Seleccione **Restablecer empleado**.

Inicio de turnos

Esta transacción sólo está disponible cuando el módulo Time Track no está implementado.

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluye el módulo Transacciones de mano de obra. Iniciar/detener turno aparece como una transacción en Transacciones de mano de obra.

En Transacciones de mano de obra:

- 1 Seleccione **Iniciar/detener turno**.
- 2 En el campo **Empleado**, escanee su número de Id. de empleado o número de identificación.
- 3 En el campo **Turno**, especifique un turno que desea iniciar. Su turno predeterminado está especificado de forma predeterminada.
- 4 Seleccione **Iniciar turno**.

Detención de turnos

Esta transacción sólo está disponible cuando el módulo Time Track no está implementado.

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluye el módulo Transacciones de mano de obra. Iniciar/detener turno aparece como una transacción en Transacciones de mano de obra.

En Transacciones de mano de obra:

- 1 Seleccione **Iniciar/detener turno**.
- 2 En el campo **Empleado**, escanee su número de Id. de empleado o número de identificación. Se muestran su turno y la hora a la que empezó.
- 3 Seleccione **Detener turno**.

Ver equipos

Esta transacción sólo está disponible cuando el módulo Time Track no está implementado.

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluye el módulo Transacciones de mano de obra. Gestionar equipo aparece como una transacción en Transacciones de mano de obra.

En Transacciones de mano de obra:

- 1 Seleccione **Gestionar equipo**.
- 2 En el campo **Equipo**, especifique un equipo. Se muestra el número actual de miembros del equipo en el campo Recuento de equipo.
- 3 Seleccione **Miembros**. Se muestran los empleados asignados actualmente al equipo.

Impresión de etiquetas

Muchas transacciones de Movilidad de almacén son compatibles con la impresión de etiquetas. Si el parámetro **Imprimir etiquetas** se selecciona para una transacción, el proceso de impresión de etiquetas se iniciará al finalizar la transacción. Estos son procesos separados de impresión de etiquetas para la impresión de etiquetas básicas y para la impresión de etiquetas para unidades de manipulación, Kanbans, artículos de número de serie y etiquetas de artículos de número de lote múltiple.

Consulte "Impresión de etiquetas básicas" en la página 93.

Consulte "Impresión de etiquetas para unidades de manipulación, Kanbans, artículos de número de serie múltiple y artículos de número de lote múltiple" en la página 94.

Carga de paquetes

Sólo puede cargar paquetes precintados que estén asociados al envío.

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluye el módulo Empaquetado. Carga aparece como una transacción en Empaquetado.

En Empaquetado:

- 1 Seleccione **Carga**.
- 2 Escanee la unidad de manipulación del paquete.
- 3 Especifique o revise esta información:

Unidad de manipulación

Se muestra la unidad de manip. del paquete.

Número envío

Se muestra el número de envío asociado a la unidad de manip.

Número carga

Se muestra el número de carga asociado al envío.

Art. empaquetado

Como opción, especifique un nuevo artículo de embalaje para el paquete. Se muestra el artículo de embalaje asignado actualmente al paquete.

Muelle preasignado

Se muestra el muelle al que ha sido preasignada la carga. Este campo solo se muestra si está usando muelles preasignados en ERP LN.

¿Cargar?

Para cargar el paquete, especifique Sí.

Muelle

Especifique el muelle en el que esté cargando el paquete. Si deja este campo en blanco o especifica un muelle distinto al utilizado para otros paquetes en la misma carga, la carga se dividirá. Sólo puede dividir cargas si ha seleccionado el parámetro de empaquetado **Carga** en el ERP LN.

¿Descargar?

Este campo no está disponible cuando está cargando un paquete.

¿Nuevo envío?

Especifique si generar un envío nuevo para el paquete. Este campo solo está disponible si divide la carga.

Número envío

Especifique el muelle al que esté moviendo el paquete. Este campo sólo está disponible si divide la carga y no está generando un envío nuevo.

4 Seleccione **Proceso**.

Descarga de paquetes

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluye el módulo Empaquetado. Carga aparece como una transacción en Empaquetado.

En el módulo Empaquetado:

- 1** Seleccione **Carga**.
- 2** Escanee la unidad de manipulación del paquete.
- 3** Especifique o revise esta información:

Unidad de manipulación

Se muestra la unidad de manip. del paquete.

Número envío

Se muestra el número de envío asociado a la unidad de manip.

Número carga

Se muestra el número de carga asociado al envío.

Art. empaquetado

Como opción, especifique un nuevo artículo de embalaje para el paquete. Se muestra el artículo de embalaje asignado actualmente al paquete.

Muelle preasignado

Se muestra el muelle al que ha sido preasignada la carga. Este campo solo se muestra si está usando muelles preasignados en ERP LN.

¿Cargar?

Este campo no está disponible cuando está descargando un paquete.

Muelle

Este campo no está disponible cuando está descargando un paquete.

¿Descargar?

Para descargar el paquete, especifique Sí.

¿Nuevo envío?

Este campo no está disponible cuando está descargando un paquete.

Número envío

Este campo no está disponible cuando está descargando un paquete.

4 Seleccione Proceso.

Empaquetado de artículos por orden

Utilice la transacción Empaquetado por orden para empaquetar los artículos para una orden. Hay dos formas de embalar artículos usando esta transacción:

- Usando los artículos embalados previamente:
Utilice este método de embalaje si los artículos en la línea de orden ya están embalados en un contenedor que cumple los requisitos de envío. Puede confirmar que el contenedor es correcto o, si hay problemas con el contenedor, puede romper y reconstruir la estructura manualmente. Consulte "Empaquetado de artículos por orden usando los artículos empaquetados previamente".
- Empaquetado de artículos sin una estructura predefinida
Utilice este método de embalaje si los artículos en la línea de orden no necesitan coincidir con un contenedor específico. A su propia discreción, puede crear cualquier contenedor que sea adecuado para la situación.
Consulte "Empaquetado de artículos por orden sin una estructura predefinida" en la página 69.

Puede que necesite usar varios métodos de empaquetado para una orden.

Empaquetado de artículos por orden sin una estructura predefinida

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluye el módulo Empaquetado. Empaquetado por orden aparece como una transacción en Empaquetado.

En Empaquetado:

- 1 Seleccione Empaquetado por orden.**
- 2 Especifique parte o toda esta información:**

Unid. manip.

Deje este campo en blanco.

Tipo de orden

Como opción, seleccione el tipo de orden en la orden.

Número de orden

Como opción, escanee el número de orden en la orden.

Nº artículo

Como opción, escanee el número de artículo.

Número de lote

Como opción, si corresponde, escanee el número de lote.

Número de serie

Como opción, si está realizando esta transacción utilizando un artículo de un único número de serie en inventario, escanee el número de serie. De lo contrario, deje este campo en blanco.

- 3** Seleccione **Siguiente**. Utilizando la información especificada, se realiza una búsqueda para encontrar líneas de orden asociadas que es necesario empaquetar. Si se encuentra más de una línea de orden, se muestra una lista de líneas de orden; seleccione una línea de orden para embalar de la lista.
- 4** Especifique o revise esta información:

Número de orden

Se muestra la orden que está embalando.

Paquete

Especifique un paquete que desee usar como embalaje. El paquete no debe estar precintado. Como opción, déjelo en blanco para utilizar un paquete nuevo.

Art. empaquetado

Especifique un artículo de embalaje que desee usar para el paquete. Si está usando un paquete existente, puede que el artículo de embalaje correcto se especifique de forma predeterminada.

Número de posición

Se muestra la línea de orden que está embalando. Si la línea que está embalando está compuesta de múltiples líneas de orden con números de serie en los mismos puntos de stock, este campo está vacío.

Nº artículo

Se muestra el artículo que está embalando.

Número de lote

Si corresponde, se muestra el número de lote.

Cantidad desemp.

Se muestra la cantidad sin embalar en la línea de orden.

Cantidad

Especifique la cantidad que se va a embalar.

¿Introducir números de serie/lotes?

Especifique si registrar los números de serie y lote exactos que se están embalando. Este campo sólo está disponible si los artículos que se están empaquetando están controlados por número de serie o lote.

- 5** Seleccione **Proceso**.

Si ha seleccionado Sí en el campo **¿Introducir números de serie/lotes?** se muestra la pantalla Nº de serie/Entrada de lote.

- a** En la pantalla Número de serie/Entrada de lote, especifique o revise esta información:

Número de artículo

Se muestran el número y la descripción del artículo.

Cantidad restante

Se muestra la cantidad a la que se necesita asignar números de serie o de lote.

¿Generar números de serie?

Para generar nuevos números de serie para los artículos, seleccione Sí. Para escanear números de serie existentes, seleccione No. Este campo sólo está disponible si el artículo está controlado por números de serie, es posible generar números de serie para esta transacción y no ha escaneado ningún número de serie.

¿Todos los números de serie?

Seleccione Sí para indicar que todos los números de serie de este artículo en el punto de stock actual se están utilizando en la transacción. Al seleccionar Sí en este campo, desaparece la necesidad de escanear de forma individual cada número de serie. Este campo solo se muestra si el artículo está controlado por número de serie y está realizando una transacción usando todos los artículos en un punto de stock.

Número de lote

Si corresponde, escanee un número de lote para asignarlo al artículo. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un número de lote. Si el artículo está controlado por número de serie, en este campo se muestra el número de lote del artículo después de escanear el primer número de serie.

Número de serie

Escanee un número de serie. Este campo sólo está disponible si está controlado por número de serie, no está generando nuevos números de serie y no ha seleccionado **Sí** en el campo

¿Todos los números de serie?**Cantidad**

Especifique una cantidad que quiera asignar al número de lote especificado. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un número de lote.

- b** Seleccione **Proceso**. Se procesa el número de lote o número de serie escaneado. Si hay números de serie o números de lote adicionales para escanear, escanéelos. Como opción, pulse **X** para ver los números de serie o de lote que ha escaneado. Como opción, pulse **Y** para restablecer todos los números de serie o de lote para poder volver a escanearlos.

Se empaqueta la cantidad especificada de artículos en la línea de orden. Si está usando un nuevo paquete, se imprime una nueva etiqueta de paquete.

Empaquetado de artículos por envío usando una estructura predefinida

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluye el módulo Empaquetado. Empaquetado por envío aparece como una transacción en Empaquetado.

En Empaquetado:

- 1 Seleccione **Empaquetado por envío**.
- 2 Especifique parte o toda esta información:

Unid. manip.

Deje este campo en blanco.

Envío

Como opción, escanee el envío que se va a embalar.

Tipo de orden

Como opción, seleccione el tipo de orden en el envío.

Número de orden

Como opción, escanee el número de orden en el envío.

Nº artículo

Como opción, escanee el número de artículo.

Número de lote

Como opción, si corresponde, escanee el número de lote.

Número de serie

Como opción, si está realizando esta transacción utilizando un artículo de un único número de serie en inventario, escanee el número de serie. De lo contrario, deje este campo en blanco.

- 3** Seleccione **Siguiente**. Utilizando la información que ha especificado, se realiza una búsqueda para encontrar líneas de envío asociadas que es necesario empaquetar. Si se encuentra más de una línea de envío, se muestra una lista de líneas de envío; seleccione una línea de envío para embalar de la lista.

Si la unidad de manip. contiene otras unidades de manip., el número de unidad de manip. principal, el número de envío y definición de paquete se muestran junto a una lista de todas las unidades de manip. secundarias que son necesarias de embalar. Seleccione una unidad de manip. secundaria que desea embalar.

Si la unidad de manip. no contiene otras unidades de manip., no es necesario seleccionar qué unidad de manip. embalar. Por ejemplo, si va a embalar una palé (unid. de manip. principal) que contiene cinco cajas de artículos (unid. de manip. secundarias), debe embalar las cinco cajas, una por una, usando los siguientes pasos antes de que pueda embalar el palé. Sin embargo, si va a embalar un palé (solo la unid. de manip.) que consta de artículos que no están en cajas separadas asignadas a unidades de manip., puede embalar el palé sin tener que embalar antes otras unidades de manip.

- 4** Especifique o revise esta información:

Unidad de manip. principal

Se muestra el principal de la unid. de manip. que está embalando. Este campo solo se muestra si la unid. de manip. que está embalando se encuentra en otras unid. de manip.

Unid. manip.

Se muestra la unidad de manipulación que se está embalando.

Número envío

Se muestra el número de envío asociado a la unidad de manip.

Definición paquete

Se muestra la definición del paquete de la unidad de manipulación.

Nº artículo

Se muestra el número del artículo.

Cantidad

Se muestra la cantidad de artículos en la unid. de manip.

¿Confirmar?

Especifique si la unidad de manip. se ha embalado correctamente y se debería confirmar como un paquete.

¿Romper?

Especifique si desea romper la unidad de manipulación para volver a empaquetar. Si hay un problema con la unidad de manipulación, debe seleccionar Sí. Este campo sólo está disponible si ha seleccionado Sí en el campo **¿Confirmar?**

- 5 Seleccione **Proceso**. Si existen otras unidades de manipulación adicionales que es necesario empaquetar como parte de la estructura del paquete para esta línea de envío, seleccione otra unidad de manipulación para empaquetarla usando las instrucciones en el paso anterior. Si solo existe una unidad de manip. adicional por embalar, se selecciona automáticamente.

Se embalan todas las unidades de manip. confirmadas en la línea de envío. Si se rompieron todas las unidades de manip. para volverlas a embalar, esas unidades de manip. se eliminan de la línea de envío y se crean las unidades de manip. de sustitución para dar cuenta de la cantidad de artículos. Se imprimen las etiquetas de paquete para todas las unidades de manipulación empaquetadas.

Empaquetado de artículos por envío

Utilice la transacción Empaquetado por envío para empaquetar los artículos para un envío. Hay tres formas de embalar artículos usando esta transacción:

- Usando los artículos embalados previamente:
Utilice este método de embalaje si los artículos en la línea de envío ya están embalados en un contenedor que cumple los requisitos de envío. Puede confirmar que el contenedor es correcto o, si hay problemas con el contenedor, puede romper y reconstruir la estructura manualmente. Consulte "Empaquetado de artículos por envío usando los artículos empaquetados previamente" en la página 75.
- Empaquetado de artículos utilizando una estructura definida previamente:
Utilice este método de embalaje si los artículos en la línea de envío deben embalarsse en un contenedor definido previamente que no coincide con la estructura actual de los artículos seleccionados. Puede crear un contenedor para los artículos que cumplan con los requisitos de envío.
Consulte "Empaquetado de artículos por envío usando una estructura predefinida" en la página 71.
- Empaquetado de artículos sin una estructura predefinida:
Utilice este método de embalaje si los artículos en la línea de envío no necesitan coincidir con un contenedor específico. A su propia discreción, puede crear cualquier contenedor que sea adecuado para la situación.
Consulte "Empaquetado de artículos por envío sin una estructura predefinida" en la página 76.

Puede que necesite usar varios métodos de empaquetado para un envío.

Empaquetado de artículos por envío usando una estructura predefinida

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluye el módulo Empaquetado. Empaquetado por envío aparece como una transacción en Empaquetado.

En Empaquetado:

- 1 Seleccione **Empaquetado por envío**.
- 2 Especifique parte o toda esta información:

Unid. manip.

Deje este campo en blanco.

Envío

Como opción, escanee el envío que se va a embalar.

Tipo de orden

Como opción, seleccione el tipo de orden en el envío.

Número de orden

Como opción, escanee el número de orden en el envío.

Nº artículo

Como opción, escanee el número de artículo.

Número de lote

Como opción, si corresponde, escanee el número de lote.

Número de serie

Como opción, si está realizando esta transacción utilizando un artículo de un único número de serie en inventario, escanee el número de serie. De lo contrario, deje este campo en blanco.

- 3 Seleccione **Siguiente**. Utilizando la información que ha especificado, se realiza una búsqueda para encontrar líneas de envío asociadas que es necesario empaquetar. Si se encuentra más de una línea de envío, se muestra una lista de líneas de envío; seleccione una línea de envío para embalar de la lista.

Si la unidad de manip. contiene otras unidades de manip., el número de unidad de manip. principal, el número de envío y definición de paquete se muestran junto a una lista de todas las unidades de manip. secundarias que son necesarias de embalar. Seleccione una unidad de manip. secundaria que desea embalar.

Si la unidad de manip. no contiene otras unidades de manip., no es necesario seleccionar qué unidad de manip. embalar. Por ejemplo, si va a embalar una palé (unid. de manip. principal) que contiene cinco cajas de artículos (unid. de manip. secundarias), debe embalar las cinco cajas, una por una, usando los siguientes pasos antes de que pueda embalar el palé. Sin embargo, si va a embalar un palé (solo la unid. de manip.) que consta de artículos que no están en cajas separadas asignadas a unidades de manip., puede embalar el palé sin tener que embalar antes otras unidades de manip.

- 4 Especifique o revise esta información:

Unidad de manip. principal

Se muestra el principal de la unid. de manip. que está embalando. Este campo solo se muestra si la unid. de manip. que está embalando se encuentra en otras unid. de manip.

Unid. manip.

Se muestra la unidad de manipulación que se está embalando.

Número envío

Se muestra el número de envío asociado a la unidad de manip.

Definición paquete

Se muestra la definición del paquete de la unidad de manipulación.

Nº artículo

Se muestra el número del artículo.

Cantidad

Se muestra la cantidad de artículos en la unid. de manip.

¿Confirmar?

Especifique si la unidad de manip. se ha embalado correctamente y se debería confirmar como un paquete.

¿Romper?

Especifique si desea romper la unidad de manipulación para volver a empaquetar. Si hay un problema con la unidad de manipulación, debe seleccionar Sí. Este campo sólo está disponible si ha seleccionado Sí en el campo **¿Confirmar?**

- 5** Seleccione **Proceso**. Si existen otras unidades de manipulación adicionales que es necesario empaquetar como parte de la estructura del paquete para esta línea de envío, seleccione otra unidad de manipulación para empaquetarla usando las instrucciones en el paso anterior. Si solo existe una unidad de manip. adicional por embalar, se selecciona automáticamente.

Se embalan todas las unidades de manip. confirmadas en la línea de envío. Si se rompieron todas las unidades de manip. para volverlas a embalar, esas unidades de manip. se eliminan de la línea de envío y se crean las unidades de manip. de sustitución para dar cuenta de la cantidad de artículos. Se imprimen las etiquetas de paquete para todas las unidades de manipulación empaquetadas.

Empaquetado de artículos por envío usando los artículos empaquetados previamente

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluye el módulo Empaquetado. Empaquetado por envío aparece como una transacción en Empaquetado.

En Empaquetado:

- 1** Seleccione **Empaquetado por envío**.
- 2** En el campo **Unidad de manipulación**, escanee la unidad de manipulación que se va a empaquetar.
- 3** Especifique o revise esta información:

Unid. manip.

Se muestra la unidad de manipulación que se está embalando.

Número envío

Se muestra el número de envío asociado a la unidad de manip.

Definición paquete

Se muestra la definición del paquete de la unidad de manipulación.

¿Confirmar?

Especifique si la estructura de la unidad de manip. es correcta y se debería confirmar como un paquete.

¿Romper?

Especifique si desea romper la unidad de manipulación para volver a empaquetar. Si hay un problema con la unidad de manipulación, debe seleccionar Sí. Este campo sólo está disponible si ha seleccionado Sí en el campo **¿Confirmar?**

- 4** Seleccione **Proceso**. La unidad de manipulación está confirmada como un paquete o se ha roto para volver a empaquetarla.

Si la unidad de manip. está confirmada como un paquete, todas las unidades de manip. que contenga también se confirman como paquetes.

Si la unidad de manipulación se abrió para volverla a empaquetar, esa unidad de manipulación se elimina de la línea de envío y se crea una unidad de manipulación de sustitución para dar cuenta de la cantidad de artículos.

Empaquetado de artículos por envío sin una estructura predefinida

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluye el módulo Empaquetado. Empaquetado por envío aparece como una transacción en Empaquetado.

En Empaquetado:

- 1** Seleccione **Empaquetado por envío**.
- 2** Especifique parte o toda esta información:

Unid. manip.

Deje este campo en blanco.

Envío

Como opción, escanee el envío que se va a embalar.

Tipo de orden

Como opción, seleccione el tipo de orden en el envío.

Número de orden

Como opción, escanee el número de orden en el envío.

Nº artículo

Como opción, escanee el número de artículo.

Número de lote

Como opción, si corresponde, escanee el número de lote.

Número de serie

Como opción, si está realizando esta transacción utilizando un artículo de un único número de serie en inventario, escanee el número de serie. De lo contrario, deje este campo en blanco.

- 3** Seleccione **Siguiente**. Utilizando la información que ha especificado, se realiza una búsqueda para encontrar líneas de envío asociadas que es necesario empaquetar. Si se encuentra más de una línea de envío, se muestra una lista de líneas de envío; seleccione una línea de envío para embalar de la lista.
- 4** Especifique o revise esta información:

Número envío

Se muestra el envío que está embalando.

Paquete

Especifique un paquete que desee usar como embalaje. El paquete no debe estar precintado. Como opción, déjelo en blanco para utilizar un paquete nuevo.

Art. empaquetado

Especifique un artículo de embalaje que desee usar para el paquete. Si está usando un paquete existente, puede que el artículo de embalaje correcto se especifique de forma predeterminada.

Número de posición

Se muestra la línea de envío que está embalando. Si la línea que está embalando está compuesta de múltiples líneas de envío con números de serie en los mismos puntos de stock, este campo está vacío.

Nº artículo

Se muestra el artículo que está embalando.

Número de lote

Si corresponde, se muestra el número de lote.

Cantidad desemp.

Se muestra la cantidad sin embalar en la línea de envío.

Cantidad

Especifique la cantidad que se va a embalar.

¿Introducir números de serie/lotes?

Especifique si registrar los números de serie y lote exactos que se están embalando. Este campo sólo está disponible si los artículos que se están empaquetando están controlados por número de serie o lote.

5 Seleccione Proceso.

Si ha seleccionado Sí en el campo **¿Introducir números de serie/lotes?** se muestra la pantalla Nº de serie/Entrada de lote.

- a En la pantalla Número de serie/Entrada de lote, especifique o revise esta información:

Número de artículo

Se muestran el número y la descripción del artículo.

Cantidad restante

Se muestra la cantidad a la que se necesita asignar números de serie o de lote.

¿Generar números de serie?

Para generar nuevos números de serie para los artículos, seleccione Sí. Para escanear números de serie existentes, seleccione No. Este campo sólo está disponible si el artículo está controlado por números de serie, es posible generar números de serie para esta transacción y no ha escaneado ningún número de serie.

¿Todos los números de serie?

Seleccione Sí para indicar que todos los números de serie de este artículo en el punto de stock actual se están utilizando en la transacción. Al seleccionar Sí en este campo, desaparece la necesidad de escanear de forma individual cada número de serie. Este campo solo se muestra si el artículo está controlado por número de serie y está realizando una transacción usando todos los artículos en un punto de stock.

Número de lote

Si corresponde, escanee un número de lote para asignarlo al artículo. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un número de lote. Si el artículo está controlado por número de serie, en este campo se muestra el número de lote del artículo después de escanear el primer número de serie.

Número de serie

Escanee un número de serie. Este campo sólo está disponible si está controlado por número de serie, no está generando nuevos números de serie y no ha seleccionado Sí en el campo **¿Todos los números de serie?**

Cantidad

Especifique una cantidad que quiera asignar al número de lote especificado. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un número de lote.

- b** Seleccione **Proceso**. Se procesa el número de lote o número de serie escaneado. Si hay números de serie o números de lote adicionales para escanear, escanéelos. Como opción, pulse **X** para ver los números de serie o de lote que ha escaneado. Como opción, pulse **Y** para restablecer todos los números de serie o de lote para poder volver a escanearlos.

Se empaqueta la cantidad especificada de artículos en la línea de envío. Si está usando un nuevo paquete, se imprime una nueva etiqueta de paquete.

Reempaquetado de artículos

Puede realizar una o más de estas acciones en una única transacción de Reempaquetado:

- añadir un paquete a otro paquete
- quitar un paquete de otro paquete
- desempaquetar un paquete

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluye el módulo Empaquetado. Reempaquetado aparece como una transacción en Empaquetado.

En Empaquetado:

- 1** Seleccione **Reempaquetado**.
- 2** Escanee la unidad de manipulación del paquete que está reempaquetando. El paquete puede ser precintado o desprecintado.
- 3** Especifique o revise esta información:

Unid. manip.

Se muestra la unidad de manip.

Número envío

Se muestra el número de envío asociado a la unidad de manip.

Número de orden

Se muestra el número de orden asociado a la unidad de manip.

Art. empaquetado

Como opción, especifique un nuevo artículo de embalaje para el paquete. Se muestra el artículo de embalaje asignado actualmente al paquete.

¿Añadir a?

Especifique si añadir este paquete a otro paquete. Este campo solo está disponible si el paquete aún no está contenido por un paquete principal.

Quitar de

Especifique si desea eliminar este paquete del paquete principal. Este campo sólo está disponible si el paquete está incluido en un paquete principal.

Unidad de manipulación principal

Especifique el paquete al que esté añadiendo este paquete. El paquete que especifique debe ser desprecintado. Como opción, déjelo en blanco para crear un paquete nuevo. Este campo solo está disponible si está añadiendo el paquete a otro paquete.

Art. empaquetado

Especifique el artículo de embalaje que utilizar. Este campo solo está disponible si está añadiendo el paquete a otro paquete.

¿Desembalar?

Especifique si desea desembalar el paquete. El paquete debe ser desprecintado antes de que se pueda desembalar. Este campo sólo está disponible si el paquete aún no está incluido en un paquete principal y no está añadido actualmente a uno.

4 Seleccione Proceso.

Sellado de paquetes

Después de precintado un paquete, también puede escoger inmovilizar líneas de envío asociadas a ese paquete.

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluye el módulo Empaquetado. Sellado aparece como una transacción en Empaquetado.

En el módulo Empaquetado:

- 1 Seleccione Sellado.**
- 2** Escanee la unidad de manipulación del paquete. El paquete no debe estar cargado.
- 3** Especifique o revise esta información:

Unid. manip.

Se muestra la unidad de manip. del paquete.

Número envío

Se muestra el número de envío asociado a la unidad de manip.

Número de orden

Se muestra el número de orden asociado a la unidad de manip.

Art. empaquetado

Como opción, especifique un nuevo artículo de embalaje para el paquete. Se muestra el artículo de embalaje asignado actualmente al paquete.

¿Sellar?

Para sellar el paquete, especifique Sí. Los paquetes secundarios contenidos en este paquete también se sellarán.

¿Desprecintar?

Este campo no está disponible cuando está precintando un paquete.

¿Secundarios?

Este campo no está disponible cuando está precintando un paquete.

- 4 Seleccione **Proceso**. Se le pide si desea inmovilizar las líneas de envío asociadas con el paquete. Para inmovilizar estas líneas de envío, seleccione Sí. Para dejarlas movilizadas, seleccione No.

Desprecintar paquetes

Después de desprecintar un paquete, también puede escoger inmovilizar líneas de envío asociadas con ese paquete.

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluye el módulo Empaquetado. Sellado aparece como una transacción en Empaquetado.

En el módulo Empaquetado:

- 1 Seleccione **Sellado**.
- 2 Escanee la unidad de manipulación del paquete. El paquete no debe estar cargado.
- 3 Especifique o revise esta información:

Unid. manip.

Se muestra la unidad de manip. del paquete.

Número envío

Se muestra el número de envío asociado a la unidad de manip.

Número de orden

Se muestra el número de orden asociado a la unidad de manip.

Art. empaquetado

Como opción, especifique un nuevo artículo de embalaje para el paquete. Se muestra el artículo de embalaje asignado actualmente al paquete.

¿Precintar?

Este campo no está disponible cuando está precintando un paquete.

¿Desprecintar?

Para desprecintar el paquete, especifique Sí.

¿Secundarios?

Para desprecintar también los paquetes secundarios contenidos en este paquete, especifique Sí. Para desprecintar sólo el paquete principal, especifique No.

- 4 Seleccione **Proceso**. Se le pide si desea movilizar las líneas de envío asociadas con el paquete. Para movilizar estas líneas de envío, seleccione **Sí**. Para dejarlas inmovilizadas, seleccione **No**.

Ver paquetes

Utilice la transacción Consulta de empaquetado para ver la estructura de embalaje de un envío u orden.

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluye el módulo Empaquetado. Consulta de empaquetado aparece como una transacción en Empaquetado.

En Empaquetado:

- 1 Seleccione **Consulta de empaquetado**.
- 2 Especifique parte o toda esta información:

Unidad de manipulación

Como opción, escanee una unidad de manip. asociada con el envío u orden.

Envío

Como opción, escanee un número de envío.

Tipo de orden

Como opción, seleccione un tipo de orden.

Número de orden

Como opción, escanee un número de orden.

- 3 Seleccione **Siguiente**. Utilizando la información especificada anteriormente, se realiza una búsqueda para encontrar envíos o líneas de orden asociadas. Esta información se muestra por cada línea:
 - estado de línea
 - número de línea
 - número de artículo
 - cantidad de artículo
 - unid. manip.
 - definición de empaquetado
- 4 Como opción, si cada paquete asociado con una línea contiene paquetes secundarios, seleccione esa línea para ver información para los paquetes secundarios. Esta información se muestra por cada paquete secundario:
 - estado de línea
 - número de línea
 - número de artículo
 - cantidad de artículo
 - unid. manip.
 - definición de empaquetado

Gestión de envíos

Puede realizar una o más de estas acciones en una única transacción de Manipulación de envíos.

- confirmar envíos
- inmovilizar envíos
- movilizar envíos
- imprimir notas de embalaje
- imprimir guías de envío

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén están incluidos en Transacciones de salida. Manipulación de envíos aparece como una transacción en Transacciones de salida.

En Transacciones de salida:

- 1 Seleccione **Manipulación de envíos**.
- 2 Especifique o revise esta información:

Tipo de orden

Seleccione un tipo de orden.

Número de orden

Como opción, para especificar un envío usando su número de orden, escanee un número de orden.

Envío

Como opción, para especificar un envío usando su número de envío, escanee un número de envío. Si ha escaneado un número de orden, se muestra el envío asociado y este campo es de solo lectura.

Cargar

Se muestra el número de carga asociado al envío.

¿Inmovilizar?

Especifique si inmoviliza el envío. Si existen múltiples envíos en la carga asociada, se le pide si desea inmovilizar todos los envíos de la carga. Este campo sólo está disponible si el envío no está inmovilizado y el parámetro **¿Permitido inmovilizar?** está seleccionado para esta transacción.

¿Descongelar?

Especifique si desea movilizar el envío. Si existen múltiples envíos en la carga asociada, se le pide si desea movilizar todos los envíos de la carga. Este campo sólo está disponible si el envío no está inmovilizado y el parámetro **¿Permitido descongelar?** está seleccionado para esta transacción.

¿Confirmar?

Especifique si confirmar el envío. Si confirma el envío y existen múltiples envíos asociados a la carga, se confirmarán todos los envíos de la carga. Este campo sólo está disponible si el parámetro **¿Permitido confirmar?** está seleccionado para esta transacción.

¿Imprimir nota de embalaje?

Especifique si desea imprimir una nota de embalaje para el envío. Si existen múltiples envíos en la carga asociada, se le pide si desea imprimir las notas de empaquetado de todos los envíos de la carga. Este campo sólo está disponible si el parámetro **¿Imprimir nota de embalaje?** está seleccionado para esta transacción.

¿Imprimir guía de envío?

Especifique si desea imprimir una guía de envío para el envío. Si existen múltiples envíos en la carga asociada, se le pide si desea imprimir las guías de envío de todos los envíos de la carga. Este campo sólo está disponible si el parámetro **¿Imprimir nota de embalaje?** está seleccionado para esta transacción.

3 Seleccione **Proceso**.

Preparación de artículos

Puede preparar artículos por orden, misión o ejecución.

Consulte "Preparación de artículos por orden" en la página 83.

Consulte "Preparación de artículos por misión" en la página 85.

Consulte "Preparación de artículos por ejecución" en la página 87.

Preparación de artículos por orden

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén están incluidos en Transacciones de salida. Preparación aparece como una transacción en Transacciones de salida.

En Transacciones de salida:

- 1** Seleccione **Preparación**.
- 2** En el campo **Preparar por**, seleccione Orden.
- 3** Especifique esta información:

Tipo de orden

Seleccione el tipo de orden.

Orden

Escanee el número de orden.

Ubicación de montaje

Especifique el estado de la ubicación del artículo durante el tiempo que pasa entre que se selecciona y se entrega.

Ubicación carro

Escanee la ubicación del carro.

Nuevo núm. ejec.

Se muestra la ejecución a la que se asignan los artículos preparados si no están en la lista de preparación.

- 4** Seleccione **Siguiente**.
- 5** Seleccione un artículo para preparar.
- 6** Si corresponde, especifique esta información del punto de stock:

Nº artículo

Escanee el número de artículo. Sólo es necesario escanear el número de artículo si el parámetro **Escanear número de artículo** está seleccionado para esta transacción.

Unidad de manipulación

Escanee el número de artículo. Sólo es necesario escanear el número de artículo si el parámetro **Escanear unidad de manipulación** está seleccionado para esta transacción.

Ubicación

Escanee el número de artículo. Sólo es necesario escanear el número de artículo si el parámetro **Escanear ubicación** está seleccionado para esta transacción.

Número de lote

Escanee el número de artículo. Sólo es necesario escanear el número de artículo si el parámetro **Escanear número de lote** está seleccionado para esta transacción.

Fecha de inventario

Escanee el número de artículo. Sólo es necesario escanear el número de artículo si el parámetro **Escanear fecha de inventario** está seleccionado para esta transacción.

7 En el campo **Cantidad**, especifique la cantidad de artículos que desee preparar.

8 Si está preparando una orden de transferencia Kanban, especifique la ubicación de reabastecimiento Kanban en el campo **A ubicación**.

9 Seleccione **Proceso**.

Si está utilizando unidades de manipulación y está preparando una cantidad de artículos de un contenedor que es menor que la cantidad total en ese contenedor, se muestra el formulario Unidad de manipulación. En el campo **Añadir a otra unidad de manipulación**, especifique si desea añadir los artículos a una unidad de manipulación existente. Si selecciona Sí, escanee el número de la unidad de manipulación en el campo **¿Unidad de manipulación?**

Si la cantidad que ha especificado es menor que la cantidad de la lista de preparación, se le preguntará si está dirigiendo una preparación parcial. Si volverá a preparar más artículos de este lote desde este punto de stock, especifique Sí. Si no volverá a preparar más artículos de este punto de stock, especifique No. También se le puede pedir si hay material perdido. Si los artículos están extraviados, especifique Sí. Los artículos extraviados se transfieren a una ubicación en retención. Si los artículos no están extraviados, especifique No.

Si necesita escanear manualmente números de serie o se necesita asignar al artículo un número de lote, se muestra la pantalla de Número de serie/Entrada de lote.

a En la pantalla **Número de serie/Entrada de lote**, especifique o revise esta información:

Número de artículo

Se muestran el número y la descripción del artículo.

Cantidad restante

Se muestra la cantidad a la que se necesita asignar números de serie o de lote.

¿Generar números de serie?

Para generar nuevos números de serie para los artículos, seleccione Sí. Para escanear números de serie existentes, seleccione No. Este campo sólo está disponible si el artículo está controlado por números de serie, es posible generar números de serie para esta transacción y no ha escaneado ningún número de serie.

¿Todos los números de serie?

Seleccione Sí para indicar que todos los números de serie de este artículo en el punto de stock actual se están utilizando en la transacción. Al seleccionar Sí en este campo, desaparece la necesidad de escanear de forma individual cada número de serie. Este campo solo se muestra si el artículo está controlado por número de serie y está realizando una transacción usando todos los artículos en un punto de stock.

Número de lote

Si corresponde, escanee un número de lote para asignarlo al artículo. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un número de lote. Si el artículo está controlado por número de serie, en este campo se muestra el número de lote del artículo después de escanear el primer número de serie.

Número de serie

Escanee un número de serie. Este campo sólo está disponible si está controlado por número de serie, no está generando nuevos números de serie y no ha seleccionado Sí en el campo **¿Todos los números de serie?**

Cantidad

Especifique una cantidad que quiera asignar al número de lote especificado. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un número de lote.

- 10** Seleccione **Proceso**. Se procesa el número de lote o número de serie escaneado. Si hay números de serie o números de lote adicionales para escanear, escanéelos. Como opción, pulse **X** para ver los números de serie o de lote que ha escaneado. Como opción, pulse **Y** para restablecer todos los números de serie o de lote para poder volver a escanearlos.

Preparación de artículos por misión

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén están incluidos en Transacciones de salida. Preparación aparece como una transacción en Transacciones de salida.

En Transacciones de salida:

- 1 Seleccione **Preparación**.
- 2 En el campo **Preparar por**, seleccione Misión.
- 3 Especifique esta información:

Núm. ejec.

Escanee el número de ejecución de esta solicitud.

De misión y A misión

Como opción, especifique un rango de números de misión para mostrar artículos sólo para esas misiones. Los números de misión especificados en estos campos y todos los números de posición entremedias se incluyen en el rango.

De secuencia de preparación y A secuencia de preparación

Como opción, especifique un rango de secuencias para mostrar artículos sólo para esas secuencias. Los números de secuencia especificados en estos campos y todos los números de posición entremedias se incluyen en el rango.

Ubicación de montaje

Especifique el estado de la ubicación del artículo durante el tiempo que pasa entre que se selecciona y se entrega.

Ubicación carro

Escanee la ubicación del carro.

Nuevo núm. ejec.

Se muestra la ejecución a la que se asignan los artículos preparados si no están en la lista de preparación.

- 4 Seleccione **Siguiente**. Se muestra una lista de artículos para preparar.
- 5 Seleccione un artículo.
- 6 Si corresponde, especifique esta información del punto de stock:

Nº artículo

Escanee el número de artículo. Sólo es necesario escanear el número de artículo si el parámetro **Escanear número de artículo** está seleccionado para esta transacción.

Unidad de manipulación

Escanee el número de artículo. Sólo es necesario escanear el número de artículo si el parámetro **Escanear unidad de manipulación** está seleccionado para esta transacción.

Ubicación

Escanee el número de artículo. Sólo es necesario escanear el número de artículo si el parámetro **Escanear ubicación** está seleccionado para esta transacción.

Número de lote

Escanee el número de artículo. Sólo es necesario escanear el número de artículo si el parámetro **Escanear número de lote** está seleccionado para esta transacción.

Fecha de inventario

Escanee el número de artículo. Sólo es necesario escanear el número de artículo si el parámetro **Escanear fecha de inventario** está seleccionado para esta transacción.

- 7 En el campo **Cantidad**, especifique la cantidad de artículos que desee preparar.
- 8 Si corresponde, especifique la ubicación de reabastecimiento Kanban en el campo **A ubicación**. Sólo se le pide que especifique esta ubicación si está preparando artículos para una orden de transferencia Kanban.
- 9 Seleccione **Proceso**.

Si está utilizando unidades de manipulación y está preparando una cantidad de artículos de un contenedor que es menor que la cantidad total en ese contenedor, se muestra el formulario Unidad de manipulación. En el campo **Añadir a otra unidad de manipulación**, especifique si desea añadir los artículos a una unidad de manipulación existente. Si selecciona Sí, escanee el número de la unidad de manipulación en el campo **¿Unidad de manipulación?**

Si la cantidad que ha especificado es menor que la cantidad de la lista de preparación, se le preguntará si está dirigiendo una preparación parcial. Si volverá a preparar más artículos de este lote desde este punto de stock, especifique Sí. Si no volverá a preparar más artículos de este punto de stock, especifique No. También se le puede pedir si hay material perdido. Si los artículos están extraviados, especifique Sí. Los artículos extraviados se transfieren a una ubicación en retención. Si los artículos no están extraviados, especifique No.

Si necesita escanear manualmente números de serie o se necesita asignar al artículo un número de lote, se muestra la pantalla de Número de serie/Entrada de lote.

- a En la pantalla Entrada de nº serie/lote, especifique o revise esta información:

Número de artículo

Se muestran el número y la descripción del artículo.

Cantidad restante

Se muestra la cantidad a la que se necesita asignar números de serie o de lote.

¿Generar números de serie?

Para generar nuevos números de serie para los artículos, seleccione Sí. Para escanear números de serie existentes, seleccione No. Este campo sólo está disponible si el artículo está controlado por números de serie, es posible generar números de serie para esta transacción y no ha escaneado ningún número de serie.

¿Todos los números de serie?

Seleccione Sí para indicar que todos los números de serie de este artículo en el punto de stock actual se están utilizando en la transacción. Al seleccionar Sí en este campo,

desaparece la necesidad de escanear de forma individual cada número de serie. Este campo solo se muestra si el artículo está controlado por número de serie y está realizando una transacción usando todos los artículos en un punto de stock.

Número de lote

Si corresponde, escanee un número de lote para asignarlo al artículo. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un número de lote. Si el artículo está controlado por número de serie, en este campo se muestra el número de lote del artículo después de escanear el primer número de serie.

Número de serie

Escanee un número de serie. Este campo sólo está disponible si está controlado por número de serie, no está generando nuevos números de serie y no ha seleccionado Sí en el campo

¿Todos los números de serie?**Cantidad**

Especifique una cantidad que quiera asignar al número de lote especificado. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un número de lote.

- 10** Seleccione **Proceso**. Se procesa el número de lote o número de serie escaneado. Si hay números de serie o números de lote adicionales para escanear, escanéelos. Como opción, pulse **X** para ver los números de serie o de lote que ha escaneado. Como opción, pulse **Y** para restablecer todos los números de serie o de lote para poder volver a escanearlos.

Preparación de artículos por ejecución

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén están incluidos en Transacciones de salida. Preparación aparece como una transacción en Transacciones de salida.

En Transacciones de salida:

- 1** Seleccione **Preparación**.
- 2** En el campo **Preparar por**, seleccione Ejecución.
- 3** Especifique esta información:

Núm. ejec.

Escanee el número de ejecución de esta solicitud

Ubicación de montaje

Especifique el estado de la ubicación del artículo durante el tiempo que pasa entre que se selecciona y se entrega.

Ubicación carro

Escanee la ubicación del carro.

Nuevo núm. ejec.

Se muestra la ejecución a la que se asignan los artículos preparados si no están en la lista de preparación.

- 4** Seleccione **Siguiente**. Se muestra una lista de artículos para preparar.
- 5** Seleccione un artículo.
- 6** Si corresponde, especifique esta información del punto de stock:

Nº artículo

Escanee el número de artículo. Sólo es necesario escanear el número de artículo si el parámetro **Escanear número de artículo** está seleccionado para esta transacción.

Unidad de manipulación

Escanee el número de artículo. Sólo es necesario escanear el número de artículo si el parámetro **Escanear unidad de manipulación** está seleccionado para esta transacción.

Ubicación

Escanee el número de artículo. Sólo es necesario escanear el número de artículo si el parámetro **Escanear ubicación** está seleccionado para esta transacción.

Número de lote

Escanee el número de artículo. Sólo es necesario escanear el número de artículo si el parámetro **Escanear número de lote** está seleccionado para esta transacción.

Fecha de inventario

Escanee el número de artículo. Sólo es necesario escanear el número de artículo si el parámetro **Escanear fecha de inventario** está seleccionado para esta transacción.

- 7 En el campo **Cantidad**, especifique la cantidad de artículos que desee preparar.
- 8 Si corresponde, especifique la ubicación de reabastecimiento Kanban en el campo **A ubicación**. Sólo se le pide que especifique esta ubicación si está preparando artículos para una orden de transferencia Kanban.
- 9 Seleccione **Proceso**.

Si está utilizando unidades de manipulación y está preparando una cantidad de artículos de un contenedor que es menor que la cantidad total en ese contenedor, se muestra el formulario Unidad de manipulación. En el campo **Añadir a otra unidad de manipulación**, especifique si desea añadir los artículos a una unidad de manipulación existente. Si selecciona Sí, escanee el número de la unidad de manipulación en el campo **¿Unidad de manipulación?**

Si la cantidad que ha especificado es menor que la cantidad de la lista de preparación, se le preguntará si está dirigiendo una preparación parcial. Si volverá a preparar más artículos de este lote desde este punto de stock, especifique Sí. Si no volverá a preparar más artículos de este punto de stock, especifique No. También se le puede pedir si hay material perdido. Si los artículos están extraviados, especifique Sí. Los artículos extraviados se transfieren a una ubicación en retención. Si los artículos no están extraviados, especifique No.

Si necesita escanear manualmente números de serie o se necesita asignar al artículo un número de lote, se muestra la pantalla de Número de serie/Entrada de lote.

- a En la pantalla Entrada de nº serie/lote, especifique o revise esta información:

Número de artículo

Se muestran el número y la descripción del artículo.

Cantidad restante

Se muestra la cantidad a la que se necesita asignar números de serie o de lote.

¿Generar números de serie?

Para generar nuevos números de serie para los artículos, seleccione Sí. Para escanear números de serie existentes, seleccione No. Este campo sólo está disponible si el artículo está controlado por números de serie, es posible generar números de serie para esta transacción y no ha escaneado ningún número de serie.

¿Todos los números de serie?

Seleccione Sí para indicar que todos los números de serie de este artículo en el punto de stock actual se están utilizando en la transacción. Al seleccionar Sí en este campo,

desaparece la necesidad de escanear de forma individual cada número de serie. Este campo solo se muestra si el artículo está controlado por número de serie y está realizando una transacción usando todos los artículos en un punto de stock.

Número de lote

Si corresponde, escanee un número de lote para asignarlo al artículo. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un número de lote. Si el artículo está controlado por número de serie, en este campo se muestra el número de lote del artículo después de escanear el primer número de serie.

Número de serie

Escanee un número de serie. Este campo sólo está disponible si está controlado por número de serie, no está generando nuevos números de serie y no ha seleccionado Sí en el campo

¿Todos los números de serie?**Cantidad**

Especifique una cantidad que quiera asignar al número de lote especificado. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un número de lote.

- 10** Seleccione **Proceso**. Se procesa el número de lote o número de serie escaneado. Si hay números de serie o números de lote adicionales para escanear, escanéelos. Como opción, pulse **X** para ver los números de serie o de lote que ha escaneado. Como opción, pulse **Y** para restablecer todos los números de serie o de lote para poder volver a escanearlos.

Preparación de artículos para órdenes sin una lista de preparación

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén están incluidos en Transacciones de salida. Asignar liberación aparece como una transacción en Transacciones de salida.

En Transacciones de salida:

- 1 Seleccione **Asignar liberación**.
- 2 Especifique esta información:

Almacén

Especifique un almacén.

Tipo de orden

Especifique un tipo de orden.

Zona

Como opción, especifique una zona para mostrar sólo artículos ubicados en esa zona. Este campo sólo está disponible si el parámetro **Introducir zona** está seleccionado para esta transacción.

De orden y A orden

En los campos **De orden** y **A orden**, especifique un número de orden para sólo mostrar artículos en esa orden. Como opción, especifique un número de orden distinta en el campo **A orden** para especificar un rango de órdenes, incluyendo los números de orden especificados y todos los números de orden intermedios.

Centro de trabajo

Especifique el centro de trabajo. Este campo sólo está disponible si está preparando artículos para una orden de producción y está seleccionado el parámetro **Preparar por centro de trabajo** para esta transacción.

Ubicación del carro

Escanee la ubicación del carro.

- 3 Seleccione **Proceso**. Se muestra la lista de preparación.
- 4 Seleccione una línea de orden para seleccionar. Se muestra una lista de puntos de stock que contiene el artículo necesario. También se muestra la cantidad disponible en cada punto de stock.
- 5 Seleccione una punto de stock desde el que seleccionar. Esta información se muestra:
 - número de orden
 - posición de orden
 - cantidad necesaria
 - número de artículo y descripción
 - ubicación
 - número de lote, si corresponde
 - si corresponde, fecha de inventario

6 En el campo **Cantidad**, especifique la cantidad que desee recibir.

7 Seleccione **Proceso**.

Si está utilizando unidades de manipulación y está preparando una cantidad de artículos de un contenedor que es menor que la cantidad total en ese contenedor, se muestra el formulario Unidad de manipulación. En el campo **Añadir a otra unidad de manipulación**, especifique si desea añadir los artículos a una unidad de manipulación existente. Si selecciona Sí, escanee el número de la unidad de manipulación en el campo **¿Unidad de manipulación?**

Si necesita escanear manualmente números de serie o se necesita asignar al artículo un número de lote, se muestra la pantalla de Número de serie/Entrada de lote.

a En la pantalla Entrada de nº serie/lote, especifique o revise esta información:

Número de artículo

Se muestran el número y la descripción del artículo.

Cantidad restante

Se muestra la cantidad a la que se necesita asignar números de serie o de lote.

¿Generar números de serie?

Para generar nuevos números de serie para los artículos, seleccione Sí. Para escanear números de serie existentes, seleccione No. Este campo sólo está disponible si el artículo está controlado por números de serie, es posible generar números de serie para esta transacción y no ha escaneado ningún número de serie.

¿Todos los números de serie?

Seleccione Sí para indicar que todos los números de serie de este artículo en el punto de stock actual se están utilizando en la transacción. Al seleccionar Sí en este campo, desaparece la necesidad de escanear de forma individual cada número de serie. Este campo solo se muestra si el artículo está controlado por número de serie y está realizando una transacción usando todos los artículos en un punto de stock.

Número de lote

Si corresponde, escanee un número de lote para asignarlo al artículo. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un número de lote. Si el artículo está controlado por número de serie, en este campo se muestra el número de lote del artículo después de escanear el primer número de serie.

Número de serie

Escanee un número de serie. Este campo sólo está disponible si está controlado por número de serie, no está generando nuevos números de serie y no ha seleccionado Sí en el campo **¿Todos los números de serie?**

Cantidad

Especifique una cantidad que quiera asignar al número de lote especificado. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un número de lote.

- b** Seleccione **Proceso**. Se procesa el número de lote o número de serie escaneado. Si hay números de serie o números de lote adicionales para escanear, escanéelos. Como opción, pulse X para ver los números de serie o de lote que ha escaneado. Como opción, pulse Y para restablecer todos los números de serie o de lote para poder volver a escanearlos.

Nota: Los artículos deben seleccionarse de las ubicaciones de preparación o desde ubicaciones masivas. Si hay que devolver artículos al proveedor o si es necesario rehacer el artículo, los artículos se deben preparar desde las ubicaciones de cuarentena.

Devolución de artículos desde preparación

Utilice la transacción Devolver desde preparación para devolver artículos desde el área de preparación de vuelta al inventario cuando se cancela o modifica un envío. Sólo puede devolver los artículos desde preparación que la transacción de Preparación o Liberación de salientes haya liberado previamente.

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén están incluidos en Transacciones de salida. Devolver desde preparación aparece como una transacción en Transacciones de salida.

En Transacciones de salida:

- 1 Seleccione **Devolver desde preparación**.
- 2 Especifique o revise esta información:

Almacén

Especifique un almacén desde el que devolver los artículos.

Ubicación de montaje

Especifique una ubicación de montaje desde la que devolver los artículos.

Unid. manip.

Si corresponde, escanee la unidad de manipulación que desea devolver. Este campo sólo está disponible si el parámetro **Permitir entrada de unidad de manipulación** está seleccionado para esta transacción.

Número de artículo

Si corresponde, escanee el número de artículo que desea devolver. Si está devolviendo una unidad de manip., este campo es de solo lectura.

Número de serie

Si está realizando esta transacción utilizando un tiempo de un único número de serie en inventario, escanee el número de serie. De lo contrario, deje este campo en blanco. Si está devolviendo una unidad de manip., este campo es de solo lectura. Este campo sólo se muestra si el artículo está controlado por número de serie en inventario y el parámetro **Permitir entrada de número de serie** está seleccionado para esta transacción.

Número de lote

Si corresponde, escanee el número de lote. Si está devolviendo una unidad de manip., este campo es de solo lectura. Este campo sólo se muestra si el artículo está controlado por número de lote en inventario.

Fecha de inventario

Si corresponde, especifique la fecha de inventario. Si está devolviendo una unidad de manip., este campo es de solo lectura. Este campo solo se muestra si el artículo está controlado por fecha.

Cantidad libre

Se muestra la cantidad de montaje que está disponible para la devolución.

Cantidad

Especifique la cantidad que desee devolver al inventario. Si está devolviendo una unidad de manip., este campo no se muestra.

A ubicación

Especifique una ubicación a la que devolver los artículos.

3 Seleccione **Proceso.**

4 Si está utilizando unidades de manipulación y está devolviendo una cantidad de artículos de un contenedor que es menor que la cantidad total, se muestra el formulario Unidad de manipulación. En el campo **Añadir a otra unidad de manipulación**, especifique si desea añadir los artículos a una unidad de manipulación existente. Si selecciona Sí, escanee el número de la unidad de manipulación en el campo **¿Unidad de manipulación?**

5 Si necesita escanear manualmente números de serie o se necesita asignar al artículo un número de lote, se muestra la pantalla de Número de serie/Entrada de lote. En la pantalla Entrada de nº serie/lote, especifique o revise esta información:

Número de artículo

Se muestran el número y la descripción del artículo.

Cantidad restante

Se muestra la cantidad a la que se necesita asignar números de serie o de lote.

¿Generar números de serie?

Para generar nuevos números de serie para los artículos, seleccione Sí. Para escanear números de serie existentes, seleccione No. Este campo sólo está disponible si el artículo está controlado por números de serie, es posible generar números de serie para esta transacción y no ha escaneado ningún número de serie.

¿Todos los números de serie?

Seleccione Sí para indicar que todos los números de serie de este artículo en el punto de stock actual se están utilizando en la transacción. Al seleccionar Sí en este campo, desaparece la necesidad de escanear de forma individual cada número de serie. Este campo solo se muestra

si el artículo está controlado por número de serie y está realizando una transacción usando todos los artículos en un punto de stock.

Número de lote

Si corresponde, escanee un número de lote para asignarlo al artículo. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un número de lote. Si el artículo está controlado por número de serie, en este campo se muestra el número de lote del artículo después de escanear el primer número de serie.

Número de serie

Escanee un número de serie. Este campo sólo está disponible si está controlado por número de serie, no está generando nuevos números de serie y no ha seleccionado Sí en el campo **¿Todos los números de serie?**

Cantidad

Especifique una cantidad que quiera asignar al número de lote especificado. Este campo solo está disponible si el artículo no está controlado por número de serie y se necesita asignarle un número de lote.

- 6 Seleccione **Proceso**. Se procesa el número de lote o número de serie escaneado. Si hay números de serie o números de lote adicionales para escanear, escanéelos. Como opción, pulse **X** para ver los números de serie o de lote que ha escaneado. Como opción, pulse **Y** para restablecer todos los números de serie o de lote para poder volver a escanearlos.

Impresión de etiquetas

Muchas transacciones de Movilidad de almacén son compatibles con la impresión de etiquetas. Si el parámetro **Imprimir etiquetas** se selecciona para una transacción, el proceso de impresión de etiquetas se iniciará al finalizar la transacción. Estos son procesos separados de impresión de etiquetas para la impresión de etiquetas básicas y para la impresión de etiquetas para unidades de manipulación, Kanbans, artículos de número de serie y etiquetas de artículos de número de lote múltiple.

Consulte "Impresión de etiquetas básicas" en la página 93.

Consulte "Impresión de etiquetas para unidades de manipulación, Kanbans, artículos de número de serie múltiple y artículos de número de lote múltiple" en la página 94.

Impresión de etiquetas básicas

- 1 Especifique esta información en la pantalla Impresión de etiquetas:

Impresora

Seleccione una impresora.

Etiquetas por caja

Especifique el número de etiquetas que desee imprimir para cada caja.

Nombre de etiqueta

Se muestra el nombre de la etiqueta que se va a imprimir. Como opción, seleccione un nombre de etiqueta distinto para imprimir.

Cantidad restante

Se muestra el número de etiquetas restantes que se va a imprimir.

Nº de cajas

Especifique el número de cajas cuyas etiquetas desee imprimir.

Ctd por caja

Especifique cuántos artículos hay en cada caja.

Como opción, pulse **X** para borrar los campos de **Nº de cajas** y **Cantidad por caja** y para restablecer el campo **Cantidad restante**.

- 2 Seleccione **Imprimir**.

Impresión de unidad de manipulación, Kanban, artículo de número multiserie y etiquetas de artículos de número multilote

- 1 Especifique esta información en la pantalla Impresión de etiquetas:

Impresora

Seleccione una impresora.

Número de etiquetas

Se muestra el número de etiquetas que se van a imprimir. Como opción, seleccione una cantidad distinta

Nombre de etiqueta

Se muestra el nombre de la etiqueta que se va a imprimir. Como opción, seleccione un nombre de etiqueta distinto para imprimir.

- 2 Seleccione **Imprimir**.

Reimpresión de etiquetas

- 1 Seleccione el botón **Reimprimir etiquetas** en la barra de herramientas.

- 2 Especifique o revise esta información:

ID de usuario

Se muestra el Id. de usuario.

Fecha

Se muestra la fecha actual.

ID solicitud

Como opción, especifique el Id. de solicitud de la etiqueta que está reimprimiendo.

Nombre de transacción

Como opción, especifique un nombre de transacción cuyas etiquetas desee buscar para reimprimir.

3 Seleccione **Buscar**. Si se encuentran más de una etiqueta en la búsqueda, seleccione una etiqueta para reimprimir de la lista y seleccione **Siguiente**.

4 Especifique o revise esta información:

Impresora

Seleccione una impresora.

Nombre de transacción

Se muestra el nombre de la transacción cuya etiqueta se imprimió

Nombre de etiqueta

Se muestra el nombre de la etiqueta.

Nº de copias

Especifique el número de copias de etiquetas que desee imprimir.

5 Seleccione **Reimprimir**.

Inicio de trabajos

Puede iniciar un único trabajo o, para los empleados con el conjunto de trabajos habilitado, puede añadir trabajos a un conjunto de trabajos e iniciar múltiples trabajos a la vez iniciando el conjunto de trabajos. Puede utilizar esta transacción para un empleado individual o para un equipo:

Esta transacción sólo está disponible cuando el módulo Time Track no está implementado.

Consulte "Inicio de un único trabajo" en la página 95.

Consulte "Adición de un trabajo indirecto a un conjunto de trabajos" en la página 96.

Consulte "Adición de un trabajo en una orden o proyecto a un conjunto de trabajos" en la página 98.

Consulte "Inicio de un conjunto de trabajos" en la página 98.

Inicio de un único trabajo

1 Escanee su número de Id. de empleado o número de identificación y seleccione **Siguiente**.

2 Especifique o revise esta información:

Empleado

Se muestra su número de ID de empleado o número de tarjeta de identificación.

Horas hoy/esta semana

El número de horas que usted y, si corresponde, su equipo han trabajado hoy, se muestra a la izquierda de la barra diagonal; el número de horas trabajadas esta semana se muestran a la izquierda de la barra diagonal.

Trabajo actual

Se muestra el trabajo actual en el que está trabajando.

Nuevo tipo trb

Seleccione el tipo de trabajo en el que está registrando mano de obra y, si corresponde, cantidades.

Número de orden

Escanee la orden o el número de proyecto.

Operación

Si corresponde, especifique el número de operación, la línea de actividad o la línea de mano de obra.

¿Configuración?

Especifique si este trabajo se refiere a un proceso de configuración.

Tarea

Si corresponde, especifique la tarea. Este campo sólo está disponible si el parámetro **Entrada de tarea** está seleccionado para esta transacción.

Máquina

Si corresponde, especifique la máquina. Este campo sólo está disponible si el parámetro **Entrada de máquina** está seleccionado para esta transacción.

Centro de trabajo

Si corresponde, especifique dónde se realizó el trabajo. Este campo sólo está disponible si el parámetro **Entrada de centro de trabajo** está seleccionado para esta transacción.

Tipo de mano de obra por hora

Si corresponde, especifique cómo registrar las horas. Por ejemplo, Normal, Hora extra o Paga doble. Este campo sólo está disponible si el parámetro **Entrada de tipo de mano de obra por hora** está seleccionado para esta transacción.

Componente de coste

Si corresponde, especifique el componente de coste que desee usar para las horas registradas. Este campo sólo está disponible si el parámetro **Componente de coste** está seleccionado para esta transacción.

3 Seleccione Proceso.

Adición de un trabajo indirecto a un conjunto de trabajos

- 1 Escanee su número de Id. de empleado o número de identificación y seleccione **Siguiente**.
- 2 Especifique o revise esta información:

Empleado

Se muestra su número de ID de empleado o número de tarjeta de identificación.

Trabajos iniciados

Se muestra el número de trabajos en los que usted y, si corresponde, su equipo están trabajando actualmente.

Horas hoy/esta semana

El número de horas que usted y, si corresponde, su equipo han trabajado hoy, se muestra a la izquierda de la barra diagonal; el número de horas trabajadas esta semana se muestran a la izquierda de la barra diagonal.

Trabajo actual

Se muestra el trabajo actual en el que está trabajando. Si está trabajando en más de un trabajo, se muestra el número de trabajos.

¿Detener plan de trabajo?

Especifique si desea detener el conjunto de trabajos actual. Si selecciona Sí, el conjunto de trabajos actual se parará y el trabajo que esté añadiendo se añadirá a un nuevo conjunto de trabajos.

Nuevo tipo de trabajo

Seleccione Indirecto.

3 Especifique o revise esta información:**Empleado**

Se muestra su número de ID de empleado o número de tarjeta de identificación.

Trabajos iniciados/iniciándose

El número de trabajos que usted y, si corresponde, su equipo están trabajando actualmente se muestran a la izquierda de la barra diagonal; el número de trabajos que están en cola para el plan de trabajo pero todavía no están iniciados se muestran a la izquierda de la barra diagonal.

Horas hoy/esta semana

El número de horas que usted y, si corresponde, su equipo han trabajado hoy, se muestra a la izquierda de la barra diagonal; el número de horas trabajadas esta semana se muestran a la izquierda de la barra diagonal.

Tipo de trabajo

Se muestra el tipo de trabajo que está iniciando.

¿Configuración?

Especifique si este trabajo se refiere a un proceso de configuración.

Tarea

Si corresponde, se muestra la tarea.

Máquina

Si corresponde, especifique la máquina. Este campo sólo está disponible si el parámetro **Entrada de máquina** está seleccionado para esta transacción.

Centro de trabajo

Si corresponde, especifique dónde se realizó el trabajo. Este campo sólo está disponible si el parámetro **Entrada de centro de trabajo** está seleccionado para esta transacción.

Tipo de mano de obra por hora

Si corresponde, especifique cómo registrar las horas. Por ejemplo, Normal, Hora extra o Paga doble. Este campo sólo está disponible si el parámetro **Entrada de tipo de mano de obra por hora** está seleccionado para esta transacción.

Componente de coste

Si corresponde, especifique el componente de coste que desee usar para las horas registradas. Este campo sólo está disponible si el parámetro **Componente de coste** está seleccionado para esta transacción.

4 Para añadir el trabajo al conjunto de trabajos, seleccione **Añadir**. Si el conjunto de trabajos se está ejecutando actualmente, se inicia el trabajo.

5 Como opción, pulse **F2** para iniciar el conjunto de trabajos.

Adición de un trabajo en una orden o un proyecto a un conjunto de trabajos

- 1 Escanee su número de Id. de empleado o número de identificación y seleccione **Siguiente**.
- 2 Especifique o revise esta información:

Empleado

Se muestra su número de ID de empleado o número de tarjeta de identificación.

Trabajos iniciados

Se muestra el número de trabajos en los que usted y, si corresponde, su equipo están trabajando actualmente.

Horas hoy/esta semana

El número de horas que usted y, si corresponde, su equipo han trabajado hoy, se muestra a la izquierda de la barra diagonal; el número de horas trabajadas esta semana se muestran a la izquierda de la barra diagonal.

Trabajo actual

Se muestra el trabajo actual en el que está trabajando. Si está trabajando en más de un trabajo, se muestra el número de trabajos.

¿Detener plan de trabajo?

Especifique si desea detener el conjunto de trabajos actual. Si selecciona Sí, el conjunto de trabajos actual se parará y el trabajo que esté añadiendo se añadirá a un nuevo conjunto de trabajos.

Nuevo tipo de trabajo

Seleccione el tipo de orden o proyecto que desea iniciar.

Número de orden

Escanee la orden o el número de proyecto. Si selecciona Indirecto en el campo **Nuevo tipo de trabajo**, este campo no se muestra.

Operación

Si corresponde, especifique el número de operación, la línea de actividad o la línea de mano de obra.

- 3 Seleccione **Proceso**. Si el conjunto de trabajos se está ejecutando actualmente, se inicia el trabajo.
- 4 Como opción, pulse **F2** para iniciar el conjunto de trabajos.

Inicio de un conjunto de trabajos

- 1 Escanee su número de Id. de empleado o número de identificación y seleccione **Siguiente**.
- 2 Revise esta información:

Empleado

Se muestra su número de ID de empleado o número de tarjeta de identificación.

Trabajos iniciados

Se muestra el número de trabajos en los que usted y, si corresponde, su equipo están trabajando actualmente.

Horas hoy/esta semana

El número de horas que usted y, si corresponde, su equipo han trabajado hoy, se muestra a la izquierda de la barra diagonal; el número de horas trabajadas esta semana se muestran a la izquierda de la barra diagonal.

Trabajo actual

Se muestra el trabajo actual en el que está trabajando. Si está trabajando en más de un trabajo, se muestra el número de trabajos.

- 3 Para iniciar el conjunto de trabajos, pulse **F2**. Se inician todos los trabajos que están en cola en el conjunto de trabajos.

Detención de trabajos

Puede detener un único trabajo o, para los empleados con el conjunto de trabajos habilitado, un conjunto de trabajos. Al detener un único trabajo, puede registrar las cantidades terminadas. Puede utilizar esta transacción para un empleado individual o para un equipo:

Esta transacción sólo está disponible cuando el módulo Time Track no está implementado.

Consulte "Detención de un único trabajo" en la página 99.

Consulte "Detención de un conjunto de trabajos" en la página 100.

Detención de un único trabajo

- 1 Escanee su número de Id. de empleado o número de identificación y seleccione **Siguiente**.
- 2 Especifique o revise esta información:

Empleado

Se muestra su número de ID de empleado o número de tarjeta de identificación.

Horas hoy/esta semana

El número de horas que usted y, si corresponde, su equipo han trabajado hoy, se muestra a la izquierda de la barra diagonal; el número de horas trabajadas esta semana se muestran a la izquierda de la barra diagonal.

Tipo de trabajo

Se muestra el tipo de trabajo que está deteniendo.

Número de orden

Se muestra el número de orden o proyecto que está deteniendo.

Operación

Se muestran el número de operación, línea de actividad o línea de mano de obra que está deteniendo.

Tarea

Si corresponde, se muestra la tarea.

Cantidad abierta

Se muestra la cantidad por terminar.

Cantidad terminada

Especifique la cantidad que ha terminado.

Cantidad rechazada

Si corresponde, especifique la cantidad que está rechazando.

Código de motivo

Si corresponde especifique el motivo de los rechazos.

¿Terminado? (S/N)

Si la operación, línea de actividad o línea de mano de obra está terminada, especifique S. Si se necesitan terminar más cantidades de esta operación, línea de actividad o línea de mano de obra, especifique N.

3 Seleccione Proceso.

Detención de un plan de trabajo

- 1 Escanee su número de Id. de empleado o número de identificación y seleccione **Siguiente**.
- 2 Especifique o revise esta información:

Empleado

Se muestra su número de ID de empleado o número de tarjeta de identificación.

Trabajos iniciados

Se muestra el número de trabajos en los que usted y, si corresponde, su equipo están trabajando actualmente.

Horas hoy/esta semana

El número de horas que usted y, si corresponde, su equipo han trabajado hoy, se muestra a la izquierda de la barra diagonal; el número de horas trabajadas esta semana se muestran a la izquierda de la barra diagonal.

Trabajo actual

Se muestra el trabajo actual en el que está trabajando. Si está trabajando en más de un trabajo, se muestra el número de trabajos.

¿Detener plan de trabajo?

Seleccione Sí.

3 Seleccione Proceso.

Registro de horas transcurridas

Utilice la transacción Tiempo transcurrido para registrar mano de obra y cantidades en los trabajos. Puede utilizar esta transacción para un empleado individual o para un equipo:

Esta transacción sólo está disponible cuando el módulo Time Track no está implementado.

El menú basado en iconos y el menú basado en listas de Movilidad de almacén incluye el módulo Transacciones de mano de obra. Horas transcurridas aparece como una transacción en Transacciones de mano de obra.

En el formulario Horas transcurridas:

- 1 Escanee su número de Id. de empleado o número de identificación y seleccione **Siguiente**.
- 2 Especifique o revise esta información:

Empleado

Se muestra su número de ID de empleado o número de tarjeta de identificación.

Horas hoy/esta semana

El número de horas que usted y, si corresponde, su equipo han trabajado hoy, se muestra a la izquierda de la barra diagonal; el número de horas trabajadas esta semana se muestran a la izquierda de la barra diagonal.

Tipo de trabajo

Seleccione el tipo de trabajo en el que está registrando mano de obra y, si corresponde, cantidades.

Orden

Escanee la orden o el número de proyecto.

Operación

Si corresponde, especifique el número de operación, la línea de actividad o la línea de mano de obra.

Tarea

Si corresponde, especifique la tarea. Este campo sólo está disponible si el parámetro **Entrada de tarea** está seleccionado para esta transacción.

Máquina

Si corresponde, especifique el código de máquina. Este campo sólo está disponible si el parámetro **Entrada de máquina** está seleccionado para esta transacción.

Centro de trabajo

Si corresponde, especifique dónde se realizó el trabajo. Este campo sólo está disponible si el parámetro **Entrada de centro de trabajo** está seleccionado para esta transacción.

Tipo de mano de obra por hora

Si corresponde, especifique cómo registrar las horas. Por ejemplo, Normal, Hora extra o Paga doble. Este campo sólo está disponible si el parámetro **Entrada de tipo de mano de obra por hora** está seleccionado para esta transacción.

Componente de coste

Si corresponde, especifique el componente de coste que desee usar para las horas registradas. Este campo sólo está disponible si el parámetro **Componente de coste** está seleccionado para esta transacción.

Horas-hombre

Especifique cuántas horas ha trabajado en este trabajo.

Horas máquina

Especifique cuántas horas ha utilizado esta máquina para este trabajo. Este campo sólo está disponible si ha especificado un valor en el campo **Máquina**.

3 Seleccione **Siguiente**.

4 Especifique o revise esta información:

Empleado

Se muestra su número de ID de empleado o número de tarjeta de identificación.

Horas hoy/esta semana

El número de horas que usted y, si corresponde, su equipo han trabajado hoy, se muestra a la izquierda de la barra diagonal; el número de horas trabajadas esta semana se muestran a la izquierda de la barra diagonal.

Tipo de trabajo

Se muestra el tipo de tipo de trabajo.

Orden

Se muestra el número de orden o proyecto.

Operación

Si corresponde, se muestran el número de operación, línea de actividad o línea de mano de obra.

Tarea

Si corresponde, se muestra la tarea.

Cantidad abierta

Se muestra la cantidad por terminar.

Cantidad terminada

Especifique la cantidad que ha terminado.

Cantidad rechazada

Si corresponde, especifique la cantidad que está rechazando.

Código de motivo

Si corresponde, especifique el código de motivo para los rechazos.

¿Terminado? (S/N)

Si la operación, línea de actividad o línea de mano de obra está terminada, especifique S. Si se necesitan terminar más cantidades de esta operación, línea de actividad o línea de mano de obra, especifique N.

5 Seleccione **Proceso**.